



máquinas agrícolas • telhados metálicos • gôndolas



ADUBADEIRA M 535 D

**MANUAL DE INSTRUÇÕES
&
CATÁLOGO DE PEÇAS**



**Minami Industria de Aparelhos para a Lavoura Ltda.
Estrada do Minami, Km 01 – Bairro Hiroi
Caixa Postal 75
Biritiba Mirim – SP
CEP 08940-000**

E-mail: minami@minami.ind.br

Site: www.minami.ind.br

Tel./Fax.: (11) 4692-1716 / (11) 2500-2828

Cel.: (11) 9908-3626

MANUAL DE INSTRUÇÕES

ACOPLAMENTO	2
CARDAN.....	2
COMANDO.....	2
VAZÃO.....	3
OPERAÇÃO.....	3
SUBSTITUIÇÃO DAS ENGRENAGENS.....	4
MANUTENÇÃO.....	4
SEGURANÇA	5
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS.....	5
TABELA DE VAZÕES PARA ADUBO.....	6
TABELA DE VAZÕES PARA CALCÁRIO.....	7
TABELA DE VAZÕES PARA PALHA DE CAFÉ	8

CATÁLOGO DE PEÇAS

ACIONAMENTO ESTEIRA.....	9
ACIONAMENTO ESTEIRA - TABELA.....	10
TENSOR DE ESTEIRA E CORREIA.....	11
EIXO DA RODA.....	12
ENGATE.....	12
REDUTOR.....	13
CONJUNTO ESPALHADOR.....	14
REGULADOR E COMPLEMENTOS.....	15

Utilização

ACOPLAMENTO

Engate a barra transversal dotada de dois pinos, localizado a frente do equipamento aos braços hidráulicos do trator.

Trave-as com os pinos de segurança.

Suspenda os braços hidráulicos do trator até que possa retirar o pé de descanso.

Retire e encaixe-o no porta pé, localizado na junção da travessa principal com o início do cabeçalho. Lado frontal direito da máquina.

Verifique a centralização do equipamento ao trator e trave o balanço lateral dos braços.

CARDAN

Antes de interligar o cardan, verifique seu comprimento.

Suspenda o braço hidráulico até que a altura do eixo de entrada do equipamento fique na mesma altura da TDP do trator.

Nesta situação, simule uma curva bastante acentuada até seu limite máximo. (Normalmente o pneu do trator esbarra no cabeçalho da máquina).

Desligue o trator.

Interligue o cardan.

Caso consiga interligar o cardan, este não corre o risco de empurrar o eixo de entrada do equipamento.

Volte para a posição original, trator e máquina alinhados, suba cuidadosamente o braço hidráulico e verifique se os tubos macho e fêmea do cardan não escapam nesta situação.

É recomendável que na pior situação, pelo menos 1/3 do comprimento do tubo esteja inserida ao lado macho do cardan.

Não conseguindo interligar o cardan, marque o comprimento necessário para remoção, retire-a do equipamento, separe-a em duas partes e corte as duas extremidades (macho e fêmea).

Os comprimentos retirado na fêmea deverá ser a mesma do macho.

Recorte também as capas protetoras plásticas nos comprimentos idênticos aos cortados na etapa anterior.

Monte o cardan e conclua a montagem na situação de curva citado anteriormente.

COMANDO

O equipamento possui um comando duplo acionado por cabos de comando independentes que servem para interromper momentaneamente o movimento da esteira.

Recurso utilizado para minimizar o desperdício de adubos em falhas de plantio, finais de glebas onde existam cultivos em apenas um dos lados, finalizações onde as linhas não terminam simultaneamente dos dois lados.

O comando possui uma base que deverá ser fixada em local de fácil acesso ao operador, normalmente sob o paralamas direito do trator.

Esta base torna-se fixa porém o comando pode ser retirado com facilidade pois é apenas encaixado à base.

Antes de fixar a base verifique se os cabos não serão forçados em situações de curvas.

As alavancas quando acionadas, possuem uma trava que mantém esta posição até seu destravamento.

Para destravá-la puxe novamente a alavanca e empurre a trava com o dedo indicador.

VAZÃO

A regulagem de vazão deste equipamento é feito pela combinação de três elementos:

1. Manivela da comporta de vazão – abrindo ou fechando sua abertura.
2. Velocidade da esteira – substituindo as engrenagens de transmissão do redutor central.
3. Marcha do trator – quanto mais rápida a marcha menor a vazão. Utilize a tabela de vazões anexa para aproximação da vazão.

O equipamento sai de fábrica com as engrenagens 25 x 48 dentes portanto a segunda tabela corresponde ao engrenamento acima.

Selecione uma velocidade de operação segura para o tipo de terreno. Normalmente entre 5 a 7,5 km/h quando a tdp estiver a 540 rpm.

Suponhamos que verificou-se uma velocidade de 6 km/h à 540 rpm na tdp. (Normalmente esta informação está localizada sobre o paralamas do trator indicando a rotação do motor, da tdp e velocidade desenvolvida nas diversas marchas)

Na tabela, leia na linha correspondente a 6 km/h as diversas vazões possíveis para diferentes aberturas na comporta de vazão.

Como exemplo, digamos que necessitamos de uma vazão de 200 gramas por metro linear (somando-se os dois lados da distribuição).

Na tabela encontramos os números 195 e 230 que correspondem a aberturas de 40 e 50 mm respectivamente no regulador de vazão.

Para uma vazão de 200g/m concluímos que a abertura deverá ficar entre 40 e 50 mm. Regula-se as duas comportas de vazão para esta posição.

OPERAÇÃO

No interior da caçamba existem duas calhas sobre o assoalho. Estas calhas têm a finalidade de aliviar o peso exercido sobre a esteira.

Devem ser utilizadas para adubos granulados.

Para materiais como calcário, palhas de café, gesso, e demais adubos não granulados deverão ser removidos.

Nos quatro cantos da caçamba, existem cantoneiras perfuradas para fixação de tábuas (não fornecido) caso tenha necessidades de aumentar o volume de carga.

Recomendamos sua utilização somente para materiais volumosos de pouco peso como palhas de café ou esterco secos.

Uma vez colocada as tábuas para aumento da capacidade de carga, nunca carregue acima do nível original para trabalhar com adubos ou calcário.

Limite-se na altura original de carga.

Danos causados por excesso de carga não serão cobertos pela garantia.

Carregue o equipamento com o material a ser distribuído, dirija-se ao local de distribuição, direcione as bicas de descarga inclinando levemente para baixo.

Estando a máquina regulada para a vazão escolhida na etapa anterior, ligue a tomada de potência, coloque as alavancas na posição acionada e aguarde alguns instantes até que o material comece a sair constantemente.

Engate a marcha escolhida e inicie a aplicação.

A qualquer momento necessitando de interrupção, puxe a alavanca correspondente ao lado a ser interrompido e a distribuição será interrompida.

Ao manobrar ou fazer curvas acentuadas, desligue sempre a rotação da Tomada de Potência (cardan)

SUBSTITUIÇÃO DAS ENGRENAGENS

O equipamento sai de fábrica com a engrenagem 25 dentes no eixo superior e 48 dentes no redutor.

Caso necessite de substituição, o equipamento possui mais duas engrenagens (35 dts e 12 dts) mais uma secção se corrente a ser emendado.

Para substituição das engrenagens, solte os 2 parafusos da base do tensor (esticador) de corrente utilizando chave 9/16.

Alivie a tensão da corrente afastando manualmente o tensor.

Remova a corrente, solte a porca central da engrenagem superior utilizando uma chave 1 1/8", substitua a engrenagem.

Para recolocação da corrente, verifique seu comprimento, encurte ou alongue utilizando a secção sobressalente de acordo com a necessidade.

O tensor pode trabalhar esticando de fora para dentro ou ao contrário de dentro para fora.

Verifique a tensão e reaperte os parafusos da base do tensor

MANUTENÇÃO

- ✓ Lubrifique semanalmente as correntes de transmissão e as engrenagens.
- ✓ Lubrifique diariamente todas as graxeias existentes.
- ✓ As correias após as primeiras horas de utilização (aprox 4 horas) requerem um novo tensionamento devido ao seu período de adaptação aos canais das polias.
- ✓ Proceder a regulagem da tensão, detravando a guia da polia tensora (chave $\frac{3}{4}$) e girando o parafuso localizado atrás da guia tensora.
- ✓ Ajuste até obter uma deflexão de aproximadamente 2cm no trecho mais longo da correia quando pressionado manualmente.
- ✓ Recomendamos uma lavagem minuciosa após a utilização, dando atenção especial às capas dos discos espalhadores. A retirada destas capas facilitam a lavagem interna eliminando os resíduos aderidos a ela.
- ✓ Troque o óleo do redutor a cada 500 hs de utilização. Óleo 140 1,5 litros
- ✓ Após o período de adubação, lave, lubrifique e guarde-a em local abrigado.

SEGURANÇA

- Não faça regulagens ou manutenção com o equipamento em funcionamento.
- Ao acoplar o equipamento ao trator, não esqueça dos pinos trava nos pinos de acoplamento.
- Antes de ligar a tomada de potência, verifique se o cardan não ultrapassou o ângulo de 30 graus.
- Não ligue nem desligue o trator com a tomada de potência ligada.
- Não dirija próximo a barrancos ou declives muito acentuados.
- Não permita que pessoas subam no equipamento quando em funcionamento.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

		M535D 1.2	M535D 2.1
Volume de carga	m ³	1,2	2,1
Capacidade de carga	Sacos	24	42
Carga aproximada de adubo	Kg	1200	2100
Largura total	m	1,5	1,8
Altura total	m	1,4	1,75
Comprimento total	m	3,36	3,36
Bitola	m	1,24	1,53
Pneus		750 x 16	750 x 16
Potência requerida	cv	50	50
Rotação TDP	rpm	540	540
Peso aproximado	Kg	620	690
Vazão mínima	g/m	15	15

Tabela de Vazões

TABELA DE VAZÕES PARA ADUBO

➤ Vazões em gramas/m (soma das duas bicas)

Relação de engrenagens 12d (sup) x 48d (inf)

Velocidade do trator à 540rpm da TDP		Abertura do regulador de vazão em (mm)										
Km/h	m/min.	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
5,0	83	32	43	66	93	113	133	153	173	193	213	233
5,5	92	29	39	59	83	102	120	138	156	174	192	210
6,0	100	26	36	55	77	94	110	126	142	158	174	190
6,5	108	24	33	51	71	87	102	117	132	147	162	177
7,0	117	22	31	47	66	80	94	108	122	136	150	164
7,5	125	21	29	44	61	75	88	101	114	127	140	153

Relação de engrenagens 25d (sup) x 48d (inf)

Velocidade do trator à 540rpm da TDP		Abertura do regulador de vazão em (mm)										
Km/h	m/min.	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
5,0	83	66	90	137	193	235	277	319	361	403	445	487
5,5	92	60	82	124	174	212	250	288	326	364	402	440
6,0	100	55	75	114	160	195	230	265	300	335	370	405
6,5	108	51	69	105	148	180	213	246	279	312	345	378
7,0	117	47	64	97	137	167	197	227	257	287	317	347
7,5	125	44	60	91	128	156	184	212	240	268	296	324

Relação de engrenagens 35d (sup) x 48d (inf)

Velocidade do trator à 540rpm da TDP		Abertura do regulador de vazão em (mm)										
Km/h	m/min.	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
5,0	83	93	127	192	270	329	388	447	506	565	624	683
5,5	92	84	114	140	243	297	350	406	460	514	567	621
6,0	100	77	105	159	224	273	322	373	422	471	520	569
6,5	108	71	97	147	207	253	298	344	389	435	480	525
7,0	117	66	90	136	191	233	275	319	361	404	446	488
7,5	125	62	84	127	180	218	257	298	337	377	416	455

Tabela de Vazões

TABELA DE VAZÕES PARA CALCÁRIO

- Vazões em **Toneladas/hectare** em área total
- Distância considerada entre passadas 7 metros
- Densidade do calcário considerada = 1120 Kg/m³

Relação de engrenagens 12d (sup) x 48d (inf)

Velocidade do trator à 540rpm da TDP		Abertura do regulador de vazão em (mm)					
Km/h	m/min.	100	120	140	160	180	200
2	33	1,38	1,64	1,93	2,20	2,46	2,75
3	50	0,91	1,09	1,27	1,43	1,64	1,80
4	67	0,70	0,80	0,95	1,09	1,20	1,36
5	83	0,55	0,66	0,77	0,86	0,98	1,09
6	100	0,46	0,55	0,63	0,71	0,80	0,91
7	117	0,39	0,46	0,55	0,63	0,70	0,77
8	133	0,34	0,41	0,48	0,54	0,61	0,68
9	150	0,30	0,36	0,43	0,48	0,54	0,61

Relação de engrenagens 35d (sup) x 48d (inf)

Velocidade do trator à 540rpm da TDP		Abertura do regulador de vazão em (mm)					
Km/h	m/min.	100	120	140	160	180	200
2	33	4,01	4,79	5,63	6,41	7,19	8,02
3	50	2,66	3,18	3,70	4,17	4,79	5,26
4	67	2,03	2,34	2,76	3,18	3,49	3,96
5	83	1,61	1,93	2,24	2,50	2,86	3,18
6	100	1,35	1,61	1,82	2,08	2,34	2,66
7	117	1,15	1,35	1,61	1,82	2,03	2,24
8	133	0,99	1,20	1,41	1,56	1,77	1,98
9	150	0,89	1,04	1,25	1,41	1,56	1,77

Relação de engrenagens 25d (sup) x 48d (inf)

Velocidade do trator à 540rpm da TDP		Abertura do regulador de vazão em (mm)					
Km/h	m/min.	100	120	140	160	180	200
2	33	2,86	3,42	4,01	4,57	5,13	5,72
3	50	1,90	2,27	2,64	2,97	3,42	3,75
4	67	1,45	1,67	1,97	2,27	2,49	2,83
5	83	1,15	1,38	1,60	1,78	2,04	2,27
6	100	0,97	1,15	1,30	1,49	1,67	1,90
7	117	0,82	0,97	1,15	1,30	1,45	1,60
8	133	0,71	0,86	1,00	1,12	1,26	1,41
9	150	0,63	0,74	0,89	1,00	1,12	1,26

Relação de engrenagens 35d (sup) x 25d (inf)

Velocidade do trator à 540rpm da TDP		Abertura do regulador de vazão em (mm)					
Km/h	m/min.	100	120	140	160	180	200
2	33	7,7	9,2	10,8	12,3	13,8	15,4
3	50	5,1	6,1	7,1	8	9,2	10,1
4	67	3,9	4,5	5,3	6,1	6,7	7,6
5	83	3,1	3,7	4,3	4,8	5,5	6,1
6	100	2,6	3,1	3,5	4	4,5	5,1
7	117	2,2	2,6	3,1	3,5	3,9	4,3
8	133	1,9	2,3	2,7	3	3,4	3,8
9	150	1,7	2	2,4	2,7	3	3,4

Tabela de Vazões

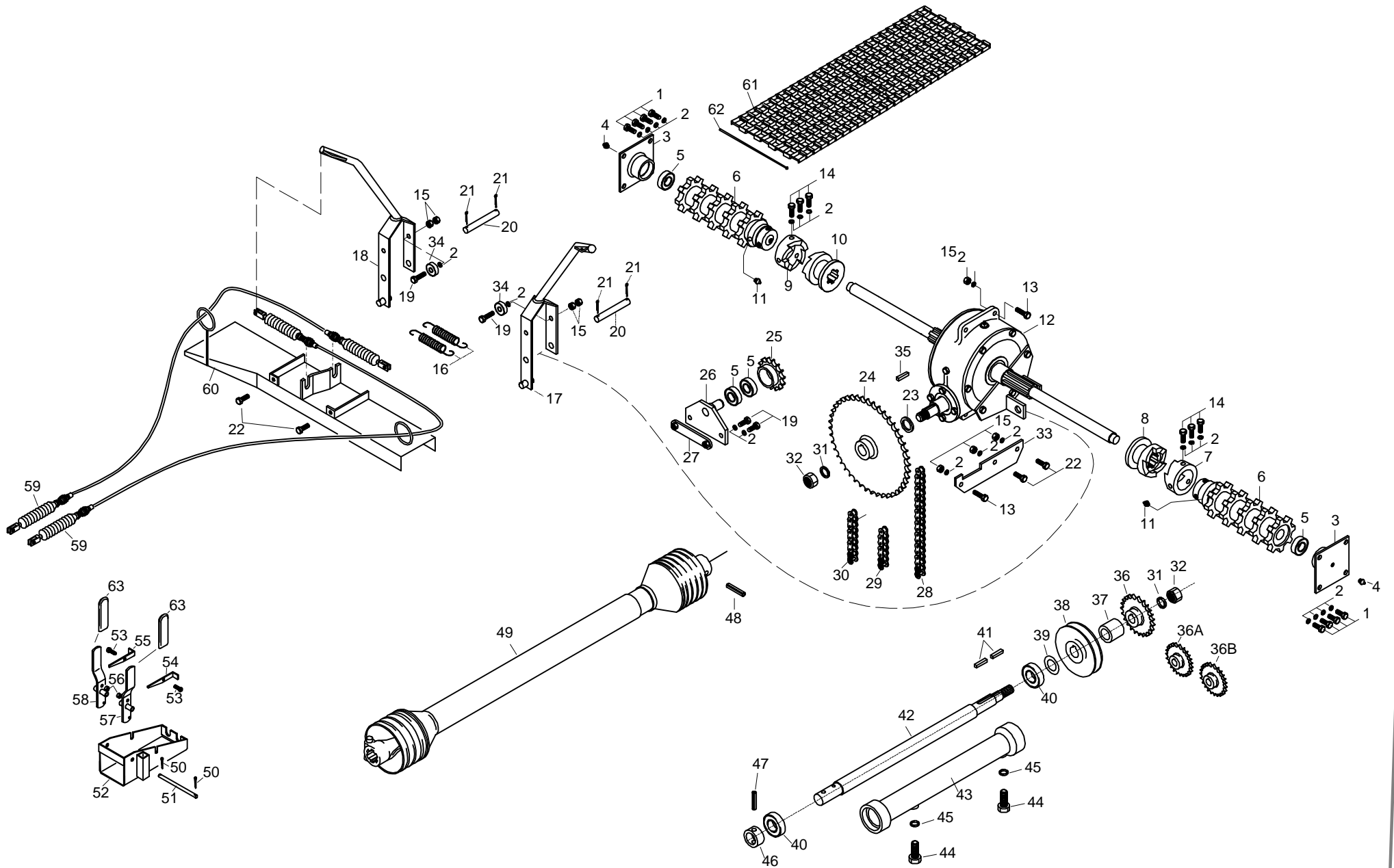
TABELA DE VAZÕES PARA PALHA DE CAFÉ

➤ Vazões em **litros/m** (soma das 2 bicas)

Relação de engrenagens **35d** (sup) x **25d** (inf)

Velocidade do trator à 540rpm da TDP		Abertura do regulador de vazão em (mm)					
Km/h	m/min.	100	120	140	160	180	200
2	33	4,80	5,70	6,70	7,70	8,60	9,60
3	50	3,20	3,80	4,40	5,00	5,70	6,30
4	67	2,40	2,80	3,30	3,80	4,20	4,70
5	83	1,90	2,30	2,70	3,00	3,40	3,80
6	100	1,60	1,90	2,20	2,50	2,80	3,20
7	117	1,40	1,60	1,90	2,20	2,40	2,70

Acionamento Esteira



M535D

Acionamento Esteira

FIG	CÓDIGO	DISCRIMINAÇÃO	QT
1	2151291	Parafuso sextavado 3/8" x 3/4" nc	8
2	2031036	Arruela de Pressao 3/8" Pesada	24
3	67502691	Mancal do eixo acionador p/ M-535 D	2
4	2111247	Graxeira 5/16" nf reta	2
5	2221396	Rolamento 6004 2RS	4
6	67502193	Roldana acionadora RD 535 Z-8	2
7	67502687	Catraca C 535 HP	1
8	67502251	Catraca C 535 H	1
9	67502689	Catraca C 535 AP	1
10	67502690	Catraca C 535 A	1
11	2111246	Graxeira 5/16" nf 45°	2
12	67506448	Redutor completo p/ M-535D	1
13	2151281	Parafuso sextavado 3/8" x 1.1/2" nc	2
14	2151280	Parafuso sextavado 3/8" x 1" nc	6
15	2191351	Porca sextavado 3/8" NC	12
16	2142634	Mola de tracao nº 05 (ext 14/fio 1,8/corpo 125/gancho 26mm)	2
17	67503856	Garfo de comando esquerda p/ M 535 D	1
18	67503857	Garfo de comando direita p/ M 535 D	1
19	2151283	Parafuso sextavado 3/8" x 1.1/4"nc	6
20	67503858	Pino do Garfo de Comando p/ M 535	2
21	2051983	Contra pino 1/8" x 1"	4
22	2151296	Parafuso sextavado 3/8" x 7/8" nc	4
23	67505680	Calco 4x26x36 p/ M-535D	1
24	67502042	Engrenagem Z-48 asa 50 (25x30x1/4)	1
25	67502107	Engrenagem Z-14 asa 50 (42x24)	1
26	67502608	Tensor da corrente p/ M-535 D	1
27	67502609	Porca do tensor p/ M-535 D	1
28	67504788	Corrente asa 50 (33 elos+1emenda) p/ M-535D	1
29	67504789	Corrente asa 50 (02 elos+1emenda) p/ M-535D	1
30	67504790	Corrente asa 50 (03 elos+1emenda) p/ M-535D	1
31	2031035	Arruela de Pressao 3/4" Média	2
32	2191350	Porca sextavado 3/4" NF	2

FIG	CÓDIGO	DISCRIMINAÇÃO	QT
33	67503859	Chapa de fixacao inferior	1
34	2221398	Rolamento 6200 ZZ	4
35	67503860	Chaveta 1/4 x 30 mm	1
36	67502041	Engrenagem Z-12 asa 50 (25x30x1/4)	1
36A	67502261	Engrenagem Z-25 asa 50 (25x30x1/4)	1
36B	67502181	Engrenagem Z-35 asa 50 (25x30x1/4)	1
37	67503861	Espacador 30x45x42mm	1
38	67502106	Polia 162 x 1C (30x33x1/4) chavetada	1
39	2031026	Arruela calco 0,50 x 30,3 x 45,5	1
40	2221400	Rolamento 6206 2RS	2
41	67503842	Chaveta 1/4 x 25 mm	2
42	67502291	Eixo da TDP 1 1/4 x 820 p/ M-535D	1
43	67503377	Tubo do eixo TDP 620	1
44	2151276	Parafuso sextavado 1/2" x 3/4" ww	2
45	2031034	Arruela de Pressao 1/2" Média	2
46	67503862	Bucha trava 30x45x15	1
47	2051330	Pino elastico 8 x 50	1
48	2051324	Pino elastico 10 x 60	1
49	2041061	Cardan 1000/2P	1
50	2051073	Contra pino 1/8" x 1.1/4"	2
51	67503845	Pino da Alavanca do Comando	1
52	67506027	Base do comando	1
53	2151305	Parafuso sextavado 5/16" x 3/4" nc	2
54	67503849	Trava de Alavanca Esquerda	1
55	67503848	Trava de Alavanca Direita	1
56	2191352	Porca sextavado 5/16" NC	2
57	67503847	Alavanca de Comando Esquerda	1
58	67503846	Alavanca de Comando Direita	1
59	2704619	Cabo de comando 535D (120EF 75R 4400mm)	2
60	67502667	Capa da correia p/ M-535 D	1
61	2081102	Esteira inox 215 x 3690mm	2
62	2082377	Pino de emenda da esteira inox 215mm	2
63	2706003	Manopla de vinil p/ M-535B e M-535D	2

Tensor de Esteira e Correia

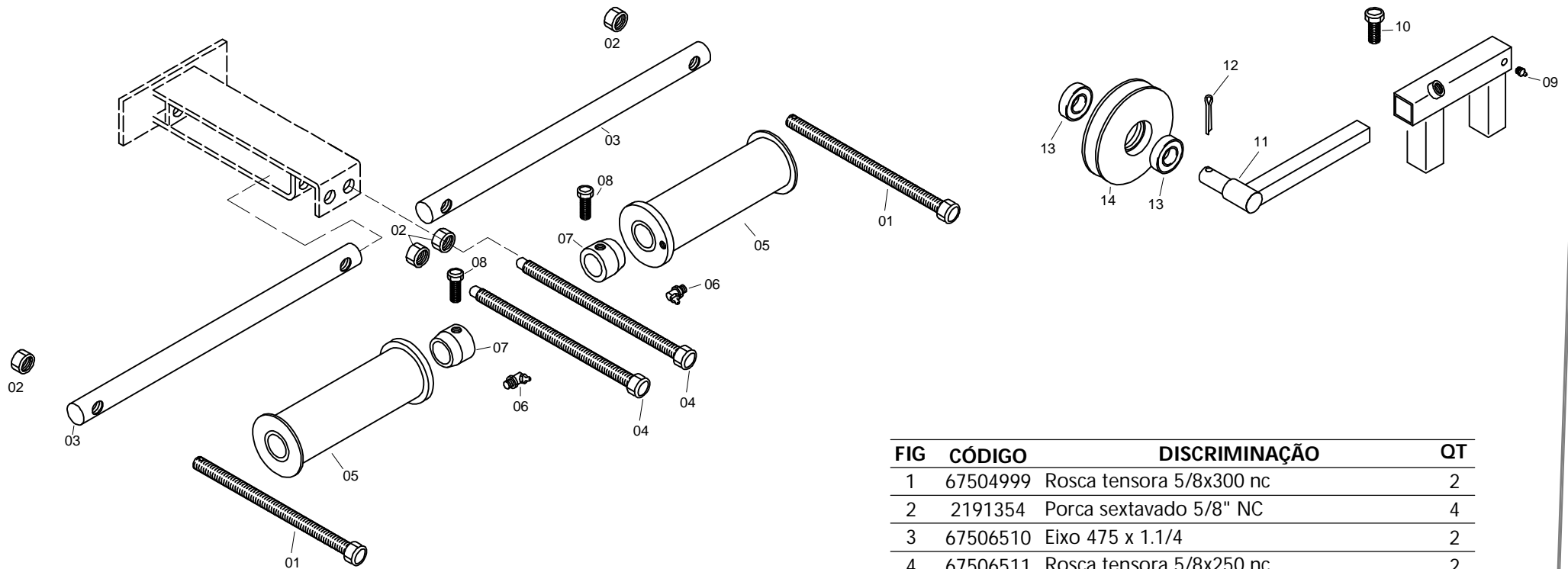


FIG	CÓDIGO	DISCRIMINAÇÃO	QT
1	67504999	Rosca tensora 5/8x300 nc	2
2	2191354	Porca sextavado 5/8" NC	4
3	67506510	Eixo 475 x 1.1/4	2
4	67506511	Rosca tensora 5/8x250 nc	2
5	67502607	Roldana tensora RT 535 p/ M-535 D	2
6	2111246	Graxeira 5/16" nf 45°	2
7	67503864	Trava do rolete tensor	2
8	2152503	Parafuso sextavado 3/8" x 5/8" nc	2
9	2111247	Graxeira 5/16" nf reta	1
10	2153175	Parafuso sextavado 1/2" x 7/8" WW	1
11	67502653	Eixo da polia tensora p/ M-535 B e D	1
12	2051070	Contra pino 1/4" x 2"	1
13	2221399	Rolamento 6205 2RS	2
14	67502273	Polia 162 x 1C (52-33) rolamento	1

M535D

Eixo da Roda e Engate

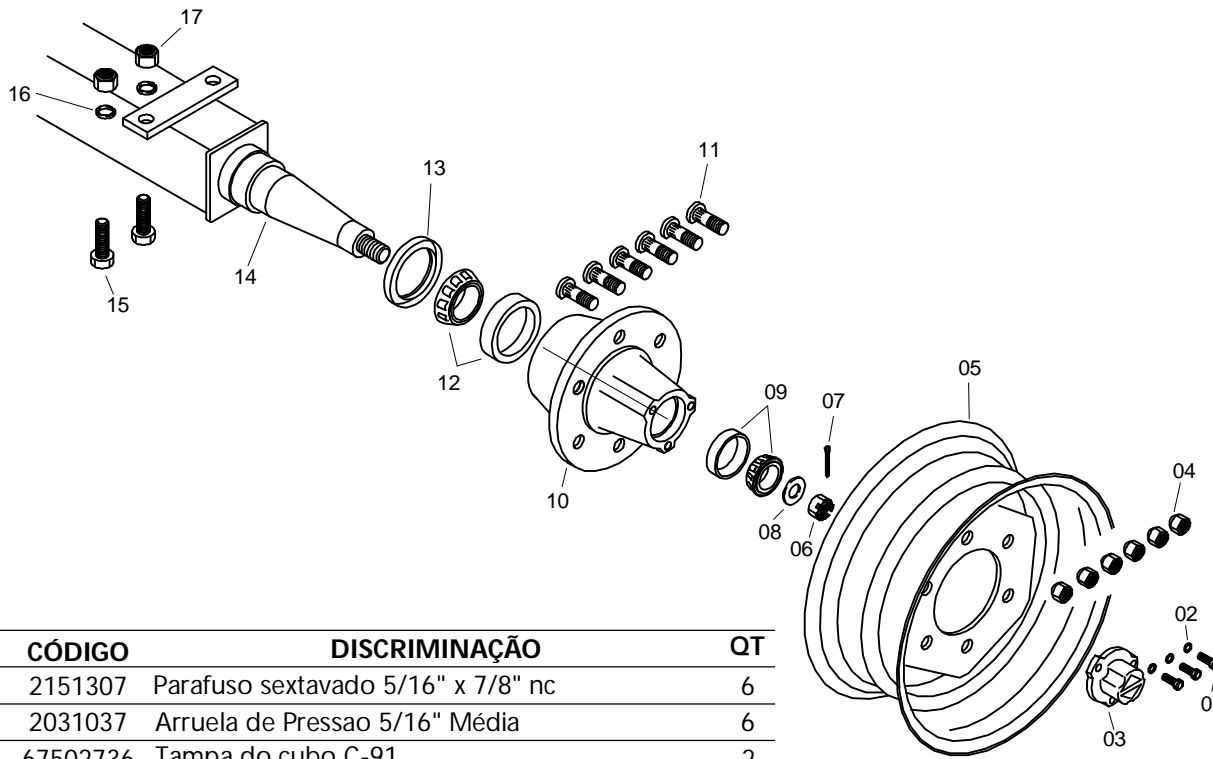


FIG	CÓDIGO	DISCRIMINAÇÃO	QT
1	2151307	Parafuso sextavado 5/16" x 7/8" nc	6
2	2031037	Arruela de Pressao 5/16" Média	6
3	67502736	Tampa do cubo C-91	2
4	2191342	Porca roda 5/8"	12
5	2211394	Roda Agrícola 5,5" x 16" x 6,35mm c/ 6 furos	2
6	2191340	Porca castelo 7/8" NF	2
7	2051072	Contra pino 1/8" x 1.1/2"	2
8	2031048	Arruela lisa 7/8"	2
9	2221405	Rolamento 67048/10	2
10	67504957	Cubo C-91 (s/tampa e s/parafuso)	2
11	2151264	Parafuso roda 5/8" 216 R	12
12	2221395	Rolamento 32210	2
13	2201373	Retentor 0334 BAG	2
14	67505049	Eixo da roda	1
15	2151311	Parafuso sextavado 5/8" x 1.3/4" nc	4
16	2031038	Arruela de Pressao 5/8" Média	4
17	2191354	Porca sextavado 5/8" NC	4

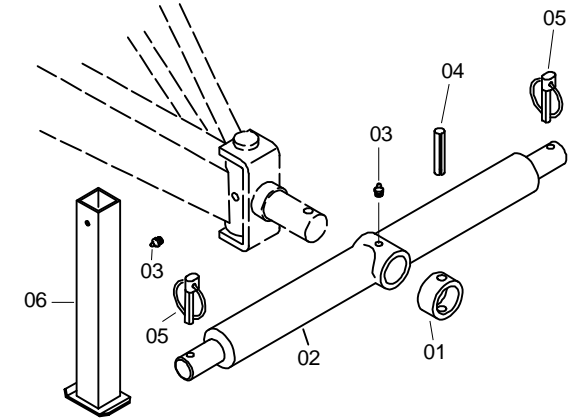


FIG	CÓDIGO	DISCRIMINAÇÃO	QT
1	67504998	Bucha trava 38x56x30	1
2	67503171	Engate Categoria 2 M-535 D/C	1
3	2111247	Graxeira 5/16" nf reta	2
4	2051325	Pino elastico 13 x 60	2
5	2051653	Pino trava argola chanfrado 7/16"	2
6	67504964	Pe de apoio	1

Redutor

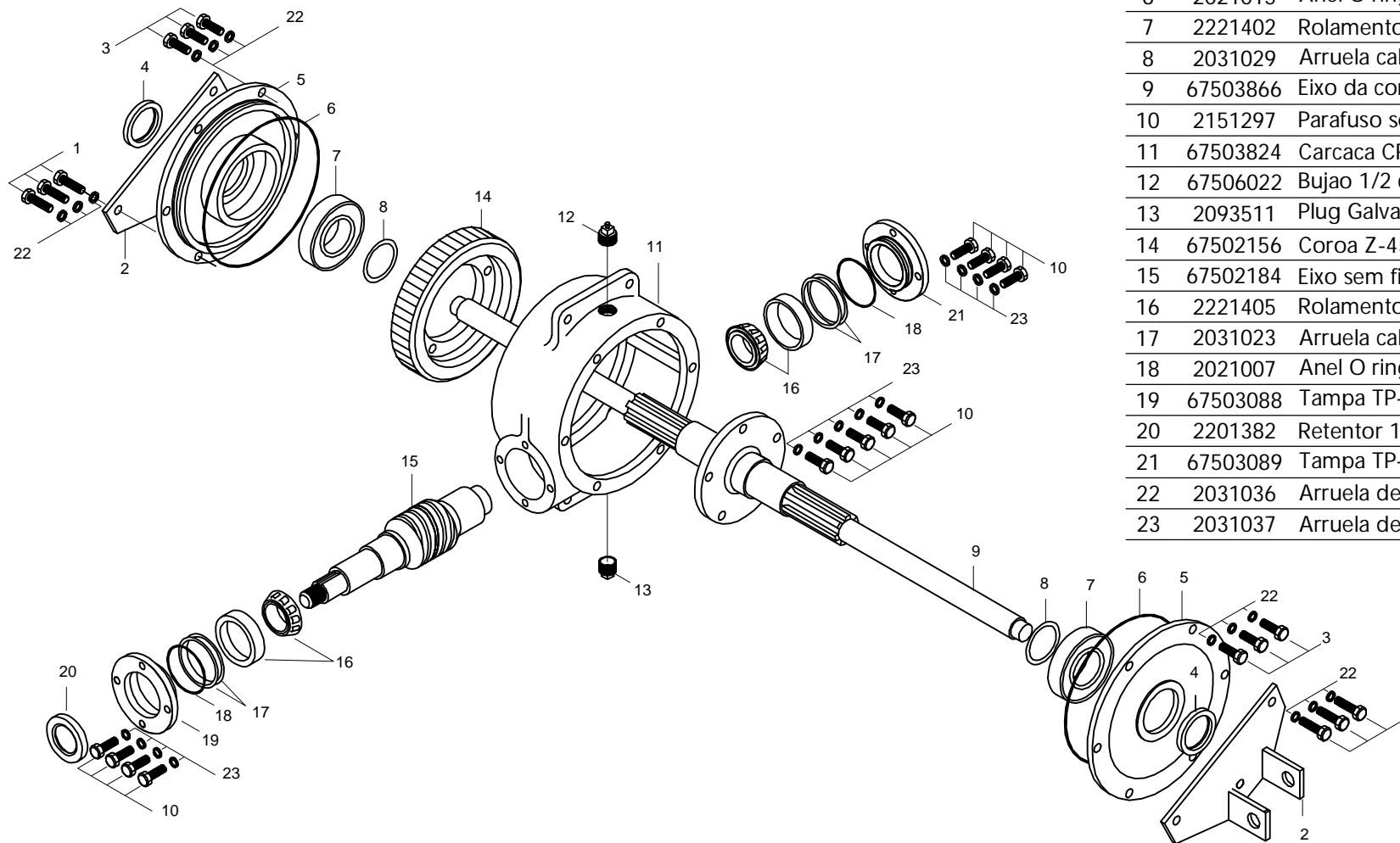


FIG	CÓDIGO	DISCRIMINAÇÃO	QT
1	2151283	Parafuso sextavado 3/8" x 1.1/4"nc	6
2	67503865	Suporte do Garfo	2
3	2151280	Parafuso sextavado 3/8" x 1" nc	6
4	2201391	Retentor 1988 BRG	2
5	67502216	Tampa TP 21	2
6	2021015	Anel O ring 2260	2
7	2221402	Rolamento 6208 2RS	2
8	2031029	Arruela calco 0,50 x 41,2 x 55,6	2
9	67503866	Eixo da coroa p/ M 535 D	1
10	2151297	Parafuso sextavado 5/16" x 1" nc	13
11	67503824	Carcaca CRC 25	1
12	67506022	Bujao 1/2 com respiro	1
13	2093511	Plug Galvanizado de 1/2"	1
14	67502156	Coroa Z-45 direita	1
15	67502184	Eixo sem fim 535D Direita	1
16	2221405	Rolamento 67048/10	2
17	2031023	Arruela calco 0,25 x 48,5 x 59,0	CN
18	2021007	Anel O ring 2226	2
19	67503088	Tampa TP-7 (aberto) M-535D	1
20	2201382	Retentor 1377 B	1
21	67503089	Tampa TP-7 (fechado) M-535D	1
22	2031036	Arruela de Pressao 3/8" Pesada	12
23	2031037	Arruela de Pressao 5/16" Média	13

M535D

Conjunto Espalhador

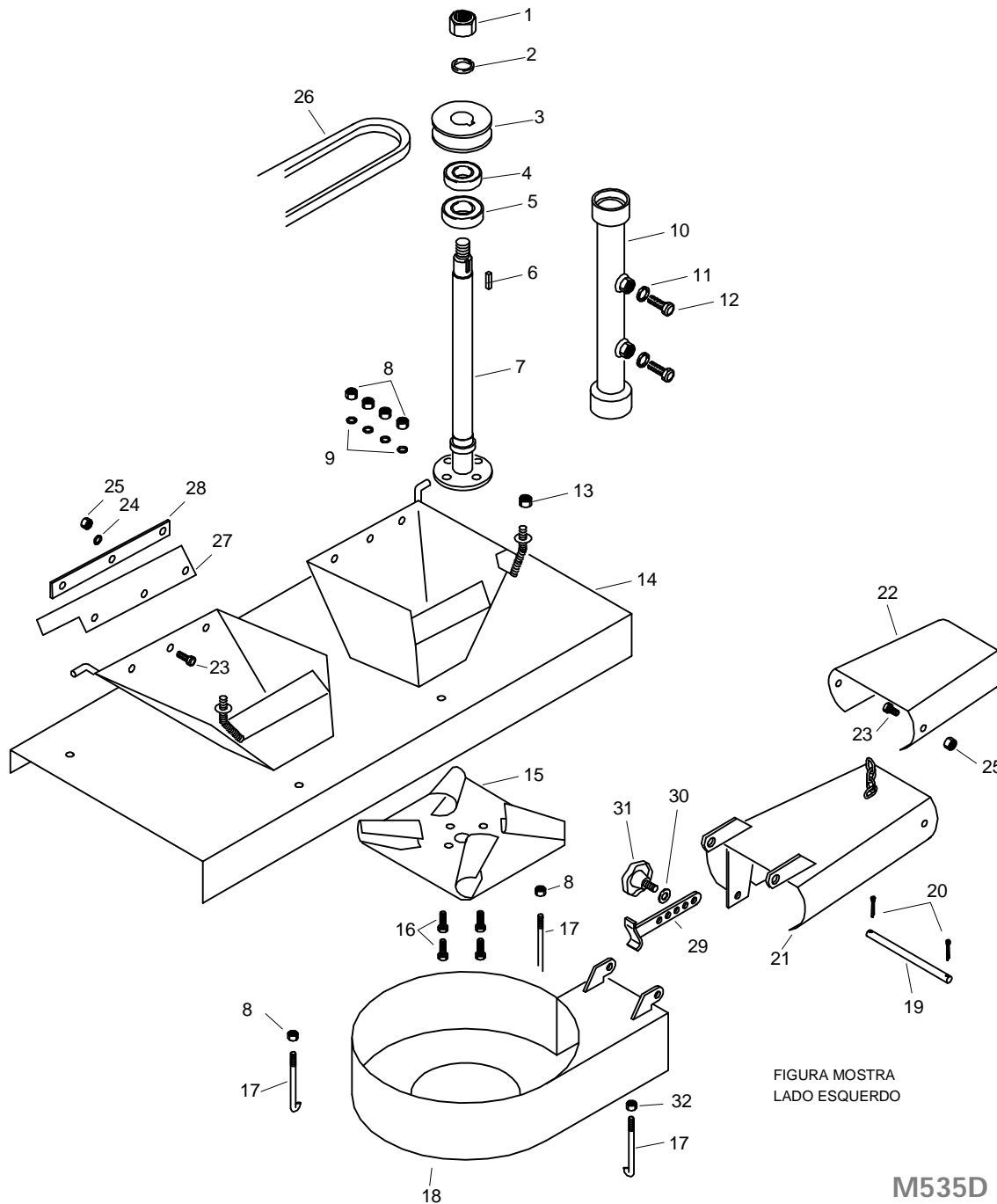


FIG	CÓDIGO	DISCRIMINAÇÃO	QT
1	2191350	Porca sextavado 3/4" NF	2
2	2031035	Arruela de Pressao 3/4" Média	2
3	67502119	Polia 4"x1C (25x33x1/4)	2
4	2221399	Rolamento 6205 2RS	2
5	2221397	Rolamento 6006 2RS	2
6	67503842	Chaveta 1/4 x 25 mm	2
7	67502271	Eixo do disco espalhador p/ M-535 D	2
8	2191351	Porca sextavado 3/8" NC	8
9	2031036	Arruela de Pressao 3/8" Pesada	8
10	67502290	Tubo de sustentacao p/ M-535 D	2
11	2031034	Arruela de Pressao 1/2" Média	4
12	2151276	Parafuso sextavado 1/2" x 3/4" ww	4
13	2191346	Porca sextavado 1/2" ww	2
14	67502053	Funil conjugado M-535D	1
15	67505338	Disco esparramador M-535D Esquerdo	1
15	67505337	Disco esparramador M-535D Direito	1
16	2151296	Parafuso sextavado 3/8" x 7/8" nc	8
17	67504850	Grampo da capa 3/8x145 inox c/porca e arruela p/ M-535D	6
18	67505336	Capa do disco espalhador (12cm) Esquerdo	1
18	67505335	Capa do disco espalhador (12cm) Direito	1
19	67502322	Pino da bica p/ M-535	2
20	2051073	Contra pino 1/8" x 1.1/4"	4
21	67505985	Bica direcionadora M-535D Direito	2
21	67505986	Bica direcionadora M-535D Esquerdo	2
22	67502117	Prolongador da bica M-535	2
23	2151305	Parafuso sextavado 5/16" x 3/4" nc	10
24	2031037	Arruela de Pressao 5/16" Média	6
25	2191352	Porca sextavado 5/16" NC	10
26	2061082	Correia C-112	1
27	67502843	Lona raspadora p/ M-535 D	2
28	67502844	Chapa prensa lona p/ M-535 D	2
29	67506028	Regulador de Inclinação	2
30	2031044	Arruela lisa 3/8"	2
31	2161494	Manipulo em polipropileno MTM6040P 3/8"x7/8" inox	2
32	2192341	Porca sextavado 3/8" NC inox	6

M535D

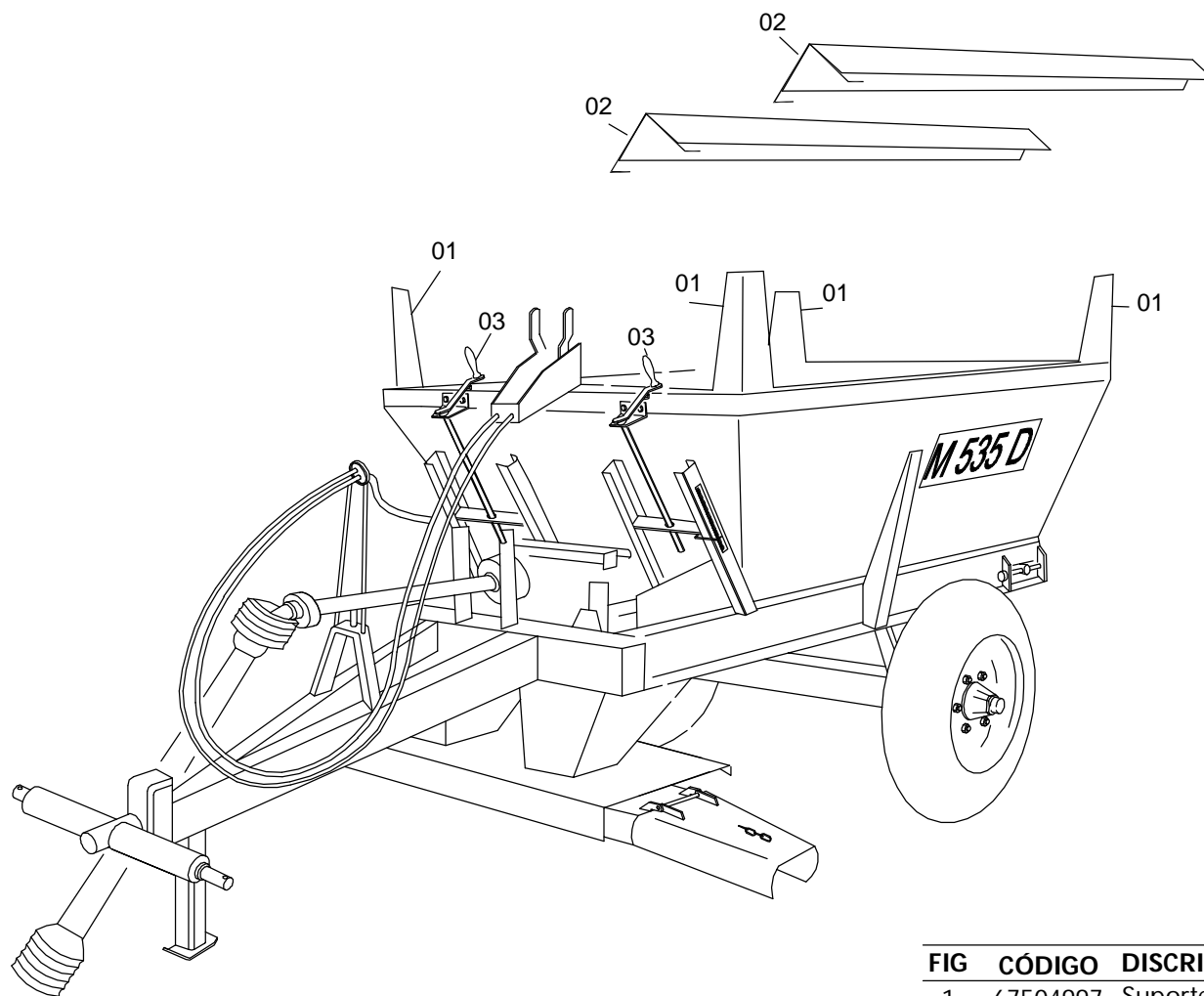


FIG	CÓDIGO	DISCRIMINAÇÃO	QT
1	67504997	Suporte p/ sobrecaixa	4
2	67502636	Calha de protecao da esteira p/ M- 535 D	2
3	67504767	Regulador de vazao p/ M-535D	2

M535D