

## YARWAY MODELO 51 FILTRO EM Y FORJADO, DE ALTA PRESSÃO

### INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO

Antes da instalação, estas instruções devem ser objecto de leitura e de compreensão na totalidade



#### DESEMBALAGEM

Os filtros de alta pressão Yarway são embalados com o máximo cuidado em caixas de madeira ou de cartão, para protecção durante o manuseamento e transporte até ao local de instalação.

Após o ensaio hidráulico, o filtro é objecto de limpeza à pressão com um conservante de alto grau, para proteger as partes maquinadas e superfícies internas contra a corrosão. No entanto, se se verificar a ocorrência de danos durante a expedição, esse facto deve ser comunicado de imediato ao transportador ou ao representante da Yarway.

Deve-se ter particular cuidado durante a remoção do filtro da embalagem e requer-se especial atenção durante a verificação de que não ocorreu qualquer dano nas faces das flanges, roscas e perfis das soldaduras topo a topo (consultar a Figura 1).

#### INSTALAÇÃO DE UM FILTRO DE SOLDADURA TOPO A TOPO

Antes da instalação, verificar se não existem danos visíveis no filtro. Certificar-se que as tampas de protecção são removidas e que as extremidades de soldadura topo a topo estão limpas. Verificar, com o auxílio de uma lanterna de mão, que as ligações de entrada e saída estão isentas de quaisquer obstruções. Verificar a 'orientação da seta de sentido de caudal' no corpo (1).

Instalar o filtro de modo a que o sentido de caudal coincida com a orientação da seta. Instalar o filtro com a tampa (5) a apontar para baixo. Deste modo, as lamelas e os detritos retidos pelo filtro serão drenados facilmente, quando se remover a tampa. Certificar-se que existe espaço suficiente para remoção da tampa, para limpeza e inspecção do elemento filtrante (2).

#### SOLDADURA

O material do corpo está indicado no filtro. Para soldar o filtro, cumprir um código de soldadura aceitável, tal como os códigos ASME IX ou EN, ou regulamentos de soldadura locais. Certificar-se que a zona a soldar está limpa e utilizar, de preferência, o processo de soldadura TIG. O filtro não deve ser desmontado antes de efectuar a soldadura.

#### INSTALAÇÃO DE UM FILTRO FLANGEADO

Quando o filtro é do tipo flangeado, certificar-se que as flanges estão limpas e que estão disponíveis juntas apropriadas. Não reutilizar as juntas. Em caso de dúvida, consultar o fornecedor de juntas local.

#### MANUTENÇÃO

O filtro necessita de pouca manutenção. Especialmente durante o arranque de uma instalação nova ou remodelada, deve-se verificar se existe contaminação no elemento filtrante. Certificar-se que o filtro está despressurizado antes da abertura da tampa. Remover por esmerilagem a soldadura por pontos entre a tampa e o corpo. Utilizar a ferramenta especial (Figura 2) ou outra ferramenta apropriada para remover a tampa. A rosca, como usualmente, é para a direita (sentido anti-horário para desapertar). Limpar o elemento filtrante com ar comprimido. Como em todos os casos, utilizar sempre luvas de segurança, protecção para os olhos e outro equipamento de segurança durante a realização do trabalho.

Limpar as faces de contacto da junta com o corpo e com a tampa. Após a limpeza, substituir a junta (4) por uma nova, apropriada para a pressão e temperatura de serviço. Em caso de dúvida, consultar a Yarway ou o seu representante.

Reapertar a tampa, com algumas pancadas ligeiras, até se estabelecer um contacto metal-metal entre a tampa e o corpo. Voltar a efectuar a soldadura por pontos.

#### Nota

Esta soldadura é apenas necessária para fixar a tampa e não possui qualquer função de vedação. Verificar qual o material do corpo, para selecção do eléctrodo de soldadura apropriado.

# YARWAY MODELO 51 FILTRO EM Y FORJADO, DE ALTA PRESSÃO

## INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO

FIGURA 1

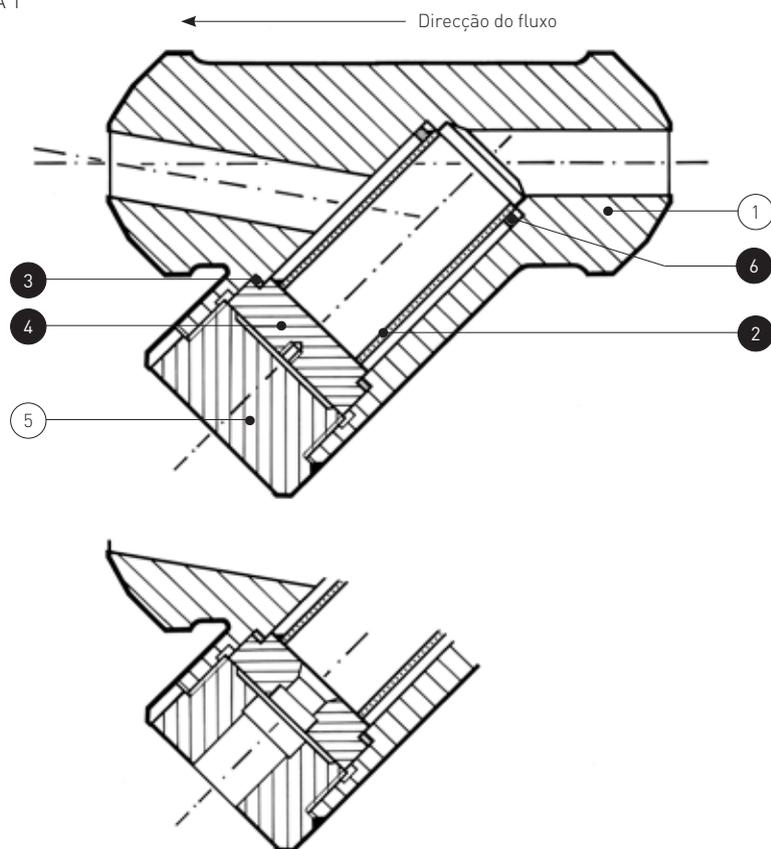


FIGURA 2



Ferramenta especial para desmontagem

TABELA 1 - MATERIAIS STANDARD

Item	Nome	Material	Equivalente
1	Corpo forjado	ASTM SA 105	P250GH (1.0460)
2*	Elemento filtrante	AISI 316 L	1.4404
3•	Junta	Aço inox/grafite	Aço inox/grafite
4*	Espaçador	AISI 316 L	1.4404
5	Tampa	ASTM SA 105	P250GH (1.0460)
6*	Anel de centragem	AISI 316 L	1.4404

\* Fornecida como uma peça de reserva (soldada)

• Peças de reserva recomendadas

# YARWAY MODELO 51 FILTRO EM Y FORJADO, DE ALTA PRESSÃO

## INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO

---

### PROCEDIMENTO DE ARMAZENAGEM

---

Quando da recepção, verificar se existem danos quer no filtro de alta pressão quer na embalagem devido ao transporte. Qualquer dano no filtro deve ser imediatamente comunicado à Yarway ou ao seu agente local. Qualquer dano no recipiente da embalagem deve ser reparado, para impedir a entrada de pó ou água, antes da colocação do filtro em armazém.

Verificar a informação mencionada na chapa de identificação/chapa de características e na documentação e voltar a colocar o filtro na sua embalagem com as tampas de protecção colocadas.

Para armazenagem de curta duração, por um período de até 6 meses, não são necessárias quaisquer medidas de conservação adicionais. Manter o filtro na embalagem original num local abrigado, limpo e seco. Se não for possível evitar a armazenagem no exterior, envolver a embalagem com uma cobertura impermeável.

Para armazenagem de longa duração, utilizar apenas um local abrigado e seco. Aplicar uma massa consistente do tipo 'cosmoline' às faces maquinadas.

O filtro deve permanecer na sua embalagem original e ser inspeccionado com uma periodicidade trimestral, para assegurar que não se verificou qualquer deterioração.

Antes da colocação do filtro em serviço, inspeccionar todos os componentes, vedantes, etc., para assegurar o seu correcto funcionamento. Cumprir o procedimento de instalação descrito anteriormente.

#### **Nota**

Os materiais e os dados técnicos das unidades fornecidas podem ser diferentes dos mencionados neste Manual de Instruções.

Em caso de dúvida, consultar os documentos da encomenda.

O filtro de alta pressão está classificado segundo a Directiva Europeia 97/23 EC sobre Equipamentos sob Pressão (ESP), Artigo 3, parágrafo 3 ou categoria I com marcação CE.



## **PENTAIR VALVES & CONTROLS**

[www.pentair.com/valves](http://www.pentair.com/valves)

Todas as marcas comerciais e logótipos Pentair são propriedade da Pentair plc. Todas as outras marcas ou nomes de produtos são marcas comerciais ou marcas registadas dos seus respetivos detentores. Em virtude de estarmos continuamente a melhorar os nossos produtos e serviços, a Pentair reserva-se o direito de alterar os designs e especificações dos seus produtos sem aviso prévio. A Pentair é uma entidade empregadora que promove a igualdade de oportunidades.  
© 2015 Pentair plc. Todos os direitos reservados.