

MANUAL DE INSTRUÇÕES

SELADORAS DE TAMPAS POR INDUÇÃO

MODELO PORTÁTIL (MANUAL)

300W x 50 kHz

Antes de instalar e operar o equipamento, leia atentamente todas as instruções contidas neste manual.



Av. Antônio Raymundo de Oliveira, 135
Galpão C7 - Jundiaí-Mirim
CEP. 13216-645 - Jundiaí-SP
Fone/Fax: (11) 4584-0011
C.N.P.J. 00.014.425/0001-50
Site: www.grcseadoras.com.br

ÍNDICE

I. INSTRUÇÕES DE RECEBIMENTO.....	2
II. DESCRIÇÃO (CONTROLES E CONEXÕES).....	3
III. INSTALAÇÃO	4
IV. OPERAÇÃO	5
V. INFORMAÇÕES SOBRE O PROCESSO SELAGEM	7
VI. MANUTENÇÃO PREVENTIVA E ASSISTÊNCIA TÉCNICA	7
VII. ESPECIFICAÇÕES E DIMENSÕES	8
VIII. ESQUEMÁTICO ELÉTRICO / ELETRÔNICO	9

ACESSÓRIOS

- 1 Cabo de força (230 VAC – 50/60 Hz)
- 1 Pedal com cabo e plug

I. INSTRUÇÕES DE RECEBIMENTO

Nossos agradecimentos pela compra desta seladora **GRC**.

Recomendamos a leitura cuidadosa do **Manual de Instruções** antes de operar o equipamento, prestando atenção especialmente as **precauções** listadas.

Esta seladora foi devidamente testada, inspecionada e cuidadosamente embalada antes do embarque. Se o equipamento chegar danificado notifique imediatamente a transportadora solicitando inspeção.



Este símbolo alerta sobre a presença de tensão sem isolamento no interior do gabinete, com intensidade suficiente para causar choque elétrico.

PRECAUÇÕES

1. Mantenha a seladora afastada de calor excessivo, líquido e da luz solar direta.
2. Não tente desmontar a seladora. No interior não há peças que possam ser reparadas pelo usuário. Em caso de defeito procure o fabricante pelos telefones (11) 4584-0011 ou (11) 9954-2741.
3. Os operadores da seladora deverão remover anéis e/ou aliança de suas mãos, enquanto estiverem trabalhando com o equipamento.
4. Esta seladora não deve ser operada por portadores de marcapasso.

II. DESCRIÇÃO (CONTROLES E CONEXÕES)

FIGURA A

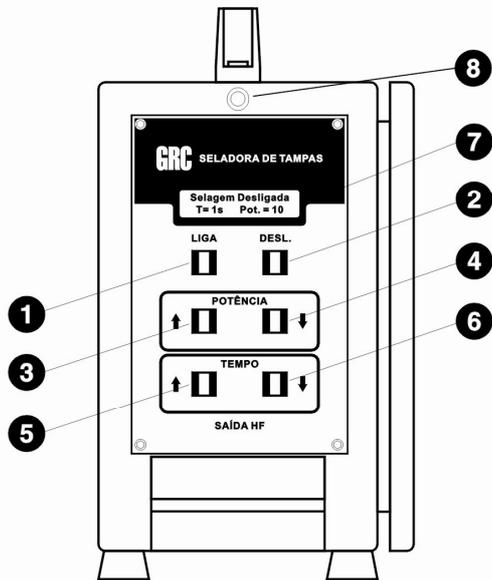


FIGURA B

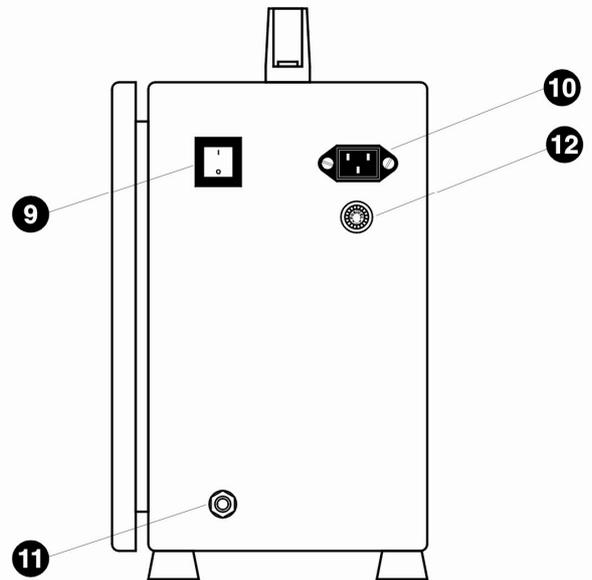


FIGURA C

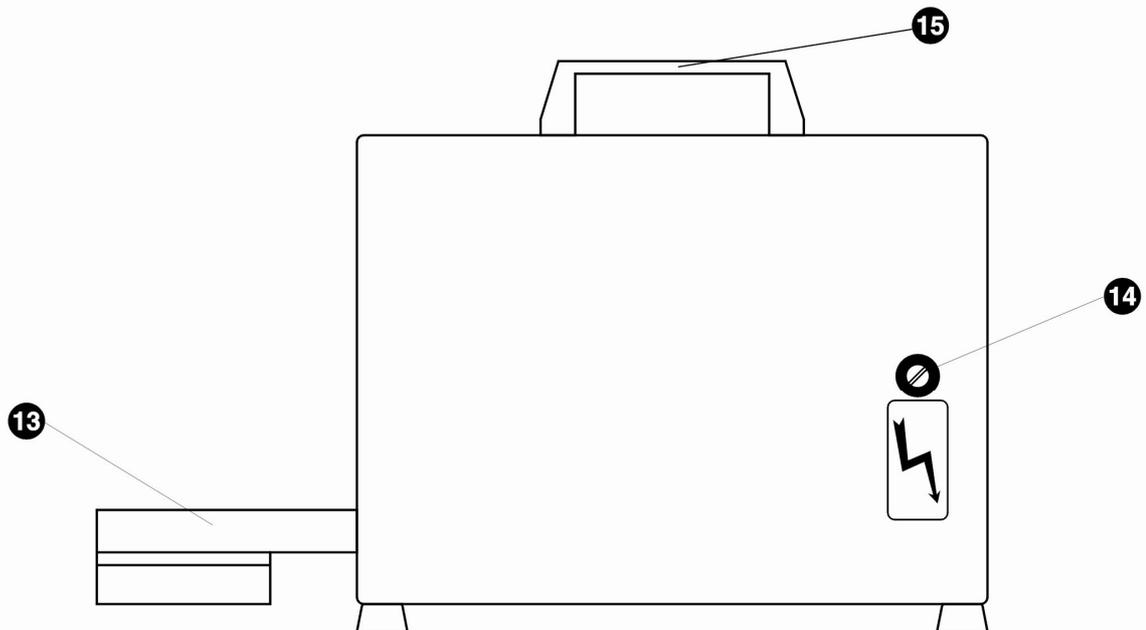


FIGURA A

1. Tecla liga (verde)

Quando pressionada LIGA a seladora pelo tempo (segundos) pré-ajustado.

Observação: o pedal tem a mesma função da tecla liga.

2. Tecla desliga (vermelho)

Quando pressionada DESLIGA a seladora interrompendo o tempo pré-ajustado.

3. Tecla para aumentar a potência (máximo 100%).

4. Tecla para diminuir a potência (mínimo 10%).

5. Tecla para aumentar o tempo (máximo 30 segundos)

6. Tecla para diminuir o tempo (mínimo 1 segundo)

7. Visor digital

Indica a regulagem de tempo em segundos (s) e potência em percentual (%), bem como se a selagem está desligada ou ligada.

Toda vez que o equipamento for ligado através da chave geral liga / desliga (**item 9**) o visor digital mostrará a **regulagem inicial**, ou seja, tempo = 1 segundo (T = 1s)
potência = 10% (P = 10).

8. Led vermelho

Indica que a selagem está ligada, ou seja, permanece aceso pelo tempo de selagem pré-ajustado (em segundos).

FIGURA B

9. Chave geral liga / desliga

Liga a seladora deixando a mesma em **Modo de Espera**.

10. Conector para o cabo de força (230V – 50/60 Hz)

11. Conector para o plug do pedal.

12. Porta fusível

Fusível tubo de vidro 4 A x 230V.

FIGURA C

13. Bobina de indução (cabeçote de selagem).

Dispositivo sob o qual se deve posicionar a tampa do frasco ou bombona, depois de envasado e rosqueado, para se proceder a selagem. Sela tampas com diâmetro externo de até 90 mm.

14. Fechadura

Abre e fecha a porta do painel eletrônico da seladora.

15. Alça para transporte.

III. INSTALAÇÃO

A - Geral

A seladora de Tampas por Indução **GRC** de alta frequência modelo portátil de 300W x 50 kHz consiste do gabinete de suprimento de potência (painel eletrônico) e da bobina de indução (cabeçote de selagem) acoplada.

B - Conexões no painel eletrônico

1. Conectar a extremidade “fêmea” do cabo de força ao conector da **Fig. B item 10** e a outra extremidade “macho” a uma tomada (**230V – 50/60 Hz**).
2. Conectar o plug do pedal ao conector da **Fig. B item 11**.

IV. OPERAÇÃO

1. Ligue a chave geral (**Fig. B item 9**) pressionando a parte superior da mesma, colocando a seladora em **Modo de Espera**. O visor digital (**Fig. A item 7**) então indicará a **regulagem inicial** como a seguir:

Selagem Desligada T = 1s Pot. = 10

2. Regule o tempo e a potência através das teclas da **Fig. A itens 3, 4, 5, e 6** do painel de comando, conforme descrito na **REGULAGEM DO NÍVEL DE SELAGEM** na pág. 6.

3. Pegue um frasco/ bombona previamente envasado e tampado e coloque a parte superior da tampa sob o cabeçote de selagem, de tal forma que a mesma fique levemente encostada e centralizada no mesmo.

4. Inicie a selagem acionando o pedal com apenas um toque rápido, então o Led vermelho (**Fig. A item 8**) se acenderá e se apagará rapidamente, de acordo com o tempo pré-ajustado, indicando que aquele frasco / bombona já está selado.

5. Repita esta operação quantas vezes for necessária até o término da produção.

OBSERVAÇÕES IMPORTANTES:

- . O equipamento deve ser sempre operado pelo pedal e **não** pelo botão verde do painel de comando;
- . A tampa do frasco/ bombona deve ser **apenas encostada** na parte inferior do cabeçote de selagem e **nunca** deve ser pressionada contra o mesmo;
- . Toda vez que o equipamento for desligado através da chave geral (**Fig.B item 9**) e religado, o mesmo retornará a **regulagem inicial**.

REGULAGEM DO NÍVEL DE SELAGEM (POTÊNCIA X TEMPO)

A regulagem ideal para uma perfeita selagem deve ser obtida através de uma combinação de tempo e potência.

- . **Tempo:** para aumentar ou diminuir utilize as teclas da **Fig.A itens 5 e 6**.
 - Ele varia de um mínimo de 1 segundo ($T = 1s$) até 30 segundos ($T = 30s$).
 - A correta regulagem do tempo é importante pois quanto menor for, maior será a produtividade do equipamento em frascos / bombonas por minuto.
- . **Potência:** para aumentar ou diminuir utilize as teclas da **Fig.A itens 3 e 4**.
 - Ela varia de um mínimo de 10% ($P = 10$) até 100% ($P = 100$), porém recomendamos não ultrapassar o limite de 80% ($P = 80$).
 - As tampas com diâmetros menores (até 60mm aproximadamente) necessitam de um tempo de selagem menor, que varia de 1 a 3 segundos. Já para as tampas com diâmetros maiores o tempo deve ser aumentado gradativamente.

V. INFORMAÇÕES IMPORTANTES SOBRE O PROCESSO DE SELAGEM

Durante o processo de selagem existem alguns fatores que, se observados, podem contribuir para aumentar ainda mais sua eficiência:

- . A tampa deve ser sempre bem rosqueada e com torque suficiente para pressionar o selo contra a boca do frasco.

- . A pista de selagem (na boca do frasco) deve ser plana e sem rebarbas que possam comprometer o assentamento do selo.

- . O selo de indução utilizado deve ser sempre compatível com o material do frasco.

- . No caso de produtos líquidos os frascos após envasados e tampados, não devem sofrer trepidações, ou ainda serem agitados ou entornados antes de selados, pois existe a possibilidade de se umedecer o selo, podendo comprometer a selagem.

- . Normalmente não existe problema de selagem se, durante o processo de envase, respingar, cair ou houver depósito de produto sobre a pista de selagem (boca do frasco), desde que não seja em excesso.

VI. MANUTENÇÃO PREVENTIVA E ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Manutenção Preventiva

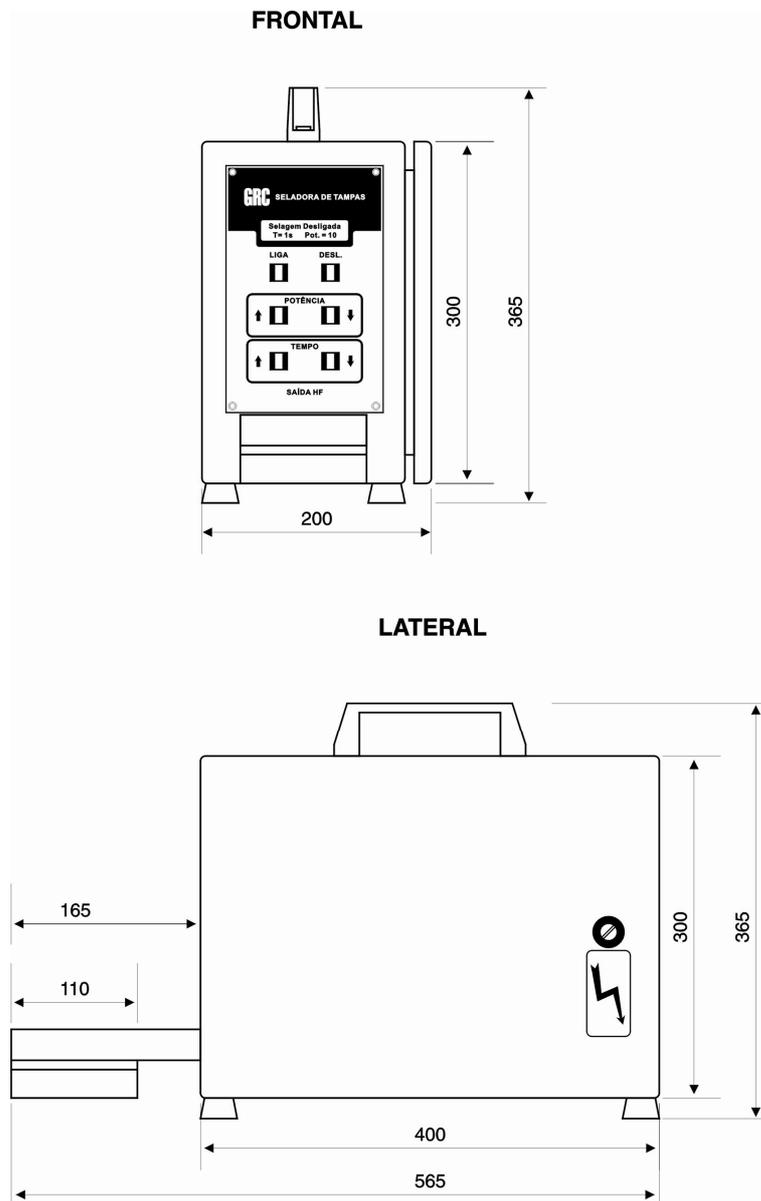
É recomendável a realização de uma revisão preventiva anual do equipamento, a ser efetivada pelo fabricante, mantendo assim a sua confiabilidade.

Assistência Técnica

A **GRC** possui um corpo de técnicos altamente treinados para atender de forma rápida e eficiente a qualquer necessidade, seja para uma manutenção corretiva ou preventiva, na sua fábrica ou na fábrica do cliente. Para tanto, ou simplesmente para uma consulta técnica, disponibilizamos nossos telefones **11 - 4584-0011** ou **11 - 9954-2741**.

VII. ESPECIFICAÇÕES E DIMENSÕES

Dimensões



Especificações

- * Tensão de entrada : 230 VAC – 50/60 Hz monofásico
- * Potência de entrada : 552 VA
- * Potência de saída : 300 W
- * Frequência de saída : 50 kHz
- * Peso : 14,5 kg