

# Manual de Instalação e Uso



## CARTA AO CLIENTE

**Prezado Cliente,**

Ficamos muito honrados e agradecidos pela escolha de nosso equipamento.

Neste manual você encontrará as informações necessárias para operar o equipamento de forma segura, para instalá-lo corretamente, e sobre como operá-lo e mantê-lo limpo. Observe-as com atenção para obter o máximo de sua modeladora.

A instalação deverá ser feita de acordo com as instruções do fabricante e por pessoas qualificadas, respeitando as normas em vigor. Este equipamento foi desenvolvido e fabricado para exercer a função de modelar massas. Qualquer outra utilização é considerada imprópria.

Sua experiência e criatividade são insubstituíveis. Sinta-se a vontade para entrar em contato conosco em caso de dúvidas, críticas ou elogios.

### **Nossa missão**

É levar qualidade e produtividade ao ambiente de preparo de alimentos.

### **Nosso compromisso**

- Continuamente levantar e atender as necessidades de nossos clientes;
- Oferecer produtos confiáveis, de alto desempenho e energeticamente eficientes;
- Buscar melhorias de processos, produtos e custos de modo a oferecer cada vez mais valor aos clientes.
- Tratar com honestidade as pessoas e empresas que se relacionam conosco.
- Aplicar parte dos resultados da empresa em ações de responsabilidade social.

## SUMÁRIO

|                                                         |           |
|---------------------------------------------------------|-----------|
| <b>1. Apresentação .....</b>                            | <b>05</b> |
| 1.1 <i>Recebimento do Produto</i>                       |           |
| <b>2. Características Técnicas .....</b>                | <b>06</b> |
| 2.1 <i>Especificações Técnicas</i>                      |           |
| <b>3. Instalação e Cuidados na Parte Elétrica .....</b> | <b>08</b> |
| 3.1 <i>Instalação da Modeladora</i>                     |           |
| 3.2 <i>Instalação Elétrica</i>                          |           |
| <b>4. Visão Geral .....</b>                             | <b>14</b> |
| <b>5. Instrução de Uso .....</b>                        | <b>16</b> |
| 5.1 <i>Operação</i>                                     |           |
| <b>6. Manutenção e Limpeza .....</b>                    | <b>19</b> |
| 6.1 <i>Manutenção</i>                                   |           |
| 6.2 <i>Limpeza</i>                                      |           |
| <b>7. Soluções de Problemas .....</b>                   | <b>24</b> |
| 7.1 <i>Dicas para o Operador</i>                        |           |
| 7.2 <i>Dicas para o Técnico</i>                         |           |
| <b>8. Anexo .....</b>                                   | <b>26</b> |

## 1. APRESENTAÇÃO

### 1.1 Recebimento do produto:

Ao receber o produto certifique-se que o mesmo não sofreu nenhum dano proveniente do transporte, tais como:

- ✓ Amassados;
- ✓ Riscos na pintura;
- ✓ Quebra de peças;
- ✓ Falta de peças;
- ✓ Violação da embalagem.



### OBSERVAÇÃO

Em caso de ocorrência de alguns desses casos entre em contato com a Prática.

## 2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

A MODELADORA REVERSÍVEL destina-se a produção de pães de formatos alongados, por exemplo: pão francês, bisnaguinhas, hot dog, baguetes, pães de forma, etc. Produzida de acordo com as normas de segurança, ou seja, possui esteira de alimentação, grades de segurança, circuito elétrico e demais componentes certificados e normatizados.

Montado sobre gabinete metálico, dotado de rodízios com trava e pintura pó especial para equipamentos da indústria alimentícia. Os cilindros de entrada (rolos), de espaço útil de 500 mm, são revestidos de “cromo duro”, material que confere ao equipamento adequação às normas sanitárias e impede a oxidação (ferrugem), além de facilitar a limpeza.

Equipada de mancais parafusados e rolamentos blindados que permitem a troca dos feltros sem necessidade de desmontar a máquina. Reversível, pois através de simples movimentação das bandejas inferiores as massas modeladas podem sair do lado oposto ou para o mesmo lado do operador. Bandejas inferiores em aço inoxidável. Regulagem precisa, simples e unificada de abertura dos rolos e feltros.

### 2.1 Especificações Técnicas

É indispensável que seja acionada Assistência Técnica para envio de um técnico autorizado e credenciado pela Prática Produtos S.A.

O acionamento deverá ser feito através do telefone 0800 035 5033 / (35) 3449-1200 / (11) 3814-2208.

Antes de qualquer ação, verifique se na Nota Fiscal e na etiqueta de identificação do equipamento, consta a voltagem compatível com o local a ser instalada Modeladora Reversível (220V monofásica).

| Modelo | Consumo (kWh) | Peso Bruto (Kg) | Peso Líq. (Kg) | Medidas Externas |            |           | Capacidade/ Descrição      | Potência Total (cv) | Velocidade (RPM) |
|--------|---------------|-----------------|----------------|------------------|------------|-----------|----------------------------|---------------------|------------------|
|        |               |                 |                | Larg. (mm)       | Prof. (mm) | Alt. (mm) |                            |                     |                  |
| MR500  | 0,3           | 172             | 125            | 734              | 1140       | 1208      | Modela Pães de 15 a 1.000g | 1/3                 | 365              |

\*Dados técnicos sujeitos a alteração sem aviso prévio.

### 3. INSTALAÇÃO E CUIDADOS NA PARTE ELÉTRICA

É responsabilidade do cliente a preparação das instalações prediais para a instalação do equipamento.

#### 3.1 Instalação da Modeladora

A Modeladora deve ficar em uma superfície plana horizontal e desprovida de barreiras, sua instalação é do tipo independente. Por ser uma máquina móvel não há uma distância exata da parede traseira, mas se caso ficar parada num determinado local a distância ideal é de 800 mm, que é o suficiente para um operador.

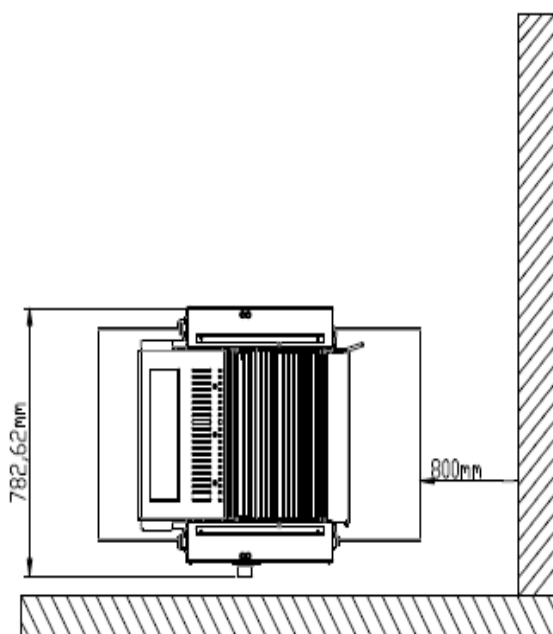
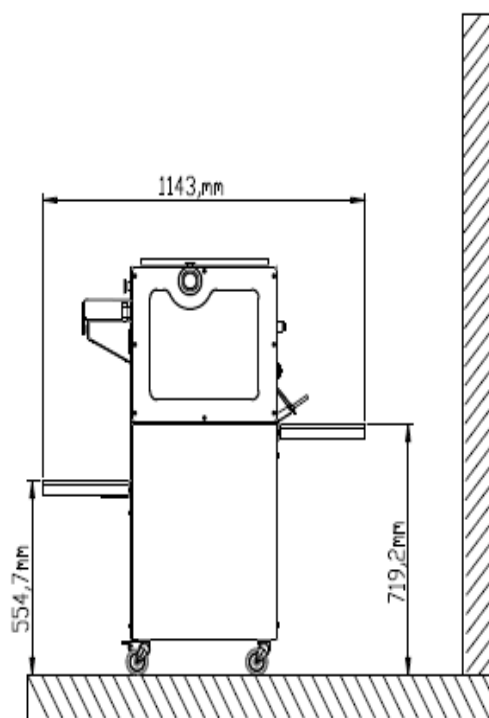
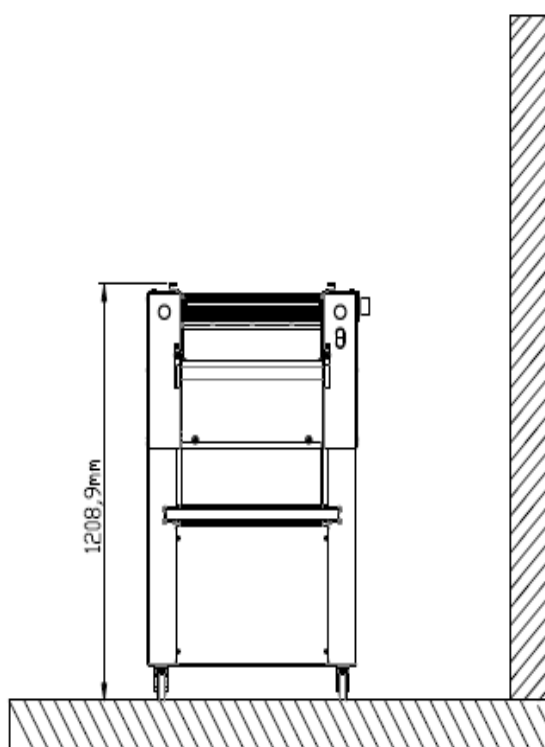


#### IMPORTANTE

- ✓ Evite instalar a máquina em lugares extremamente sujos, exposta diretamente aos raios solares, próximo a equipamentos que espirram gorduras, ou que sofrem grande variação de temperatura.
- ✓ Observe se o local de instalação da máquina é suficientemente espaçoso, para facilitar a manutenção, conforme representação a seguir:



### Local Correto de Instalação da Máquina



### 3.2 Instalação Elétrica

Certifique-se de observar as precauções a seguir relativas á rede elétrica.

Antes de ligar a máquina, certifique-se de que a capacidade de energia elétrica da rede corresponde com as características indicadas na etiqueta fixada na parte traseira da modeladora.

Este equipamento é monofásico 220V se for ligado em uma rede 380V deverá ser ligada em uma fase e neutro nunca entre duas fases, não se deve utilizar o terra com a função de neutro.

### 3.2.1 Cuidados com a Instalação

Providenciar um disjuntor individual para a máquina, de acordo com a etiqueta especificada na parte traseira da máquina.



## ATENÇÃO!

**NÃO LIGUE MAIS DE UMA  
MÁQUINA NO MESMO DISJUNTOR;  
RISCO DE SOBRECARGA.**



### CUIDADO

- ✓ Use apenas o cabo elétrico que acompanha a máquina;
- ✓ Não utilize cabos de extensão ou adaptadores com vários outros aparelhos ligados a eles. Isso poderá causar incêndio ou sobre carga;
- ✓ Ao desarmar o disjuntor, sempre desligue a chave geral da máquina;
- ✓ Não permita que o cabo elétrico seja cortado, danificado, modificado, dobrado a força ou enrolado de forma apertada;
- ✓ Não exponha o cabo ao calor; Risco de Incêndio;
- ✓ Desconecte o cabo elétrico, caso não pretenda utilizar a máquina por um longo período.

### 3.2.2 Aterramento

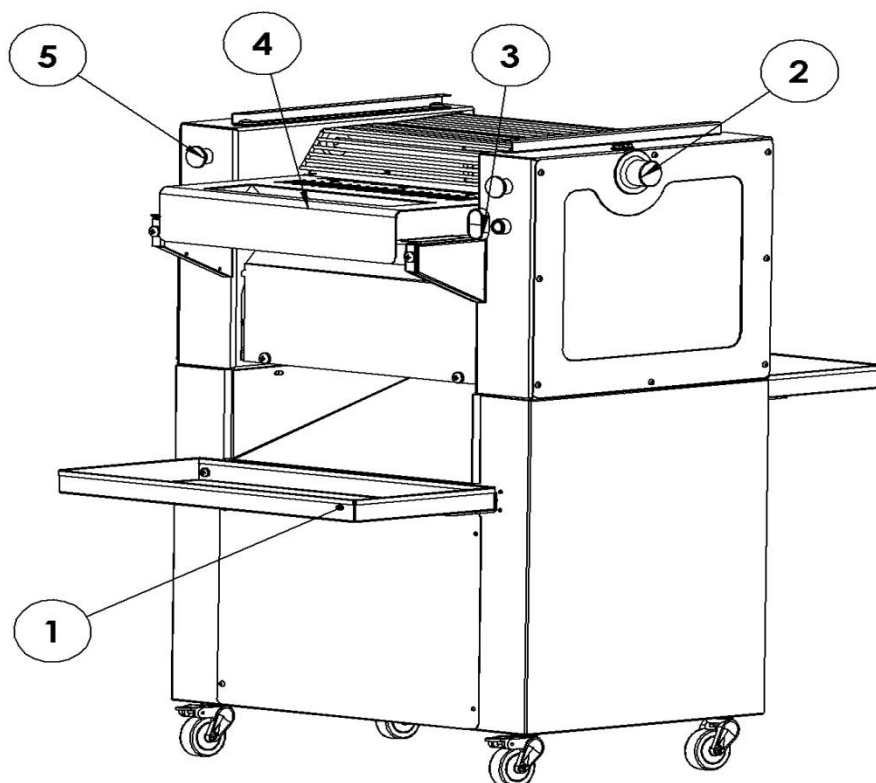


## ATENÇÃO!

**É OBRIGATÓRIO O ATERRAMENTO  
DESTE EQUIPAMENTO DE ACORDO  
COM A NORMA LOCAL VIGENTE.**

Sendo quaisquer danos causados ao equipamento e ou mesmo a terceiros provenientes do não aterramento, a responsabilidade é do cliente pelo não cumprimento da norma.

### 4. VISÃO GERAL



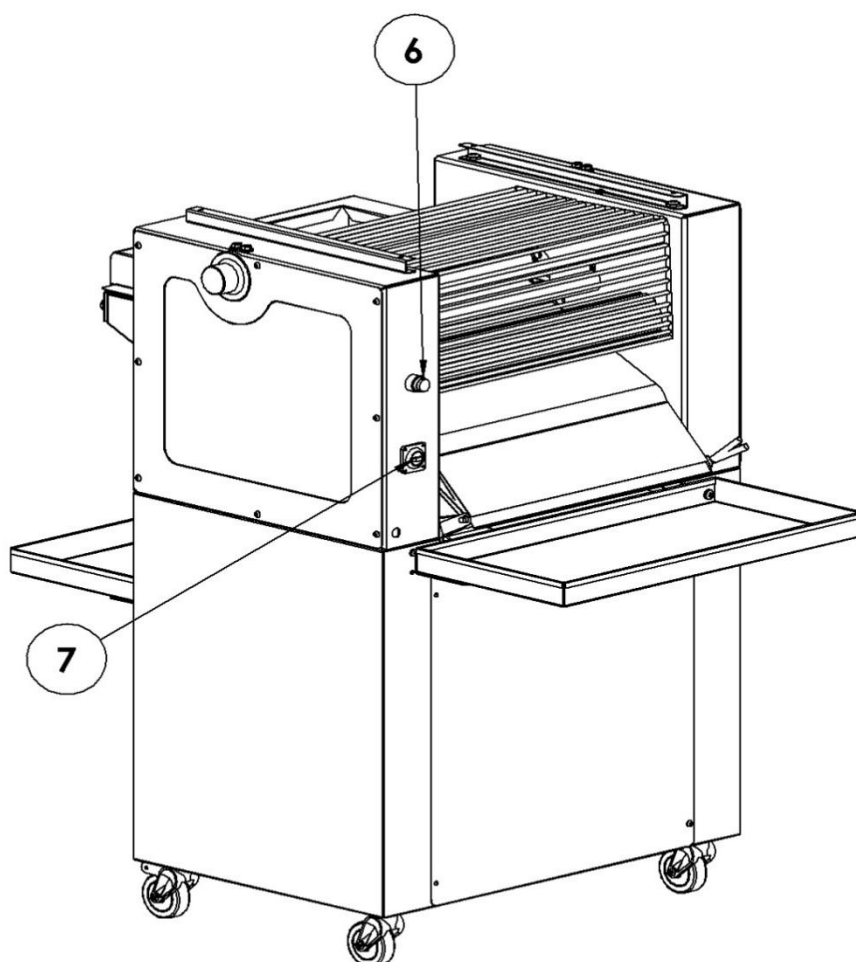
**1** Bandeja de Apoio;

**2** Manípulo de Regulação: Regula a compressão da modelagem;

**3** Botão Liga/Desliga: Aciona e Interrompe o equipamento;

**4** Tampa de Proteção: Quando elevada, interrompe o funcionamento do equipamento;

**5** Botões de Emergência: Quando acionados, interrompem imediatamente o funcionamento do equipamento.

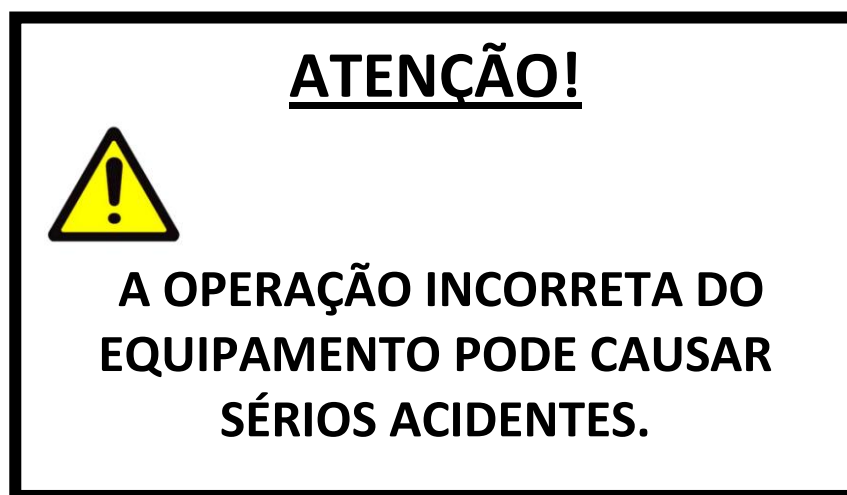


**6 Botão Rearme:** Quando acionado algum dispositivo de segurança o equipamento fica parado e só retorna o funcionamento quando o botão de rearme é pressionado;

**7 Chave Geral:** Permite ativar e desativar o fornecimento de energia elétrica no equipamento com segurança.

## 5. INSTRUÇÃO DE USO

Aprenda a utilizar a sua Modeladora Reversível MR500.

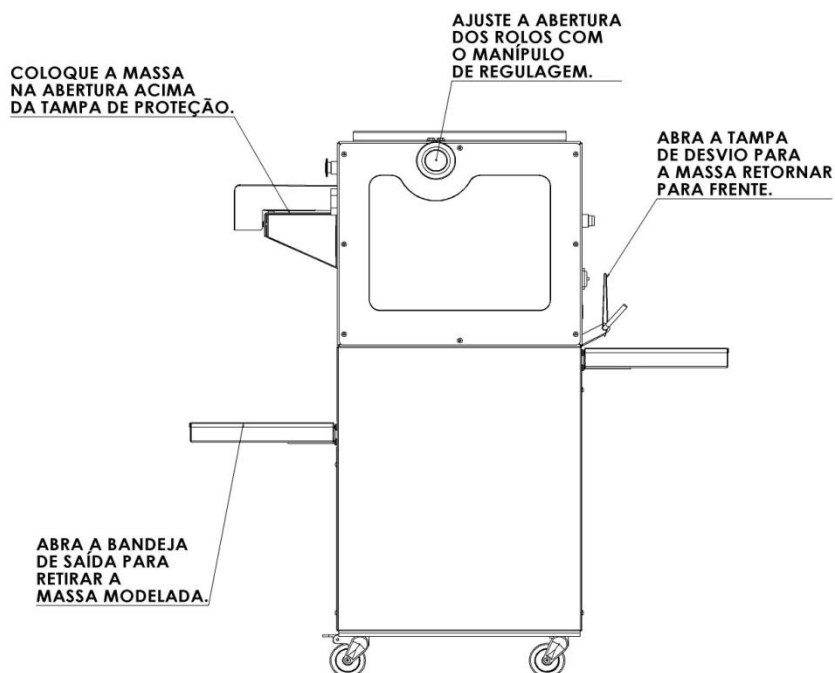


### 5.1 Operação

#### 5.1.1 Um Operador

- 1º. Divida a massa no tamanho desejado;
- 2º. Destrave os botões de emergência girando-os no sentido indicado pelas setas impressas nos mesmos;
- 3º. Abaixe a tampa de proteção;
- 4º. Regule a abertura desejada dos cilindros utilizando o manípulo de regulagem;
- 5º. Posicione a bandeja de saída e reversão de forma que ela fique inclinada para baixo, untada com óleo ou farinha, de acordo com a imagem a seguir:





**6º.** Ligue a máquina pressionando o botão verde;

**7º.** Coloque os pedaços de massa sobre a esteira de alimentação, para que esta seja conduzida para os rolos;

**8º.** Recolha os pães modelados na bandeja de apoio, coloque-os nas assadeiras;

**9º.** Desligue o equipamento;

**10º.** Em caso de acidentes, pressione um dos botões de emergência.

### 5.1.2 Dois Operadores

- 1º. Divida a massa no tamanho desejado;
- 2º. Destrave os botões de emergência girando-os no sentido indicado nos mesmos;
- 3º. Abaixe a tampa de proteção;
- 4º. Regule a abertura desejada dos cilindros utilizando o manípulo de regulagem;
- 5º. Posicione a bandeja de saída e reversão de forma que ela fique reta, unte com óleo ou farinha;
- 6º. Use a bandeja de apoio para colocar os pedaços de massas a serem modeladas;
- 7º. Ligue o equipamento pressionando o botão verde;
- 8º. Coloque os pedaços de massa sobre a esteira de alimentação, para que esta seja conduzida para os rolos;
- 9º. Recolha os pães modelados na bandeja de saída e reversão, coloque-os nas assadeiras;
- 10º. Desligue o equipamento;
- 11º. Em caso de acidentes, pressione um dos botões de emergência.

## 6. MANUTENÇÃO E LIMPEZA



### ATENÇÃO!

**ANTES DE EFETUAR QUALQUER  
OPERAÇÃO, DESLIGAR A  
ALIMENTAÇÃO DO EQUIPAMENTO**

### 6.1 Manutenção

A manutenção preventiva (periódica) da máquina, evita o desgaste prematuro de certas peças, com isso recomendamos efetuar as seguintes verificações:

- ✓ Verificação da tensão aplicada aos panos (feltro);

Os panos quando o equipamento está novo vão sofrer dilatação, com isso é necessário esticar o pano para ajustar o mesmo. Caso o pano não esteja esticado o equipamento pode não modelar a massa (pedaços de massa atravessar sem serem enrolados).

#### **OBS:**

\*Panos que permitem serem esticados: Pano Saída Superior e Pano Esteira de Entrada.

\*Pano de Saída Inferior é tensionado por meio de molas, não necessita ser esticado.

- ✓ Estados dos panos (feltro);

O uso excessivo de óleo, ou mesmo outras substâncias pode tornar a coloração do pano escura ou mesmo danificar os panos.

Quando os panos estiverem desgastados se faz necessária a troca dos mesmos.

- ✓ Verificar a tensão da correia;

O equipamento sai ajustado de fábrica para o correto funcionamento, a correia de transmissão do motor e as correntes, irão sofrer desgaste com o tempo, dependendo do modo de uso do equipamento (contínuo ou periódico). Recomendamos que seja agendado com um técnico qualificado para verificação.

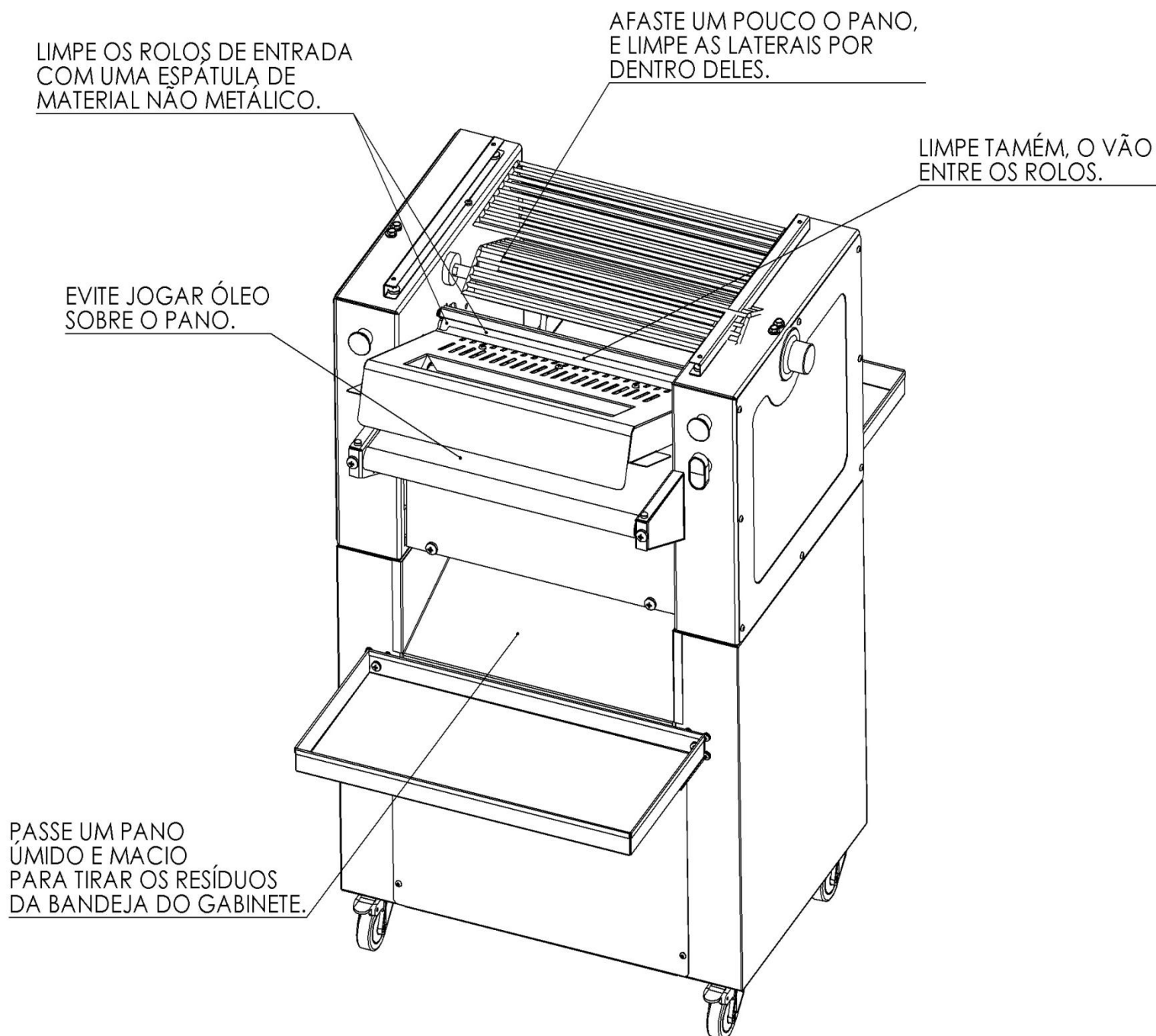
### 6.2 Limpeza

Conserve o brilho de seu equipamento, fazendo corretamente a limpeza. Para fazer a limpeza aconselha-se usar um pano macio com água e sabão neutro, utilize também uma espátula de material não metálico para limpar os rolos.



## ATENÇÃO!

**ANTES DE COMEÇAR A LIMPAR O EQUIPAMENTO, DESLIGUE-O DA REDE ELÉTRICA.**





### IMPORTANTE

- ✓ Para a limpeza da máquina utilize apenas panos macios;
- ✓ Não utilize esponja de aço na limpeza dos componentes de inox da máquina, porque além de arranhar, ela deixa minúsculas partículas que podem vir a provocar manchas, que não saem nunca mais;
- ✓ Nunca use materiais abrasivos como palhas de aço, saponáceos, etc;
- ✓ Não deixe os cilindros úmidos após a limpeza da máquina;
- ✓ Não jogue água sobre a máquina;
- ✓ Não deixe cair óleo sobre o pano;
- ✓ Use uma espátula não metálica.

## 7. SOLUÇÕES DE PROBLEMAS

A Prática dispõe de uma grande rede de assistentes técnicos, sempre ao dispor de seus clientes. Apresentamos aqui uma lista de pequenos problemas que podem ser resolvidos pelos operadores dos equipamentos:

### 7.1 Dicas para o Operador

| PROBLEMA                        | SOLUÇÃO                                                                                                                                                                                                                     |
|---------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Máquina não liga                | Verifique se o disjuntor está armado;<br>Verifique a rede elétrica;<br>Verifique se os botões de emergência não estão acionados;<br>Pressione o botão de rearme.<br>Feche a tampa de proteção para desativar o fim de curso |
| Disjuntor de proteção desarmado | Disjuntor/rede mal dimensionada.                                                                                                                                                                                            |
| Máquina não dá nenhum sinal     | Queda de fase;<br>Disjuntor desligado.                                                                                                                                                                                      |

### 7.2 Dicas para o Técnico

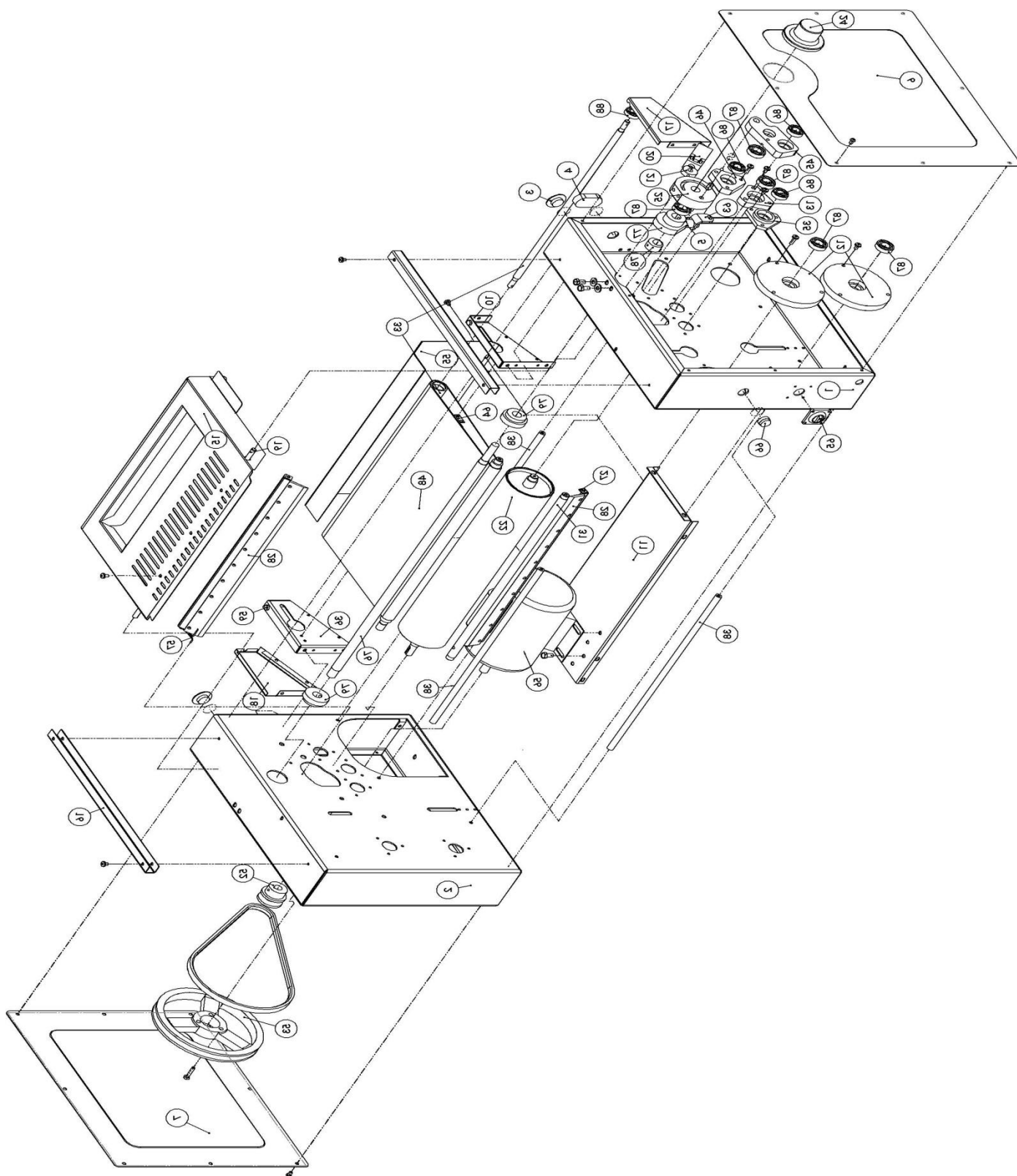
| PROBLEMA               | SOLUÇÃO                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Equipamento não rearma | Com o equipamento desligado verifique se o botão de rearme tem continuidade (certifique-se que o multímetro está na de escala de continuidade), chegue os contatos dos botões de emergência para ver se eles dão continuidade, com eles destravados. Verifique se o relé de segurança ascende o LED de alimentação, com o multímetro na escala de tensão, faça a medida entre A1 e A2 do relé, caso não haja tensão, verifique a alimentação. Caso haja alimentação no chicote, verifique se não há problema no transformador. Faça a medição na entrada do transformador (cabos pretos) que deve apresentar 220V, caso apresente 127V falta uma fase, verifique o chicote, caso apresente 0V e a alimentação de entrada está correta verifique se a mesma fase não está ligada nos dois cabos se não estiver, desligue a alimentação no disjuntor e teste continuidade (colocando a escala do multímetro em continuidade) nos cabos que alimentam a entrada do transformador. Caso haja continuidade religue o disjuntor e verifique a possibilidade do mesma fase está ligada nos dois cabos na entrada primária do transformador. Se mesma regularizada a alimentação na entrada do transformador, e a saída dele não apresentar 24V a entrada primária do transformador (cabos pretos) ou secundária (cabos azuis) podem estar danificada, neste caso é |



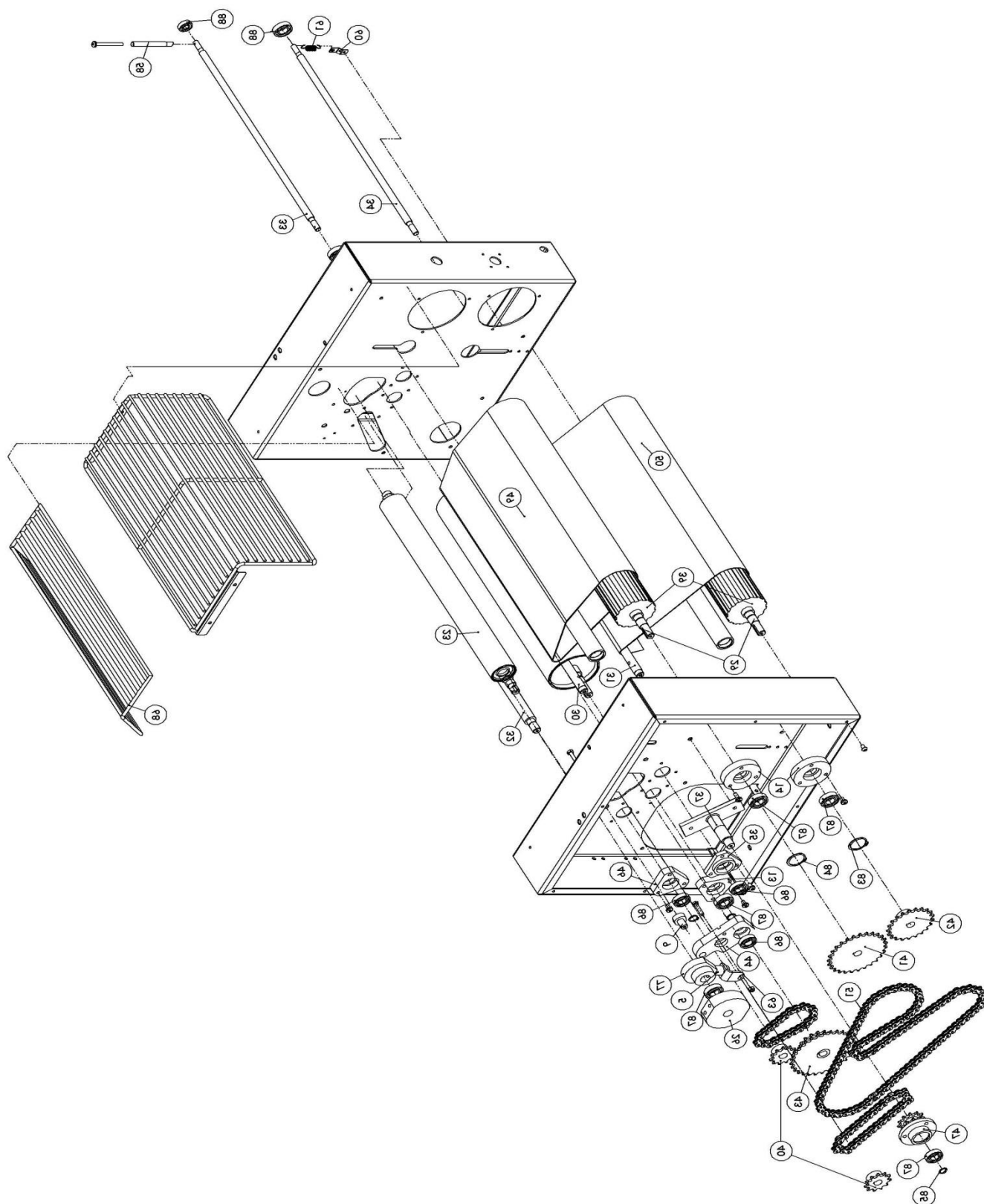
|                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|----------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                    | necessário trocar o transformador. Com a alimentação regularizada (caso a alimentação não esteja chegando verificar os passos acima), ou seja, 24V na saída do transformador (cabos azuis), verificar novamente a alimentação em A1 e A2 no relé de segurança. A alimentação de 24V em A1 e A2 do relé (com multímetro na escala de continuidade) verificar a continuidade nos cabos do botão de rearme até o relé. Pressionando o botão de rearme, verificar a continuidade na saída de segurança (cabos que passam nos botões de emergência e no fim de curso), seguir conforme esquema elétrico.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Testando o Fim de Curso                            | (Com o multímetro na escala de continuidade) medir a continuidade a ser acionado o fim de curso nas conexões 11 e 12, 13 e 14, se mesmo assim a máquina não rearma o relé de segurança está danificado é necessário trocá-lo.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| O relé rearma mais o contator não parte            | Verificar se a alimentação em A1 e A2 do contador com relé armado (conforme esquema elétrico) caso não haja alimentação entre A1 e A2 verificar a alimentação não é a mesma fase ou se não está faltando uma fase, caso a alimentação chega corretamente até o contator e o mesmo não atraca, é necessário trocar o contator.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| O 1º atraca e o 2º não                             | Verificar os contatos do botão liga/desliga, o botão verde só deve dar continuidade quando pressionado (para efetuar a continuidade a máquina deve estar desligada). O botão vermelho só deve apresentar continuidade quando não estiver pressionado, a seguir teste a alimentação que chega no contato (A1 e A2), caso a alimentação não chegue verifique se a mesma chega no botão liga/desliga e consequentemente o chicote e a alimentação principal. Caso ela chegue em A1 e A2 e mesmo assim o contator não atraca deve-se trocar o contador. O contator atraca mais a alimentação não passa pelos seus contatos superiores com disjuntor desligado com multímetro na escala de continuidade, faça a medição até a entrada e saída dos contatos pressionando com o auxílio de uma chave de fenda o contato para baixo, caso não dê continuidade o contato do contator está danificado e deverá trocar o contator, caso haja continuidade em todos os contatos verificar a alimentação conforme descrito acima. |
| Alimentação chega até o motor, e o motor não parte | Verificar o fechamento do motor conforme placa fixada na carcaça do mesmo. Verificar a alimentação que sai do contator chega até o motor (conferir a tensão de funcionamento do motor que deve ser a mesma que a da rede), caso a alimentação chegue corretamente e o fechamento está correto e mesmo assim o motor não parte, ou parta apresentando algum tipo de ruído o motor está com problema e deverá ser trocado.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |

### 8. ANEXOS

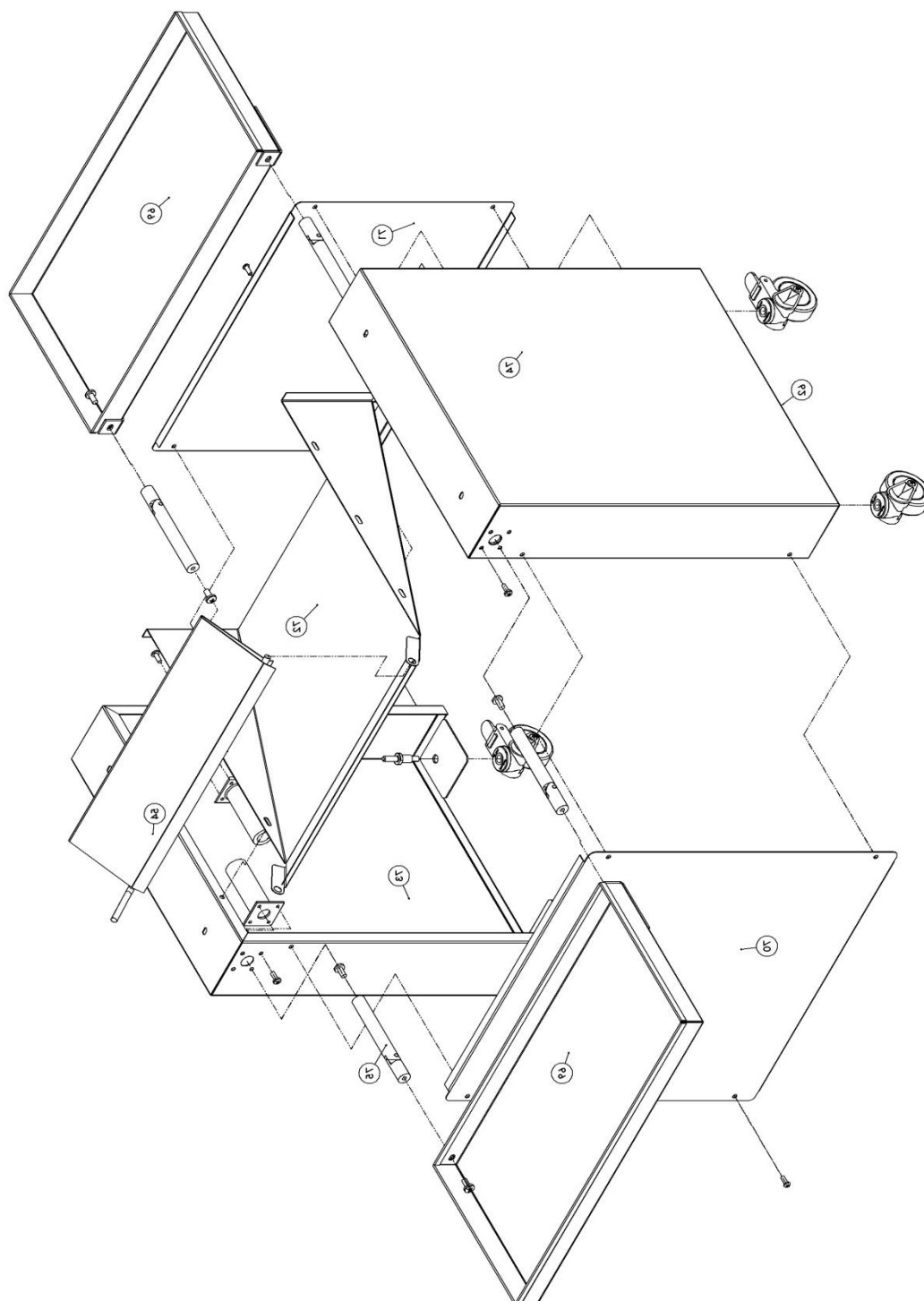
#### VISTA EXPLODIDA MR500



### VISTA EXPLODIDA MR500



### VISTA EXPLODIDA MR500



### TABELA REF.: MR500

| ÍTEM | DESCRIÇÃO                                               | CÓDIGO |
|------|---------------------------------------------------------|--------|
| 1    | LATERAL ESQUERDA                                        | 671001 |
| 2    | LATERAL DIREITA                                         | 671000 |
| 3    | BOTÃO DE EMERGÊNCIA C/ TRAVA VERMELHO                   | 730755 |
| 4    | BOTÃO DUPLO LIGA/DESLIGA BD                             | 730726 |
| 5    | EXCÊNTRICO - PINO                                       | 674030 |
| 6    | TAMPA LATERAL ESQUERDA                                  | 671012 |
| 7    | TAMPA LATERAL DIREITA                                   | 671011 |
| 9    | PINO TRAVA LANCAL AJUSTE ALTURA                         | 674037 |
| 10   | ESTICADOR ESTEIRA LADO ESQUERDO                         | 671004 |
| 11   | BASE DO MOTOR                                           | 671002 |
| 12   | MANCAL MAIOR ROLAMENTO Ø35                              | 674032 |
| 13   | MANCAL MENOR ROLAMENTO Ø35                              | 674036 |
| 14   | MANCAL MAIOR INTERIÇO ROLAMENTO Ø35                     | 674035 |
| 15   | TAMPA DE PROTEÇÃO                                       | 671010 |
| 16   | SUPORTE BANDEJA                                         | 671005 |
| 17   | TAMPA MANCAL ESTICADOR DIREITO                          | 671007 |
| 18   | TAMPA MANCAL ESTICADOR ESQUERDO                         | 671008 |
| 19   | EIXO DA TAMPA DE PROTEÇÃO                               | 674022 |
| 20   | CHAVE FIM DE CURSO ROLDANA C/ RUPTURA POSITIVA 2NFS     | 730808 |
| 21   | MEIA LUA PARA FIM DE CURSO                              | 674023 |
| 22   | CILINDRO INFERIOR                                       | 677001 |
| 23   | CILINDRO SUPERIOR                                       | 677002 |
| 24   | EIXO GRADUADO                                           | 674021 |
| 25   | EXCÊNTRICO - MANCAL PRINCIPAL ESQUERDO ROLAMENTO Ø35    | 674029 |
| 26   | EXCÊNTRICO - MANCAL PRINCIPAL DIREITO ROLAMENTO Ø35     | 674028 |
| 27   | SUPORTE PALETA                                          | 671006 |
| 28   | PALETA                                                  | 670000 |
| 29   | EIXO CILINDRO ARRASTE                                   | 674013 |
| 30   | EIXO DISTANCIADOR MAIOR                                 | 674014 |
| 31   | EIXO DISTANCIADOR MENOR                                 | 674015 |
| 32   | EIXO ESTICADOR AUXILIAR                                 | 674017 |
| 33   | CONJUNTO ESTICADOR C/ FURO                              | 677005 |
| 34   | CONJUNTO ESTICADOR S/ FURO                              | 677006 |
| 35   | MANCAL MENOR ROLAMENTO Ø32                              | 674033 |
| 36   | ESTICADOR ESTEIRA LADO DIREITO                          | 671003 |
| 37   | CONJUNTO MANCAL POLIA MOVIDA                            | 677004 |
| 38   | EIXO ESPAÇADOR                                          | 674016 |
| 39   | ROLETE ARRASTE                                          | 100422 |
| 40   | ENGRENAGEM 11 DENTES INDIVIDUAL                         | 750849 |
| 41   | ENGRENAGEM 27 DENTES                                    | 750850 |
| 42   | ENGRENAGEM 21 DENTES                                    | 750851 |
| 43   | ENGRENAGEM DUPLA 30x16 DENTES                           | 677000 |
| 44   | BALANCIM DIREITO ROLAMENTO Ø32 E Ø35                    | 674010 |
| 45   | BALANCIM ESQUERDO ROLAMENTO Ø32 E Ø35                   | 674009 |
| 46   | MANCAL MENOR ROLAMENTO Ø32 S/ REBAIXO                   | 674034 |
| 47   | ENGRENAGEM DUPLA 11 DENTES                              | 677003 |
| 48   | PANO ESTEIRA DE ENTRADA                                 | 760000 |
| 49   | PANO SAÍDA SUPERIOR                                     | 760000 |
| 50   | PANO SAÍDA INFERIOR                                     | 760000 |
| 51   | CORRENTE RC 40 ASA SIMPLES - 1/2" C/ 110 ELOS           | 750844 |
| 52   | POLIA DE FERRO 50 A1F. 12,75/ CHAV.                     | 750826 |
| 53   | POLIA DE FERRO 220 A1 F. 40 S/ CHAV.                    | 750827 |
| 54   | CONJUNTO TAMPA DESVIO DE MASSA                          | 677009 |
| 55   | PROTEÇÃO DO MOTOR                                       | 671009 |
| 56   | MOTO MONOFÁSICO WEG 0,33CV 6 POLOS 127/220V CARCAÇA E56 | 731032 |
| 57   | MOLA DE TORÇÃO MODELADORA                               | 740909 |
| 59   | APOIO DE TAMPA DE PROTEÇÃO                              | 620362 |
| 60   | SUPORTE MOLA DE TRAÇÃO                                  | 671027 |
| 61   | MOLA DE TRAÇÃO MODELADORA                               | 740908 |
| 62   | CONJUNTO GABINETE                                       | 250004 |
| 63   | TRAVA AJUSTE ALTURA MODELADOR                           | 671025 |
| 64   | VIGA REFORÇO PANO DE ENTRADA                            | 671063 |
| 65   | CHAVE GERAL 25A                                         | 731036 |
| 66   | BOTÃO REARME                                            | 730249 |
| 67   | GRADE DE PROTEÇÃO TRASEIRA                              | 750906 |
| 68   | GRADE DE PROTEÇÃO INTERMEDIÁRIA                         | 750907 |
| 69   | BANDEJA DE SAÍDA                                        | 671018 |
| 70   | TAMPA FRONTAL                                           | 671019 |
| 71   | TAMPA TRASEIRA                                          | 671020 |
| 72   | BANDEJA DO GABINETE                                     | 671016 |
| 73   | GABINETE ESQUERDO                                       | 671014 |
| 74   | GABINETE DIREITO                                        | 671013 |
| 75   | HASTE GUIA                                              | 674003 |
| 76   | EIXO CENTRAL                                            | 674024 |
| 77   | MANCAL MÓVEL                                            | 674027 |
| 78   | EXCÊNTRICO                                              | 674031 |
| 79   | LIMITADOR LATERAL MANCAL PRINCIPAL                      | 674026 |
| 80   | CORREIA LISA EM "V" A 35                                | 750884 |
| 81   | CORRENTE RC 40 ASA SIMPLES - 1/2" C/ 25 ELOS            | 750846 |
| 82   | CORRENTE RC 40 ASA SIMPLES - 1/2" C/ 33 ELOS            | 750845 |
| 83   | ANEL ELÁSTICO E-17                                      | 740904 |
| 84   | ANEL ELÁSTICO E-32                                      | 740905 |
| 85   | ANEL ELÁSTICO 15MM P/ EIXOS E-15 D471 MAUA              | 740128 |
| 86   | ROLAMENTO 6002 Z UCR                                    | 750838 |
| 87   | ROLAMENTO 6003 Z UCR                                    | 750840 |
| 88   | ROLAMENTO 6000 Z UCR                                    | 750839 |

\*Dados técnicos sujeitos a alteração sem aviso prévio.



### TERMO DE GARANTIA

#### a) Prazo, comprovação e condições de garantia:

- Os produtos da Prática têm garantia de um (1) ano, a partir da emissão da nota fiscal.
- Esta garantia é dada exclusivamente contra eventuais defeitos decorrentes de projeto, fabricação, montagem ou peças.
- Para comprovação do prazo, o cliente deverá apresentar a primeira via da nota fiscal de compra. Na falta desta, o prazo será contado a partir da data de fabricação constante na etiqueta de identificação do equipamento.
- Em cidades onde a Prática não disponha de assistente autorizado, será cobrado do cliente o deslocamento, hospedagem e alimentação do técnico.
- A garantia não cobre materiais que sofrem desgaste natural como correias e feltros.

#### b) Exclusão da garantia:

A garantia não abrangerá, sendo, pois, ônus do cliente:

- Danos sofridos pelo produto em consequência de acidente, maus tratos, manuseio ou uso incorreto e/ou inadequado;
- Peças de desgaste natural: gaxeta do motor, guarnição da porta;
- Motor queimado por motivo de falta de fase na rede de energia elétrica;
- Danos decorrentes de instalação em desacordo com o estabelecido no manual de instruções.
- **Equipamentos que tenham sido instalado por um técnico não autorizado Prática, perdem totalmente a garantia, exceto em casos em que haja autorização por e-mail ou por escrito, autorizando o técnico executar o serviço.**

#### c) Recomendações

- Leia cuidadosamente o manual de instrução de operação do equipamento;
- Conserve esse manual em um local de fácil acesso.
- Certifique-se de que as instalações elétricas sejam feitas por pessoal capacitado;
- Nesse manual constam alguns inconvenientes que podem ser resolvidos sem a interferência de um técnico. Consulte o manual antes de acionar o serviço.

Para acionar a assistência técnica e mesmo para qualquer reclamação, comentário ou sugestão sobre os serviços prestados pela s assistências autorizadas, telefone grátis, durante horário comercial, ao nosso serviço de atendimento ao consumidor:

## SAC – 0800 035 5033

Prática Produtos S.A.

Rodovia BR 459, Km 101 – Pouso Alegre – MG – CEP 37.550-000 – Tel./fax 55 (35) 3449.1200

[www.praticafornos.com.br](http://www.praticafornos.com.br) – [pratica@praticafornos.com.br](mailto:pratica@praticafornos.com.br)

**Rev.: ( II ) 20/06/2011**