



Máquina de montar bico

Map Universal **Multiflex**

PARABÉNS!

Sua empresa acaba de adquirir a máquina de montar bico modelo MAP UNIVERSAL MULTIFLEX, um produto de qualidade e tecnologia ERPS. A máquina MAP UNIVERSAL MULTIFLEX foi projetada e fabricada com o objetivo de atender as necessidades no que se refere à montagem de bico.

Este catálogo foi editado para orientar ao usuário quanto às características técnicas, instruções de uso, conservação e manutenção do equipamento, aspectos com relação à segurança, identificação de peças de reposição e informações gerais para obter um melhor desempenho e maior durabilidade da máquina.

Antes de ligar a máquina ou quando surgirem dúvidas a respeito do uso ou conservação do equipamento, recomendamos a leitura deste manual de instruções.

Para maior comodidade e agilidade, bem como para evitar equívocos, recomendamos que quando forem solicitadas peças, solicitar pela referência, conforme identificação deste catálogo.

Para quaisquer outras dúvidas, consulte nosso departamento técnico:

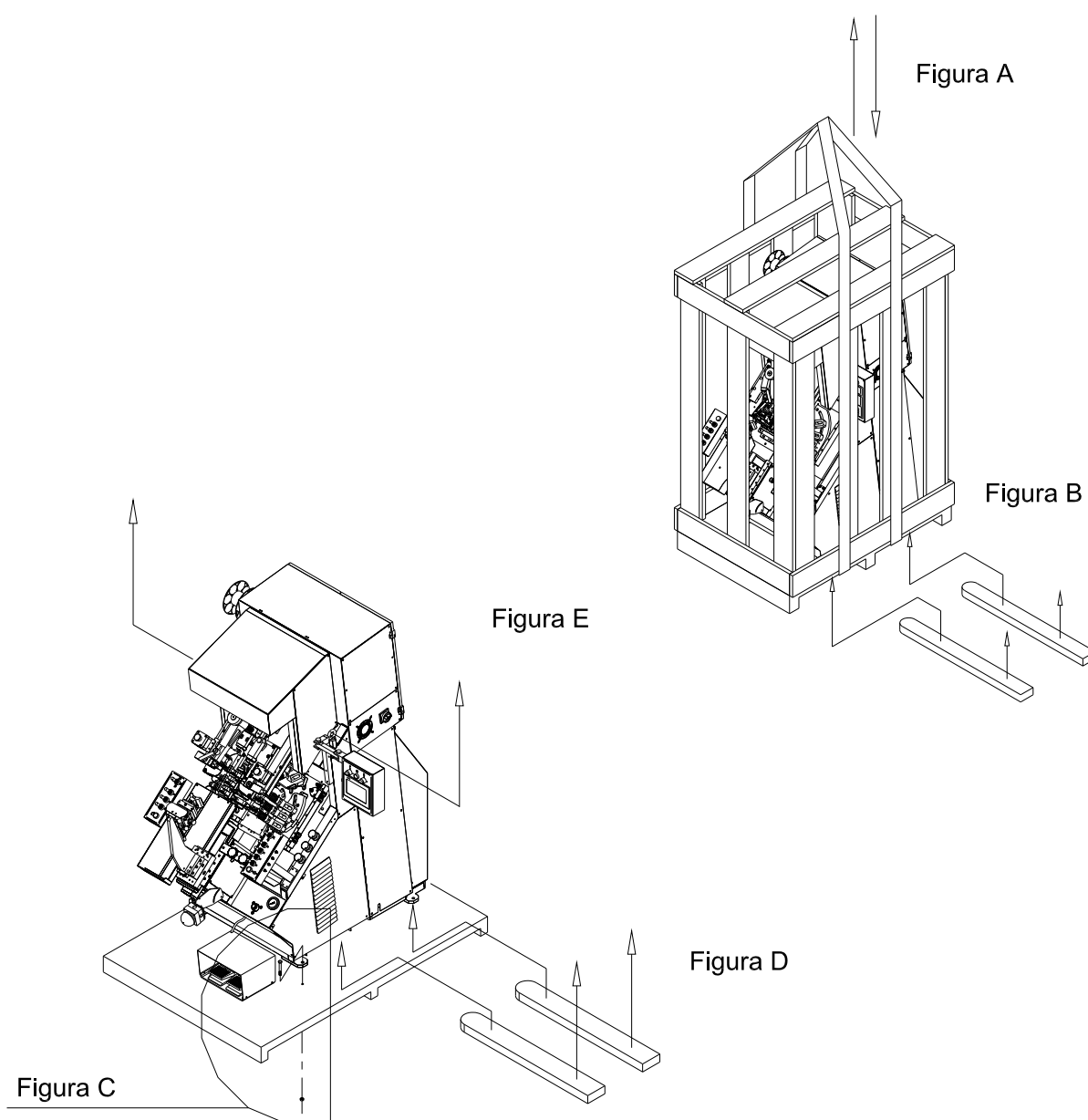
- Fone: (55)(51) 3594.5599
- Fax: (55)(51) 3594.4320
- E-mail: erps@erps.com.br

Estamos a sua disposição!

Visite nosso site "www.erps.com.br" e confira porque as marcas ERPS e WSK estão presentes nas principais empresas.

INSTRUÇÕES SOBRE CARGA, DESCARGA E EMBALAGEM

Carga e descarga da máquina pode ser feita por meio de guindaste ou empilhadeira, conforme figura A e B. Para abrir a embalagem, retire os pregos que a prendem. Para liberar a máquina da embalagem, siga as instruções da figura C. Para mover a máquina utilize guindaste ou empilhadeira, siga as instruções da figura D e E. Para proteger a pintura da máquina mantenha a proteção de plástico sobre a mesma durante todo transporte.



INSTRUÇÕES DE RECEBIMENTO E INSTALAÇÃO

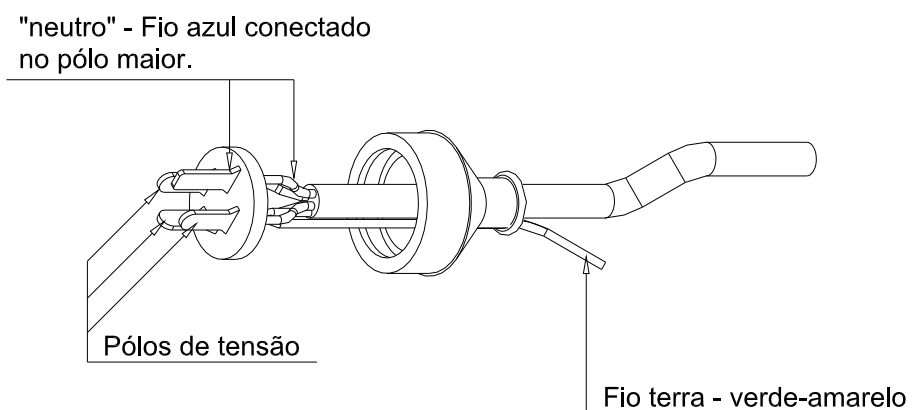
- A placa de identificação, informa o número da máquina, tensão e forma de ligação elétrica.
- Retirar a máquina da embalagem.
- Conferir a integridade ou possíveis danos de transporte da máquina.
- Conferir a tensão elétrica, confirmar se ela está de acordo com a voltagem da sua empresa.
- Fio azul, "neutro", figura A.
- Fio verde e amarelo deve ser conectado com o fio terra.
- Conectar o plugue na rede elétrica.
- Abastecer a máquina com óleo hidráulico, com quantidade suficiente para cobrir totalmente os filtros.

Tipos de óleo hidráulico recomendados:

- | | |
|-----------------------|---------------------------|
| - Turbine 68 (Esso) | - Tellus 68 (Schell) |
| - Idela 68 (Atlantic) | - Rand Oil HD 68 (Texaco) |
| - AW 68 (Ipiranga) | - HR 68 (Petrobrás) |

Obs.: Podem ser usados outros óleos com a mesma viscosidade e propriedades dos mencionados.

Figura A

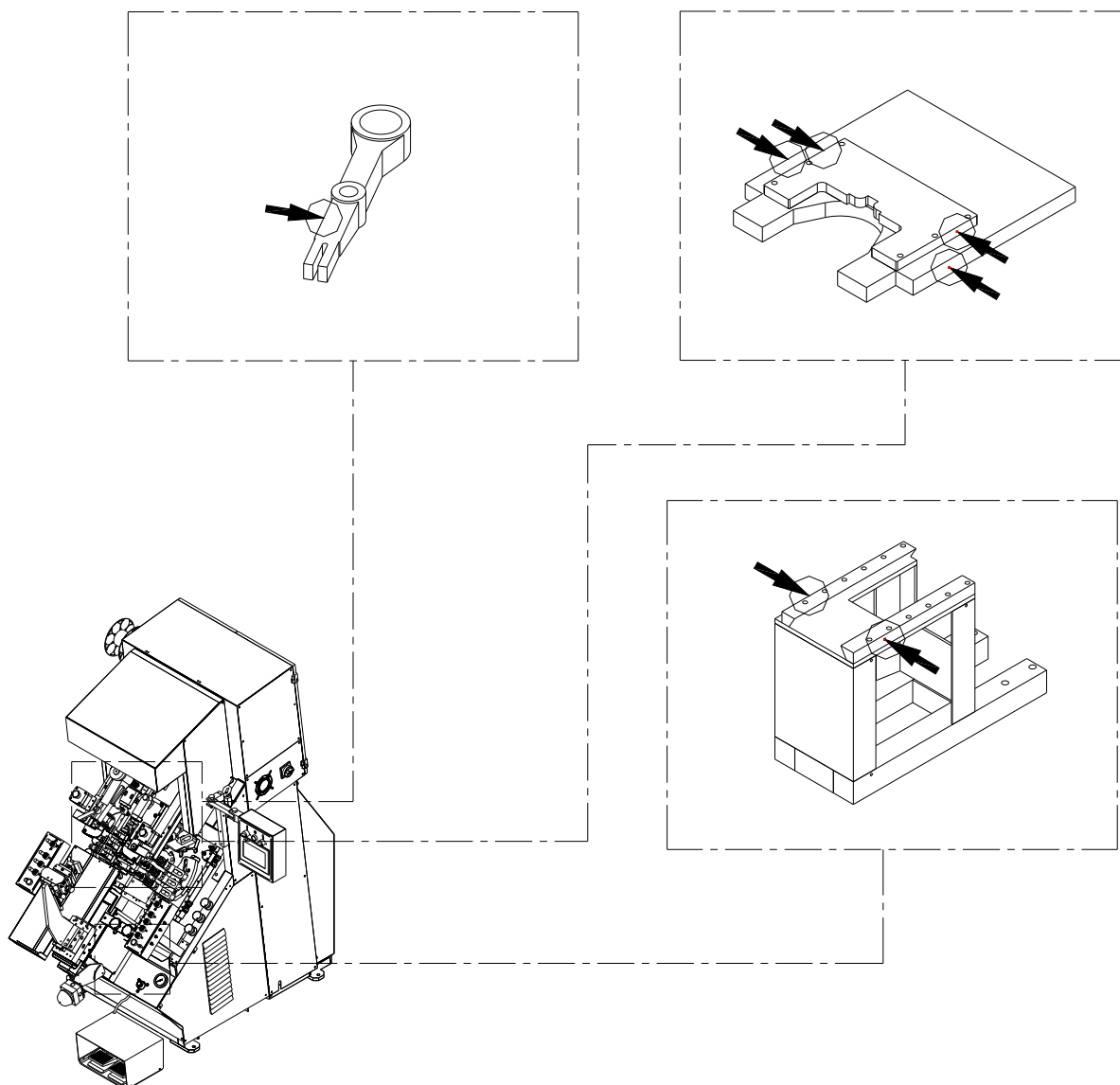


O aterramento da máquina é OBRIGATÓRIO, sob pena de perda da garantia do equipamento!

LUBRIFICAÇÃO

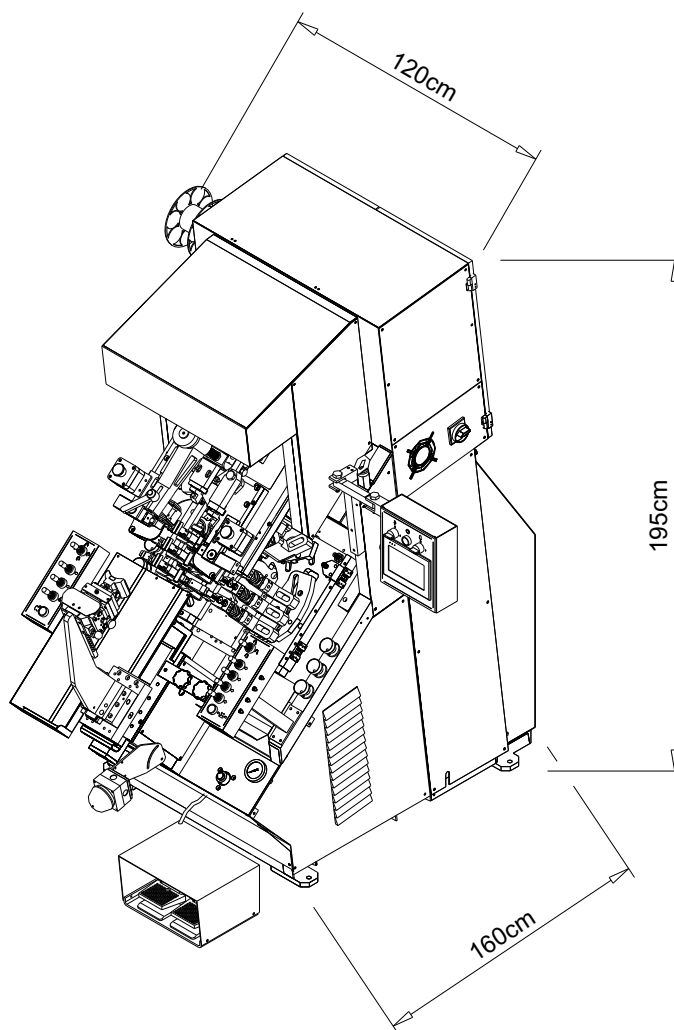
Engraxe a máquina a cada 12000 operações realizadas ou a cada 15 dias. A máquina MAP UNIVERSAL MULTIFLEX tem sete pontos de lubrificação, conforme indicados pela figura abaixo. Para sua segurança, quando lubrificar a máquina, mantenha a mesma desligada.

similares.

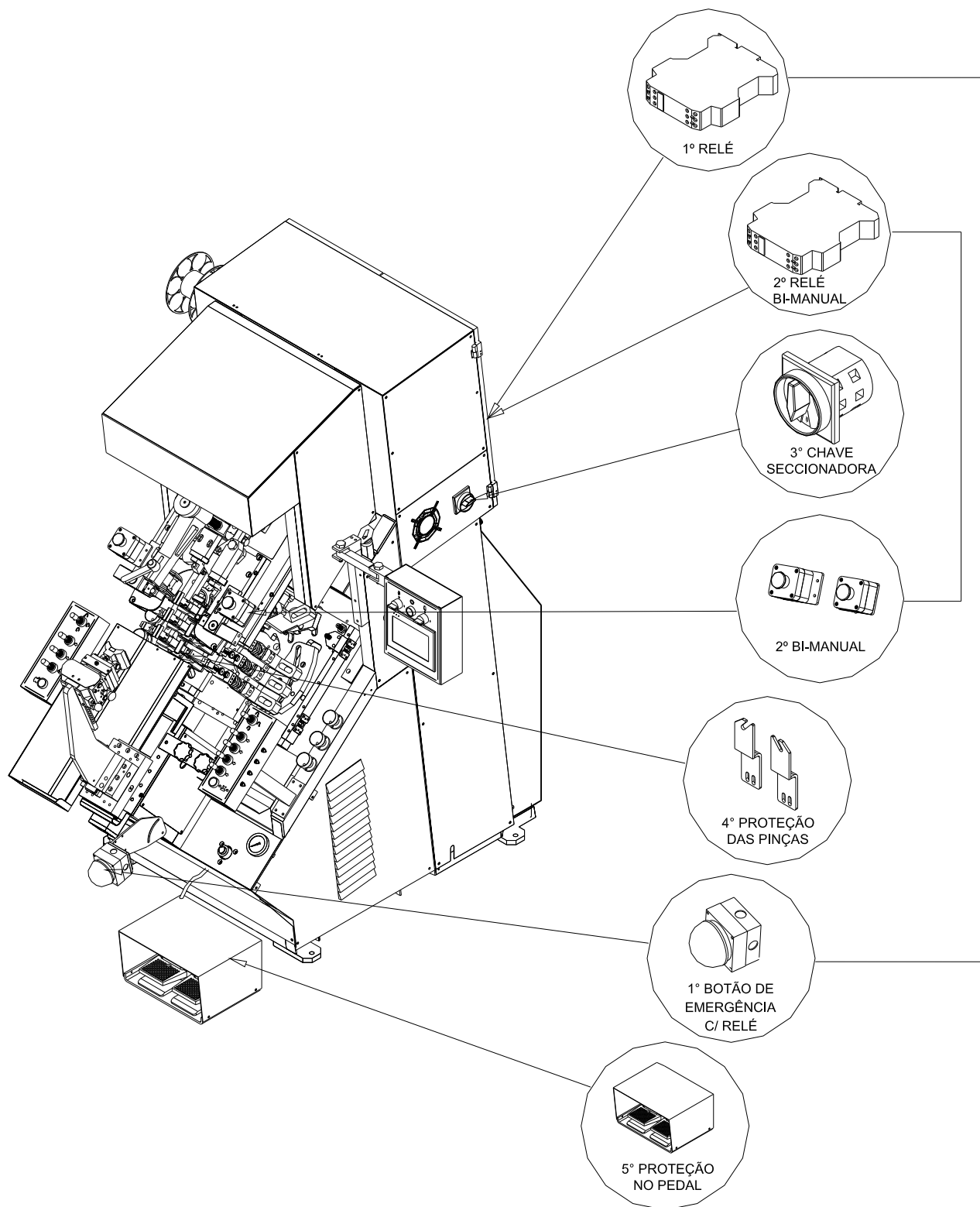


DADOS TÉCNICOS

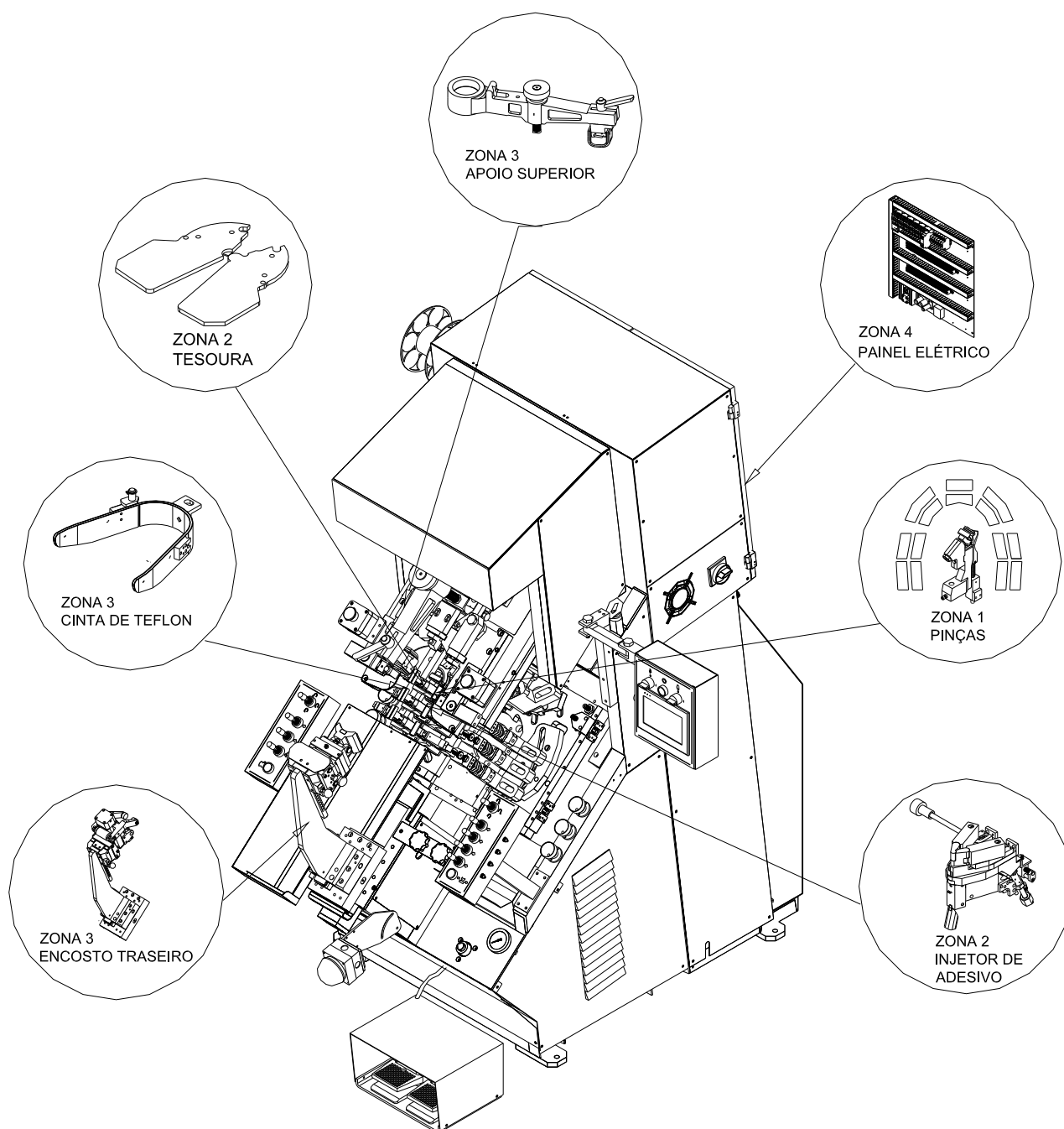
Dimensões	Máquina
Largura	120 cm
Profundidade	160 cm
Altura	195 cm
Peso Líquido	1000 Kg
Peso Bruto	1100 Kg
Produção/Média	Média 160 prs/hora
Dimensões/Embalagem	140x180x220 cm



DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA



ZONAS DE RISCO



ANÁLISE PRELIMINAR DE RISCO MAP UNIVERSAL MULTIFLEX		
<u>FONTE DE PERIGO</u>	<u>RISCOS</u>	<u>ZONA</u>
1 Perigo mecânico 1.1 Área de montagem incluso: - Pinças - Tesoura, injetor de adesivos - Apoio superior, cinta de teflon, encosto traseiro	Esmagamento. Amputação e Queimadura. Esmagamento e Amputação.	1 2 3
2 Perigo elétrico 2.1 Contato elétrico causado por: - Falha no componente - Operar sem tampa de proteção - Rede elétrica não aterrada	Choque elétrico, queimaduras	4 4 4
3 Ruído 3.1 Ruído gerado por: - Unidade hidráulica - Atuação da ferramenta no calçado;	Perda da audição ou interferência com sinais acústicos e de comunicação	Geral Geral
4 Emissão de material e substância 4.1 Gases expelidos como resultados do aquecimento do adesivos	Saúde, risco de doença profissional	2
5 Perigo térmico 5.1 Contato acidental com superfícies quentes: - Injetor e Tesouras	Queimadura	2
6 Negligência dos perigos ergonômicos 6.1 Esforço excessivo (capacidade produtiva baixa do operador em relação a máquina) 6.2 Má postura do operador	Stress e Fadiga	Geral

QUADRO DE MINIMIZAÇÃO DE RISCOS

	Zona	Riscos Potenciais	Medidas Preventivas
1.Perigo mecânico	1	Esmagamento	Treinamento do operador, barreira física e pedal de arrependimento, botão de emergência para fácil manuseio seguindo norma NBR13759.
	2	Amputação e queimaduras	Treinamento do operador, comando bi-manual categoria 4, botão de emergência de fácil manuseio seguindo norma NBR 13759. Não ultrapassar 250°C seguindo norma NBR 13970.
	3	Amputação e queimaduras	Treinamento do operador, comando bi-manual categoria 4, botão de emergência para fácil manuseio seguindo norma NBR 13759.
2.Perigo elétrico	4	Choque elétrico, queimaduras	Manutenção preventiva, não operar a máquina sem a tampa de proteção do painel elétrico, verificar se a rede elétrica da sua empresa está aterrada adequadamente, fio terra, chave seccionadora seguindo norma NBR 5410:1997.
3.Ruídos	Geral	Perda parcial da audição	Utilização de protetor auricular seguindo norma NR 6.
4.Emissão de material e substâncias	2	Saúde e risco de doença do trabalho	Temperatura do adesivo não exceda 250°C para prevenção de gases excessivos devido ao sobreaquecimento.
5.Perigo térmico	2	Queimadura	Temperatura de operação, não ultrapassar 30% da temperatura da tesoura (placas).
6.Negligência dos perigos ergonômicos	Geral	Stress,L.E.R, fadiga	Máquina projetada para gerar o menor esforço, e a melhor postura de trabalho possível. Orientação sobre riscos gerados pelos excessos.

CONTROLADOR LÓGICO PROGRAMÁVEL-CLP SOLARIS s9200

A MAP UNIVERSAL MULTIFLEX vem equipada com o Controlador Lógico Programável - CLP SOLARIS s9200 e com display Touch, responsável pela regulação e comando de diversos parâmetros da máquina.

As instruções necessárias para sua manipulação seguem descritas a seguir:



↓
" DISPLAY "

INICIANDO



**Normalmente essa primeira comunicação pode demorar alguns segundos.
Após o término do sinal de comunicação toque na tela para iniciar programação.



MANUTENÇÃO



Pressione para
volta a primeira tela.



Pressione para
voltar tela anterior.



Senha 1015 -
Permitir alterações nos
parâmetros. (Após digitar
a senha pressione enter.)



SELETORAS



SELETORAS

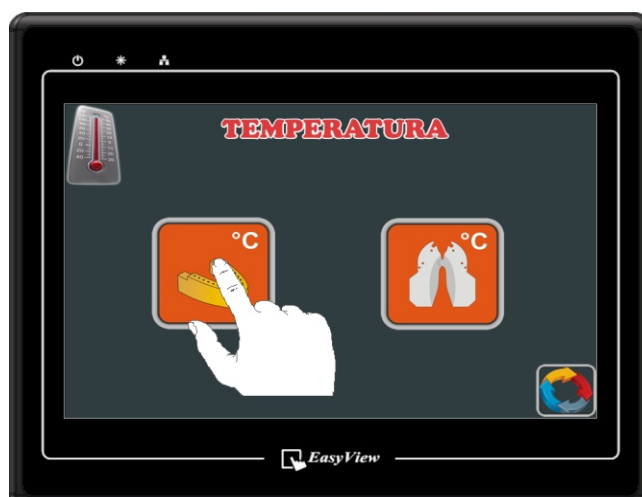


****Para as demais seletoras seguir os mesmos passos.**

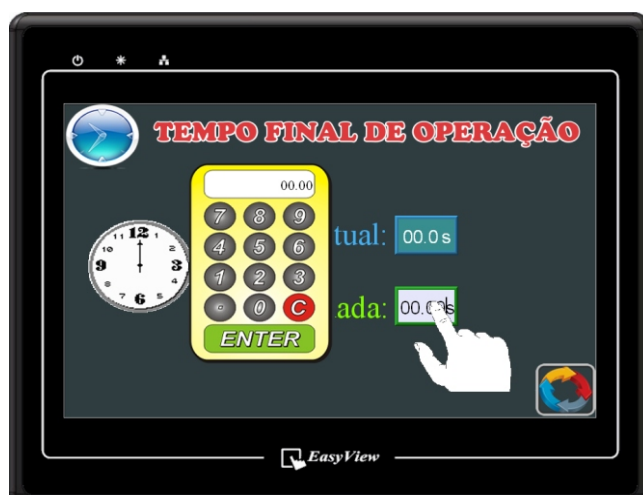
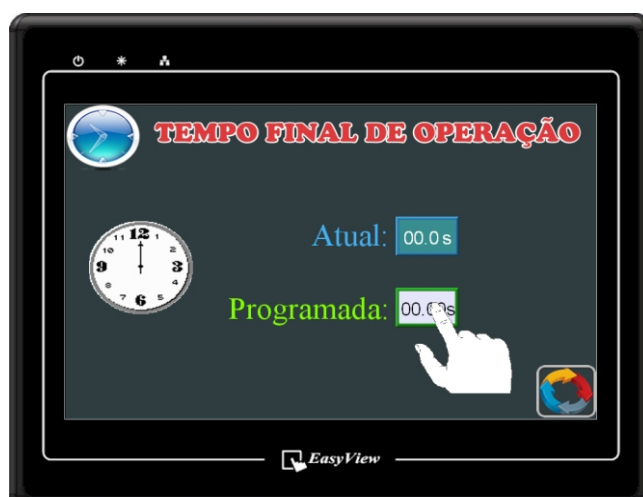
TEMPOS



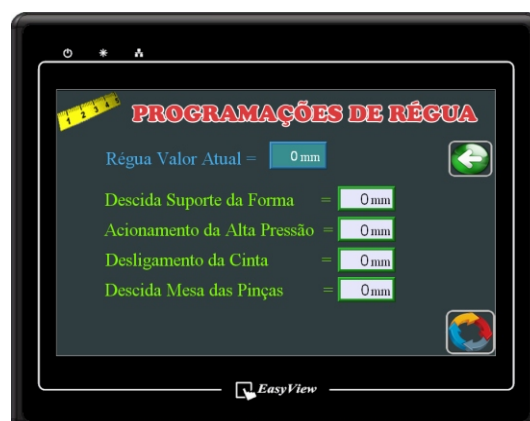
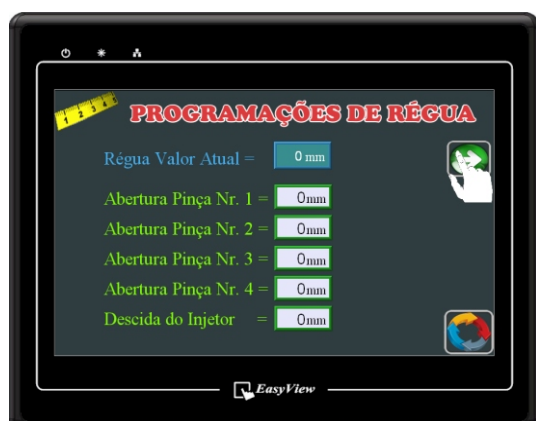
TEMPERATURA



TEMPO FINAL



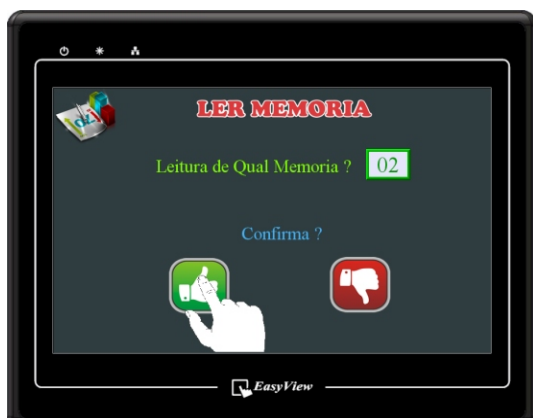
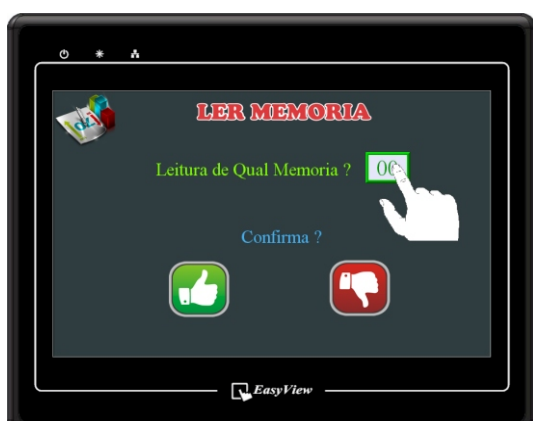
RÉGUAL



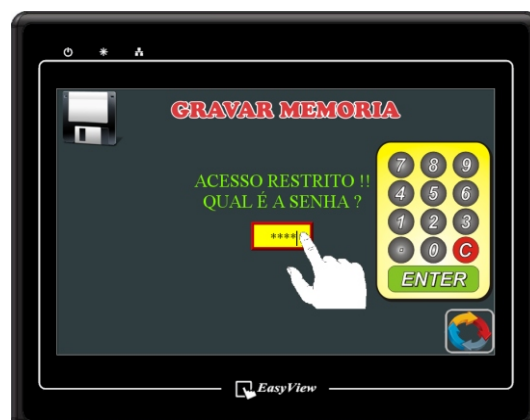
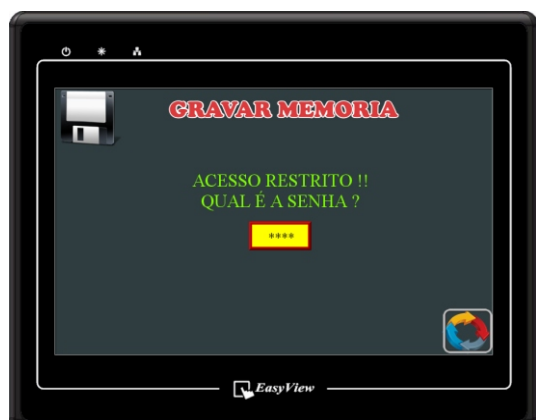
ARQUIVOS DE MOLDES



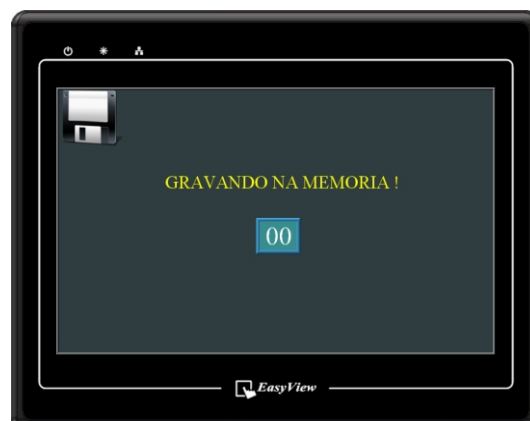
LEITURA DE MEMÓRIA



GRAVAR MEMÓRIA



Senha 1000 - Acesso para gravar memórias.
(Após digitar senha pressione enter.)



DIVERSOS



MODO MANUAL



MODO MANUAL



Modo manual



Bomba
(Retorna a posição de repouso)



Modo automático



Configurações de régua



Avançar
Tesoura



Descer
Sup. da forma



Descer
Injetor



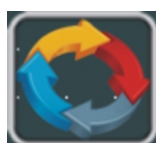
Recuar
Tesoura



Subir
Sup. da forma



Subir
Injetor



Voltar para a tela anterior.

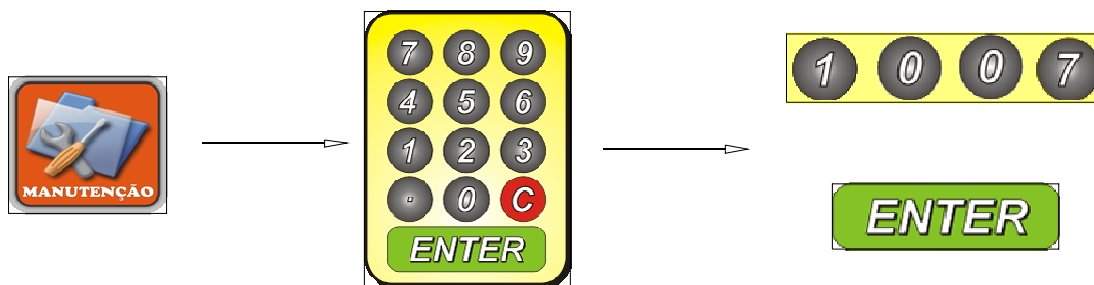
**Rotina de Acesso
PARA RECUPERAR
O ARQUIVO ORIGINAL**

"SOMENTE COM SENHA"
(Evite o acesso de pessoas desautorizadas.)

Eventualmente, havendo uma oscilação de energia elétrica muito acentuada, podem ocorrer alterações nos valores existentes no Menu de Programação. Assim como, ocorrer a perda de carga durante a troca da bateria do "CLP", igualmente, os valores de programação são zerados.

Em qualquer uma das hipóteses acima, você pode recuperar os dados guardados na memória do "CLP". Para isso, proceda da seguinte forma:

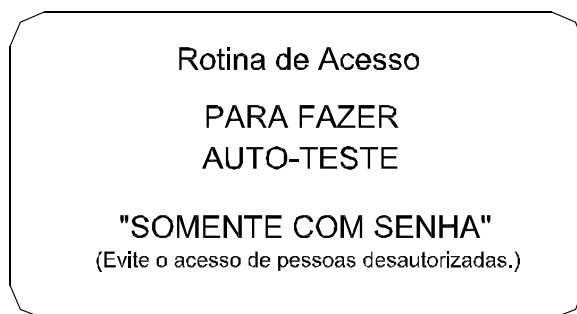
MÓDULO MANUTENÇÃO ACESSO RESTRITO !
QUAL A SENHA ?



SYSTEM DEFLAUT
MÁQUINAS ERPS VER. ERP 24071

A máquina sai da fábrica, com um programa de tempos e movimentos do ciclo funcional, guardado na memória do CLP. Com o procedimento acima, automaticamente, a máquina recupera os valores registrados na memória, que possivelmente não são absolutamente iguais aos perdidos no incidente, mas que certamente dão plenas condições funcionais ao equipamento. Permitindo fazer os ajustes necessários, seguindo as instruções deste manual.

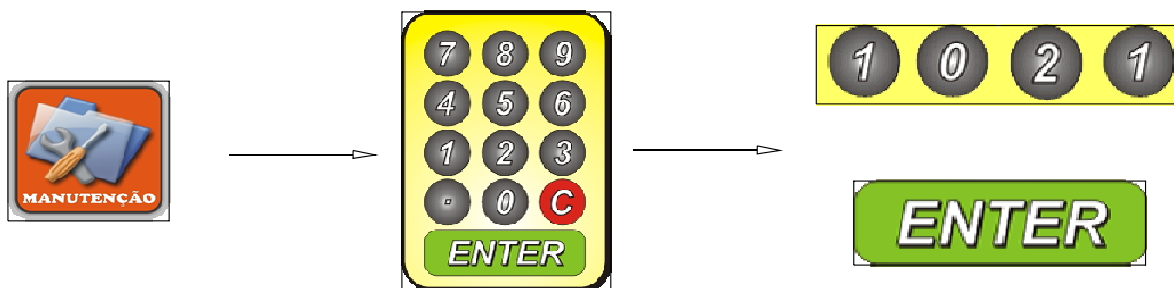
Em caso de dúvidas, consulte nosso Serviço de Assistência ao Cliente.
Telefone: 55 51-3594.5599 Fax: 3594.4320



Na hipótese da máquina apresentar algum problema funcional, algum movimento não estar acionado, ou estar comprometendo o sincronismo da máquina, você poderá localizar a origem do problema, através do "CLP".

Acione o sistema "Auto-Teste" procedendo conforme instruções a seguir:

MÓDULO MANUTENÇÃO ACESSO RESTRITO !
QUAL A SENHA ? SENHA 3.



1= Executa rotina Auto-Teste
2= Aciona modo Automático

Siga a rotina, procedendo de acordo com as instruções que o "CLP" lhe passar no "Display". Automaticamente, o sistema vai testando os comandos eletro-eletrônicos e Hidráulicos. Na hipótese de localizar algum problema funcional, o "CLP" lhe dará a mensagem correspondente no "Display".

Caso você não consiga resolver o problema existente, entre em contato com nosso Serviço de Assistência ao Cliente, informando o teor da mensagem acima referida.

ATENÇÃO: O teor da mensagem é muito importante para poder auxiliá-lo.

MAP UNIVERSAL MULTIFLEX

CATÁLOGO DE PEÇAS DE REPOSIÇÃO



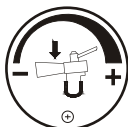
4.10.96.11



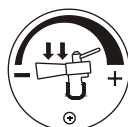
4.10.45.11



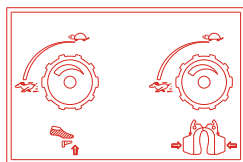
4.11.09.11



4.10.88.11



4.10.89.11



4.07.49.11



4.10.99.11



4.11.89.11



4.15.06.11



4.15.45.11



4.06.46.11

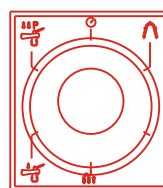


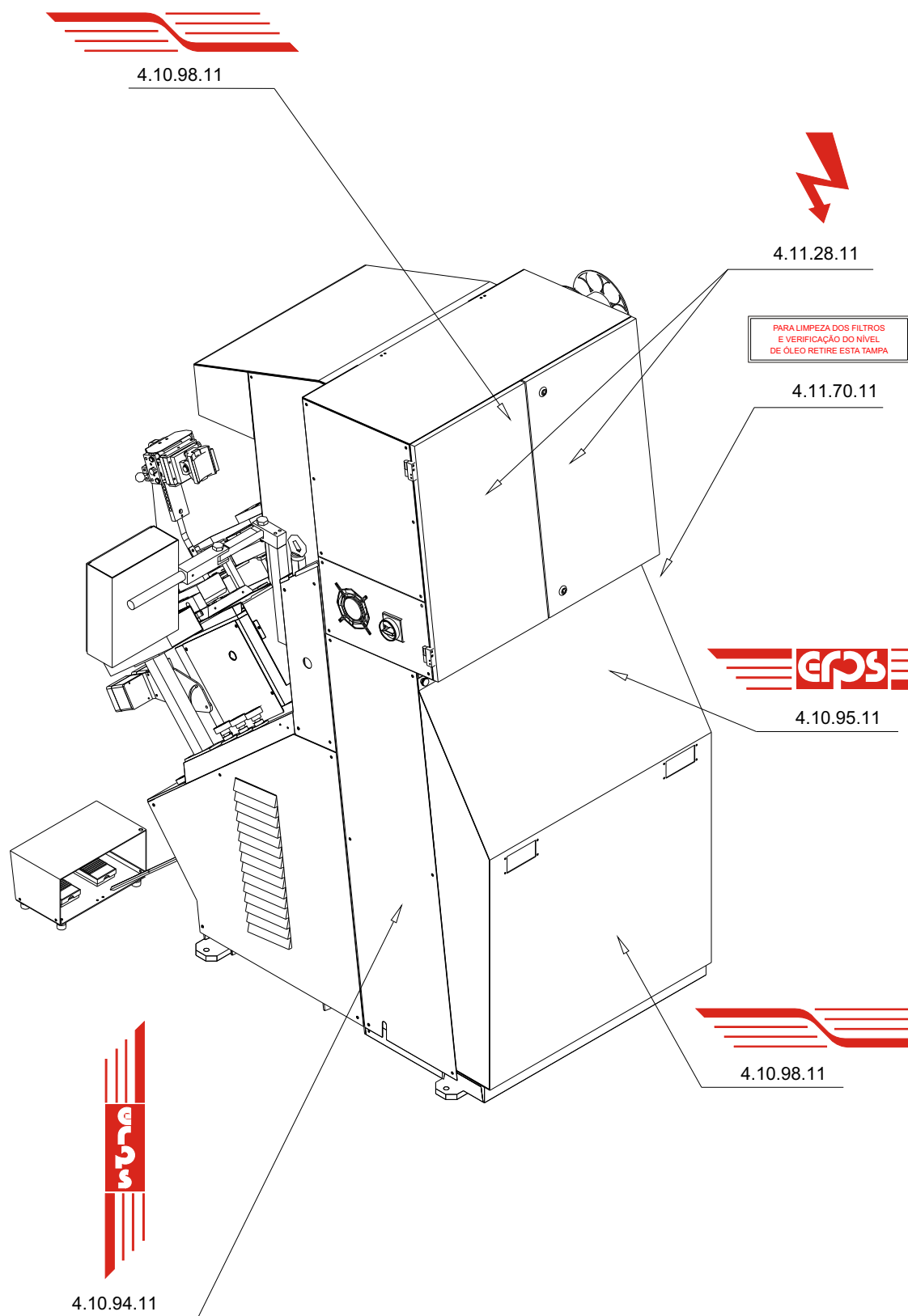
4.11.42.11

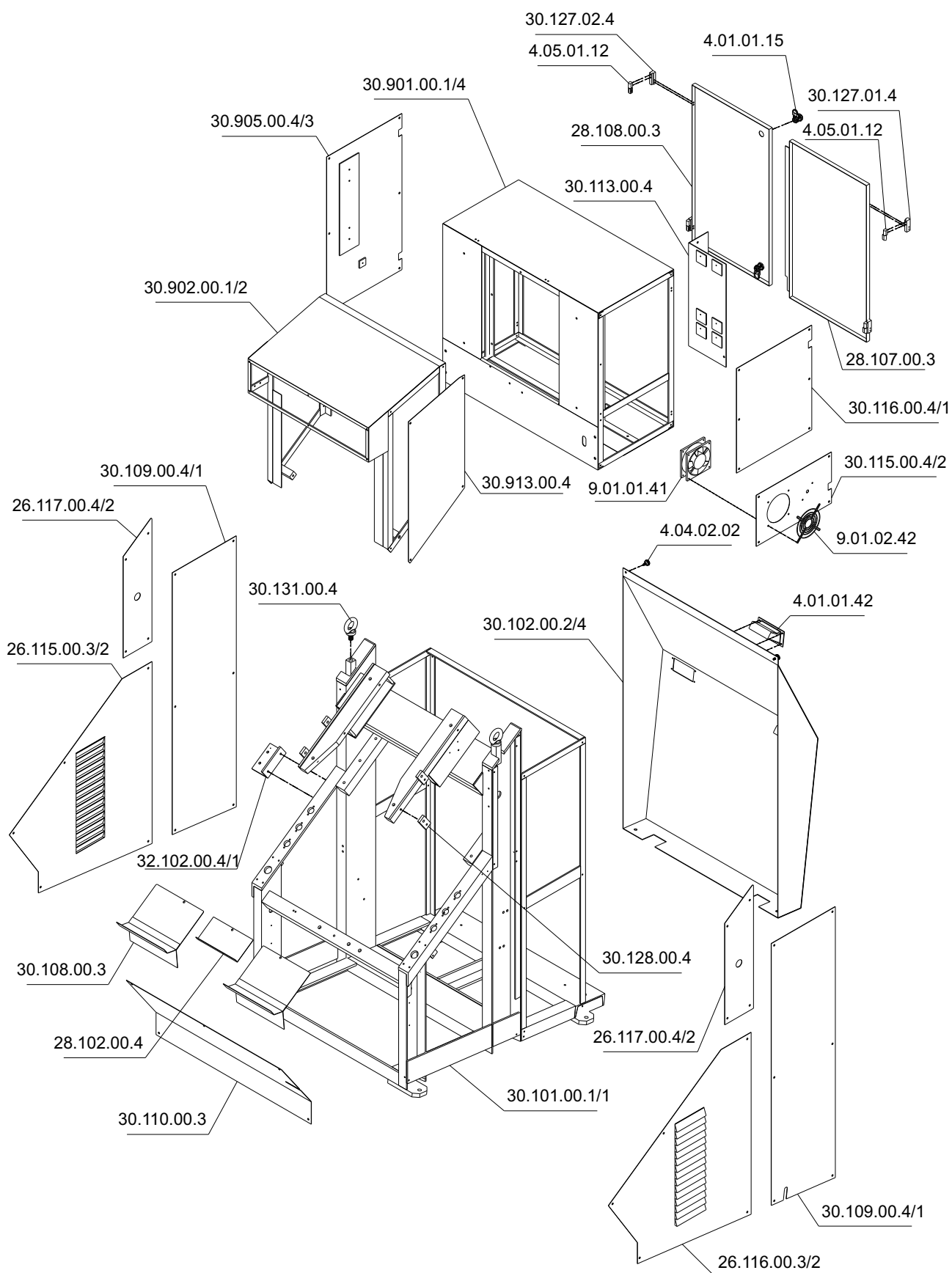


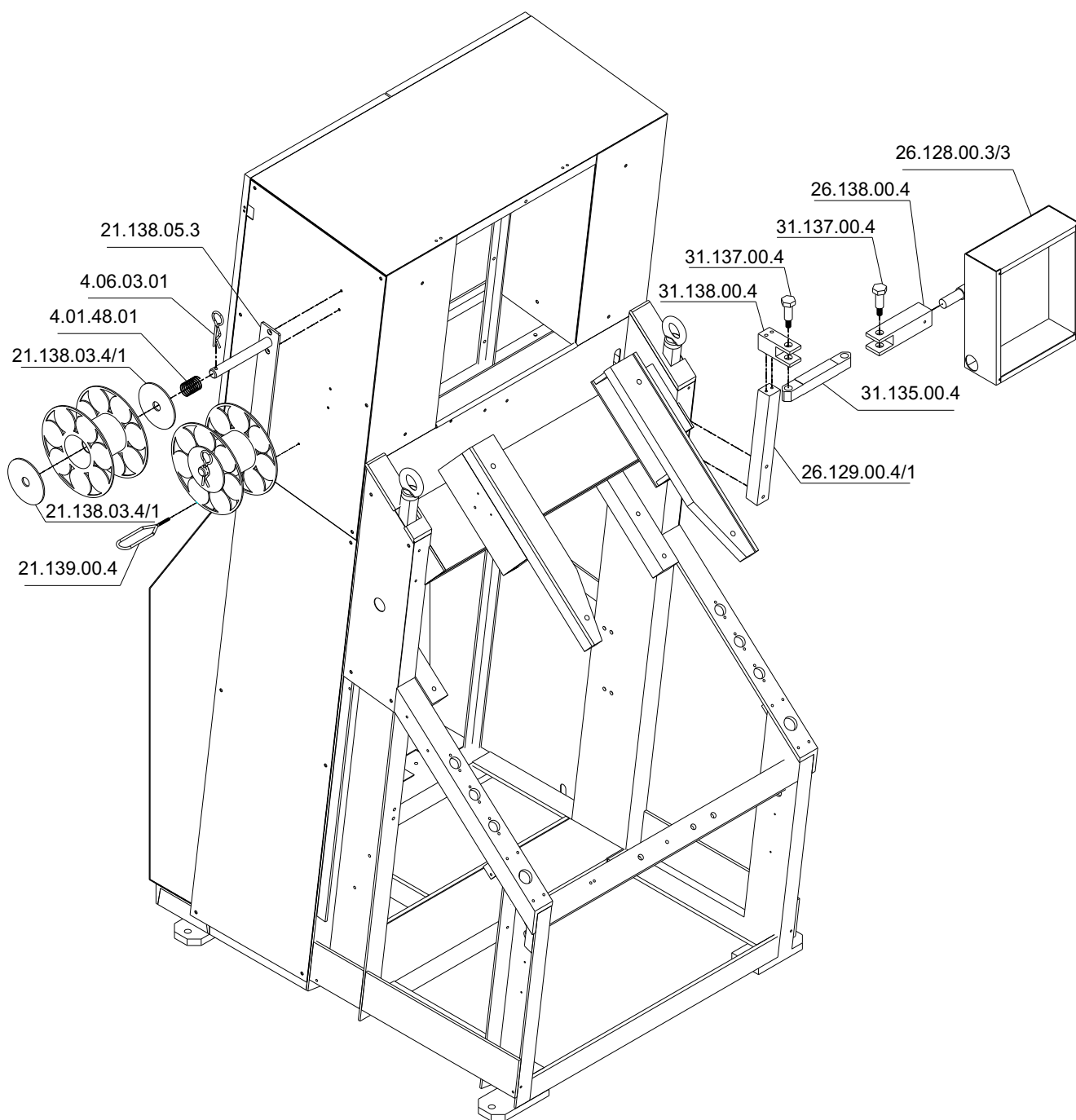
4.11.15.11

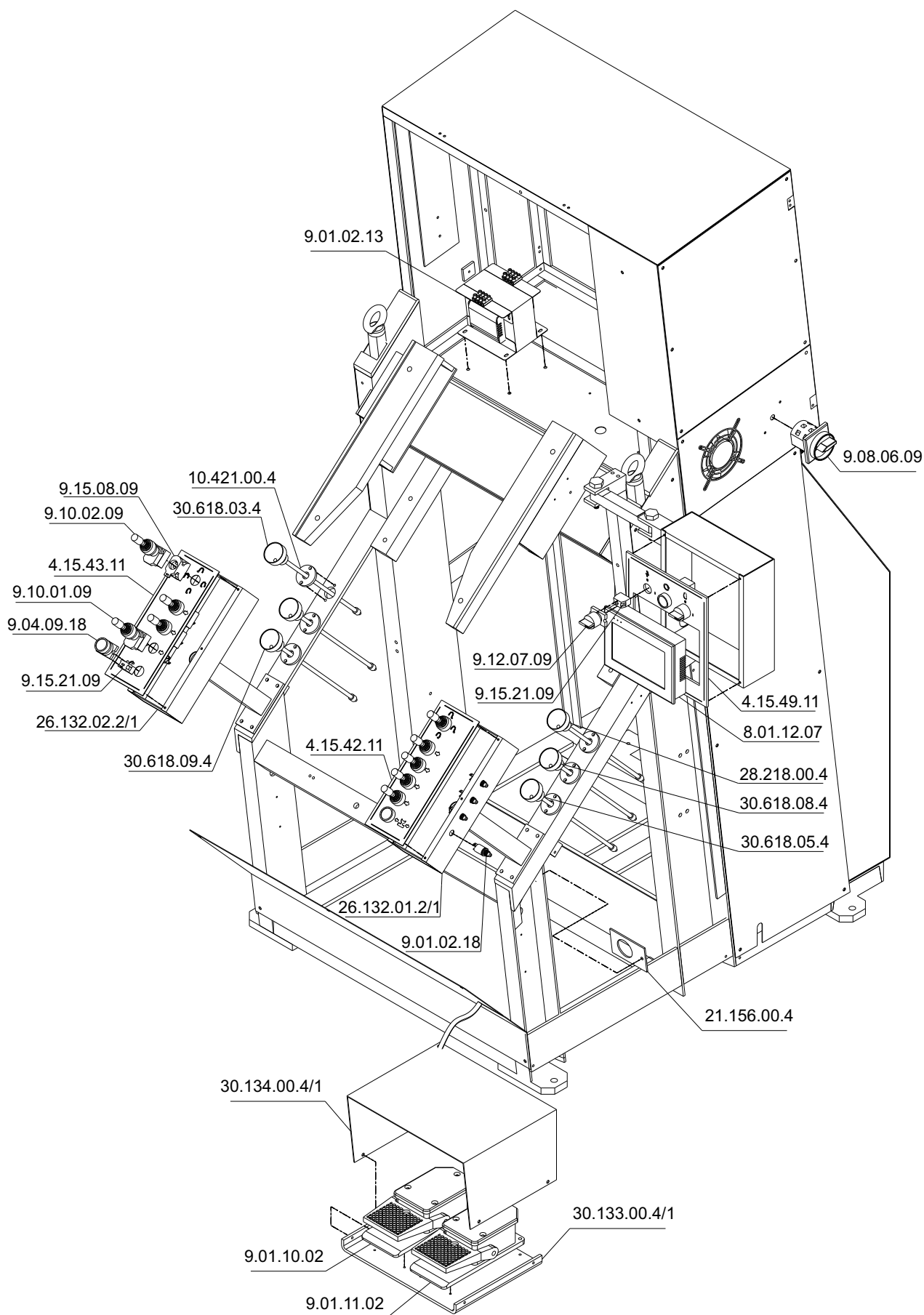
4.10.46.11





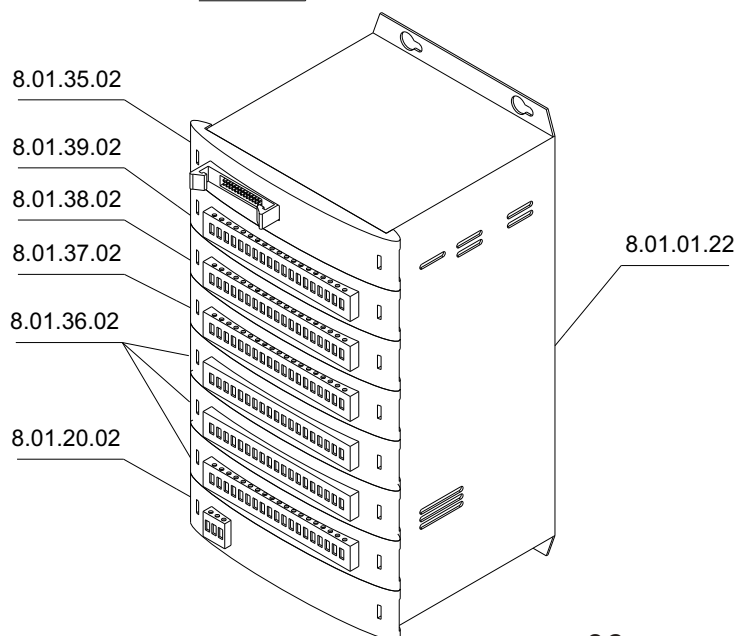
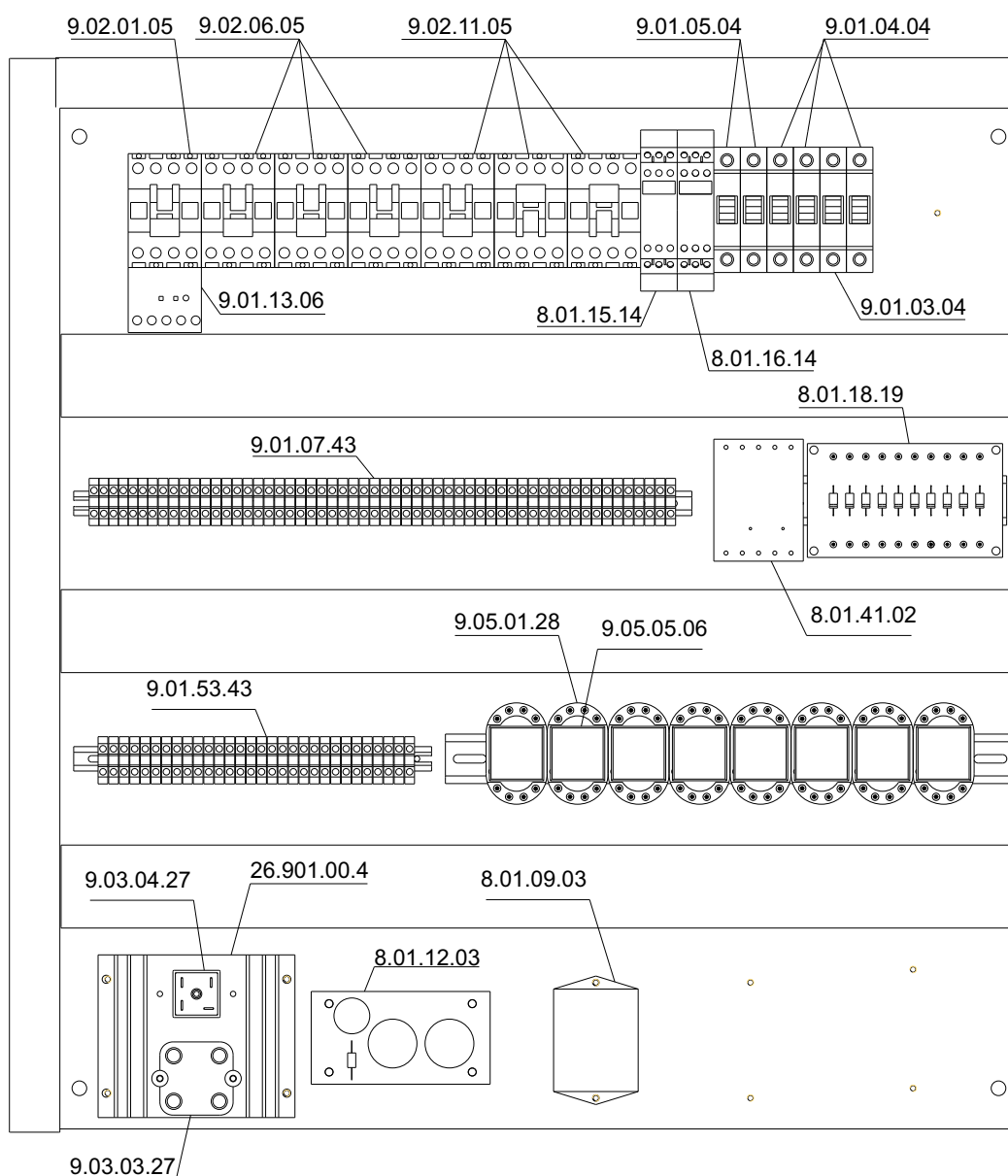






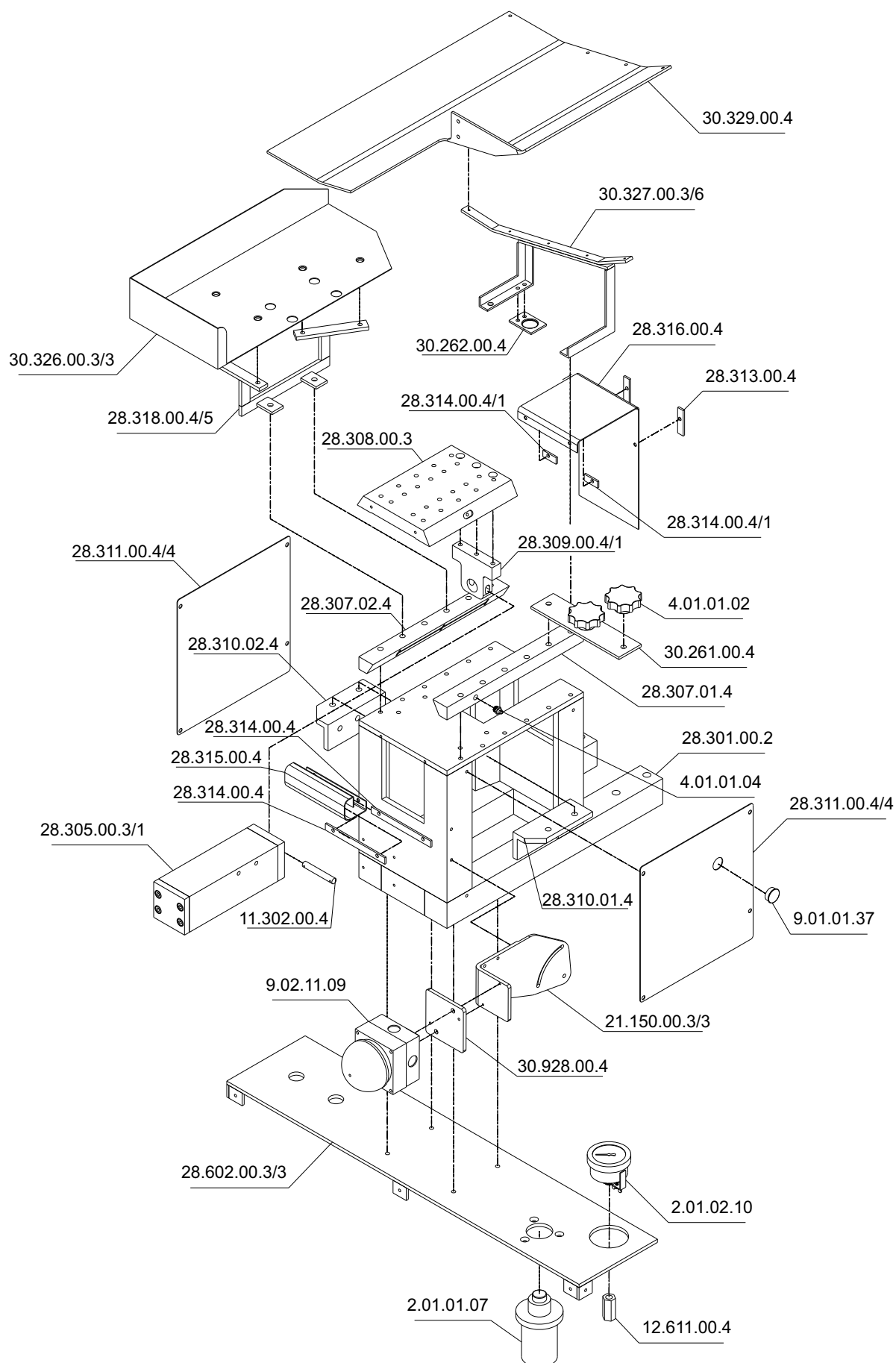


INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA





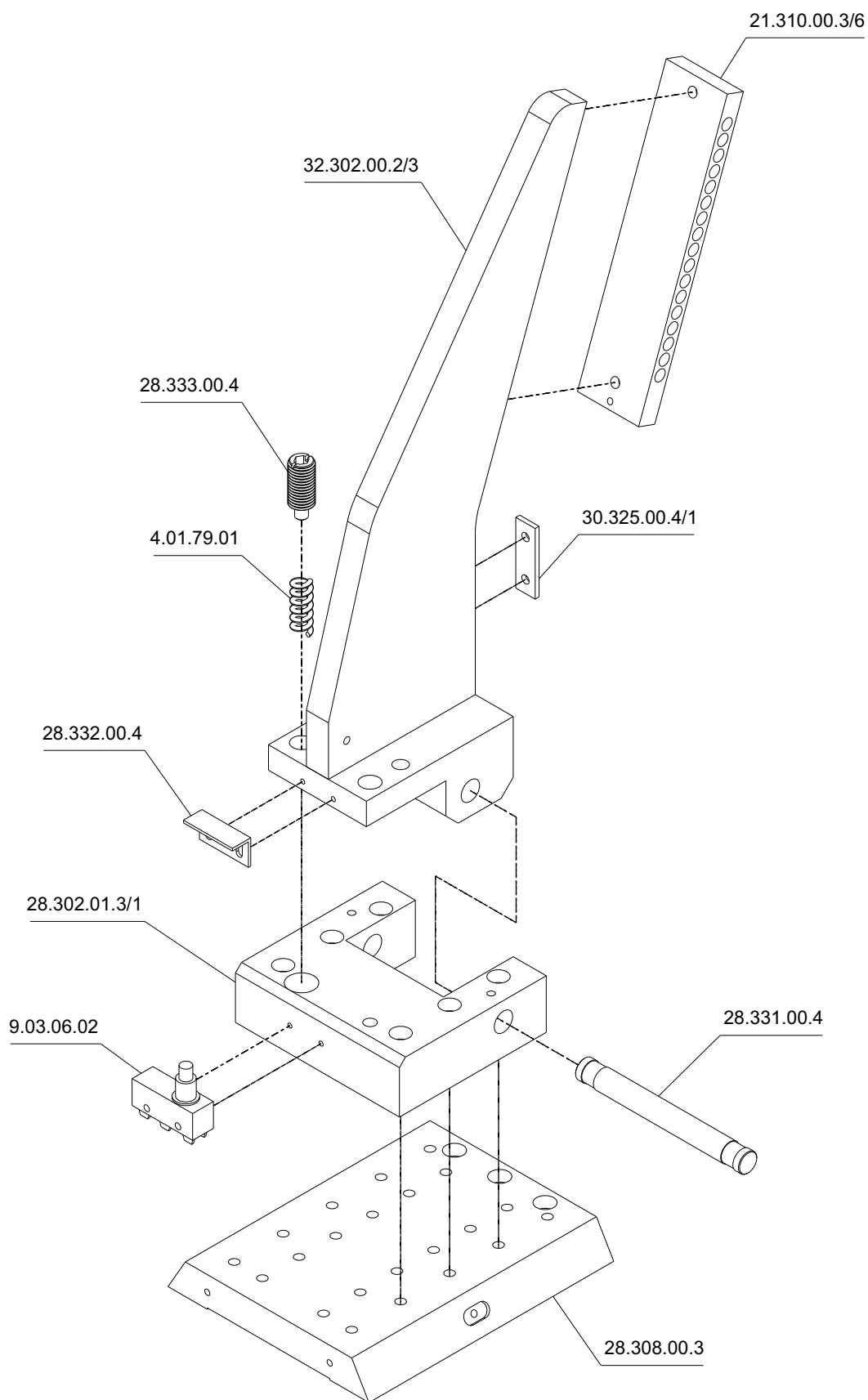
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

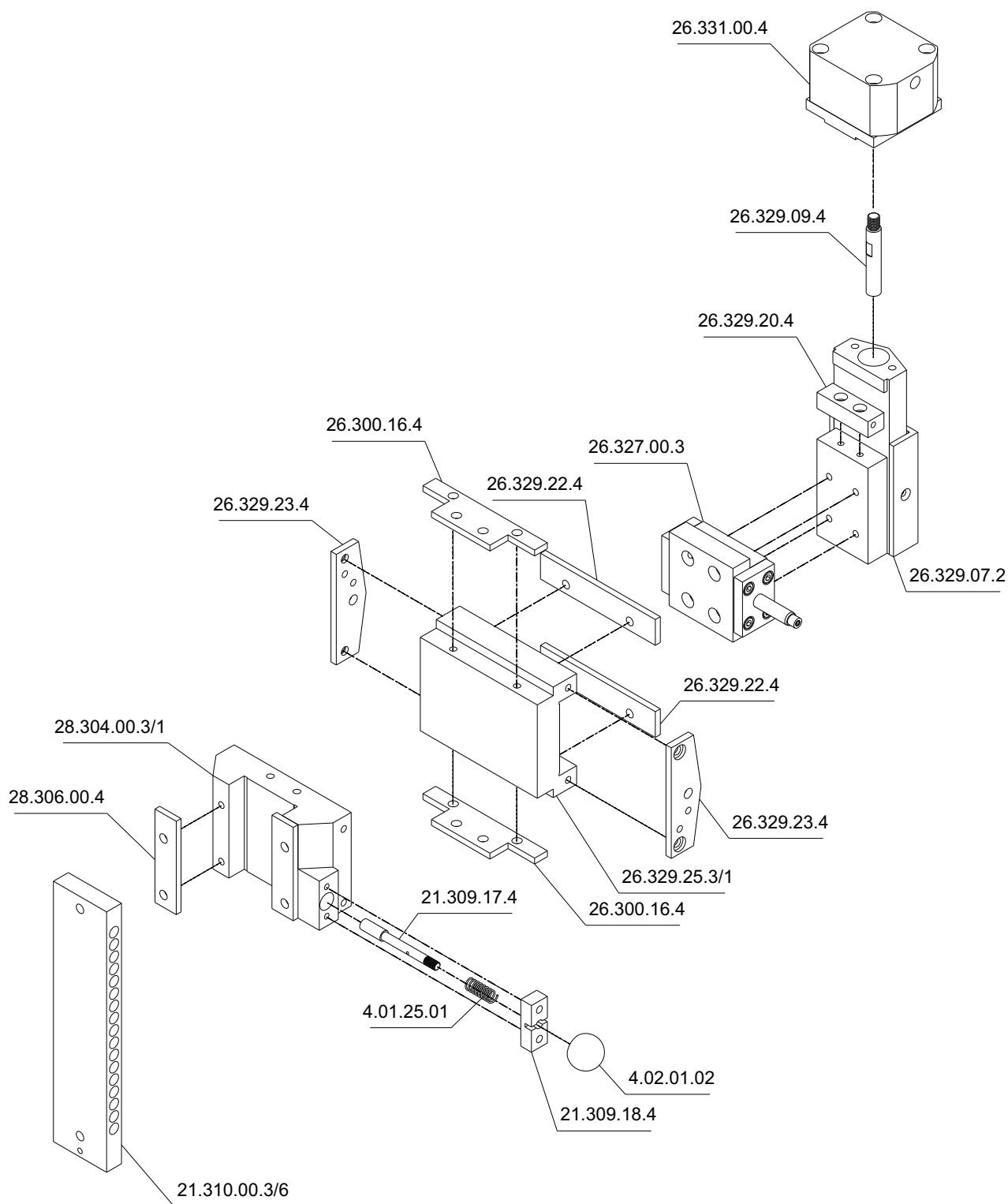


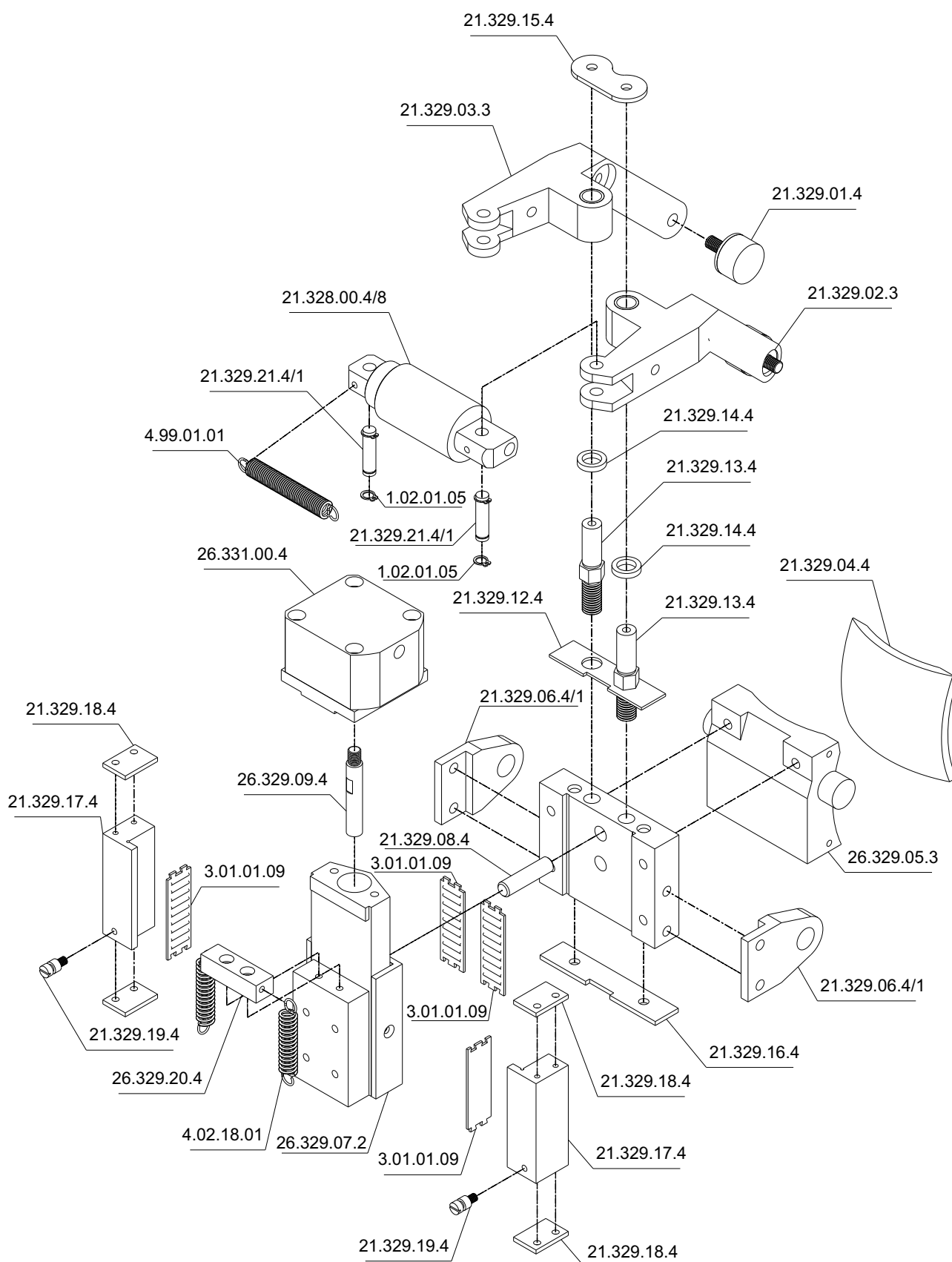
07a

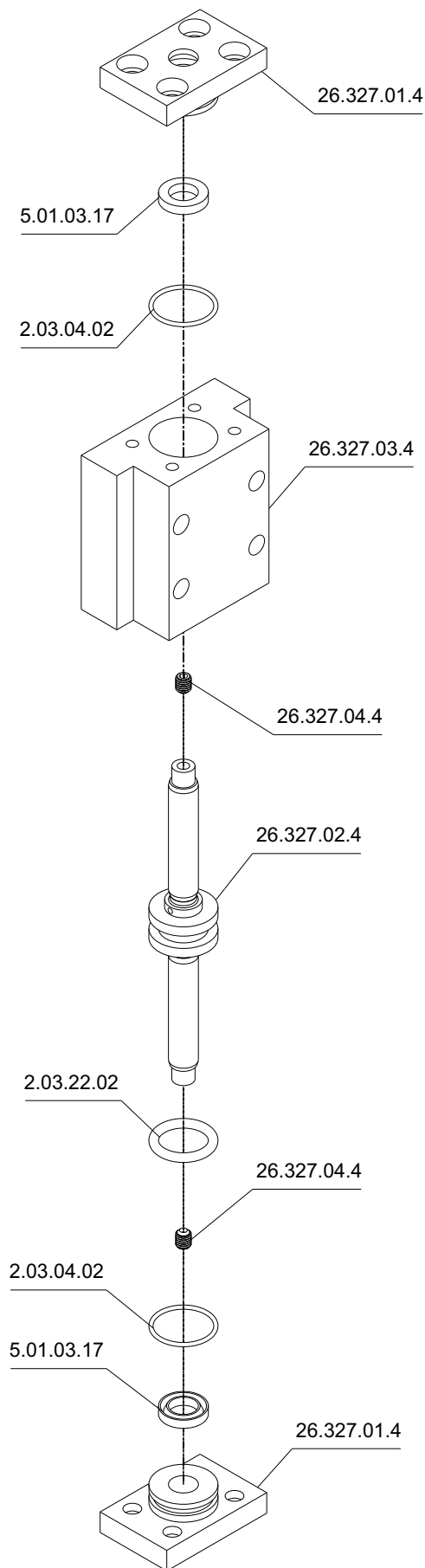


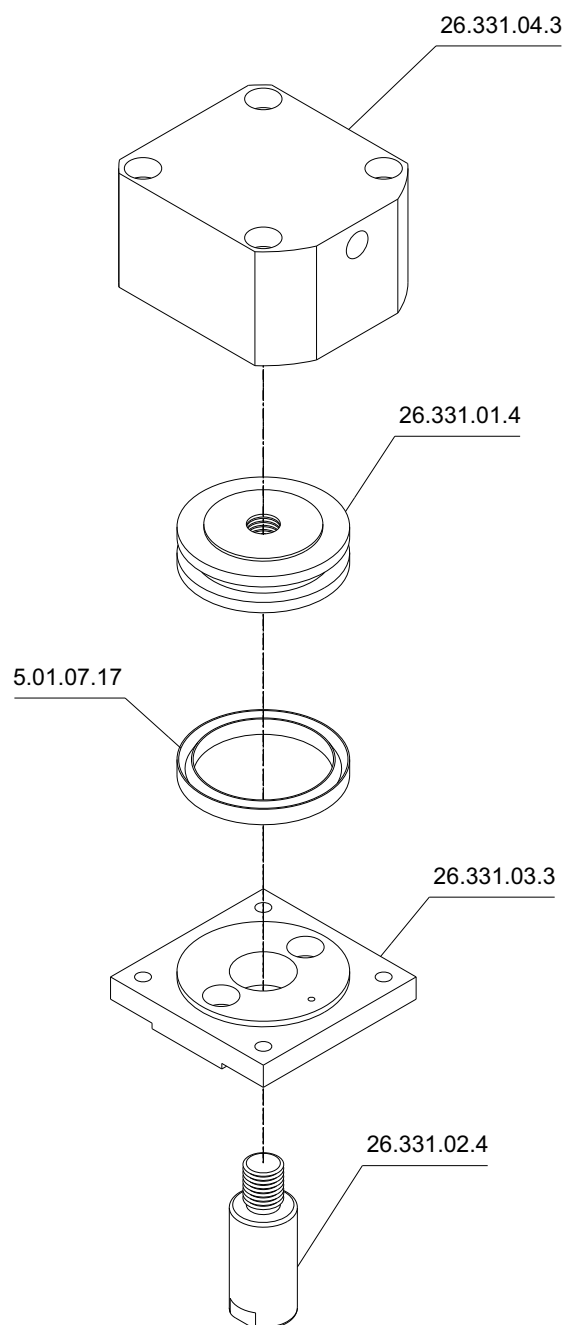
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

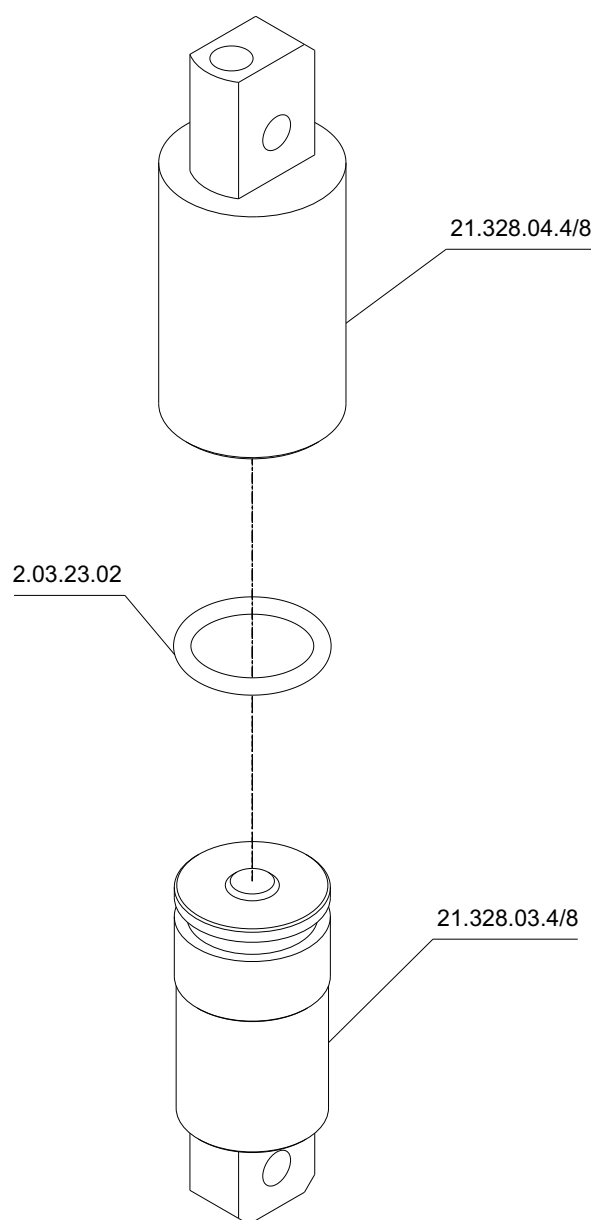






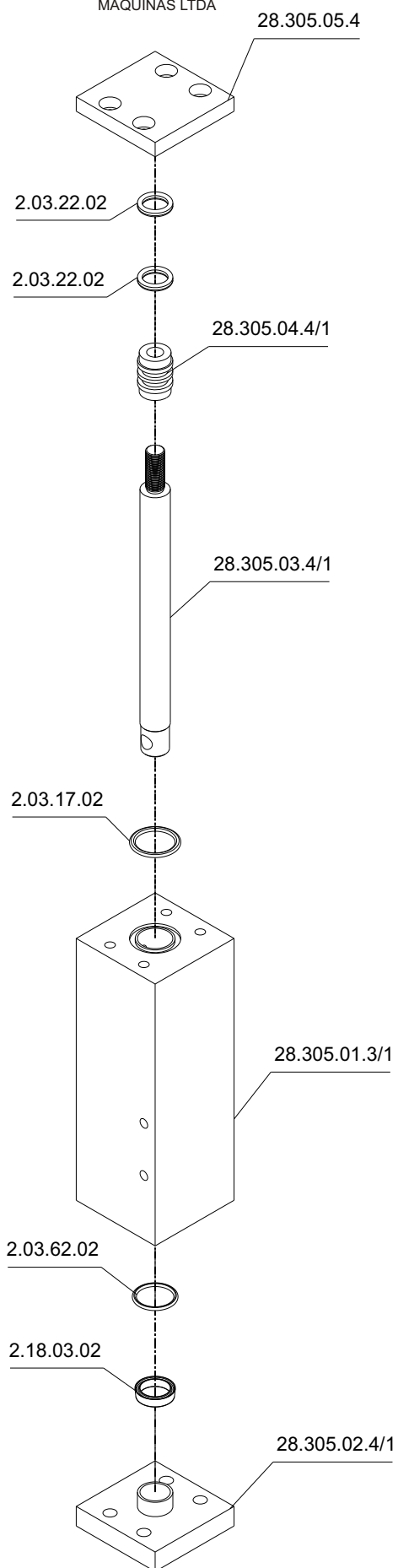




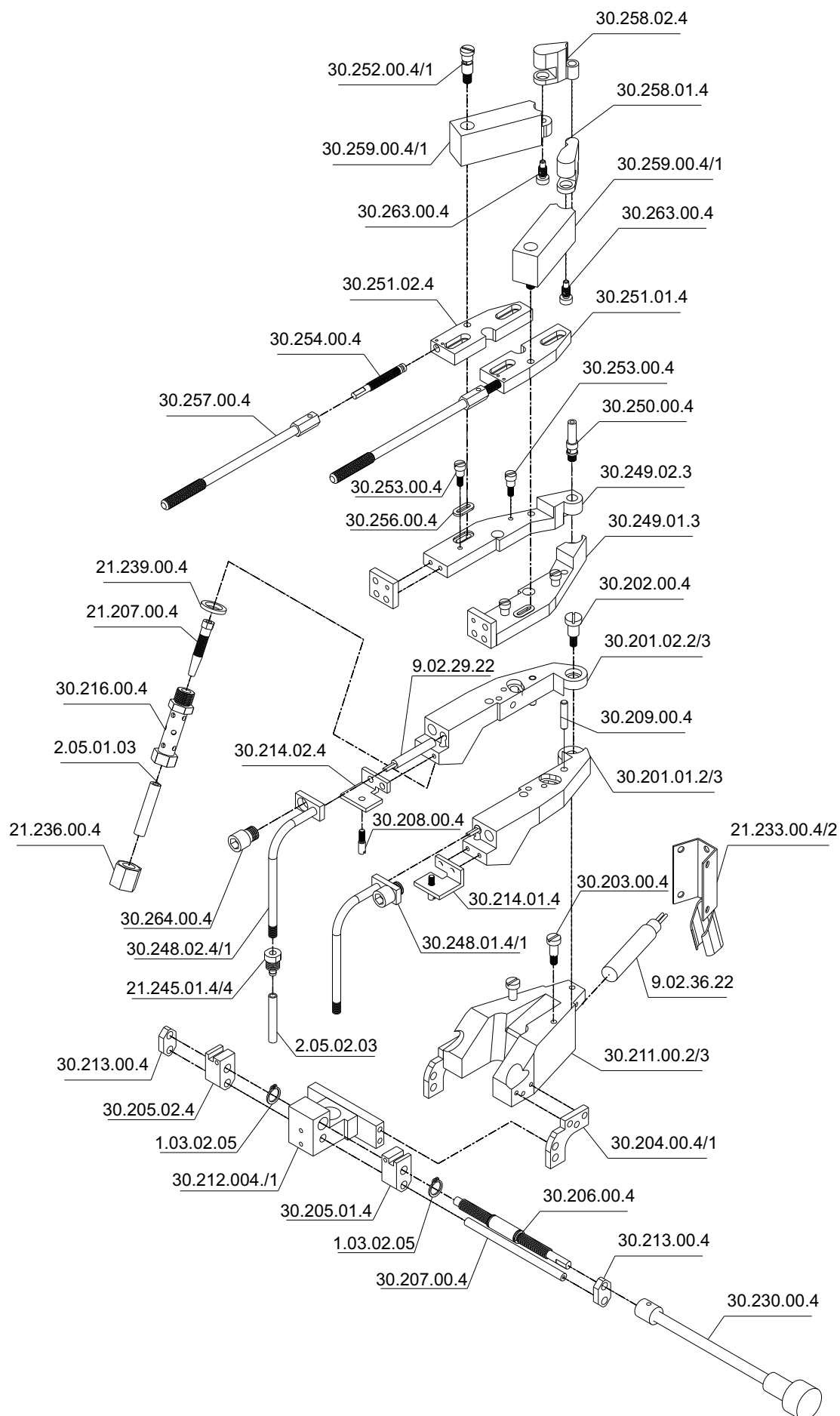


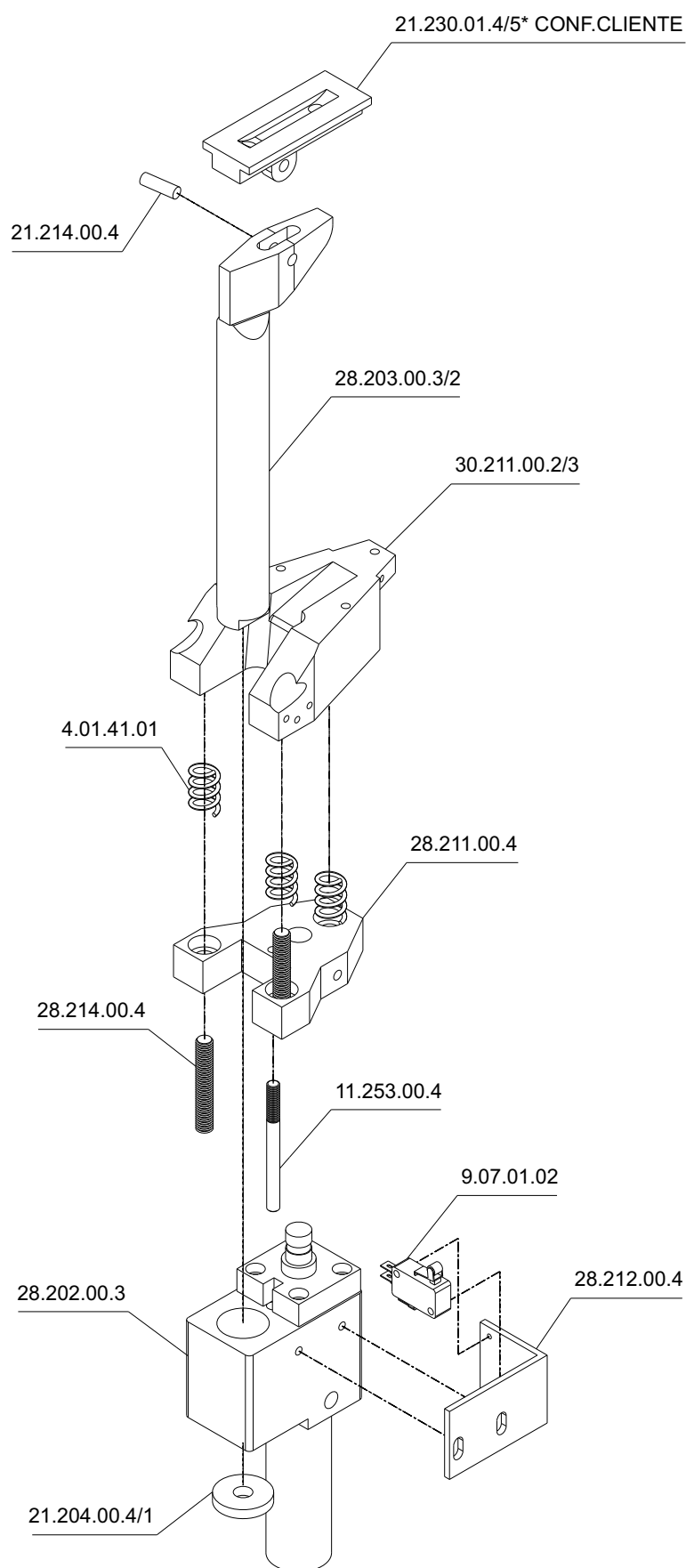


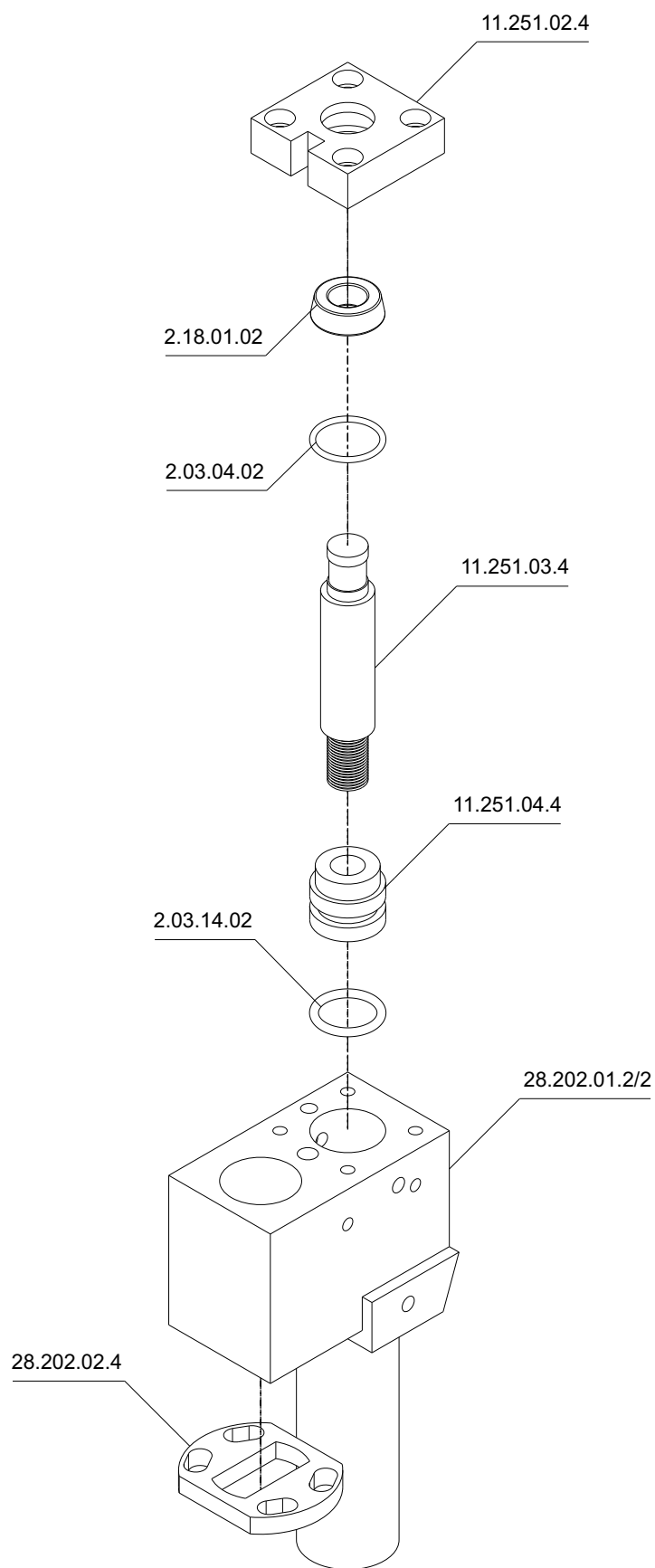
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

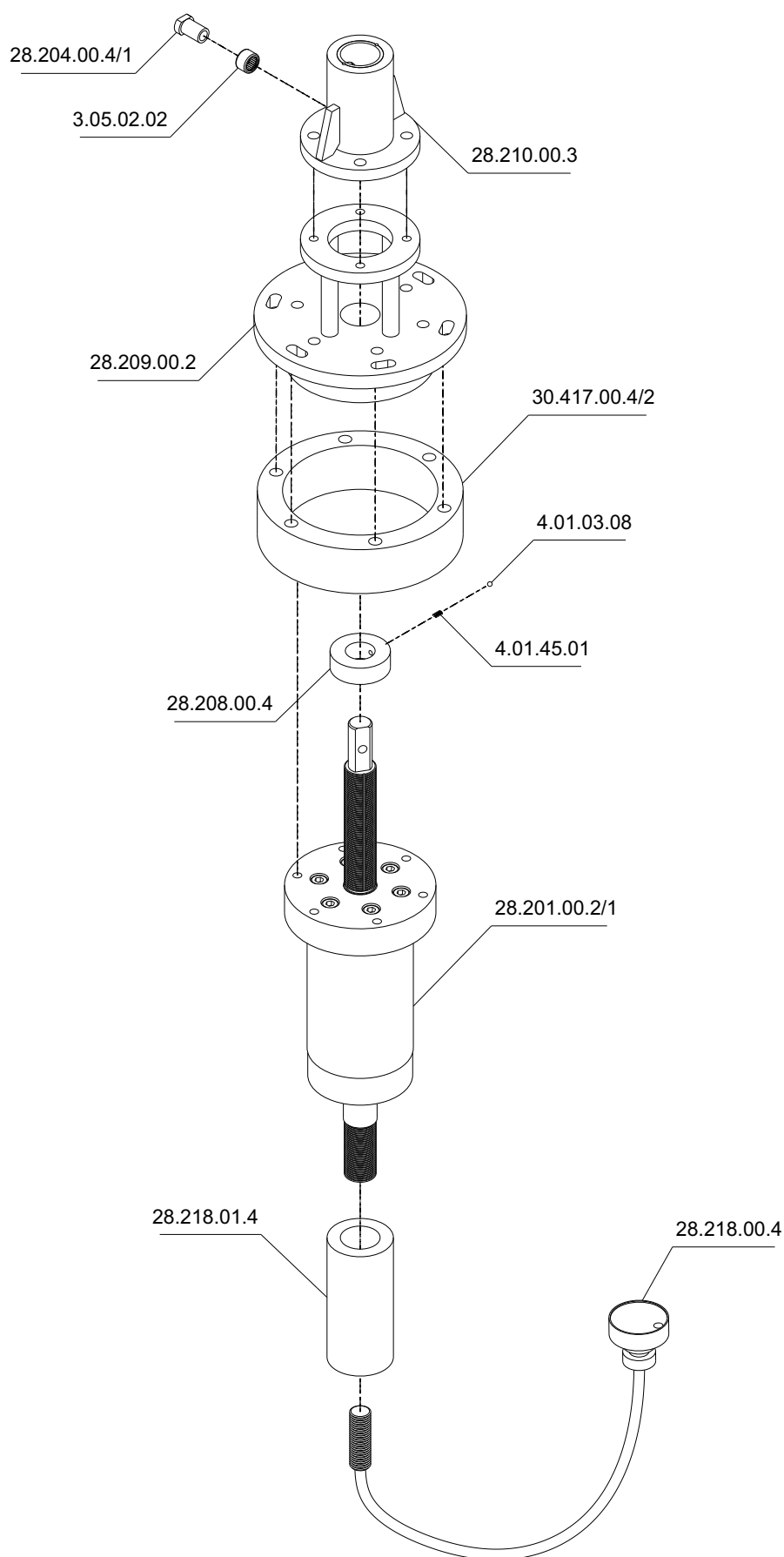


14a



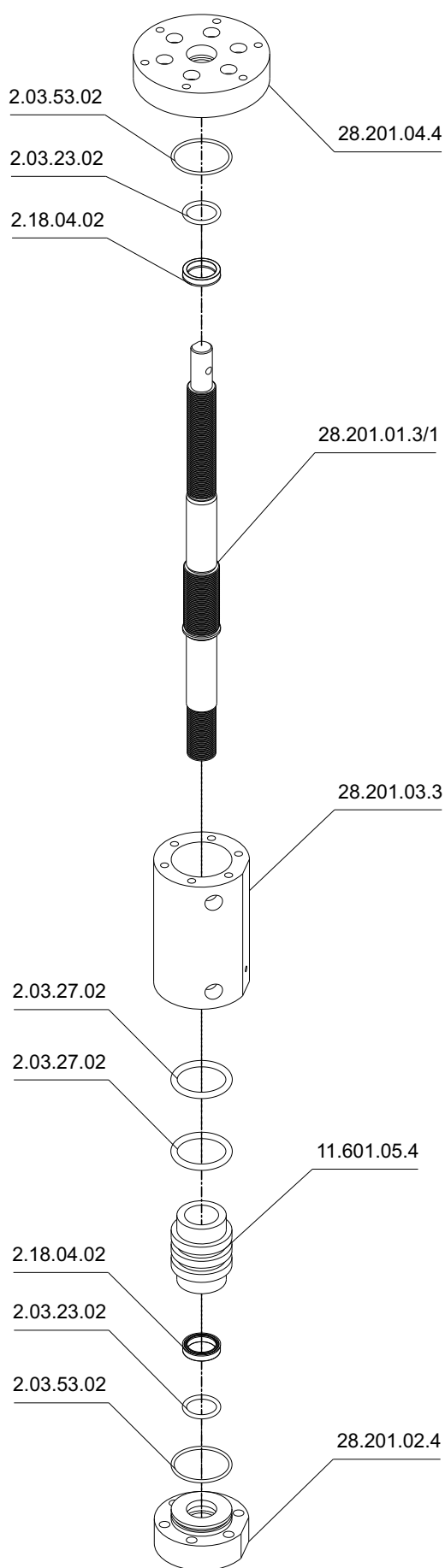








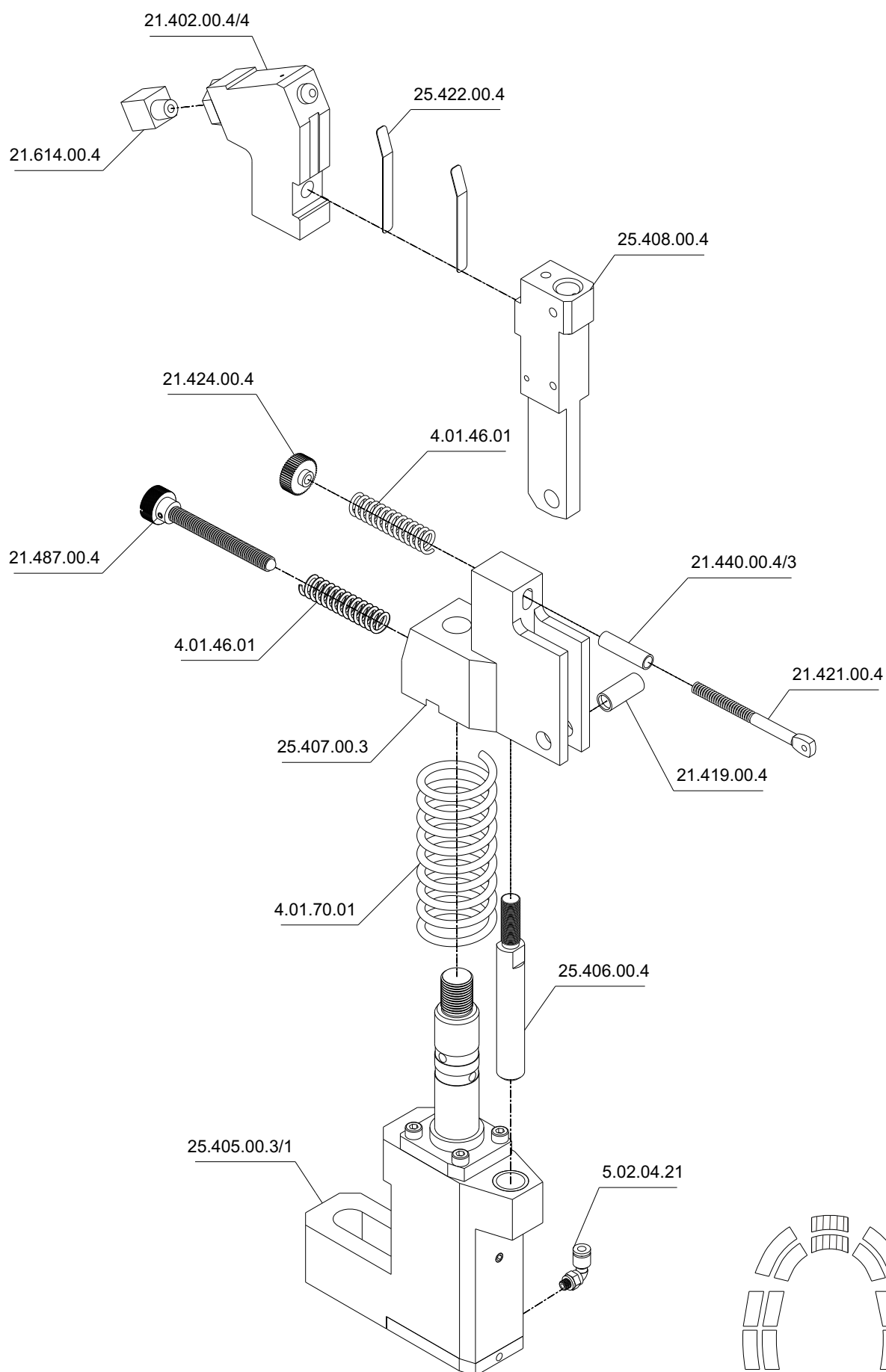
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA



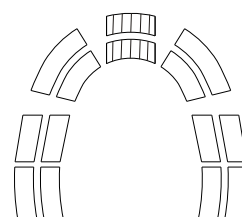
19a



INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

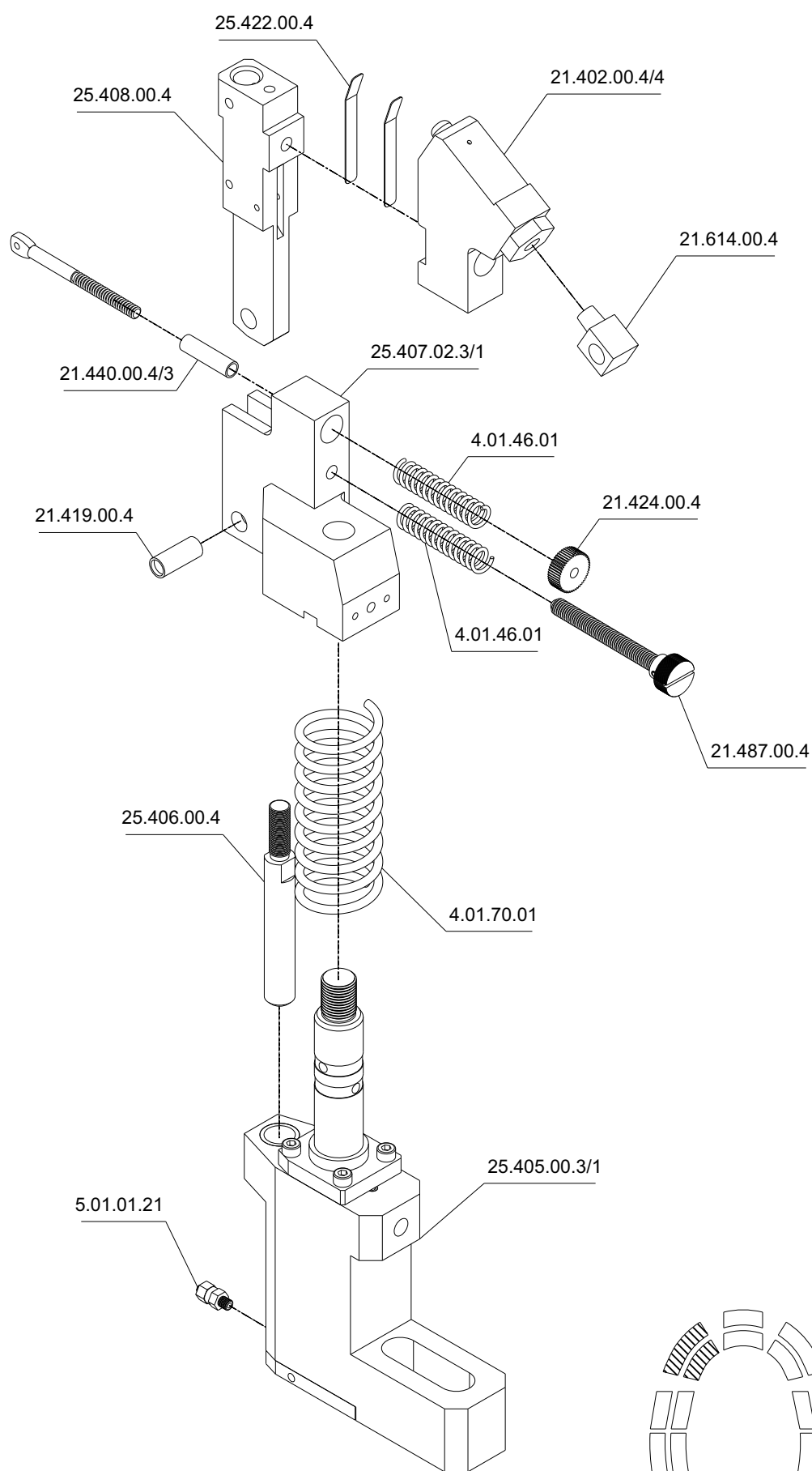


20a





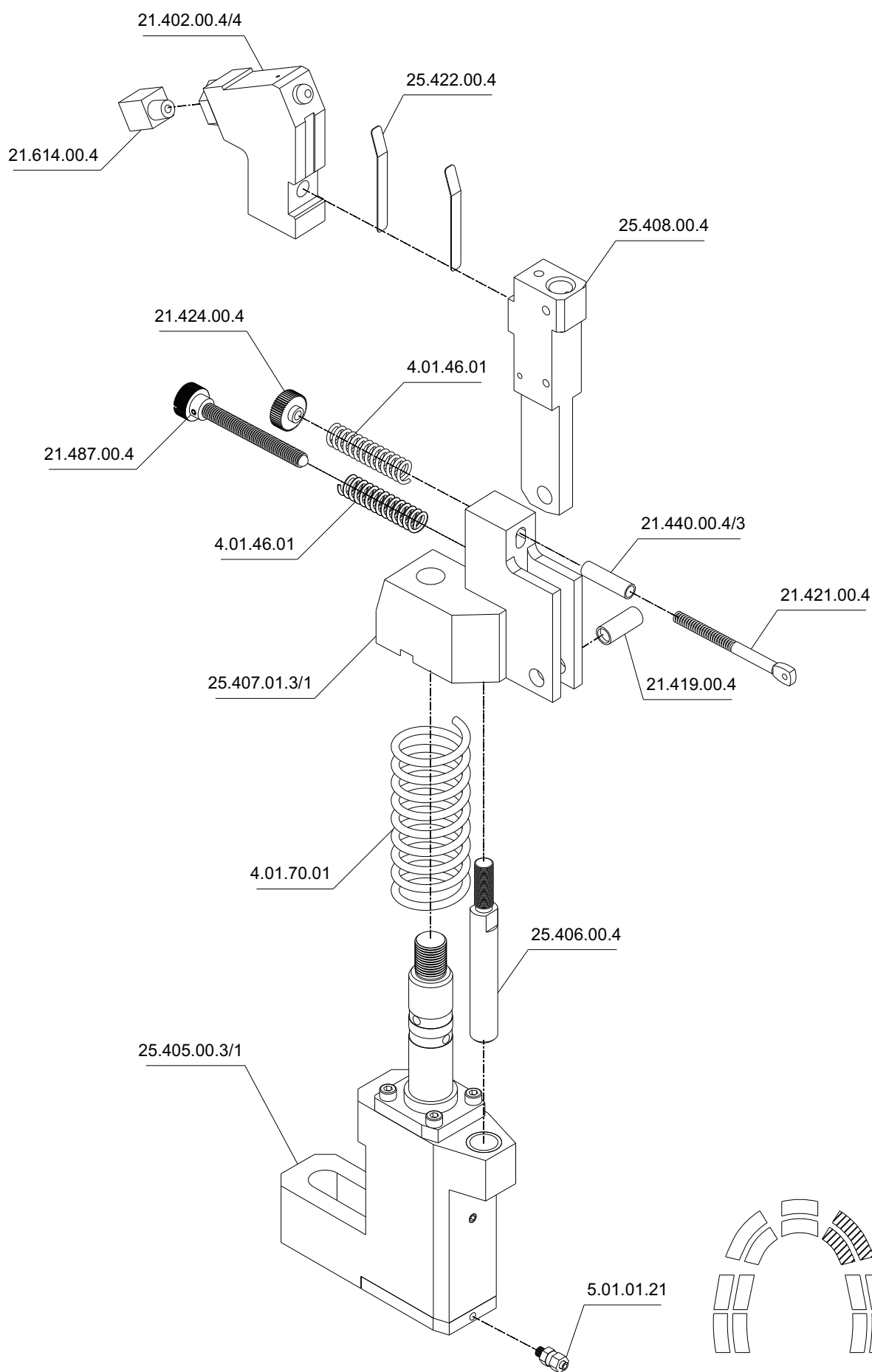
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA



21a



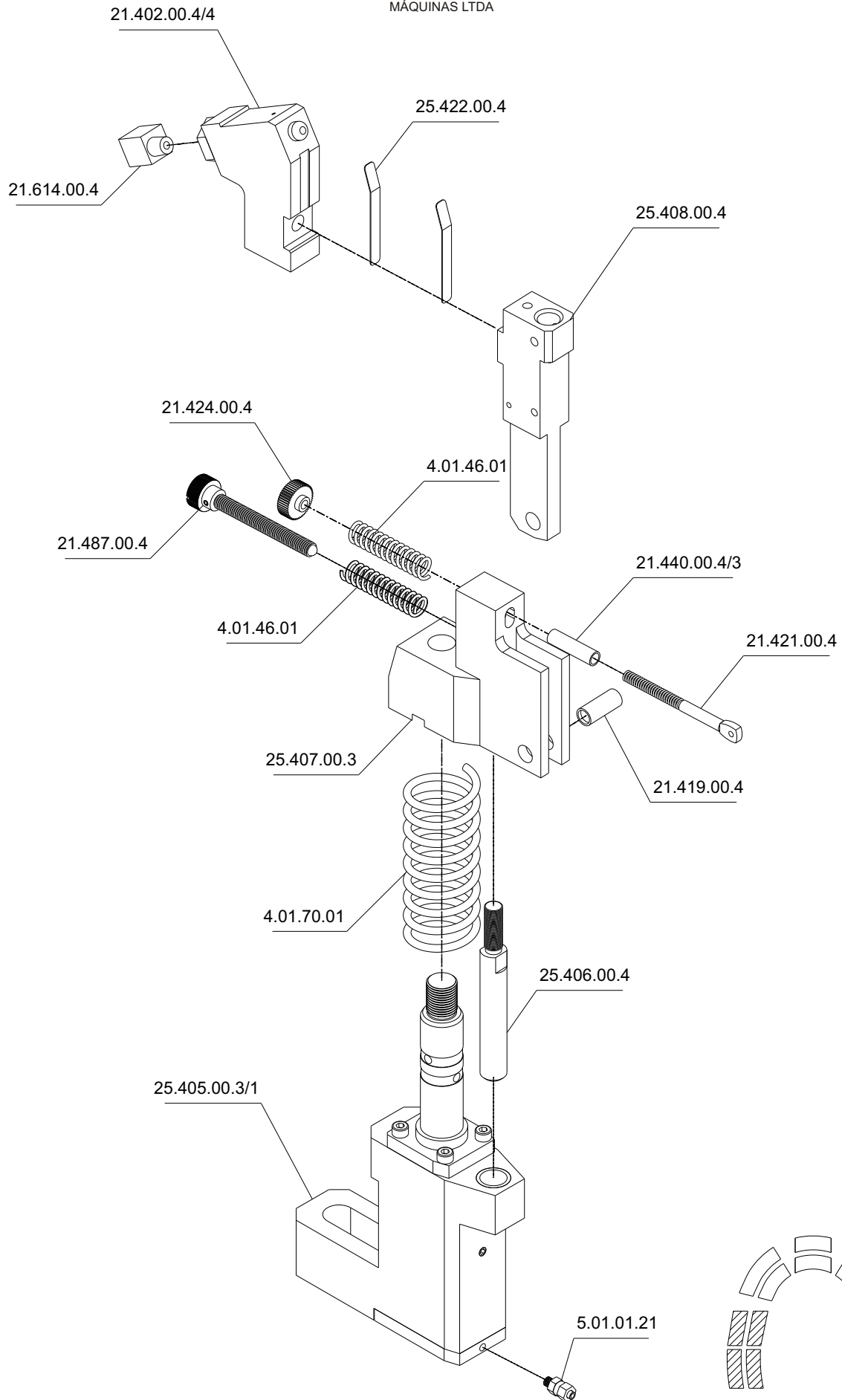
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA



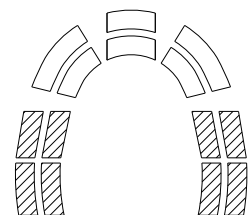
22a

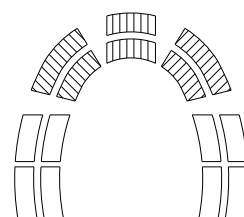
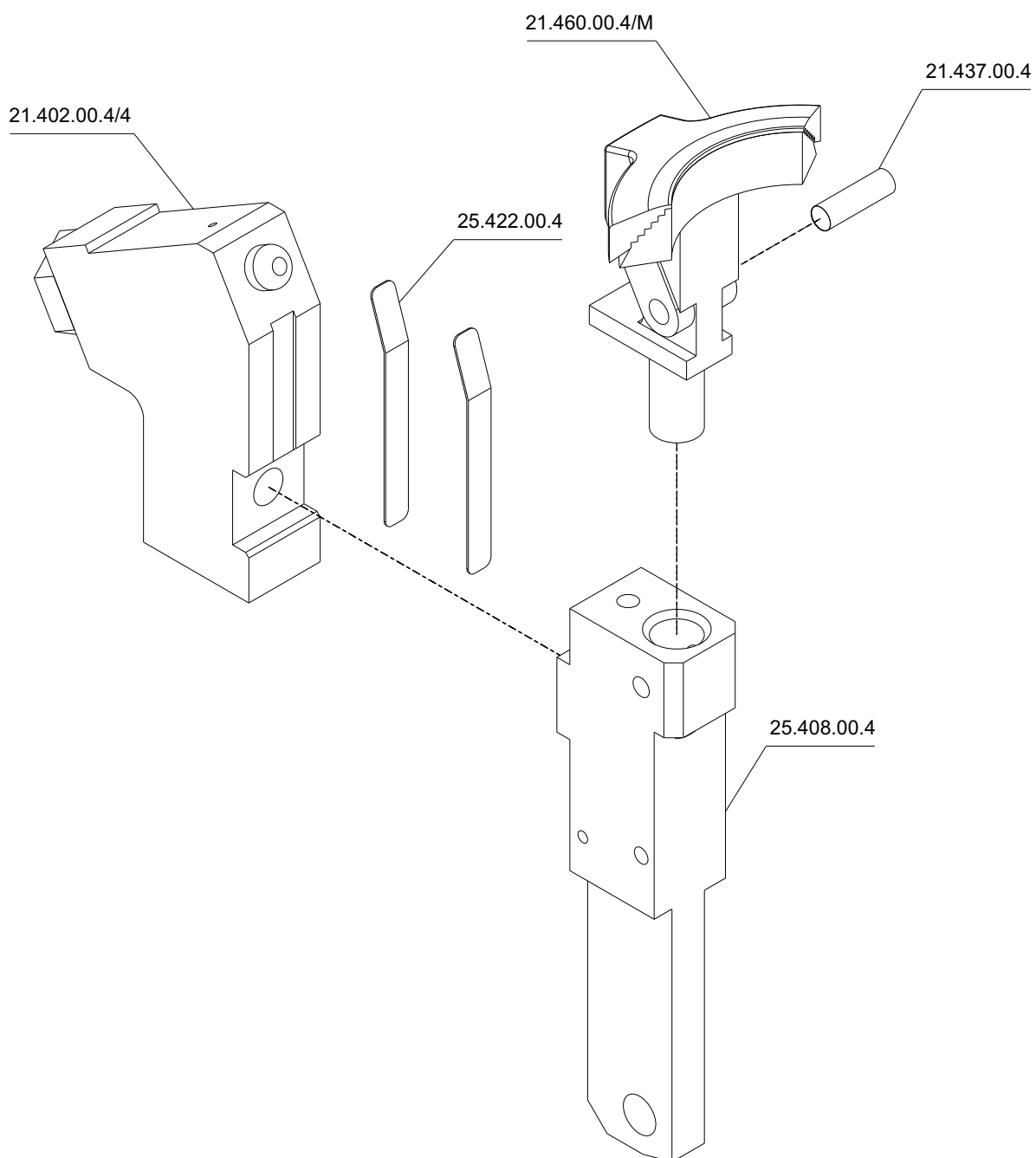


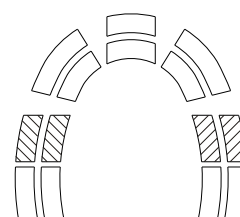
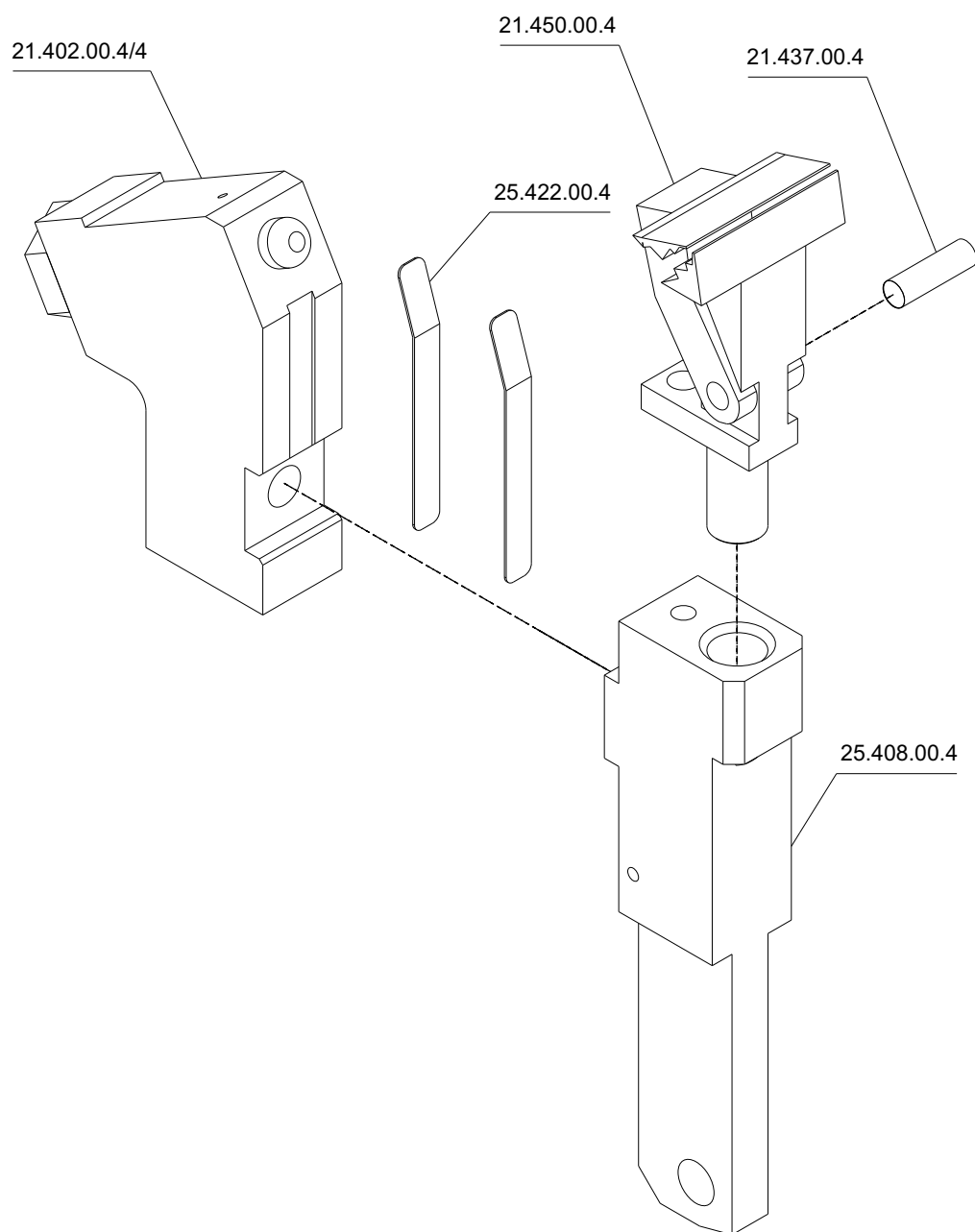
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

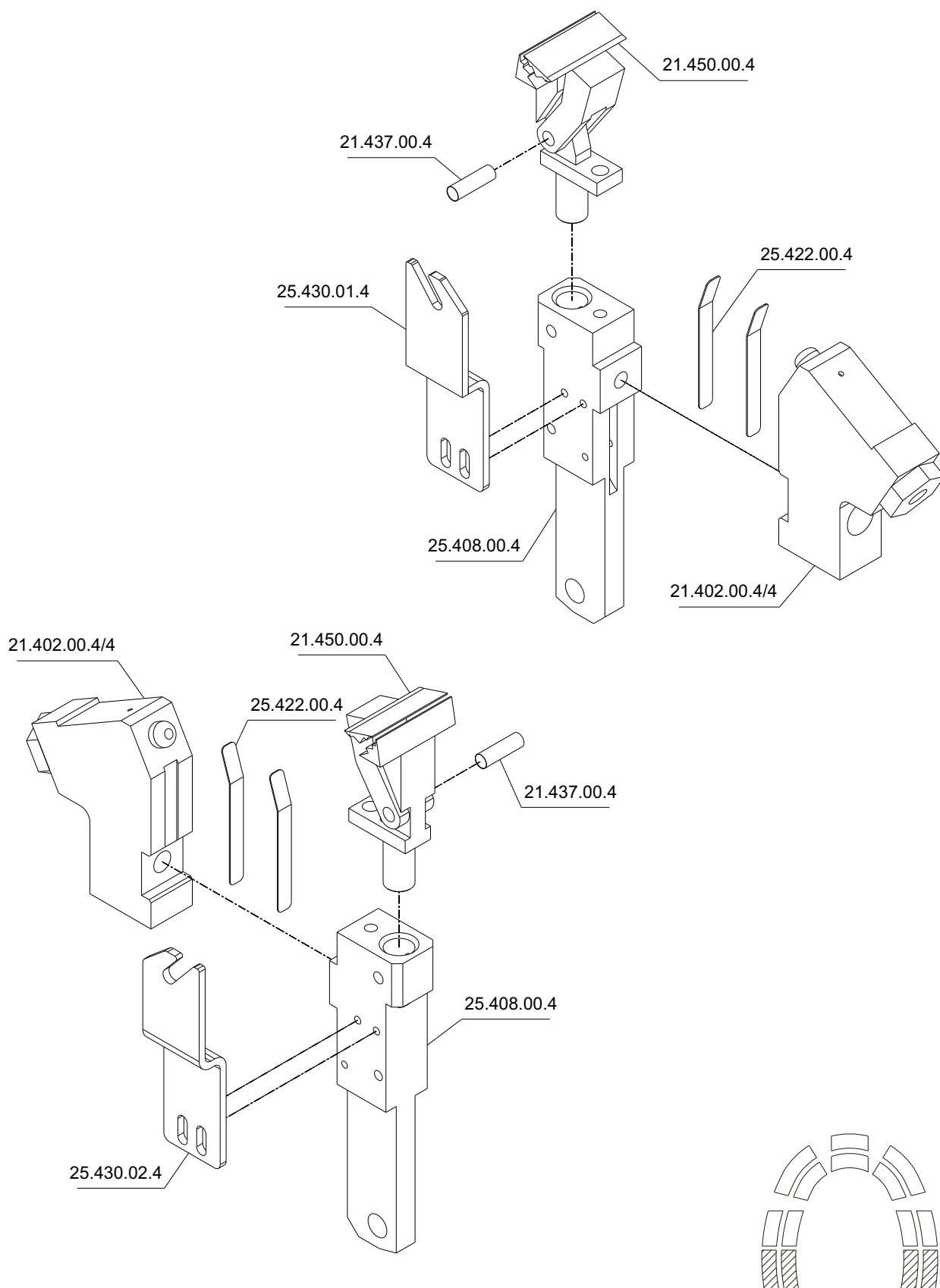


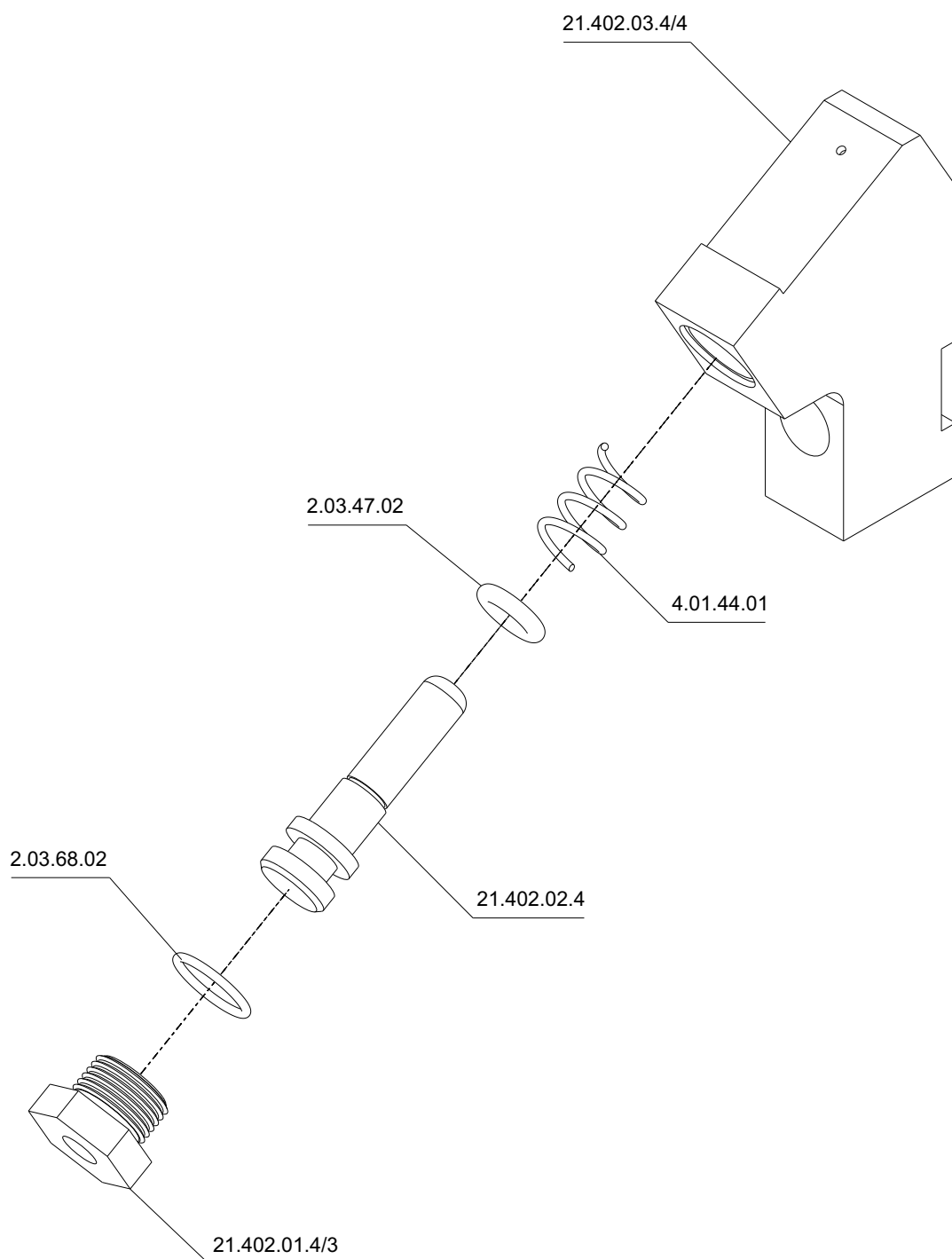
23a

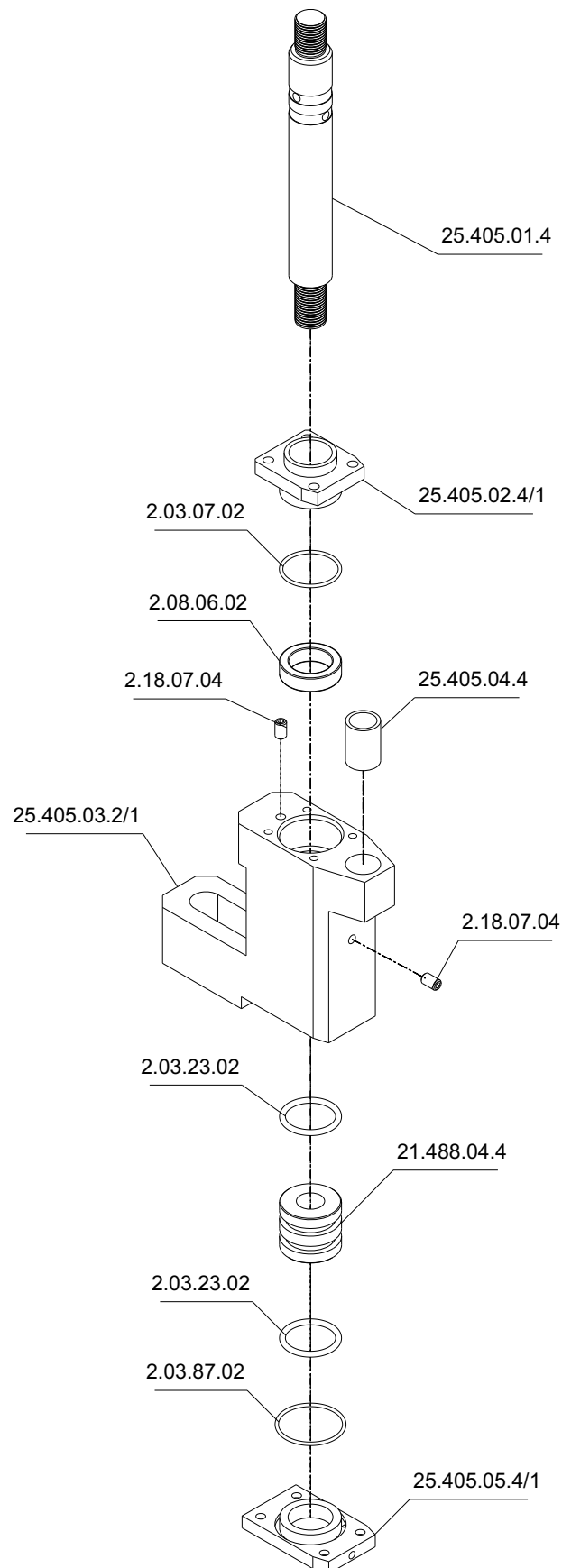


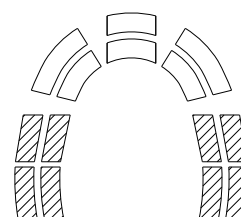
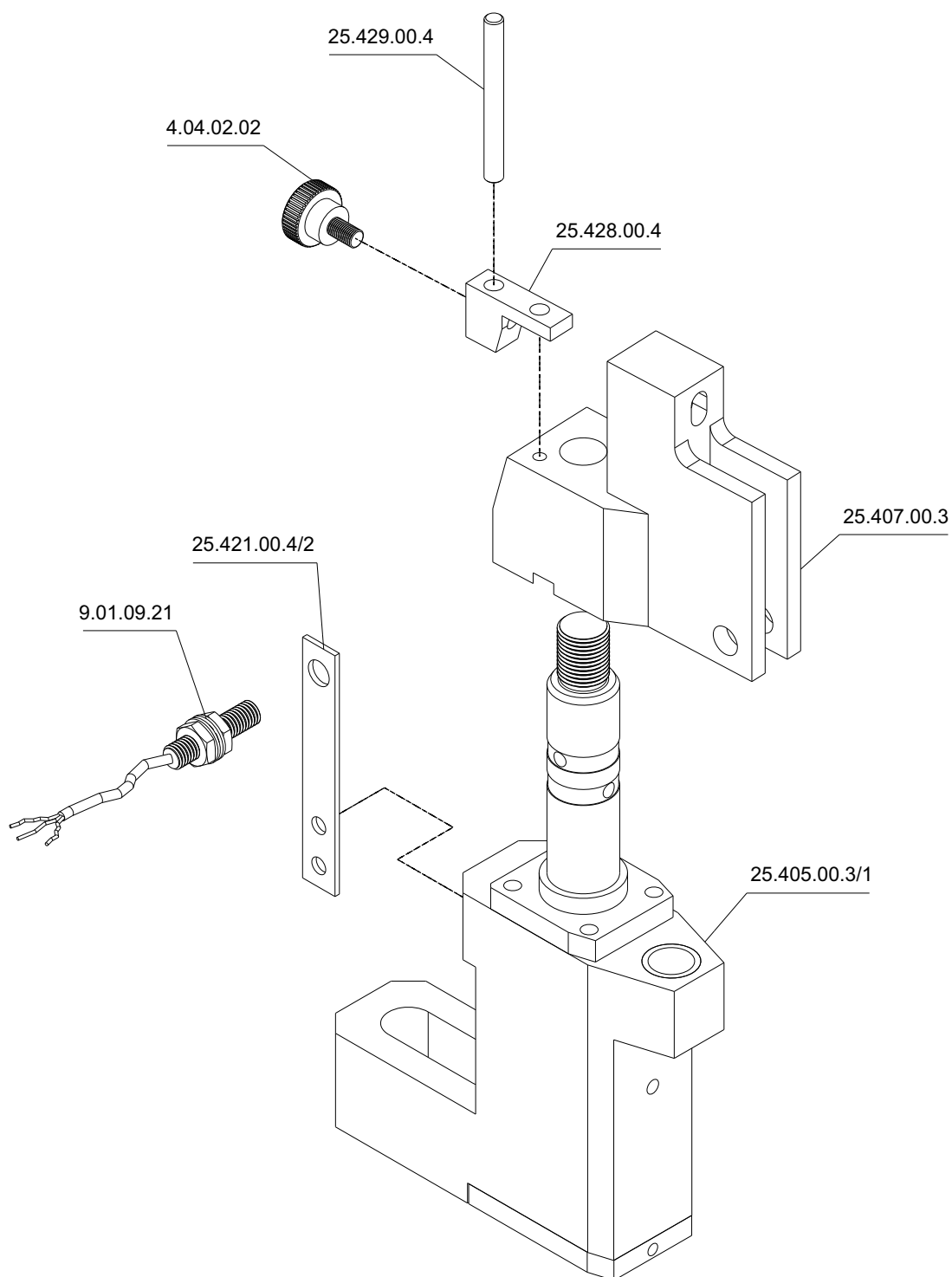


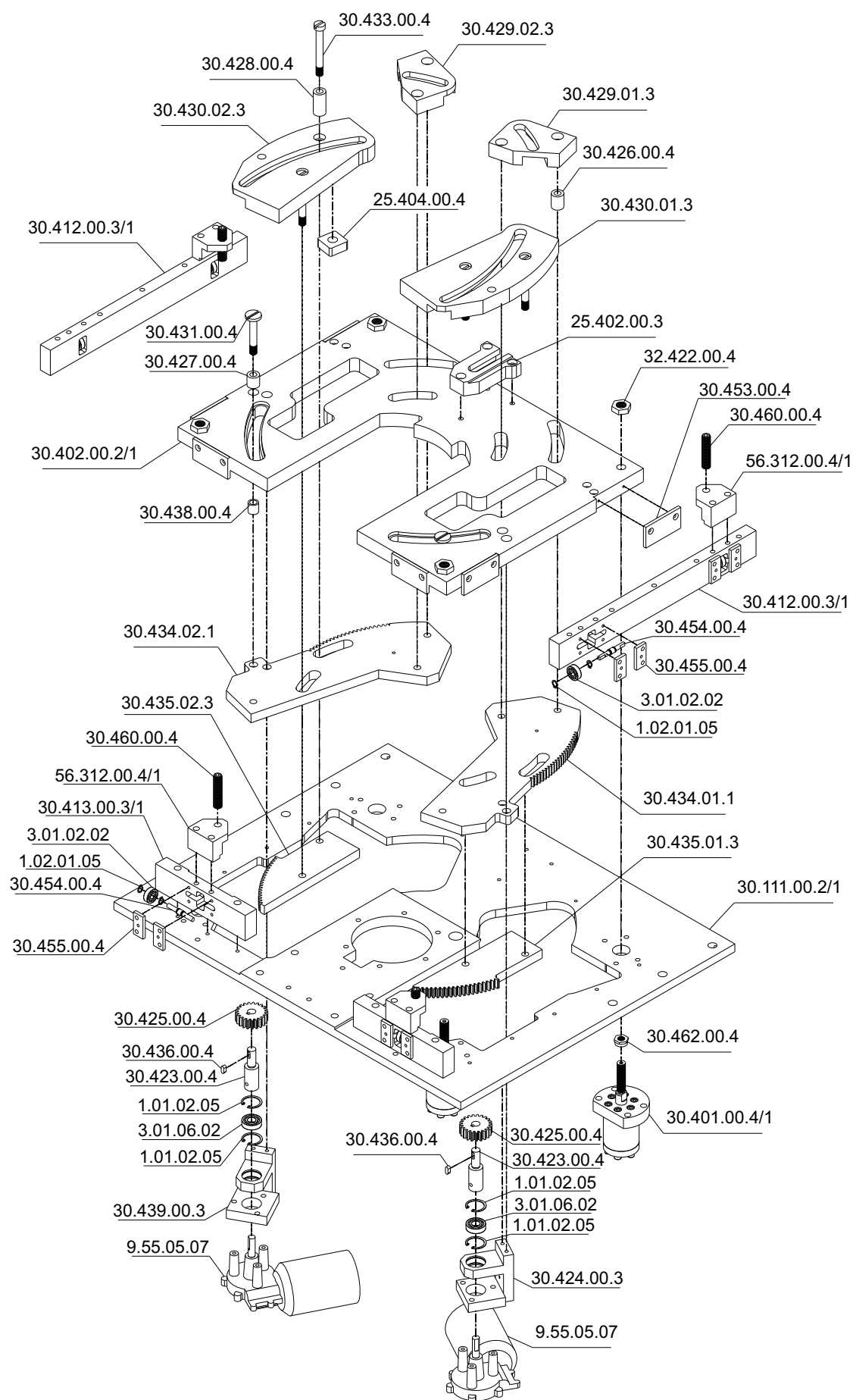


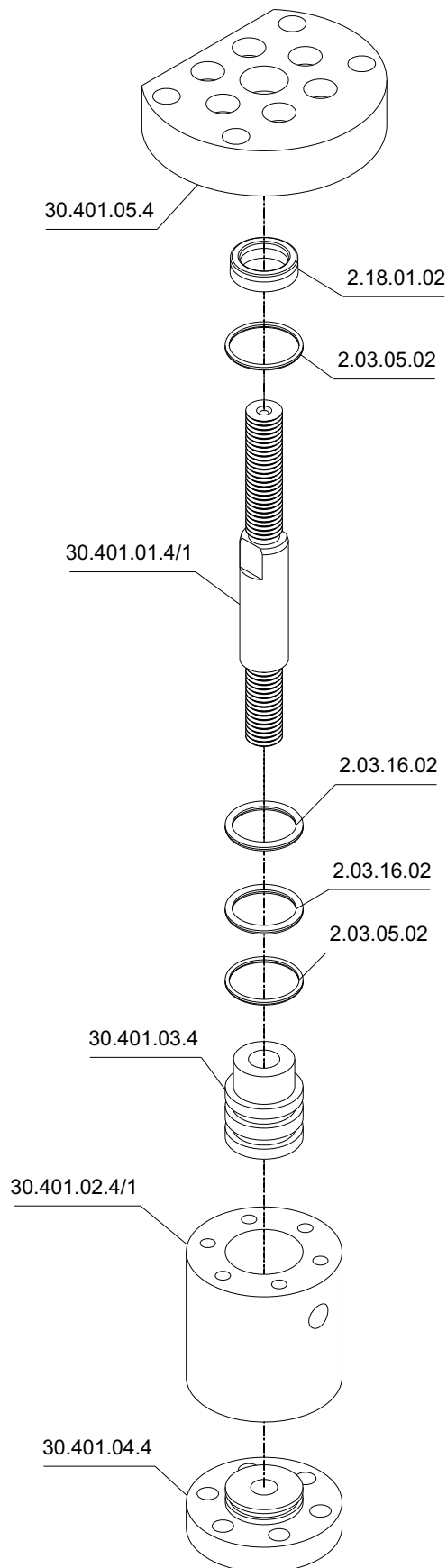


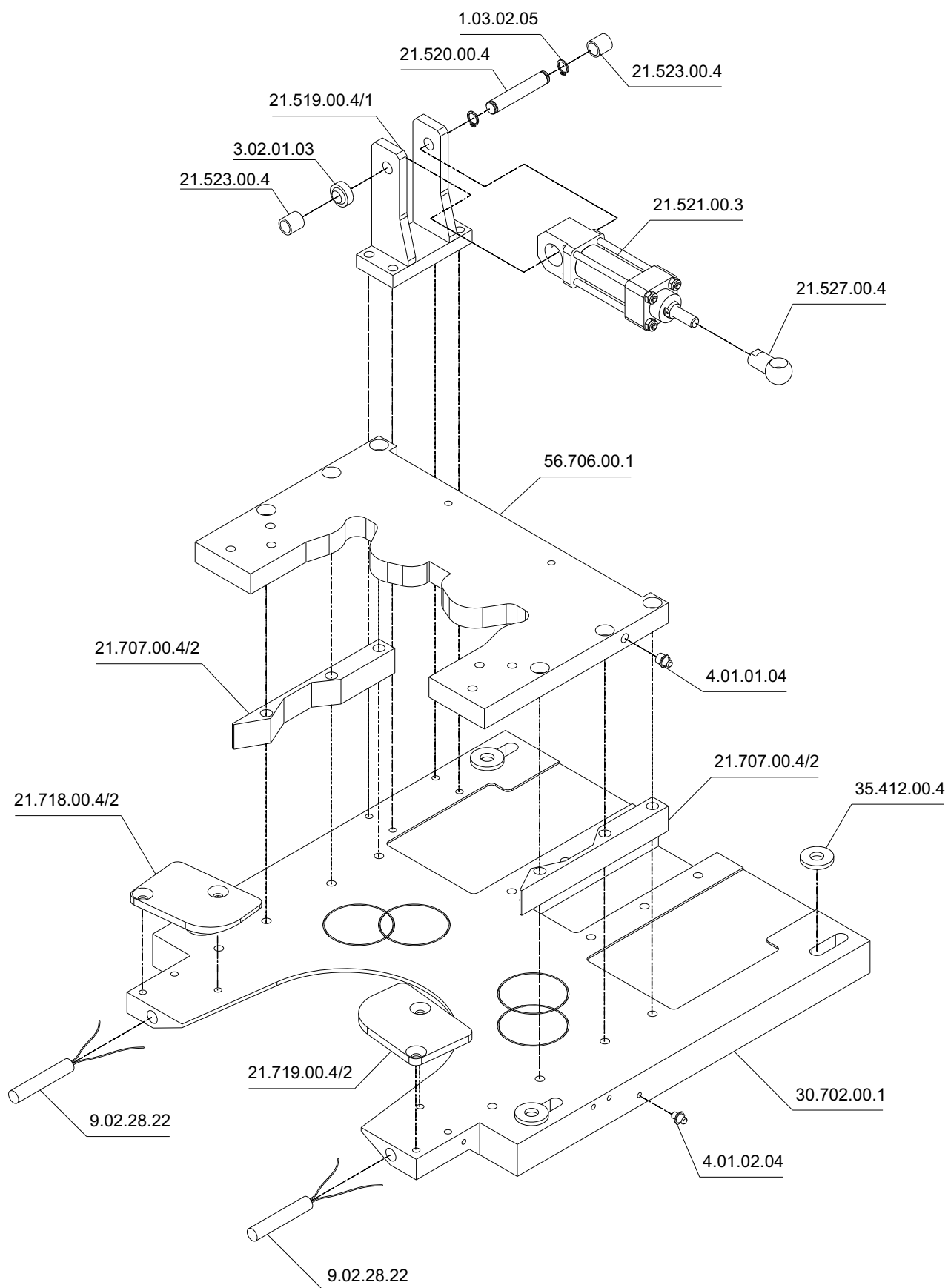


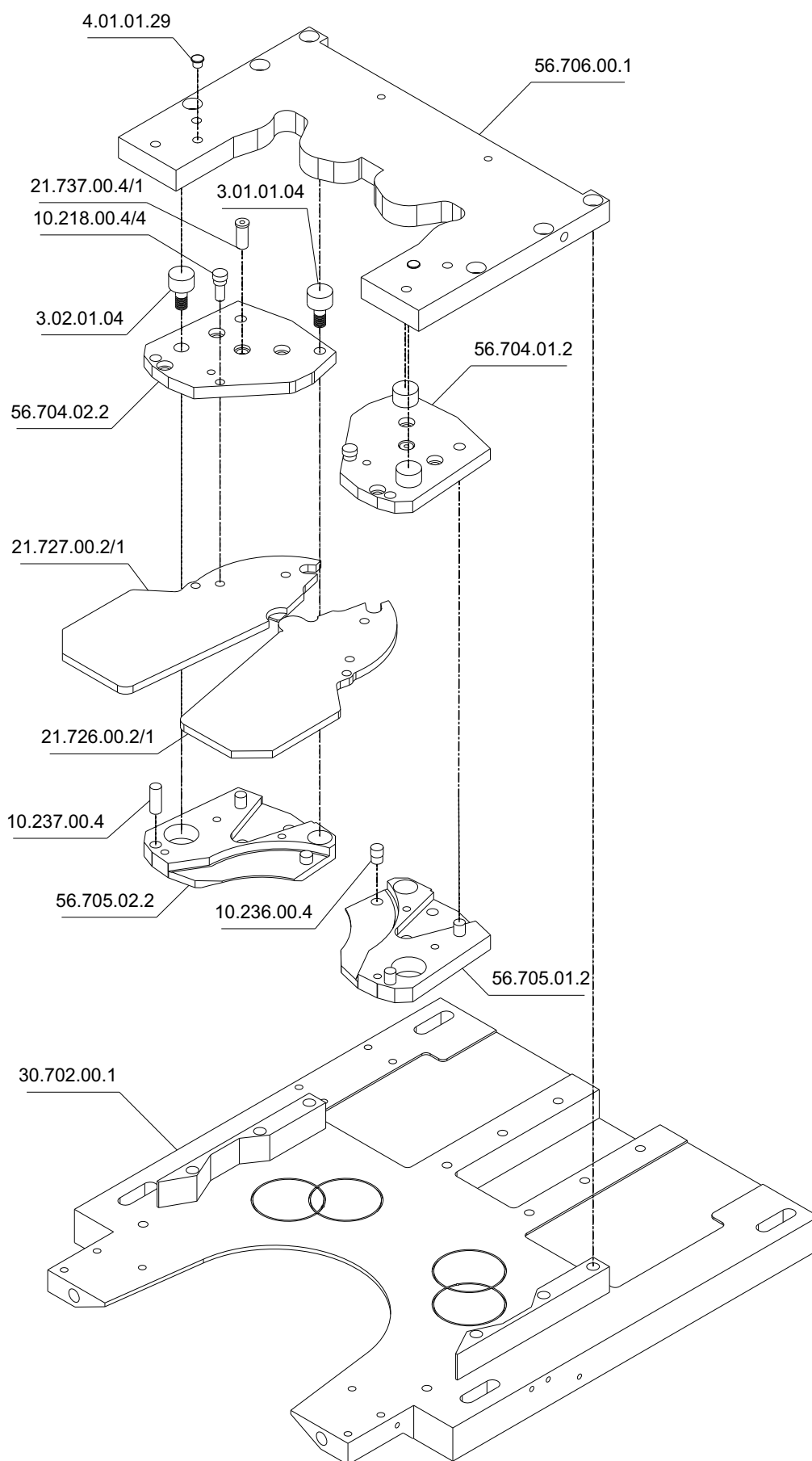


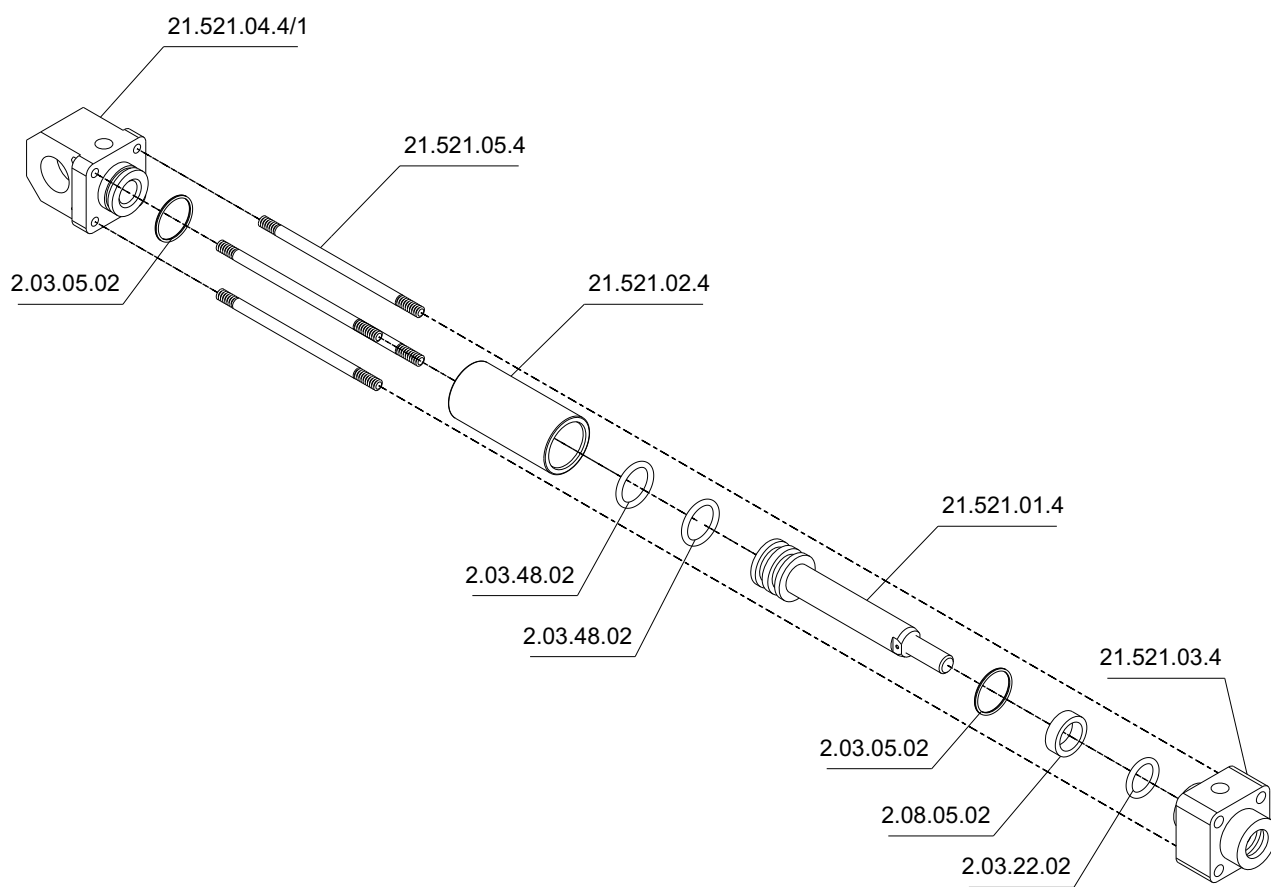


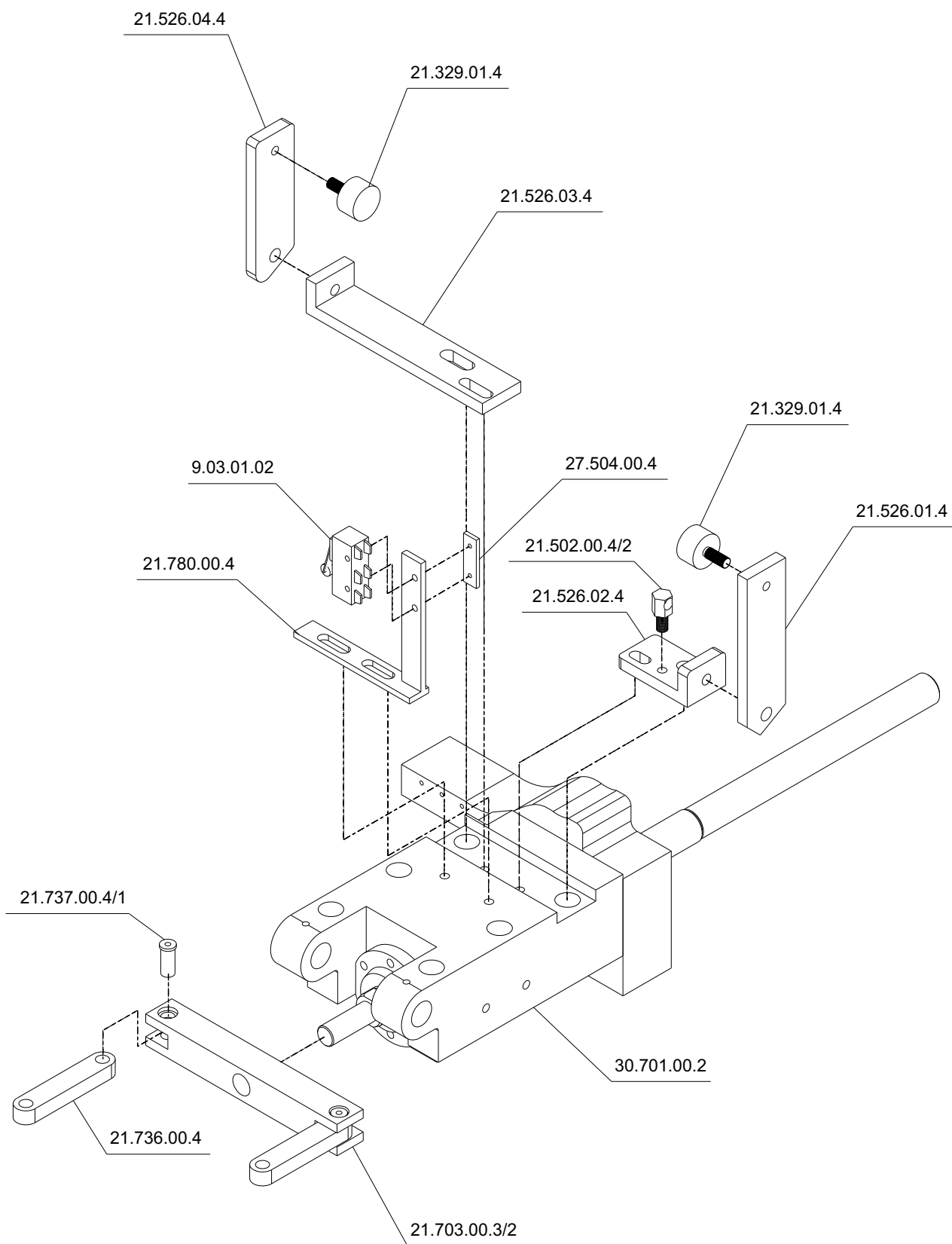


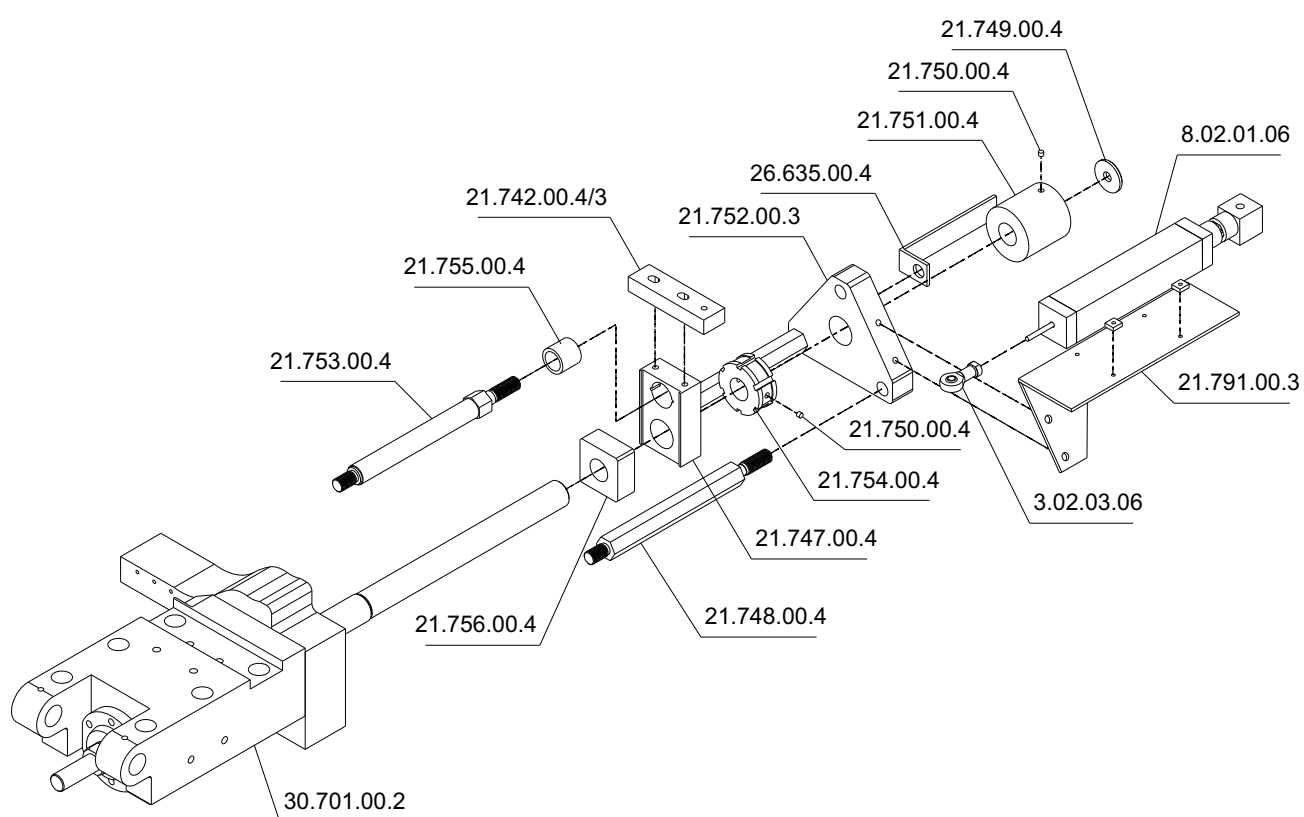


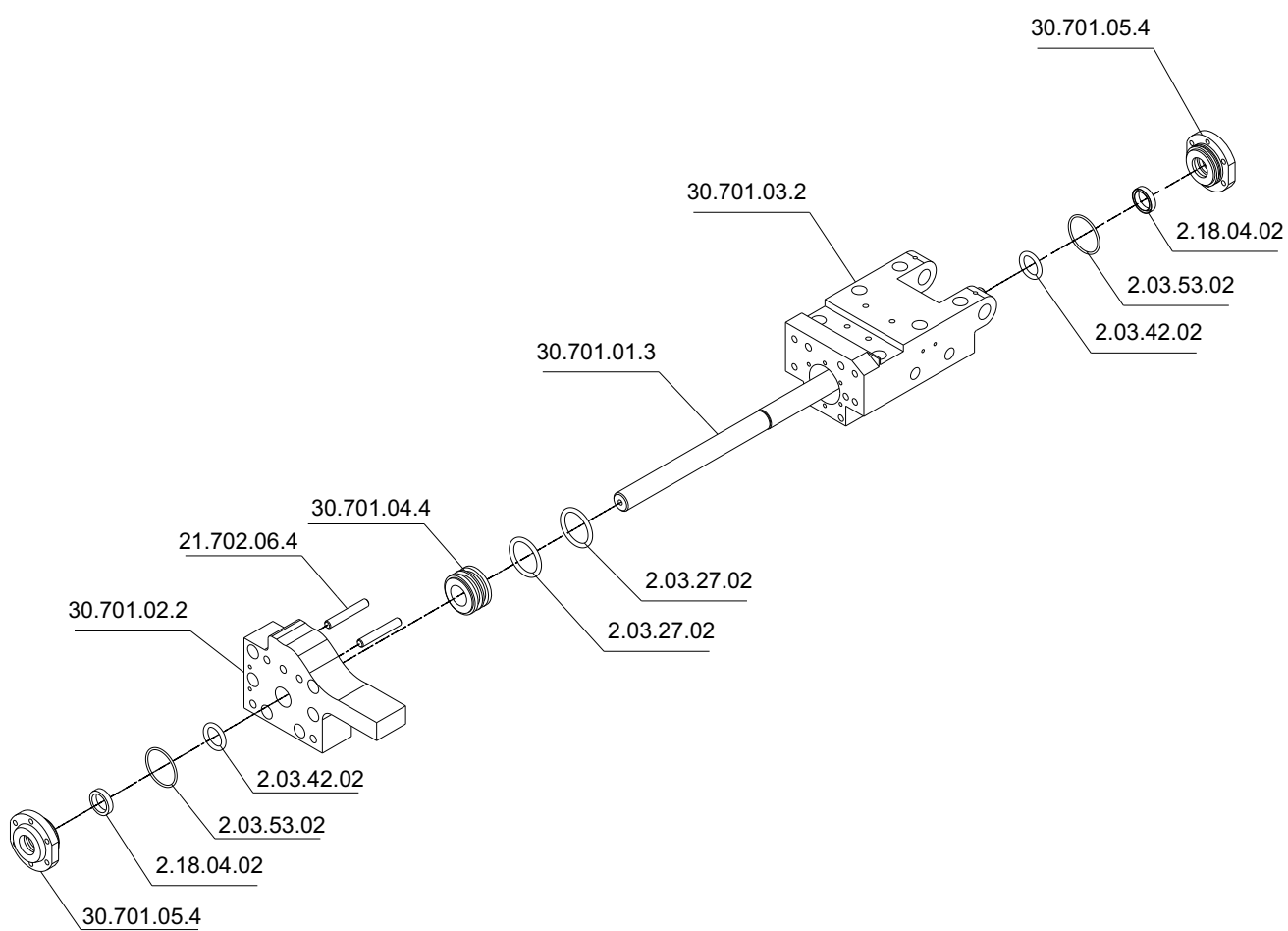


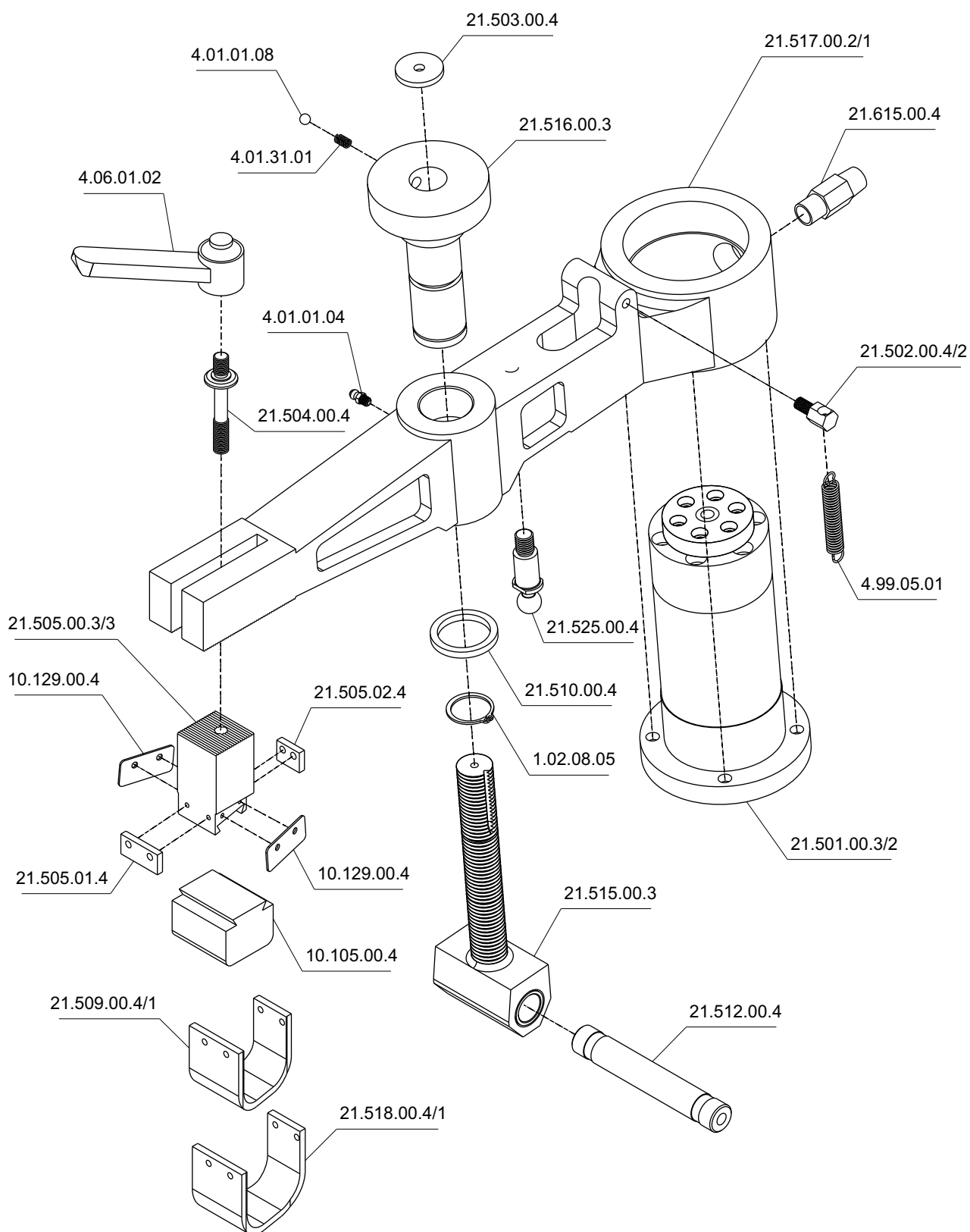






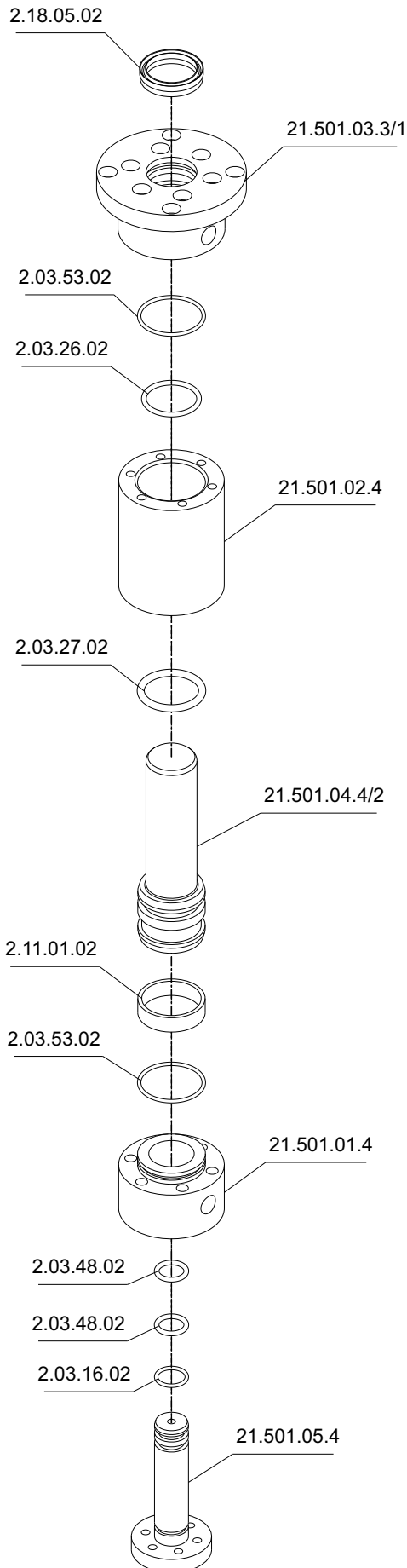


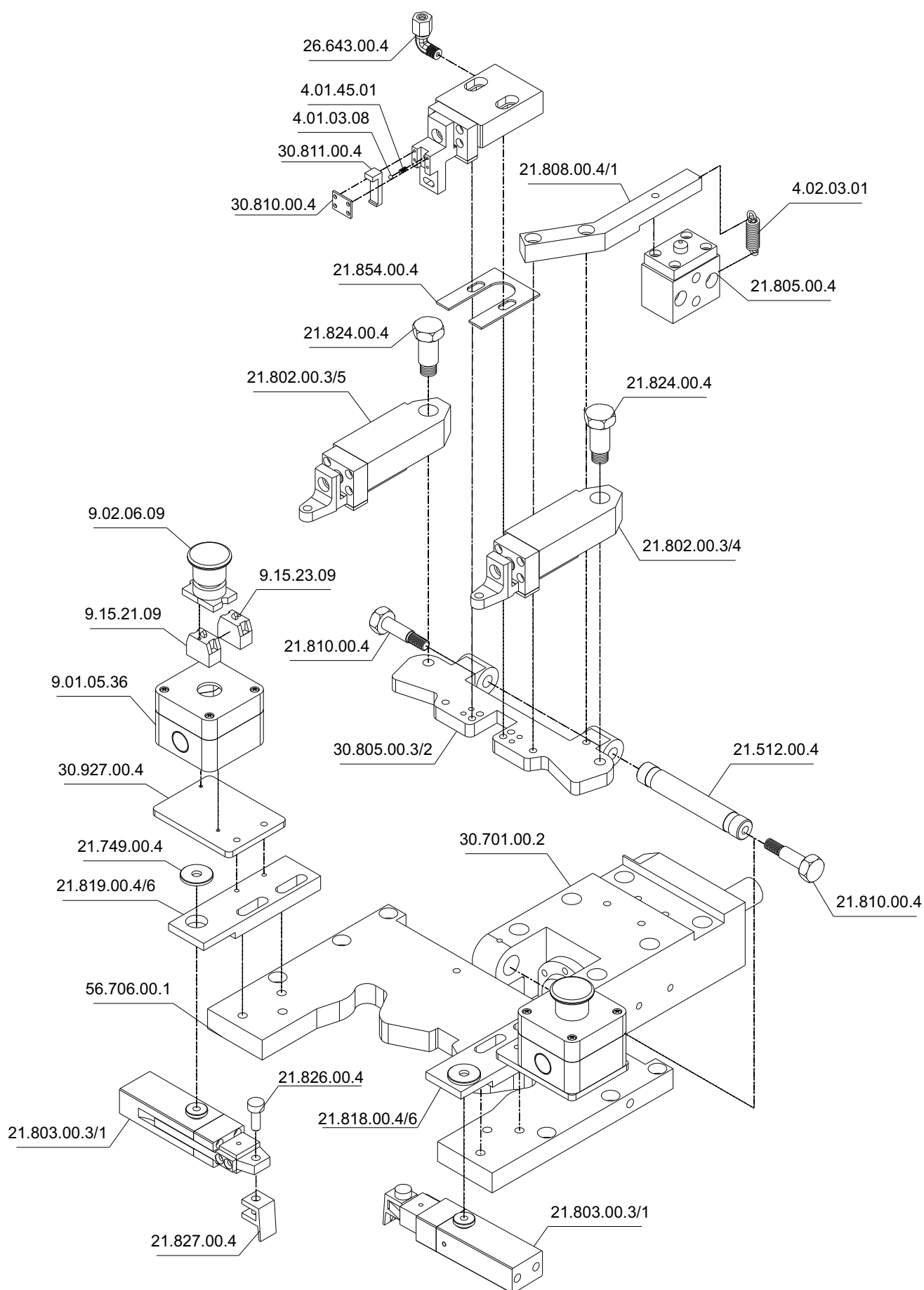


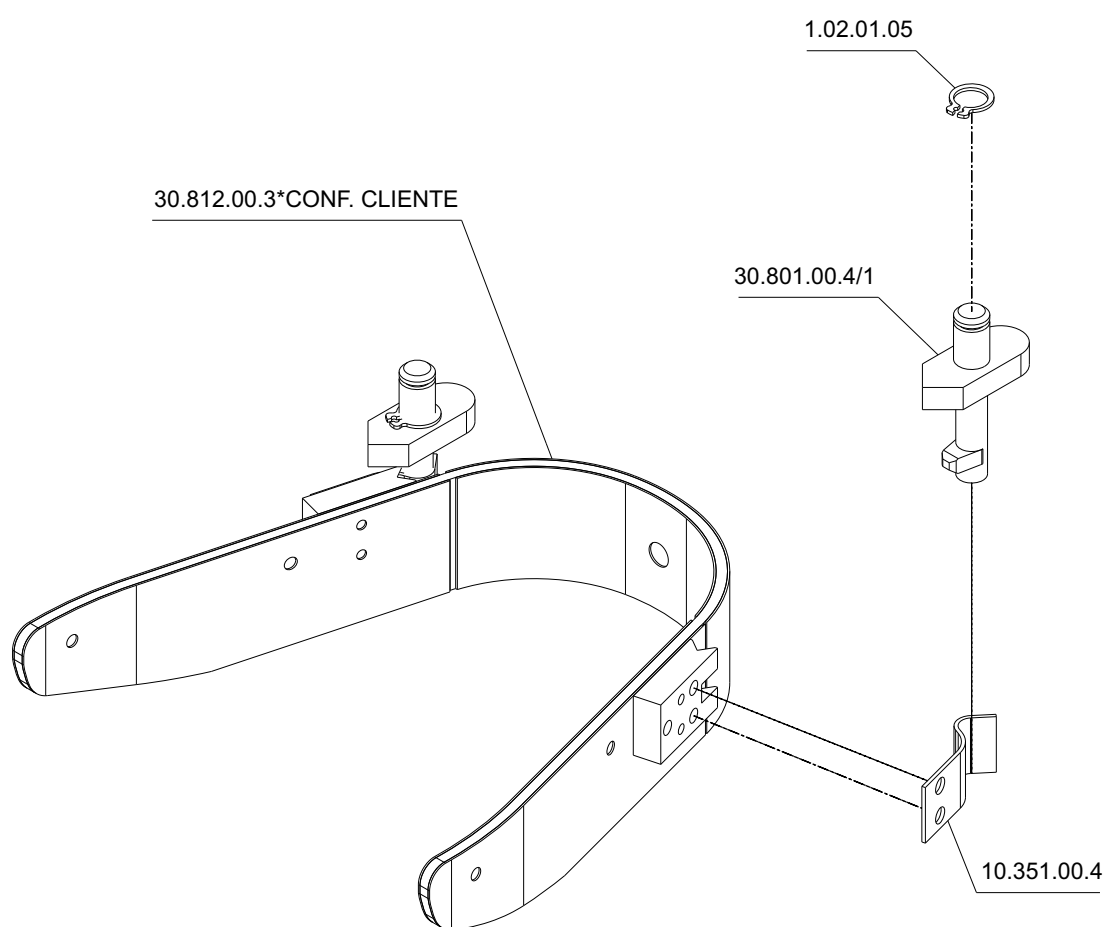


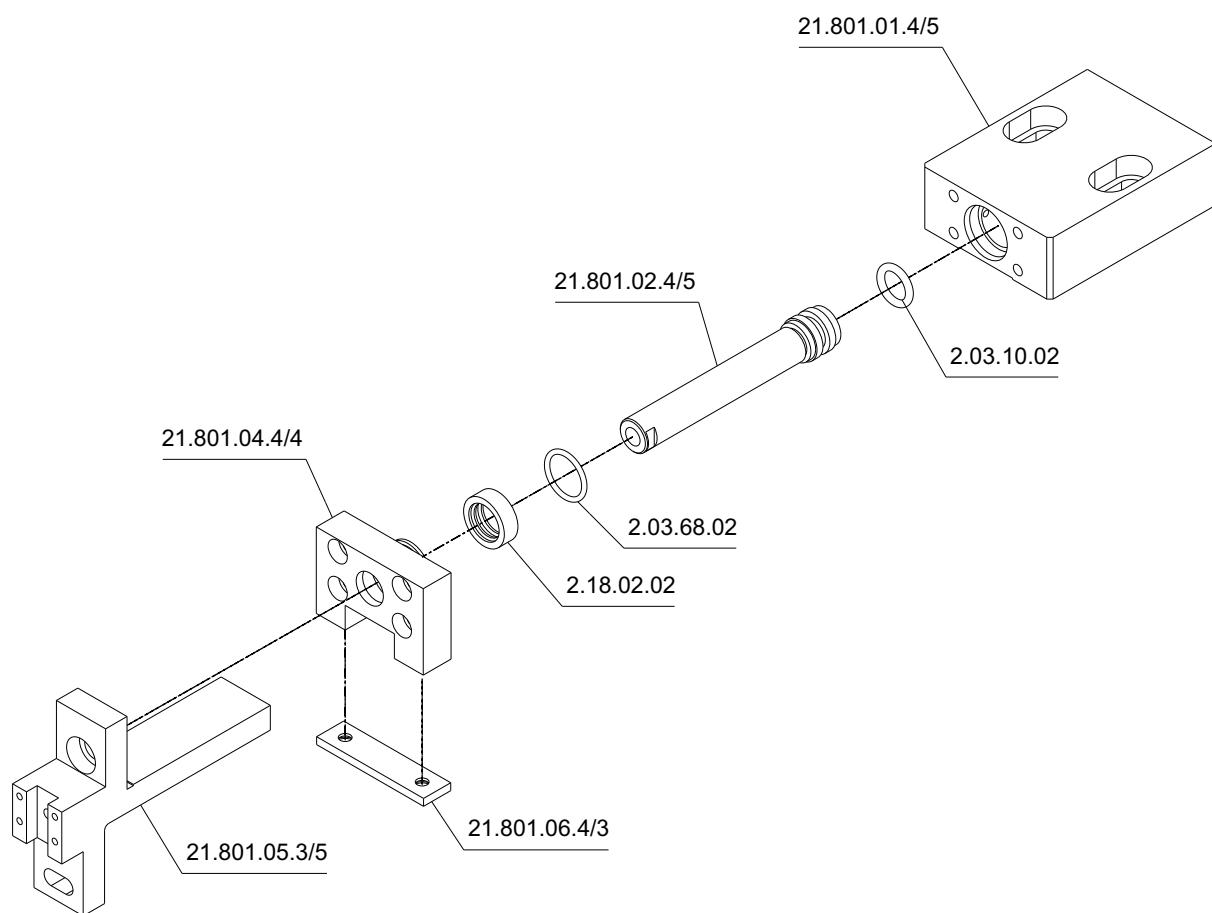


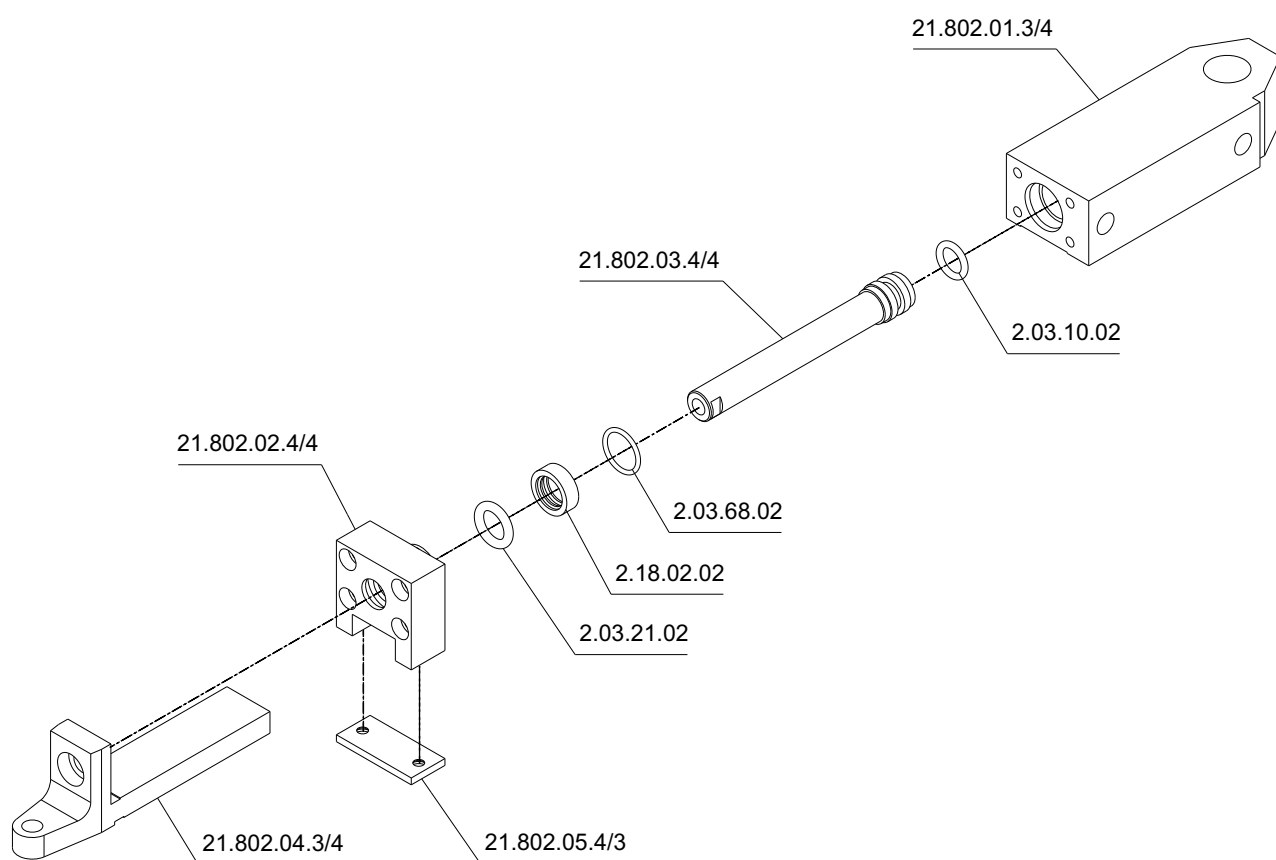
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

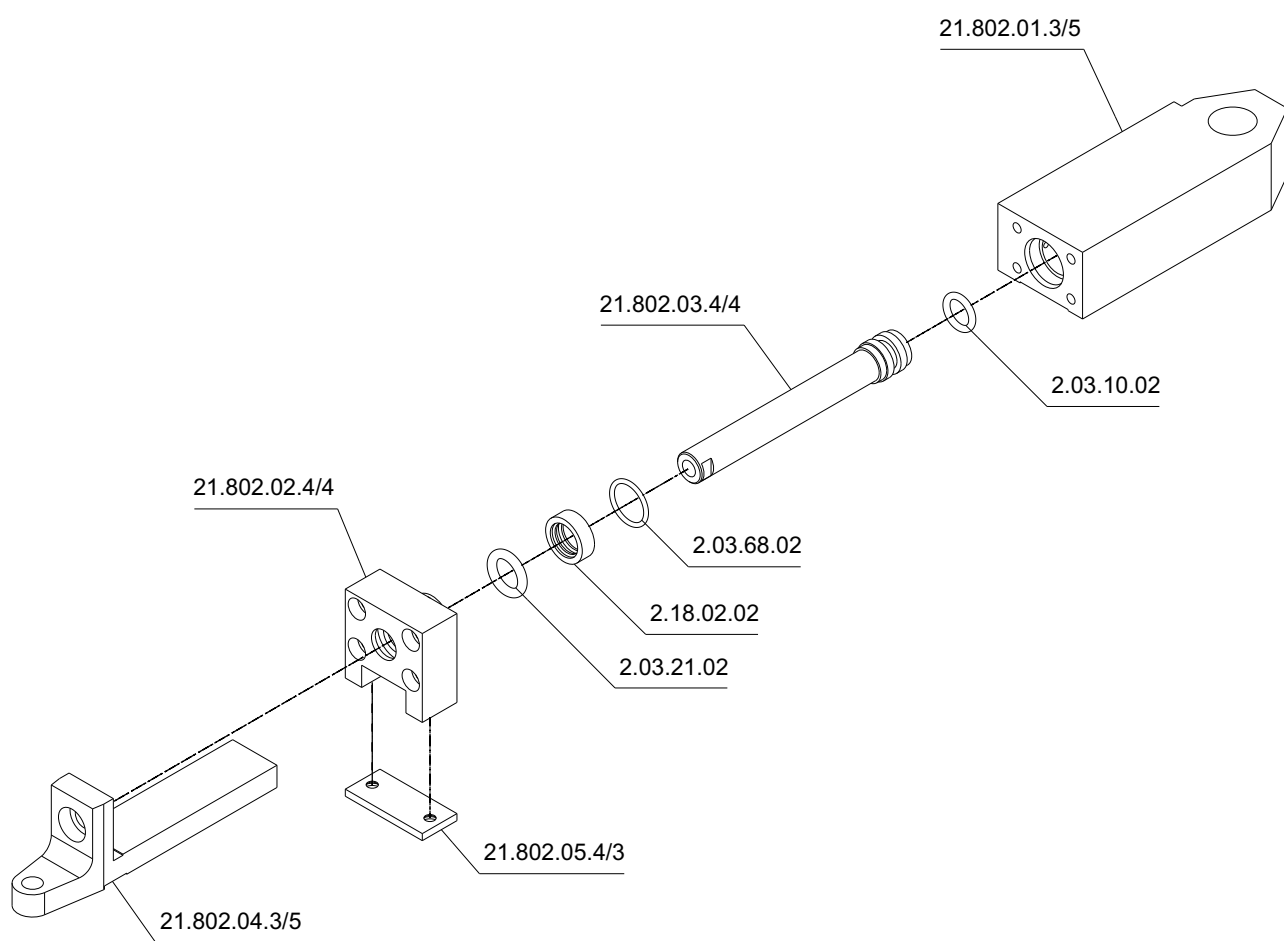






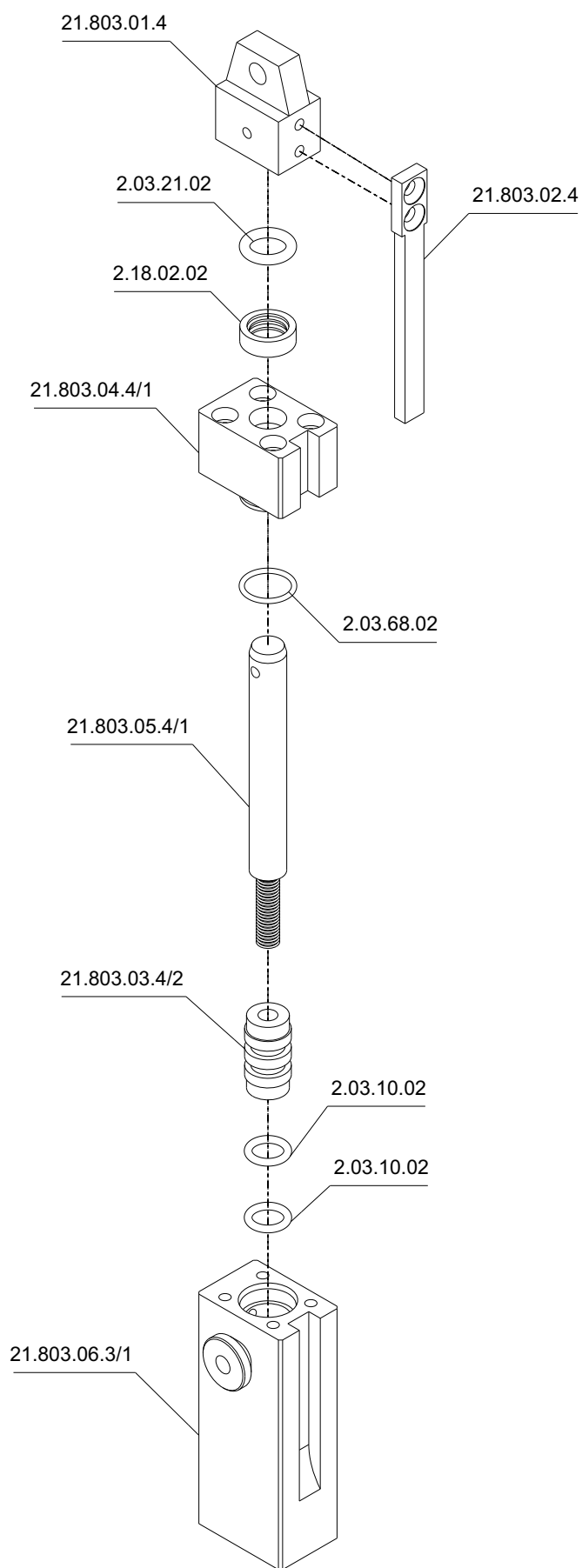




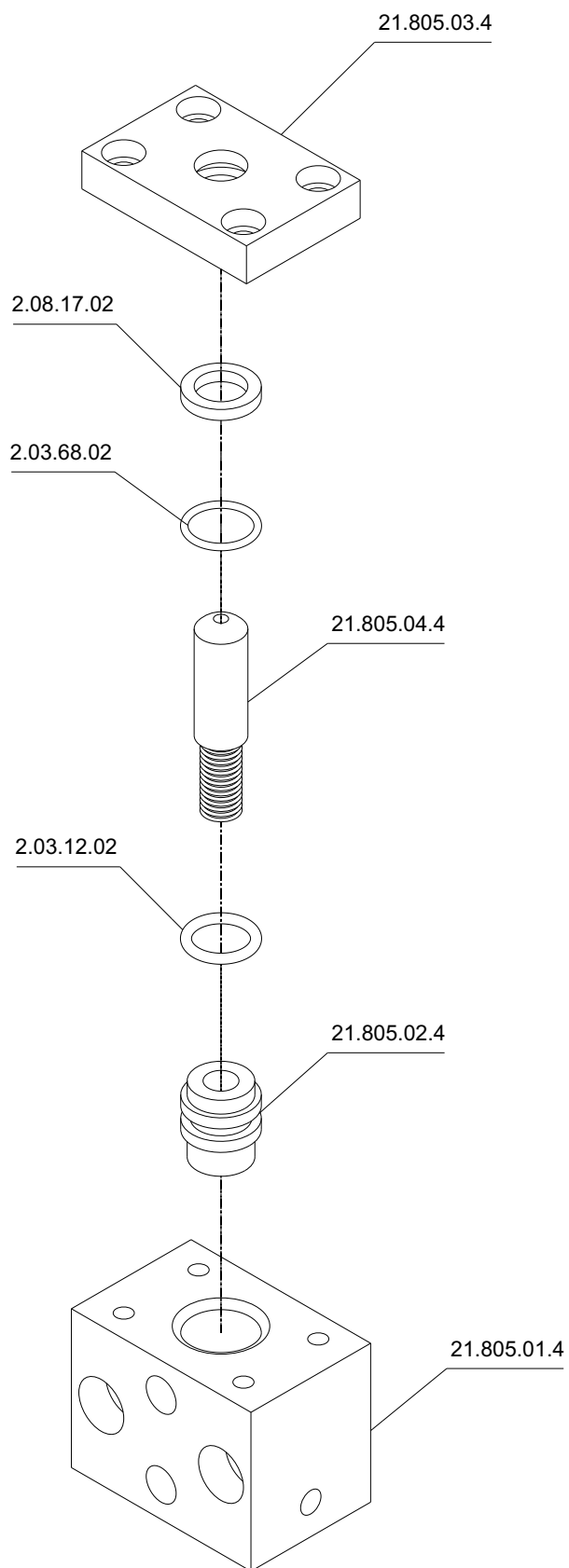


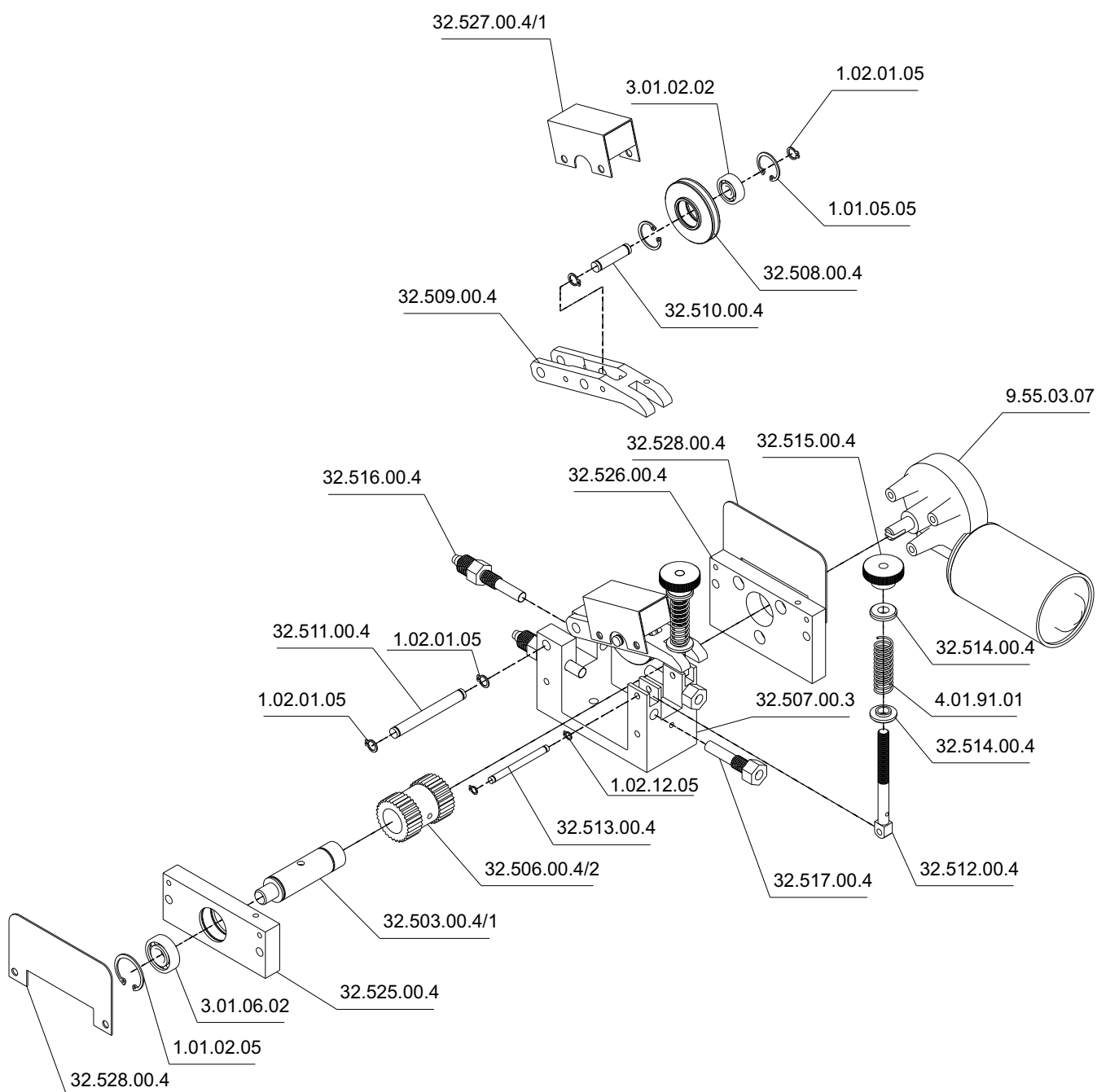


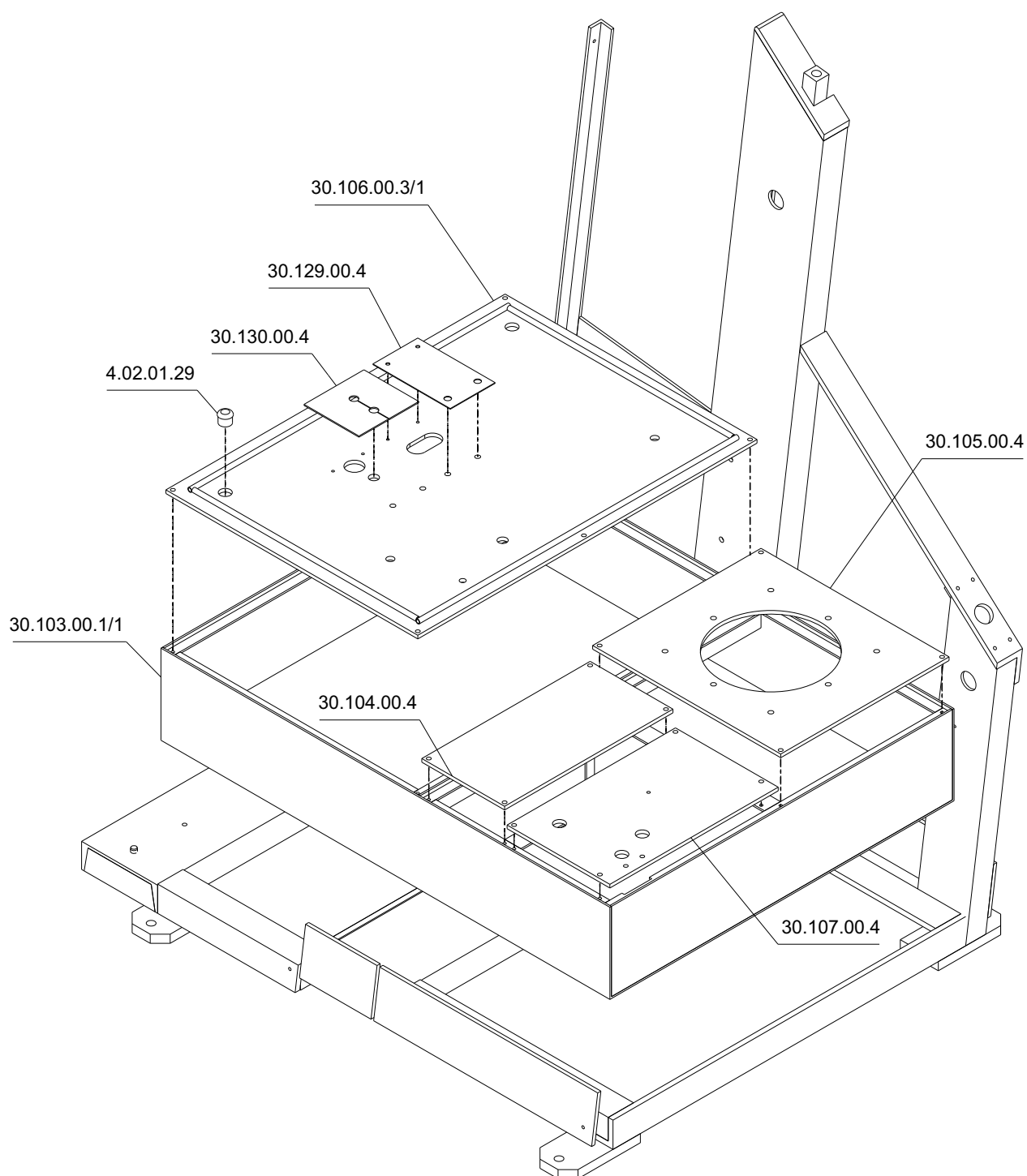
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

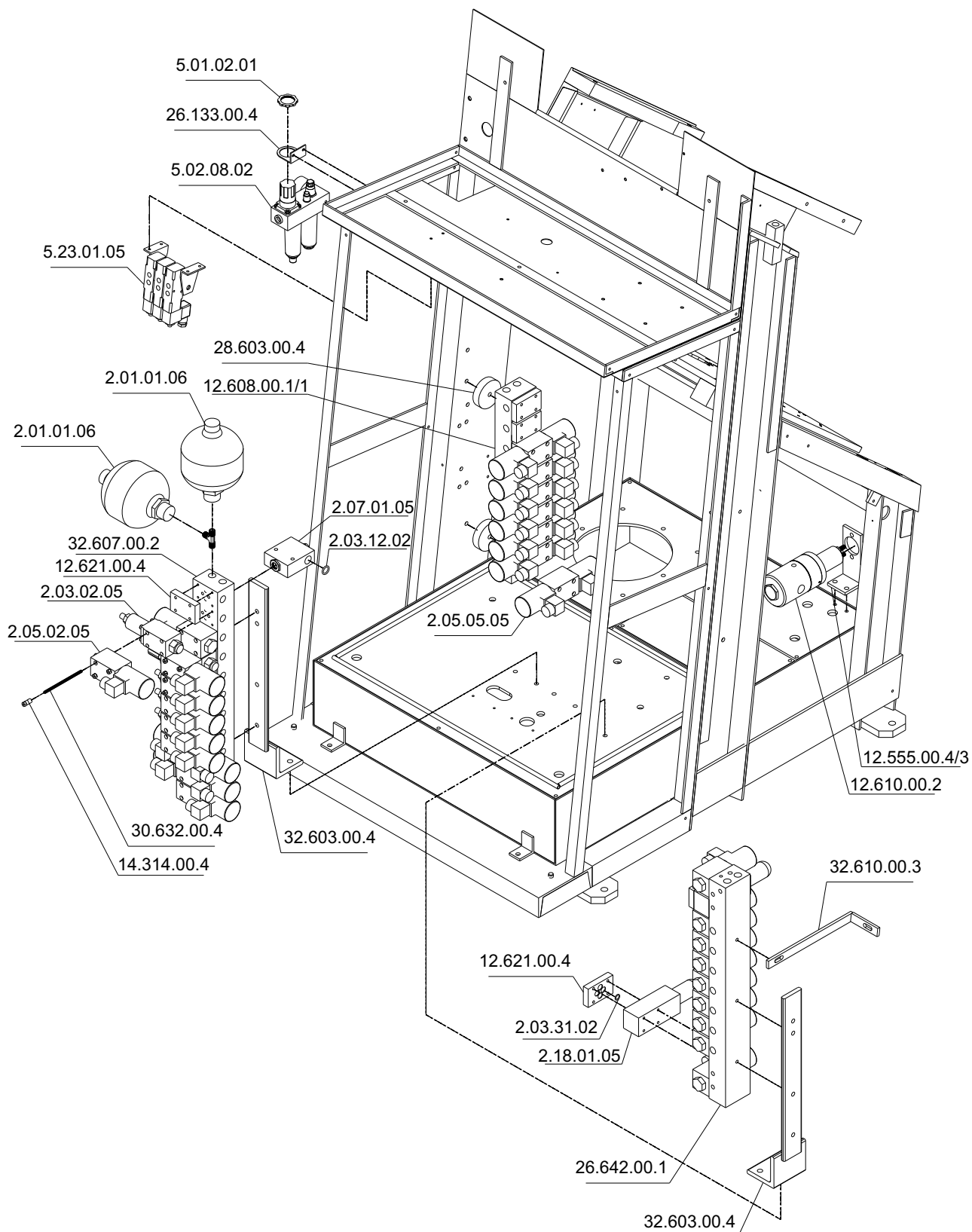


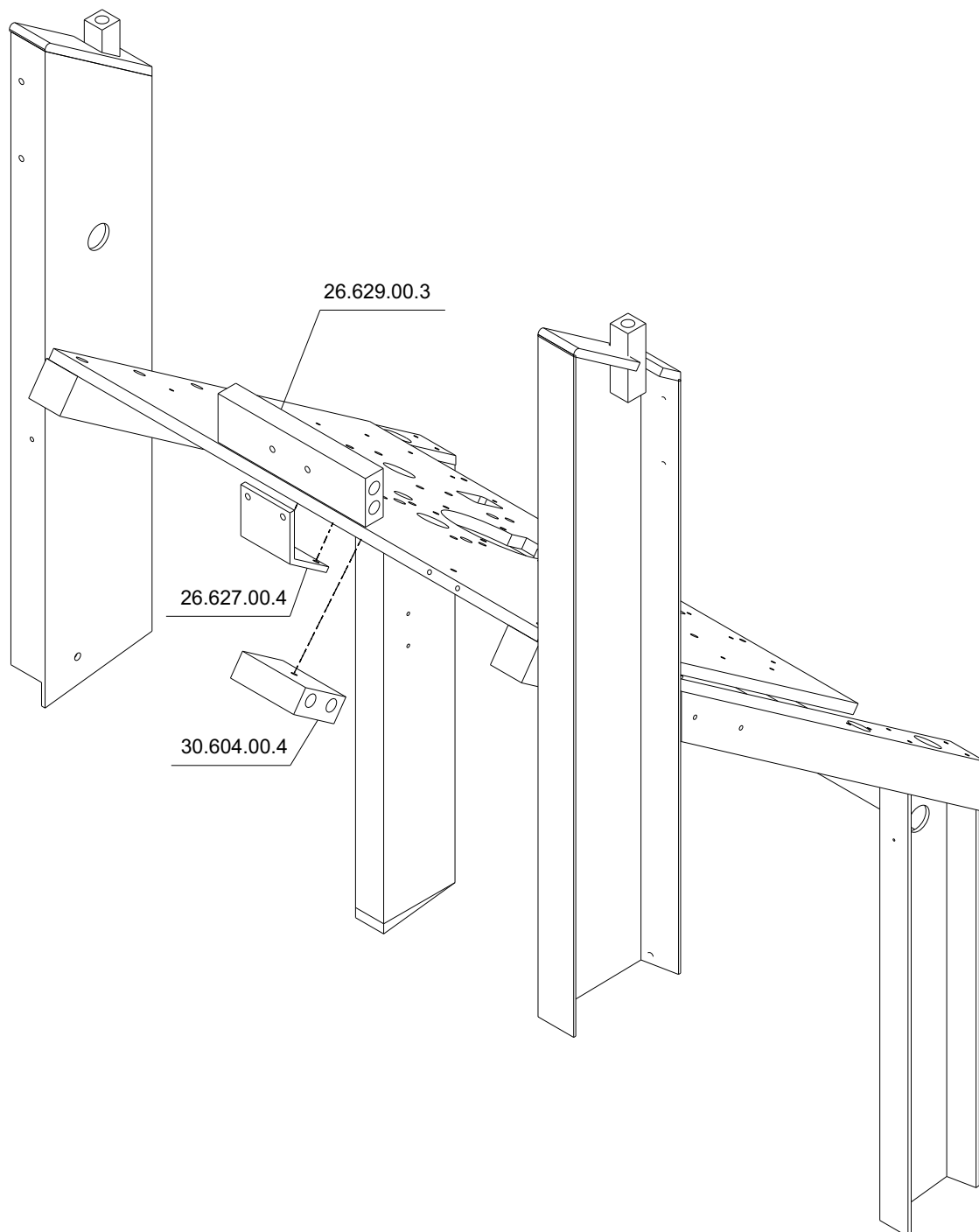
45a

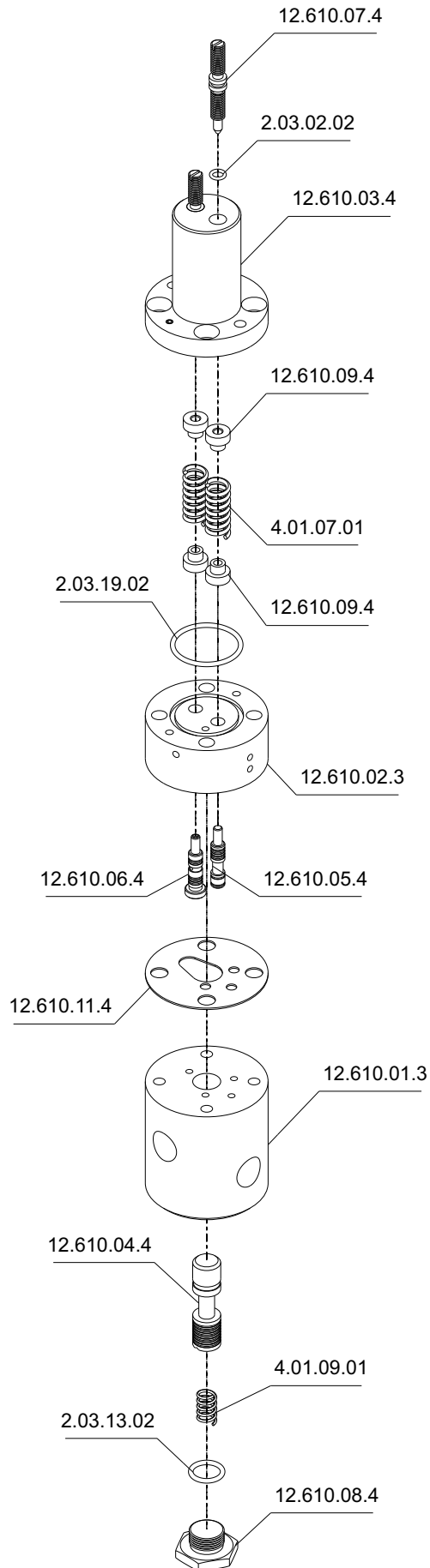


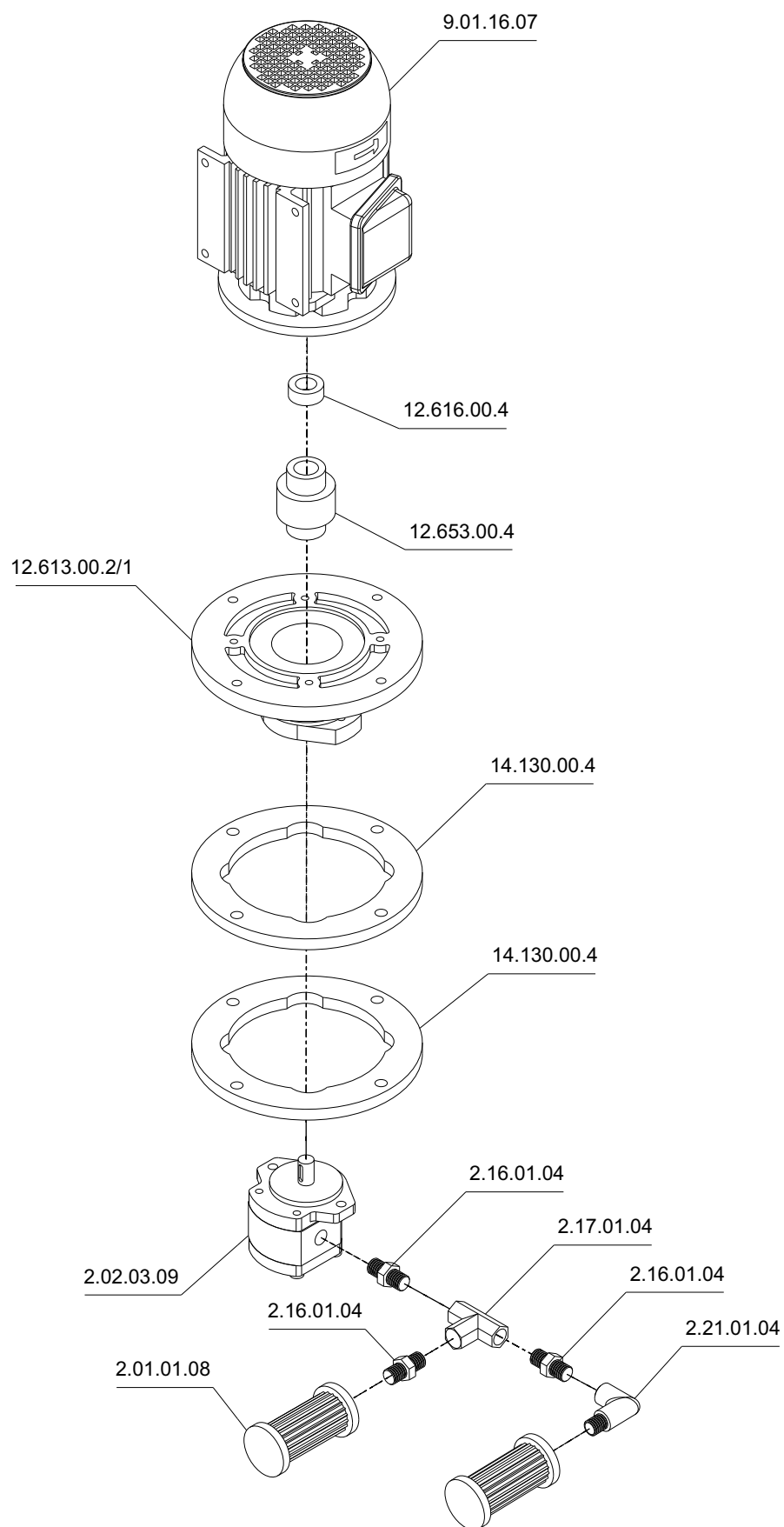






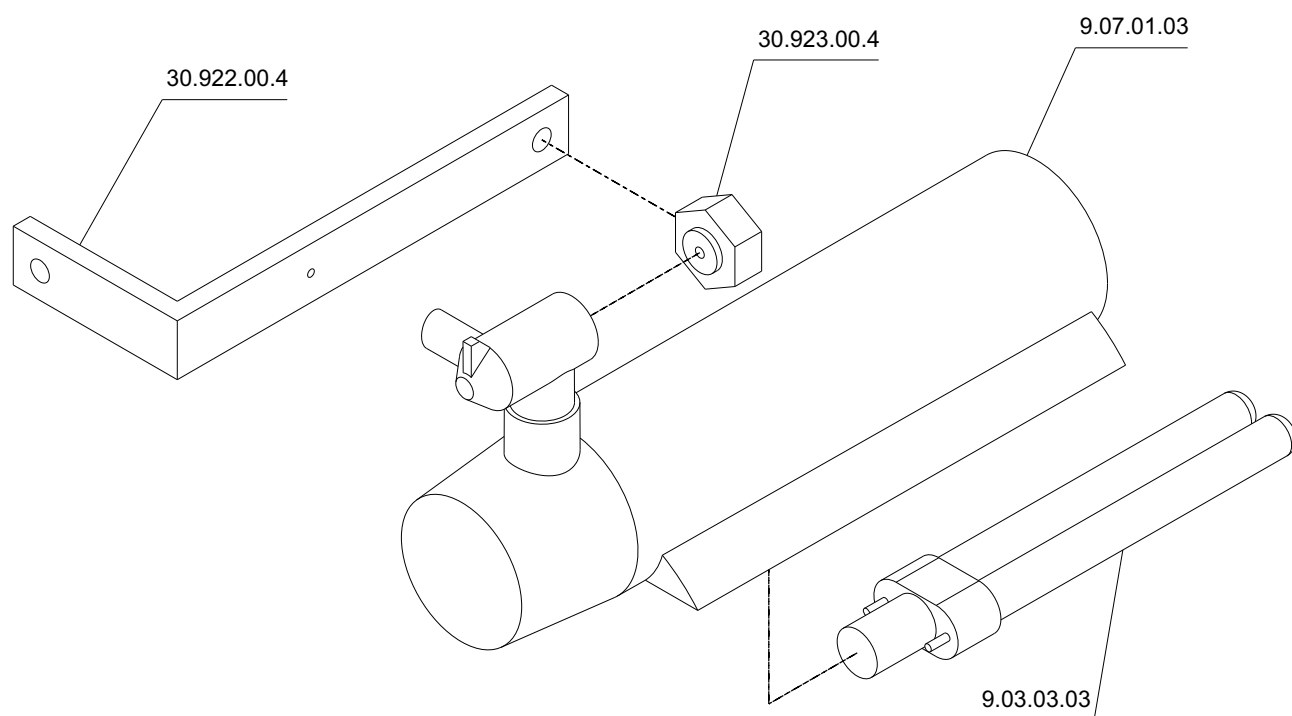


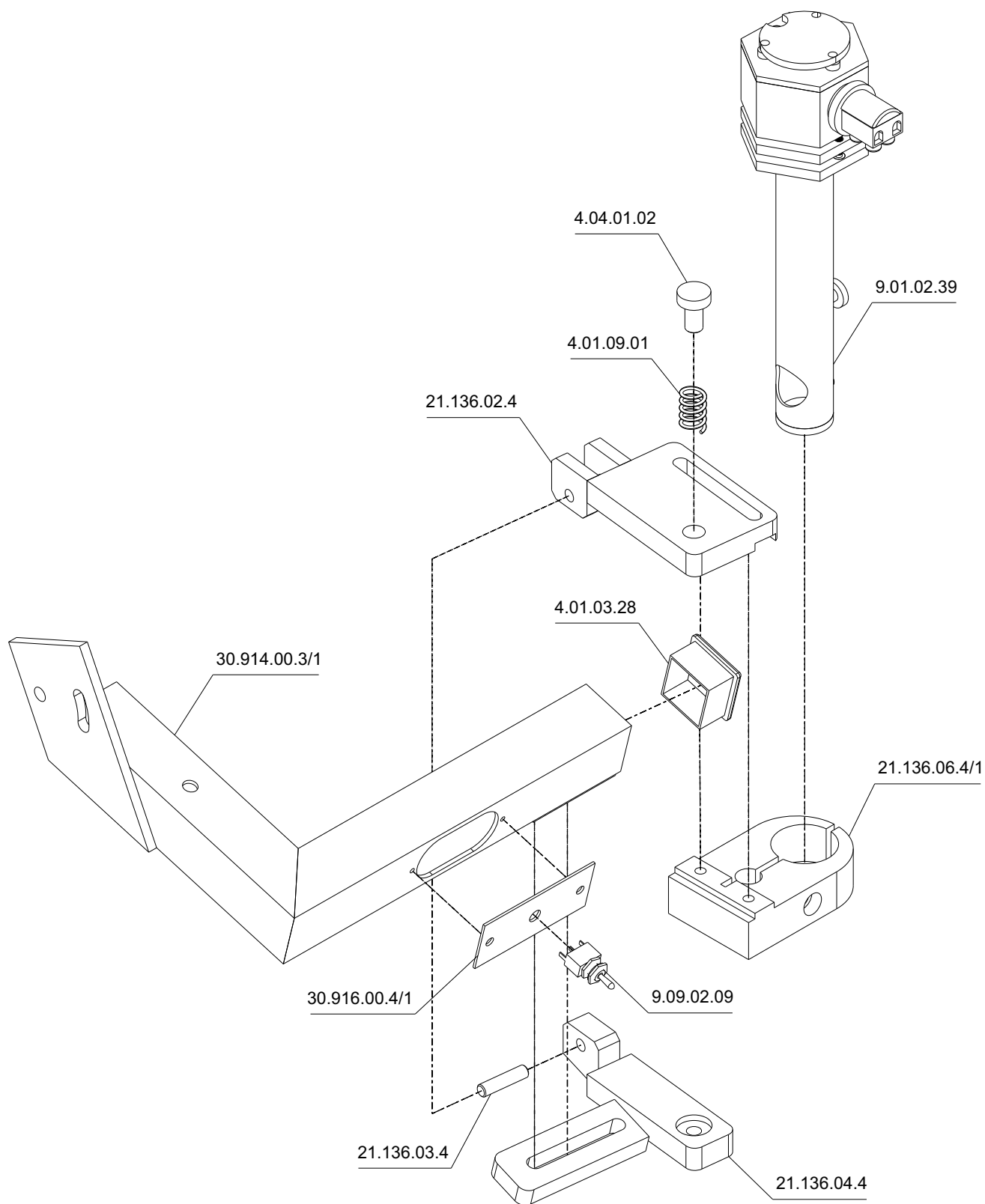


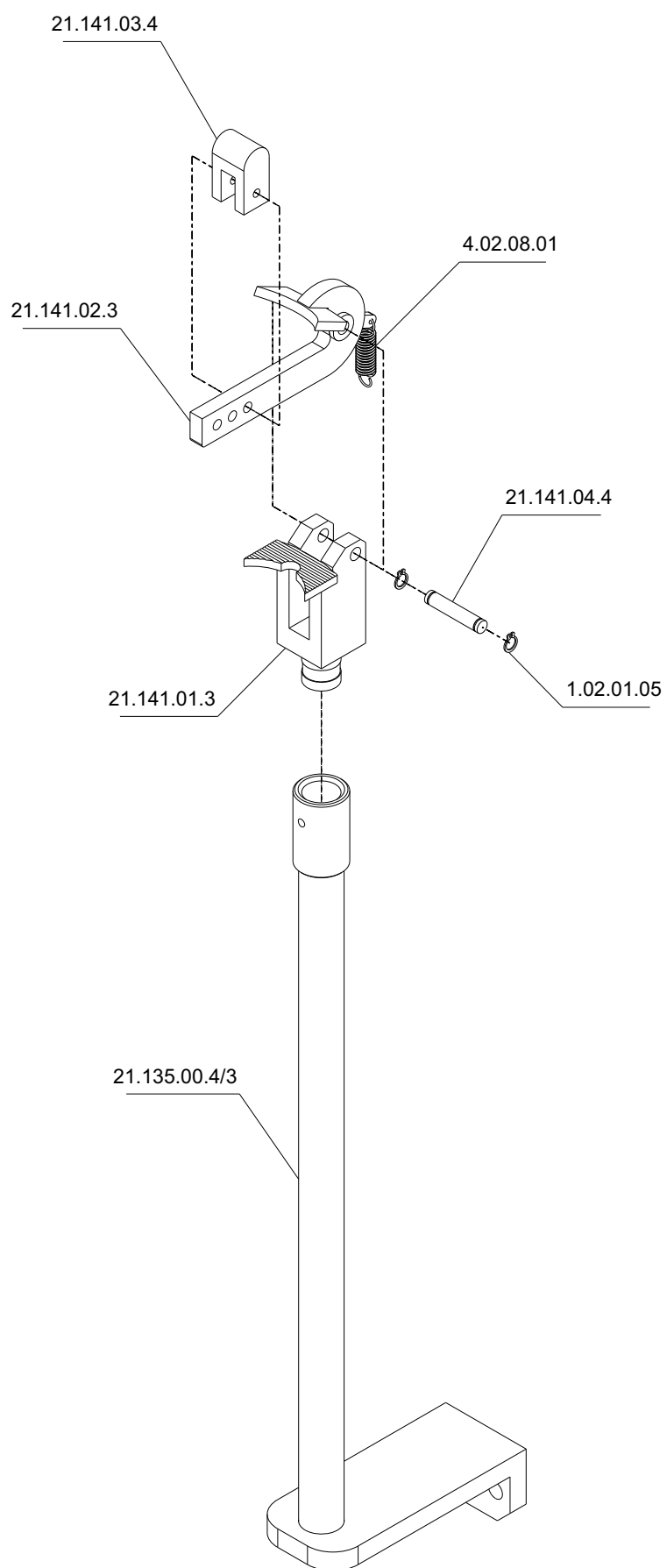


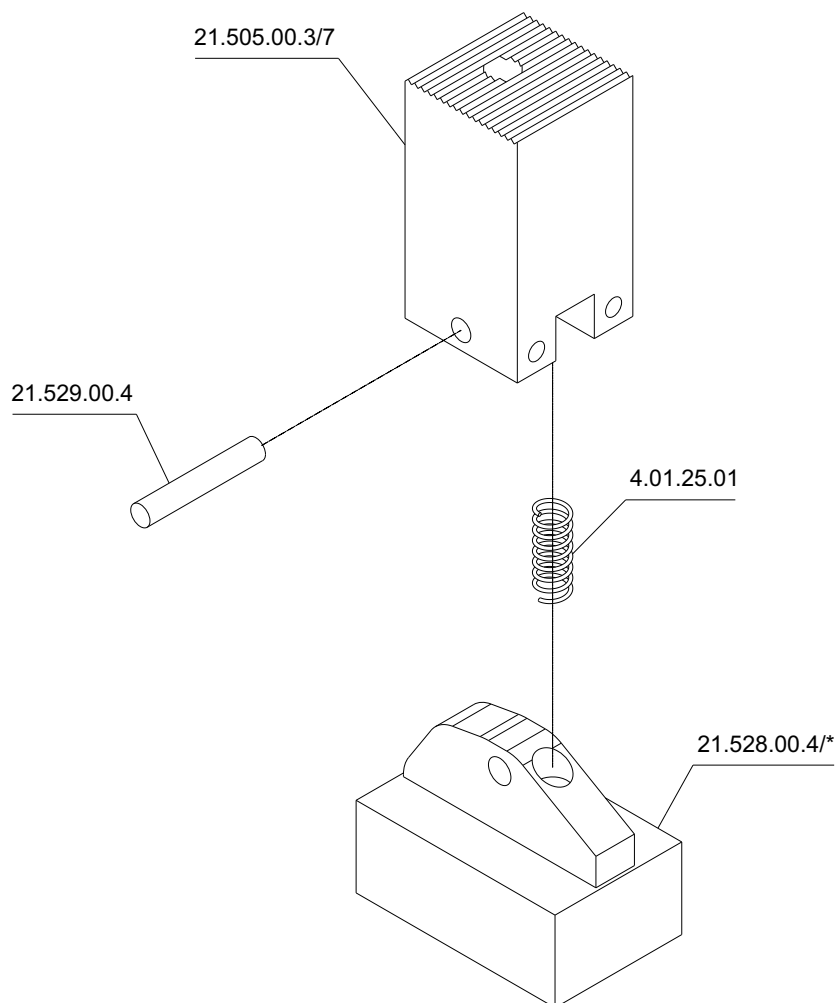
MAP UNIVERSAL MULTIFLEX

OPCIONAIS









21.528.00.4/1
Dureza 70SH



21.528.00.4/2
Dureza 90SH



21.528.00.4/3
Dureza 45SH



21.528.00.4/4
Dureza 60SH

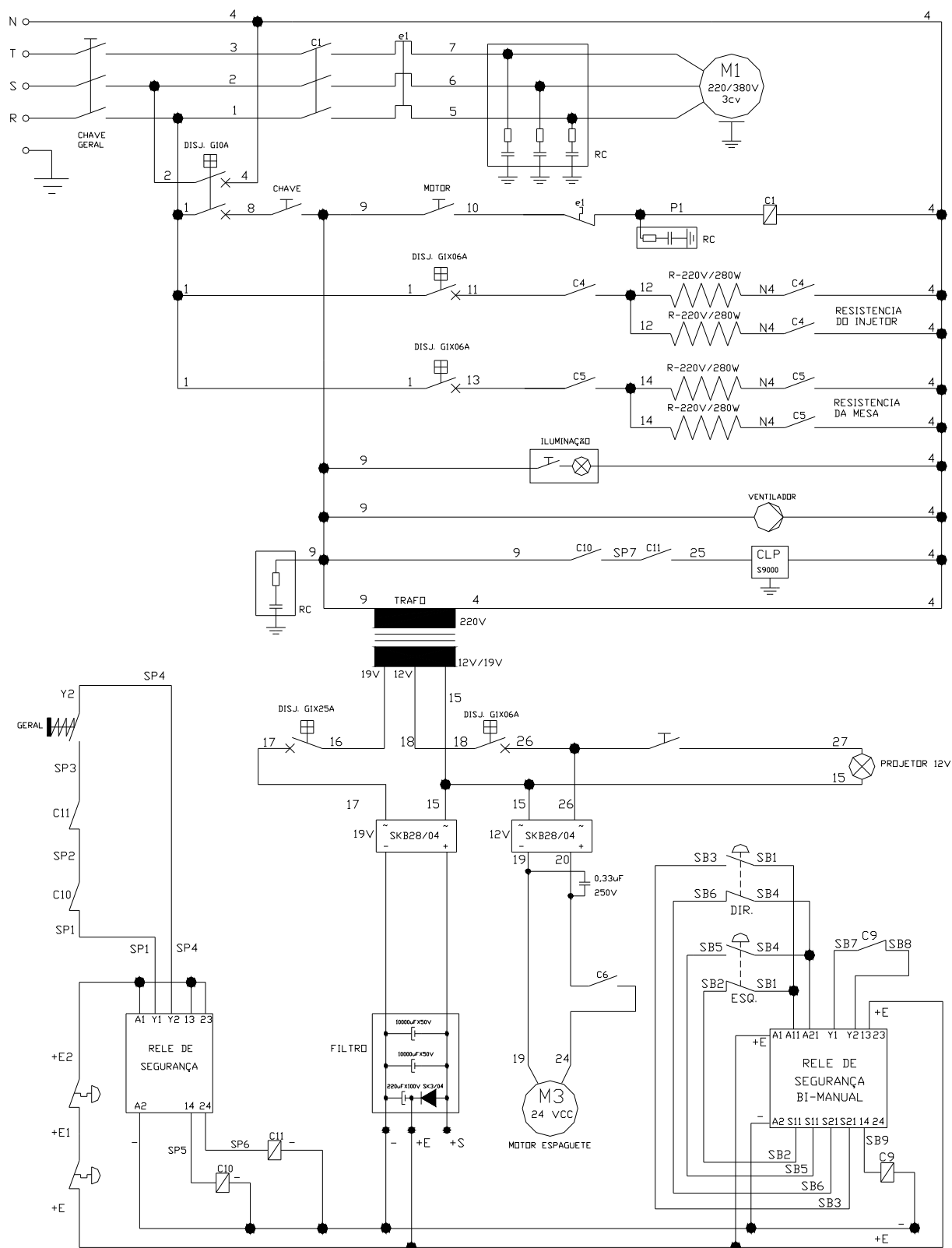


21.528.00.4/5
2 Durezas 45SH e 90SH

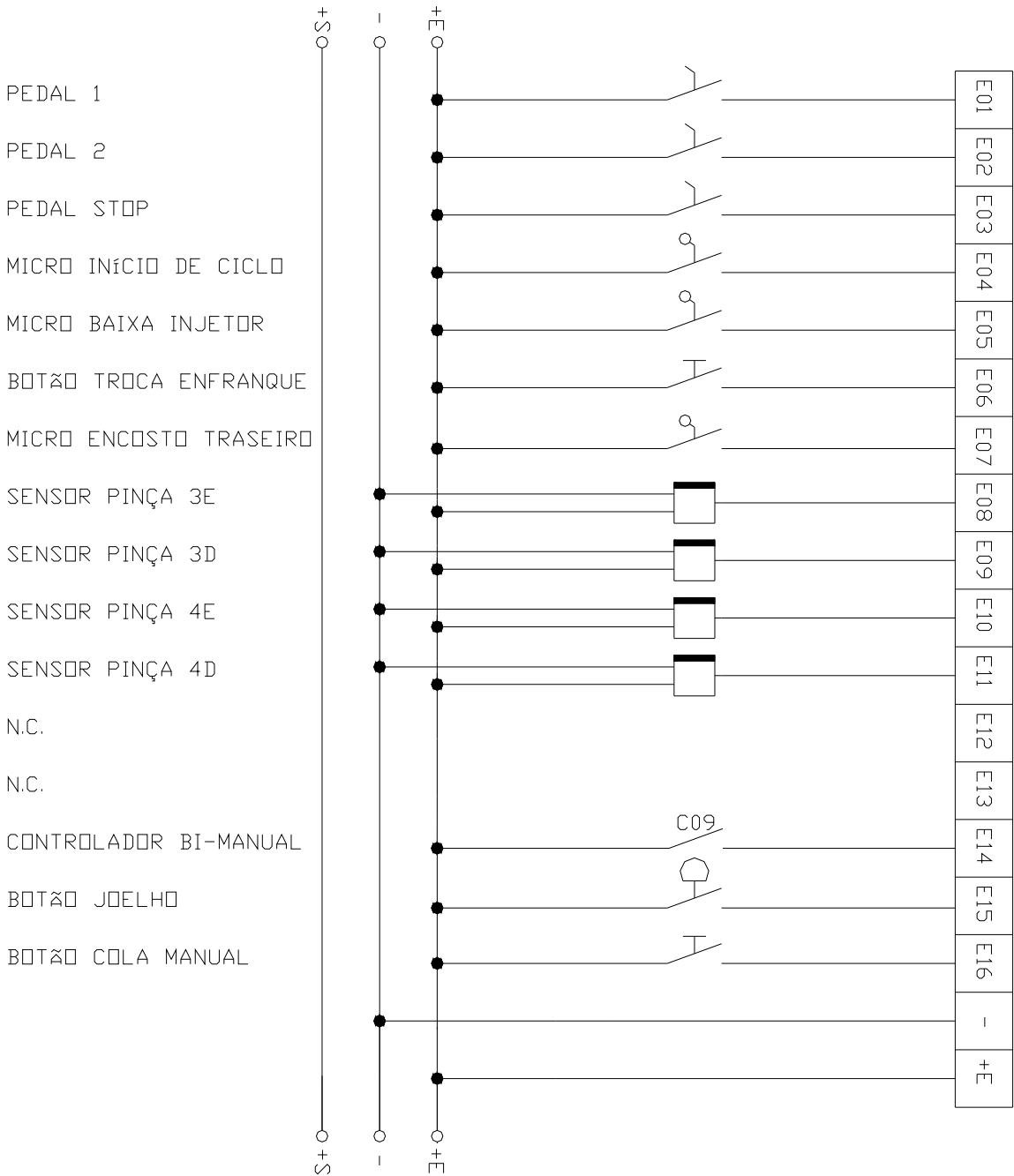


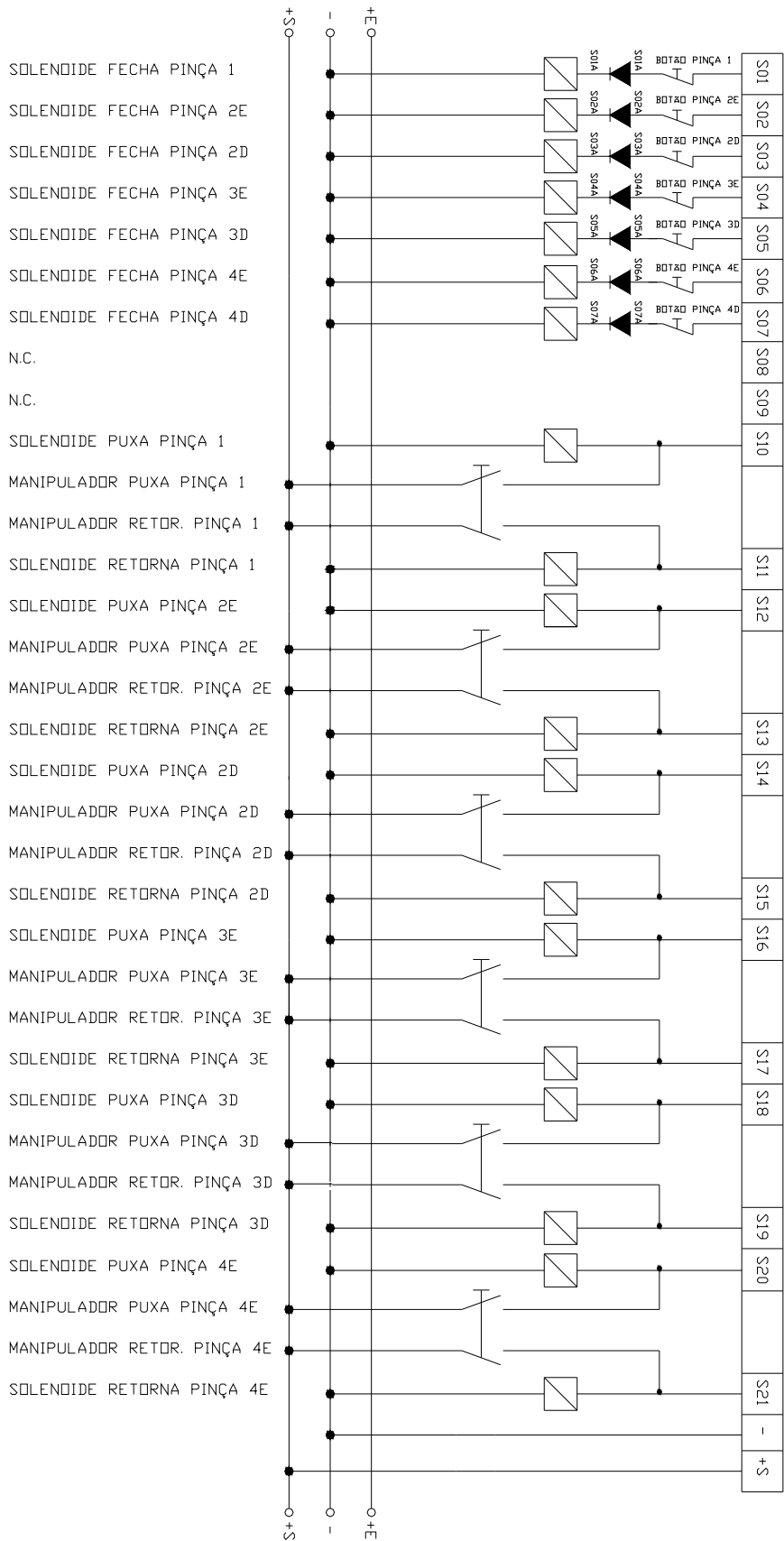
MAP UNIVERSAL MULTIFLEX

ESQUEMAS

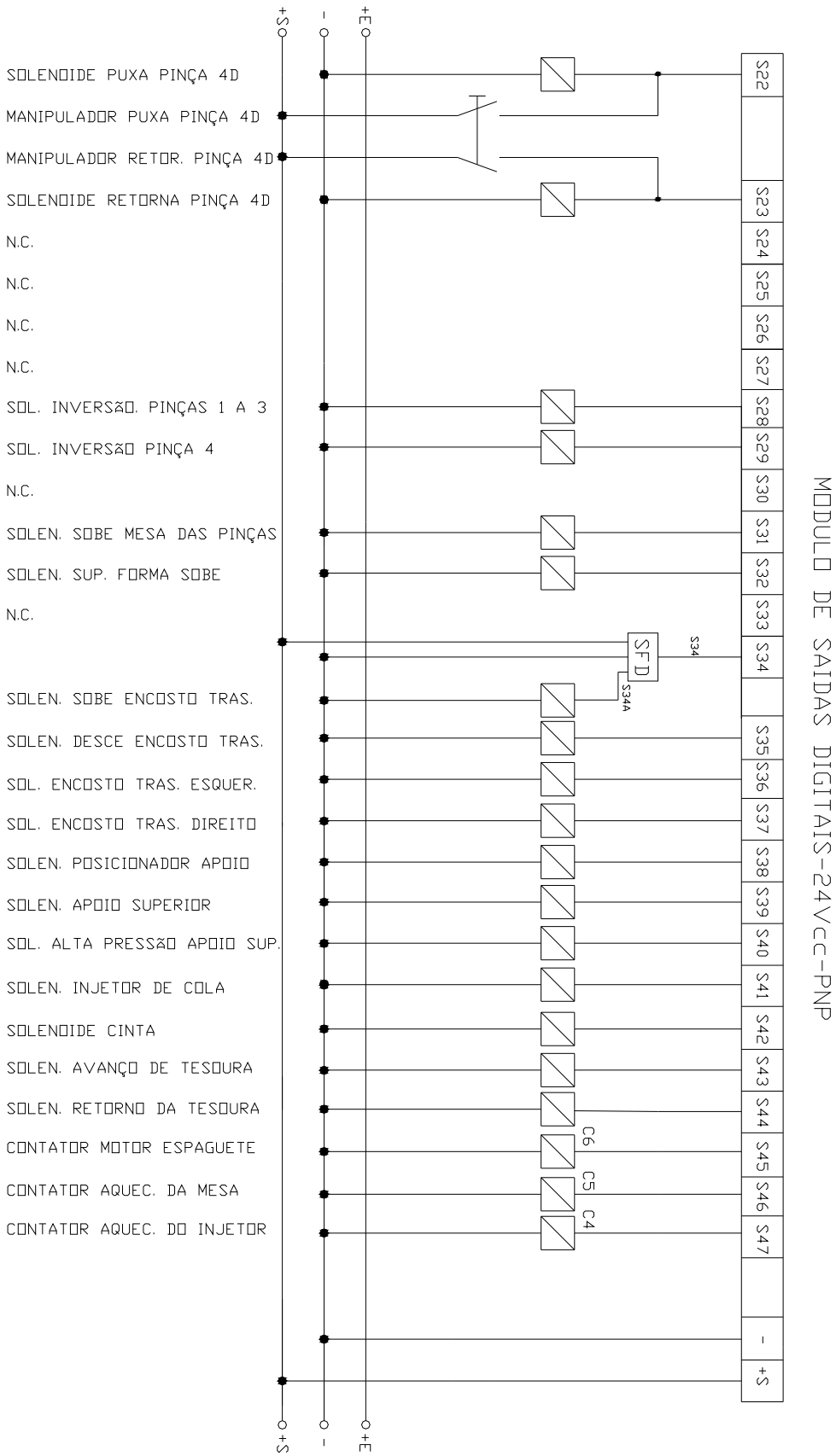


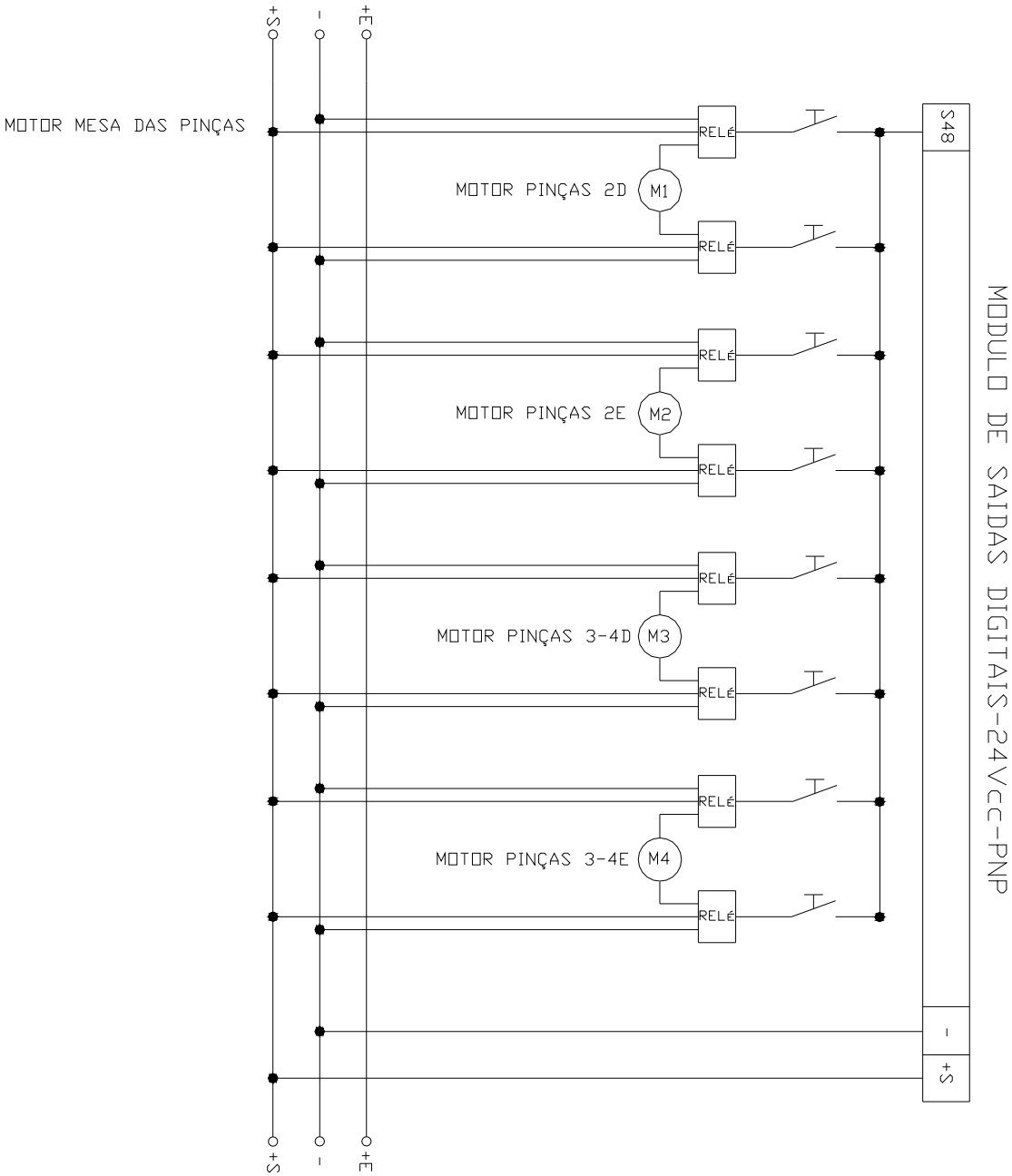
MODULO DE ENTRADAS DIGITAIS-24Vcc-PNP

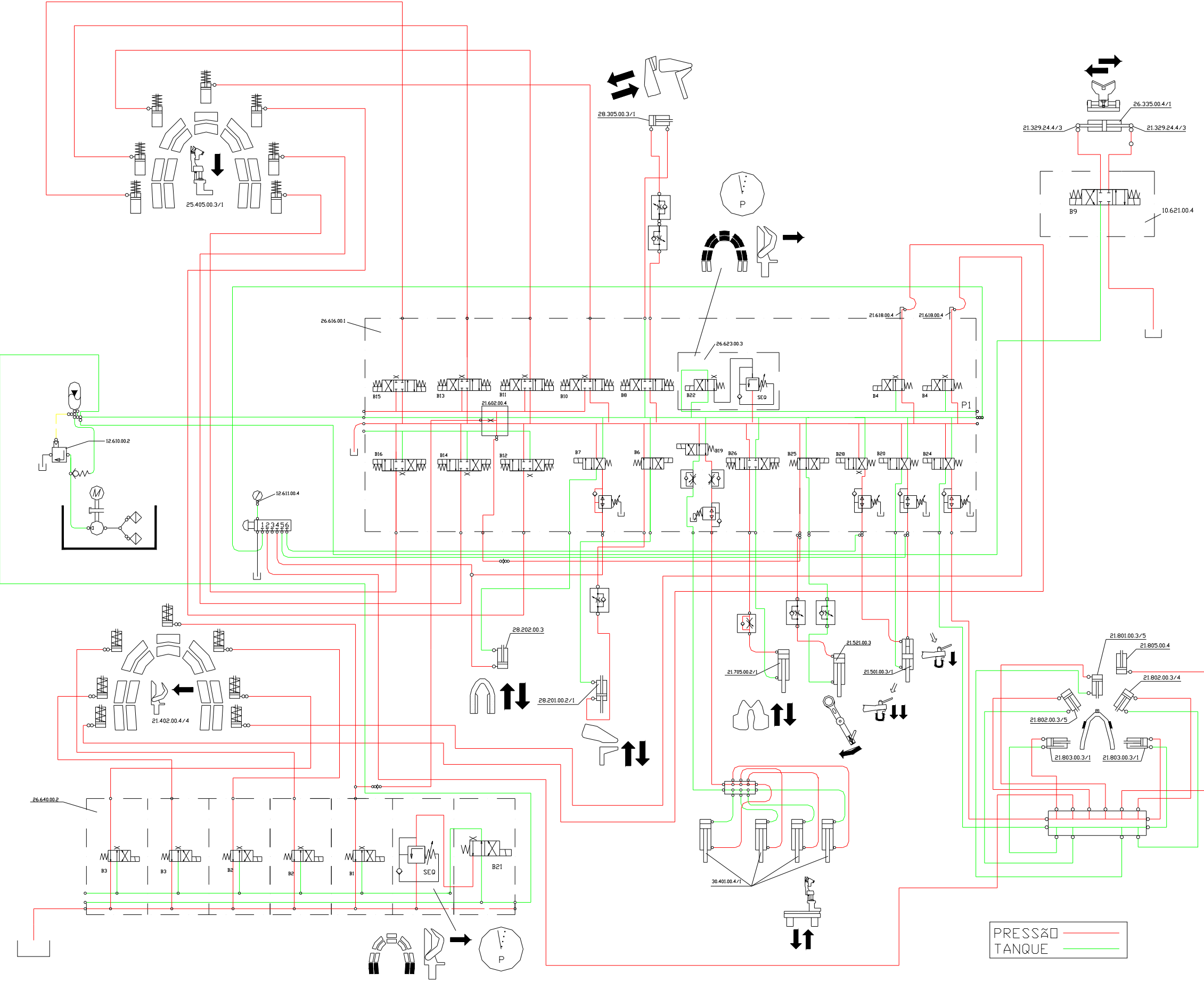


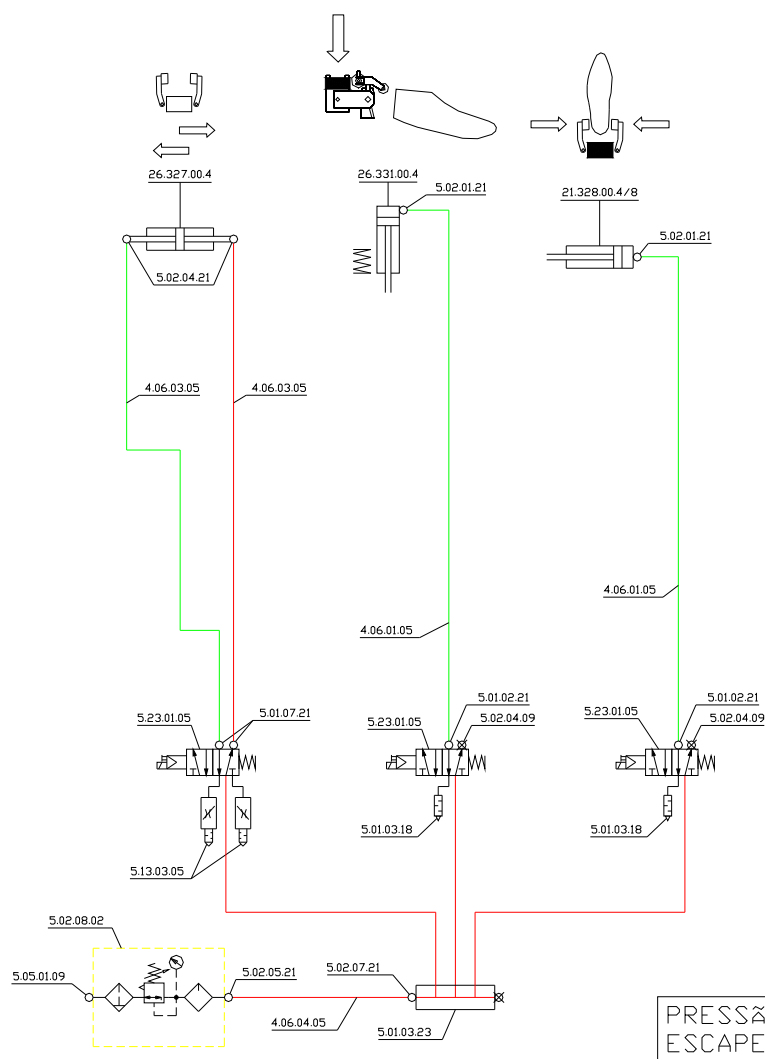


MODULO DE SAIDAS DIGITAIS-24VCC-PNP









CERTIFICADO DE GARANTIA

Este equipamento tem a garantia do fabricante Indústria de Máquinas ERPS LTDA. pelo prazo de 180 dias desde a data de saída de fábrica.

Os componentes eletroeletrônicos, pneumáticos e/ou hidráulicos produzidos por terceiros, em caso de avarias, não estando estes enquadrados na garantia do fornecedor, poderão ser alcançados pela máquina, se o fabricante, MÁQUINAS ERPS assim permitir.

Exclusão da garantia:

Estão fora da garantia do equipamento os seguintes itens:

- a) Peças de reposição com desgaste normal, devido ao uso da máquina, assim como ferramentais necessários para a adequação da máquina com relação as características de uso;
- b) Peças e componentes avariados por comprovado mau uso, negligência operacional ou exposição a ambientes e condições de trabalho não recomendadas;
- c) Avarias no transporte, locomoção interna inadequada, falta de lubrificação;
- d) Uso de produtos de limpeza não recomendados, ou outros casos fortuitos ou de força maior, tais como, incêndios, inundações, vendavais, descargas elétricas, ou avarias devido a agentes da natureza, acidentes em geral;
- e) Conexão a fontes de energia elétrica com tensão diferente da recomendada;
- f) Custos resultantes do transporte da máquina, peças e componentes ainda em garantia, assim como despesas de viagem e estadia do técnico, se for o caso.

Extinção da garantia:

A garantia do equipamento se torna extinta de modo automático e definitivo nas seguintes hipóteses:

- a) O uso de peças, componentes, ferramentais e acessórios em geral, NÃO ORIGINAIS;
- b) Acesso a manutenção por técnicos não autorizados pelo fabricante. Exceto aos que mantenham vínculo direto com o fabricante ou o cliente, quando devidamente orientados pelo "Serviço de apoio ao Cliente "ERPS"; "Em caso de dúvidas, consulte nosso Serviço de Assistência ao Cliente".

Telefone: 55-51-3594-55-99

E-mail: erps@erps.com.br

Web Site: www.erps.com.br