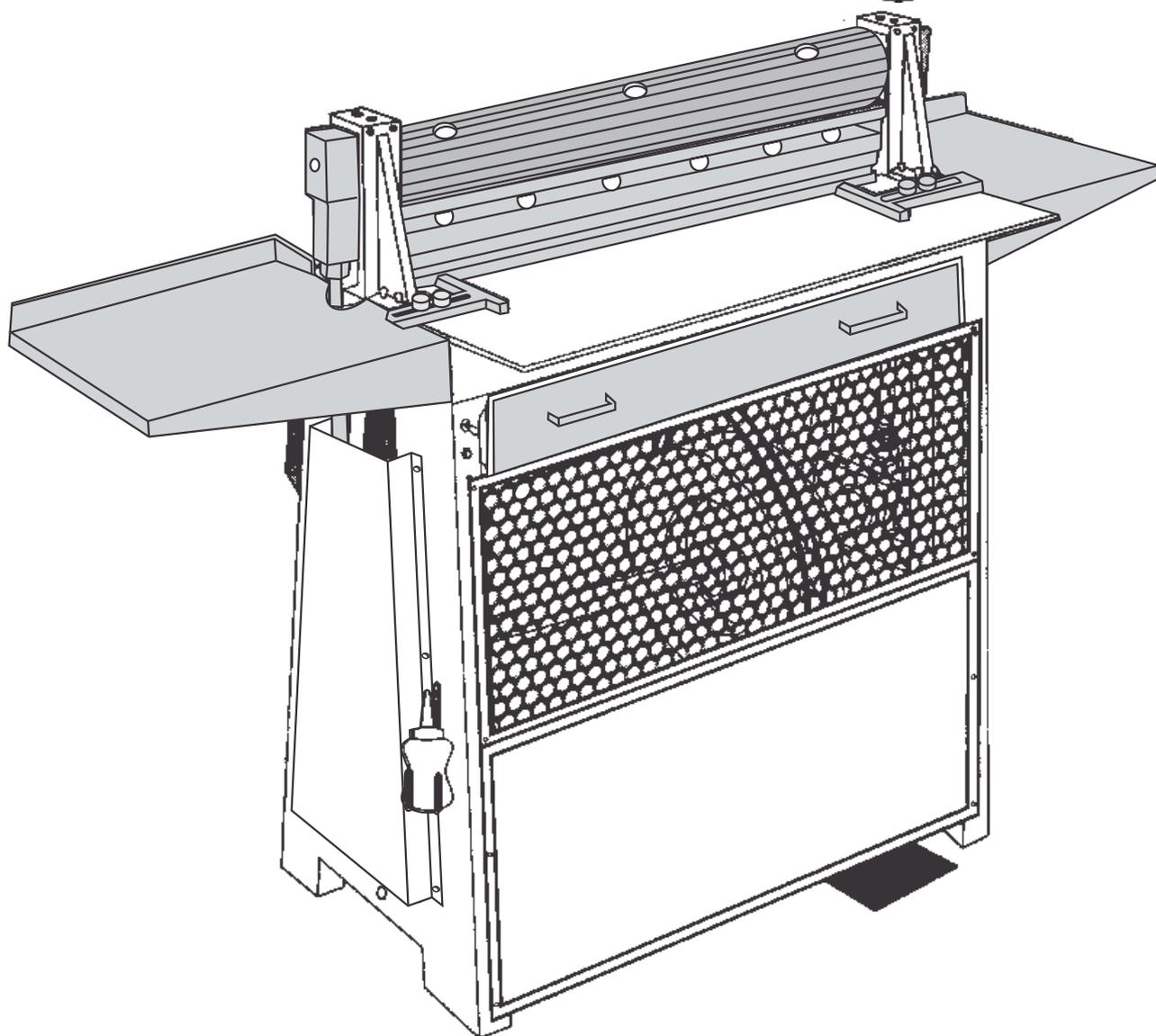


Perfuramax[®] Plus

30 anos
Lassane
Tradição e Qualidade



Manual de Instruções

MANUAL DE INSTRUÇÕES

Perfuramax Plus

®

Prezado Cliente:

Antes de por em funcionamento sua PERFURAMAX PLUX Lassane solicitamos ler com atenção este manual, que lhe dará todas as instruções necessárias a fim de que V. Sa. possa fazer, do melhor modo possível um bom uso da mesma.

Este equipamento é o que há de mais moderno, em termos de perfuração de papel, tendo como principal característica a rapidez na execução deste serviço.

INSTRUÇÕES DE USO:

- 1) Antes de colocar a máquina em funcionamento certifique-se de que ela esteja ligada na voltagem correta que é 110V (12A) ou 220V (6,3A), conforme indicação na máquina;

ATENÇÃO: ANTES DE LIGAR, CONFERIR A VOLTAGEM DA REDE.

- 2 - A ferramenta pode ser facilmente trocada com a chave que acompanha a máquina, soltando os parafusos do travessão e dos calços. (Obs.: Para a troca de ferramenta e anulação de punções vide pag 04.
Esta operação deve ser feita sempre com a máquina desligada. "Após a troca, certifique-se que a ferramenta esteja bem fixada".
- 3 - Caso haja um excesso de folhas, e a máquina se trave, desligue imediatamente o motor e, com as mãos, gire o volante até que a ferramenta levante e V. Sa. possa retirar o papel.

CUIDADOS ESPECIAIS

A PERFURAMAX PLUX Lassane requer certos cuidados para que se tenha um total aproveitamento da sua capacidade de desempenho, por tanto relacionamos a seguir o que "NÃO" deve ser feito para que isto seja conseguido.

NUNCA

- Perfure mais de 30 folhas de 24 Kg/m, caso contrário V. Sa. corre sério risco de danificar algum componente importante, que fatalmente lhe acarretará despesas com peças e produção parada.
- Deixe de lubrificar periodicamente os pontos indicados. (Ver Instruções de Manutenção).
- Trabalhe com a correia frouxa ou excessivamente esticada.
- Deixe de retirar a ferramenta, periodicamente, para limpeza e troca dos punções.
- Improvise peças ou consertos por conta própria, o que lhe acarretará a perda da garantia de fábrica.
- Ligue a máquina em voltagem diferente da estabelecida.
- Deixe de solicitar a visita de um técnico, em caso de defeito.

CORREIAS

Verifique periodicamente a tensão das correias / pois estas não devem ficar nem frouxas, nem excessivamente esticadas, prejudicando assim a transmissão de força do motor para o eixo.

Instruções para Manutenção

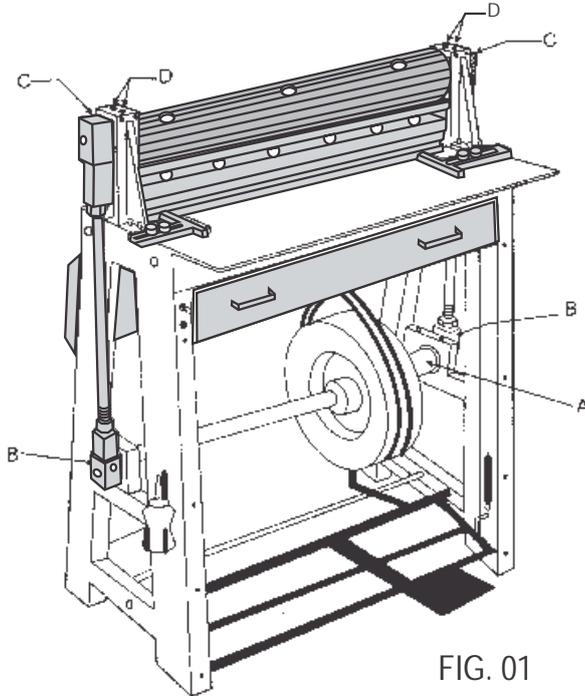


FIG. 01

PONTOS DE LUBRIFICAÇÃO

Existem quatro pontos em sua PERFURAMAX PLUX Lassane, que devem estar sempre bem lubrificados, para não haver desgaste de seus componentes.

Para facilitar sua localização na máquina, estão pintados em branco e nos desenhos, estão assinalados pelas letras A, B, C e D.

Esta lubrificação deverá ocorrer a cada início de serviço, sempre utilizando o óleo NOVO SUPER SEAFORD SAE 40 ou equivalente, acompanha a máquina uma Almotolia Plástica que contém 500 ml. deste óleo, é interessante que a mesma permaneça sempre cheia, pronta para o uso.

- Pontos A: Catraca de Acoplamento (Fig. 01)
- Pontos B: Bielas do Eixo Excêntrico (Fig. 01)
- Pontos C: Bielas do Travessão (Fig. 01)
- Pontos D: Travessão (Fig. 01)

COMUNICAÇÃO DE DEFEITO OU PEÇA QUEBRADA

Para facilitar a comunicação com o nosso Departamento de Assistência Técnica, V. Sa. deverá recorrer aos desenhos ilustrativos constantes deste Manual e informar pelo código e referência da lista correspondentes.

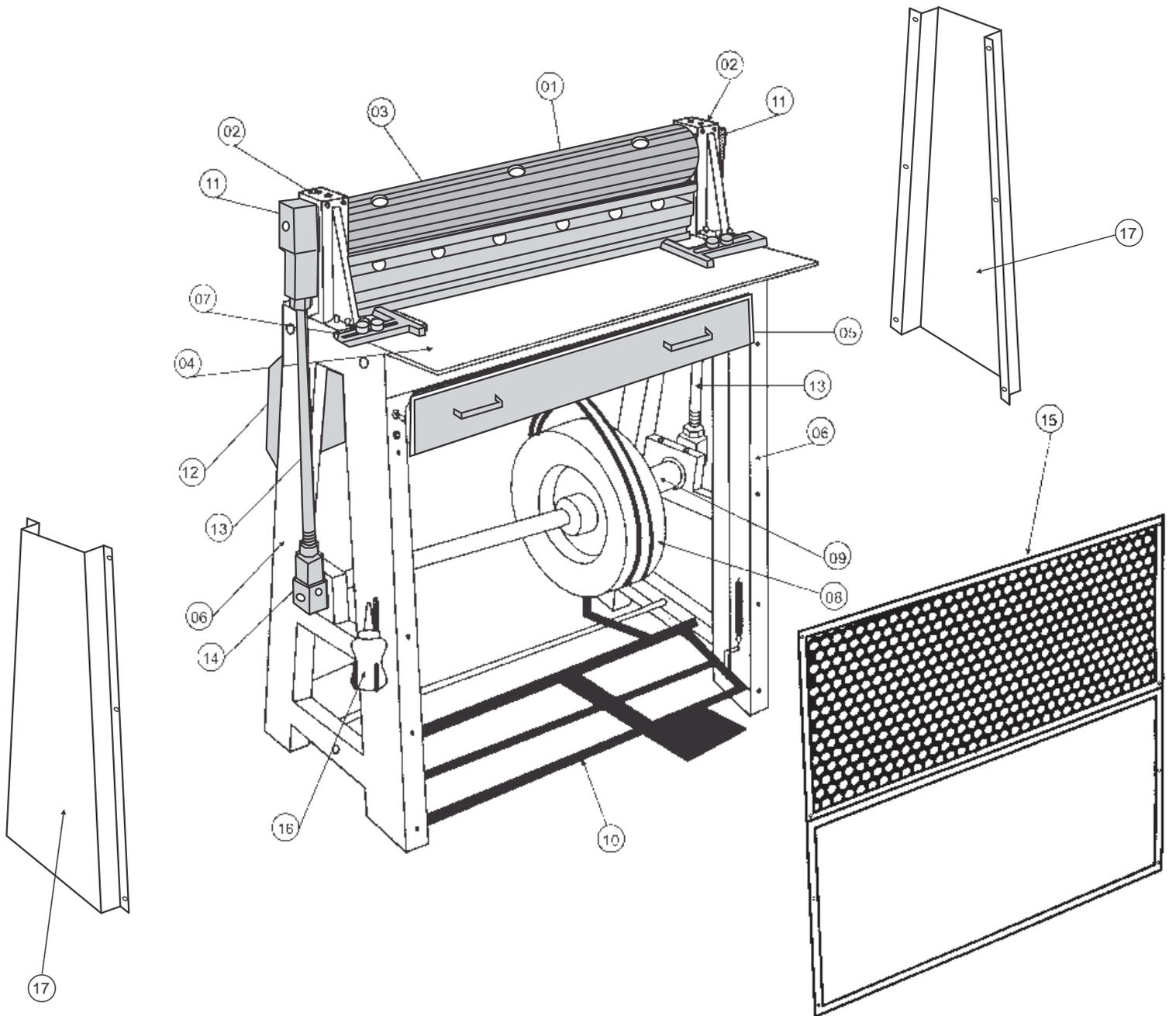
Fazendo isto, facilitará a nosso Técnico, que irá preparado com as ferramentas ou peças necessárias, agilizando assim a volta da máquina a seu perfeito funcionamento.

Acompanhando o constante desenvolvimento industrial e tecnológico, de que faz parte a Lassane, esta se reserva o direito de modificar os desenhos e especificações da Perfuramax sem aviso prévio.

DADOS TÉCNICOS:

Comprimento Máximo.....	152 cm
Altura Máxima	115 cm
Largura Máxima	58 cm
Mesa.....	800 x 27 cm
Comprimento da Ferramenta	70 cm
Número de Furos Redondos (Espirais)	115
Curso da Ferramenta	16 mm
Motor	3/4 cv
Voltagem	110v e 220v
Peso	250kg
Consumo de Energia.....	0,899KW/h

Instruções para Manutenção



1 - Travessão

2 - Colunas "Frontais e Traseiras"

3 - Ferramenta completa

4 - Mesa - Cód. 03668

5 - Gaveta

6 - Pés "Esquerdo e Direito" - Cód. 03658

7 - Margeador

8 - Volante

9 - Protetor da Catraca

10 - Pedal

11 - Bielas do Travessão

12 - Tampa Traseira

13 - Varão Reg. da Altura do Pente

14 - Bielas do Eixo Excêntrico

15 - Tampa Dianteira - Cód. 03686

16 - Almotolia para óleo lubrificante - Cód. 01571

17 - Tampa Lateral - Cód. 04064

Instruções para Troca de Ferramentas

REGULAGEM DO MARGEADOR

- 1) É necessário uma regulagem correta do margeador, para que não fique com furos ao meio, o que deixa um serviço mal acabado; (Para anular a punção e troca de ferramenta verificar folha 08)
- 2) Conforme a tabela de profundidade, V. Sa. terá uma regulagem adequada para cada diâmetro de espiral/garras, duplo anel;
Siga a tabela abaixo:

Ex.: Espiral de 17mm - Localização dos Pinos = Posição 02

Milímetros	Capacidade aproximada em folhas 24 Kg + 2 capas	Posição do Pino
07	25	1
09	50	1
12	70	1
14	85	2
17	100	2
20	120	2
23	140	2
25	160	2
29	200	3
33	250	3
40	350	3
45	400	3
50	450	3

Localização dos Pinos

POSIÇÃO 3
FORA

POSIÇÃO 2

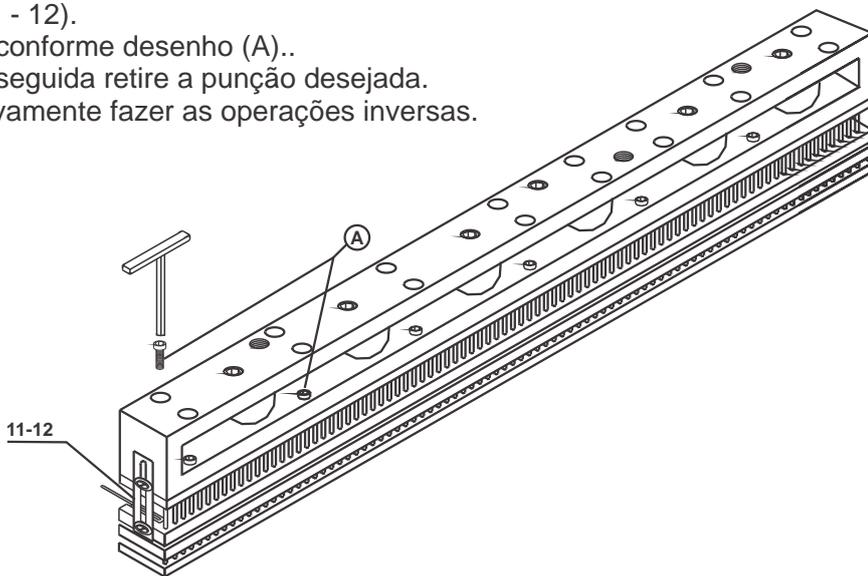
POSIÇÃO 1

PROFUNDIDADE DA MARGEM

LIMITE DA FOLHA

ANULAÇÃO DE PUNÇÕES

- 01 - Retira-se as guias laterais (11 - 12).
- 02 - Soltar os 16 parafusos allen, conforme desenho (A)..
- 03 - Retire a parte superior, e em seguida retire a punção desejada.
- 04 - Para montar a ferramenta novamente fazer as operações inversas.



TROCA DE FERRAMENTAS

Para retirar a ferramenta

- 01 - Solta-se os 4 calços da matriz nº 23 (Pag. 06)
- 02 - Solta-se os 3 parafusos do Travessão nº 08 (Pag. 08)
- 03 - Retira-se a ferramenta pela frente.

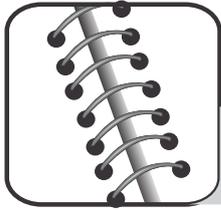
Para recolocar a Ferramenta

- 1º Coloca-se a ferramenta, torna-se colocar os parafusos (08) e os calços (nº 03) (Pag. 06).
- 2º Acione o pedal com a máquina desligada, em seguida gire o volante (nº 02) (Pag. 03).
deixando os pinções encaixados na matriz.
- 3º E por final trave todos os parafusos de fixação (nº 8 e nº 24).

Manutenção Ferramenta: (Rebarbas e desgaste na Matriz)

Enviar conjunto completo para Fábrica.

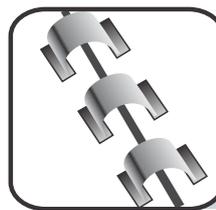
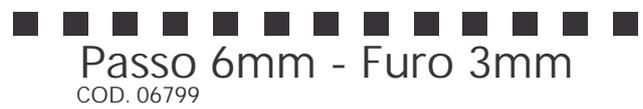
OPÇÕES DE FERRAMENTAS



FURO REDONDO



FURO QUADRADO



FURO RETANGULAR



GARRAS COD. 06870

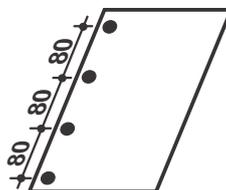
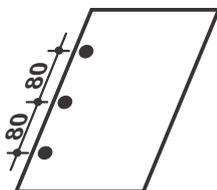
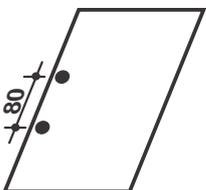
∅ Furos

○ 5,5mm

○ 5/16"

○ 1/4"

FICHÁRIO: OPÇÕES DE FURAÇÕES (PADRÃO) COD. 06780



OBS.: Várias opções com uma mesma ferramenta

Fornecemos ferramentas especiais sob consulta.