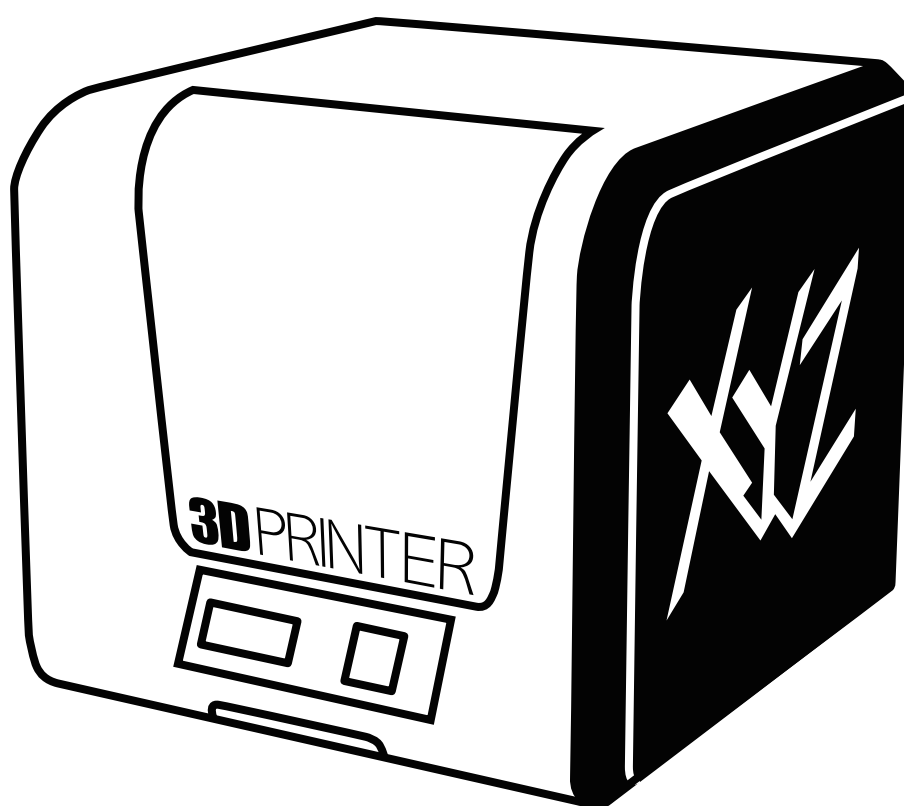




O objetivo deste manual é ajudar os usuários a entender e usar a impressora da Vinci Junior 1.0 3D corretamente. Ele contém as instruções de uso, informações de manutenção e habilidades de aplicação da impressora da Vinci Junior 1.0 3D. Para saber mais sobre as últimas notícias da impressora da Vinci Junior 1.0 3D, por favor, entre em contato com os comerciantes locais ou visite o website oficial do XYZprinting: <http://www.xyzprinting.com>

Marcas comerciais

Todas as marcas e nomes de marcas registradas são propriedade de seus respectivos donos.

Histórico de Impressão

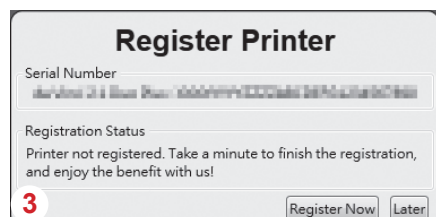
Novas edições deste manual incorporam material novos e alterados diferentes das edições anteriores. Correções e atualizações menores podem ser incorporadas em reimpressões da edição atual sem liberar anúncios ou documentação adicionais em relação a versão atualizada. O Manual do Usuário é apenas para referência do usuário. Se você precisa obter as informações mais recentes, é bem-vindo a visitar o site da XYZprinting: www.xyzprinting.com



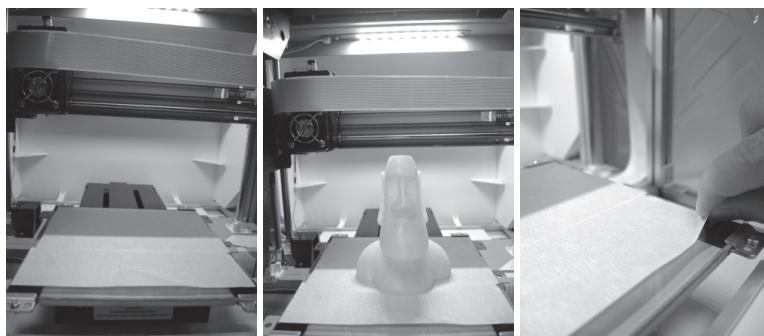
- 1 Antes de utilizar esta impressora, por favor, primeiro retire os materiais fixos do módulo de impressão e plataforma de impressão. Ligar a alimentação da impressora sem remover esses materiais fixos pode danificar a máquina.



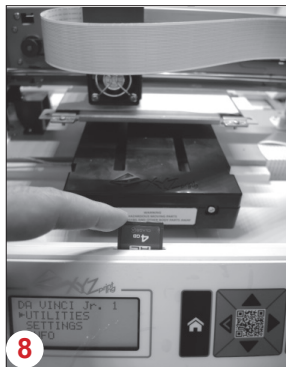
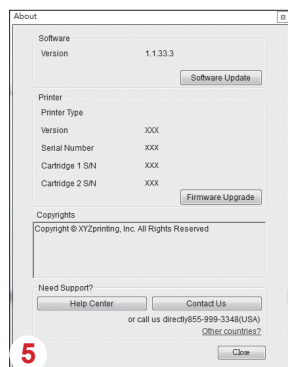
- 2 Antes de iniciar XYZware, conecte o PC à impressora usando o cabo USB. Para uma melhor experiência do usuário, é muito aconselhado seguir o procedimento adequado para o uso do produto.



- 3 O registro via XYZware antes de sua primeira impressão é muito recomendado. Ao registrar XYZprinting, você receberá mais suporte técnico e atualizações. Para registrar, basta clicar em "Register Now" (Registrar Agora) para começar.



- 4 Antes de iniciar a impressão, por favor, pór a fita da plataforma em cima da plataforma de impressão. A fita da plataforma pode ser removida após a impressão estar completa. (Fita da plataforma pode ser reutilizada.)
- 5 Você pode usar o XYZware para iniciar atualizações manuais para o firmware da impressora e software. Ao utilizar a impressora pela primeira vez, recomendamos conectar à Internet e realizar atualização manual uma vez para obter os recursos mais recentes.
- 6 A temperatura ambiente ideal para a impressão é 15-32 °C (60-90 °F). A qualidade de impressão pode ser afetada se a temperatura ambiente for maior ou menor.
- 7 Se você precisar de suporte técnicos detalhado e recursos de programas, visite o site: http://support.xyzprinting.com/global_en/Support
- 8 Antes de utilizar a impressora, insira o cartão SD na entrada como mostra a imagem para se certificar de que o programa de impressão é capaz de operar corretamente.



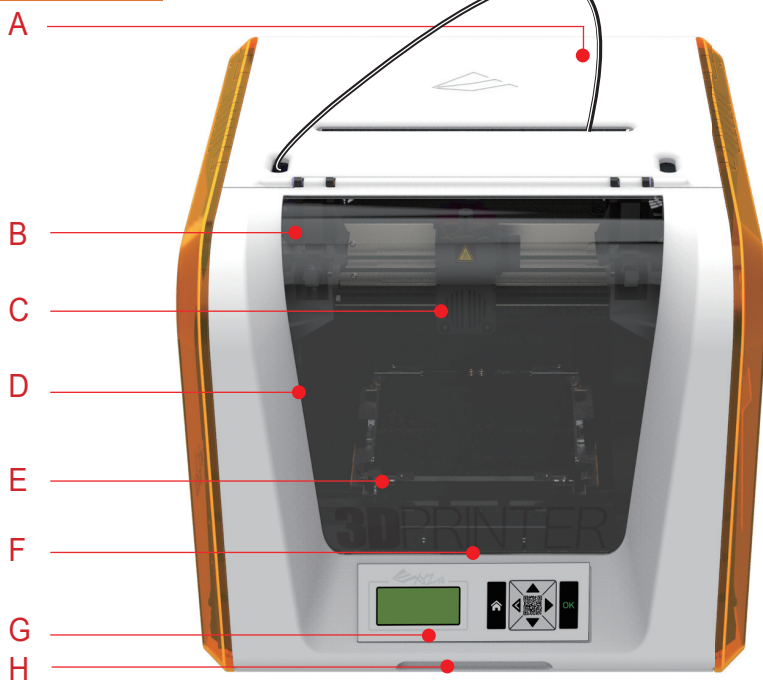
Por favor, leia o manual de instruções do produto antes de usar este produto.

Visão Geral do Produto



da Vinci Jr.1.0

Ver. 1.1 Junho 2015



A: Área de movimento do filamento

B: Módulo alimentador

C: Cabeçote de impressão

D: Filamento

E: Plataforma de impressão

F: Porta de cartão SD (Formato de armazenamento: FAT32)

G: Painel do controle e exibição

H: Tampa frontal

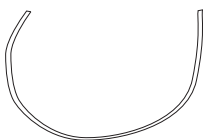


Porta USB

Conector de Energia

Interruptor

Lista de Verificação de Acessório



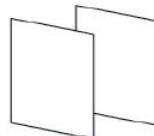
· Tubo de guia



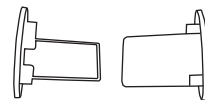
· Fio de limpeza x 5



· Fio USB



· Fita de Plataforma X 3pcs



· Anel de eixo de carretel do filamento



· Escova de Limpeza



Raspadeira



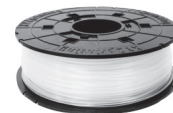
· Cartão SD



· Adaptador de Energia



· Cabo de Alimentação



· Filamento empacotado

Medidas de Segurança para Utilização de Ferramentas de Manutenção



• As ferramentas de manutenção fornecidas só devem ser manuseadas por um adulto. Por favor, mantenha as ferramentas fora do alcance das crianças.



• Guarde a escova de limpeza de engrenagem corretamente. Esta ferramenta deverá ser utilizada apenas para limpar as partes especificadas da máquina e não deve ser utilizada para a limpeza de outras partes para evitar na entrada como mostra a imagem equipamento.

• A raspadeira é usada para remover o objeto da plataforma de impressão quando a impressão estiver concluída. A fita da plataforma é reutilizável e pode ser substituída quando desgastada.

Instruções importantes de segurança



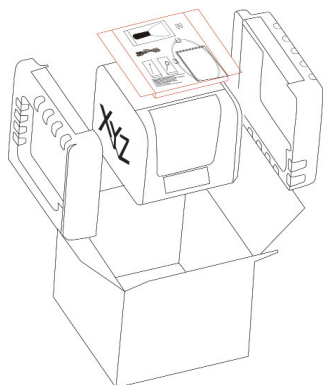
• Não coloque a impressora em ambientes úmidos ou empoeirados, como banheiros e áreas de tráfego intenso.



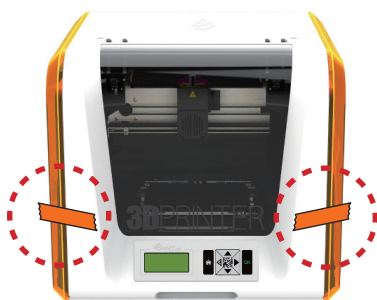
• Não coloque a impressora em superfícies desiguais e/ou posição inclinada. A impressora pode cair/ou rolar e pode causar ferimentos graves.

• Por favor, mantenha a porta da frente fechada durante a impressão para evitar lesões.

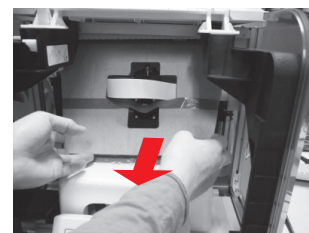
• Não toque no interior da impressora durante a impressão. Ela poderá estar com alta temperatura e em movimento.



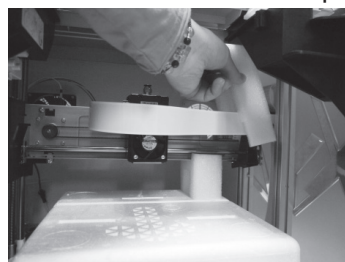
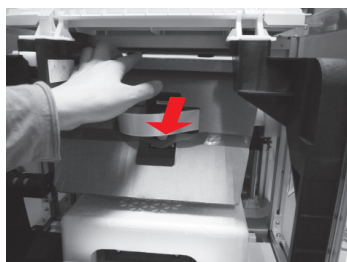
- 1** Abra a caixa e retire os acessórios e a proteção.



- 2** Retire o saco de plástico e fitas.

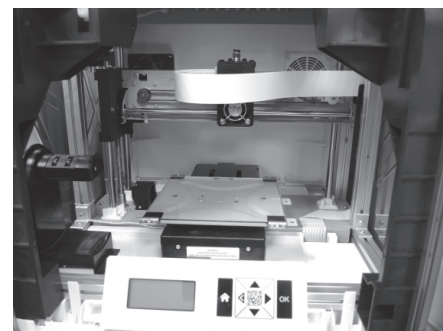
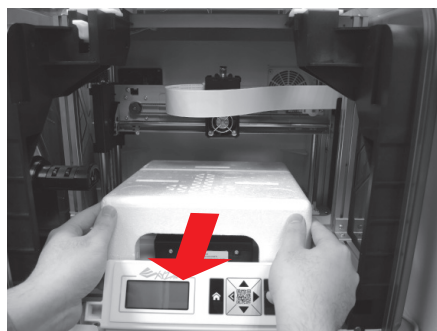
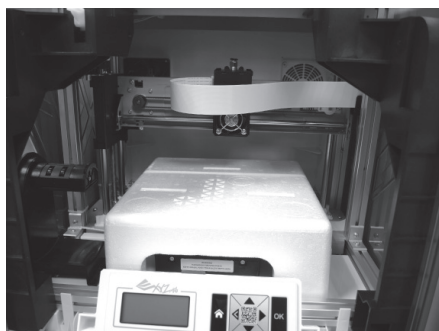


- 3** Levante a cartolina ligeiramente para cima para que a cartolina fique separada da ranhura do isopor na parte inferior.

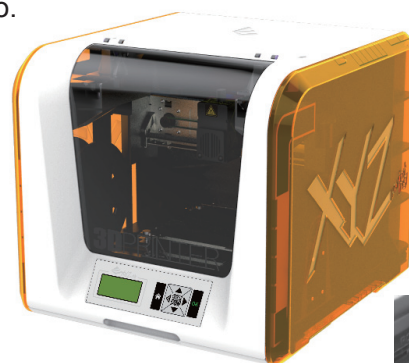


- 4** Remova a cartolina de fixação do cabeçote de impressão e, em seguida, remova toda a cartolina. Você pode empurrar o bocal de impressão para a parte traseira para fora da cartolina e dobrar a cartolina de fixação para baixo para uma fácil remoção.

- 5** Remova 2 espumas de trás da caixa.



- 6** Retire o isopor de fixação ao lado da plataforma de impressão.



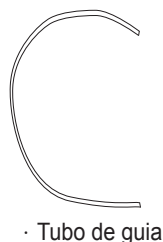
- 7** Insira o cartão SD que veio com a impressora em seu computador ou baixe o mais recente XYZware do website oficial e instale-o no computador.

- 8** Use o cabo USB para conectar a impressora ao PC. Conecte o cabo de alimentação à impressora, em seguida, ligue o interruptor.

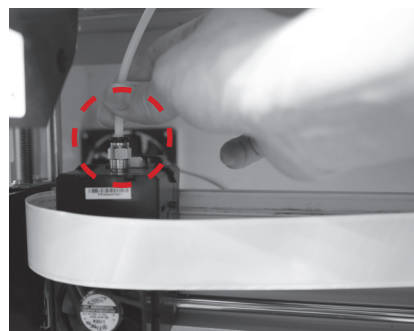
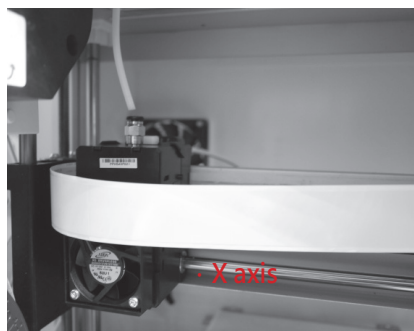
Nota: por favor use o adaptador de alimentação e cabo de alimentação originais com a impressora, para evitar danos ao produto ou riscos pessoais causados por diferenças nas especificações de tensão.

Desembalando o Produto

⚠ Nota: Por favor, siga estes passos e garanta que o tubo guia está devidamente instalado antes de iniciar a função "LOAD FILAMENT" (CARREGAR FILAMENTO). Caso não seja instalado corretamente o tubo guia, o filamento não poderá ser carregado.



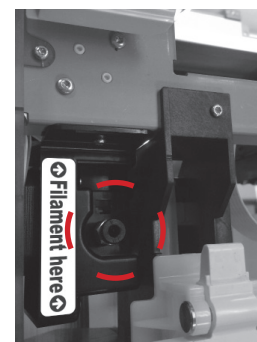
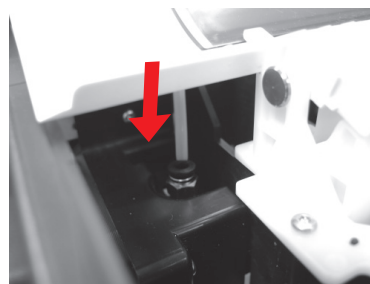
· Tubo de guia



- 1 Antes de instalar o tubo guia, desligue a impressora e mova a extrusora para o lado esquerdo mais distante do eixo X. Se não for feito de outra forma, a qualidade de impressão será afetada.
- 2 Inserir o tubo guia como iniciado na imagem, verificar se foi inserida corretamente.



- 3 Direcione o tubo guia da área de movimento do tubo para fora da máquina e, em seguida, insira a outra extremidade do tubo de filamento para o tubo da porta do módulo de alimentação.



- 4 Certifique-se de que o tubo guia foi firmemente inserido na porta para completar o processo de instalação do tubo guia.

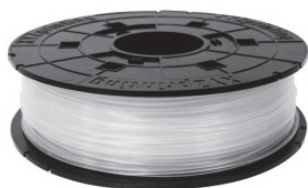
↑ Filament here ↑

Lembrete: Se você não está muito certo de onde a porta do tubo do módulo de alimentação está, você pode abrir o invólucro da máquina para ver a etiqueta de indicação.

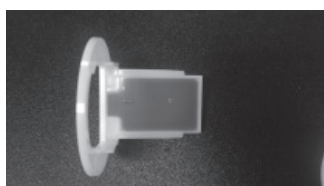


Instalação dos Acessórios

TROCA DE CARRETEL



- 1 Primeiro recupere o carretel de filamento para instalar o anel do eixo do carretel do filamento.



- 3 Instale o chip do sensor. Por favor, preste bastante atenção à posição dos furos de instalação do chip.



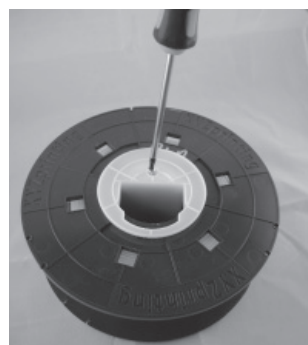
- 5 Coloque o carretel de filamentos montado (com os anéis do eixo do carretel) sobre o suporte do filamento no lado esquerdo da impressora.



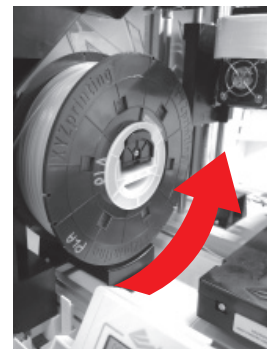
- 7 Abrir o braço de liberação e empurre o filamento até o fundo, de modo que a extremidade dianteira do filamento seja completamente inserida no módulo de alimentação.



- 2 Retire e separe o anel do eixo do carretel do filamento em seus dois componentes.



- 4 Insira os componentes do anel do eixo do carretel do filamento em ambos os lados do carretel de filamento, e use uma chave de fenda cruciforme para apertar e prenda os anéis ao eixo para concluir a instalação dos anéis do eixo do carretel de filamento.

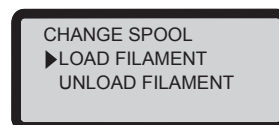
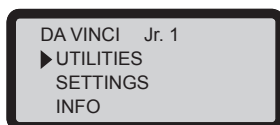


- 6 Puxe uma seção do filamento e insira-o na porta de alimentação.

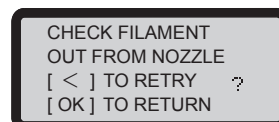
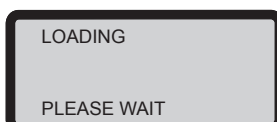
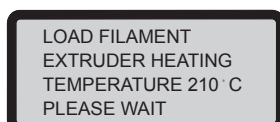
Cuidado: Preste atenção na direção do filamento que está sendo puxada para fora e garanta que o eixo do carretel do filamento está sendo rodado na forma correta.

LOAD FILAMENT (CARREGAR FILAMENTO)

Em seguida carregue filamento usando o painel de controle da impressora...



- 1 Selecione "UTILITIES" (UTILITÁRIOS) > "CHANGE SPOOL" (TROCAR CARRETEL).

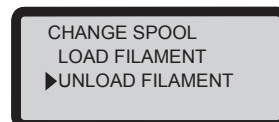
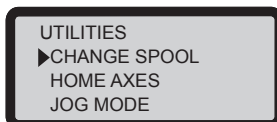
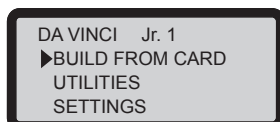


- 2 Aguarde até que a extrusora aqueça e carregue filamento.

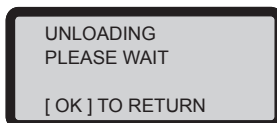
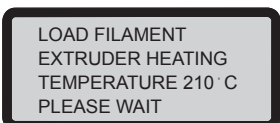
- 3 Verifique se o bico produz filamentos e pressione "OK" para retornar ao menu principal.

UNLOAD FILAMENT (DESCARREGAR FILAMENTO)

Primeiro descarregue o filamento usando o painel de controle da impressora...

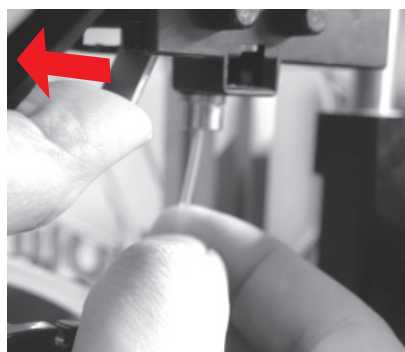


- 1 Selecione "UTILITIES" (UTILITÁRIOS) > "CHANGE SPOOL" (TROCAR CARRETEL) > "UNLOAD FILAMENT" (DESCARREGAR FILAMENTO).



- 2 Aguarde até que a extrusora aqueça e descarregue filamento. Pressione "OK" para retirar filamento.

Ao terminar de "UNLOAD FILAMENT" (DESCARREGAR FILAMENTO)



Primeiro, abra o braço de liberação e, em seguida, retire o filamento com os anéis de eixo do carretel. Organize-o corretamente para uso posterior.

Nota: Sempre implemente a função de "UNLOAD FILAMENT" (DESCARREGAR FILAMENTO) quando substitui o cartucho, para assegurar a remoção adequada do filamento. Não corte o filamento no cabeçote da impressora para evitar filamento residual bloqueando e causando prejuízos posteriores à impressora.

Descarga de Filamento

A instrução de solução de problemas pode orientá-lo a resolver o problema. Se algum erro persistir, entre em contato com o centro de atendimento ao cliente para obter suporte. Quando ocorre um erro, por favor, consulte o código de serviço mostrado na impressora e/ou no software, e verifique a sugestão abaixo para solucionar problemas.

Suporte TécnicoWebsite: <http://support.xyzprinting.com>Email: [EUA - supportus@xyzprinting.com](mailto:EUA-supportus@xyzprinting.com)[UE - supporteu@xyzprinting.com](mailto:UE-supporteu@xyzprinting.com)[Outras regiões - support@xyzprinting.com](mailto:support@xyzprinting.com)

Código de serviço	Erros	Ação
0 0 0 7	Erro de chip do cartucho 1	Reinstale o cartucho ou troque por um novo cartucho.
0 0 0 8	Erro de chip do cartucho 1	Reinstale o cartucho ou troque por um novo cartucho.
0 0 1 1	Problema de aquecimento da extrusora 1	Verifique as conexões, reinicie a impressora.
0 0 1 4	Problema de aquecimento da extrusora 1	Verifique as conexões, reinicie a impressora.
0 0 2 8	Cartucho 1 não instalado	Instale/reinstale o cartucho.
0 0 2 9	Cartucho 1 vazio	Substitua o cartucho 1 antes de imprimir.
0 0 3 0	Anormalidades de movimento do eixo X	Verifique as conexões de motor/sensor. Verifique a posição do sensor.
0 0 3 1	Anormalidades de movimento do eixo Y	Verifique as conexões de motor/sensor. Verifique a posição do sensor.
0 0 3 2	Anormalidades de movimento do eixo Z	Verifique as conexões de motor/sensor. Verifique a posição do sensor.
0 0 5 0	Erro interno de comunicação	Reinicie a impressora.
0 0 5 1	Erro interno de comunicação	Reinicie a impressora.
0 0 5 2	Erro de Armazenamento	Substitua a extrusora.
0 0 5 7	Não foi possível detectar extrusora	Por favor, reinstale a extrusora e reconecte o cabo plano, em seguida, reinicie a impressora.

Mensagem de Erro	Ação
A impressora está lidando com outra tarefa	Tente novamente depois que todas as tarefas foram concluídas. Além disso, verifique as informações exibidas no visor da impressora.
Impossível atualizar o firmware da impressora	Verifique conectividade da Internet / Atualização de firmware novamente mais tarde.
Filamento 1 obstruído	Descarregue e recarregue cartucho 1 e limpe o bico.
Problema de carregamento do filamento 1	Descarregue e recarregue o cartucho 1.
Problema de instalação do filamento 1	Reinstale o cartucho 1 ou troque por um novo cartucho.
Tampa superior aberta	Feche a tampa superior.
Nível baixo de filamento 1: 30m restantes	Substitua o cartucho 1 quando necessário.
Nível baixo de filamento 1: 5m restantes	Substitua o cartucho 1 imediatamente.

Nota:

Por favor guarde todo material original de embalagem e envie o seu produto com a embalagem original conforme o propósito da garantia. Envio de material sem a embalagem original pode causar danos durante o envio e pode causar taxas de serviço cobráveis.

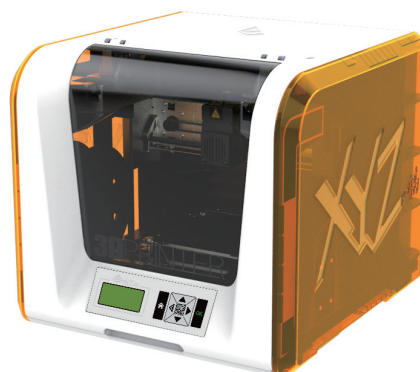
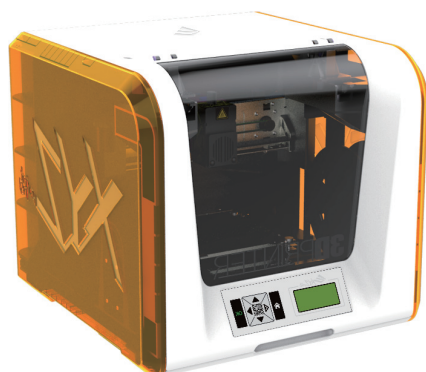
Impressora da Vinci Jr.1.0 3D

Nome do Modelo	Impressora da Vinci Junior 1.0 3D
Dimensões	16,54 x 14,96 x 16,93 polegadas (420 x 430 x 380 mm)
Peso	26,46 lbs (12kg)
Visor	2.6" FSTN LCM
Idioma	Multi Idioma
Método de conexão	Fio USB / Cartão SD
Tecnologia de impressão	FFF (Fabricação dos Filamentos Fundidos)
Volume de Construção	5,9 x 5,9 x 5,9 polegadas (15 x15x15cm)
Resolução de impressão	100 - 400 microns
Módulo de impressão	Bocal Individual
Diâmetro de bico	0,4 mm
Diâmetro do filamento	1,75 mm
Arquivos suportados	.stl, Formato XYZ (.3w)
Sistema operacional	Windows 7 - 8 acima (para PC) Mac OSX 10.8 64-bit acima (para Mac)
Requisitos de hardware	PCs compatíveis com X86 32/64-bit com 2GB + DRAM (para PC) MACs compatíveis com X86 64-bit com 2GB + DRAM (para Mac)

Materiais compatíveis ecologicamente com PLA

Filamentos PLA são feitos utilizando ácido láctico polimerizado, que é extraído de milho, cana de açúcar ou de outras plantas que contêm açúcar, e é considerado o material para impressão em 3D compatível ecologicamente. Objetos impressos de PLA indesejados podem ser simplesmente descartados no solo onde irão decompor-se naturalmente.

Materiais impressos de PLA à baixas temperaturas não são adequados apenas para configurações familiares, sua textura brilhante também o torna um favorito entre os nossos clientes. Você pode observar as características do PLA durante a impressão.



- Apesar da sua inocuidade, PLA colocado em um ambiente ou banho de água superior a 50 °C (122 °F) irá amolecer e deformá-lo.
- Assim, áreas excessivamente úmidas não são ambientes de armazenamento adequados para PLA. Recomendamos vedar corretamente e guardar os filamentos PLA não utilizados.
- Um cheiro adocicado é muitas vezes gerado ao imprimir com filamentos PLA, dando ainda uma outra característica atraente.

Especificações

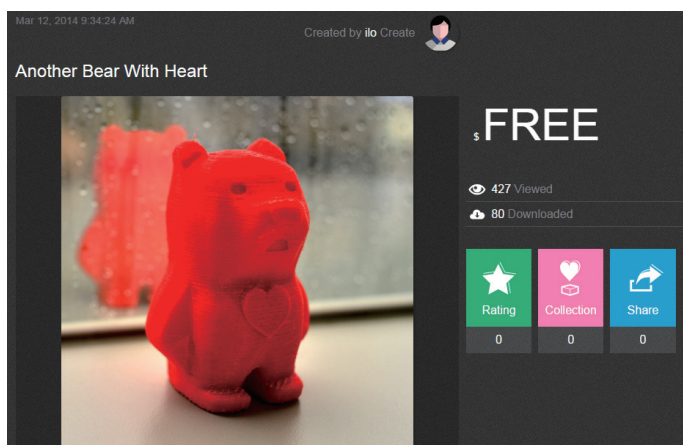
Sobre a série júnior de impressora da Vinci junior

A série de impressora da Vinci junior 3D (da Vinci Jr.) é um novo produto da XYZprinting que se dedica ao mercado de impressoras 3D. Sua aparência elegante e colorida, e suas especificações de impressão de alta resolução estão definidos para torná-la o favorito entre as famílias e entusiastas, ou se você está criando um agradável parque de aprendizagem para inspirar a criatividade de seus filhos ou liberando suas idéias inovadoras e gerando rapidamente protótipos para seus produtos.



Criatividade presente

Para saber mais sobre a apresentação de sua criatividade, por favor, visite a seção Galeria do website oficial da XYZprinting.



Características do produto

- Impressora 3D ecológica que satisfaz os requisitos de reciclagem de WEEE, e utiliza os filamentos PLA ambientalmente amigáveis para impressão.
- Satisfaz as especificações de segurança do dispositivo elétrico da UE e de muitos outros países, tornando-se a melhor impressora 3D para sua casa e família.
- Cartão SD removível que permite que você armazene arquivos de modelos 3D que você criou e editou para facilitar a impressão. (Por favor, exporte arquivos .stl em formato .3w via XYZware antes de imprimir.)
- Uma galeria de objetos 3D está disponível para download após o registro gratuito.
- Projeto de economia de energia surpreendente com um consumo de energia máximo de 75W, oferecendo baixo consumo de energia mesmo para uso prolongado.
- Pesa apenas 12 kg, e pode ser facilmente integrada em todas as configurações domésticas e familiares.
- Projetos de controle de temperatura inteligente. Ventiladores de refrigeração dentro da máquina capazes de ajustar e otimizar a temperatura de impressão para melhorar a qualidade do produto.

Introdução

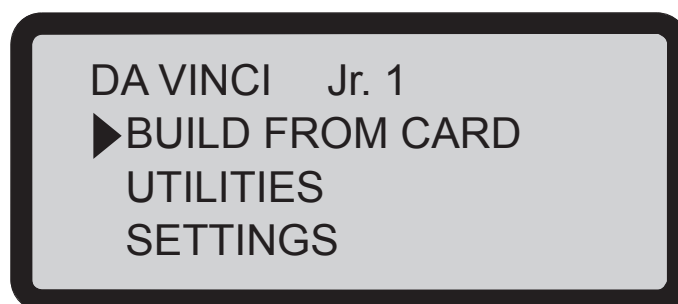
Instruções do botão

Depois de ligar a alimentação da impressora, o usuário pode usar o painel de exibição na frente da impressora para entender seus dados de status e de uso. Os botões funcionais à direita permitem ao usuário realizar as operações relevantes.

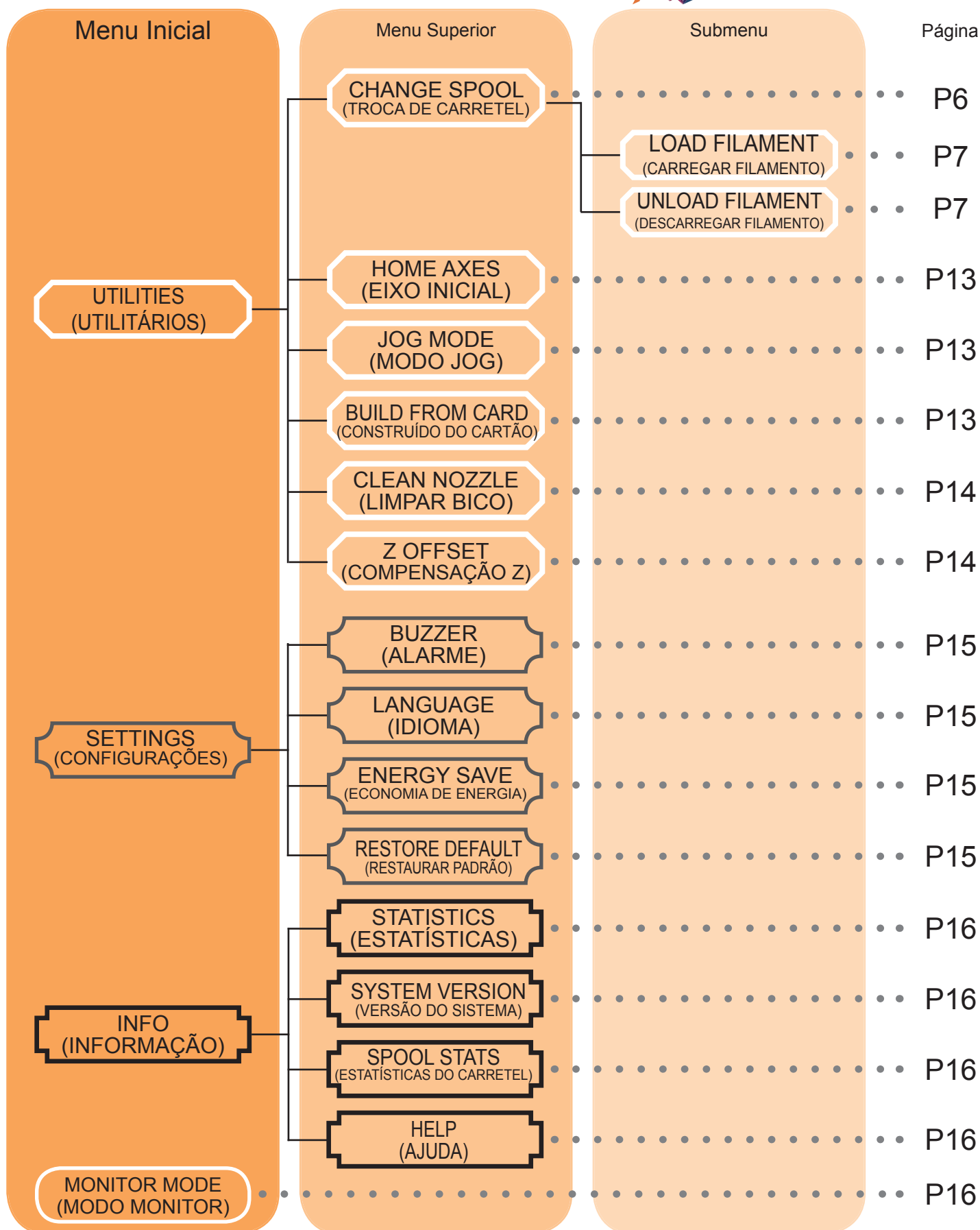
Botão		Funções
Cima		Direção para Cima
Baixo		Direção para Baixo
Esquerda		Voltar ao menu anterior / Reduzir o valor de ajuste
Direita		Encaminhar ao submenu / Aumentar o valor de ajuste
OK		OK; confirmar seleção/configurações
INÍCIO		Botão Início, voltar ao menu principal



Função	Descrição
UTILITIES (UTILITÁRIOS)	Ajuste da impressora / Trocar filamento / Impressão de amostra
SETTINGS (CONFIGURAÇÕES)	Os parâmetros da impressora
INFO (INFORMAÇÃO)	O firmware e informação estatística da impressora
MONITOR MODE (MODO MONITOR)	Monitor de extrusora e temperatura de funcionamento da plataforma de impressão e progresso da impressão



Funções



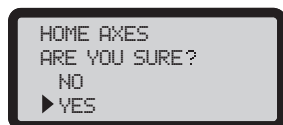
O mapa acima mostra as funções que você pode acessar com o painel de controle da impressora. Para uma descrição detalhada de cada função, consulte a página respectiva.

Mapas das Funções

HOME AXES (EIXO INICIAL)

“HOME AXES” (EIXOS INICIAIS) mover a extrusora para o canto inferior esquerdo.

Para eixos iniciais:

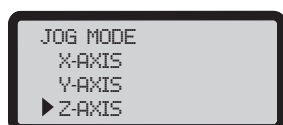


Selecione “YES” (SIM) para continuar.

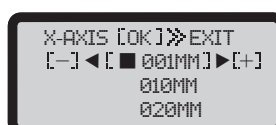
JOG MODE (MODO JOG)

“JOG MODE” (MODO JOG) é utilizado para mover manualmente a extrusora e a plataforma de impressão.

Para mover a extrusora:



1. Selecione "X-AXIS" (EIXO X) (para mover para a direita e esquerda) e "Z-AXIS" (EIXO Z) (para mover para cima e para baixo). Execute a função "Home Axes" (Eixos iniciais) antes de mover "Z-AXIS" (EIXO Z). "Y-AXIS" (EIXO Y) (para mover a plataforma de impressão frente e para trás).

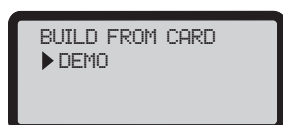


2. Selecione o incremento de percurso desejado com os botões  e , e pressione (ou segure) o botão  ou  para a direção desejada para mover a extrusora.

Impressões demo DO CARTÃO

3 modelos de amostra são construídos impressora. Você pode começar suas primeiras impressões em 3D com as amostras.

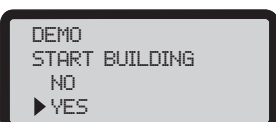
Para imprimir uma amostra:



1. Selecione uma amostra a ser impressa.



2. Coloque a fita de impressão da plataforma de impressão.



3. Selecione "YES" (SIM) para começar a imprimir.



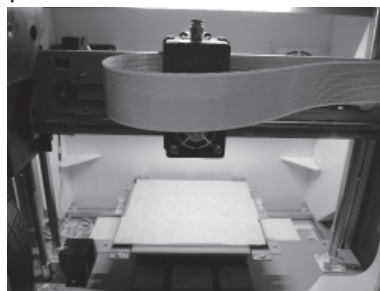
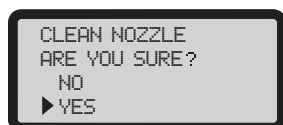
4. Retire o objeto impresso quando a impressão terminar e a plataforma de impressão descer. A fita da plataforma é reutilizável e pode ser substituída quando ela desgastar.

CLEAN NOZZLE (LIMPAR BICO)

Com o passar do tempo, pode ocorrer acumulação de pó no bico ou nos depósitos de filamentos. Aconselha-se a limpar o bico após cada 25 horas de impressão.

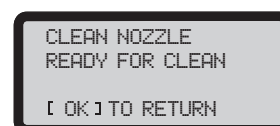
Além disso, quando você encontrar o resultado de calibração da plataforma de impressão mostrando "ERR" (Erro) ou qualquer resíduo em suas impressões, você pode tentar limpar o bico.

Para limpar o bico:



1. Selecione "YES" (SIM) para começar.

2. Aguarde até a extrusora aquecer e se mover para a frente, e a tela mostra "READY FOR CLEAN" (PRONTO PARA LIMPAR)



3. Segure o fio de limpeza com o alicate, e passe cuidadosamente o fio através da abertura do bico.

4. Selecione "OK" para retornar.

Z OFFSET (COMPENSAÇÃO Z) (ajustar o módulo da impressora)

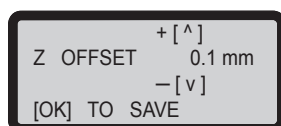
O usuário pode utilizar a função Z OFFSET (COMPENSAÇÃO Z) para ajustar o vão entre o bocal de impressão e a plataforma de impressão.

Cuidado: Esta impressora já foi testada e ajustada para o vão ideal entre o bocal de impressão e plataforma de impressão antes do envio. Recomendamos gravar as configurações originais antes de realizar qualquer ajuste.

Ajuste configurações de Z OFFSET (COMPENSAÇÃO Z)



1. A distância recomendada entre o bico e plataforma de impressão (com a fita da plataforma presa de forma segura) é 0,3mm. Isto deve permitir que duas folhas de papel de cópia sejam retiradas suavemente mas seis folhas de cópia não podem ser passadas.



2. Aumente/disminua o valor com base em uma escala de 0,1 mm.

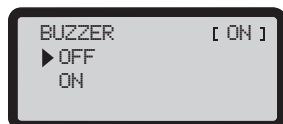
Aumentar o valor aumentará o vão entre o módulo de impressão e a plataforma de impressão por 0,1 mm.

Diminuir o valor diminuirá o vão entre o módulo de impressão e a plataforma de impressão por 0,1 mm.

BUZZER (ALARME)

Quando o alarme está ligado, a impressora produz um sinal sonoro quando um botão é pressionado, o trabalho de impressão é concluído, ou problema é detectado.

O alarme é ativado por padrão. Para desligar o alarme:



Selecione "OFF" e pressione "OK" para alterar a configuração.

LANGUAGE (IDIOMA)

Você pode trocar o idioma de exibição na impressora entre inglês e japonês.

O idioma padrão é inglês. Para alternar para japonês

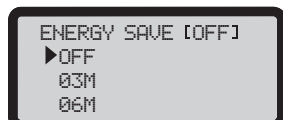


Selecione “ニホンゴ” e pressione "OK" para alterar a configuração.

ENERGY SAVE (ECONOMIA DE ENERGIA)

Luminárias de LED estão instaladas na câmara de impressão. Para economizar a energia consumida, a iluminação apaga-se depois em marcha lenta por 3 minutos (mostrado como 03M no visor) por padrão.

Para selecionar um intervalo de tempo mais longo:

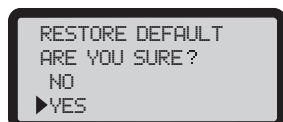


Selecione "06M" (para auto desligar depois de 6 minutos) ou "OFF" (para nunca desligar o LED) e pressione "OK" para alterar a configuração.

RESTORE DEFAULT (RESTAURAR PADRÃO)

Todas as configurações podem ser redefinidas para padrão de fábrica com apenas alguns cliques.

Para redefinir todas as configurações de uma vez:



Basta selecionar "YES" (SIM) e pressionar "OK" para reiniciar.

STATISTICS (ESTATÍSTICAS)

Em "STATISTICS" (ESTATÍSTICAS), você pode verificar o tempo de impressão acumulado e último momento da impressão.

```

STATISTICS
LIFETIME 00006H
LAST TIME 00H34M
[OK] TO RETURN
    
```

SYSTEM VERSION (VERSÃO DO SISTEMA)

A versão de firmware é mostrada aqui. Para desempenho de impressão estável, é aconselhável manter o firmware atualizado. Para verificar se há atualizações de firmware, por favor, vá para XYZware.

```

SYSTEM VERSION
1.1J
[OK] TO RETURN
    
```

SPOOL STATS (TATÍSTICAS DO CARRETEL)

"SPOOL STATISTICS" (ESTATÍSTICAS DO CARRETEL) fornece informações sobre nível do cartucho (veja RESTANTE), e a capacidade, cor e material do filamento. Pressione  para ler a segunda página.

```

SPOOL STATS
REMAINING 059M
CAPACITY 240M
[DOWN]>NEXT PAGE
    
```

```

COLOR BLACK
MATERIAL PLA
[OK] TO RETURN
    
```

HELP (AJUDA)

O URL para o website XYZprinting pode ser encontrada aqui. Você pode ir para o website para as últimas informações, documentos de produtos, tutorial em vídeo e muito mais.

```

HELP
WWW.XYZPRINTING.COM
[OK] TO RETURN
    
```

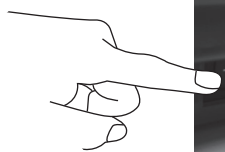
MONITOR MODE (MODO MONITOR)

"MODO MONITOR" mostra a temperatura da extrusora. Veja abaixo a temperatura de trabalho para as peças em diferentes modos.

```

MONITOR MODE
EXTRUDER 046°C
[OK] TO RETURN
    
```

Nota: A máquina pode ser desligada apenas quando o ventilador de refrigeração do cabeçote de impressão parar de operar após a impressão ser concluída. Desligue a alimentação diretamente. Caso contrário, o cabeçote de impressão pode ser entupido.



Referências:

Por favor, consulte CLEAN NOZZLE (LIMPAR BOCAL) para remover os blocos do cabeçote de impressão.

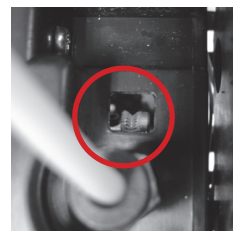
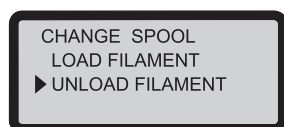
Esta seção descreve como limpar o módulo de alimentação. Quando a alimentação do material não é suave ou impossível depois que a impressora é utilizada por um período prolongado, siga os seguintes passos:

Preparação de ferramentas



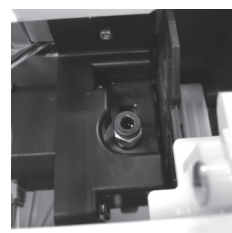
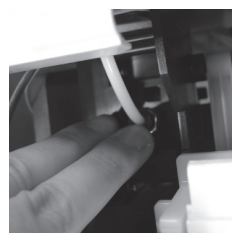
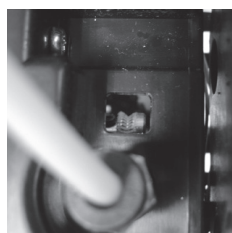
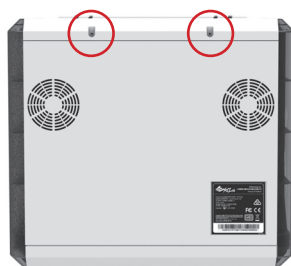
A. Escova de limpeza que vem com a impressora B. Chave de fenda (T10) para o procedimento de limpeza padrão

A. Limpeza rápida

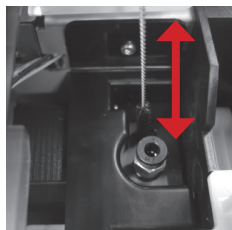


- 1 Use a função UNLOAD FILAMENT (DESCARREGAR FILAMENTO) para soltar e remover o filamento.
- 2 Use a escova de limpeza para esfregar a engrenagem de alimentação para trás e para frente para remover as partes de filamento para fora da engrenagem. Substituir o arame após a limpeza ser completada.

B. Limpeza padrão



- 1 Use a chave de fenda para remover o parafuso e abrir a tampa superior.
- 2 Pressione a extremidade do tubo de guia do arame e puxe suavemente o tubo de guia para cima para fora da porta para obter um ângulo de visão completo.



- 3 Use a escova de limpeza para esfregar a engrenagem de alimentação para trás e para frente para remover as partes de filamento para fora da engrenagem. Recoloque a tampa superior e tubo guia na ordem de montagem após a limpeza ser concluída.

Aviso importante

Por favor, leia o manual de instruções do produto antes de usar este produto.

1. Este produto é garantido pelo período específico da data da compra contra qualquer quebra no escopo do uso adequado e razoável dos seus produtos como definido pela XYZ printing.
A apresentação de cartão de garantia com o produto vai garantir serviço gratuito e reparo das falhas inerentes as avarias no produto dentro do período de garantia. No entanto, os itens a seguir são separados e tratados em outras condições relacionadas com serviços de garantia.
 - Módulos de impressão / plataformas de impressão / módulos do motor
 - Itens de consumo anexados (incluindo gabinete, materiais de embalagem, cabos de energia, cabos USB, consumíveis de bobina, manuais de usuário e CDs de software):nenhuma garantia é dada.
2. Para proteger os seus direitos e interesses, por favor, solicite que o revendedor preencha as informações sobre o produto e a data de compra do produto no cartão de garantia, e também certifique-se de que eles coloquem seu selo oficial.
3. Por favor, mantenha este cartão de garantia em um lugar seguro porque se ele for perdido ou destruído um novo não será emitido. Certifique-se de apresentar o cartão se você precisar de qualquer reparo, manutenção ou serviço no produto durante o período de garantia.
4. A XYZprinting pode cobrar taxas em qualquer uma das seguintes circunstâncias:
 - Danos de falha humana: No caso de danos ao produto causados por má utilização, instalação incorreta, desgaste anormal, danos físicos ou deformações causadas por quedas ou pancadas, circuitos queimados resultantes de ações do usuário, pinos quebrados ou tortos ou interface ou qualquer outro dano físico ao produto causados por má utilização.
 - Problemas de incompatibilidade:qualquer coisa não relacionada com mau funcionamento do produto, tais como conflitos com equipamentos eletrônicos, a expectativa de utilização, o ruído de funcionamento, velocidade, desconforto ou calor.
 - Danos causados por força maior (como um raio, incêndio, terremoto, inundações, perturbação da ordem pública ou de guerra ou qualquer outro tipo de evento fora do controle humano).
 - Qualquer solicitação de garantia de serviço após o vencimento do período de garantia.

Se você precisar do serviço de garantia, por favor contate o revendedor original ou nos envie um email para supportus@xyzprinting.com. Se você precisar de mais informações sobre nossos serviços de garantia, por favor, faça o login em www.xyzprinting.com, selecione "suporte (suporte do produto)", onde você irá encontrar informações completas de todas as condições de garantia.



Aviso

- Não deixe as crianças utilizarem o dispositivo sem a supervisão de um adulto. Risco de choque elétrico Peças móveis podem causar ferimentos graves.
- Não coloque a impressora em uma superfície desequilibrada ou instável. A impressora pode cair ou ser derrubada causando danos e/ou lesões. A impressora pode cair ou ser derrubada causando danos e/ou lesões.
- Não coloque nenhum objeto sobre a impressora. Líquidos e objetos que caem na impressora pode conduzir a danos à impressora ou riscos para a segurança.
- Não utilize produtos químicos inflamáveis ou lenços com álcool para limpar o dispositivo.
- Não desmonte ou substitua a tampa da impressora por nenhuma tampa da XYZprinter.
- Não toque nas superfícies aquecidas durante ou após a operação. As superfícies aquecidas podem provocar queimaduras graves.
- Insira e fixe o cabo de alimentação firmemente para a utilização adequada e para evitar possíveis perigos de eletricidade e incêndio.
- Não tente fazer a manutenção da impressora além das instruções especificadas no presente documento. No caso de problemas irrecuperáveis, contacte o centro de serviço XYZprinting ou o seu representante de vendas.