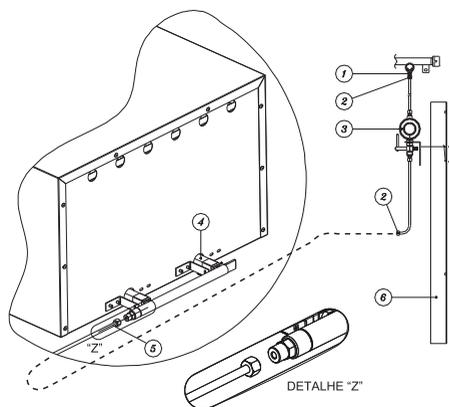


## Instr. Montagem Alta Pressão Gás (GLP) para FSI-770 - FSI-1000 e FSI-6800



## PRINCIPAIS COMPONENTES

- 1- Quadro superior do fogão
- 2- Parafuso sextavado 5/16
- 3- Porca sextavada
- 4- Pé desmontável
- 5- Cano de alumínio
- 6- Quadro inferior do fogão
- 7- Suporte do injetor do forno
- 8- Registro de gás para instalação FSI
- 9- Suporte do forno
- 10- Parafuso AA 4,8 x 13 cabeça panela
- 11- Forno
- 12- Termômetro
- 13- Suporte do termômetro

## INSTR. PARA MONTAGEM DOS FORNOS FSI NOS FOGÕES

### SEQUÊNCIA DE MONTAGEM:

- Fixe o forno (11) nos suportes (9) através dos parafusos (10);
- Retire o tampão do registro (8) e conecte uma das extremidades do conjunto cano de cobre (5) no registro (conforme detalhe X);
- Passe o conjunto cano de alumínio pela parte interna do pé dianteiro, e em baixo do quadro inferior (6) e leve até a parte traseira do forno conectando-o no suporte do injetor (7) (conforme detalhe Y);
- Observe que o cano de cobre, para os modelos FSI-500 e FSI-680 possuem uma dobra, conforme detalhe "Y", esta dobra deverá ficar na parte traseira do forno. Para os modelos FSI-770, FSI-1000 e FSP-6800 o cano de cobre é reto conforme detalhe "Z".

- Verifique o aperto das conexões do conjunto cano de alumínio e após faça teste de vazamentos com o forno em funcionamento para que não ocorra vazamento de gás.

### Acendimento automático (opcional):

- Fixe o botão acendimento automático opcional (13) do forno com os parafusos (10) e conecte o fio com terminal (12) no terminal do botão de funcionamento. Abra o registro de gás do forno (8) e clique no botão acendimento automático (13) até visualizar a chama do forno.

## INSTRUÇÕES DE FUNCIONAMENTO DOS FORNOS

- Abra a porta de vidro e abra todo o registro do gás do fogão;
- Com um fósforo aceso, acenda o queimador através dos furos do fundo esmaltado;
- Verifique se o queimador está totalmente aceso e feche a porta;
- Permaneça com a chama alta por 10 min. para o pré-aquecimento;
- Está pronto para o assado.

### Acendimento automático (opcional):

- Abra a porta de vidro e abra todo o registro do gás do fogão;
- Click no botão do acendedor;
- Verifique se o queimador está totalmente aceso e feche a porta;
- Permaneça com a chama alta por 10 min. para o pré-aquecimento;
- Está pronto para o assado.

## PROGÁS INDÚSTRIA METALÚRGICA LTDA.

Av. Eustáquio Mascarello, nº 512, Bairro Desvio Rizzo

Fone: (54) 3209.5800 - Caxias do Sul - RS - Brasil

e-mail: [progas@progas.com.br](mailto:progas@progas.com.br) - site: [www.progas.com.br](http://www.progas.com.br)

Abri / 2011

# MANUAL DE INSTRUÇÕES

## FORNOS PARA FOGÕES INDUSTRIAIS



FSI-770  
FSI-1000



FSI-500N  
FSI-680N



FSP-6800

Este manual foi desenvolvido com a finalidade de levar a seu conhecimento todo sistema de funcionamento de seu equipamento bem como os cuidados necessários para obter-se o máximo de desempenho, proporcionando vida útil prolongada a seu equipamento. Portanto é fundamental a leitura e o entendimento do manual de instruções, o qual contém todos os procedimentos sugeridos para uma utilização adequada do equipamento. Ao mesmo tempo a Progás Indústria Metalúrgica Ltda. quer parabenizá-lo pela aquisição de um produto de nossa fabricação, pois, nosso intuito é continuar pesquisando e aperfeiçoando os equipamentos para seu maior conforto e satisfação, mantendo em seu plano de trabalho uma **EVOLUÇÃO CONTÍNUA.**

  
**PROGÁS**  
Evolução Contínua  
em Equipamentos para Gastronomia

## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

LINHAS FSI-500N, FSI-680N e FSP-6800 São fabricado em Aço com fino acabamento em pintura epóxi.  
LINHAS FSI-770 e FSI-1000 São fabricado em chapa de Aço Inóx.

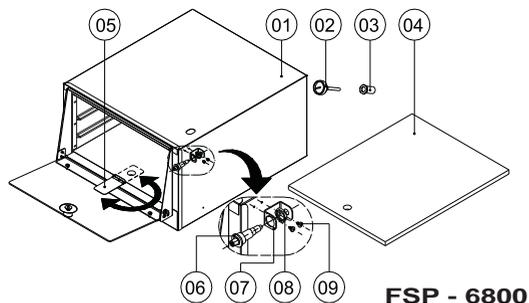
- Isolamento interno com lã basáltica;
- Visor em vidro temperado;
- Os Modelos FSI-770 \* FSI-1000 e FSP-6800 são equipados com Termômetro p/ controle da temperatura;
- Os Modelos FSI-500N \* FSI-680N \* FSI770 e \* FSI-1000 possuem Fundo interno auto-limpante;
- O Mod. FSP-6800 Possui Placa Refratária;
- (OPCIONAL) Acendimento automático (Piezo) para todos os modelos.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	DIMENSÕES EXTERNAS		
	ALTURA	PROFUNDIDADE	LARGURA
<b>FSI - 500N</b>	370 mm	590 mm	555 mm
<b>FSI - 680N</b>	370 mm	750 mm	555 mm
<b>FSI - 770</b>	420 mm	710 mm	850 mm
<b>FSI - 1000</b>	420 mm	860 mm	1000 mm
<b>FSP - 6800</b>	420 mm	820 mm	600 mm

MODELO	DIMENSÕES INTERNAS		
	ALTURA	PROFUNDIDADE	LARGURA
<b>FSI - 500N</b>	265 mm	475 mm	505 mm
<b>FSI - 680N</b>	265 mm	655 mm	505 mm
<b>FSI - 770</b>	260 mm	660 mm	670 mm
<b>FSI - 1000</b>	265 mm	675 mm	945 mm
<b>FSP - 6800</b>	255 mm	650 mm	505 mm

MODELO	DIMENSÕES EXTERNAS COM EMBALAGEM			Peso	
	ALTURA	PROF.	LARGURA	Bruto	Líquido
<b>FSI - 500N</b>	410 mm	600 mm	580 mm	17 Kg	15,5 Kg
<b>FSI - 680N</b>	410 mm	790 mm	580 mm	23 Kg	21 Kg
<b>FSI - 770</b>	520 mm	760 mm	950 mm	37 Kg	26 Kg
<b>FSI - 1000</b>	470 mm	940 mm	1080 mm	59 Kg	39 Kg
<b>FSP - 6800</b>	410 mm	630 mm	825 mm	36 Kg	32,5 Kg

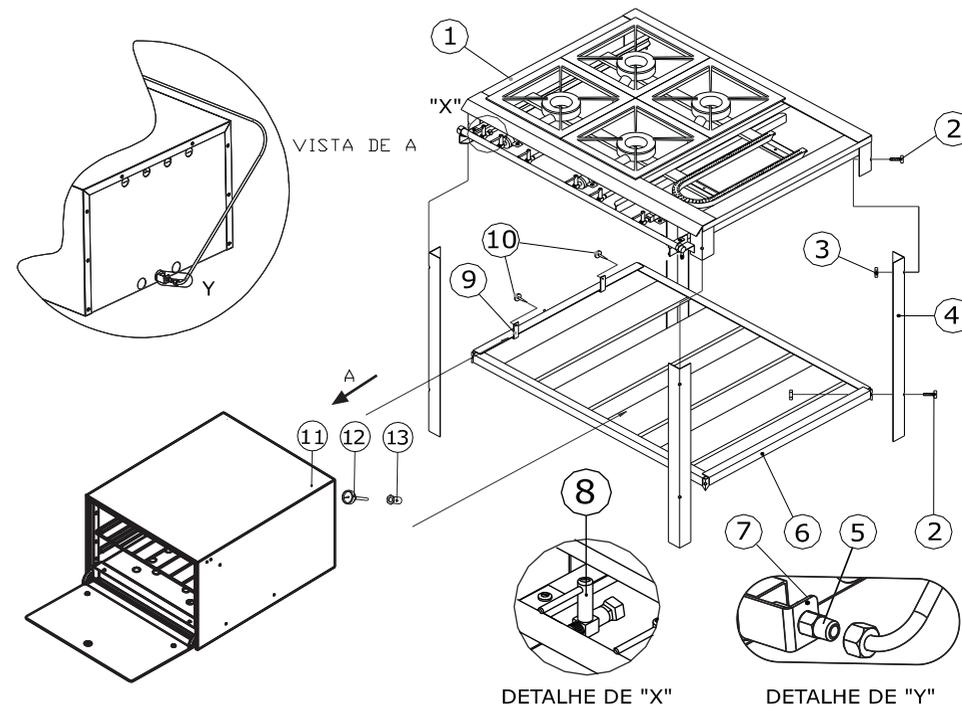


FSP - 6800

## PRINCIPAIS COMPONENTES

- 1- Estrutura
- 2- Termômetro
- 3- Suporte Termômetro
- 4- Placa Refratária
- 5- Tampa da Visualização de chama e acendimento manual
- 6- Acendedor Automático (Piezo)
- 7- Suporte de fixação do (Piezo)
- 8- Porca de fixação
- 9- Parafusos AA 4,8 X 13 cabeça panela

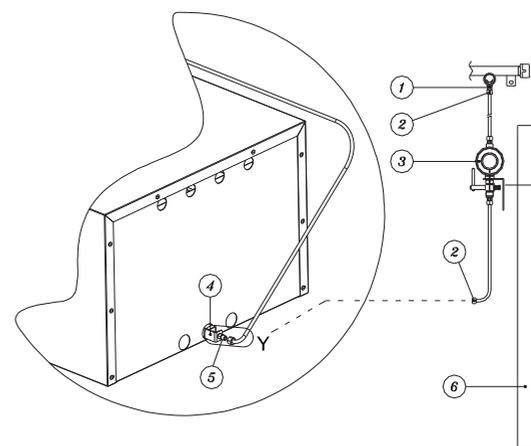
## DESENHO MONTAGEM DOS COMPONENTES



## Instr. Montagem Alta Pressão Gás (GLP) para FSI-500N e FSI-680N

## PRINCIPAIS COMPONENTES

- 1- Injetor Passante da Tubulação
- 2- Porca Latão BSP
- 3- Conjunto Kit Redução
- 4- Conjunto Queimador Forno
- 5- Injetor Latão
- 6- Pé Desmontável Lado Esquerdo



## INSTRUÇÕES DE MONTAGEM

- Conecte a Porca Latão (2) no Injetor passante da Tubulação (1) após, conecte a segunda Porca Latão BSP (2) no Injetor Latão (5) que compõe o Conjunto Queimador do Forno.