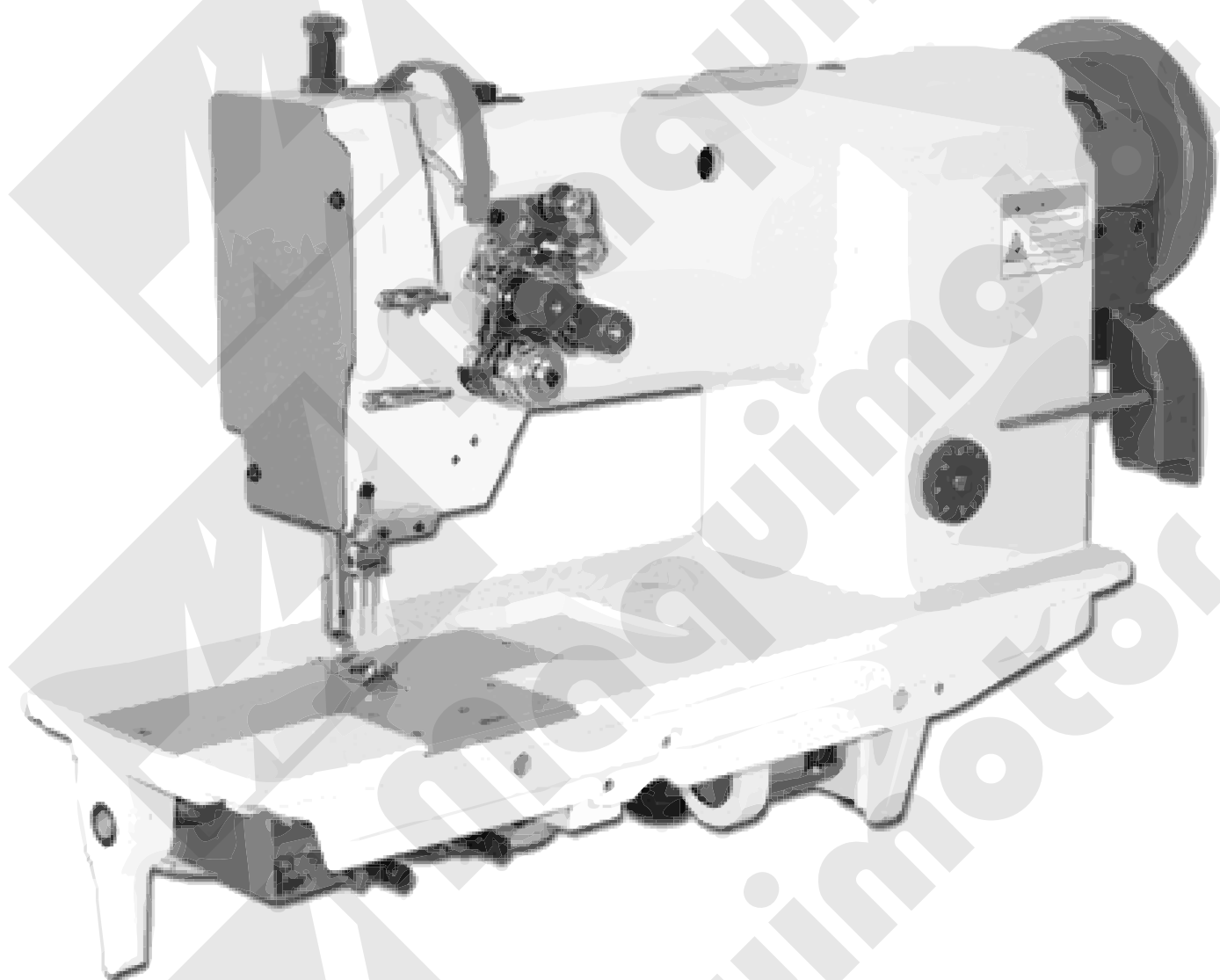


PESPONTADEIRA

BARRA FIXA

MANUAL DE INSTRUÇÕES

Brasew



Maquimotor

ÍNDICE - MANUAL PESPONTADEIRA BRASEW

Introdução	2
Segurança	2
Antes de usar a máquina a primeira vez	4
Instalação do motor	4
Conectando o motor ao pedal	4
Colocação do protetor de correia	5
Troca da agulha	5
Passando o fio na máquina	5
Instalando o enchedor de bobina	6
Instalação da bobina	6
Instalação da caixa de bobina	6
Ajuste de tensão dos fios	7
Como passar o fio da bobina para cima	8
Ajuste do comprimento do ponto e do mecanismo de retrocesso	9
Ajuste do calcador	9
Ajuste do fluxo de óleo	9
Verificação do óleo e lubrificação do eixo interno	10
Lubrificação geral	10

INTRODUÇÃO

A Máquina de pespntadeira barra fixa Brasew, com lubrificação automática, é caracterizada pelo seu alto grau de eficiência e produtividade. e é principalmente adaptada para a costura de materiais variados, em uma velocidade máxima de 3.000 pontos por minuto. Esta máquina é equipada com um sistema de regulação do fluxo de óleo e um sistema de drenagem à sucção para recuperação e circulação do óleo.

As características especiais e vantagens desta máquina são:

- O desenho altamente moderno que permite um livre funcionamento da máquina e do manuseio do material no momento da costura;
- O sistema de lubrificação é acionado por uma potente bomba, o que assegura uma perfeita lubrificação e dos rolamentos e área de contato entre metais;
- O visor de controle do óleo permite certificar-se que o funcionamento do sistema de lubrificação opera corretamente;
- O óleo que circula pela máquina é bombeado por um a potente bomba que permite que a máquina esteja sempre bem lubrificada retornando o óleo para um reservatório localizado na parte inferior, o que faz com que a a máquina perca o mínimo possível do seu lubrificante;
- Toda parte mecânica recebe lubrificação, mas cabe resaltar que todo setor da máquina que é lubrificado estão em partes seladas com retentores de óleo, o que permite que não haja vazamentos e o tecido costurado sempre permaneça íntegro no resultado final da costura;
- A máquina está equipada com rolamentos em alguns setores específicos para que o desgaste das peças seja menor e a máquina possua um tempo de uso maior sem a necessidade de manutenção.

SEGURANÇA

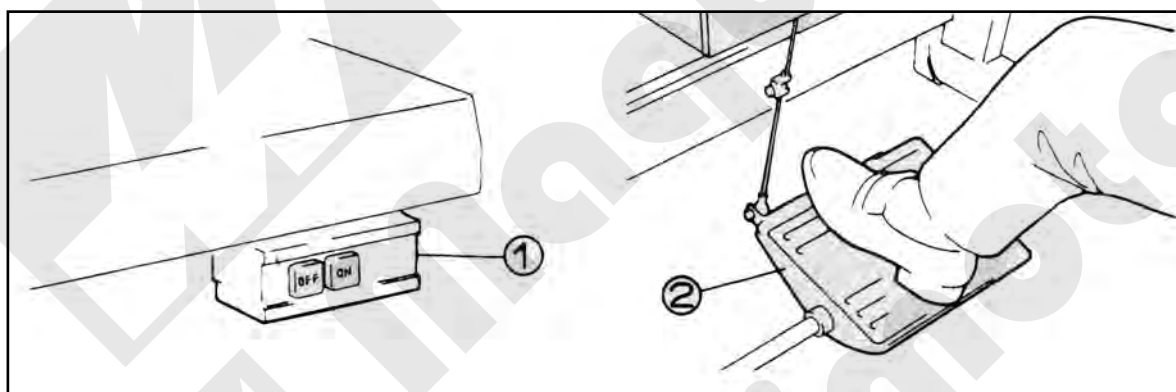
Para a sua segurança, leia com atenção nas instruções abaixo e siga-as no momento de uso da máquina:

- Observe as normas de segurança aqui citadas mas não se limite apenas a estas, leia o manual completo até o local indicado;
- Utilize uma correia bem justa no primeiro mês de uso;
- Confirme a voltagem e a fase do motor se está de acordo com a que você dispõe em seu local de trabalho, estiverem de acordo com as normas do país;
- É necessário um (uma) costureira (o) treinada (o) para uma melhor utilização do equipamento;
- Recomenda-se a utilização de óculos de segurança;
- Mantenha as mãos a uma distância segura da agulha quando a máquina estiver em funcionamento;

- Não tente mexer no calcador, chapa ou qualquer outro mecanismo da máquina com a mesma em funcionamento;
- Esteja certo que a máquina está desligada se for preciso incliná-la ou mexer na correia;
- Ao finalizar a operação esteja certo que a máquina está desligada;
- Não deixe que as pessoas ponham o rosto perto da máquina estiver em funcionamento;
- Se a máquina dispõe de dispositivos de segurança instalados, não a utilize sem que eles estejam acionados;
- Não limpe sua máquina de costura com thinner ou produtos de limpeza que sejam a base de solventes;
- Se por acaso, entrar em contato com partes da máquina que contenham óleo ou graxa, lave a área o mais breve possível. Em caso de ingestão acidental de óleo ou graxa consulte um médico imediatamente;
- Qualquer reparo ou manutenção deve ser feito por um técnico treinado e autorizado;
- Assim que detectada qualquer falha elétrica, a máquina deve ser desligada imediatamente e o reparo deve ser feito por um técnico habilitado para este fim;
- A máquina tem a função de costurar tecidos, qualquer utilização alheia a esta é desaconselhável;
- O fabricante não assume responsabilidades sobre danos causados pelo desrespeito as regras básicas de segurança.

NOTA: Caso esteja sendo usado um motor a fricção, ele se manterá em rotação por inércia após o desligamento da fonte de energia (1). Se o pedal da máquina for pisado neste momento, é perigoso, pois a máquina também irá se movimentar pela inércia de movimento do motor.

Para evitar que isto ocorra, não pise no pedal (2) para nos próximos 2 minutos que a máquina for desligada.



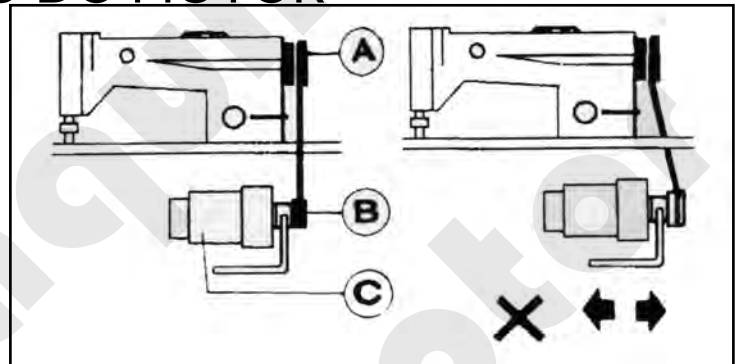
ANTES DE USAR A MÁQUINA A PRIMEIRA VEZ

Antes da entrega, as partes da máquina são cobertas com graxa/óleo anti-ferrugem, podendo ser endurecidas ou contaminadas por poeira durante o estoque e expedição. Esta graxa deve ser removida por um pano de limpeza embebido com algum produto de limpeza que não venha a agredir a pintura ou qualquer parte mecânica da máquina.

Apesar da rígida inspeção e teste que são feitos em cada máquina antes da entrega, as partes desta podem estar frouxas ou deformadas após o transporte a longa distância. Uma inspeção completa deve ser realizada após o transporte e após a limpeza da máquina. Gire o volante para ver se não há dificuldade de funcionamento, colisões entre partes, resistência irregular ou barulho anormal. Caso exista algo, ajustes apropriados devem ser feitos antes do funcionamento.

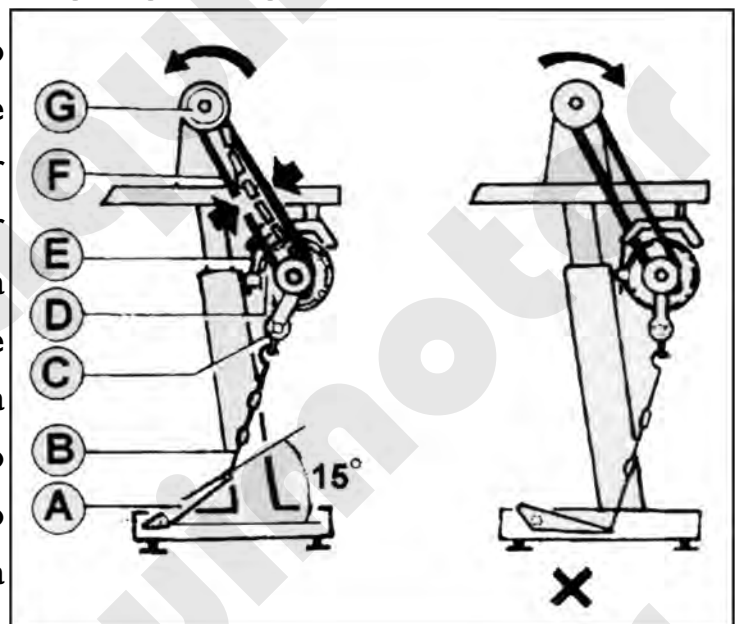
INSTALAÇÃO DO MOTOR

Após fazer a furação na mesa de acordo com o gabarito passado no manual do motor, mova o motor (C) para a esquerda ou para a direita e alinhe o encaixe (A) do volante da máquina com o encaixe (B) da pulia do motor. Na figura ao lado, é possível identificar a posição correta do motor.



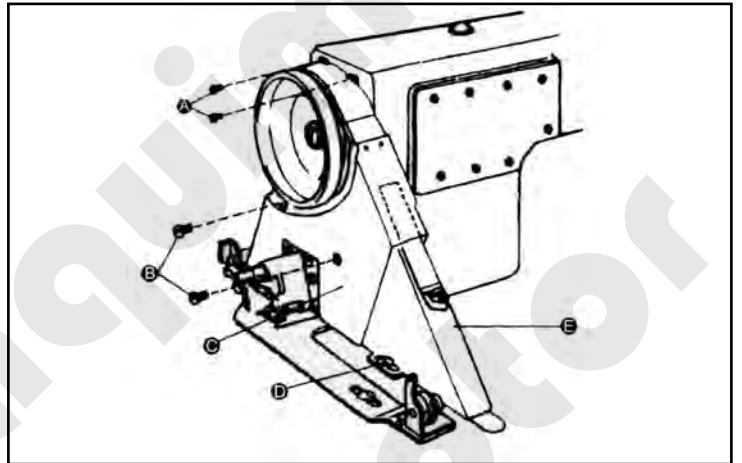
CONECTANDO O MOTOR AO PEDAL

O melhor ângulo de inclinação do pedal com o chão é de aproximadamente 15° (graus). Este ajuste é feito entre alavanca da fricção do motor (C) e o tirante do pedal (B). O motor deve girar no sentido “anti-horário” para uma costura normal, isto quando observada pela lateral de frente a polia do motor. Ajuste a tensão da correia (F), de acordo com a inclinação do motor. Ao observar a máquina de frente, o motor diminui a tensão quando é inclinado para a sua direção e aumenta a tensão quando é inclinado na direção da parte trazeira da máquina. Esta regulagem é feita diretamente na base de sustentação do motor.



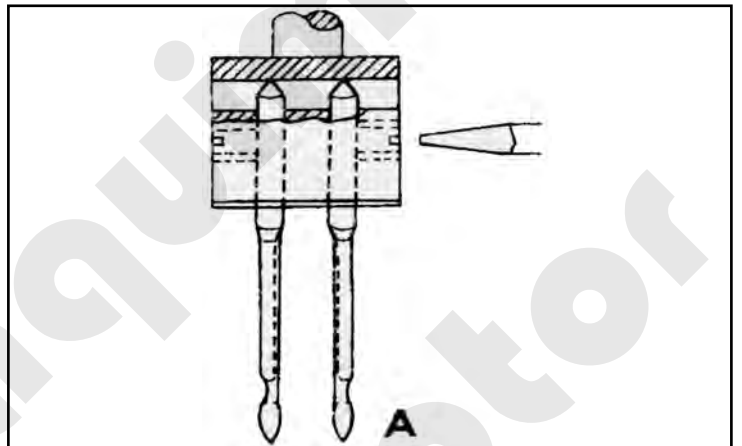
COLOCAÇÃO DO PROTETOR DE CORREIA

A instalação da proteção da correia é feita por motivo de segurança. O protetor de correia (C) é fixado com o parafuso (A) e (B). Após fixar o protetor, instale a tampa da correia (E) na mesa com o parafuso (D).



TROCA DA AGULHA

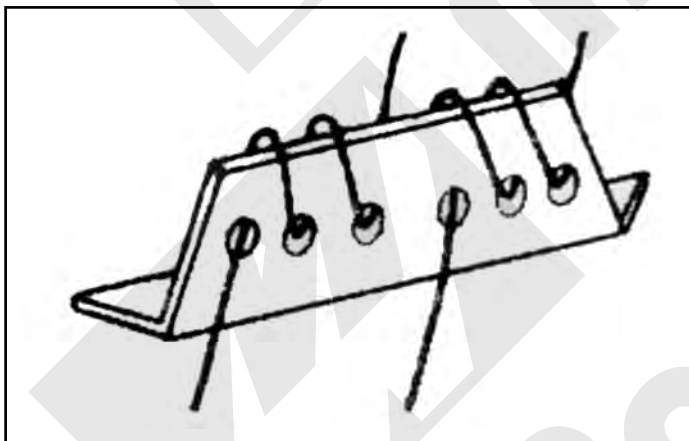
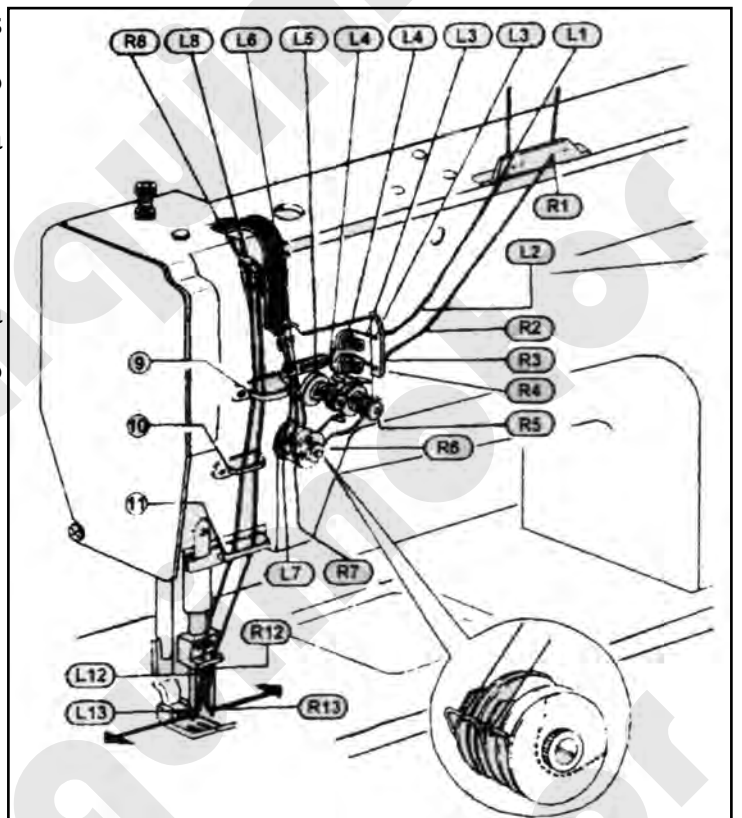
Gire o volante da máquina para levantar a barra de agulhas até a posição mais alta possível. Solte o parafuso da bitola das agulhas com a cava virada em lados opostos. Retire as agulhas cuidadosamente e coloque as novas de acordo com a figura ao lado. Aperte o parafuso da bitola novamente.



PASSANDO O FIO NA MÁQUINA

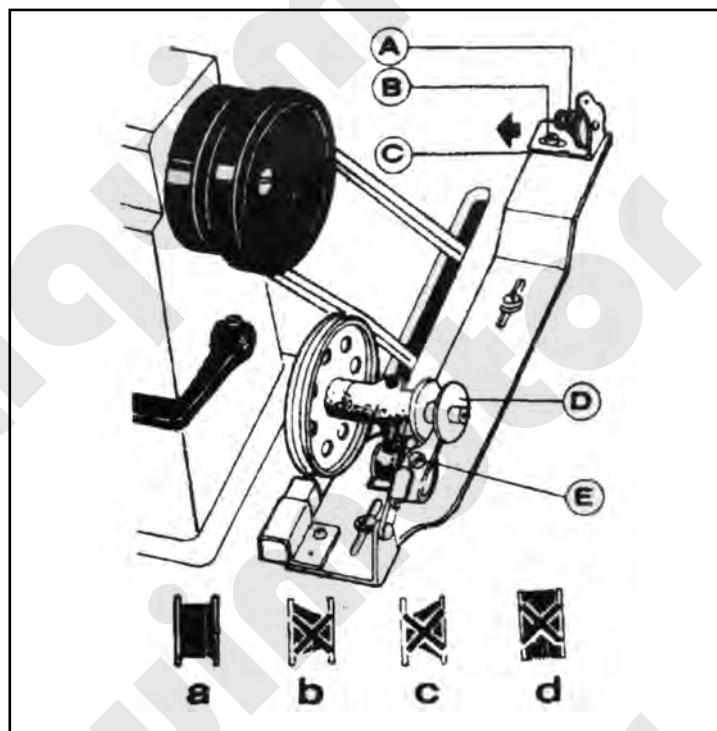
Para colocar o fio na agulha, a barra de agulhas deverá ser elevada até a posição mais alta. Então retire o final da linha do carretel e enfie-o na ordem mostrada na figura.

NOTA: "L" - Ordem de colocação do fio na agulha esquerda. "R" - Ordem de colocação do fio na agulha direita.



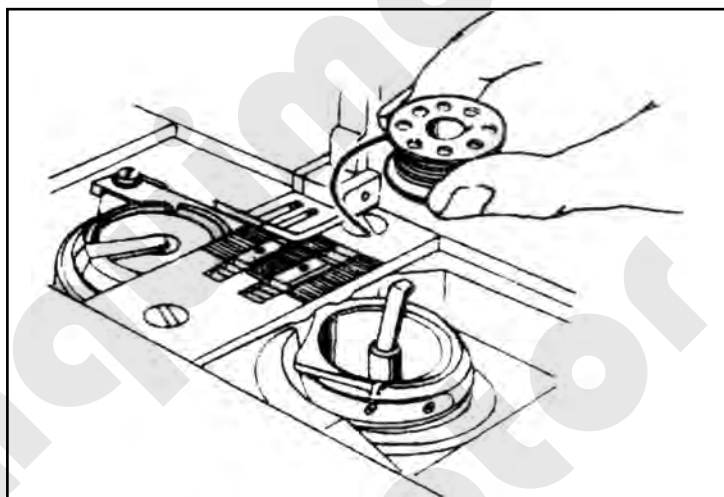
INSTALANDO O ENCHEDOR DE BOBINA

A pulia do enchedor de bobina deve estar alinhada com a correia e deverá haver uma folga entre elas. Quando o acionador do enchedor for acionado deverá entrar em contato, para que a bobina se encha. O fio que será enrolado na bobina deve estar arrumado e apertado. Se não estiver apertado, ajuste para mais tensão, girando a porca (A) do tensor-guia do enchedor. Quando o fio enrolado no carretel apresentar um formato cilíndrico como mostrado na figura ao lado, solte o parafuso (B) do conjunto tensor e regule-o para a direita ou esquerda de acordo com a necessidade. Após posicionar o tensor-guia adequadamente, aperte o parafuso (B). Não preencha o carretel além da sua capacidade. Encha no máximo 80% da bobina. Isto pode ser ajustado pelo parafuso (E) da chave de parada do enchedor de bobina.



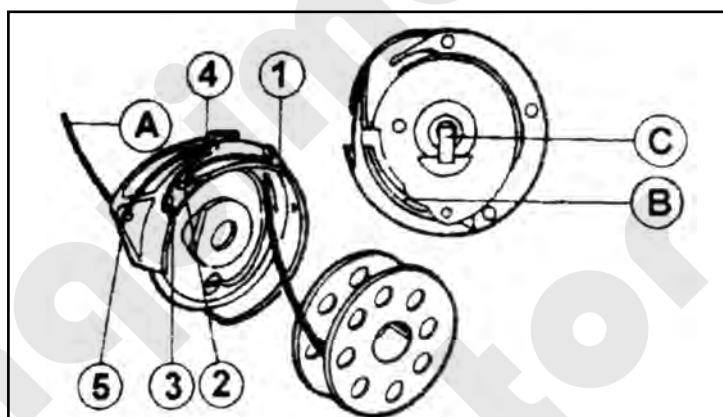
INSTALAÇÃO DA BOBINA

Retire cerca de 5mm de fio da bobina (veja na figura ao lado), e segure a bobina na posição correta, ou seja, com a linha saindo no sentido anti-horário. Coloque a bobina no eixo da lançadeira e abaixe a trava para iniciar a costura.



INSTALANDO A CAIXA DE BOBINA

- 1- Retire o fio do carretel do pontoda bobina pelo (A) ao lado esquerdo da caixa de bobina.
- 2- Passe o fio pela caixa de bobina seguindo a ordem de 1 a 5 como na figura ao lado.
- 3- Mantenha a parte côncava (B) da caixa de bobina de frente para a lançadeira e trave-a (C).



AJUSTE DE TENSÃO DOS FIOS

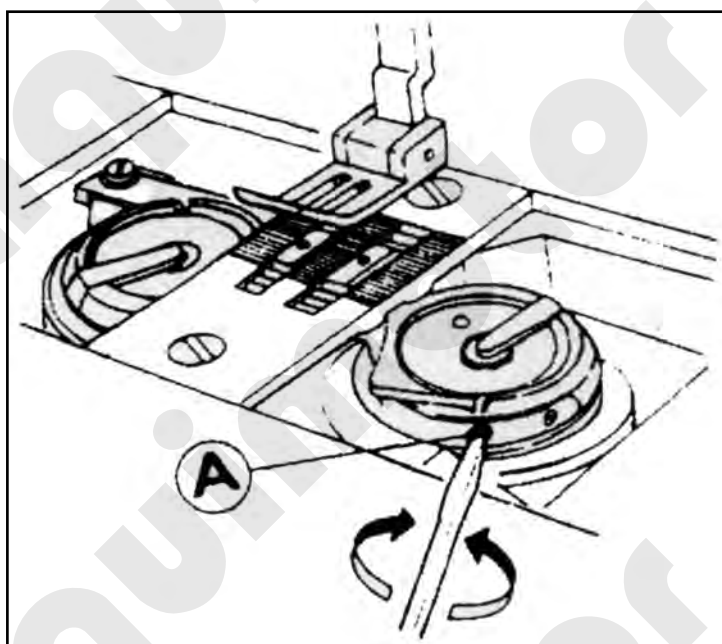
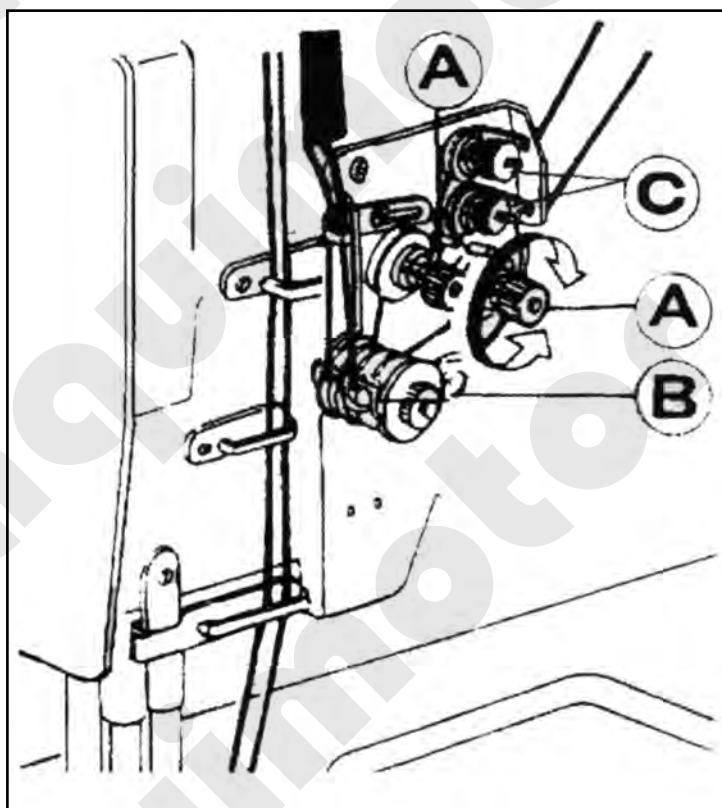
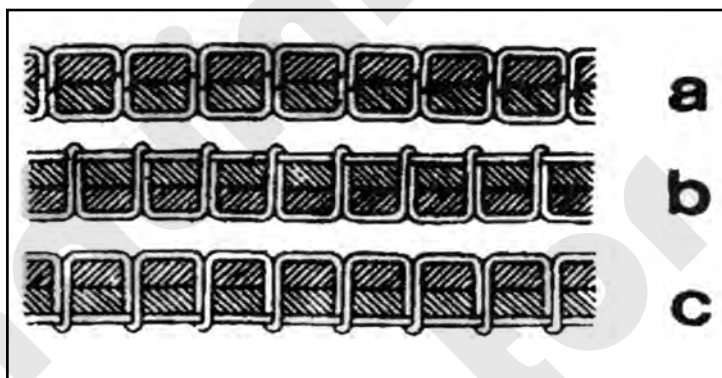
Os ajustes a seguir são para os fios da agulha e da bobina. A tensão do fio é ajustada de acordo com a característica do material a ser costurado. Devendo ser mudado sempre que o tecido trabalhado for costurado.

Todas as formas de pontos são mostrados na figura (9). O ponto normal da máquina de costura está demonstrado na figura (A). Se o ponto for anormal como na figura (B) e (C), irá ocorrer a quebra e o enrugamento do fio. Assim, as tensões do fio da agulha e do carretel devem ser ajustadas para que se obtenha um ponto perfeito.

Ao ajustar o fio da agulha, primeiro ajuste o fio da bobina como na figura ao lado.

1. Gire o parafuso A e C.
2. Ajuste o fio da mola B.
3. Para uma costura especial, com fio especial, a tensão necessária pode ser obtida através do ajuste da pressão do fio da mola B.

Para o ajuste do fio da bobina, ajuste o parafuso A com uma chave-de-fenda pequena como na figura final desta página.



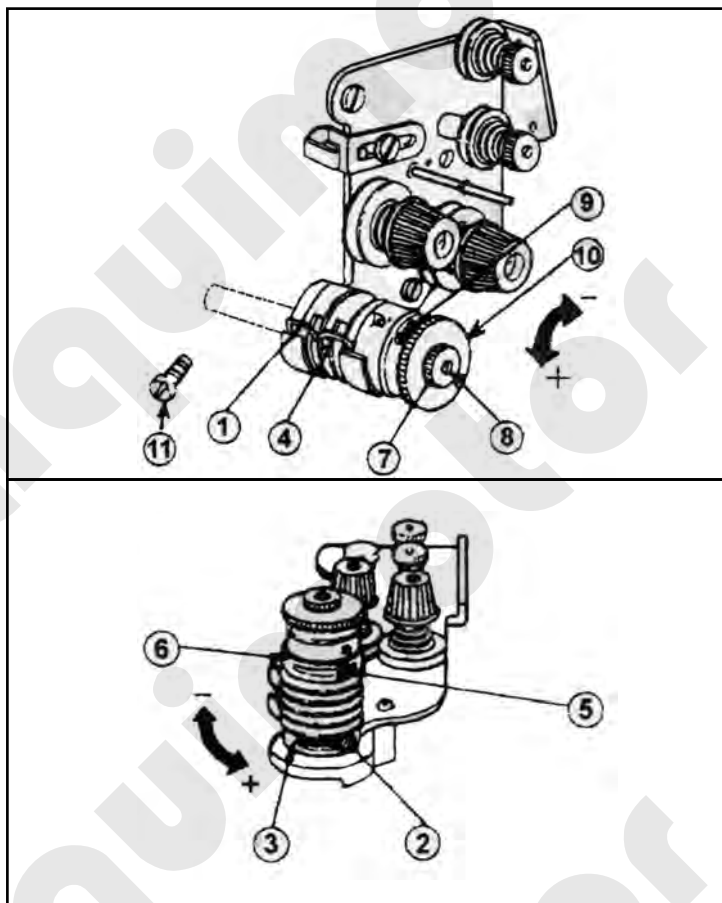
Ajustando o fio da mola.

1. Para ajustar a mola da esquerda (1) solte o parafuso (2) assim poderá ajustar a posição do prato de entrada.

2. Para ajustar a mola da direita (4) solte parafusos (5) para que a posição do bloco de apoio.

Ajustando a tensão do fio da mola.

Ao ajustar o fio da agulha esquerda, solte a porca (7) e (11), então ajuste o parafuso. Depois, ajuste com pressão os parafusos e porcas (10) e aperte cada parafuso novamente.



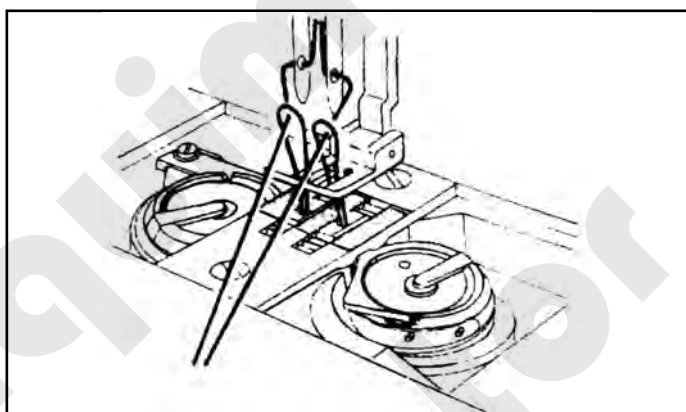
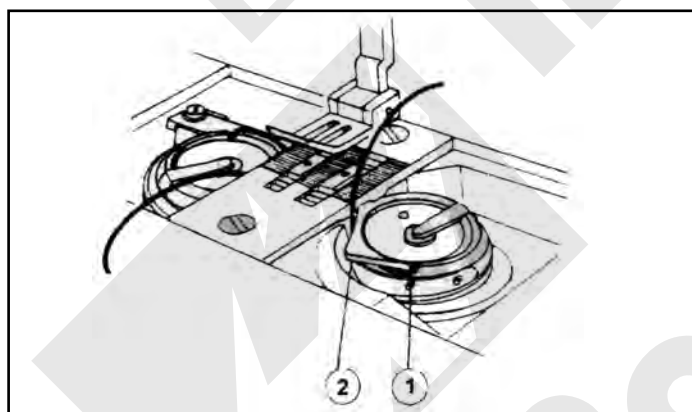
Ajuste a posição do fio de acordo com o material de costura.

	ESQUERDA	CENTRO	DIREITA
GUIA DE POSIÇÃO DO FIO			
MATERIAL DE COSTURA	PESADO	MODERADO	LEVE

COMO PASSAR O FIO DA BOBINA PARA CIMA

1. Após passar a linha na parte superior da máquina até chegar as agulhas, coloque as bobinas nas caixas de bobina e trave-as nas lançadeiras, deixando restar uma pequena quantidade de fio.

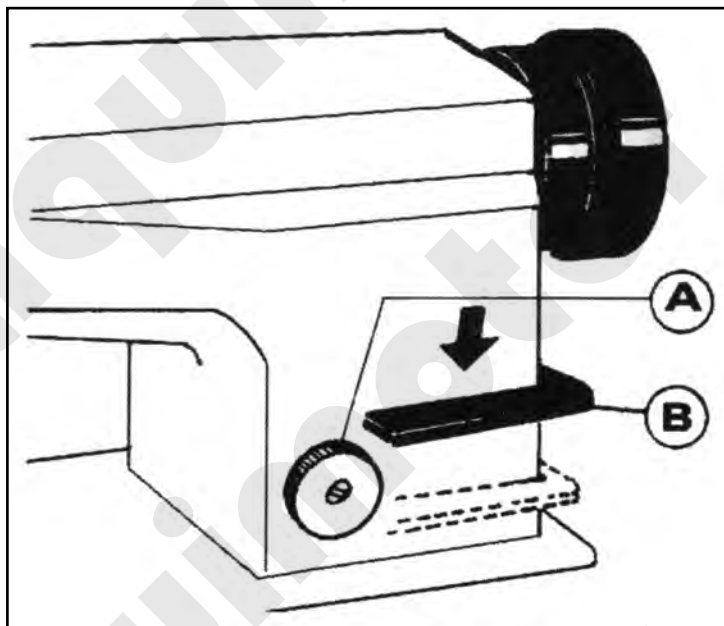
2. Segure os dois fios das agulhas, gire o volante da máquina e o fio do carretel será puxado da pela chapa de dente. Então coloque o fio da agulha e o fio da bobina embaixo do pedal para costurar.



AJUSTE DO COMPRIMENTO DO PONTO E DO MECANISMO DE RETROCESSO

Ao girar o botão (A) pode-se ajustar o comprimento do ponto. A escala de regulagem é feita em “mm”. Para se obter um ponto menor, pressione para baixo a alavanca de retrocesso e gire o botão para a esquerda. Para obter um ponto maior, faça o mesmo processo, mas gire o botão para a direita.

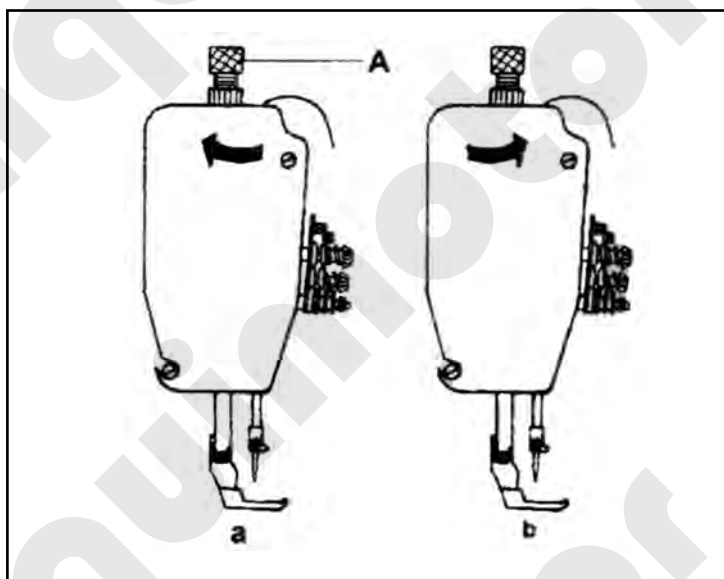
O retrocesso começa quando a alavanca (B) for pressionada durante a costura. A máquina volta a alimentação normal quando a alavanca é solta em sua posição original.



AJUSTE DO CALCADOR

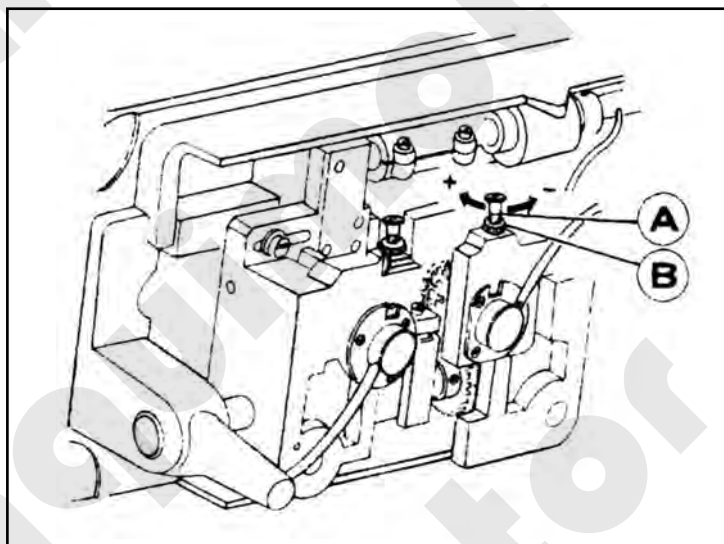
A pressão do calcador deverá ser ajustada de acordo com a largura dos materiais de costura. Se estiver costurando materiais pesados, a pressão deverá ser aumentada. Gire o parafuso de ajuste da pressão (A) para a direita “como na figura” e a pressão aumenta. Ao girá-lo para a esquerda, a pressão diminui.

Recomenda-se que a pressão do calcador seja menor enquanto a alimentação normal for assegurada.



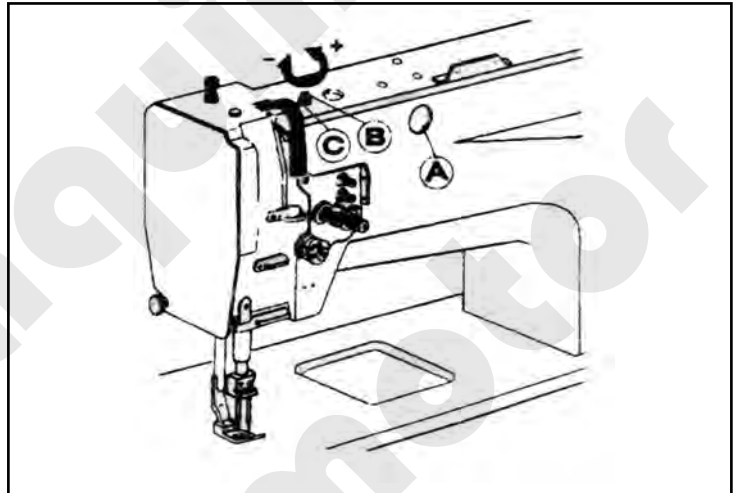
AJUSTE DO FLUXO DE ÓLEO

Primeiro solte o parafuso (B) em seguida gire o parafuso (A) em sentido horário para se obter mais óleo e no sentido anti-horário para menos óleo. Depois aperte o parafuso B novamente.



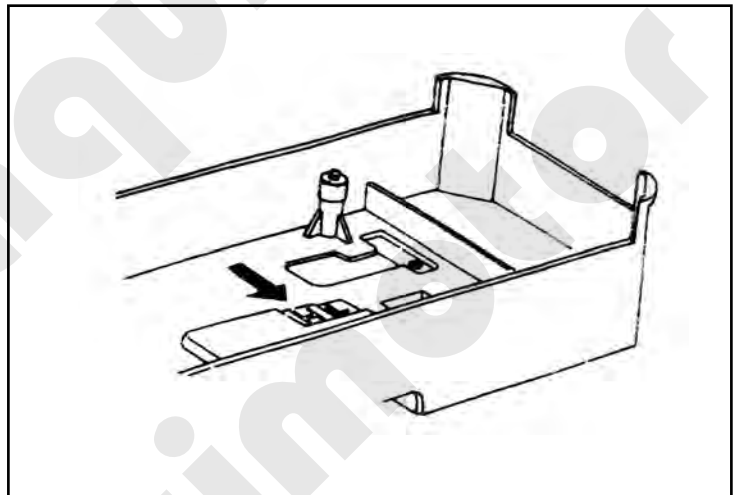
VERIFICAÇÃO DO ÓLEO E LUBRIFICAÇÃO DO EIXO

Quando a máquina estiver trabalhando, observe se o visor (A) está cheio de óleo. Caso contrário, pare o funcionamento e faça uma verificação. Ajuste a lubrificação da alavanca. Solte o parafuso (C), gire o parafuso (B) como na figura, então aperte o parafuso. Girando o parafuso para a direita o fluxo diminui e para a esquerda o fluxo aumenta.



LUBRIFICAÇÃO GERAL

A quantidade de óleo deve ser preenchida de acordo com a marca no reservatório de óleo. Marca H se refere a mais alta quantidade de óleo. Favor verificar a quantidade de óleo após algum tempo de funcionamento. Se a quantidade de óleo estiver na marca L, favor preencher até o óleo atingir a marca H (verifique o óleo indicado com um técnico capacitado).



Quando usar a máquina pela primeira vez ou após um longo período sem uso, lubrificar as partes indicadas na máquina, como na figura abaixo.

