



CONTADORAS DE CÉDULAS

PS 15100

PS 15200

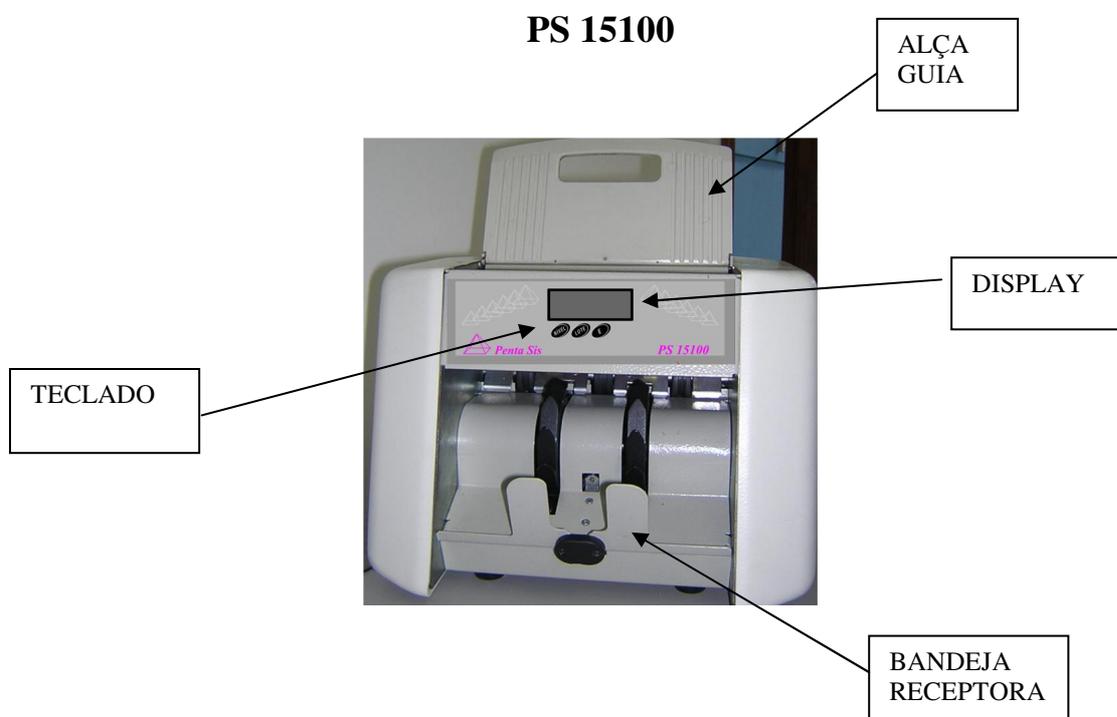
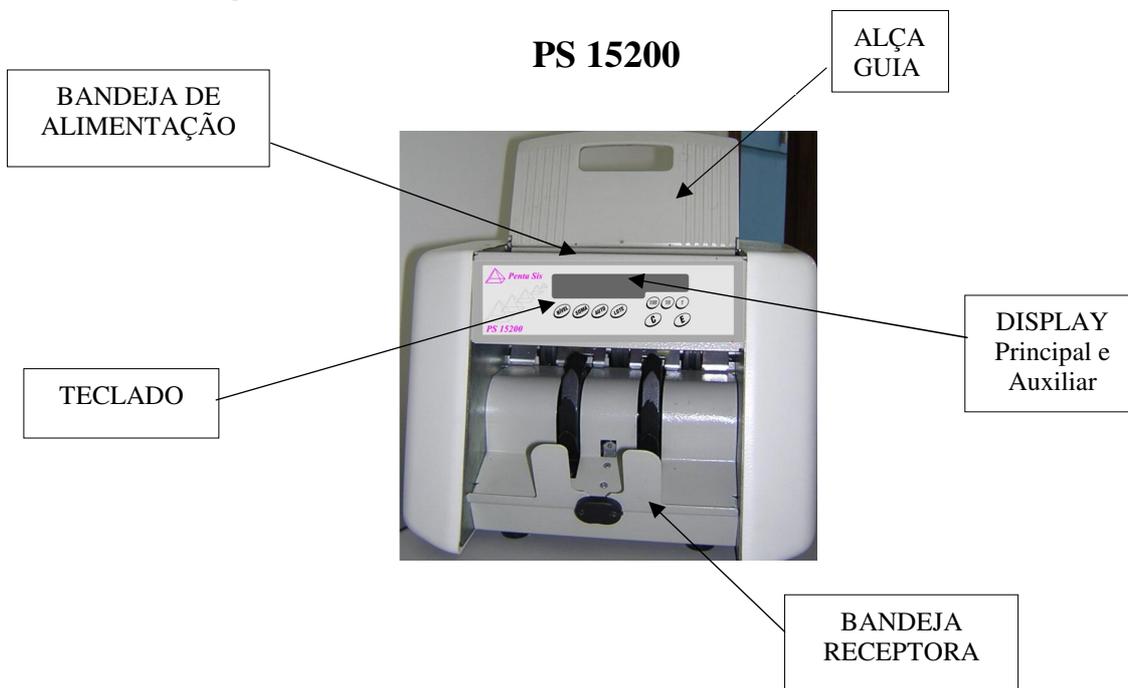


Manual de Operação

ÍNDICE

- 1.IDENTIFICAÇÃO**
- 2.INSTALAÇÃO**
- 3.DOCUMENTOS**
- 4.OPERAÇÃO**
- 5. ENERGIZAR**
- 6.MENSAGENS DE ERRO**
- 7.SOLUÇÃO DE PROBLEMAS MAIS COMUNS**
- 8.MANUTENÇÃO**
- 9.ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS**
- 10.ASSISTÊNCIA TÉCNICA AUTORIZADA**

1. IDENTIFICAÇÃO



2. INSTALAÇÃO

2.1. Conteúdo

Modelo	Contadora de Cédulas	Manual do usuário	Pincel de limpeza
PS15100	Sim	Sim	Sim
PS15200	Sim	Sim	Sim

OBS: Todo esse conteúdo descrito acima vem em quantidade unitária.

2.2. Desembalagem

- Retirar o equipamento segurando-o pela alça de suporte.
- Conferir o conteúdo da embalagem.

A embalagem do equipamento é composta pelos seguintes itens:

- 1 caixa de papelão, selada com fita adesiva
- 2 placas de poliuretano uma no fundo da caixa e a outra na parte superior, depois de colocado a Contadora de Cédulas;

Caso note algum problema aparente, recoloque-o na caixa e comunique o Depto

Comercial / Assistência Técnica da PENTASIS

2.3 Instruções de Instalação

- Antes de qualquer manuseio, ler atentamente o Manual de Instruções.
- Evite a instalação em lugares;
 - Úmidos;
 - Empoeirados;
 - Expostos ao sol;
 - Próximos a fontes de transmissão eletromagnética;
 - Calor.
- Todos os modelos das Contadoras de Cédulas são 110/220V, com seleção automática (PS15100 e PS15200).

3. DOCUMENTOS

3.1. Especificações das Cédulas

O equipamento trabalha com as cédulas de 1, 2, 5, 10, 20, 50 e 100 Reais segundo resolução do Banco Central de 1994/2001, e cédulas de 10 Reais plásticas resolução do Banco Central de 2000.

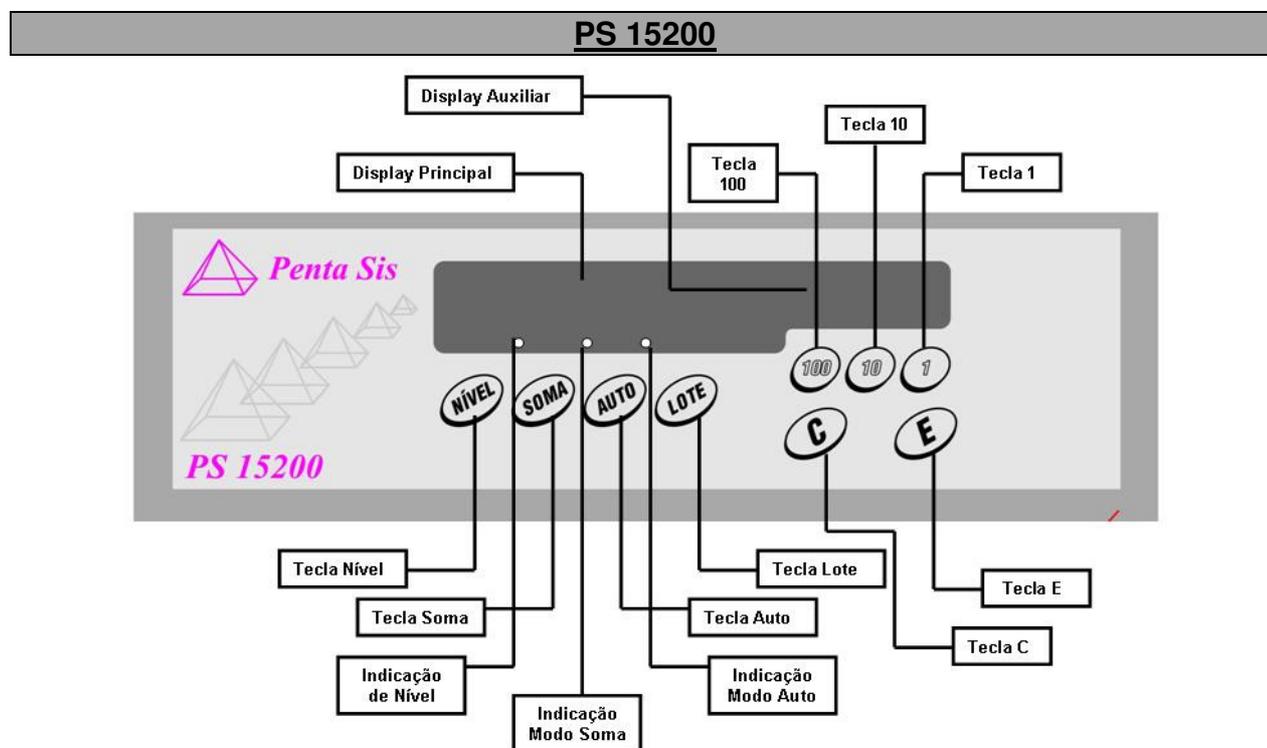
3.2. Condições das Cédulas

Para garantia do bom funcionamento do equipamento, os documentos não podem estar sujeitos às situações seguintes :

- Grampeadas, ou com cliques;
- Coladas ou unidas com fitas adesivas ou plastificadas , etc.
- Cédulas novas devem ser aeradas.

4. OPERAÇÃO

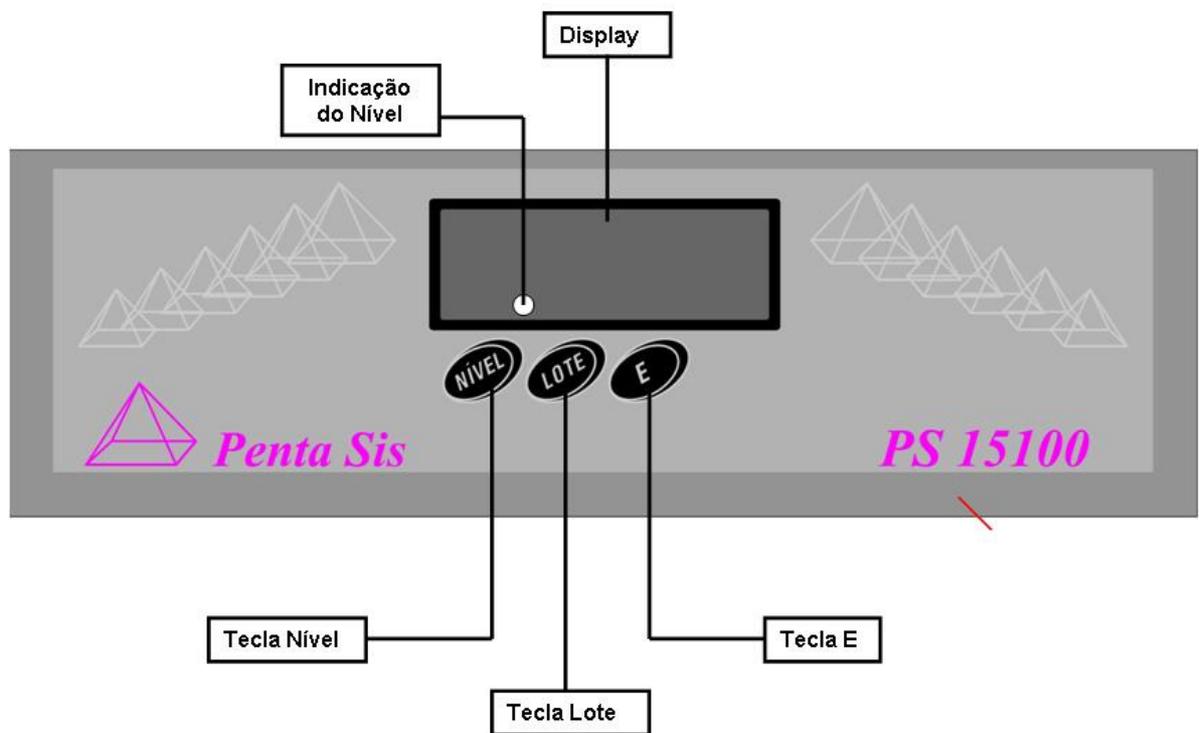
4.1. Descrição do Painel



Comandos

Tecla	Descrição
Nível	Altera níveis de transparências (normal e baixa)
Soma	Ativa ou desativa função Soma
Auto	Ativa ou desativa função auto
Lote	Pré- determinada lotes de 5, 10, 15, 20, 25, 50 e100
C	Zera Contagem (modo contagem) e altera para modo Contagem (modo pré- determinação).
E	Início de contagem (modo manual) e limpa erros
100	Incrementa a casa da centena no display auxiliar na pré- determinação.
10	Incrementa a casa dezena no display auxiliar na pré- determinação.
1	Incrementa a casa da unidade no display auxiliar na pré- determinação.
Display Principal	Indica a quantidade de cédulas contadas.
Display Auxiliar	Indica o lote a ser pré-determinado e erros que estão ocorrendo na contagem

PS 15100



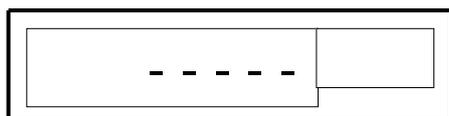
Comandos

Tecla	Descrição
Nível	Altera níveis de transparências (normal e baixa)
Lote	Pré- determina lotes de 5, 10, 15, 20, 25, 50, 100 e sem lote
E	Início de contagem (modo manual) e limpa erros
Display	Indica a quantidade de cédulas e possíveis erros que podem ocorrer durante a contagem.

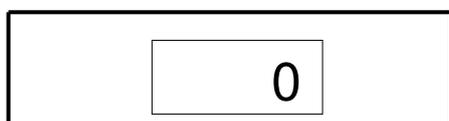
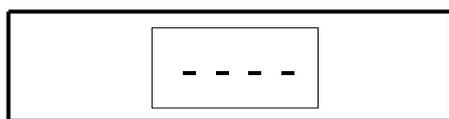
5. ENERGIZAR

Ligar o equipamento na chave Liga / Desliga localizada na parte traseira do equipamento. A mensagem de abertura pisca conforme mostrado abaixo. Após alguns segundos é apresentado nos displays o dígito "0", o produto PS 15200 sai com programação no Auto e pré-determinação para 100 cédulas.

Mensagem de abertura da PS 15200



Mensagem de abertura da PS 15100



Teclado Bloqueado

Caso haja algum sensor bloqueado enquanto a máquina está sendo ligada, poderão aparecer as seguintes mensagens:

PS 15100:

Display	Descrição
ALIM	Há cédulas na bandeja. A máquina irá exibir a mensagem por alguns instantes e depois irá operar normalmente.
SEND/ SENE	Há cédulas bloqueando os sensores de contagem. Desobstrua-os.
EMPI	Há cédulas na bandeja receptora. Enquanto não forem retiradas, a máquina não permite o funcionamento em pré-determinação (ver adiante).

PS 15200

Display Principal	Display Auxiliar	Descrição
LIMPE	ALIM	Há cédulas na bandeja. A máquina irá exibir a mensagem por alguns instantes e depois irá operar normalmente.
LIMPE	SEND/ SENE	Há cédulas bloqueando os sensores de contagem. Desobstrua-os.
LIMPE	EMPI	Há cédulas na bandeja receptora. Enquanto não forem retiradas, a máquina não permite o funcionamento em pré-determinação (ver adiante).

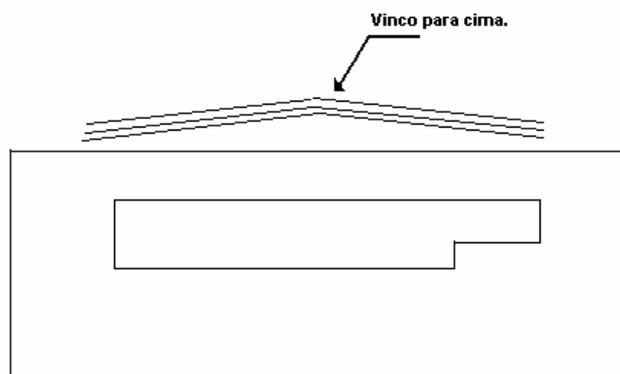
5.1. Contagem

Há dois modos de operação : **Contagem** e **Pré-Determinação**. Estes modos, assim como suas respectivas configurações, estão detalhados a seguir.

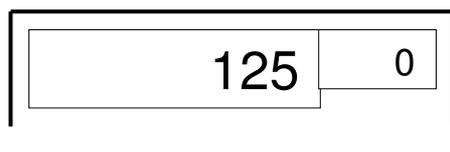
A máquina PS15100 inicia-se no modo de operação **Contagem**. Na máquina PS15200 inicia-se na **Pré-Determinação**, com lote de 100 cédulas e na função AUTO.

Há duas maneiras de colocar a máquina neste modo:

1. Ao energizar (chave liga/ desliga) ;
2. Na PS 15100 coloca-se a máquina no modo contagem, pressionando-se a tecla LOTE várias vezes até aparecer o dígito "0" no display. Na PS 15200, é possível colocar a máquina neste modo apenas pressionando a tecla "C".
3. Levantar a alça de transporte para colocar as cédulas que se deseja contar na bandeja alimentadora. Inserir o lote de cédulas no centro da bandeja, e mantendo com as bordas alinhadas. Cédulas dobradas devem, preferencialmente, ser colocadas com o vinco para cima, conforme ilustrado abaixo.



Ex: Após contagem das cédulas aparecerá no display o valor que foi contado.

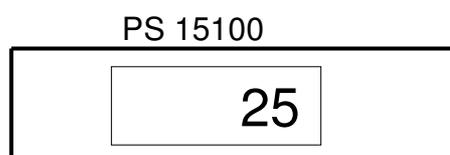
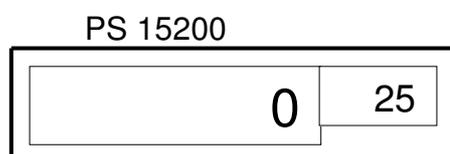


5.2. Pré-Determinação

A) Para colocar o equipamento neste modo é necessário utilizar a tecla LOTE. A PS 15200 já inicia no modo pré-determinação com lote de 100 cédulas e modo AUTO.

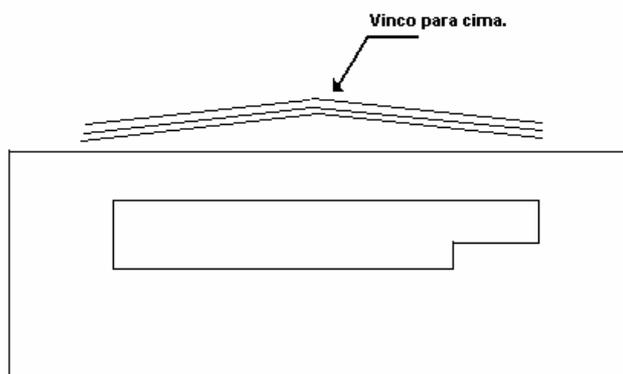
B) Pressionando-se sucessivamente a tecla LOTE, os valores 5, 10, 15, 20, 25, 50 e 100 são mostrados no display auxiliar, e indicam a quantidade de cédulas a contar.

Ex :

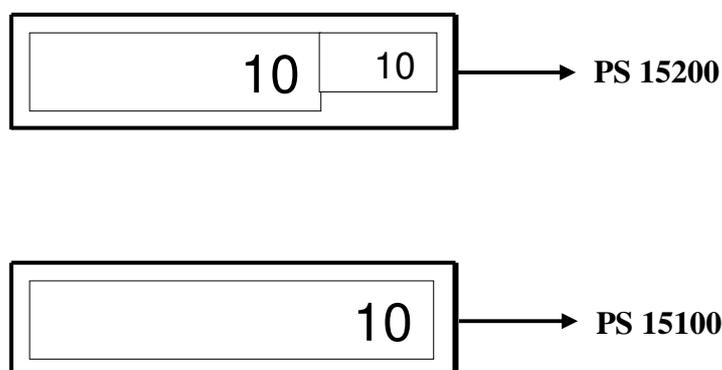


Pressionando-se as teclas 1, 10 e 100 incrementa-se a casa correspondente no display auxiliar, pré-determinando qualquer quantidade de cédulas. O lote mínimo que se pode pré-determinar é de 5 cédulas (somente nas PS 15200).

A) Levantar a alça de transporte. Inserir o lote de cédulas no centro da bandeja, e mantendo as cédulas com as bordas alinhadas. Cédulas dobradas devem preferencialmente ser colocadas com o vinco para cima, conforme ilustrado abaixo.



Ex : Após contagem das cédulas na PS 15200 aparecerá no display principal a quantidade contada. O display auxiliar mantém indicado o lote programado, PS 15200. Na PS 15100 somente aparece no display a quantidade contada.



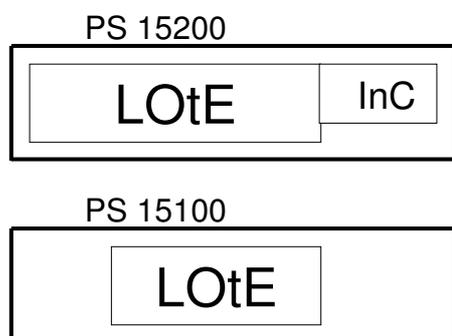
B) Retirando-se o lote recém contado da bandeja receptora, automaticamente novo lote é contado se houver cédulas na bandeja alimentadora.

Quando a contagem não atinge o valor da pré-determinação, ocorrerá o seguinte :

- O display auxiliar ficará piscando, alternando o valor programado e a quantidade contada. Coloque mais cédulas no alimentador para a máquina completar o lote.

- Se o lote incompleto for retirado da máquina , a mensagem abaixo , será mostrada nos displays. Para continuar a operação é necessária a intervenção do operador apertando a tecla E. Um novo lote começará a ser feito.

Ex: Contagem não atingiu valor da pré-determinação :



5.3. Função Soma

A Função Soma é ativada e desativada pressionando-se a tecla SOMA.

5.3.1. Função Soma na máquina PS 15200

Quando ativado a função Soma, no display auxiliar indicará a quantidade de cédulas que passaram na máquina na última contagem enquanto no display principal soma as cédulas que passam na máquina.

Quando é usado a pré-determinação juntamente com a função Soma, a máquina irá somar conforme a pré-determinação indicada, indicando no display principal o total de cédulas contadas.

Essa função só está disponível no modelo PS 15200.

5.4. Função Auto

Pressionando-se a Tecla AUTO ativa-se ou desativa-se esta função.

Quando não acionada, para se efetuar uma contagem, colocam-se as cédulas na bandeja de alimentação e pressiona-se a tecla “E”.

Quando acionada, basta colocar as cédulas na bandeja de alimentação para início automático da contagem.

Essa função só está disponível no modelo PS 15200.

5.5. Nível de Transparência

Esta função atua na detecção da cédula dupla (cédulas coladas que são alimentadas juntas) e os parâmetros são selecionados pelo operador de acordo com os tipos e condições de cédulas a serem contadas.

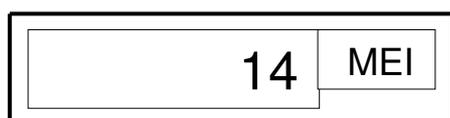
Em todas as contadoras de cédulas há dois níveis de transparências que podem ser selecionadas através da tecla NÍVEL – normal e baixa transparência. Pressionando-se a tecla NÍVEL, alterna-se entre estes dois modos. Utilize o modo “baixa transparência” para contar cédulas escuras ou muito velhas, ou ainda quando a máquina acusar muitos erros tipo “DUP”.

6. MENSAGENS DE ERRO

O equipamento possui algumas mensagens de erros visando esclarecer a maioria das situações encontradas numa contagem. A apresentação do erro é feita no display auxiliar de modo piscante, como no exemplo abaixo:

Ex: Erro de meia nota ocorrido

PS15200



PS15100



Abaixo, segue a apresentação de cada erro e sua descrição :

Display auxiliar	Nome	Descrição
MEI	Meia	Nota dobrada no sentido vertical
CUr	Curta	Nota menor que o normal. Possivelmente dobrada no sentido horizontal
DUP	Dupla	Notas passaram simultaneamente na alimentação (possivelmente coladas)
LOn	Longa	Nota maior que o normal. Possivelmente não houve separação entre duas cédulas, as quais foram alimentadas simultaneamente.
ERR	Erro de Alimentação	Nota não alimentada. Ocorre geralmente quando o sensor de disparo é obstruído e a cédula não passa pelo sensor de contagem.
ALI	Falha Alimentação	Verifique se há alguma obstrução nos sensores da máquina.

Em todos os casos de erros (quadro acima) , o operador deve retirar **todas** as cédulas da máquina e recolocá-las na bandeja alimentadora, pressionar a tecla “E” para reiniciar o processo de contagem

7. SOLUÇÃO DE PROBLEMAS MAIS COMUNS

Problema	Solução Provável
A máquina não liga.	<ul style="list-style-type: none">- Verifique se o cabo de alimentação está bem conectado no <i>plug</i> da máquina (PS 15200).- Verifique o fusível da máquina. Na PS 15200 o fusível é embutido na parte traseira da máquina. Na PS 15100 o fusível está na forma de um pino rosqueado, em ambos os casos verificar se o fusível está queimado ou quebrado.
A máquina está com velocidade de contagem baixa, ou falhando a alimentação das cédulas.	<ul style="list-style-type: none">- Cédulas dobradas posicionadas na máquina com vinco para baixo. Posicione o vinco para cima. Caso o vinco seja muito alto, pressione as cédulas suavemente para baixo com uma das mãos.
Excesso de erros.	<ul style="list-style-type: none">- Os sensores podem estar sujos. Proceder com a limpeza dos mesmos conforme indicado na seção de manutenção.- O empilhamento máximo de cédulas foi excedido. Retire algumas cédulas da bandeja alimentadora e reinicie a contagem.
A máquina não inicia a contagem.	<ul style="list-style-type: none">- Verifique se a máquina está no modo "auto". Caso não esteja, retire todas as cédulas da bandeja receptora e pressione a tecla "E". Para retornar a máquina ao modo automático, pressione a tecla "auto".
Erros excessivos de DUP/ LON/ MEI.	<ul style="list-style-type: none">- A transparência das cédulas pode estar muito baixa. Quando isso ocorrer pressione a tecla NÍVEL para baixar a sensibilidade e continue a contagem.

8. MANUTENÇÃO

Certifique-se que a chave liga / desliga esteja na posição “desliga” ao efetuar qualquer tipo de manutenção.

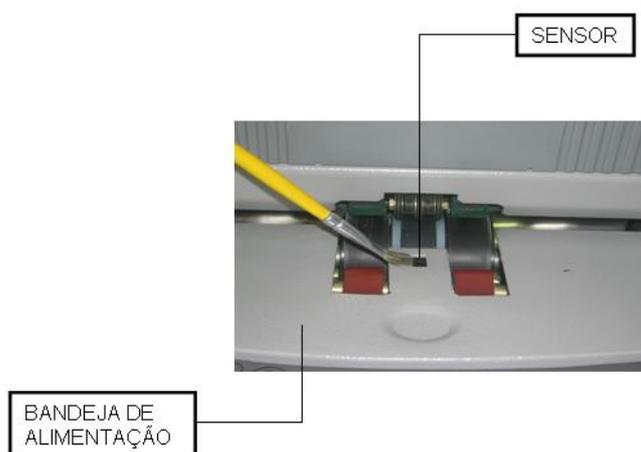
8.1. Limpeza Geral

- Utilizar flanela macia e seca;
- Passar na parte externa do equipamento;
- Na **Bandeja de Alimentação**, passar levemente sem pressionar os roletes;
- Passar na **Bandeja Receptora** com o cuidado de não danificar o sensor que se encontra na base inferior.

8.2. Limpeza dos Sensores :

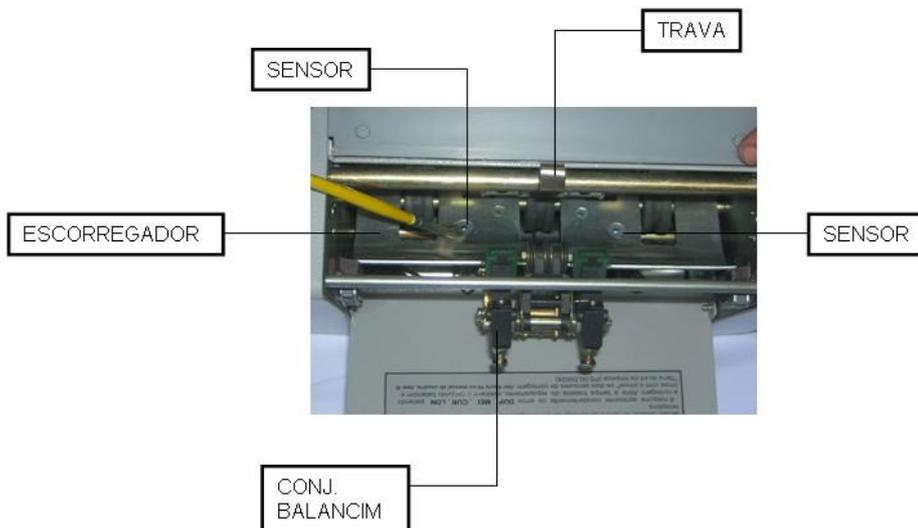
Efetuar limpeza dos sensores conforme procedimento abaixo com uma frequência de **uma vez por semana** ou quando o equipamento apresentar as seguintes ocorrências de erros **em demasia** : “DUP”, “LON”, “CUR”, “ERR”, “ENR”, “MEI”.

- Com um pequeno pincel (seco), limpar o **sensor** situado no centro da **Bandeja de Alimentação**, bem como o **sensor** situado no centro da **Bandeja Receptora**.



Limpeza do Sensor da Bandeja Receptora

- Abra a **Tampa Traseira** do equipamento, **destrave** o **Conjunto Balancim**, bascule o mesmo e limpe c/ o pincel os **dois sensores de contagem**, situados um em cada lado do **Escorregador**



Limpeza dos Sensores de Contagem

Conj. Balancim

- Travar novamente o **Conjunto Balancim** e fechar a **Tampa Traseira**.
- A limpeza deve ser realizada da mesma maneira para todos os modelos mencionados.

9. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Modelo	Contadora de Cédulas PS15200
Dimensões (LxCxA)	220 x 280 x 230 (mm)
Peso	7,5 Kg
Capacidade do alimentador	500 cédulas (aproximadamente)
Cédulas	Resolução Banco Central – 1994 e 2001 e cédulas de plástico (2000)
Características Elétricas	90~240V (automático)
Performance	1500 cédulas/minuto
Fusível Externo	6 A

Modelo	Contadora de Cédulas PS15100
Dimensões (LxCxA)	220 x 280 x 230 (mm)
Peso	7,5 Kg
Capacidade do alimentador	500 cédulas (aproximadamente)
Cédulas	Resolução Banco Central – 1994 e 2001 e cédulas de plástico (2000)
Características Elétricas	90 a 240V (automático)
Performance	1000 cédulas/minuto
Fusível Externo	6 A

10. ASSISTÊNCIA TÉCNICA AUTORIZADA

PENTASIS AUTOMAÇÃO LTDA
Av. das Indústrias, 168 - Boituva - SP
Distrito Industrial I - CEP 18550-000
Caixa Postal 49
Tel.: (15) 3263.5051 - 3263.2255
Fax.: (15) 3263.4455
Email: assistec@pentasis.com.br

Qualquer intervenção técnica deve ser efetuada somente através de empresas homologadas para assistência técnica pela PENTASIS, ou pelos próprios técnicos da PENTASIS, preservando-se assim a qualidade do atendimento.