



Shark

422 SXI evo

Shark 422 SXI evo, sierra semiautomática electrohidráulica para el corte desde 45° a la izquierda a 60° a la derecha.

- Máquina con microprocesador de un eje controlado, gestionada por el controlador MEP de última generación diseñado exclusivamente para sus sierras semiautomáticas.

- Ciclo semiautomático, después de la activación del ciclo, efectúa: - cierre de la mordaza y puesta en marcha del motor - bajada del cabezal para el corte - parada del motor - retorno del cabezal - apertura de la mordaza.

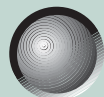
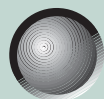
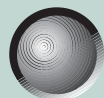
- Aunque tiene una gran capacidad de corte (travesaños y piezas macizas de hasta 420x300 mm a 0°) es una máquina muy versátil (corta de 45° a la izquierda a 60° a la derecha) y se ha diseñado para agilizar las operaciones de preparación para el corte.

ALGUNAS CARACTERÍSTICAS:

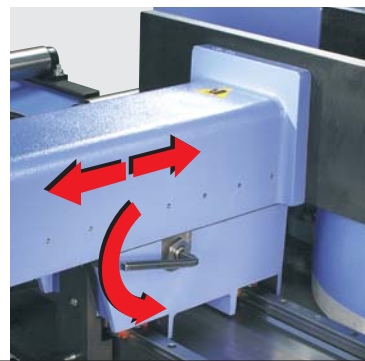
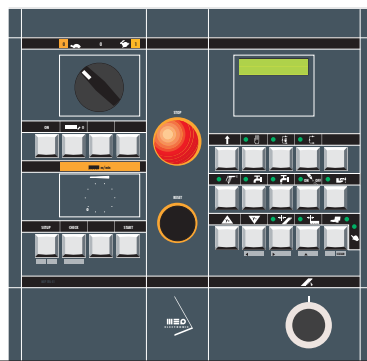
- Consola con todos los mandos centralizados, montada en un brazo articulado para desplazarse fácilmente garantizando en todas las posiciones operativas el control de los mandos y de la EMERGENCIA.

- Teclado de membrana de baja tensión, de poliéster, con pulsadores termoformados, con sensación táctil y señal acústica en el accionamiento.

- Pantalla para visualizar: + diagnóstico + alarmas (descripción de la causa) + estado de las entradas y de las salidas + recuento de los cortes + tiempo empleado para el corte efectuado + consumo



industry



del motor de la hoja + tensado de la hoja + velocidad de la hoja + visualización numérica de la posición del cabezal.

- Programación de los límites del recorrido del cabezal mediante la consola, en función de las dimensiones de las barras por cortar.
- Centralita hidráulica de última generación, de elevada eficacia y bajo consumo energético.
- Soporte de la barra con rodillos, a la izquierda de la superficie de corte, se desliza por guías lineales con recirculación de bolas para poder moverse con facilidad y cortar hasta los ángulos máximos sin necesidad de operaciones de desmontaje.
- Topes regulables para la parada de la rotación del cabezal a la altura de los ángulos 0°- 45° a la izquierda y 45°- 60° a la derecha.
- El cabezal gira sobre la superficie giratoria con cojinetes de rodillos.
- Motorreductor hipoidal de doble estadio para garantizar un elevado rendimiento de transmisión.
- Inverter electrónico para la regulación continua de la velocidad de la cinta de 15 a 100 m/min.

- Cabezales guía-hoja de acero, con patines regulables de metal duro, que pueden abrirse para facilitar la sustitución de la hoja.
- Tensado de la hoja con transductor electrónico de accionamiento manual.
- Mordaza de acercamiento rápido deslizable y transportable sobre guías lineales con recirculación de bolas.

- Par de bombas eléctricas para la lubricación y la refrigeración de la cinta.
- Pistola para el lavado de las superficies de trabajo.
- Flujo de líquido refrigerante para transporte de virutas.
- Cajón para las virutas que puede sustituirse por un evacuador de virutas motorizado OPCIONAL.
- Cabezal móvil de accionamiento manual con volante.
- Preparación para montar el kit de lubricación mínima de la hoja, además de la lubricación tradicional con aceites emulsionables.
- Alarmas con parada del motor por haber superado el umbral de absorción configurado.
- Máquina preparada para el desplazamiento con carretilla elevadora y grúa.
- Equipada con cinta bimetalica para piezas macizas y perfiles.
- Llaves, manual de instrucciones y para la solicitud de piezas de recambio.

Shark 422 SXI evo, serra semi-automática electro-hidráulica, para o corte de 45° à esquerda a 60° à direita.

- Máquina com microprocessador com um eixo controlado, gerida pelo controlador MEP de última geração projectado exclusivamente para as suas serras semi-automáticas.

- Ciclo semi-automático, após o início do ciclo acontecem: - fecho da morsa e arranque do motor - descida do cabeçote para o corte - paragem do motor - retorno do cabeçote - abertura da morsa.

- Não obstante as grandes capacidades de corte (traves e maciças de até 420x300 mm a 0°), trata-se de uma máquina muito versátil (executa cortes de 45° à esquerda a 60° à direita) e foi projectada para facilitar as operações de preparação para o corte.

ALGUMAS CARACTERÍSTICAS:

- Consola com todos os comandos centralizados, montada num braço articulado para ser colocada com facilidade em todas as posições de trabalho para o controlo dos comandos e do botão de EMERGÊNCIA.

- Teclado em membrana de baixa tensão, em poliéster, com botões termoformados, sensação táctil e sinal acústico aquando do accionamento.

- Display para visualizar: + diagnóstico + alarmes (descrição das causas) + estado das entradas e das saídas + contagem dos cortes + empregado para o corte executado + absorção do motor da lâmina + tensão da lâmina + velocidade da serra

+ visualização numérica da posição do cabeçote.

- Programação dos limites do curso da cabeça operadora a partir da consola, em função das dimensões das barras a cortar.

- Centralina hidráulica, de última geração, de elevada eficiência e baixo consumo de energia.

- Suporte para as barras com rolos, à esquerda do plano de corte, corredeira sobre guias lineares de recirculação de esferas para ser deslocado com facilidade, para cortar até aos máximos ângulos sem a necessidade de se proceder a desmontagens.

- Batentes ajustáveis regulados para interromper a rotação da cabeça nas posições correspondentes aos ângulos de 0°- 45° à esquerda e de 45°- 60° à direita.

- A cabeça da roda sobre um plano que gira com rolamentos de rolos.

- Motorreductor hipoidal de dois estágios para garantir um rendimento da transmissão extremamente elevado.

- Inversor electrónico para a regulação contínua da velocidade da fita de 15 a 100 m/min.

- Cabeçotes de guia da lâmina em aço, com patins ajustáveis em metal duro e que podem ser abertos para permitir a substituição da serra.

- Tensão da lâmina mediante transdutor electrónico com accionamento manual

- Morsa com aproximação rápida corredeira e deslocável sobre guias lineares de recirculação de esferas.

- Par de bombas eléctricas para a lubrificação e

refrigeração da fita.

- Pistola para a lavagem dos planos de trabalho.

- Fluxo de líquido refrigerante para canalizar as aparas.

- Gaveta para as aparas que pode ser substituída por um extractor de aparas motorizado OPCIONAL.

- Cabeçote móvel com accionamento manual mediante volante.

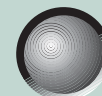
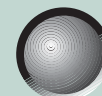
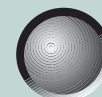
- Preparada para a montagem do kit de lubrificação mínima da serra, além da lubrificação tradicional com óleos emulsionáveis.

- Alarme com paragem do motor porque foi ultrapassado o limite de consumo programado.

- Máquina preparada para a deslocação com empilhador de garfos e grua.

- Fornecida com fita bimetalica para maciços e perfilados.

- Chaves, manual de instruções e para o pedido de peças sobresselentes.



								
mm	kw	mt/min	mm	0°	360	350	420x300	kg
4640x34x1,1	3,0	15 ±100	425	45°	300	300	300x300	1570
				45°	300	300	300x300	
				60°	180	180	180x180	

