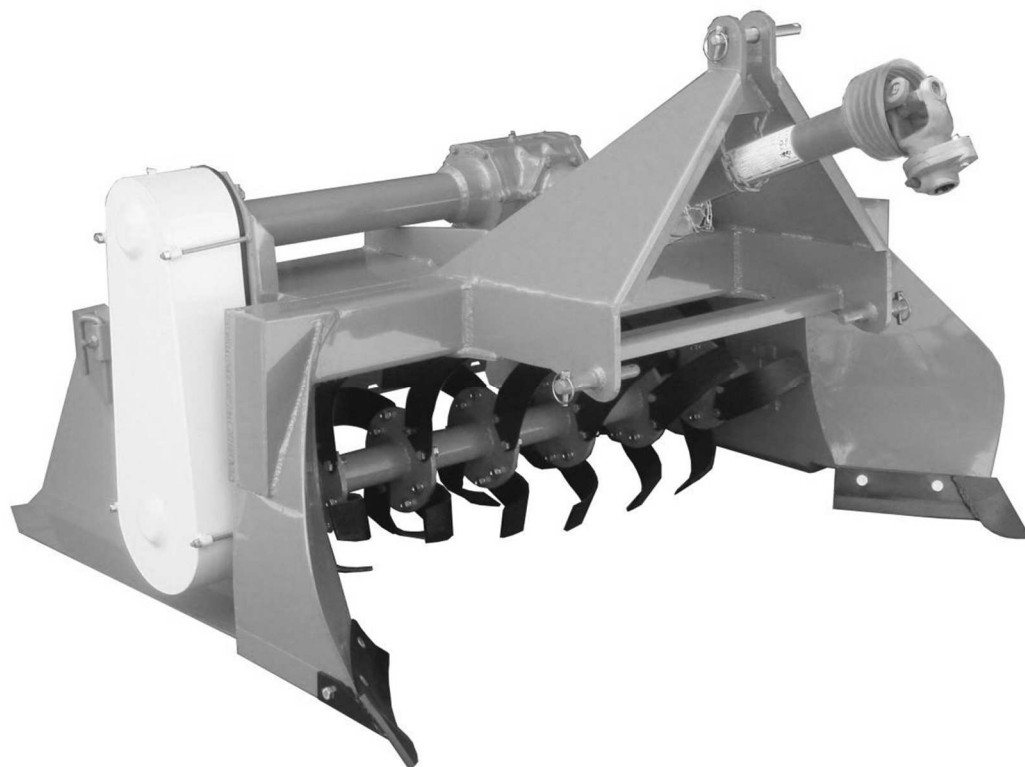




máquinas agrícolas • telhados metálicos • gôndolas



CANTEIRADEIRA M 752 / 752A

MANUAL DE INSTRUÇÕES
CATÁLOGO DE PEÇAS



Minami Indústria de Aparelhos para a Lavoura Ltda.
Estrada do Minami, Km 01 – Bairro Hiroi
Caixa Postal 75
Biritiba Mirim – SP
CEP 08940-000

E-mail: minami@minami.ind.br

Site: www.minami.ind.br

Tel./Fax.: (11) 4692-1716 / (11) 2500-2828

Cel.: (11) 9908-3626

MANUAL DE INSTRUÇÕES

INTRODUÇÃO	2
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	2
ACOPLAMENTO	2
AJUSTE NO COMPRIMENTO DO CARDAN	3
ÂNGULO DE PENETRAÇÃO	4
VELOCIDADE DE OPERAÇÃO	4
DIMENSÕES DOS CANTEIROS	4
MANUTENÇÃO	5
FALHAS E CORREÇÕES	5
RECOMENDAÇÕES AO OPERADOR	6

CATÁLOGO DE PEÇAS

ROTOR	7
TRANSMISSÃO LATERAL E SUPORTES	8
REDUTOR	9
PEÇAS ISOLADAS	10

Apresentação

INTRODUÇÃO

Este manual tem por objetivo instruir o melhor aproveitamento na utilização da máquina, que por ora temos a satisfação de entregar.

Da observação atenta do mesmo, dependerá o bom funcionamento e a conservação prolongada de suas qualidades.

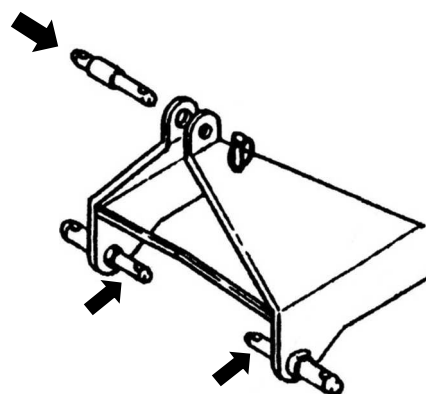
Devido ao seu constante desenvolvimento, a Minami reserva a si o direito de modificar os desenhos e especificações de suas máquinas sem prévio aviso.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

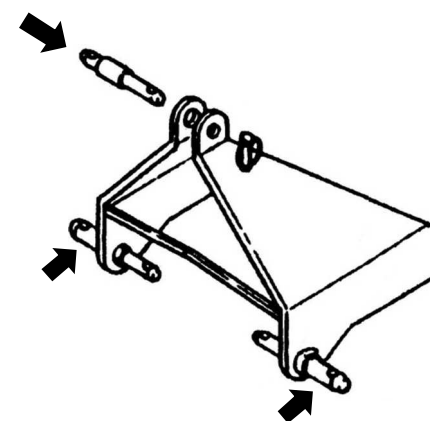
CANTEIRADEIRA		M752	M752A
Largura média do topo do canteiro	(m)	1,00	1,20
Bitola requerida do trator	(m)	1,50	1,70
Potência requerida do trator	(CV)	40	50
Rotação da TDP	(RPM)	540	540
Quantidade de enxadinhas		24	28
Largura	(m)	1,66	1,86
Altura	(m)	1,10	1,10
Comprimento	(m)	1,51	1,51
Peso aproximado	(Kg)	303	320

ACOPLAMENTO

O acoplamento é feito através dos 3 pontos do trator, sendo 2 nos braços hidráulicos e 1 no estabilizador. Utilize os pinos adequados para cada categoria de acoplamento do trator.

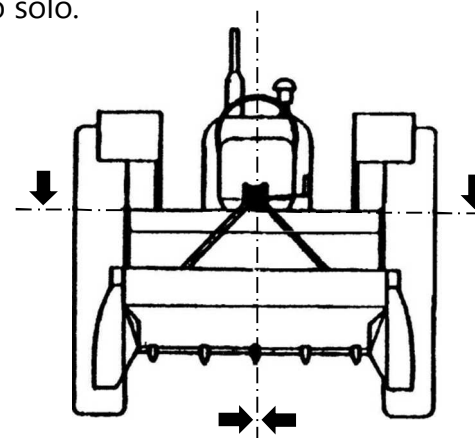


CATEGORIA 1



CATEGORIA 2

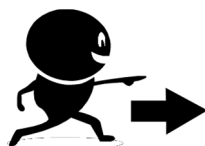
Acople aos 3 pontos do trator, centralize e nivele a máquina de frente e de lado de maneira que, quando abaixada, fique paralela com o solo.



Ajuste do Cardan

AJUSTE NO COMPRIMENTO DO CARDAN

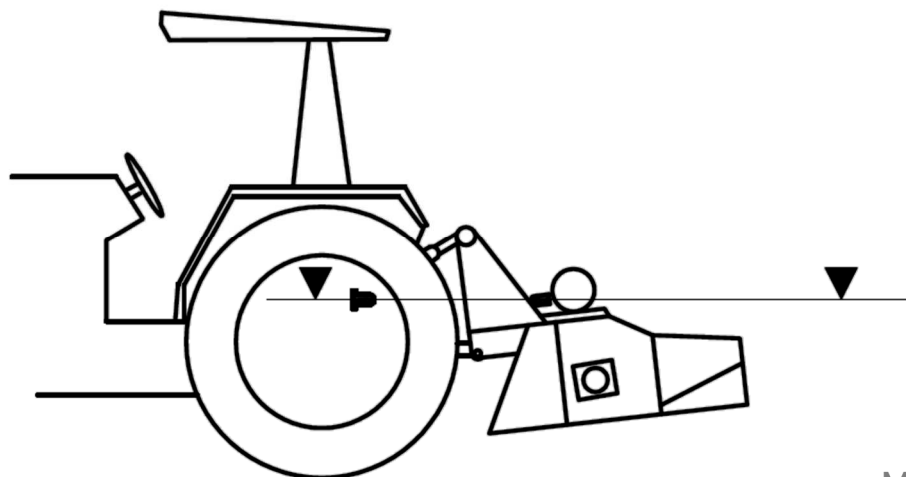
Atenção



- Cardan com comprimento excessivo poderá causar sérios danos ao equipamento.
- Jamais trabalhe com a máquina sem antes ajustar o comprimento.

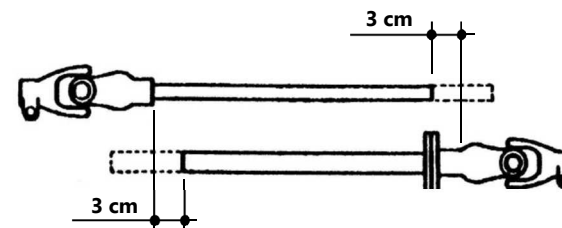
PROCEDIMENTO

- ✓ Desmonte o cardan em duas partes, retirando o tubo fêmea do macho;
- ✓ Acoplar a parte fêmea ao trator;
- ✓ Levante a máquina até que o eixo de entrada do redutor fique na mesma altura da tomada de força do trator;

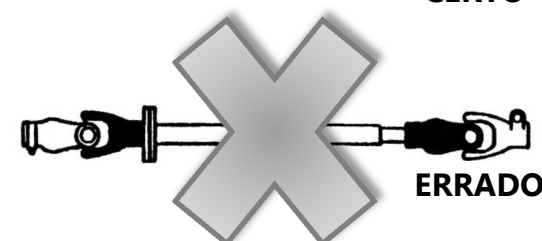
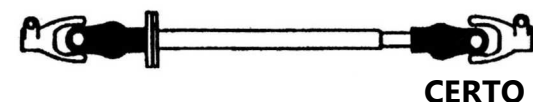


M752/M752A

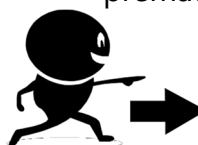
- ✓ Coloque lado a lado os dois eixos (macho e fêmea) e verifique se em cada extremidade existe uma folga de pelo menos 3 cm, não existindo a folga, marque e recorte os dois extremos no comprimento adequado;



- ✓ Para recolocar a parte fêmea ao macho, verifique a disposição dos garfos;



- ✓ A não observação deste detalhe aparentemente simples, resultará em grandes vibrações, provocando um desgaste prematuro do conjunto.

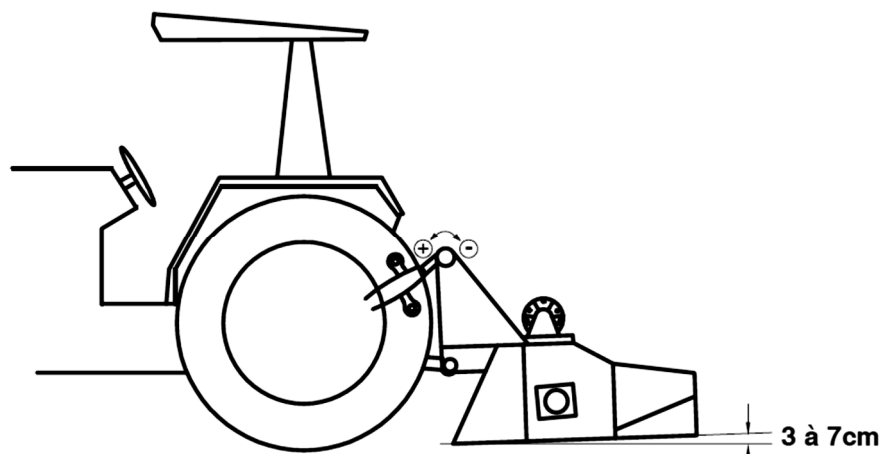


- Não deixe o cardan em movimento com ângulos maiores que 30 graus.

Ângulo de Penetração

ÂNGULO DE PENETRAÇÃO

O ajuste do ângulo de penetração é feito através do estabilizador, reduzindo ou aumentando o seu comprimento, conforme a necessidade.



MAIOR ÂNGULO = MAIOR FACILIDADE DE PENETRAÇÃO

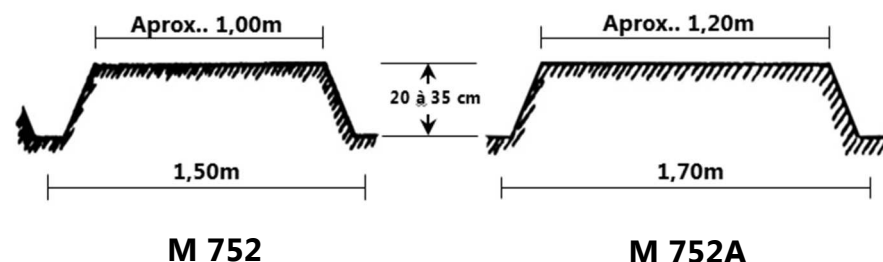
- ✓ Caso já exista um canteiro pré formado de culturas anteriores, com as mesmas dimensões, pode-se trabalhar com a canteiradeira nivelada ao solo.
- ✓ Um ângulo excessivo poderá prejudicar o acabamento final do canteiro.

VELOCIDADE DE OPERAÇÃO

Estando a tomada de força na rotação nominal (540 rpm), procure trabalhar com velocidades entre 2 à 4 Km/h (faixa de velocidades obtidas em 1ª reduzida à 2ª reduzida na maioria dos tratores).

Quando conjugado com a semeadeira, recomenda-se optar por baixas velocidades afim de evitar os riscos de falhas no plantio.

DIMENSÕES DOS CANTEIROS



MANUTENÇÃO

- ✓ Lubrifique diariamente todas as graxeiras existentes (graxa de boa qualidade);

PONTOS PARA LUBRIFICAÇÃO A GRAXA

- ✓ 2 nas cruzetas
- ✓ 2 nos mancais do rotor

PONTOS PARA LUBRIFICAÇÃO A ÓLEO

- ✓ 1 na corrente de transmissão
- ✓ 3 nas articulações da tampa trazeira
- ✓ Troque o óleo do redutor a cada 500 horas de uso (2 vezes ao ano) " SAE90 – 1,5 litros".
- ✓ Verifique periodicamente o aperto dos parafusos, reaperte se necessário.
- ✓ Tendo em vista a não utilização por longos períodos, lave, lubrifique e resguarde-a de intempéries.

FALHAS E CORREÇÕES

LATERAIS DO CANTEIRO IMPERFEITAS

- ✓ Verifique a bitola do trator (1,50m para M752 e 1,70m para M752A);
- ✓ Verifique se a largura dos pneus traseiros não são maiores que as dimensões da valeta;
- ✓ Certifique se a máquina está corretamente centralizada.

TOPO DO CANTEIRO IMPERFEITO

- ✓ Aumente a altura do canteiro até que a tampa trazeira tenha contato em toda extensão com canteiro levantado;

TRATOR PERDE TRAÇÃO

- ✓ Terreno excessivamente duro;
- ✓ Lâminas de penetração desgastadas.

ACUMULO DE TERRA NO ROTOR

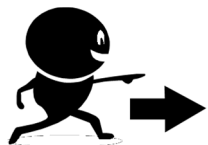
- ✓ Terreno excessivamente úmido para o serviço, aguarde secar até o ponto em que seja possível retornar ao trabalho;
- ✓ Aumente a aceleração do trator.

A CANTEIRADEIRA DEMORA PARA ATINGIR A PROFUNDIDADE REGULADA

- ✓ Aumente o ângulo de penetração;
- ✓ Reduza a marcha;
- ✓ Verifique o nivelamento traseiro.

Recomendações ao Operador

RECOMENDAÇÕES AO OPERADOR



- Retirar obstáculos (pedras, troncos, arames, etc.) das áreas a serem trabalhadas;
- Ao levantar os braços hidráulicos com a tomada de força em movimento, nunca exceda o ângulo do cardan além de 30 graus;
- Não permita que pessoas subam na máquina com ela em movimento;
- Nunca faça reparos com a máquina em funcionamento;
- Não dirija próximo a barrancos ou declives muito acentuados.

Rotor

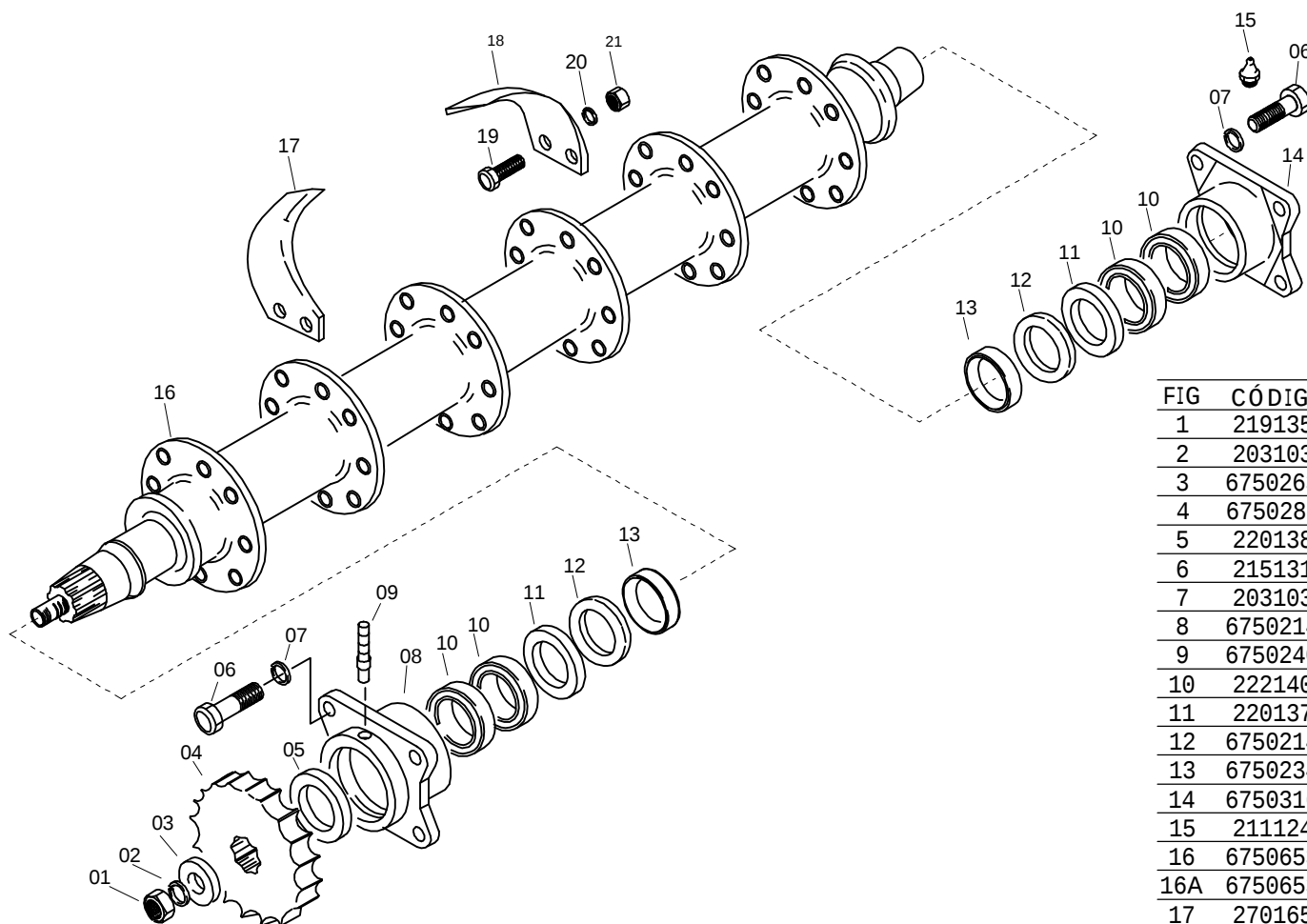


FIG	CÓDIGO	DISCRIMINAÇÃO	QT
1	2191350	Porca sextavado 3/4" NF	1
2	2031035	Arruela de Pressao 3/4" Média	1
3	67502638	Arruela (20x64x9) p/ M-753	1
4	67502871	Engrenagem Z-15 asa 120	1
5	2201380	Retentor 1135 BR	1
6	2151312	Parafuso sextavado 5/8" x 1.3/4" nf 8.8	8
7	2031038	Arruela de Pressao 5/8" Média	8
8	67502146	Mancal M-760 aberto	1
9	67502407	Espigao macho 3/8	1
10	2221403	Rolamento 6210	4
11	2201373	Retentor 0334 BAG	2
12	67502147	Tampao 61x92x8	2
13	67502347	Bucha do eixo rotor (22x50,5x60,3)	2
14	67503169	Mancal M-760 fechado	1
15	2111247	Graxeira 5/16" nf reta	1
16	67506537	Eixo rotor p/ M-752	1
16A	67506538	Eixo rotor p/ M-752A	1
17	2701651	Enxada rotativa 7" C furo 1/2" esquerda	12
17A	2701651	Enxada rotativa 7" C furo 1/2" esquerda	14
18	2701650	Enxada rotativa 7" C furo 1/2" direita	12
18A	2701650	Enxada rotativa 7" C furo 1/2" direita	14
19	2151270	Parafuso sextavado 1/2" x 1.1/4" NF	48
19A	2151270	Parafuso sextavado 1/2" x 1.1/4" NF	56
20	2031034	Arruela de Pressao 1/2" Média	48
20A	2031034	Arruela de Pressao 1/2" Média	56
21	2191345	Porca sextavado 1/2" NF	48
21A	2191345	Porca sextavado 1/2" NF	56

Transmissão Lateral e Suportes

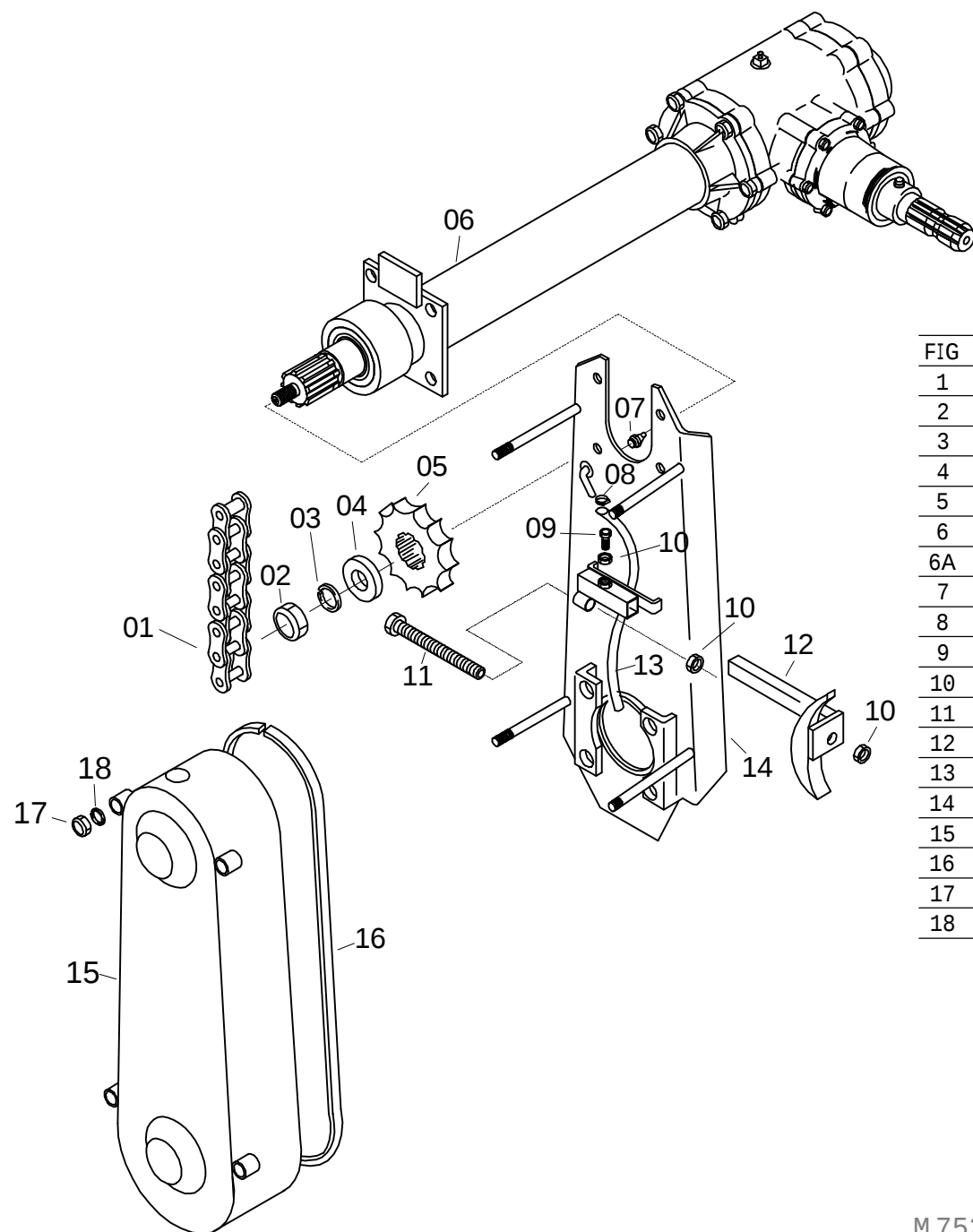


FIG	CÓDIGO	DISCRIMINAÇÃO	QT
1	67504782	Corrente asa 120 (19 elos+1reducao) p/ M-753/M-753A-atual	1
2	2191350	Porca sextavado 3/4" NF	1
3	2031035	Arruela de Pressao 3/4" Média	1
4	67502638	Arruela (20x64x9) p/ M-753	1
5	67504235	Engrenagem Z-10 asa 120	1
6	67506861	Redutor completo p/ M-752	1
6A	67505425	Redutor completo p/ M-752A	1
7	2111247	Graxeira 5/16" nf reta	1
8	2012935	Abracadeira de 1/2	2
9	2151271	Parafuso sextavado 1/2" x 1.1/4" ww	1
10	2191346	Porca sextavado 1/2" ww	3
11	67502934	Rosca esticadora 1/2w x 200 m m p/ canteiradeira	1
12	67505105	Esticador de corrente c/ meia-lua	1
13	67506862	Mangueira 3/8 x 400m m	1
14	67502928	Suporte do rotor (direito)	1
15	67506976	Capa da corrente p/ M-752	1
16	67502269	Guarnicao de borracha p/ canteiradeira	1
17	2191351	Porca sextavado 3/8" NC	4
18	2031036	Arruela de Pressao 3/8" Pesada	4

Redutor

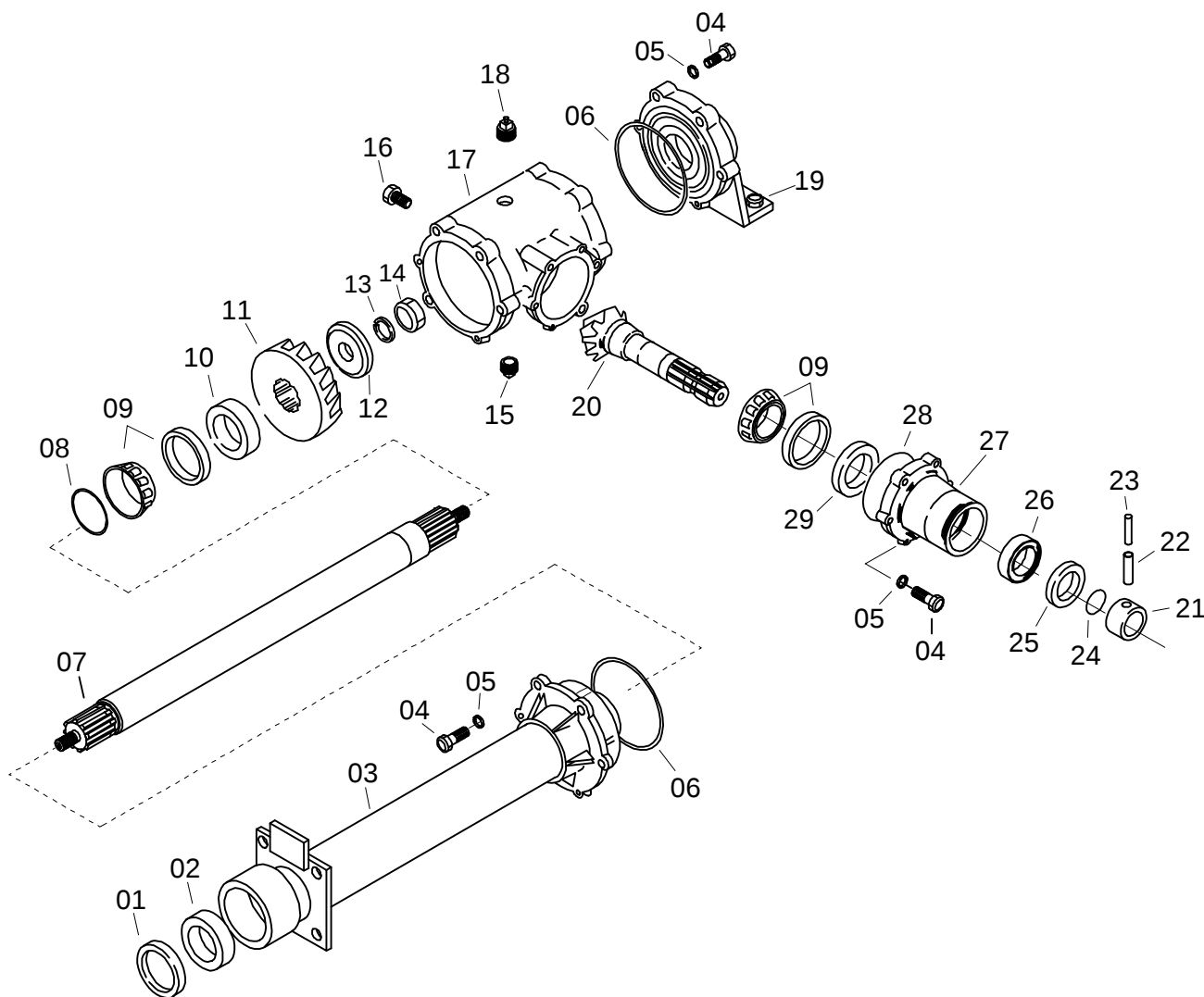


FIG	CÓDIGO	DISCRIMINAÇÃO	QT
1	2201380	Retentor 1135 BR	1
2	2223823	Rolamento NJ 210 EM	1
3	67506851	Tampa TP-752 direita (aberto)	1
3A	67506852	Tampa TP-752A direita (aberto)	1
4	2151282	Parafuso sextavado 3/8" x 1.1/4" nc 8.8	18
5	2031036	Arruela de Pressao 3/8" Pesada	18
6	2021014	Anel O ring 2258	2
7	67502765	Eixo da Coroa 912 (novo)	1
7A	67505103	Eixo da coroa 1012 A (novo)	1
8	2031030	Arruela calco 0,50 x 48,5 x 59,0	cn
9	2221395	Rolamento 32210	2
10	2221403	Rolamento 6210	1
11	67505672	Coroa Z-20 entalhada	1
12	67502638	Arruela (20x64x9) p/ M-753	1
13	2031035	Arruela de Pressao 3/4" Média	1
14	2191350	Porca sextavado 3/4" NF	1
15	2093511	Plug Galvanizado de 1/2"	1
16	2152503	Parafuso sextavado 3/8" x 5/8" nc	1
17	67502199	Carcaca CRC-753	1
18	67506022	Bujao 1/2 com respiro	1
19	67506853	Tampa TP-752 esquerdo (fechado)	1
20	67502201	Pinhao Z-10 p/ M-753	1
21	67502658	Bucha (35x50x32) p/ M-753	1
22	2051330	Pino elastico 8 x 50	1
23	2051329	Pino elastico 5 x 50	1
24	2021005	Anel O ring 2219	1
25	2201387	Retentor 1861 BR	1
26	2221401	Rolamento 6207 2RS	1
27	67502054	Tampa MC-753	1
28	2021012	Anel O ring 2249	1
29	2221402	Rolamento 6208 2RS	1

PEÇAS ISOLADAS

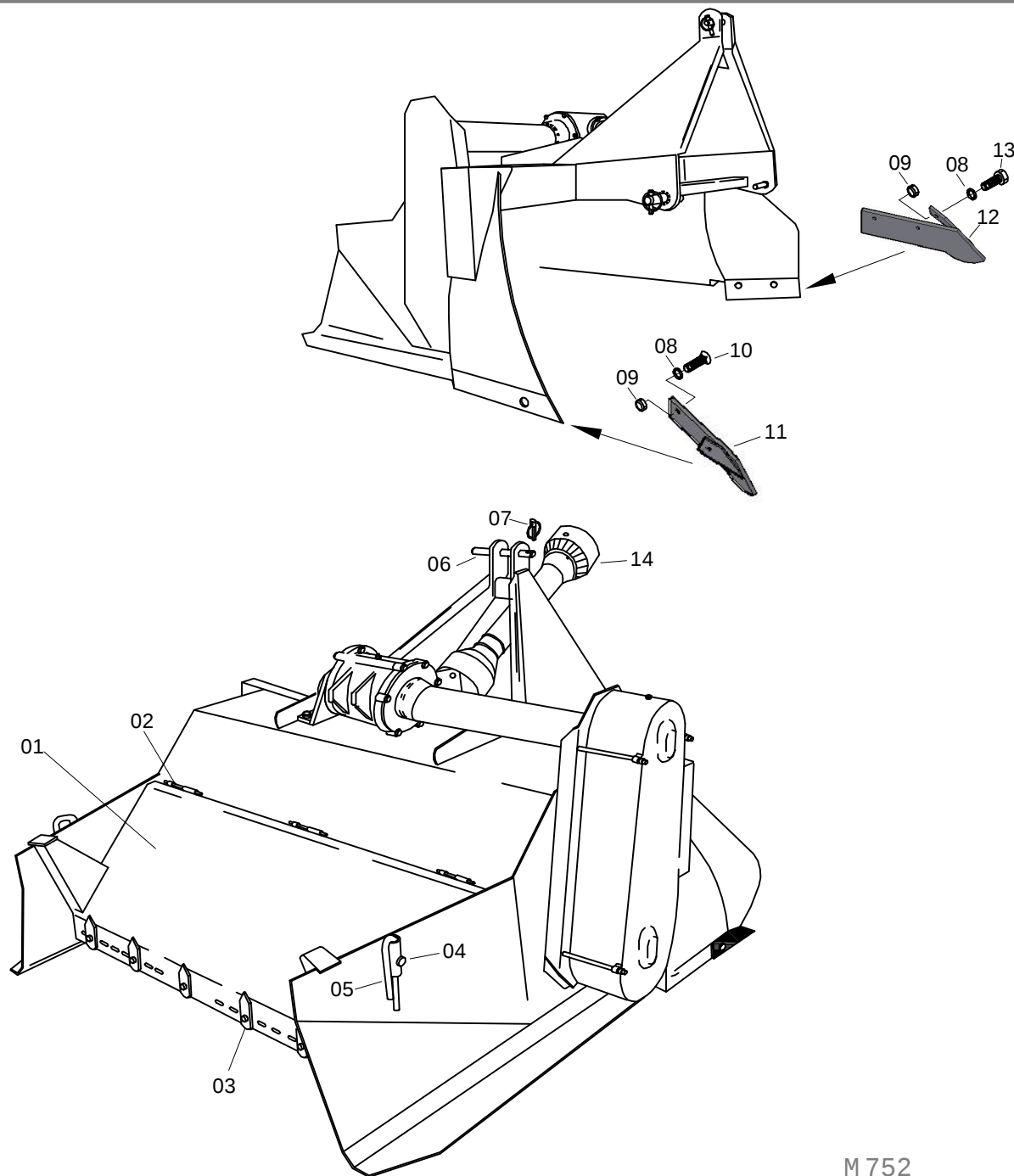


FIG	CÓDIGO	DISCRIMINAÇÃO	QT
1	67505188	Tampa movel	1
1A	67506977	Tampa movel p/ M-752A	1
2	67505189	Pino da tampa	3
3	67502551	Riscador p/ canteiradeira	5
4	2152505	Parafuso cab. chato 1/2" x 1.1/4" W W	2
5	67502839	Limitador para canteiradeira	2
6	67502413	Pino do terceiro ponto	1
7	2051653	Pino trava argola chanfrado 7/16"	1
8	2031034	Arruela de Pressao 1/2" Média	6
9	2191346	Porca sextavado 1/2" ww	6
10	2151263	Parafuso arado 1/2" x 1.1/2" ww	4
11	67505341	Bico sulcador p/ M-753 Direito	1
12	67505342	Bico sulcador p/ M-753 Esquerdo	1
13	2151271	Parafuso sextavado 1/2" x 1.1/4" ww	2
14	2044324	Cardan CC2183/1P (M-753)	1