

POSSAMAI

Manual de Instruções Esquadrejadeiras SCI-2000; SCI-3000

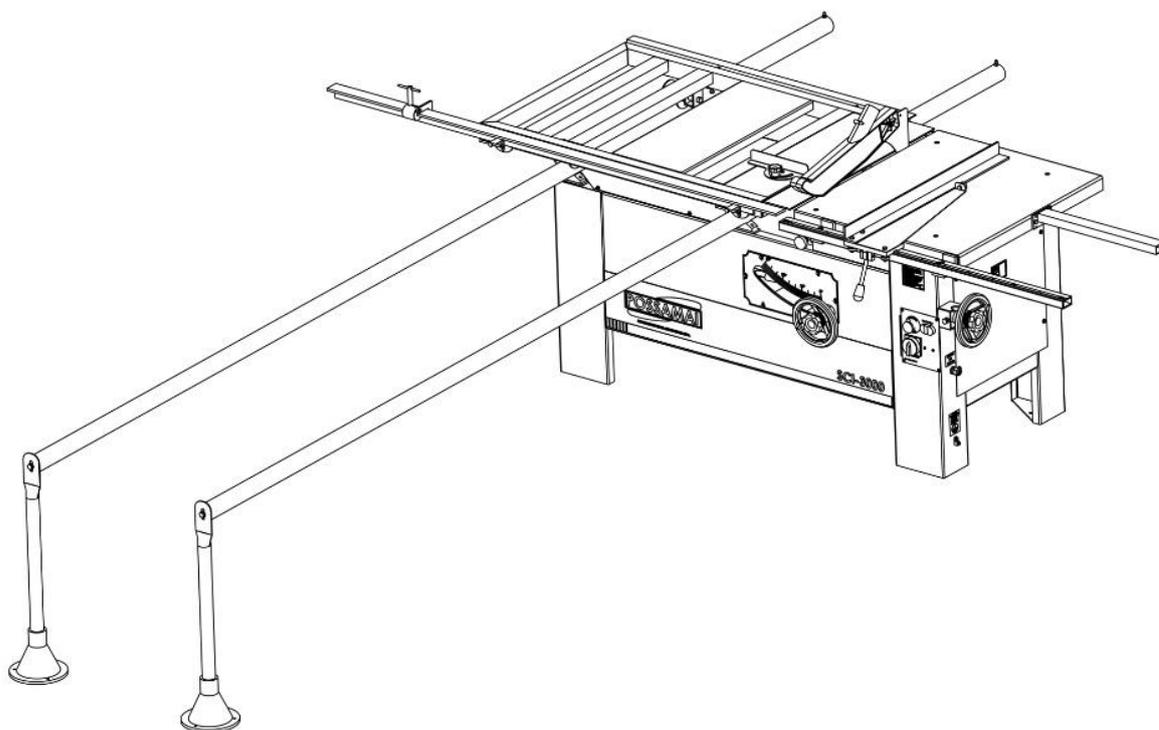


Figura 1: VISTA DA ESQUADREJADEIRA SCI-3000 (IMAGEM MERAMENTE ILUSTRATIVA)

Advertência: Não execute nenhuma operação com o equipamento antes de ler atentamente este manual. Este manual tem por objetivo instruir o usuário ou operador a evitar danos decorrentes de uso indevido e manutenções incorretas.

REVISÃO: 01

Possamai Indústria Metalúrgica LTDA.

CNPJ: 76.334.407/0001-06

Rua Presidente Costa e Silva, nº 228, Caixa Postal nº 78

Telefone: (47) 3357-2106 – SITE: www.possamai.com.br

CEP: 89140-000 – IBIRAMA – SANTA CATARINA

Sumário

APRESENTAÇÃO:	3
RECOMENDAÇÕES:.....	3
APRESENTAÇÃO DO PRODUTO:	3
GARANTIA:.....	3
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:.....	4
IDENTIFICAÇÃO DA MÁQUINA:	4
TRANSPORTE:	5
INSTALAÇÃO:.....	5
MEDIDAS DAS DISTÂNCIAS DE SEGURANÇA E DIMENSÕES:.....	6
USO DA MÁQUINA	7
REGULAGENS DA MÁQUINA	7
REGULAGEM CONJUNTO PROTEÇÃO DA SERRA.....	7
REGULAGEM ALTURA DA SERRA DE CORTE	8
REGULAGEM ALTURA DA SERRA RISCADORA	8
INCLINAÇÃO DA (S) SERRA (S)	8
POSICIONAMENTO OU SUBSTITUIÇÃO DA SERRA DE CORTE	8
POSICIONAMENTO/SUBSTITUIÇÃO DA SERRA DO RISCADOR	8
REGULAGEM ALINHAMENTO DAS SERRAS	9
REGULAGEM BATENTE DA INCLINAÇÃO	9
REGULAGEM ESQUADRO DA RÉGUA MESA MÓVEL.....	10
REGULAGEM ESQUADRO DA RÉGUA MESA FIXA.....	10
REGULAGEM DO PROLONGADOR DA MESA MÓVEL (SCI-3000)	10
REGULAGEM DO PROLONGADOR MESA FIXA	11
PROTEÇÕES DE SEGURANÇA:.....	11
MANUTENÇÃO PREVENTIVA:.....	11
ESQUEMA ELÉTRICO:.....	12
CATÁLOGO DE PEÇAS PARA REPOSIÇÃO:.....	14

APRESENTAÇÃO:

Este manual tem a finalidade de informar sobre a forma correta de instalar, operar e fazer manutenção, buscando evitar possíveis incidentes, acidentes, defeitos e prejuízos decorrentes do mau uso ou por falta de manutenção preventiva. Leia o manual antes de fazer qualquer montagem, instalação, manutenção ou operação deste equipamento, qualquer dúvida entre em contato com nossa assistência técnica.

RECOMENDAÇÕES:

Recomendamos a leitura deste manual antes de iniciar qualquer procedimento no equipamento, uma vez que estão contidos neste manual as informações relacionadas à estrutura, instalação, funcionamento, operação e manutenção. As instruções deste manual deverão ser rigorosamente observadas pelos usuários visando manter a segurança das pessoas e o direito a garantia do equipamento, conforme estipulado pela POSSAMAI. É importante manter este manual em local de fácil acesso as pessoas que necessitarem do mesmo. As manutenções deveram ser efetuadas por pessoas qualificadas para o serviço a ser executado. A inspeção de pré-uso deve ser executada a cada início de turno de trabalho, antes de iniciar o trabalho e após feito manutenção no equipamento.

APRESENTAÇÃO DO PRODUTO:

As esquadrejadeiras “POSSAMAI” modelos SCI-2000 e SCI-3000, foram projetadas com elevado conceito de qualidade aliado a produtividade com baixo custo. Sua estrutura é constituída de chapas de aço de acordo com a necessidade que o produto requer e com a finalidade de atender o mercado de fabricação de móveis em geral.

GARANTIA:

A “POSSAMAI”, garante este equipamento, ao primeiro comprador usuário, a contar da emissão na Nota Fiscal de compra junto a um dos nossos revendedores, pelo prazo de 6 (seis) meses, contra eventuais defeitos de: Fabricação ou do Material Empregado, dentro dos requisitos abaixo estipuladas:

A garantia não cobre:

1. Componentes comerciais; Motores, Redutores, Rolamentos, Componentes Elétricos e Pneumáticos. (As garantias mencionadas são de responsabilidade de nossos fornecedores e cabe a Possamai somente a reposição dos mesmos)
2. Defeito de acidente de transporte;
3. Pelo uso inadequado do equipamento;
4. Defeito proveniente de alteração da composição do produto (acréscimo de peças ou componentes não originais);
5. Desgaste natural das peças devido uso;
6. Imperícia do operador;
7. Instalações elétricas inadequadas;
8. Máquina instalada sem o devido aterramento;
9. Máquina instalada sem sistema de exaustão.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

	Modelo SCI-2000	Modelo SCI-3000
Dimensão da mesa móvel	1050 x 700 mm	1310 x 800 mm
Dimensões da mesa fixa	700 x 600 mm	800 x 700 mm
Comprimento máximo de corte	2000 ou 2400 mm	3300 mm
Abertura de corte mesa fixa	900 mm	1100 mm
Diâmetro máximo da serra de corte	300 mm	300 mm
Altura máxima de corte com ângulo de 90° (Aproximado)	80 mm	75 mm
Altura máxima de corte com ângulo de 45° (Aproximado)	75mm	70mm
Diâmetro furo serra de corte	30 mm	30 mm
Rotação da serra de corte	4200 rpm	4200 rpm
Diâmetro polia do motor	82 mm	82 mm
Motorização	3cv 2P.	3cv 2P. e 5cv 2P.
Correia do motor	2 pç HY-T 3V-250 dentada	2 pç HY-T 3V-250 dentada
Dimensões da embalagem	1800 x 940 x 1070 mm	2010 x 1145 x 1030 mm
Peso Aproximado sem motor	177 Kgs	270 Kgs
COM SERRA RISCADORA (OPCIONAL)		
Comprimento Máximo de corte	Indisponível	3000 mm
Diâmetro da serra riscadora	Indisponível	130 mm
Rotação da serra riscadora	Indisponível	5300 rpm
Correia do riscador	Indisponível	Plana LA-500 (980x x 20mm)

Legenda: mm= milímetros; rpm= rotações por minuto; Kgs= Quilogramas

IDENTIFICAÇÃO DA MÁQUINA:

Para identificar sua máquina, verifique os dados contidos na plaqueta de identificação (figura 3) localizado no equipamento conforme figura 2.

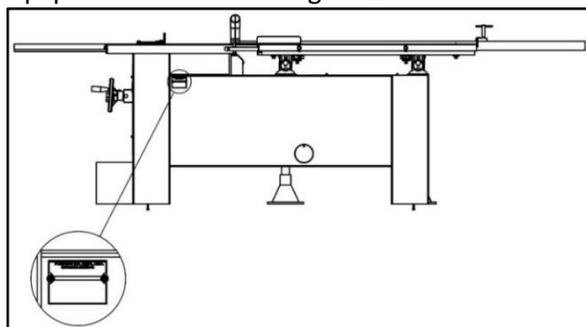


Figura 2: IMAGEM MERAMENTE ILUSTRATIVA

POSSAMAI INDÚSTRIA METALÚRGICA LTDA	
CNPJ: 76.334.407/0001-06	
REGISTRO NO CREA: 032.349-9	
RUA PRESIDENTE COSTA E SILVA, 226, CAIXA POSTAL 78	
TEL.: (47) 3357-2106 - SITE: www.possamai.com.br	
CEP: 89140-000 - IBIRAMA - SANTA CATARINA	
TIPO:	_____
MODELO:	_____
CAPACIDADE:	_____
NRO. DE SÉRIE:	_____
ANO DE FABR.:	_____
PESO MÁQ. (Kg):	_____

Figura 3: PLAQUETA DE IDENTIFICAÇÃO

TRANSPORTE:

O equipamento está acondicionado dentro de uma embalagem de madeira, coberta por um plástico de proteção e fixada em sua base com parafusos no estrado de madeira.

Para deslocamento da máquina embalada, deve-se usar uma empilhadeira com capacidade de carga adequada a máquina.

INSTALAÇÃO:

Antes de iniciar a instalação, certifique-se de que a voltagem da máquina está de acordo com a rede de energia de suas instalações e ler este manual de instruções.

As operações de instalação e ligação elétrica deverá ser feita por pessoa capacitada para a função.

A máquina não está protegida contra riscos de condução elétrica oriundos de contatos elétricos. A instalação dos dispositivos de proteção contra os riscos de condução elétrica é de responsabilidade do cliente, o qual deverá atribuir essa operação a pessoas devidamente capacitadas.

Fixar a máquina em piso plano e rígido o suficiente para suportar a máquina, na mesma consta quatro pontos de fixação na parte inferior do gabinete, utilizar parabolt para a fixar a máquina no piso.

Ao instalar a máquina deve-se posicionar a (s) serra (s) (verificar item posicionamento ou substituição da (s) serra (s)) verificar o sentido de giro da (s) serra (s) (figura 4).

Posicionar a proteção da serra na máquina conforme ilustração. Esta proteção é móvel, conforme alteração de altura da serra a proteção deve estar apoiada sobre a mesa fixa (figura 4).

O conjunto da proteção da serra deve ser devidamente regulado, para se não ocorrer interferência do conjunto em relação a máquina durante o funcionamento da mesma. É necessário seguir as instruções que consta no item regulagem conjunto proteção da serra.

Retirar os parafusos allen's dos mancais dos varões e posicionar os varões sobre os mancais, fixar os mesmos com os parafusos allen's (Para o conhecimento de peças, utilizar o catálogo de peças que consta neste manual da máquina).

Posicionar a mesa móvel sobre os varões, utilizando os varões como guias para as roldanas da mesa móvel. No caso da máquina modelo SCI-3000, deve-se posicionar e regular a régua da mesa, pois a mesma é fixada no estrado da embalagem, ou seja, não sai de fábrica na posição de trabalho. Posicionar e fixar a trava de segurança da mesa móvel que acompanha a máquina. Posicionar e fixar as hastes dos varões. Fixar e posicionar o batente da régua. Se necessário junto com a máquina acompanha esquadro para corte de peças em grau.

Na mesa fixa é necessário posicionar o guia da régua e a régua da mesa fixa na posição de trabalho, a máquina sai de fábrica com guia da régua montada na posição contrária. Posicionar a régua da mesa fixa, sobre o guia da régua e verificar se a régua está paralela a serra. Posicionar e fixar o prolongador da mesa fixa.

Inserir no volante de elevação e no volante de inclinação os cabos giratórios que acompanham a máquina.

Antes da ativação, a máquina deve estar ligada a um sistema de aspiração, e os tubos flexíveis devem ser de material não inflamável e se estão ligados à terra em modo eletrostático. Evitar curvas dobradas e cotovelos nos tubos flexíveis.

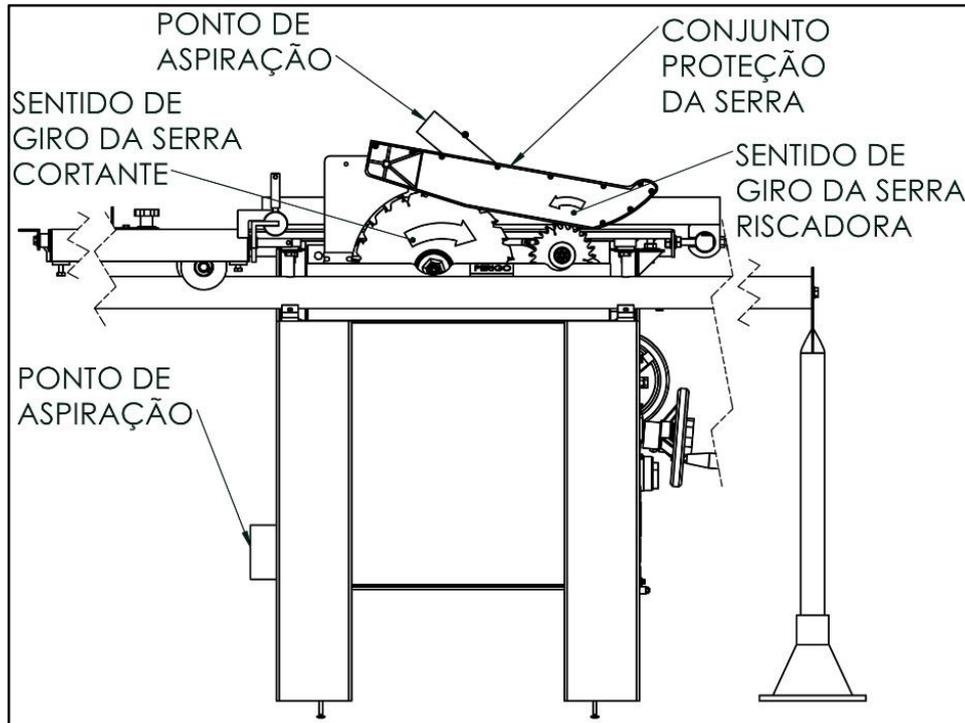


Figura 4: INSTALAÇÃO

MEDIDAS DAS DISTÂNCIAS DE SEGURANÇA E DIMENSÕES:

Dimensões de segurança mínima 0,6 metros, podendo ser alteradas para uma distância maior conforme o material a ser cortado: Na área de trabalho não devem ser depositados materiais. Esta área deverá estar livre para garantir a segurança do operador. Ao redor da máquina deve-se ter o espaço entre a máquina e outros materiais de forma que se tenha o espaço para o operador manusear o material e se deslocar ao redor da máquina sem interferências.

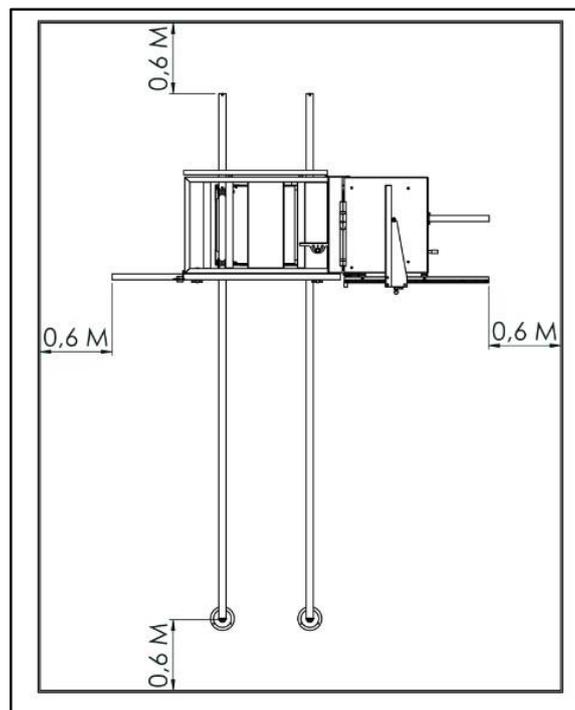


Figura 5: MEDIDAS DAS DISTÂNCIAS DE SEGURANÇA E DIMENSÕES

USO DA MÁQUINA

A máquina só pode ser utilizada por pessoas devidamente treinadas.

A máquina foi estruturada para cortar materiais à base de madeira maciça, MDF, aglomerados, compensado e outros materiais de mesma composição.

É proibido a operação desta:

- Quando o operador não for devidamente capacitado e instruído;
- Quando utilizar a máquina de forma indevida da qual foi concebida;
- Sem as devidas proteções previstas, eliminar as mesmas ou partes dela (ver figura 12).
- Manipular a (s) serra (s) sem os equipamentos de proteção individual para as mãos e para os antebraços (luvas);
- Sem os equipamentos de proteção individual (Protetor auricular, óculos e máscara).
- Operar a máquina sobre efeito de bebidas alcoólicas ou de substância ilícitas.

REGULAGENS DA MÁQUINA

Desligar a chave elétrica da máquina e desconectar o cabo de alimentação da rede elétrica para não haver risco de acidente de trabalho.

REGULAGEM CONJUNTO PROTEÇÃO DA SERRA

Afrouxar o parafuso trava o suficiente para incluir o cutelo entre trava do cutelo e os parafusos allen's, posicionar o cutelo de modo que possa rotacionar livremente a serra e com afastamento de 3 milímetros em relação a serra.

É necessário que o cutelo esteja posicionado no meio da serra. Se houver a necessidade de regular deve-se afrouxar o parafuso trava, deslocar os parafusos allen's em relação ao suporte do cutelo, os parafusos devem ser deslocados igualmente o quanto for necessário para obter a devida regulagem do cutelo em relação a serra.

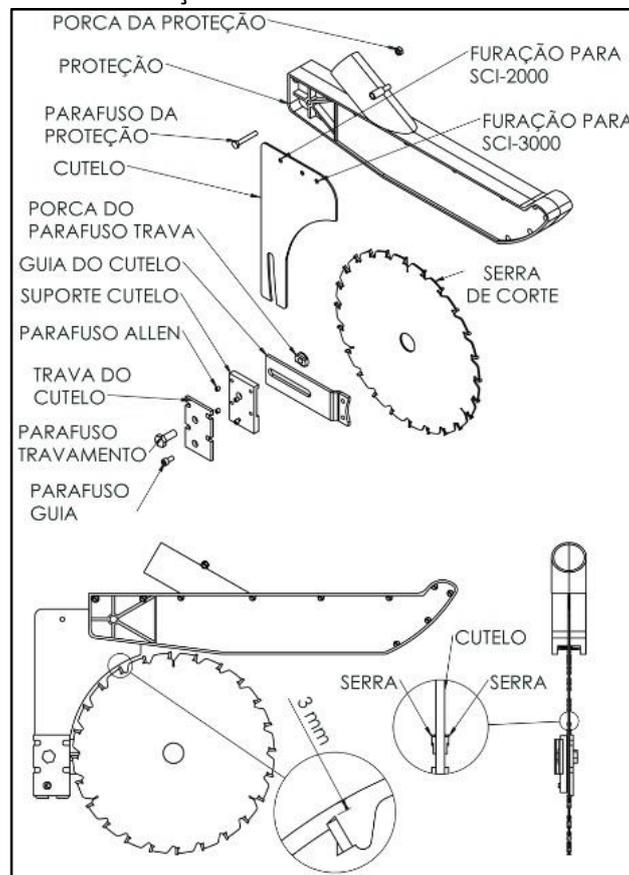


Figura 6: REGULAGEM CONJUNTO PROTEÇÃO DA SERRA

REGULAGEM ALTURA DA SERRA DE CORTE

Proceda da seguinte maneira (ver figura 7):

Afrouxar o manipulador trava do volante de elevação, após iniciar a rotação do volante a serra irá subir ou descer, dependendo do sentido de giro do mesmo, no momento que se obter a altura desejada é necessário o aperto do manipulador trava do volante de elevação.

REGULAGEM ALTURA DA SERRA RISCADORA

Conforme o sentido de giro do manipulador elevação serra riscadora a serra se desloca, alterando a altura da serra em relação as mesas da esquadrejadeira. Rotacionar o manipulador de elevação serra riscadora para regulagem da altura da serra (Ver figura 7).

INCLINAÇÃO DA (S) SERRA (S)

Para posicionar a serra de corte na máquina proceda da seguinte maneira (ver figura 7):

Afrouxar o manipulador trava do volante de inclinação, após iniciar a rotação do volante a serra (s) irá inclinar em relação as mesas, no momento que se obter o ângulo desejado que devesse ser conferido na plaqueta do grau, é necessário o aperto do manipulador trava do volante de inclinação.

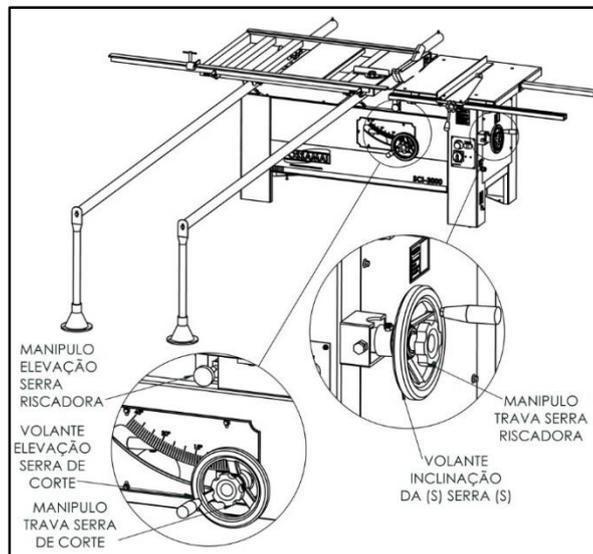


Figura 7: REGULAGEM ALTURA DA (S) SERRA (S) RISCADORA E INCLINAÇÃO DAS (S) SERRAS (S)

POSICIONAMENTO OU SUBSTITUIÇÃO DA SERRA DE CORTE

Retirar os parafusos que fixam a proteção de fechamento do cavaqueiro, retirar a proteção de fechamento, posicionar a chave allen (acompanha com a máquina) no parafuso que se localiza na ponta do eixo da serra, posicionar a chave (acompanha com a máquina) na porca da serra, rotacionar as duas ferramentas em sentidos opostos, para ser possível retirar a porca e o flange da serra, posicionar a serra no eixo da serra, reposicionar o flange junto a serra, reposicionar a porca da serra e com o uso da chave allen posicionado no parafuso do eixo da serra e posicionar a chave na porca da serra e rotacionar a chave allen em sentido oposto da chave da porca de forma que fixe a porca e o flange junto ao eixo a serra (ver figura 8).

POSICIONAMENTO/SUBSTITUIÇÃO DA SERRA DO RISCADOR

Retirar os parafusos que fixam a proteção de fechamento do cavaqueiro, retirar a proteção de fechamento, posicionar a chave allen (acompanha com a máquina) no parafuso que se localiza na ponta do eixo da serra riscadora, posicionar a chave (acompanha com a máquina) na porca da serra, rotacionar as duas ferramentas em sentidos opostos, para ser possível retirar a porca e o flange da serra riscadora, posicionar a serra riscadora no eixo da serra, reposicionar o flange junto a serra riscadora, reposicionar a porca da serra riscadora e com o uso da chave allen posicionado no parafuso do eixo da serra riscadora e posicionar a chave na porca da serra e

rotacionar a chave allen em sentido oposto da chave da porca de forma que fixe a porca e o flange junto ao eixo a serra (ver figura 8).

REGULAGEM ALINHAMENTO DAS SERRAS

Rotacionando o eixo regulador do riscador com o auxílio da chave allen, obtém-se o deslocamento da serra riscadora, sendo assim, deve-se rotacionar o eixo com sentido de rotação conforme o necessário, até o alinhamento das serras.

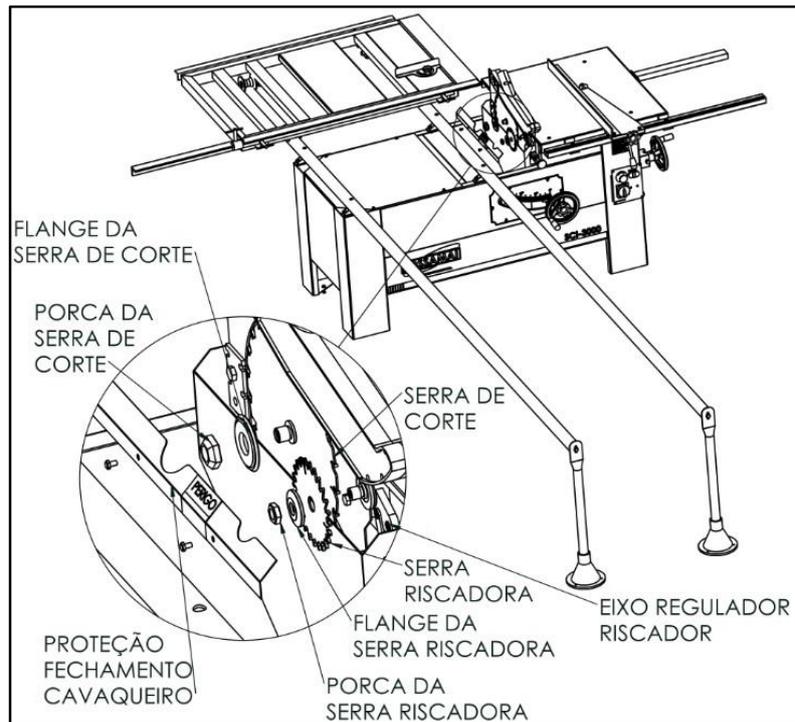


Figura 8: POSICIONAMENTO/SUBSTITUIÇÃO DA (S) SERRA (S) E REGULAGEM ALINHAMENTO DAS SERRAS

REGULAGEM BATENTE DA INCLINAÇÃO

Posicionar a serra de corte em noventa graus em relação a mesa móvel, afrouxar os parafusos do batente da inclinação, posicionar o batente da inclinação encostado na porca do fuso inclinação e travar o batente com os parafusos.

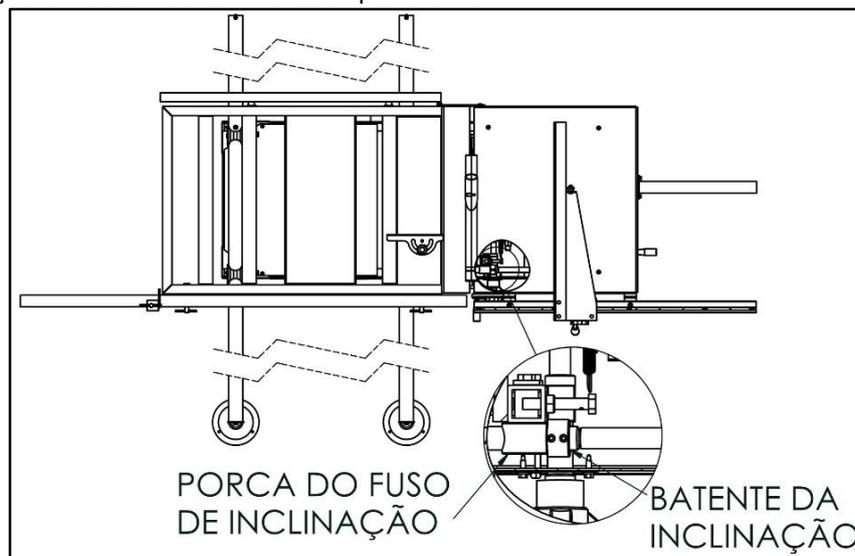


Figura 9: REGULAGEM BATENTE DA INCLINAÇÃO

REGULAGEM ESQUADRO DA RÉGUA MESA MÓVEL

Afrouxar os parafusos de regulagem régua da mesa móvel, que se localizam abaixo da mesa móvel e posicionar a bucha de fixação da régua conforme necessário para posicionar a régua da mesa móvel no esquadro em relação serra (ver figura 11).

REGULAGEM ESQUADRO DA RÉGUA MESA FIXA

Retirar os elementos fixação do guia da régua e posicionar o guia da régua de forma que a régua seja posicionada em paralelo com a serra da esquadrejadeira, fixar o guia da régua novamente com os elementos de fixação.

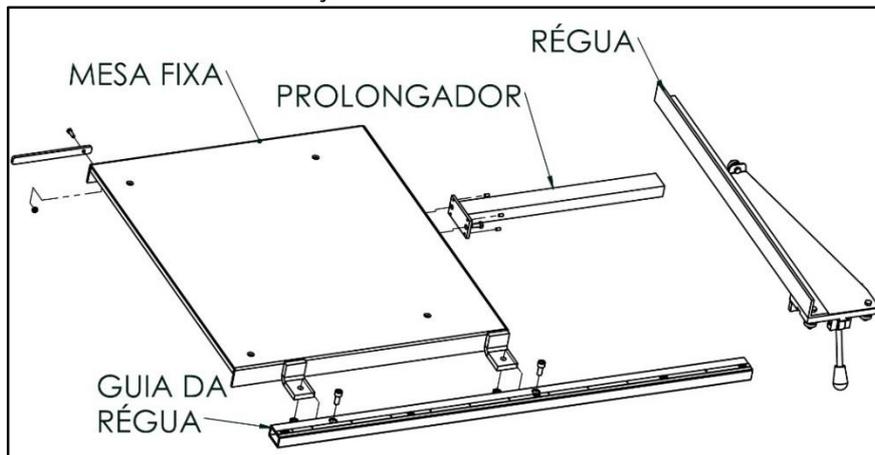


Figura 10: REGULAGEM ESQUADRO DA RÉGUA MESA FIXA E REGULAGEM PROLONGADOR MESA FIXA

REGULAGEM DO PROLONGADOR DA MESA MÓVEL (SCI-3000)

O prolongador deve ser fixado na mesma altura da mesa. Caso seja necessário a regulagem soltar os parafusos do prolongador e utilizar uma régua ou esquadro para efetuar a devida regulagem e fixar o prolongador reapertando o parafuso do prolongador.

Em caso de prolongar a mesa, é necessário afrouxar o parafuso de deslocamento do mesmo, posiciona-lo a distância necessária em relação a mesma e fixá-lo com o parafuso de deslocamento.

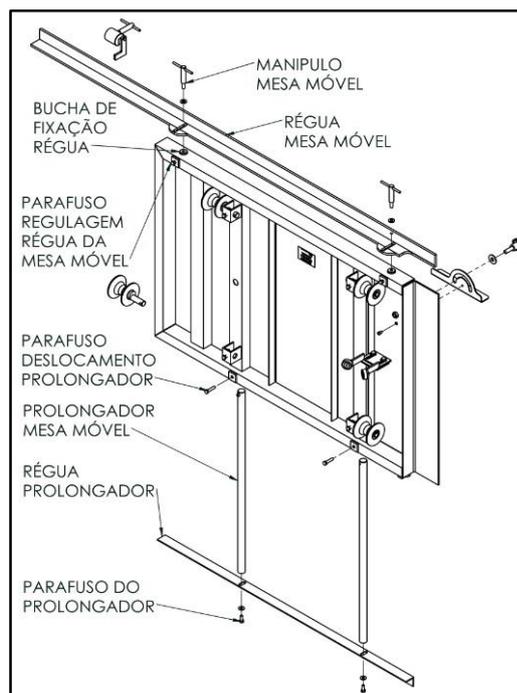


Figura 11: REGULAGEM ESQUADRO DA MESA MÓVEL E REGULAGEM DO PROLONGADOR MESA MÓVEL

REGULAGEM DO PROLONGADOR MESA FIXA

O prolongador deve ser fixado na mesma altura e paralelo com a mesa fixa. O mesmo possui quatro parafusos allen's, para o ajuste do paralelismo do prolongador com a mesa fixa e dois parafusos sextavados que tem a função de fixar o prolongador em relação a mesa fixa.

PROTEÇÕES DE SEGURANÇA:

Esta máquina possui proteções em suas áreas de risco, as quais descrevemos abaixo (ver figura 12).

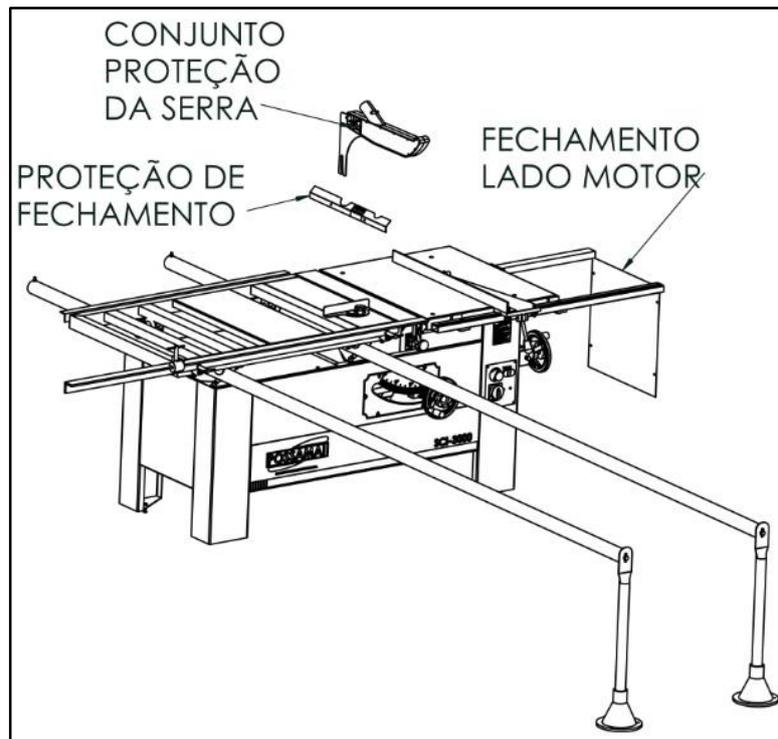


Figura 12: PROTEÇÕES DE SEGURANÇA

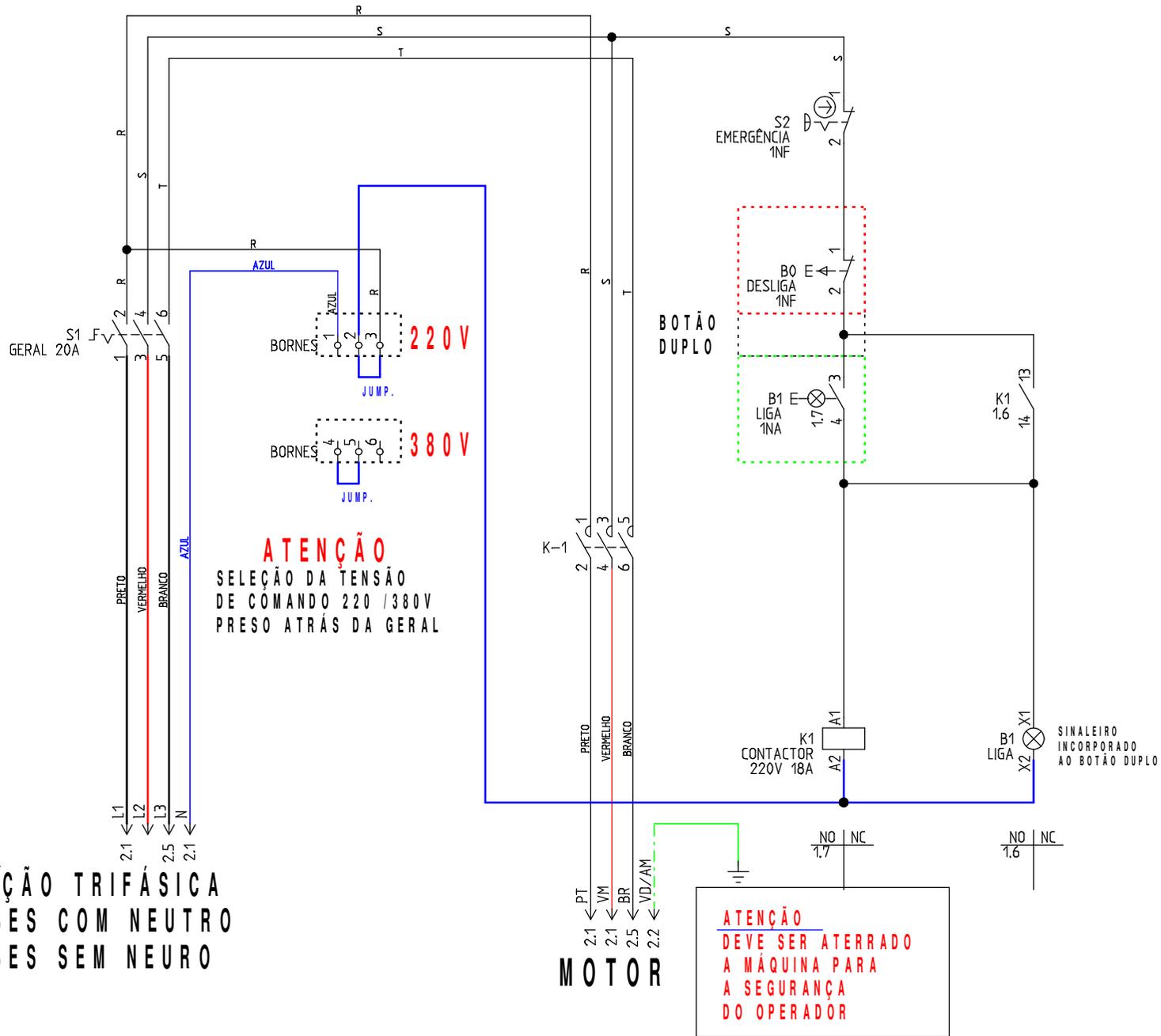
- 1) Proteção da serra: está proteção tem a função de proteger o operador durante o processo de corte da madeira. A proteção poderá ser retirada da máquina, somente para manutenção e com a máquina totalmente desligada.
- 2) Proteção de fechamento: está proteção tem função de proteger o operador durante o funcionamento da máquina. A proteção poderá ser retirada da máquina, somente para manutenção e com a máquina totalmente desligada.
- 3) Fechamento lado motor: está proteção tem função de proteger o operador durante o funcionamento da máquina. A proteção poderá ser retirada da máquina, somente para manutenção e com a máquina totalmente desligada.

MANUTENÇÃO PREVENTIVA:

Toda vez que iniciar o turno de trabalho com a máquina desconectada da fonte de energia deverá ser feita verificação dos itens abaixo por pessoa devidamente treinada:

- A) Vistoria nas correias, tencionando-a corretamente;
- B) Reapertar porca trava da serra para prevenir qualquer dano ao equipamento ou ao operador;
- C) Verificar se as proteções de segurança estejam em seus devidos lugares (ver figura 12 Proteções de segurança) não operar a máquina sem as proteções;
- D) Esta manutenção deverá ser feita por profissional devidamente qualificado para o serviço.

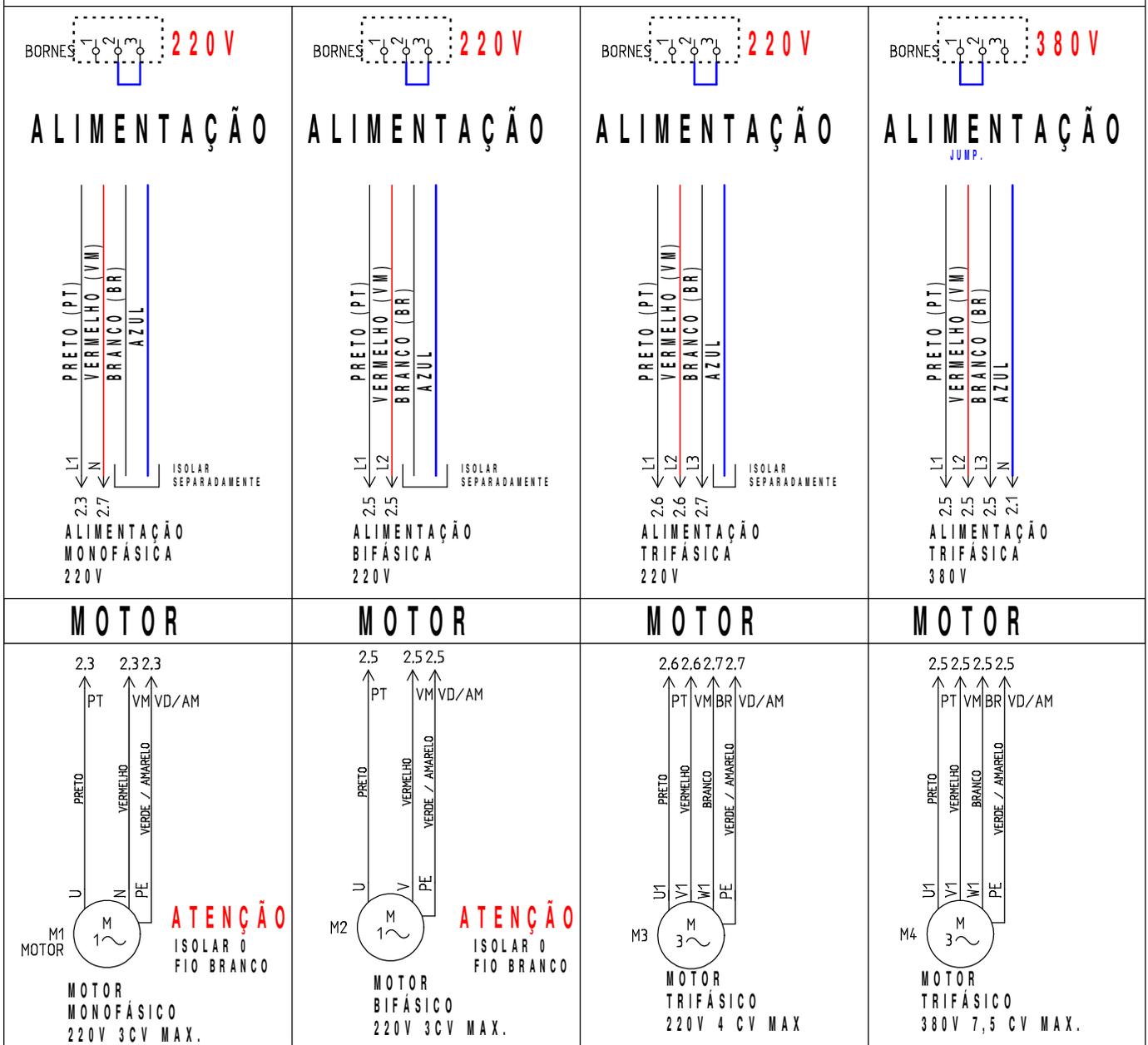
DIAGRAMA SIMPLIFICADO



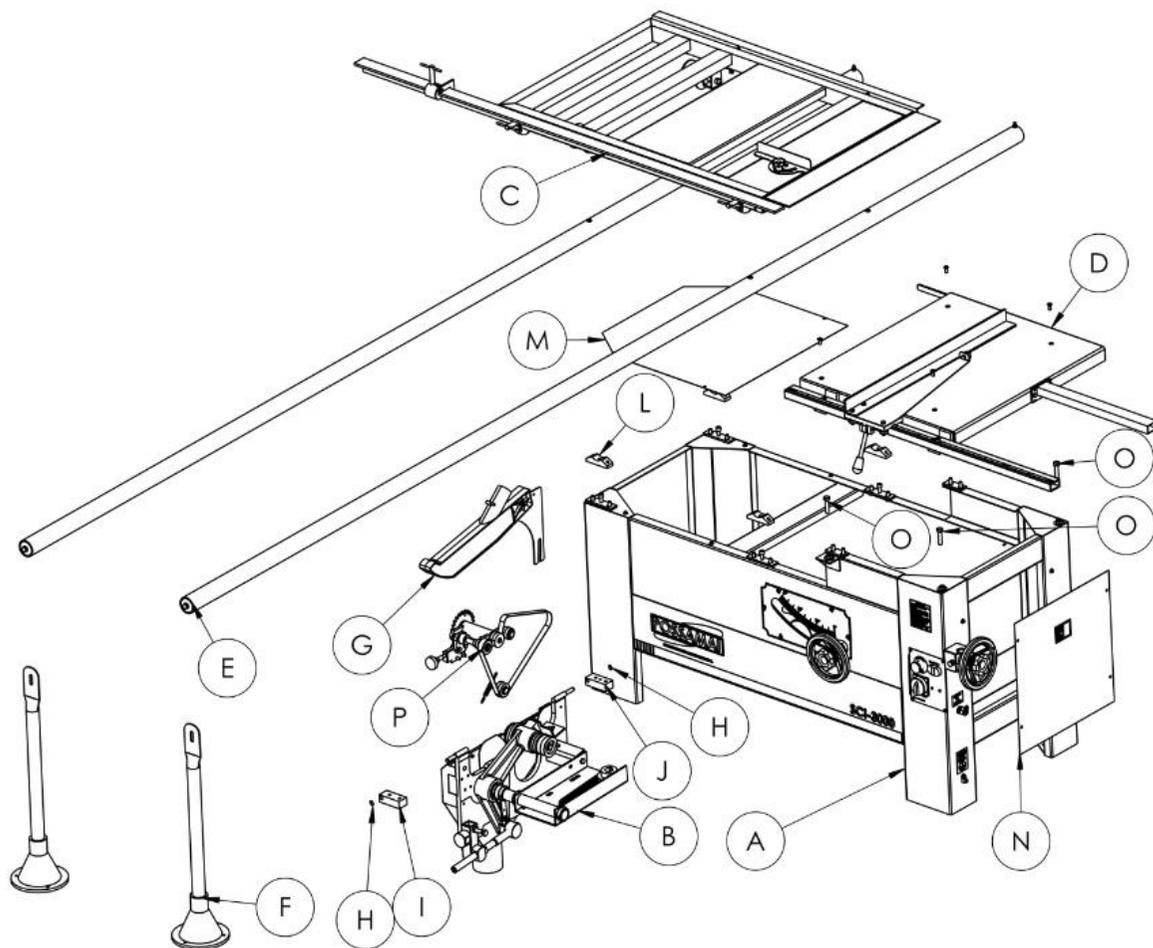
ATENÇÃO
ALIMENTAÇÃO TRIFÁSICA
380 3 FASES COM NEUTRO
220 3 FASES SEM NEURO

MOTOR

SELETOR DE TENSÃO

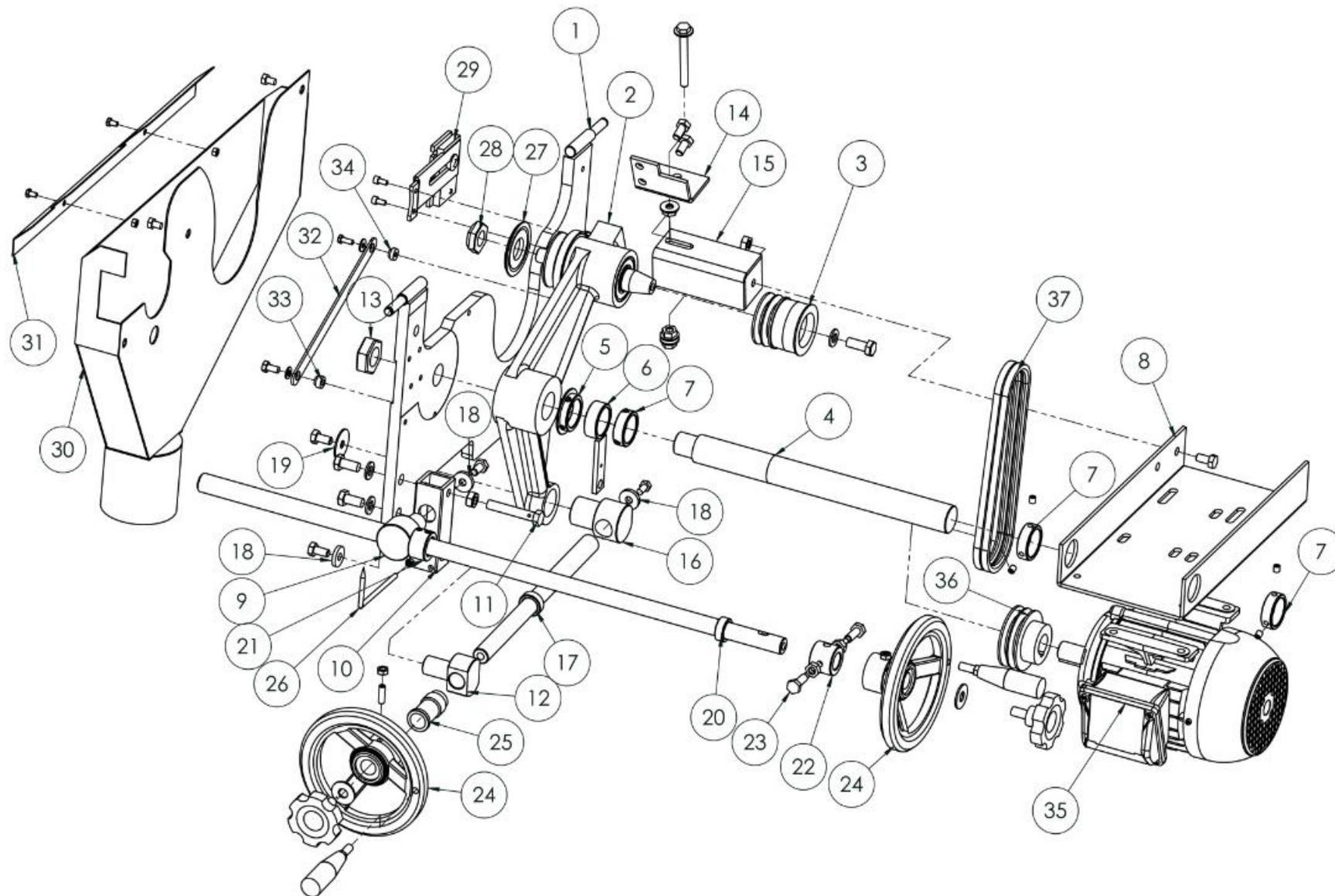


PEÇAS E CONJUNTOS



ITEM	CÓD. SCI-2000	CÓD. SCI-3000	DESCRIÇÃO	PÁG.
A	63.01.63-27	41.01.41-02	GABINETE SOLDADO	-
B	CONSULTAR	CONSULTAR	CONJUNTO ACIONAMENTO	15-16
C	-	-	CONJUNTO MESA MÓVEL	17
D	-	-	CONJUNTO MESA FIXA	18
E	63.06.00000	41.06.00000	CONJUNTO VARÕES	-
F	63.06.63-10	41.06.41-34	HASTE VARÕES	-
G	-	-	PROTEÇÃO COM CUTELO	-
H	3490	3490	ANEL DE RETENÇÃO	-
I	63.02.63022	41.02.41015	MANCAL GIRO	-
J	63.02.63022	41.02.41131	MANCAL GIRO M8	-
L	63.01.63021	41.06.41204	MANCAL DOS VARÕES	-
M	63.01.63019	41.01.41113	CHAPA FECH. GAB. VARÕES	-
N	63.01.63020	41.01.41079	CHAPA FECH. GAB. LD MOTOR	-
O	63.01.63054	41.01.41009	PARAFUSO FIXAÇÃO MESA	-
P	NÃO DISPONÍVEL	42.01.42-01	CONJUNTO RISCADOR CRI-3000 (OPCIONAL)	19-20

CONJUNTO ACIONAMENTO



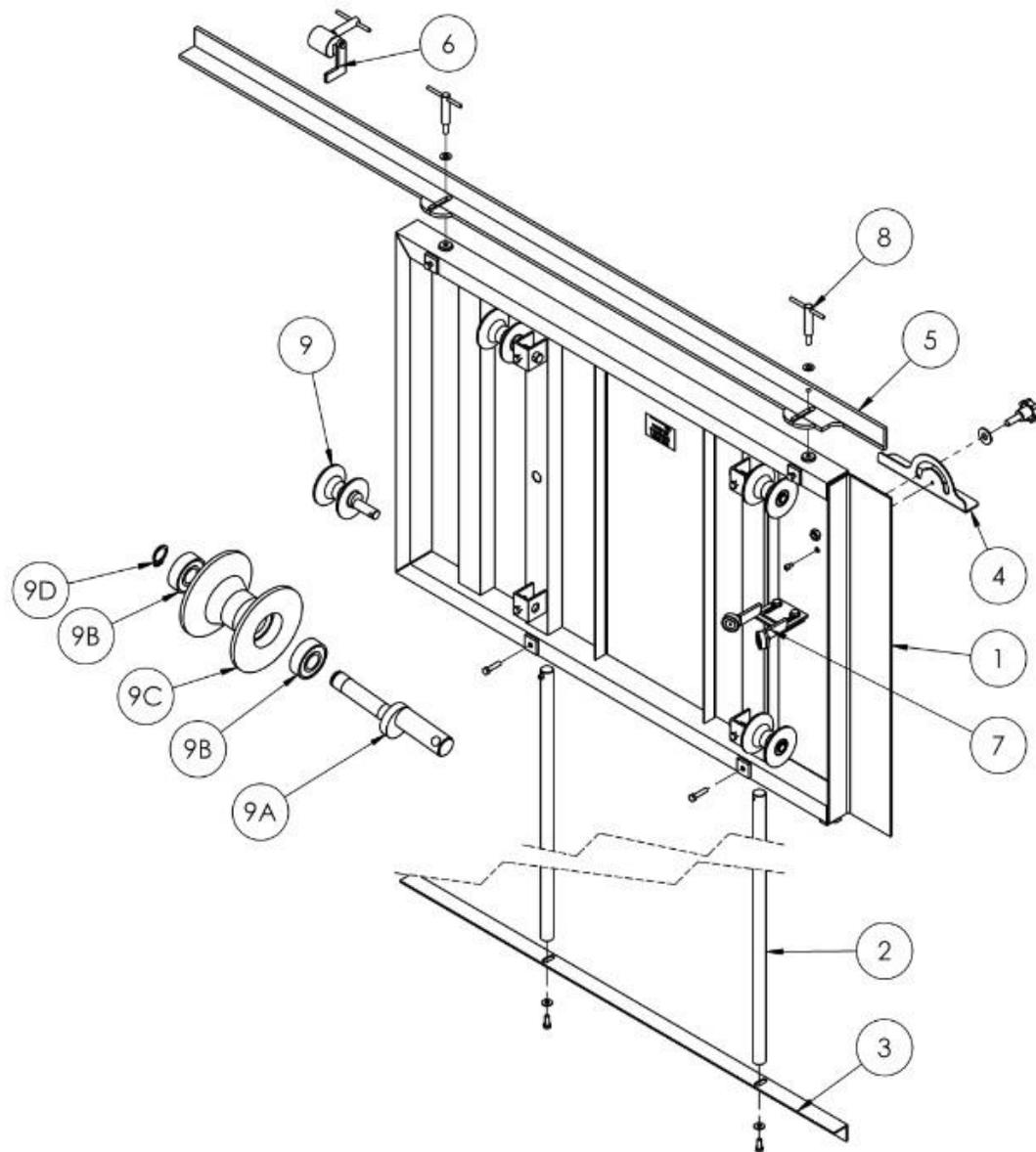
POSSAMAI INDÚSTRIA METALURGICA LTDA

ESQUADREJADEIRA (SCI-2000/SCI-3000)

CONJUNTO ACIONAMENTO

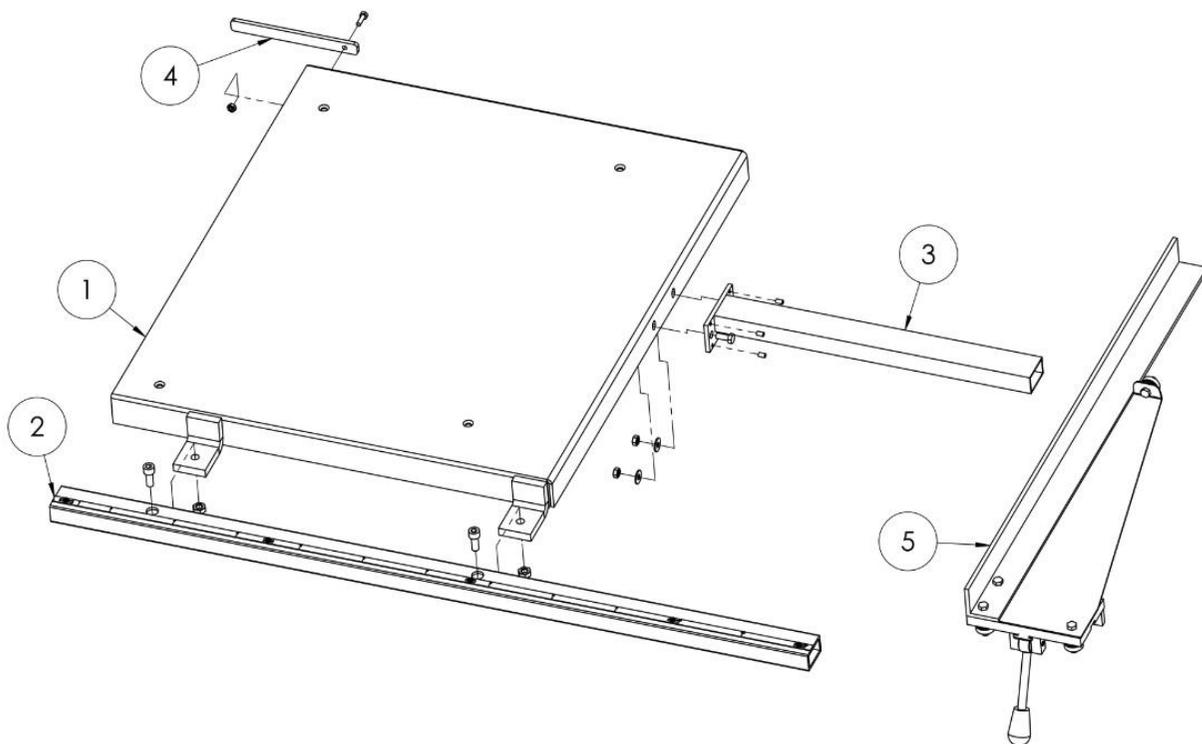
NUM. ITEM	CÓDIGO SCI-2000	CÓDIGO SCI-3000	DESCRIÇÃO	QTDE
1	63.02.63-04	41.02.41-08	CHAPA DO SUPORTE DE INCLINAÇÃO	1
2	63.02.63-37	41.02.41-37	CONJUNTO MANCAL DA SERRA	1
3	63.02.63074	41.02.41047	POLIA DO EIXO DA SERRA	1
4	63.02.63060	41.02.41041	EIXO DO SUPORTE CENTRAL	1
5	63.02.63062	41.02.41044	BUCHA ENCOSTO EIXO MANCAL	1
6	INDISPONÍVEL	41.02.41-03	ESTICADOR CORREIA RISCADOR	1
7	63.02.63063	41.02.41059	BUCHA TRAVA DA BASE DO MOTOR	3
8	63.02.63064	41.02.41065	BASE MOTOR	1
9	63.02.63087	41.02.41049	PORCA DO FUSO DE INCLINAÇÃO	1
10	63.02.63086	41.02.41014	SUPORTE DOS FUSOS	1
11	INDISPONÍVEL	41.02.41075	PARAFUSO DA MOLA RISCADOR	1
12	63.02.63085	41.02.41056	ARTICULADOR FUSO INCLINAÇÃO	1
13	63.02.63061	41.02.41025	PORCA DO EIXO BASCULANTE	1
14	63.02.63068	41.02.41060	CHAPA DO ESTICADOR MOTOR LADO MANCAL	1
15	63.02.63-17	41.02.41-35	ESTICADOR DA BASE DO MOTOR	1
16	63.02.63076	41.02.41048	PORCA DO FUSO DE ELEVAÇÃO	1
17	63.02.63077	41.02.41-10	FUSO DE ELEVAÇÃO DA SERRA	1
18	63.02.63084	41.02.41098	ARRUELA BATENTE DO FUSO	3
19	63.02.63103	41.02.41126	ARRUELA DAS PORCAS DOS FUSOS (SCI-2000, USADO APENAS 1 PEÇA POR MÁQUINA)	2
20	63.02.63-20	41.02.41-09	FUSO DE INCLINAÇÃO DA SERRA	1
21	63.02.63109	41.02.41109	BATENTE INCLINAÇÃO	1
22	63.02.63089	41.02.41093	GUIA DO EIXO INCLINAÇÃO	1
23	63.02.63090	41.02.41092	PARAFUSO REGULAGEM FUSO INCLINAÇÃO	2
24	63.02.63083	41.00.41071	VOLANTES	2
25	63.02.63082	41.02.41122	BUCHA DA TRAVA DO VOLANTE EIXO ELEVAÇÃO	1
26	63.02.63088	41.02.41094	SETA DO GRAU	1
27	63.02.63072	41.02.41046	FLANGE DA SERRA	1
28	63.02.63073	41.02.41099	PORCA DA SERRA	1
29	63.02.63-38	41.02.41-38	CONJUNTO GUIA DO CUTELO	1
30	63.07.63-05	41.02.41-19	CAVAQUEIRO	1
31	63.07.63134	41.02.41144	FECHAMENTO	1
32	63.02.63118	41.02.41137	BIELA	1
33	63.02.63119	41.02.41138	BUCHA 01 DA BIELA	1
34	63.02.63120	41.02.41139	BUCHA 02 DA BIELA	1
35	CONSULTAR	CONSULTAR	MOTOR ELÉTRICO	1
36	63.02.63075	41.02.41053	POLIA PARA MOTOR (VER Ø FURO)	1
37	63.02.63121	41.02.41143	CUTELO	1
38	CONSULTAR	CONSULTAR	CONJUNTO PROTEÇÃO DA SERRA	1
39	2165	2165	CORREIAS	2

CONJUNTO MESA MÓVEL



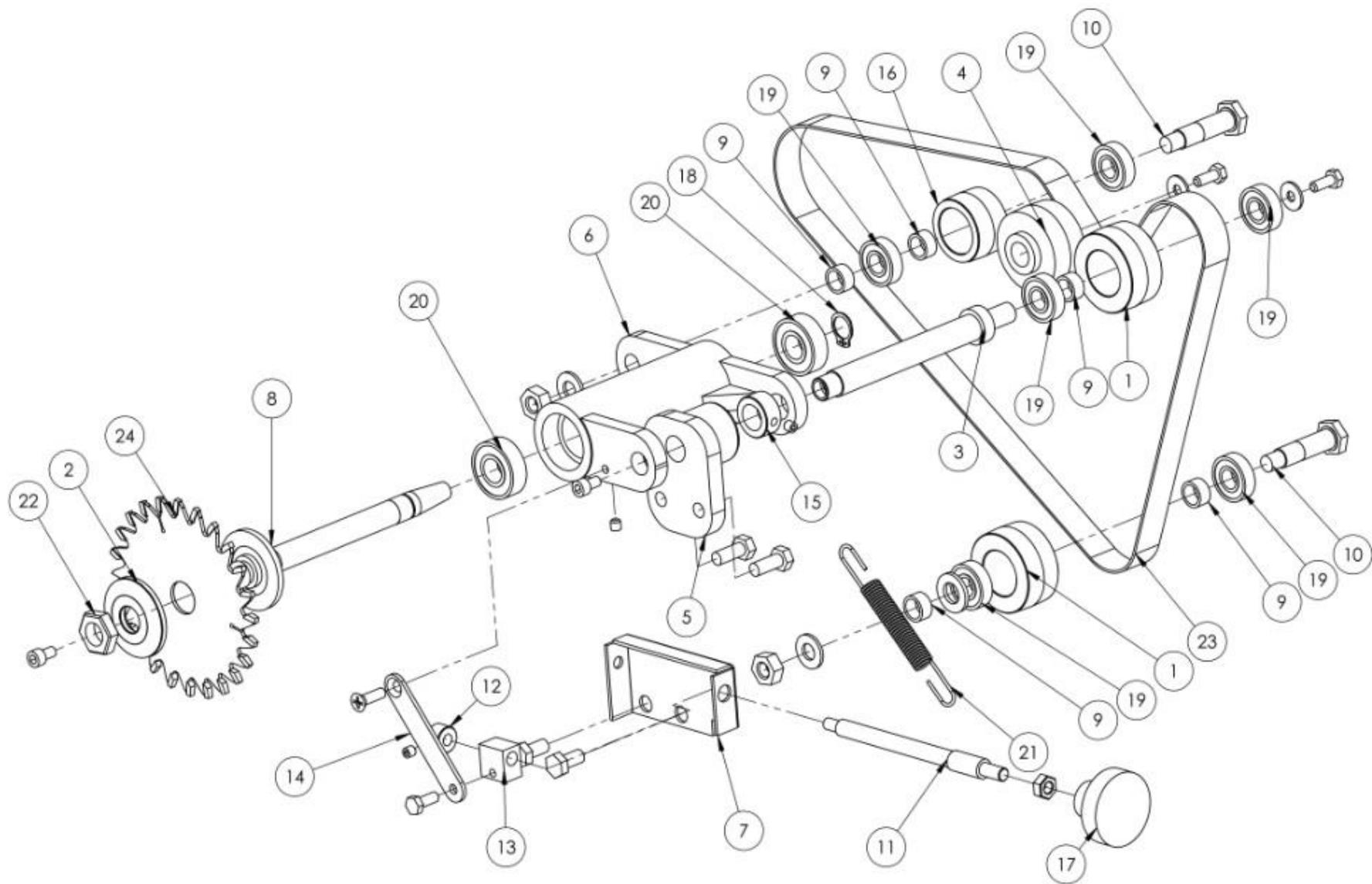
NUM ITEM	CÓDIGO SCI-2000	CÓDIGO SCI-3000	DESCRIÇÃO	QTDE
1	63.03.63-31	41.03.41-36	PRÉ-MONT. MESA MÓVEL	1
2	INDISPONÍVEL	41.03.41112	PROLONGADOR MESA MÓVEL	2
3	INDISPONÍVEL	41.03.41110	RÉGUA DO PROLONGADOR	1
4	63.03.63151	41.03.41151	ESQUADRO	1
5	63.03.63112	41.03.41-05	RÉGUA DA MESA MÓVEL	1
6	63.03.63-30	41.03.41-29	BATENTE DA RÉGUA	1
7	63.03.63052	41.03.41-28	TRAVA DE SEGURANÇA	1
8	63.03.63-14	41.03.41-18	MANIPULO TRAVA DA RÉGUA	2
9	63.03.6315	41.03.41-07	CONJ. ROLDANA MESA MÓVEL	4
9A	63.03.63003	41.03.41003	EIXO EXCENTRICO DAS ROLDANAS	4
9B	1129	1129	ROLAMENTO	8
9C	63.03.63002	41.03.41002	ROLDANA MESA MÓVEL	4
9D	1568	1568	ANEL DE RETENÇÃO	4

CONJUNTO MESA FIXA



NUM. ITEM	CÓDIGO SCI-2000	CÓDIGO SCI-3000	DESCRIÇÃO	QTDE
1	63.04.63-02	41.04.41-32	MESA FIXA SOLDADA	1
2	63.04.63-07	41.04.41-16	GUIA DA RÉGUA	1
3	63.04.63-06	41.04.41-33	PROLONGADOR MESA FIXA	1
4	63.04.63032	41.04.41077	TRAVA DA MESA MÓVEL	1
5	63.04.63-42	41.04.41-42	RÉGUA MESA FIXA	1

CONJUNTO RISCADOR (OPCIONAL DISPONÍVEL PARA SCI-3000)



POSSAMAI INDÚSTRIA METALURGICA LTDA

ESQUADREJADEIRA (SCI-2000/SCI-3000)

CONJUNTO RISCADOR (OPCIONAL DISPONÍVEL PARA SCI-3000)

Nº DO ITEM	Nº DA PEÇA	DESCRIÇÃO DO MATERIAL	QTD.
1	42.01.42001	ROLDANA	2
2	42.01.42002	FLANGE DA SERRA RISCADORA	1
3	42.01.42003	EIXO REGULAGEM DO RISCADOR	1
4	42.01.42004	POLIA DO EIXO RISCADOR	1
5	42.01.42005	MANCAL DO EIXO RISCADOR	1
6	42.01.42006	MANCAL DO RISCADOR	1
7	42.01.42008	CHAPA SUPORTE GUIA EIXO REGULAGEM	1
8	42.01.42009	EIXO DO RISCADOR	1
9	42.01.42010	BUCHA SEPARADORA ROLAMENTOS	5
10	42.01.42011	EIXO DAS ROLDANAS	2
11	42.01.42012	EIXO REGULAGEM BIELA	1
12	42.01.42013	BUCHA DO EIXO REGULAGEM	1
13	42.01.42014	PORCA DO EIXO REGULAGEM	1
14	42.01.42015	BIELA DO RISCADOR	1
15	42.01.42017	BUCHA DO RISCADOR	1
16	42.01.42018	ROLDANA	1
17	451	MANIPULO	1
18	1568	ANEL	1
19	2180	ROLAMENTO	6
20	2181	ROLAMENTO	2
21	2184	MOLA	1
22	2185	PORCA	1
23	3061	CORREIA PLANA	1
24	7807	SERRA RISCADORA	1