

LASER[®]



Part No. 3574

Conjunto de Ferramenta de Sincronismo do Motor

Ford



www.lasertools.co.uk

Guarantee



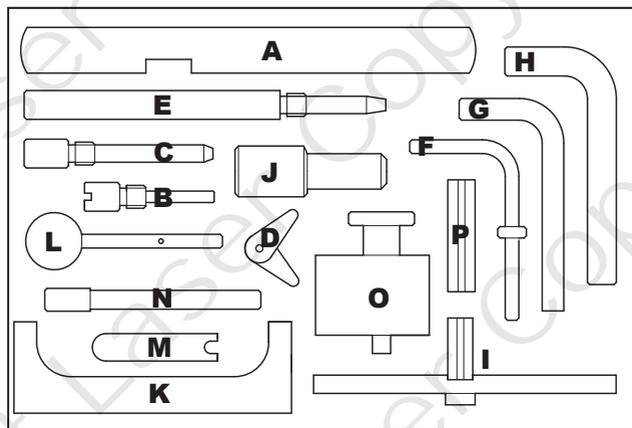
Distributed by The Tool Connection Ltd
Kineton Road, Southam, Warwickshire CV47 0DR
T +44 (0) 1926 815000 F +44 (0) 1926 815888
info@toolconnection.co.uk www.toolconnection.co.uk

If this product fails through faulty materials or workmanship, contact our service department direct on: **+44 (0) 1926 818186**. Normal wear and tear are excluded as are consumable items and abuse.

www.lasertools.co.uk

www.lasertools.co.uk

Conteúdo



Ref	Código	Refª OEM	Descrição
A	C034	21-162B 303-367 303-376	Cavilha de sincronização
B	C035	21-210	Cavilha de sincronização
C	C036	21-163 303-620	Cavilha de sincronização
D	C059		Calços (2)
E	C060	21-104 303-193	Cavilha de sincronização
F	C050	23-019	6mm Pino + anilha de fixação
G	C054	21-123	Pino de fixação 9.5mm
H	C055	23-020	Pino de fixação 12.7mm
I	C056	21-168	Ferramenta de bloqueio do volante
J	C061	23-047	Cavilha de fixação da bomba de injeção 15.4mm
K	C070	21-105	Cavilha de sincronização da cambota
L	C216	23-019	Pino de bloqueio da bomba de injeção
M	C095	23-058 310-084	Ferramenta de bloqueio do tensor
N	C253	23-029	Pino de fixação 8.25mm
O	C157	23-059 310-085	Ferramenta de fixação da cambota
P	C314	303-393-02	Adaptador da ferramenta de bloqueio do volante (01)

Advertência

Um sincronismo incorrecto ou desfasado do motor pode provocar danos nas válvulas.

A Tool Connection não pode, de modo algum, ser responsabilizada por quaisquer danos provocados pela utilização destas ferramentas.

Precauções de segurança – Leia, por favor

- Desligue os fios de terra da bateria (verifique se o código do rádio está disponível)
- Remova as velas de ignição ou de incandescência para que o motor rode mais facilmente
- Não aplique líquidos de limpeza nas correias, carretos ou roletos
- Antes de proceder à remoção, tome sempre nota do trajecto da correia da transmissão auxiliar
- Rode o motor na direcção normal (no sentido dos ponteiros dos relógios, a menos que indicado em contrário)
- Não rode a árvore de cames, a cambota ou a bomba de injeção diesel depois de remover a corrente/ correia da distribuição (a menos que especificamente indicado)
- Não utilize a correia/corrente da distribuição para bloquear o motor
- quando desapertar ou apertar os parafusos da polia da cambota
- Antes de remover, assinale a direcção da correia/corrente
- É sempre recomendável rodar o motor lentamente, com a mão, e inspecionar novamente as posições de sincronismo da árvore de cames e da cambota.
- As cambotas e as árvores de cames só podem ser rodadas com o mecanismo da corrente da transmissão completamente instalado.
- Não rode a cambota através da árvore de cames ou outras engrenagens
- Remova as velas de ignição ou de incandescência para que o motor rode mais facilmente
- Verifique o sincronismo da bomba de injeção diesel depois de reinstalar a correia
- Cumpra todos os binários de aperto

Aplicações

Os nossos dados sobre aplicações são fornecidos pela Autodata. Estamos aptos a disponibilizar-lhe estes dados no formato pdf.

Esta lista de aplicações encontra-se incluída no CD em anexo, e discrimina a ferramenta que é necessária para cada código de motor.

Caso se trate de um kit específico para um grupo de códigos de motor, a lista de aplicações foi fornecida com indicação dos principais veículos para os quais este kit foi concebido e não discrimina todos os modelos em que cada cavilha encaixa.

Caso se trate de um kit principal, são incluídos todos os veículos

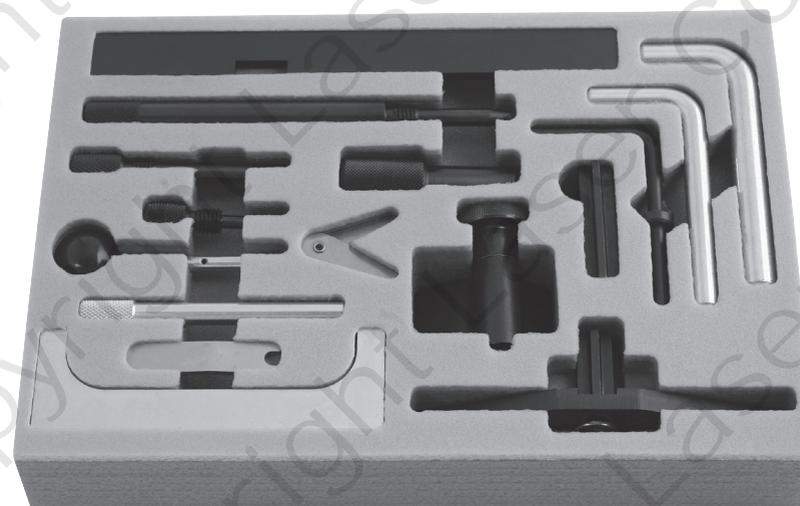
Os dados são propriedade da The Tool Connection e não podem ser reproduzidos.

Idiomas

No CD em anexo, também poderá encontrar este documento nos seguintes idiomas:

- Inglês
- Neerlandês
- Francês
- Alemão
- Português
- Espanhol

Conjunto de Ferramenta de Sincronismo do Motor - Ford



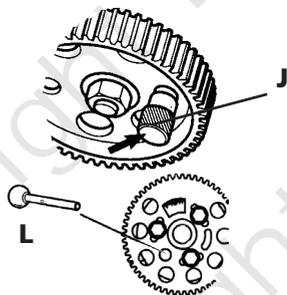
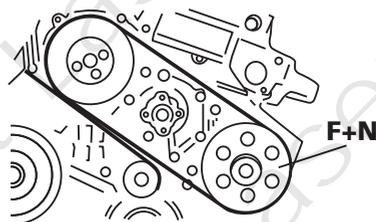
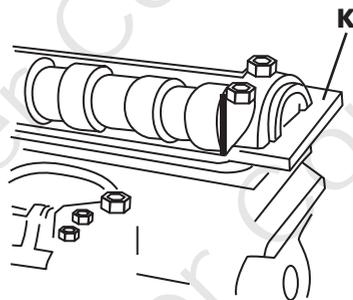
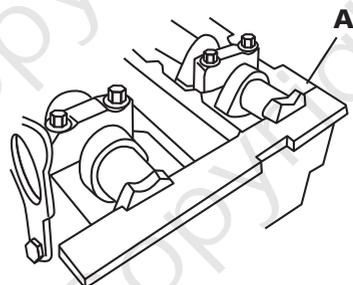
Instruction

As placas de assentamento e travagem do eixo de transmissão são usadas para alinhar com precisão a ranhura de nível localizada na extremidade do eixo de transmissão com a face superior do invólucro do eixo de transmissão, para manter o eixo de transmissão na posição do Centro Inerte Superior (PMS).

1. Siga o manual de instruções para retirar a cobertura do eixo de transmissão e a cobertura do cinto de regulação.
2. Gire o motor na direcção normal de rotação, até que a placa de assentamento e travagem do eixo de transmissão possa ser introduzida na ranhura fresada localizada na extremidade do eixo de transmissão.
3. Quando as placas de assentamento e de travagem de eixos de transmissão estiverem a ser instaladas, podem ser introduzidos medidores de folga ou calços de espessura igual debaixo de cada lado da placa até que todas as folgas tenham sido eliminadas. O eixo de transmissão estará então travado na sua posição de regulação e o serviço pode então ser executado.

Os pinos de travagem são desenhados para passar através dos orifícios de nível nas polias do cinto de regulação até aos orifícios de regulação de posição fixa no motor. Estes podem ser usados na polia da bomba de injeção, na roda dentada do eixo de transmissão ou no volante. Siga o manual de instruções para retirar a cobertura de regulação do motor, quando necessário.

1. Introduza o pino de travagem através da polia de regulação ou orifício de regulação fixo.
2. Gire o motor lentamente na direcção normal de rotação até ao ponto em que os orifícios de regulação da polia e os orifícios de regulação do motor estarem alinhados. Os pinos de travagem podem então ser conectados para travar o motor na posição de regulação correcta.



Instruction

O Pino de Localização do CIS do Eixo de Manivela é desenhado para ser aparafusado no bloco do cilindro e fornecer um ponto de paragem contra o qual o eixo de manivela poder ser posicionado para definir a posição PMS.

1. Gire o motor na direcção normal de rotação até a marca de regulação da roda dentada da bomba de injeção se alinha com o ressalto fundido da cobertura de regulação. Retire o bujão do orifício de acesso ao bloco do cilindro e aparafuse o pino de localização do PMS.
2. Lentamente, gire o eixo de manivela para a direita, até a perfuração entrar em contacto com a extremidade do pino. O cilindro número 1 estará então assentado no PMS da batida de ignição.

Ferramenta de Travagem do Eixo de Manivela Usada para definir a posição de regulação do eixo de manivela durante a remoção e a substituição do cinto de regulação.

O eixo de manivela é virado primeiro a PMS em cilindro de Nr.1, enquanto conferindo a cronometragem marca nos cubos de roda dentada de eixo de comando está alinhado.

Deslize o eixo de manivela que fecha ferramenta em posição que assegura que a marca triangular / seta na ferramenta (posicionou na esquerda atrás da manivela) alinha com a marca de cronometragem na roda dentada de eixo de manivela.

Ferramenta de Travagem do Eixo de Manivela é requerido em máquinas onde devem ser segurados e eixo de manivela à posição de cronometragem correcta. Esta ferramenta é usada junto com o PMS travagem apropriado Parafuso.

Depois de prato e eixo de manivela, é ajustado o perfil dentado e fechou depois de ser completamente comprometido na engrenagem de anel de eixo de manivela.

