

ACESSÓRIOS QUE ACOMPANHAM A MÁQUINA

- Eletrodos "A" e "B"
- Chave Allen 1,5 mm
- Manual de Instruções
- Cabo Auxiliar com garras Jacaré

DADOS TÉCNICOS

- Tensão de alimentação 110 ou 220V (chave seletora)
- Potência máxima 1.100W
- Corrente 10A (110V) / 5A (220V)
- Frequência de uso 2 pontos/segundo por 5 segundos max.
- Peso 4,6Kg
- Tensão em vazio 4,0V max.
- Grau de poluição 2
(indica que no ambiente de funcionamento poderá ocorrer, poluição não condutiva e não úmida em pequena quantidade.)

KERNIT Indústria Mecatrônica Ltda ME

Rua Laura Fahl Correa, 146 – Jardim Juliana
CEP: 13340-450 – Indaiatuba – SP – Brasil

Fone: (19) 3894 7372

SAC: 0800 77 312 77

Agosto 2007

Kernit

PONTOMATIC

+ *REVENIDO*

Máquina de Solda a Ponto Kernit

Modelo: Pontomatic

ATENÇÃO

**ANTES DE LIGAR A MÁQUINA LEIA TODAS AS
INSTRUÇÕES CONTIDAS NESTE MANUAL.**

A MÁQUINA DE SOLDA A PONTO "PONTOMATIC" É BIVOLT.

SELECIONE A VOLTAGEM CORRETA

MÁQUINA DE SOLDA A PONTO KERNIT

MODELO: PONTOMATIC + REVENIDO

INSTRUÇÕES DE USO

A PONTOMATIC é uma máquina desenvolvida para fazer a solda a ponto nos mais diversos acessórios de aço inox usados em Ortodontia, porém

NÃO SOLDA FIO!

A PONTOMATIC solda através de controle eletrônico o que garante uma solda firme sem queimar demasiadamente o ponto de solda.

A taxa de repetição do mesmo ponto não deve ser maior que **2 pontos por segundo** durante no máximo 5 segundos.

ATENÇÃO: O USO DE ÓCULOS DE SEGURANÇA É OBRIGATÓRIO POIS PODE HAVER FAÍSCAS NO MOMENTO DA SOLDA!

Ajuste a potência na chave localizada no lado esquerdo no painel da PONTOMATIC de acordo com as peças a serem soldadas, variando a potência de 1 até 4. Até se conhecer bem a potência de cada solda, é necessário fazer testes em peças avulsas antes de soldar definitivamente na peça a ser executada. Somente na prática do dia-a-dia é que se poderá atingir a perfeição **PROCURE SEMPRE SOLDAR NA MAIOR POTÊNCIA POSSÍVEL SEM DANIFICAR AS PEÇAS.**

Para acionar a solda, basta pressionar o botão de disparo localizado no lado direito do painel da PONTOMATIC. O LED verde (indicador de máquina ligada), apaga durante o processo de solda, ou seja, pisca uma vez. Não é preciso dar um toque rápido, pois o tempo de solda é regulado eletronicamente e independente do tempo de acionamento do botão.

Para realizar o **REVENIDO** (acastanhamento ou alívio de tensões), basta inserir o cabo auxiliar na tomada da tampa e regular a potência desejada (de 1 a 3, no 4 não faz revenido). Em seguida posicionar a peça a ser revenida entre as garras jacaré do cabo auxiliar e acionar a máquina, pressionando repetidamente a asa para baixo até o encosto inferior, até conseguir o revenido.

ATENÇÃO: No processo de revenir as peças ficam muito quentes havendo perigo de queimaduras graves.

O equipamento é fornecido com tensão de alimentação chaveado em 220 Volts, portanto, para passá-lo para 110 Volts, mude a chave seletora de tensão na parte traseira da máquina e retire a etiqueta do cabo de alimentação para evitar que os menos desavisados conectem a PONTOMATIC em 220 Volts.

Os eletrodos após algum uso podem ficar com acúmulo de detritos. Para limpá-los basta retirar delicadamente os detritos ou oxidações com lixa 180 para ferro.

Para ajustar melhor os eletrodos, basta soltar os parafusos de fixação com a chave allen que acompanha a máquina, ajustar os eletrodos e apertar novamente os parafusos.

GARANTIA

A PONTOMATIC é garantida por um ano, a partir da data de compra, contra eventuais defeitos de materiais e fabricação (os eletrodos estão excluídos da garantia).

IMPORTANTE: A garantia só será válida com a apresentação da nota fiscal de compra.

A garantia acima será invalidada caso sejam notados traços de violação dos lacres, queda do equipamento ou uso em desacordo com estas instruções.

ASSISTÊNCIA TÉCNICA

O equipamento goza de assistência técnica permanente dada pela fábrica. Não serão consertadas as máquinas que apresentarem violação dos lacres, portanto:

**NÃO ABRA A SUA PONTOMATIC,
NEM DEIXE QUE OUTROS O FAÇAM!**

Eventuais despesas com fretes, seguros etc, tanto do envio da máquina para a fábrica, como do retorno da mesma, correrão por conta do cliente. O pagamento do conserto deverá sempre ser feito antes do retorno da PONTOMATIC.