

# POSSAMAI

## Manual de Instruções Exaustor EXA-400

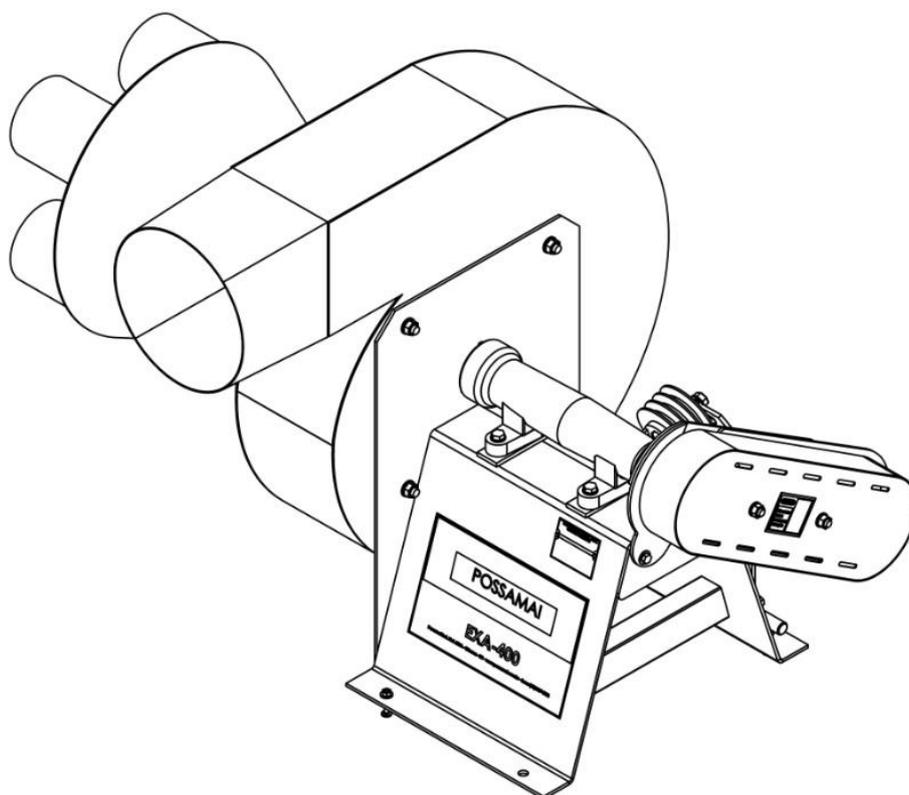


Figura 1: VISTA DO EXAUSTOR (IMAGEM MERAMENTE ILUSTRATIVA)

**Advertência:** Não execute nenhuma operação com o equipamento antes de ler atentamente este manual. Este manual tem por objetivo instruir o usuário ou operador a evitar danos decorrentes de uso indevido e manutenções incorretas.

Possamai Indústria Metalúrgica LTDA.  
CNPJ: 76.334.407/0001-06  
Rua Presidente Costa e Silva, nº 228, Caixa Postal nº 78  
Telefone: (47) 3357-2106 – SITE: [www.possamai.com.br](http://www.possamai.com.br)  
CEP: 89140-000 – IBIRAMA – SANTA CATARINA

POSSAMAI INDUSTRIA METALURGICA LTDA  
EXAUSTOR (EXA-400)

## Sumário

APRESENTAÇÃO:.....	3
RECOMENDAÇÕES:.....	3
APRESENTAÇÃO DO PRODUTO:.....	3
GARANTIA:.....	3
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:.....	4
IDENTIFICAÇÃO DA MÁQUINA:.....	4
TRANSPORTE:.....	5
INSTALAÇÃO:.....	5
MEDIDAS E DIMENSÕES DE SEGURANÇA:.....	6
USO DA MÁQUINA.....	7
REGULAGEM DA MÁQUINA.....	7
REGULAGEM SENTIDO BOCA DO EXAUSTOR.....	7
REGULAGEM ALINHAMENTO DAS POLIAS.....	7
PROTEÇÕES DE SEGURANÇA:.....	8
MANUTENÇÃO PREVENTIVA:.....	8
CATÁLOGO DE PEÇAS PARA REPOSIÇÃO:.....	8

## APRESENTAÇÃO:

Este manual tem a finalidade de informar sobre a forma correta de instalar, operar e fazer manutenção, buscando evitar possíveis incidentes, acidentes, defeitos e prejuízos decorrentes do mau uso ou por falta de manutenção preventiva. Leia o manual antes de fazer qualquer montagem, instalação, manutenção ou operação deste equipamento, qualquer dúvida entre em contato com nossa assistência técnica.

## RECOMENDAÇÕES:

Recomendamos a leitura deste manual antes de iniciar qualquer procedimento no equipamento, uma vez que estão contidos neste manual as informações relacionadas à estrutura, instalação, funcionamento, operação e manutenção. As instruções deste manual deverão ser rigorosamente observadas pelos usuários visando manter a segurança das pessoas e o direito a garantia do equipamento, conforme estipulado pela POSSAMAI. É importante manter este manual em local de fácil acesso as pessoas que necessitarem do mesmo. As manutenções deveram ser efetuadas por pessoas qualificadas para o serviço a ser executado. A inspeção de pré-uso deve ser executada a cada início de turno de trabalho, antes de iniciar o trabalho e após feito manutenção no equipamento.

## APRESENTAÇÃO DO PRODUTO:

O exaustor "POSSAMAI" modelo EXA-400, foram projetadas com elevado conceito de qualidade aliado a produtividade com baixo custo. Sua estrutura é constituída de chapas de aço reforçado de acordo com a necessidade que o produto requer e com a finalidade de sucção de cavacos de madeira e aspiração de pó.

## GARANTIA:

A "POSSAMAI", garante este equipamento, ao primeiro comprador usuário, a contar da emissão na Nota Fiscal de compra junto a um dos nossos revendedores, pelo prazo de 6 (seis) meses, contra eventuais defeitos de: Fabricação ou do Material Empregado, dentro dos requisitos abaixo estipuladas:

A garantia não cobre:

1. Componentes comerciais; Motores, Redutores, Rolamentos, Componentes Elétricos e Pneumáticos. (As garantias mencionadas são de responsabilidade de nossos fornecedores e cabe a Possamai somente a reposição dos mesmos)
2. Defeito de acidente de transporte;
3. Pelo uso inadequado do equipamento;
4. Defeito proveniente de alteração da composição do produto (acréscimo de peças ou componentes não originais);
5. Desgaste natural das peças devido uso;
6. Imperícia do operador;
7. Instalações elétricas inadequadas;
8. Máquina instalada sem o devido aterramento;

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

	Modelo EXA-400
Altura total	840 mm
Rotação do rotor	2680 Rpm
Vazão Aproximada	4800 m <sup>3</sup> /hora
Pressão Aproximada	190 mm C.A
Diâmetro da boca de saída	250 mm
Funil de entrada	5 bocas de Ø 125mm
Diâmetro da Polia do eixo do rotor	130 mm
Diâmetro da polia do motor	100 mm
Motorização	7,5 cv Trif. 2P.
Correia	3 peças A-41
Dimensão aproximadas da embalagem	1000 x 1000 x 1000 mm
Peso aproximado sem motor	110 Kgs

Legenda: mm= milímetros; rpm= rotações por minuto; P= Pólos; Kgs= Kilogramas

## IDENTIFICAÇÃO DA MÁQUINA:

Para identificar sua máquina, verifique os dados contidos na plaqueta de identificação (figura 3) localizado no equipamento conforme figura 2.

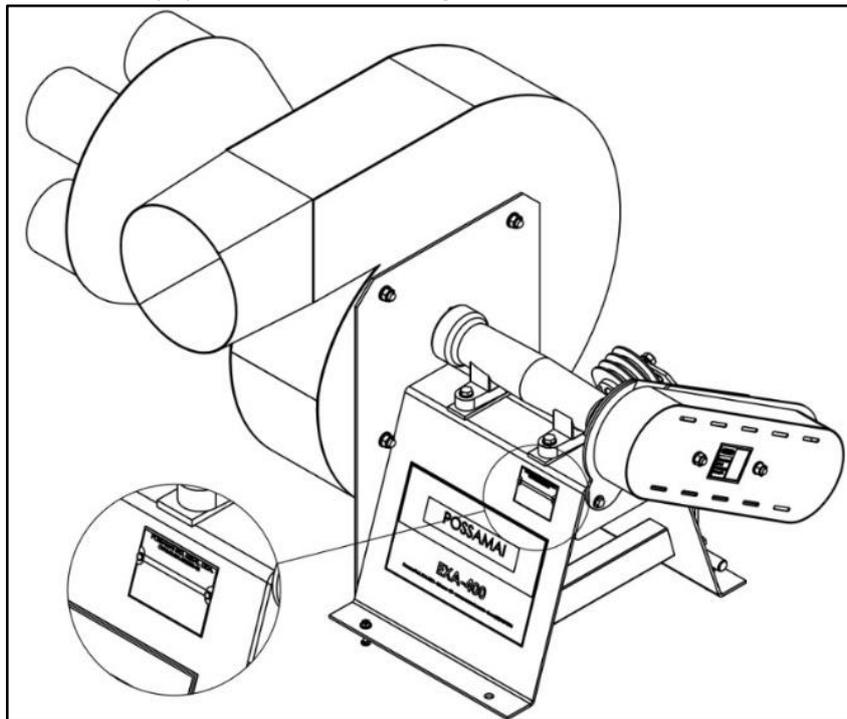


Figura 2: IMAGEM MERAMENTE ILUSTRATIVA

POSSAMAI INDÚSTRIA METALÚRGICA LTDA	
CNPJ: 76.334.407/0001-06	
REGISTRO NO CREA: 032.348-9	
RUA PRESIDENTE COSTA E SILVA, 228, CAIXA POSTAL 78	
TEL.: (47) 3357-2106 - SITE: www.possamai.com.br	
CEP: 89140-000 - IBIRAMA - SANTA CATARINA	
TIPO:	_____
MODELO:	_____
CAPACIDADE:	_____
NRO. DE SÉRIE:	_____
ANO DE FABR.:	_____
PESO MÁQ. (Kg):	_____

Figura 3: PLAQUETA DE IDENTIFICAÇÃO

## TRANSPORTE:

O equipamento está acondicionado dentro de uma embalagem de madeira, coberta por um plástico de proteção e fixada em sua base com parafusos no estrado de madeira.

Para deslocamento da máquina embalada, deve-se usar uma empilhadeira com capacidade de carga adequada a máquina.

## INSTALAÇÃO:

Antes de iniciar a instalação, certifique-se de que a voltagem da máquina está de acordo com a rede de energia de suas instalações e ler este manual de instruções.

As operações de instalação e ligação elétrica deverá ser feita por pessoa capacitada para a função.

A máquina não está protegida contra riscos de condução elétrica oriundos de contatos elétricos. A instalação dos dispositivos de proteção contra os riscos de condução elétrica é de responsabilidade do cliente, o qual deverá atribuir essa operação a pessoas devidamente capacitadas.

Fixar a máquina em piso plano e rígido o suficiente para suportar a máquina, na mesma consta quatro pontos de fixação na parte inferior do gabinete, utilizar parabolt para a fixar a máquina no piso.

Seguir as instruções de instalação a seguir sobre as distâncias entre os equipamentos e o piso.

Afrouxar a abraçadeira o necessário para se posicionar a estrutura do cone e apertar a abraçadeira para fixar o cone de entrada na estrutura do caracol.

Efetuar a conexão de mangueira (s) na (s) boca (s) do cone de entrada e a outra extremidade conectar ao equipamento gerador de cavaco (evitar curvas acentuadas na mangueira), em caso de não houver a conexão em todas as bocas de entrada, é necessário obstruir a (s) boca (s) de entrada (s), para melhor desempenho do equipamento e evitar possíveis incidentes e acidentes.

Efetuar a conexão de mangueira na boca de saída de cavaco na estrutura do caracol e a outra extremidade seja conectada ao depósito de cavaco (evitar curvas acentuadas na mangueira).

Verificar se todas as proteções de segurança estejam em suas devidas posições no equipamento (para verificar quais as proteções verificar item do manual proteções de segurança).

Os tubos flexíveis devem ser de material não inflamável e serem ligados à terra em modo eletrostático. Evitar curvas dobradas e cotovelos nos tubos flexíveis.

POSSAMAI INDUSTRIA METALURGICA LTDA  
EXAUSTOR (EXA-400)

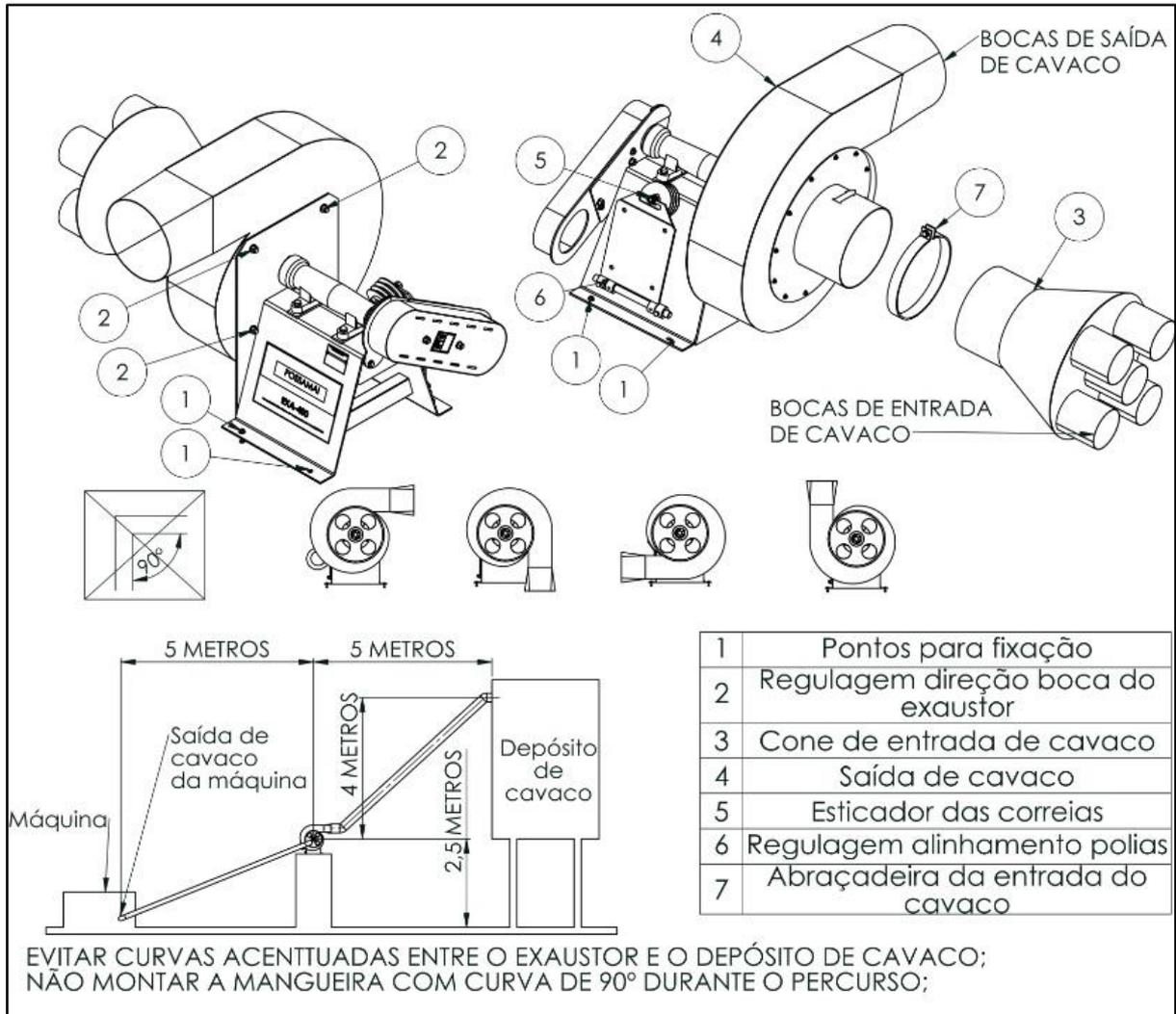


Figura 4: INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO

### MEDIDAS E DIMENSÕES DE SEGURANÇA:

Dimensões de segurança mínima 0,6 metros, podendo ser alteradas para uma distância maior. Na área de trabalho não devem ser depositados materiais. Ao redor da máquina deve-se ter o espaço entre a máquina e outros materiais de forma que se tenha se espaço para o operador se deslocar ao redor da máquina sem interferências.

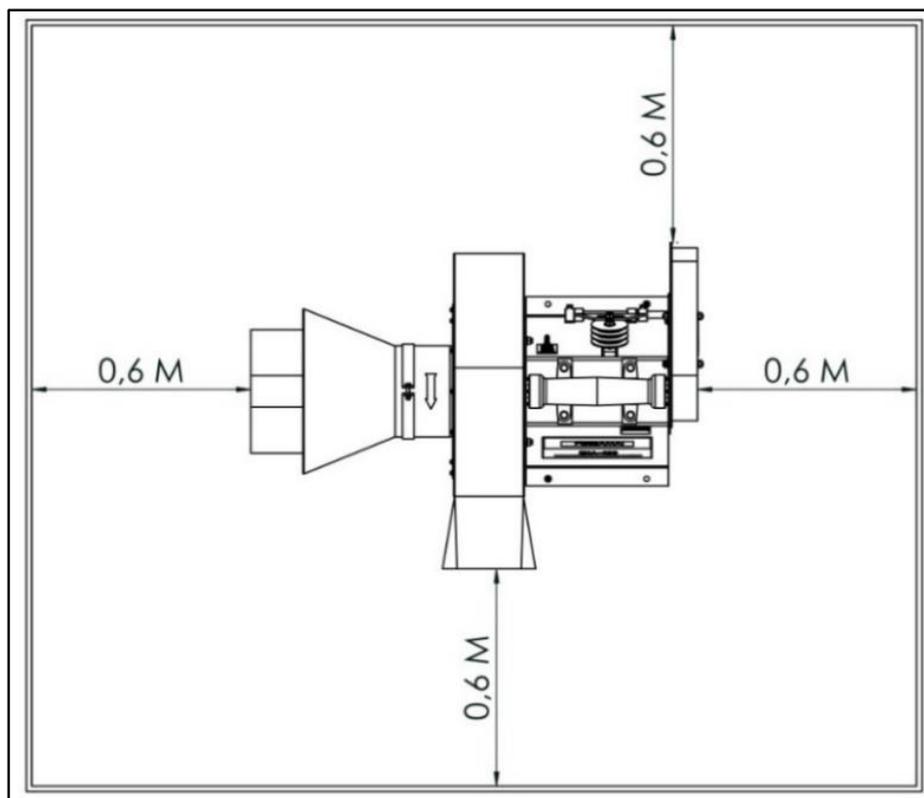


Figura 5: MEDIDAS E DIMENSÕES DE SEGURANÇA

## USO DA MÁQUINA

A máquina só pode ser utilizada por pessoas devidamente treinadas.

A máquina foi estruturada para sucção de cavacos de madeira e aspiração de pó.

É proibido a operação desta:

- Quando o operador não for devidamente capacitado e instruído;
- Quando utilizar a máquina de forma indevida da qual foi concebida;
- Sem as devidas proteções previstas, eliminar as mesmas ou partes dela (ver figura 10).
- Sem os equipamentos de proteção individual (Protetor auricular, óculos e máscara).
- Operar a máquina sobre efeito de bebidas alcoólicas ou de substância ilícitas.

## REGULAGEM DA MÁQUINA

Desligar a chave elétrica da máquina e desconectar o cabo de alimentação da rede elétrica para não haver risco de acidente de trabalho.

### REGULAGEM SENTIDO BOCA DO EXAUSTOR

Para a alteração da direção da boca de saída de cavaco do exaustor é necessário retirar as porcas e arruelas no ponto de regulagem, retirar o caracol e posicionar na direção necessária e fixar o caracol com as arruelas e porcas (pontos de regulagem e direção possível da boca de saída do cavaco, ver na figura 4).

### REGULAGEM ALINHAMENTO DAS POLIAS

Para efetuar o alinhamento das polias deve-se retirar a proteção das correias, verificar se as polias estão alinhadas, afrouxar os parafusos trava e deslocar o quanto for necessário a base do motor para efetuar o alinhamento das polias, caso não esteja deve-se deslocar a base até as polias estarem alinhadas, após deve-se apertar os parafusos trava e posicionar a proteção das correias em sua devida posição

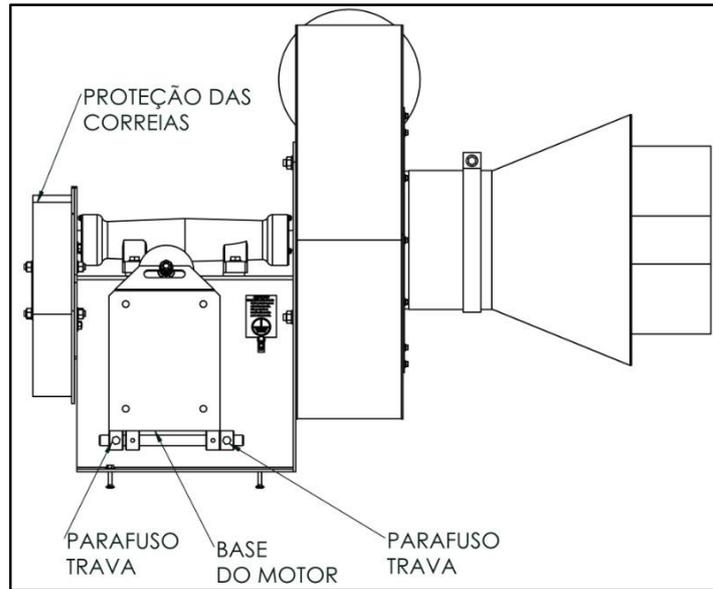


Figura 6: REGULAGEM ALINHAMENTO DAS POLIAS

### PROTEÇÕES DE SEGURANÇA:

Esta máquina possui proteção em suas áreas de risco, as quais descrevemos abaixo (ver figura 7).

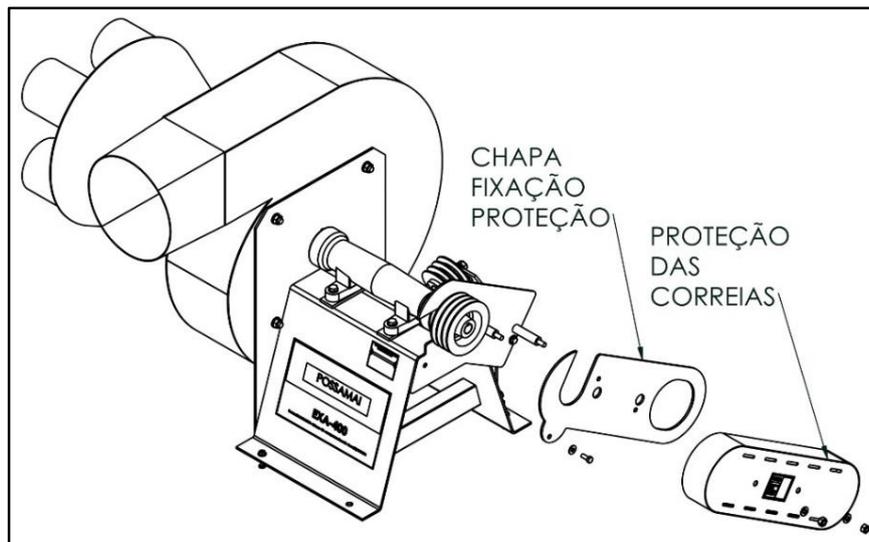


Figura 7: PROTEÇÕES DE SEGURANÇA

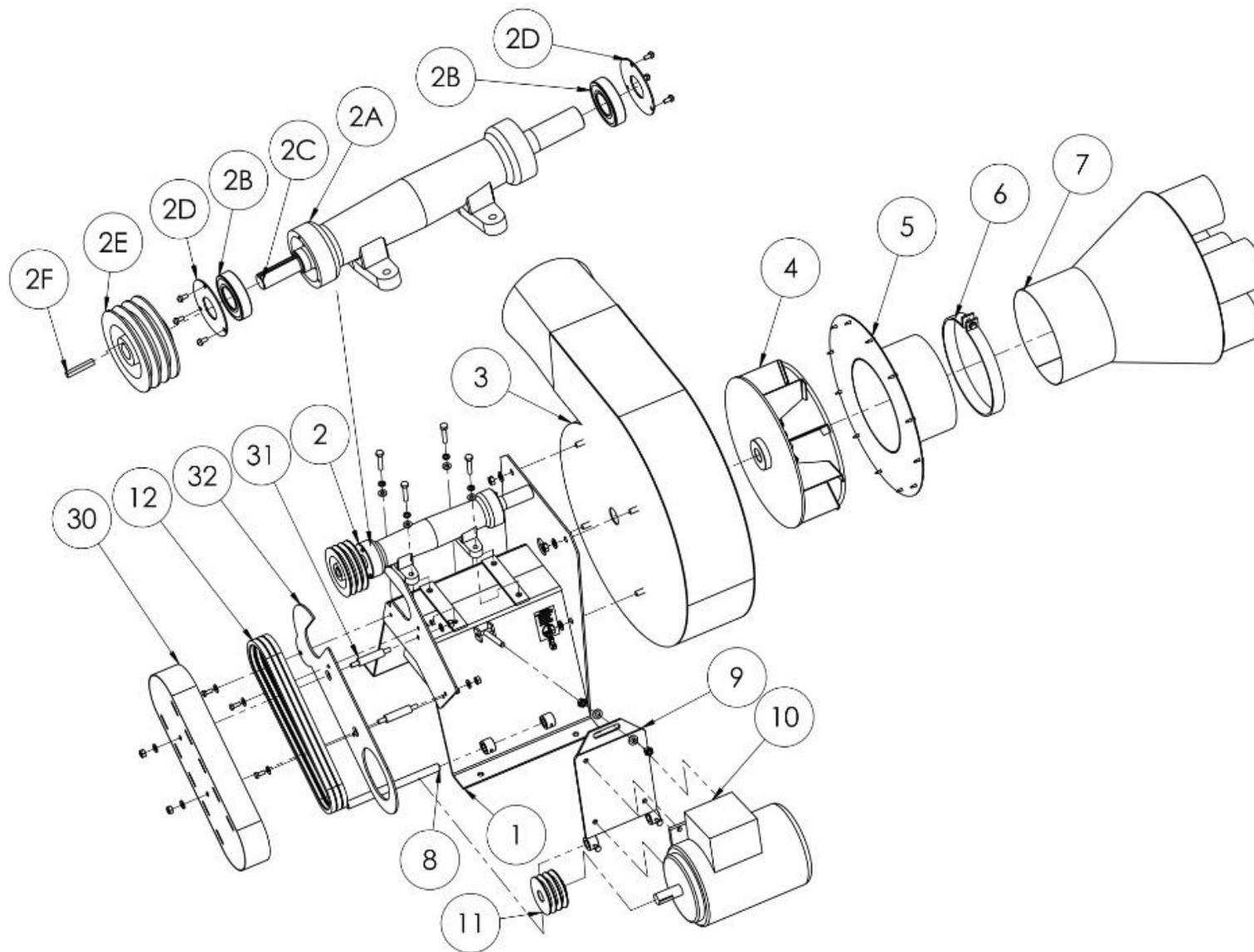
1) Proteção das correias e chapa fixação proteção: Tem a função de proteger de possíveis acidentes de trabalho.

### MANUTENÇÃO PREVENTIVA:

Toda vez que iniciar o turno de trabalho com a máquina desconectada da fonte de energia deverá ser feita verificação dos itens abaixo por pessoa devidamente treinada:

- A) Vistoria nas correias, tencionando-a corretamente;
- B) Verificar se as proteções de segurança estejam em seus devidos lugares (ver figura 7 Proteções de segurança) não operar a máquina sem as proteções;
- C) Esta manutenção deverá ser feita por profissional devidamente qualificado para o serviço.

CATÁLOGO DE PEÇAS EXA-400



## POSSAMAI INDÚSTRIA METALURGICA LTDA

## EXAUSTOR (EXA-400)

LETRA ITEM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	QTDE
1	27.01.27-07	ESTRUTURA DA BASE	1
2	27.02.27-11	MANCAL COMPLETO	1
2A	27.02.27004	MANCAL	1
2B	563	ROLAMENTO	2
2C	27.02.27002	EIXO DO MANCAL	1
2D	27.02.27038	TAMPA DO MANCAL	2
2E	27.02.27003	POLIA DO EIXO	1
2F	27.02.27044	CHAVETA DO EIXO	1
3	27.01.27-06	ESTRUTURA DO CARRACOL	1
4	27.02.27-09	ROTOR	1
5	27.01.27-03	ENTRADA EXAUSTOR	1
6	27.01.27022	ABRAÇADEIRA	1
7	27.01.27-04	FUNIL DE ENTRADA	1
8	27.02.27006	EIXO DO SUPORTE DO MOTOR	1
9	27.02.27-02	BASE DO MOTOR	1
10	CONSULTAR	MOTOR ELÉTRICO	1
11	27.02.27001	POLIA DO MOTOR	1
12	301	CORREIA	3
30	27.01.27-12	PROTEÇÃO DAS CORREIAS	1
31	27.01.27052	PINO PROTEÇÃO	2
32	27.01.27049	CHAPA FIXAÇÃO PROTEÇÃO	1