



Máquina Carimbar e Numerar

WSK 896

PARABÉNS!

Sua empresa acaba de adquirir a máquina de carimbar e numerar modelo WSK 896, um produto de qualidade e tecnologia ERPS. A máquina WSK 896 foi projetada e fabricada com o objetivo de atender as necessidades no que se refere à carimbar e numerar em geral.

Este catálogo foi editado para orientar ao usuário quanto às características técnicas, instruções de uso, conservação e manutenção do equipamento, aspectos com relação à segurança, identificação de peças de reposição e informações gerais para obter um melhor desempenho e maior durabilidade da máquina.

Antes de ligar a máquina ou quando surgirem dúvidas a respeito do uso ou conservação do equipamento, recomendamos a leitura deste manual de instruções.

Para maior comodidade e agilidade, bem como para evitar equívocos, recomendamos que quando forem solicitadas peças, solicitar pela referência, conforme identificação deste catálogo.

Para quaisquer outras dúvidas, consulte nosso departamento técnico:

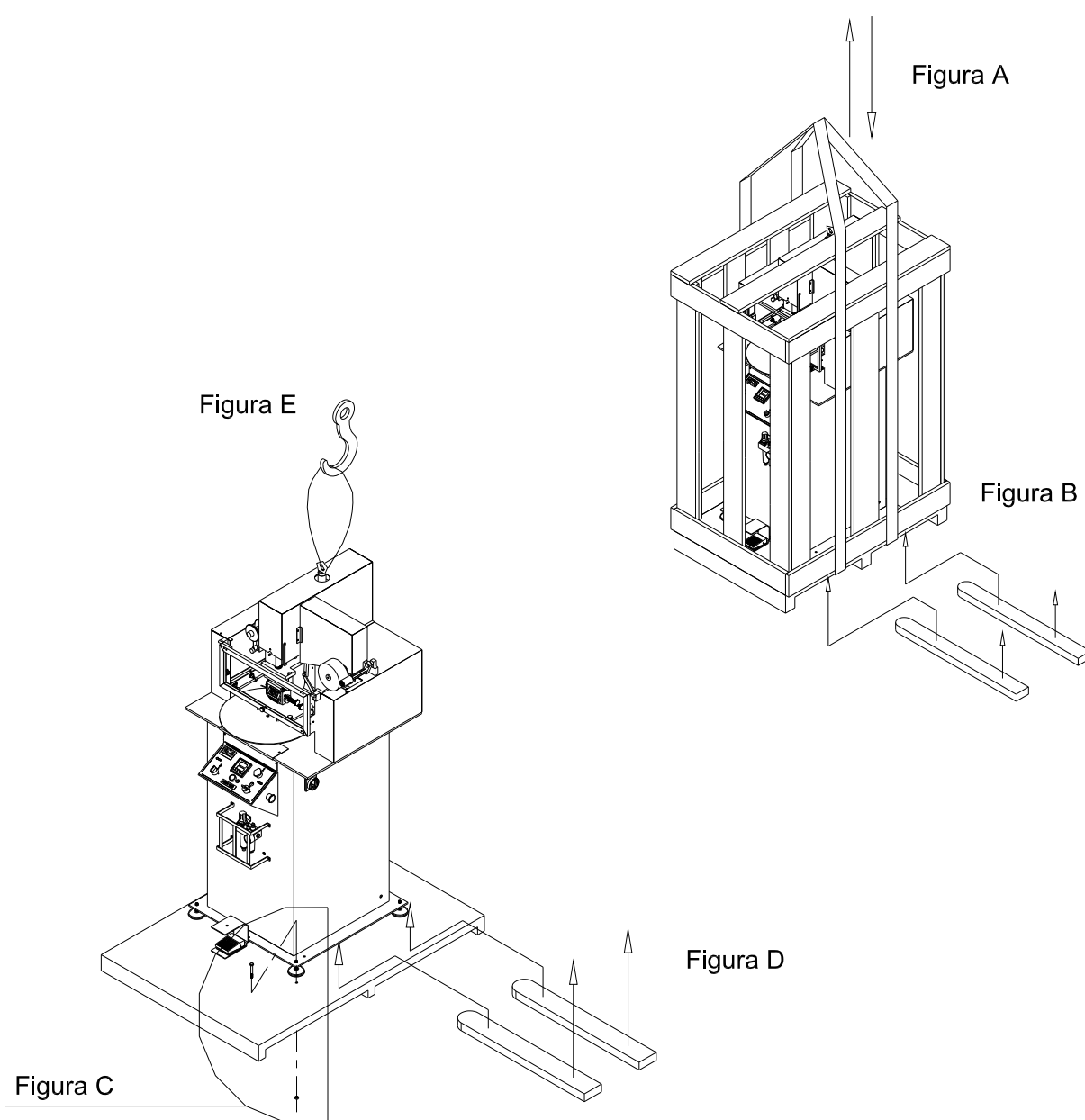
- Fone: (55)(51) 3594.5599
- Fax: (55)(51) 3594.4320
- E-mail: erps@erps.com.br

Estamos a sua disposição!

Visite nosso site "www.erps.com.br" e confira porque as marcas ERPS e WSK estão presentes nas principais empresas.

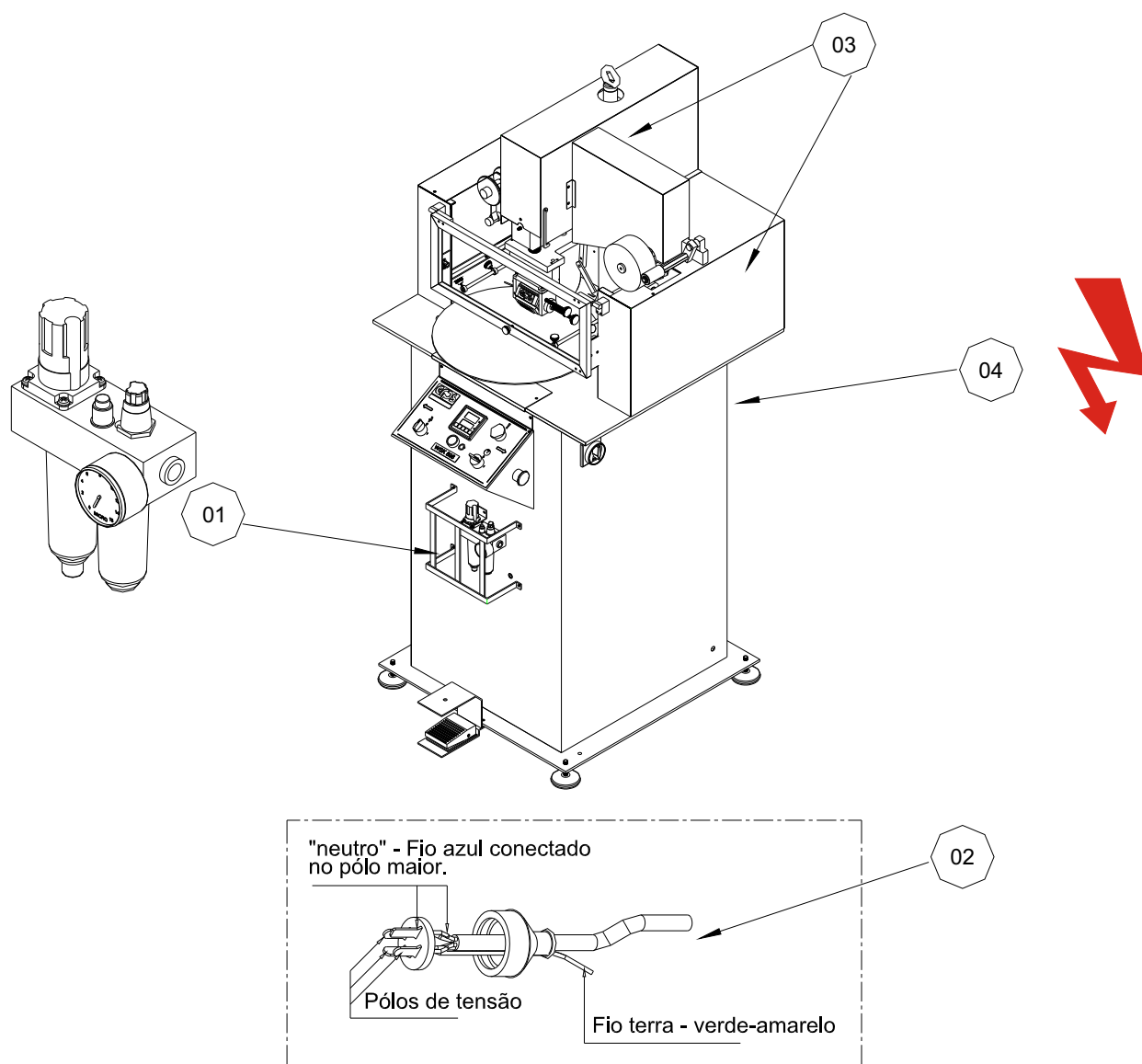
INSTRUÇÕES SOBRE CARGA, DESCARGA E EMBALAGEM

Carga e descarga da máquina pode ser feita por meio de guindaste ou empilhadeira, conforme figura A e B. Para abrir a embalagem, retire os pregos que a prendem. Para liberar a máquina da embalagem, siga as instruções da figura C. Para mover a máquina utilize guindaste ou empilhadeira, siga as instruções da figura D e E. Para proteger a pintura da máquina mantenha a proteção de plástico sobre a mesma durante todo transporte.



ORIENTAÇÕES DE INSTALAÇÃO DO EQUIPAMENTO

Antes de ligar a máquina deve ser conferida se a tensão de entrada é compatível com a tensão da rede;
Conectar o plugue na rede elétrica;
Conectar a máquina na rede pneumática;
Verificar a pressão da rede de ar comprimido, +/-6 BAR (01);
Aterrar o equipamento, a máquina vem com fio terra especificado;
Fio azul, "neutro", fio verde e amarelo deve ser conectado com o fio terra(02);
A estrutura, as partes móveis e circuito elétrico são protegidos por proteções fixas e sinalizadas (03, 04).



ORIENTAÇÕES DE SEGURANÇA E FUNCIONAMENTO

O operador deve ser orientado sobre a parte funcional da máquina e sobre os pontos que oferecem perigo.

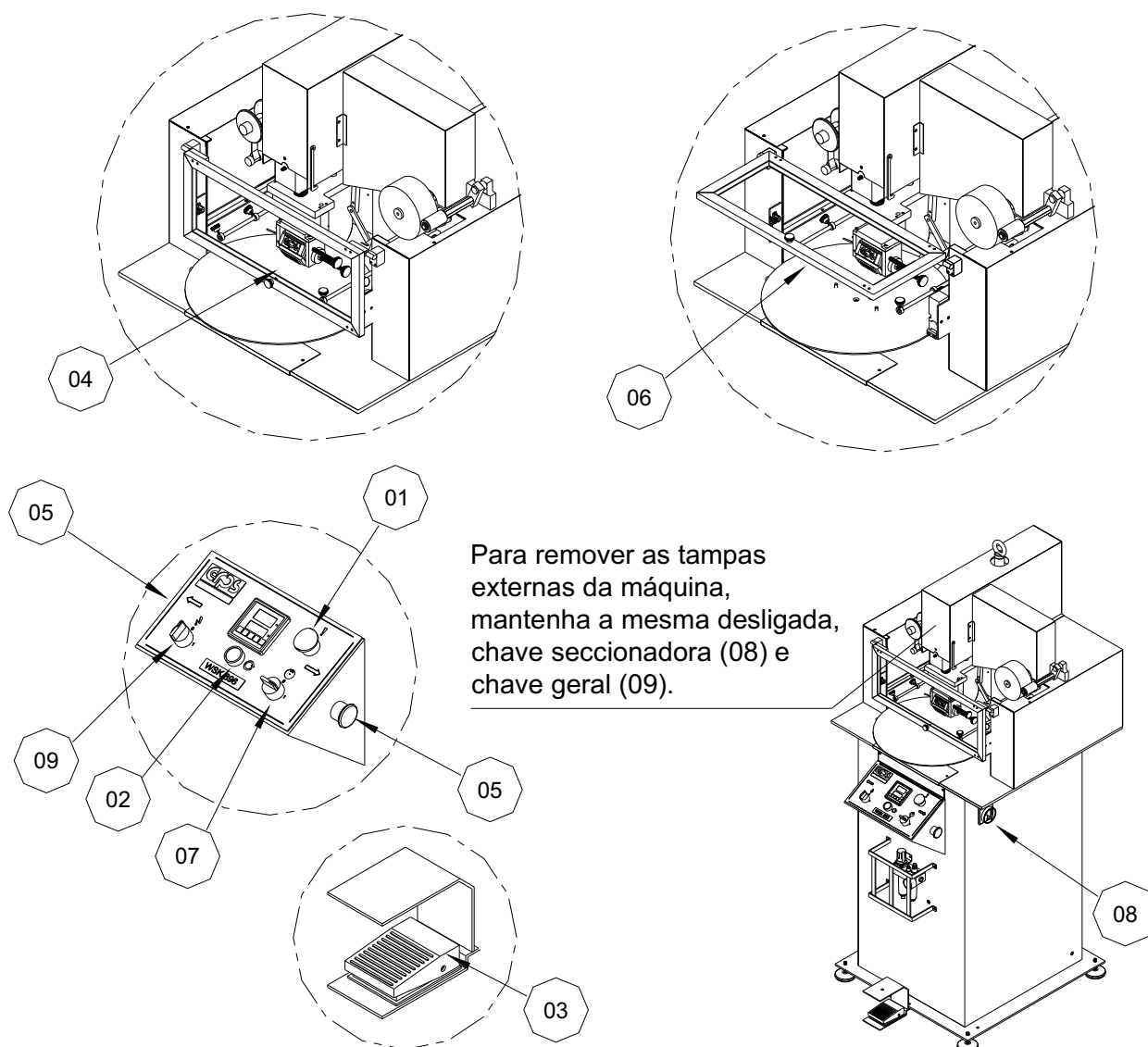
Para bloquear o ciclo funcional a qualquer momento, acione o botão de emergência (01). E para reiniciar o ciclo acione o botão iniciar (02).

A máquina permite dois modos de operação:

1) Por pedal (03): Para funcionar pelo pedal a tampa de acrílico frontal (04) deve estar abaixada.

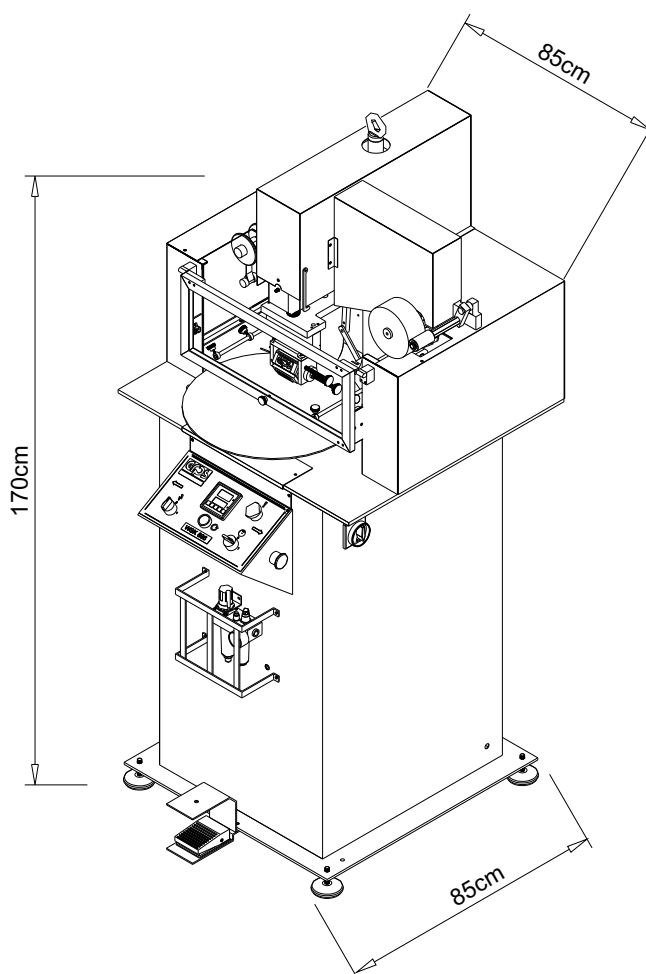
2) Pelo bi-manual (05): Em caso de necessidade de trabalhar com peças em que o acrílico de proteção (06) tenha que ficar levantado, anulando o acionamento pelo pedal, para segurança do operador.

A máquina também pode trabalhar com a opção de mesa giratória (07) ativada, que executa um giro de 180° na mesa a cada acionada.

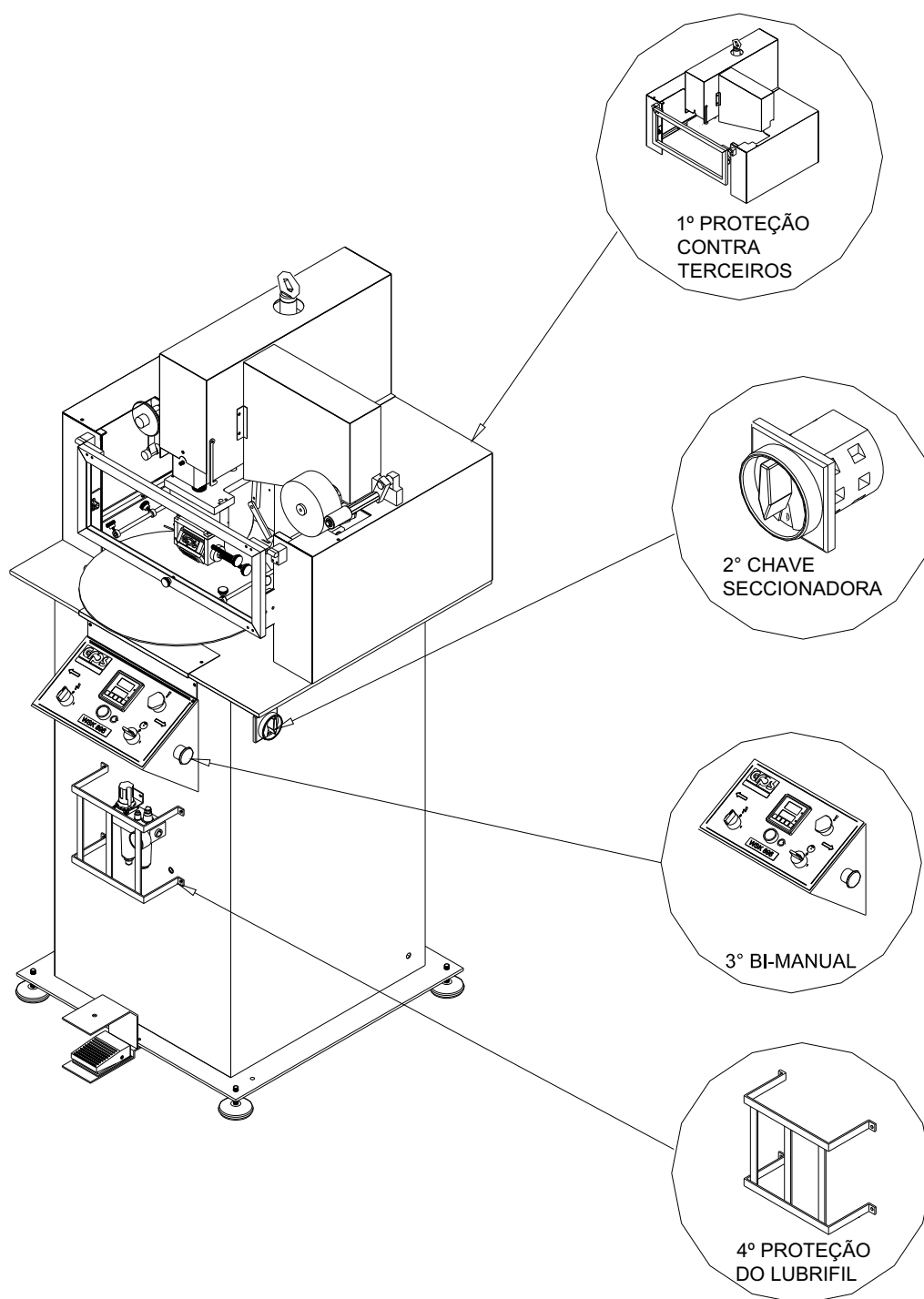


DADOS TÉCNICOS

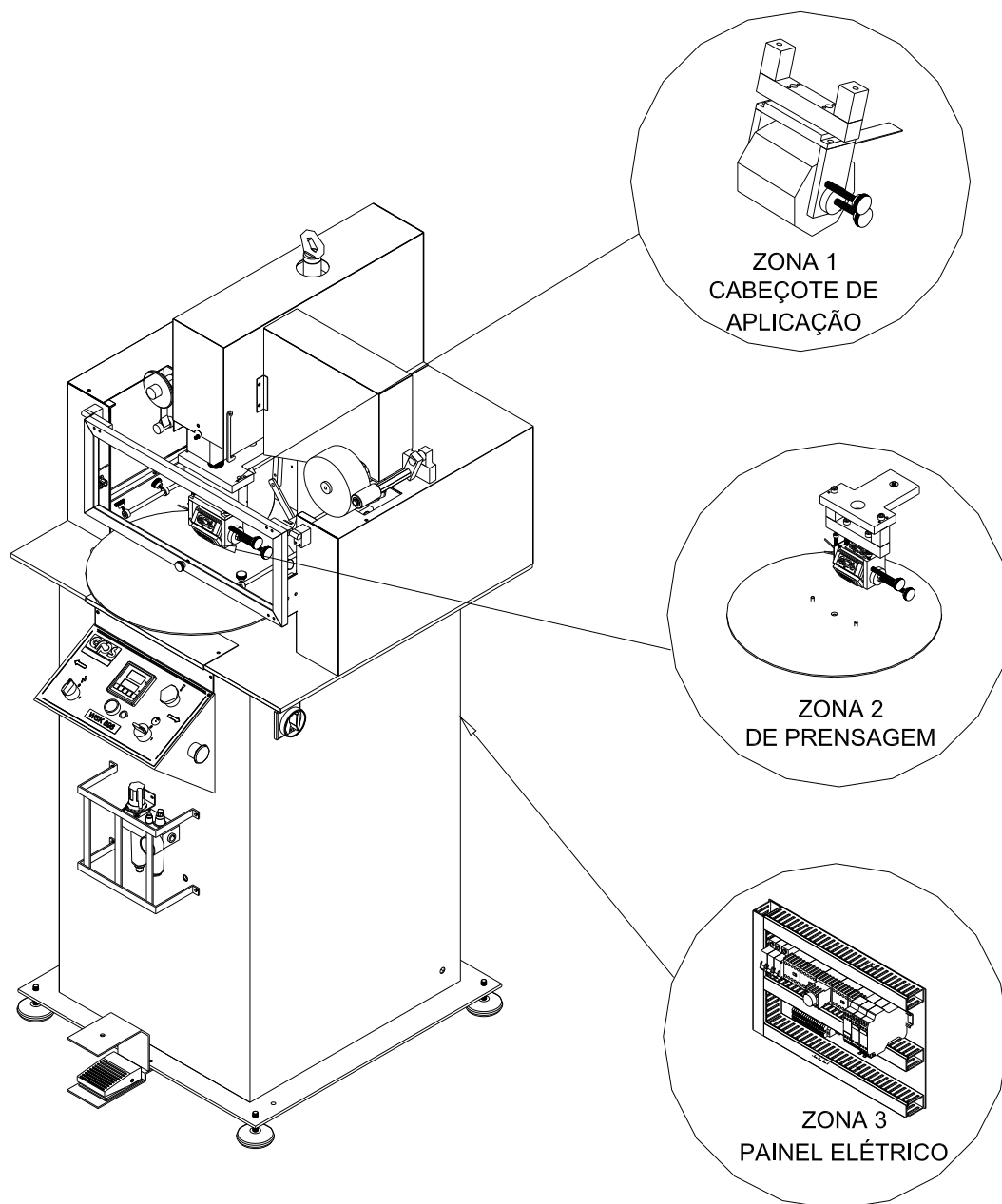
Dimensões:	Máquina:	Embalagem:
Largura:	85cm	100cm
Profundidade:	85cm	100cm
Altura:	170cm	190cm
Peso:	Líquido: 130kg	Bruto: 220kg
Dados elétricos:	Tensão: 220V Monofásico e bifásico Consumo Médio / Energia: 0.5 Kw 220 volts Frequência 50/60 Hz	
Pressão média de trabalho:	6 bar	
Consumo de ar:	32 Litros/ciclo	
Capacidade de produção:	Variável	



DISPOSITIVO DE SEGURANÇA



ZONAS DE RISCO



ANÁLISE PRELIMINAR DE RISCO WSK 896		
<u>FONTE DE PERIGO</u>	<u>RISCOS</u>	<u>ZONA</u>
1 Perigo mecânico. 1.1 Área de montagem incluso: - Cabeçote de carimbação	Esmagamento, Queimadura e lesão	1
2 Perigo Elétrico. 2.1 Contato elétrico causado por: - Falha no componente; - Operar sem tampa de proteção; - Rede elétrica não aterrada;	Choque elétrico, queimaduras	3 3 3
3 Ruído. 3.1 Ruído gerado por: - Unidade Pneumática	Perda da audição ou interferência com sinais acústicos e de comunicação	Geral Geral
4 Perigo térmico 4.1 Contato acidental com superfícies quentes: - Cabeçote de carimbação (Zona de prensagem)	Queimadura	2
5 Negligência dos perigos ergonômicos. 5.1 Esforço excessivo (capacidade produtiva baixa do operador em relação a máquina). 5.2 Má postura do operador.	Stress, Fadiga e L.E.R.	Geral

QUADRO DE MINIMIZAÇÃO DE RISCOS

	Zona	Riscos Potenciais	Medidas Preventivas
1.Perigo mecânico	1	Esmagamento, queimaduras e lesão	Treinamento do operador, área de prensagem enclausurada, comando bi-manual NBR 14152 e NBR 14153.Botão de emergência de fácil manuseio conforme NBR 13759.
2.Perigo elétrico	3	Choque elétrico, queimaduras	Manutenção preventiva, não operar a máquina sem a tampa traseira de proteção, verificar se a rede elétrica da sua empresa está aterrada adequadamente (NBR 5410), fio terra, chave seccionadora de comando extra baixa tensão seguindo norma NBR 5410
3.Ruídos	Geral	Perda parcial da audição	Utilização de protetor auricular seguindo norma NR 6.
4.Perigo térmico	2	Queimadura	Treinamento do operador, área de prensagem enclausurada, comando bi-manual NBR 14152 e NBR 14153.Botão de emergência de fácil manuseio conforme NBR 13759.
5.Perigo ergonômicos	Geral	Stress,L.E.R, Fadiga	Máquinas projetada para gerar o menor esforço, e a melhor postura de trabalho possível. Orientação sobre os riscos gerados pelos excessos.

WSK 896

CATÁLOGO DE PEÇAS DE REPOSIÇÃO



4.12.55.11

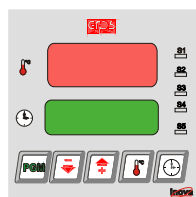
4.12.36.11



4.15.88.11



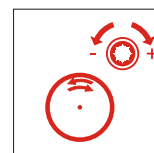
4.10.96.11



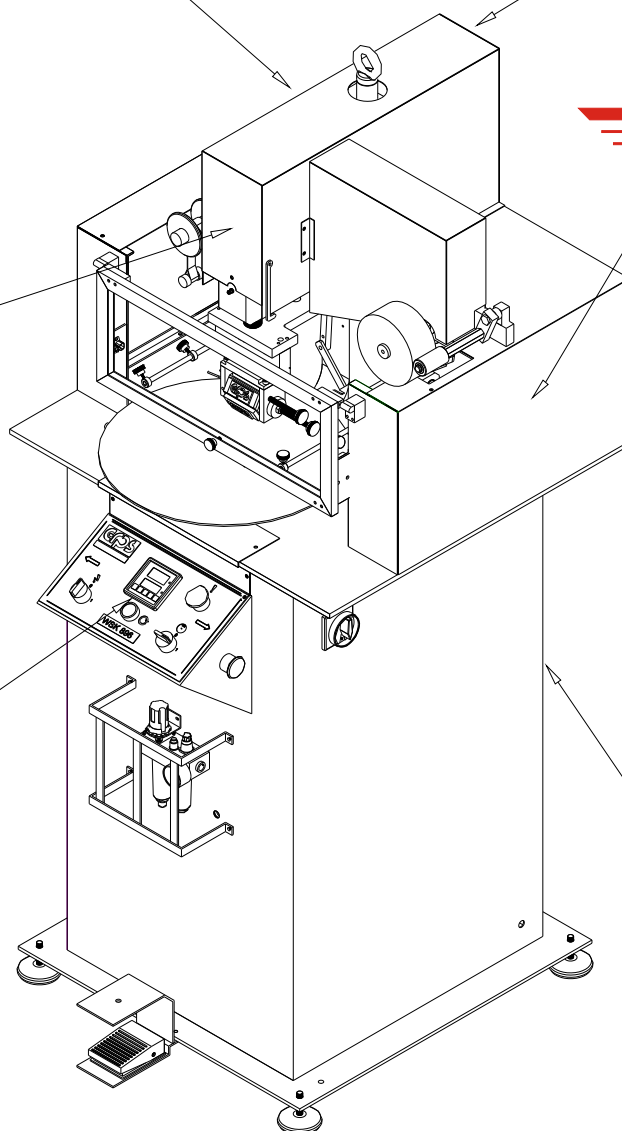
4.11.51.11



4.11.28.11

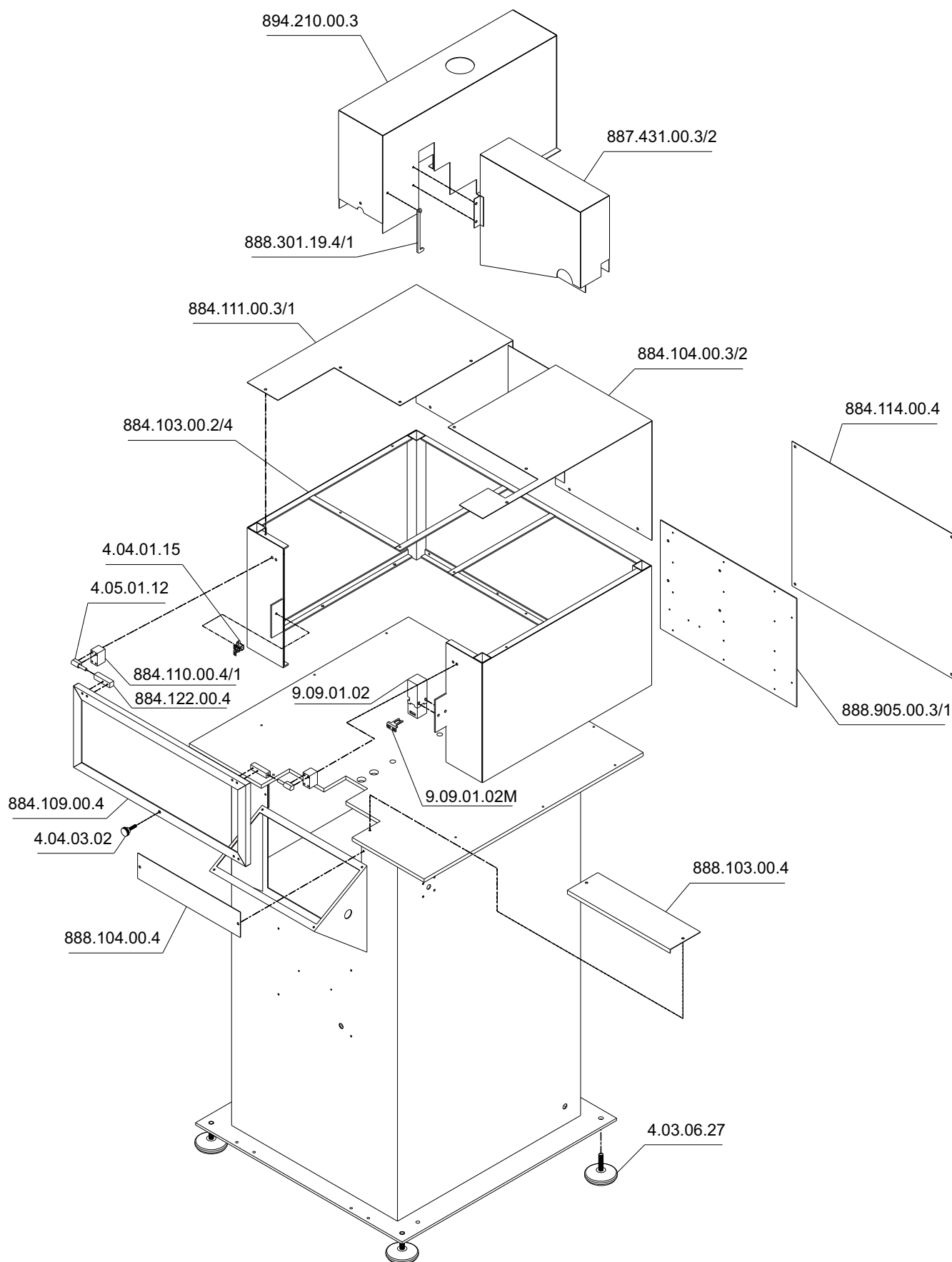


4.14.67.11

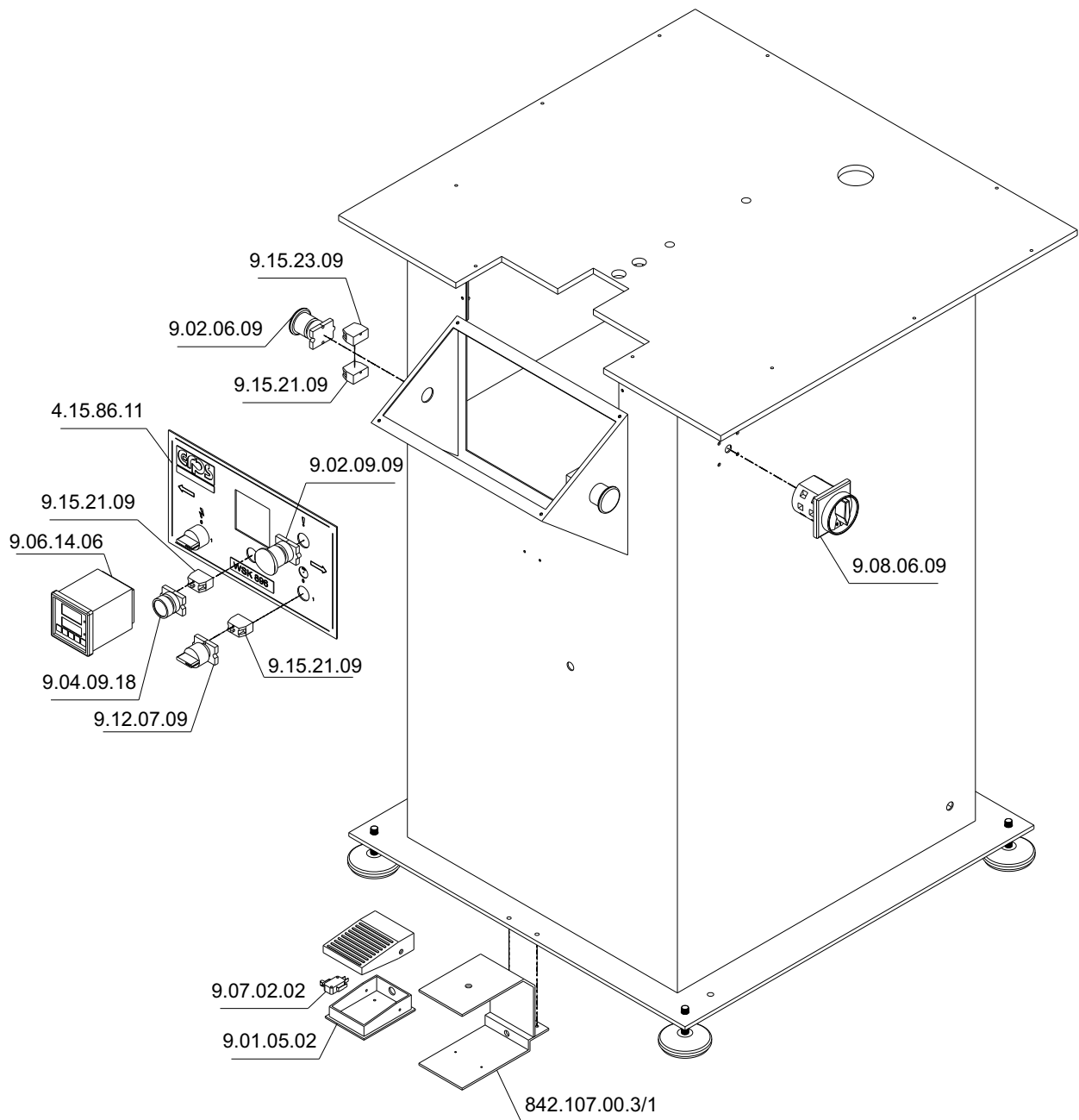


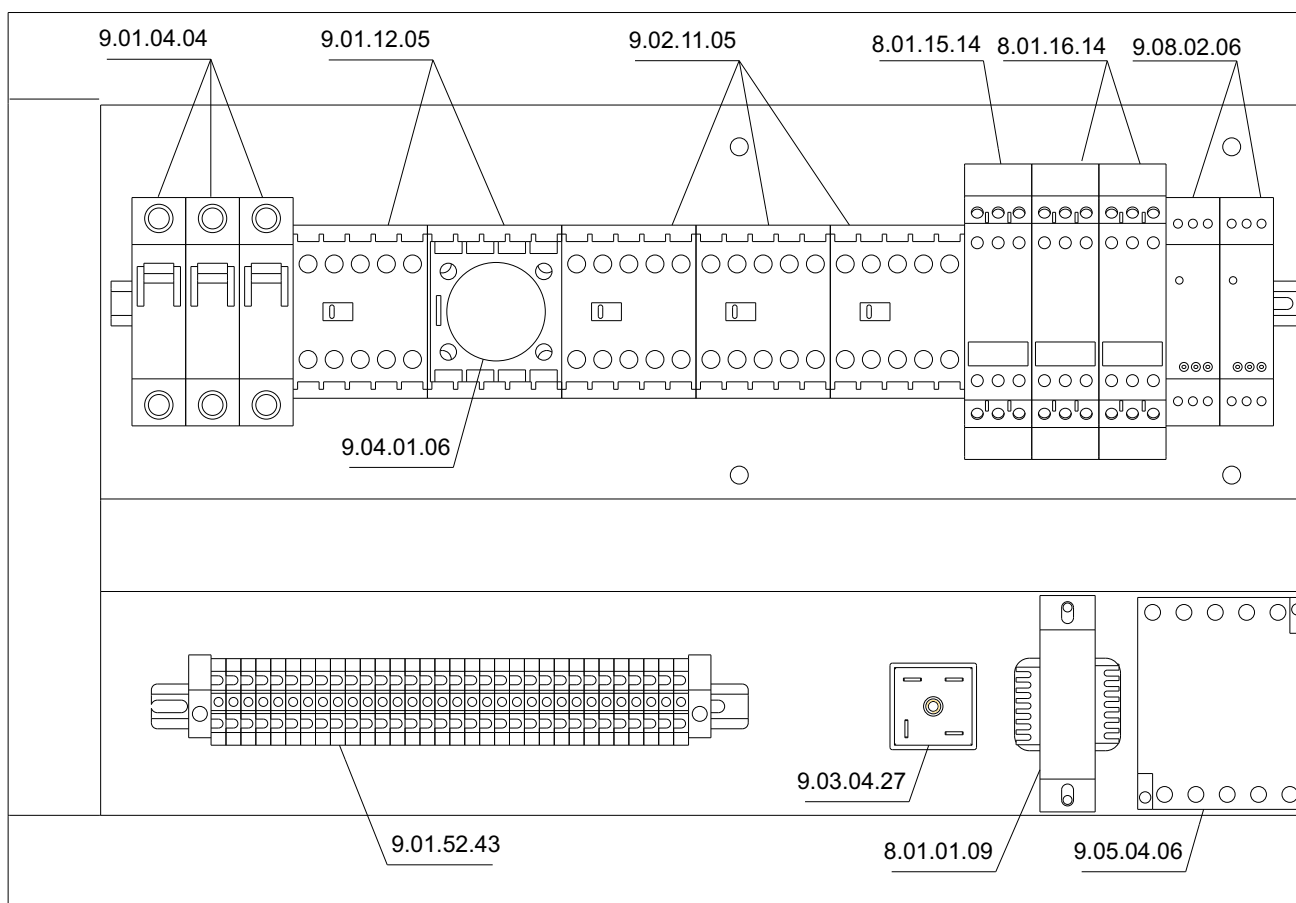


INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA



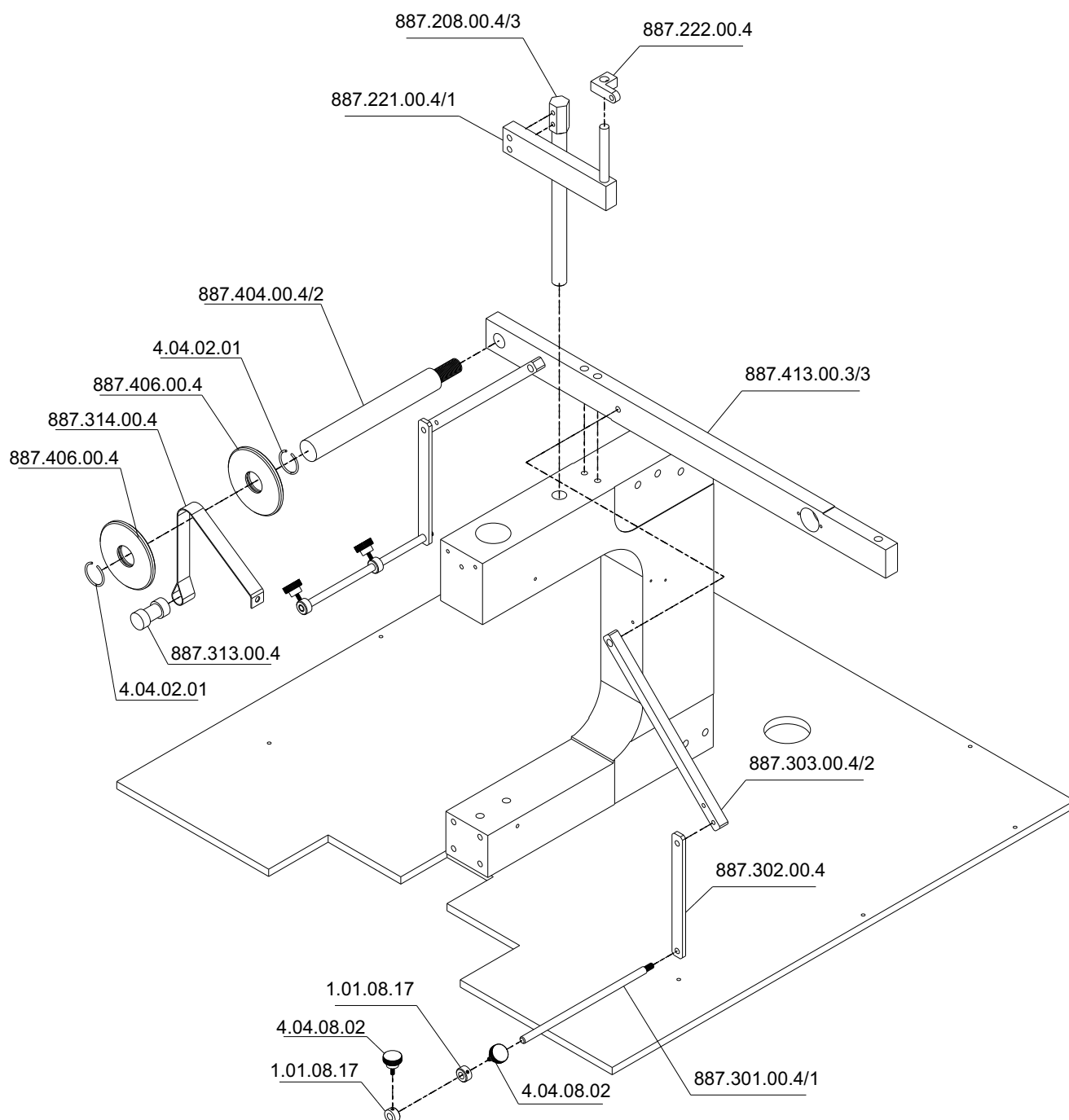
02a

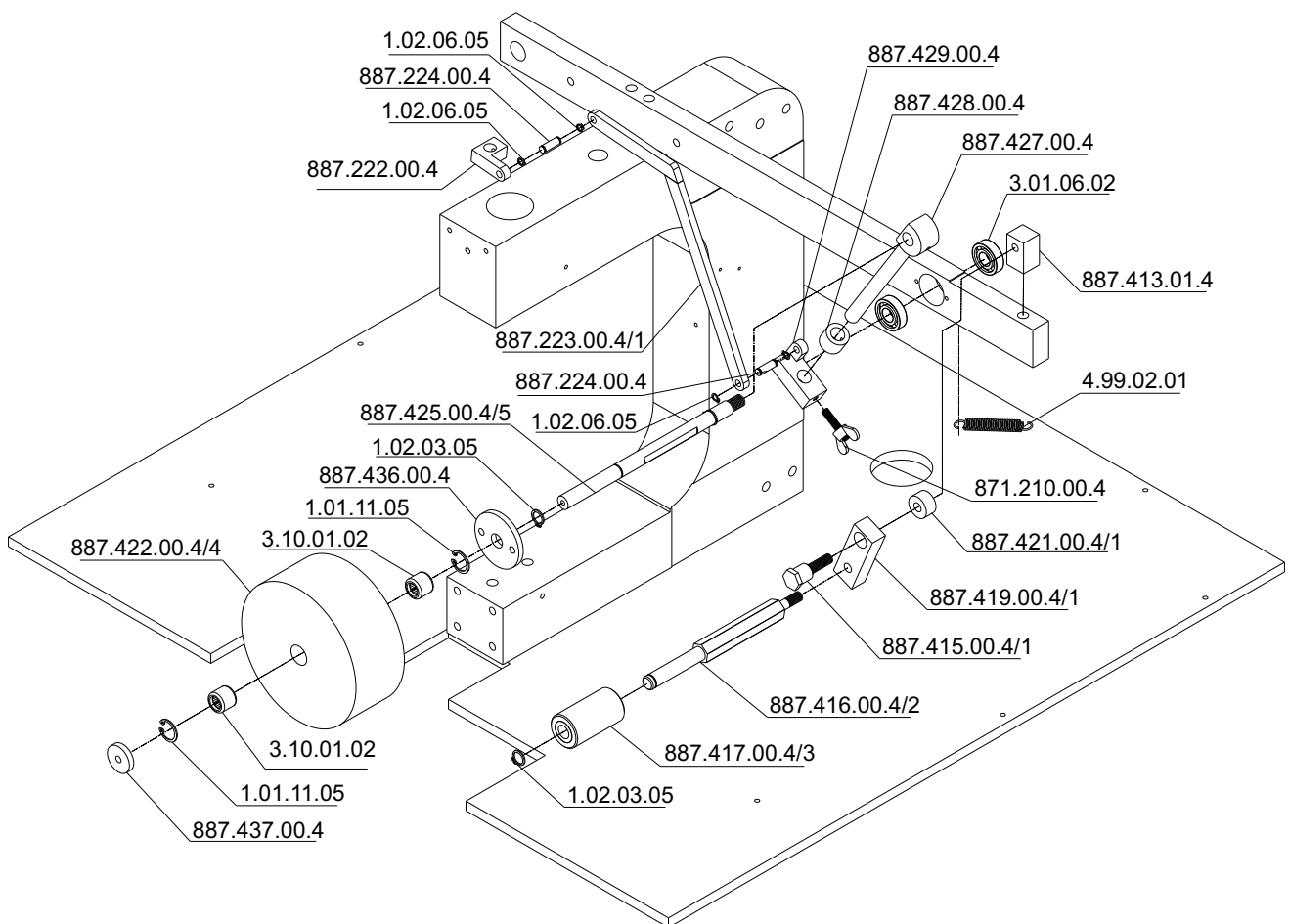






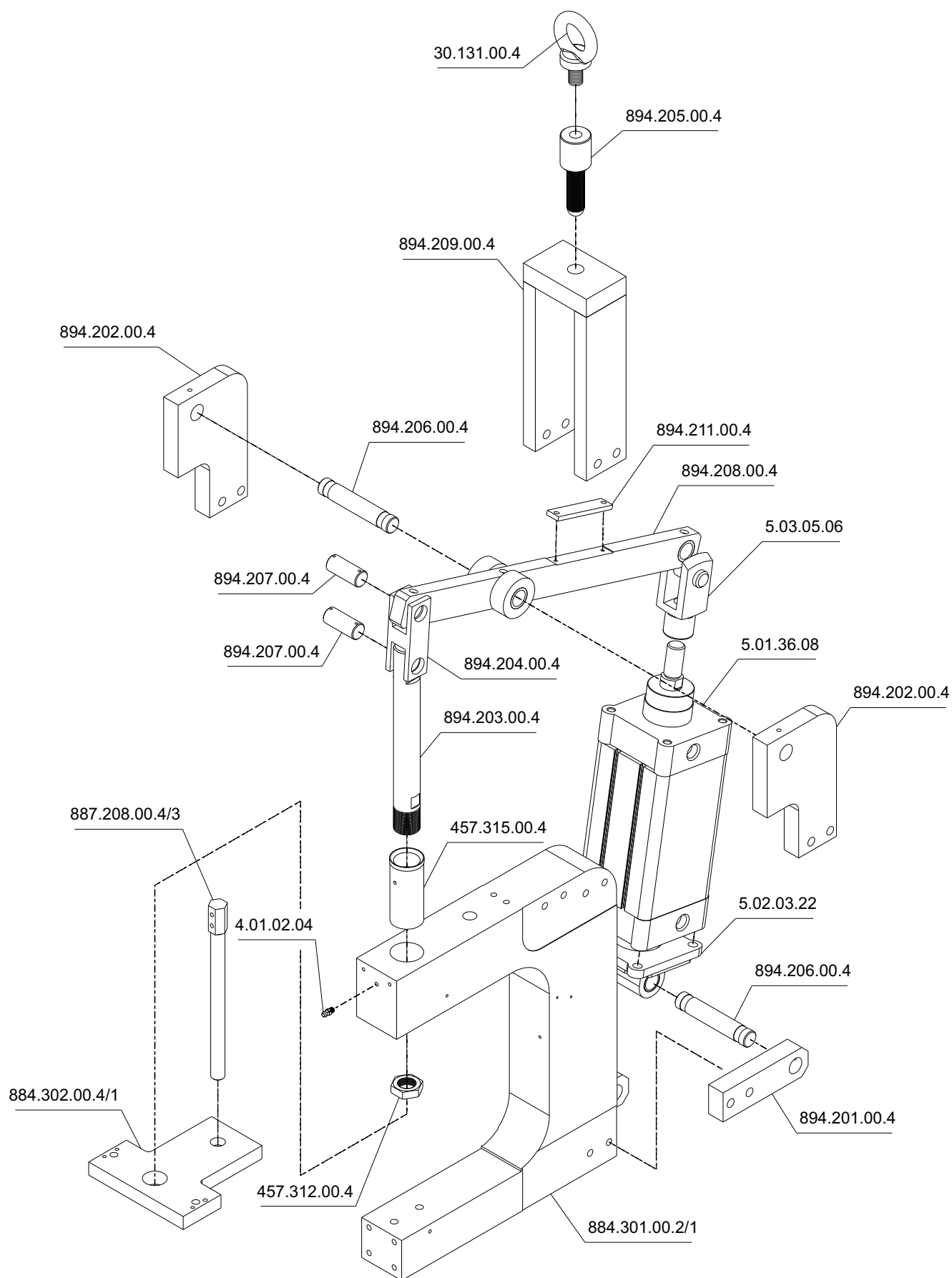
INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA

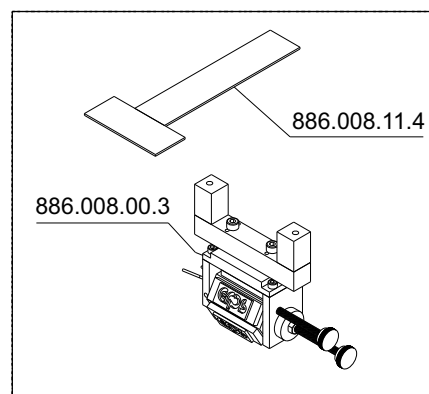
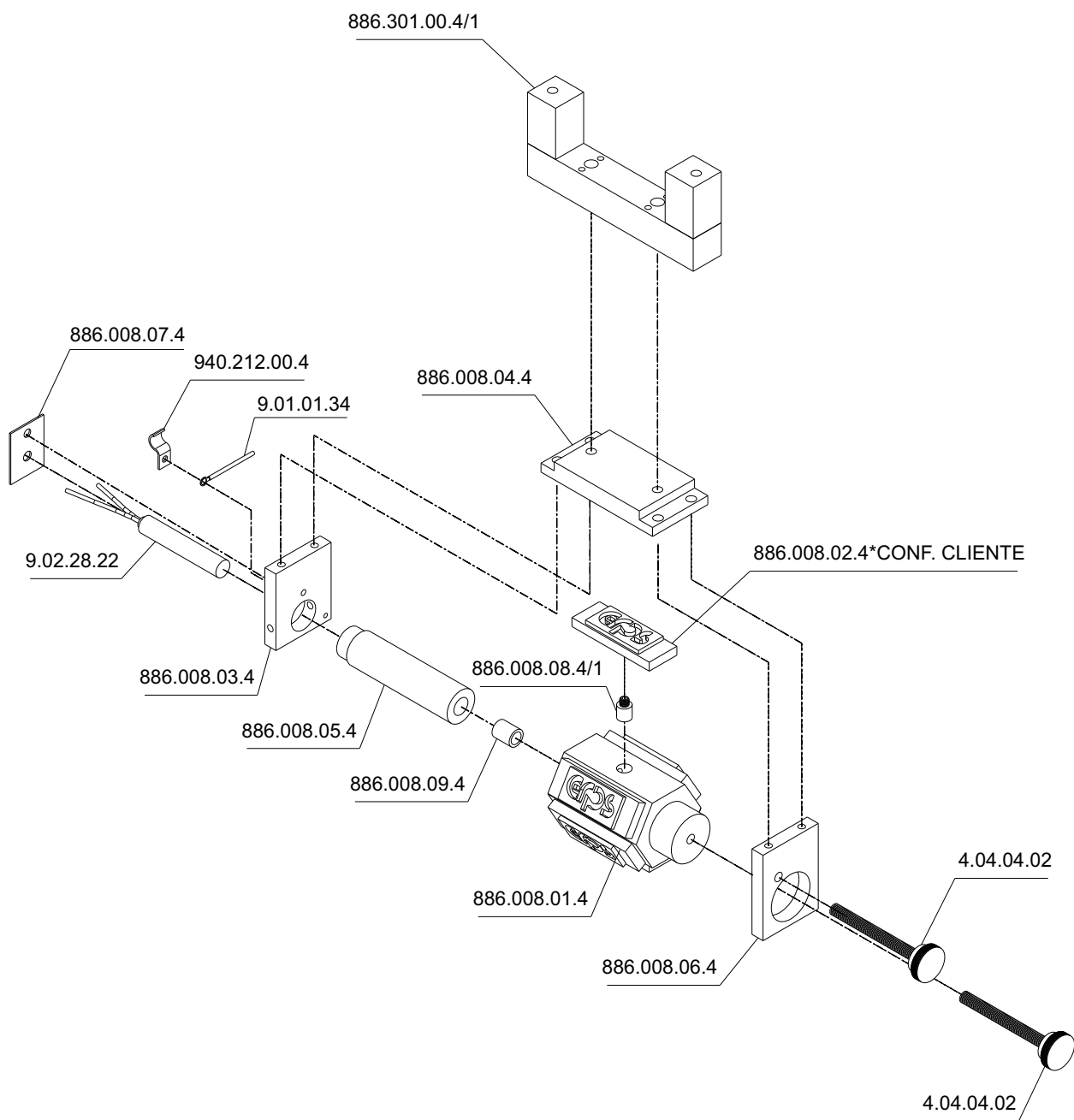


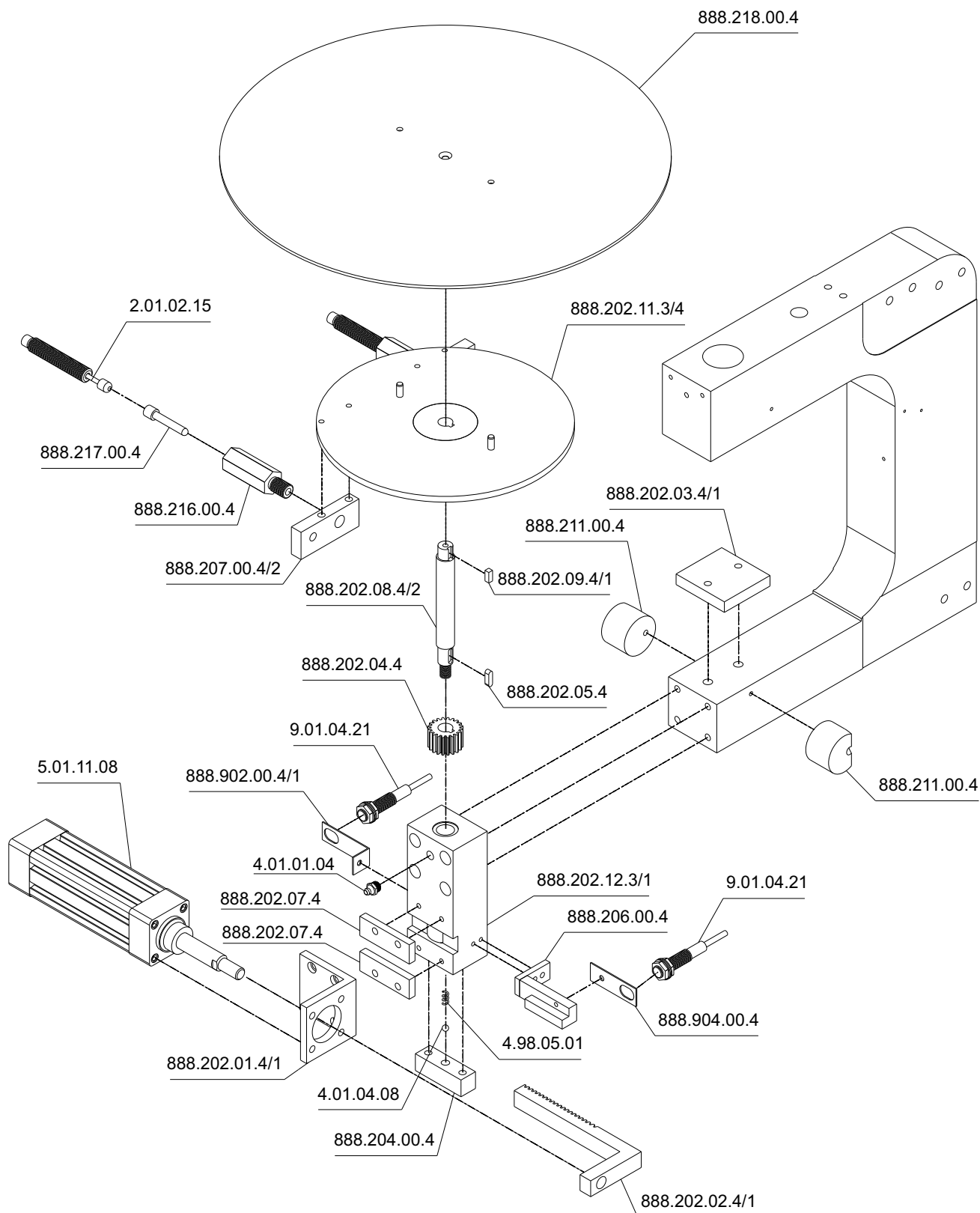


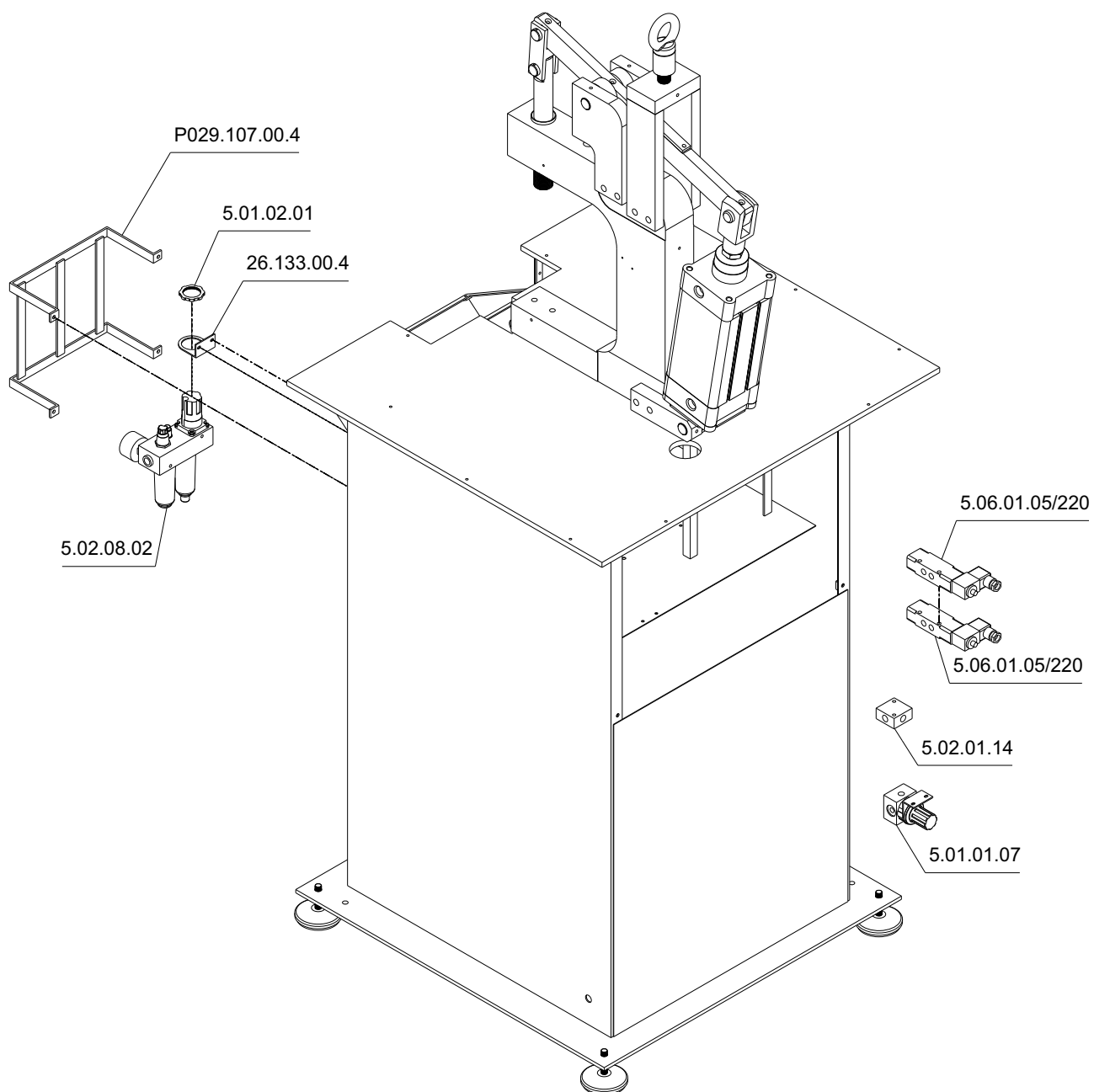


INDÚSTRIA DE
MÁQUINAS LTDA



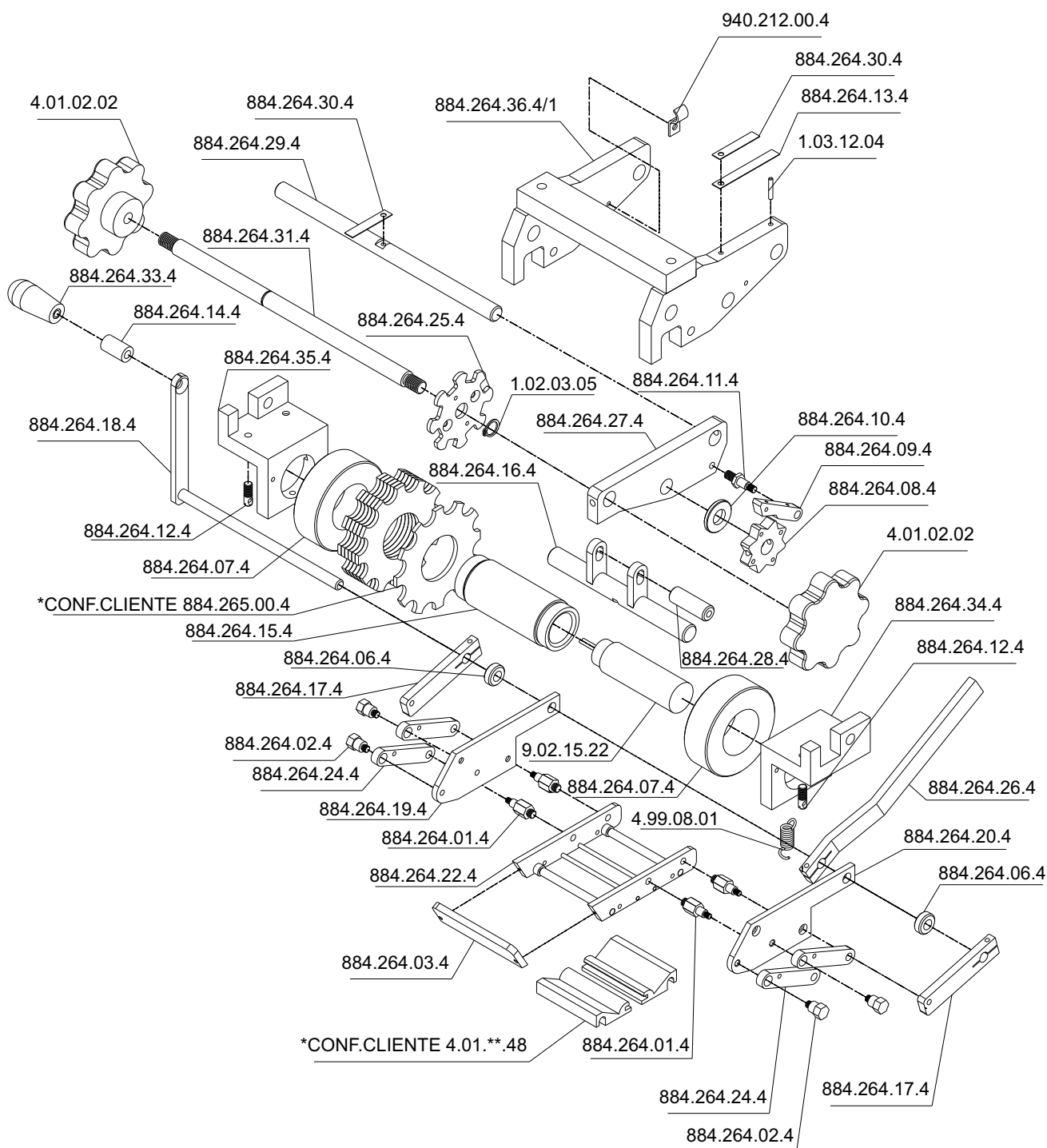




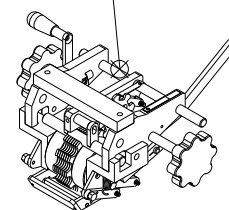


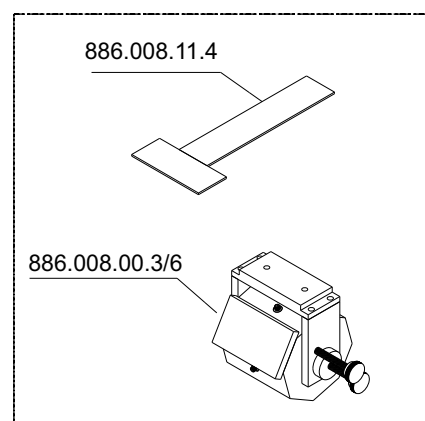
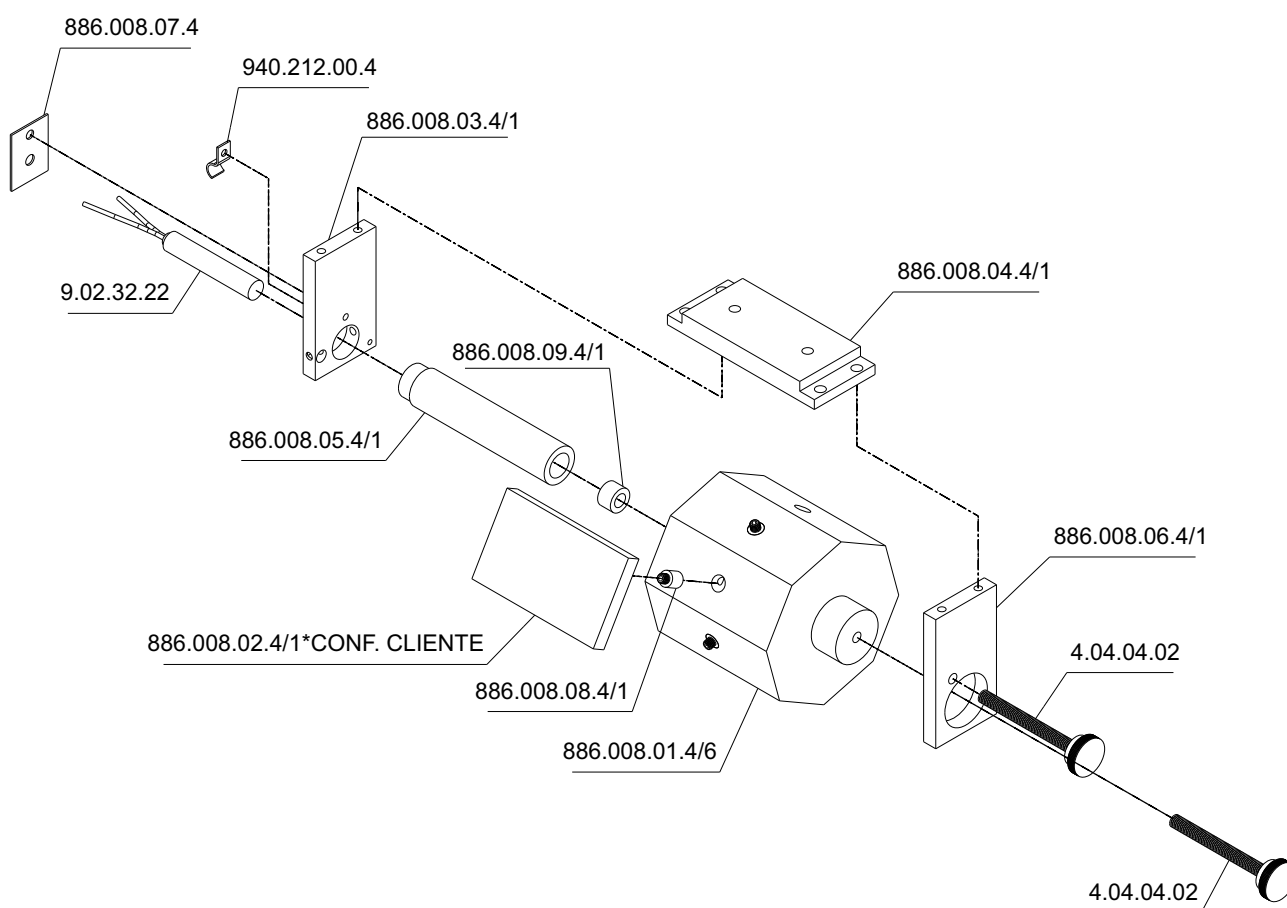
WSK 896

OPCIONAIS



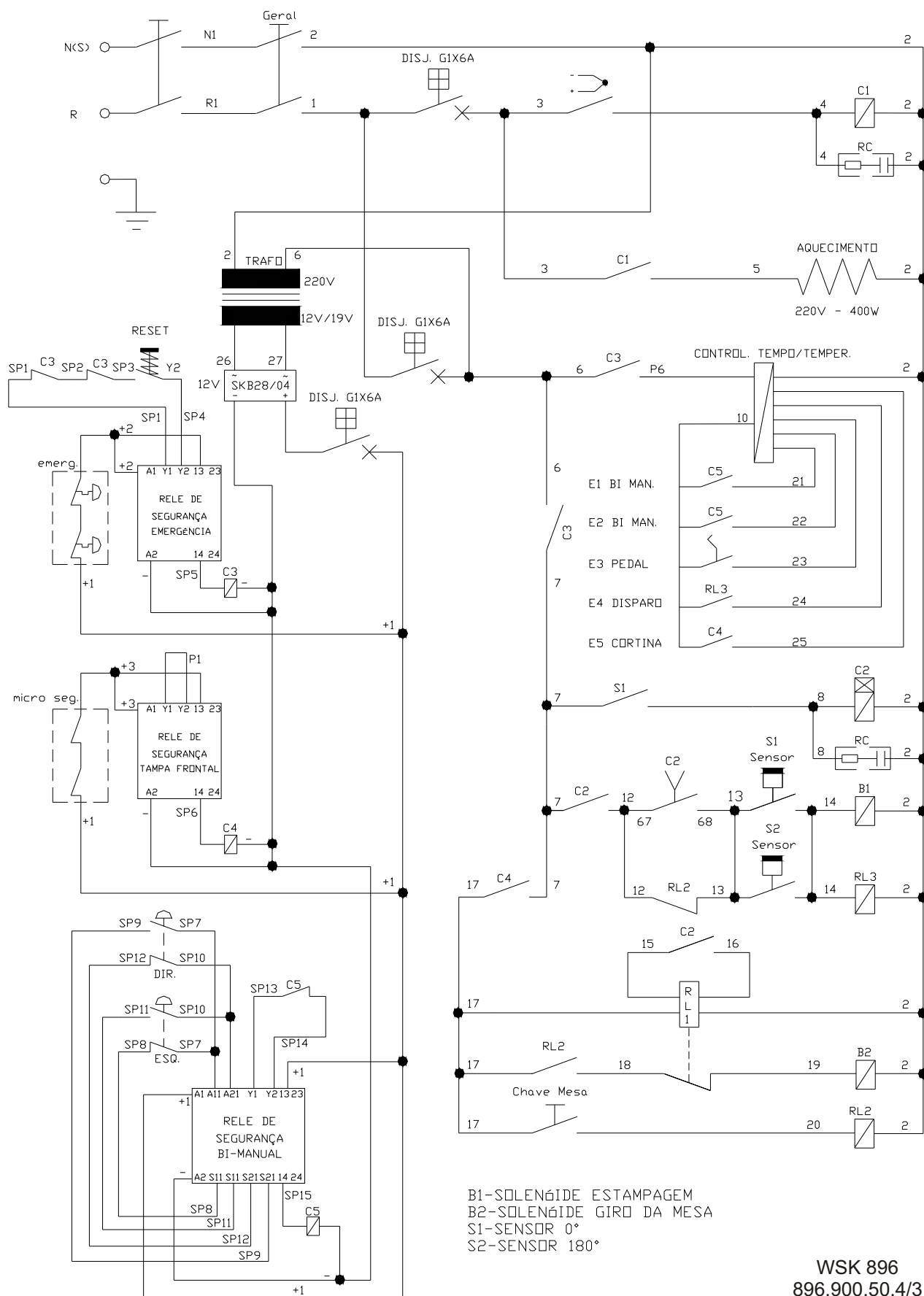
PK.264.000.00.0

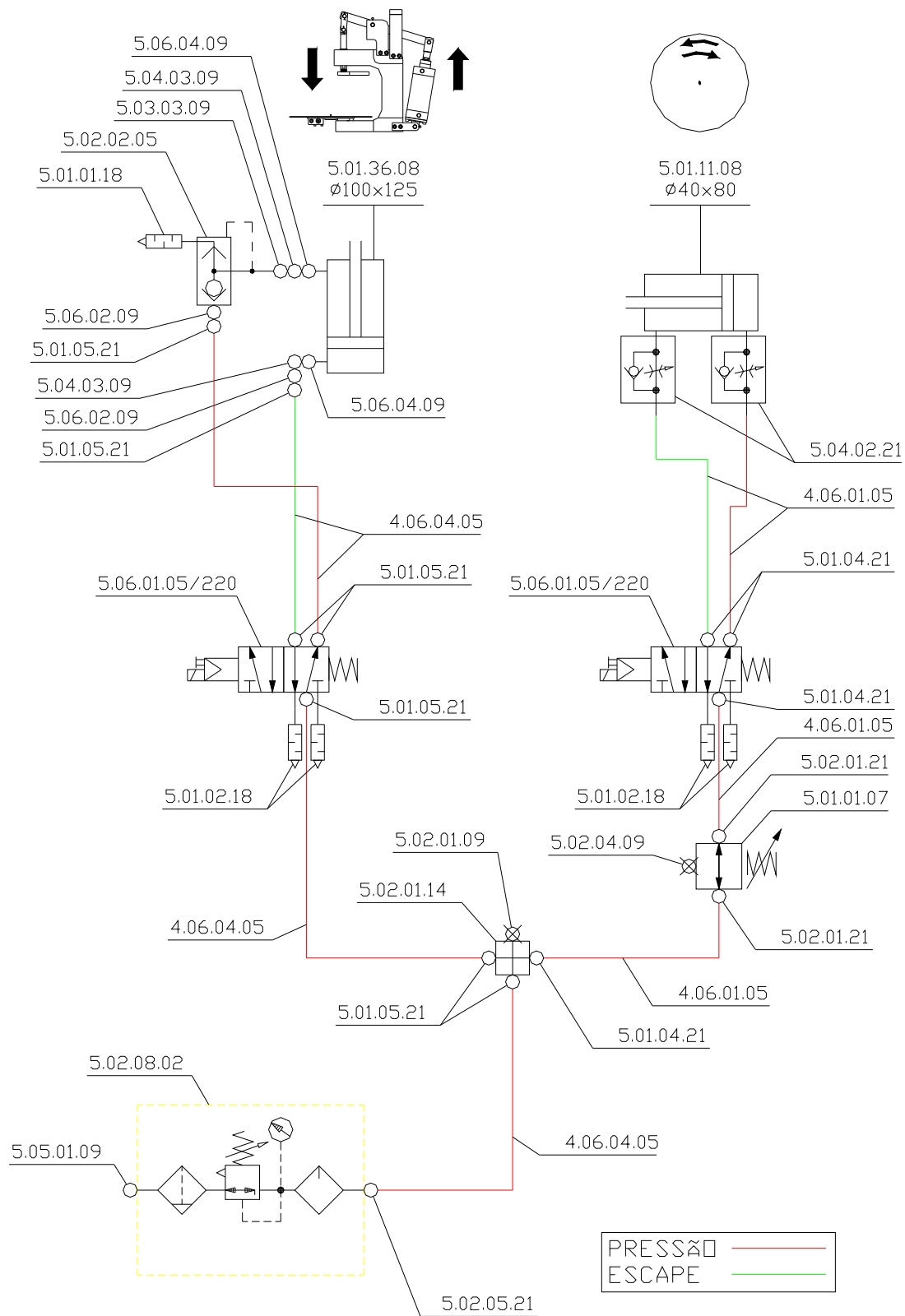




WSK 896

ESQUEMAS





CERTIFICADO DE GARANTIA

Este equipamento tem a garantia do fabricante Indústria de Máquinas ERPS LTDA. pelo prazo de 180 dias desde a data de saída de fábrica.

Os componentes eletroeletrônicos, pneumáticos e/ou hidráulicos produzidos por terceiros, em caso de avarias, não estando estes enquadrados na garantia do fornecedor, poderão ser alcançados pela máquina, se o fabricante, MÁQUINAS ERPS assim permitir.

Exclusão da garantia:

Estão fora da garantia do equipamento os seguintes itens:

- a) Peças de reposição com desgaste normal, devido ao uso da máquina, assim como ferramentais necessários para a adequação da máquina com relação as características de uso;
- b) Peças e componentes avariados por comprovado mau uso, negligência operacional ou exposição a ambientes e condições de trabalho não recomendadas;
- c) Avarias no transporte, locomoção interna inadequada, falta de lubrificação;
- d) Uso de produtos de limpeza não recomendados, ou outros casos fortuitos ou de força maior, tais como, incêndios, inundações, vendavais, descargas elétricas, ou avarias devido a agentes da natureza, acidentes em geral;
- e) Conexão a fontes de energia elétrica com tensão diferente da recomendada;
- f) Custos resultantes do transporte da máquina, peças e componentes ainda em garantia, assim como despesas de viagem e estadia do técnico, se for o caso.

Extinção da garantia:

A garantia do equipamento se torna extinta de modo automático e definitivo nas seguintes hipóteses:

- a) O uso de peças, componentes, ferramentais e acessórios em geral, NÃO ORIGINAIS;
- b) Acesso a manutenção por técnicos não autorizados pelo fabricante. Exceto aos que mantenham vínculo direto com o fabricante ou o cliente, quando devidamente orientados pelo "Serviço de apoio ao Cliente "ERPS"; "Em caso de dúvidas, consulte nosso Serviço de Assistência ao Cliente".

Telefone: 55-51-3594-55-99

E-mail: erps@erps.com.br

Web Site: www.erps.com.br