
Instruções de funcionamento

Watkiss BookMaster & TrimMaster

Edição 2b, Junho 2003



CONTEÚDO

Especificações	1
Introdução	3
Começo Rápido	9
Regular as Unidades	11
Utilizar as Unidades Independentemente (off-line)	21
Utilizar as Unidades com um Alceador de Bancada	25
Como Utilizar as Unidades com um Alceador Watkiss Vario Assente no Chão	31
Utilização das Unidades com o Alceador Watkiss DigiVAC	35
As Cabeças de Agrafar	37
Diagrama de Detecção de Avarias	41
Manutenção	45
Apêndice	
Ligar a TrimMaster	49
Regulação da Posição da Lâmina	51
Afiar a Lâmina da TrimMaster	53
Ajuste do Dispositivo de Aperto do Transportador	59
Índice	63

1

Especificações

Utilização prevista Este produto destina-se a ser utilizado para agrafar, dobrar e aparar materiais como se especifica.

Condições de funcionamento 10-35°C a 35-85% de humidade relativa

Produção até 1.800 por hora

Especificações

Dimensão de entrada máxima 482 x 320mm
Dimensão de entrada mínima 210 x 140mm
Distância máxima entre os pontos 138mm
Distância mínima entre os pontos 115mm
Espessura máxima do livro 22 Folhas (80gsm)
Recorte máximo 25mm

Eléctricas

Voltagem 115V, 60 Hz ou
230V, 50 Hz
Monofásica
(ligação à terra necessária)

Potência 150VA exc. APARAR
(115V) 500VA inc. APARAR
20VA em Stand-by

Potência 200VA exc. APARAR
(230V) 700VA inc. APARAR
30VA em Stand-by

Corrente 4,4A (115V) ou
3,0A (230V)

Dimensões

BookMaster
(L,C,A) 546, 495, 595mm, 70kg

TrimMaster
(L,C,A) 546, 650, 595mm, 85kg

Transportador de saída
(L,C,A) 404, 1050, 720mm*, 17kg
*915mm with TMS

Emissão sonora 74dB (A)

A produção pode variar de acordo com as condições de funcionamento.

De acordo com uma política de melhoramento contínuo do produto, o fabricante reserva-se o direito de alterar, sem aviso prévio, os materiais ou as especificações deste produto.

Emissões de radiofrequência

Este equipamento foi testado tendo sido declarado em conformidade com os limites para um dispositivo digital da Classe A, de acordo com a parte 15 das regras da FCC. Estes limites foram estabelecidos para proporcionar uma protecção razoável contra a interferência nociva quando o equipamento é utilizado num ambiente comercial. Este equipamento gera, utiliza e pode irradiar energia de radiofrequência e, se não for instalado e utilizado de acordo com o manual de instruções, poderá provocar interferências nocivas nas comunicações de rádio. É provável que a utilização deste equipamento numa área residencial provoque interferências nocivas, situação esta que o utilizador terá que corrigir às suas próprias custas.

AVISO!

A unidade TrimMaster contém uma guilhotina motorizada. Por conseguinte tome as devidas precauções e respeite as instruções de funcionamento quando utilizar a unidade. Preste também especial atenção aos avisos específicos que são feitos.

2

Introdução

As unidades BookMaster e TrimMaster da Watkiss foram especialmente concebidas para serem utilizadas juntamente com o seu Alceador Watkiss bem como outros alceadores de bancada e de mesa de outros fabricantes. As unidades também podem ser utilizadas em offline para se fazer a alimentação manual. Encontram-se disponíveis várias configurações.

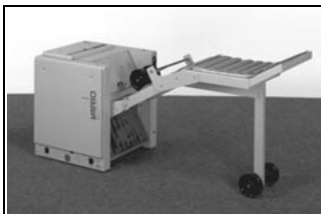


FIGURA 1
BookMaster com
transportador de saída



FIGURA 2
BookMaster com transportador de
saída e de entrada motorizado



FIGURA 3
BookMaster, TrimMaster
e transportador de saída
(também se pode instala-
r o transportador de
entrada motorizado)



FIGURA 4
BookMaster e transportador de saída em linha com a base de chão oscilante da Vario



FIGURA 5
BookMaster e transportador de saída com kit de interface, em linha com a máquina de bancada da Vario com alimentação para trás



FIGURA 6
BookMaster Pro, TrimMaster Pro e transportador de saída, em linha com alceador DigiVAC+

As instruções que se seguem incluem os procedimentos de configuração e de funcionamento tanto para a unidade BookMaster como para a unidade TrimMaster. Queira ignorar as partes das instruções que não se aplicam à sua configuração.

Nestas instruções a BookMaster é referida como BMS e a TrimMaster é referida como TMS.

INSTALAÇÃO

Recomenda-se que a sua BookMaster e TrimMaster fiquem assentes num piso nivelado.

Importante

Esta máquina só pode ser ligada a uma linha de alimentação eléctrica com a voltagem correcta e com uma terra comprovada. Qualquer dano provocado pelo não cumprimento desta instrução não será abrangido pela garantia. A voltagem que a máquina precisa está indicada na etiqueta na parte de trás da unidade (ver Figura 7).

SEGURANÇA ANTES DE TUDO

As suas unidades BookMaster e TrimMaster foram concebidas para proporcionar uma utilização em que a segurança é a característica principal e incluem tampas de segurança que, quando são abertas, cortam automaticamente a alimentação de energia às peças móveis. Contudo, como sucede com qualquer máquina que funcione com energia eléctrica, quando proceder à substituição de quaisquer fusíveis ou efectuar operações que não se encontrem referidas neste livro:

Desligue sempre, em primeiro lugar, a máquina da sua alimentação de energia da rede.

ATENÇÃO

Antes de colocar a unidade BMS outra vez sobre uma base de chão Watkiss Vario, certifique-se de que o transportador de alimentação frontal do alceador e as guias de papel estão posicionados correctamente (ver p.31).

LIGAR Ligue a BMS a uma alimentação monofásica com a voltagem correcta, segundo indicado pela entrada da rede (ver Figura 7).

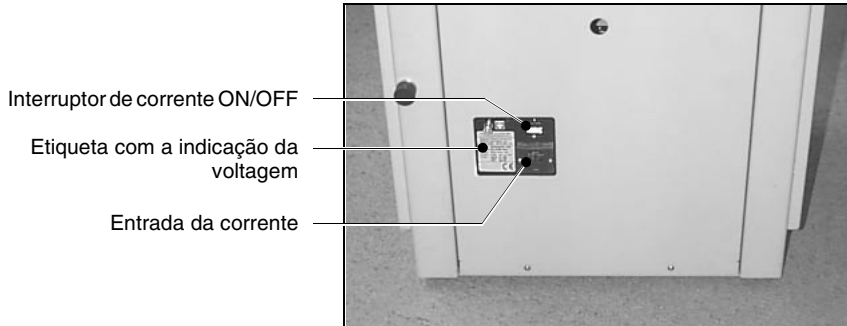


FIGURA 7

Certifique-se também de que o cabo do transportador de saída está ligado à tomada na BMS (ver Figura 8). Se a TMS estiver instalada, certifique-se de que também está ligada (ver p.49).

O interruptor de corrente ON/OFF da BMS está localizado na parte de trás da unidade (ver Figura 7).

Quando a unidade é ligada emite um "bip" breve. A luz indicadora do estado da máquina começa então a piscar, indicando que a unidade está pronta a funcionar.

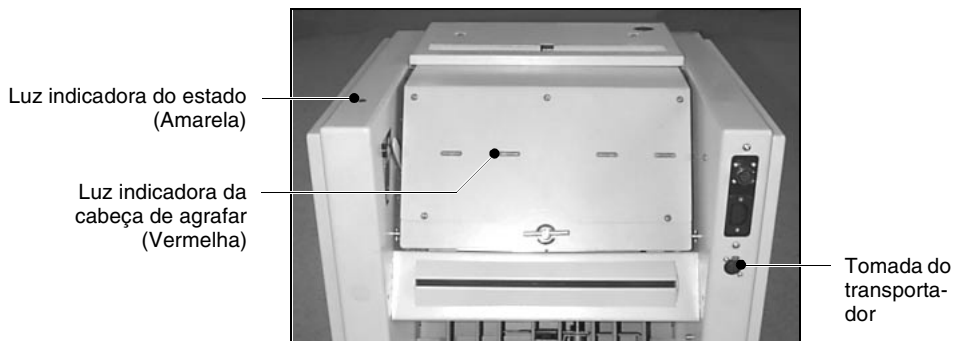


FIGURA 8

A BMS também pode ser accionada alimentando manualmente um conjunto para dentro da unidade. A unidade parará automaticamente ao fim de 10 segundos.

Luz indicadora do estado

A luz indicadora amarela na BMS (ver Figura 8) indica o estado da unidade.

Modo da luz indicadora	Estado da BMS
A piscar uma vez por segundo	A unidade está pronta para começar a trabalhar
Constantemente iluminada	A unidade está a trabalhar
A piscar rapidamente	Papel encravado ou outro erro
Não acesa	A tampa da BMS/TMS está aberta, o papel encravou durante o seu percurso ou a unidade não foi ligada

Luzes indicadoras da cabeça de agrafar

As luzes indicadoras vermelhas na tampa da BMS (ver Figura 8) indicam o estado da cabeça de agrafar correspondente.

Modo da luz indicadora	Estado da cabeça de agrafar
A piscar uma vez por segundo	O cartucho dos agrafos está quase a acabar ou já acabou
Constantemente iluminada	A cabeça de agrafar está seleccionada e pronta a trabalhar
A piscar rapidamente	Encravamento na cabeça de agrafar ou outro erro
Não acesa	A cabeça de agrafar não está seleccionada

BRANCO

3

Começo rápido

Esta secção destina-se apenas a ser um breve guia de funcionamento. Nos capítulos posteriores encontram-se incluídas instruções mais completas.

Ligue a BookMaster a uma alimentação de rede com a voltagem correcta e ligue o interruptor de corrente ON/OFF.

Regular as guias laterais de alimentação

Utilize a roda manual na parte de trás da BMS para regular as guias laterais de alimentação até ao tamanho da folha correcta (ver p.11). Utilize a régua como se fosse uma guia.

Regular a posição da dobra e do agrafó

Utilize a roda manual na parte da frente da unidade para regular a posição da dobra e do agrafó (ver p.12). Utilize a régua como se fosse uma guia.

Seleccionar o modo de funcionamento

Utilizando a alavanca na BMS seleccione o modo de funcionamento que pretende, agrafar-dobrar ou agrafar lateralmente. Certifique-se de que estão seleccionadas as cabeças de agrafar necessárias (ver p.13).

Regular as cabeças de agrafar

Caso seja necessário, regule a posição das cabeças de agrafar e os ganchos (ver p.15).

Regular a posição de aparar

Utilize a roda manual na TMS para regular a posição de aparar (ver p.17). Utilize a régua como se fosse uma guia.

Verificar as regulações

Para verificar se todas as regulações estão correctas, introduza um conjunto na unidade à mão. A unidade parará então automaticamente ao fim de cerca de 10 segundos. Faça as regulações de precisão que forem necessárias.

Regular o transportador de saída

Faça deslizar as rodas grandes "payout" para cima ou para baixo na sua calha de montagem, de forma a que

estas fiquem a apertar a lombada do livro quando este é libertado dos rolos.

Nota

Quando estiver a alimentar a BookMaster, não exceda a velocidade de produção máxima da unidade, isto é, 1.800 por hora. Isto pode provocar alimentações incorrectas ou o encravamento de papel.

4

Regular as unidades

CONFIGURAR A BMS E A TMS

Regular as guias laterais de alimentação

Utilize a roda manual na parte de trás da unidade (ver Figura 9) para regular as guias laterais de alimentação até à largura da folha correcta. Utilize a régua na entrada como se fosse uma guia (ver Figura 10).

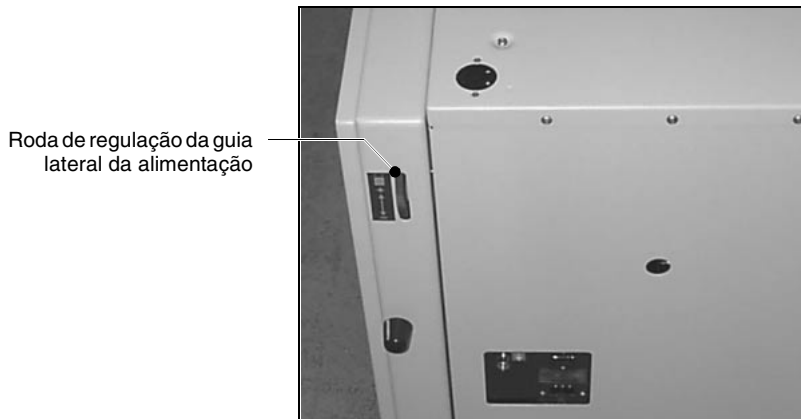


FIGURA 9

Alinhe a face de dentro da guia lateral com o tamanho pretendido na régua, conforme indicado pela linha a tracejado na fotografia (ver Figura 10).

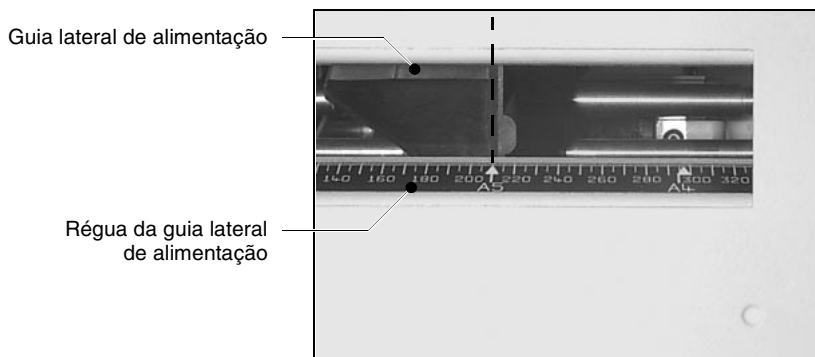


FIGURA 10

Abriu a tampa da BookMaster para activar as guias laterais. Para abrir rode o manípulo para a esquerda e levante (ver Figura 11). A tampa é suportada por uma escora no lado direito.

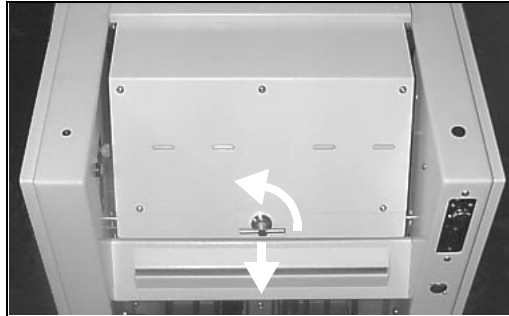


FIGURA 11

Insira algumas folhas entre as guias laterais. As guias laterais só devem tocar nas folhas mas sem as segurar.

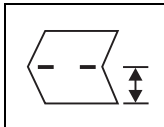
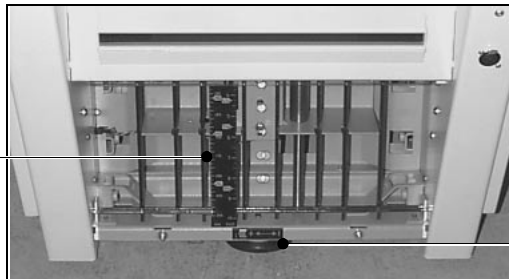


FIGURA 12

Regular a posição da dobra e do agrafó

A posição do agrafó e da dobra está definida com uma regulação simples, significando que o agrafó está sempre na dobra. Meça o comprimento das folhas a partir da linha da dobra pretendida até à extremidade de alimentação (ver Figura 12). Se estiver a agrafar lateralmente ou no canto, não precisa de fazer esta regulação.

Régua da posição da dobra



Roda de regulação da posição da dobra

FIGURA 13

Gire a roda manual da posição da dobra (ver Figura 13) até a extremidade superior da chapa da dobra alinhar com a dimensão pretendida na régua de regulação, conforme indicado pela linha a tracejado na fotografia em baixo (ver Figura 14).

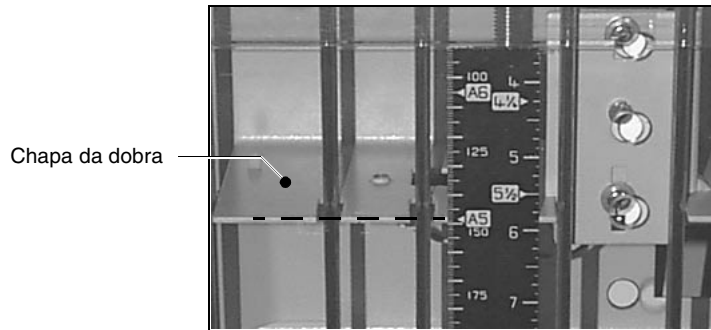


FIGURA 14

Sugestão: Os tamanhos habituais estão realçados nas régulas de regulação. Por exemplo, para um livro A5, utilize o marcador A5 nas régulas de alimentação e da posição de dobra.

Seleccionar o modo de agrafar

Utilize a alavanca na BMS (ver Figura 15), para seleccionar agrafão central ou agrafão lateral.

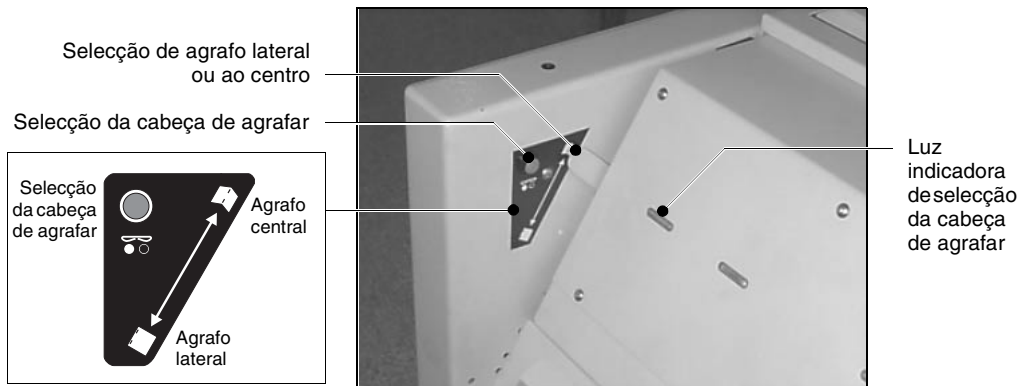


FIGURA 15

Seleccionar as cabeças de agrafar

Utilize o botão junto da alavanca (ver Figura 15) para seleccionar as cabeças a utilizar. Seccione as duas cabeças centrais para brochuras ou agrafado lateral, ou uma única cabeça para agrafado no canto. As luzes indicadoras das cabeças de agrafar indicam quais as cabeças que estão seleccionadas.

Nota: O agrafado nos cantos só é possível se for instalada uma terceira cabeça de agrafar opcional (ver Figura 16).

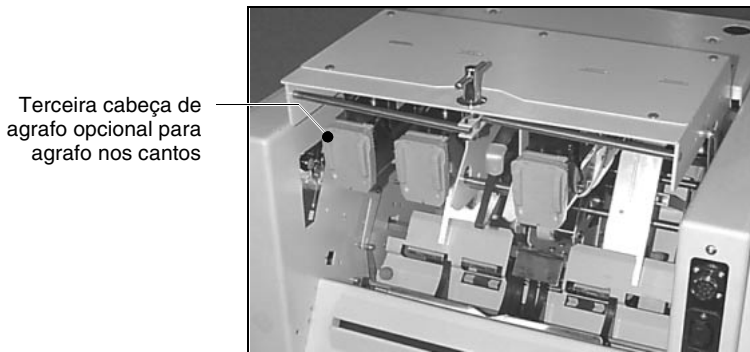


FIGURA 16

Nota: O comprimento máximo da folha que pode ser agrafada lateralmente é de 250mm.



Nota: Quando se selecciona agrafado lateral, a acção da TMS é automaticamente desligada.

Nota:

Com determinados tipos de papel, as brochuras cosidas à cabeça podem encravar ocasionalmente no BMS. Uma placa auxiliar para o processo de coser à cabeça (Watkiss P/N 907-442) evita o encravamento das brochuras. A placa é fornecida com o kit da 3ª cabeça de agrafar opcional (Watkiss P/N 914-414) e pode ainda ser encomendada separadamente.

Regular as cabeças de agrafar

É possível regular o "passo" do agrafão, isto é, a distância entre os centros dos agrafos. Há duas posições - a posição normal e uma para livros pequenos. Para regular, abra primeiro a tampa da BookMaster rodando o manípulo para a esquerda e levantando.

A posição das cabeças de agrafar é regulada com a alavanca (ver Figura 17).

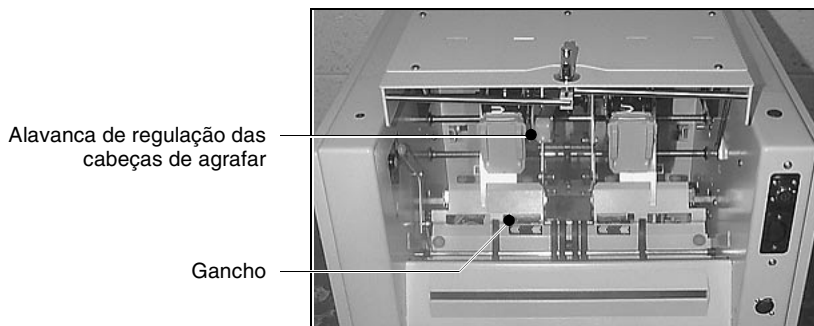


FIGURA 17

Normalmente as cabeças devem estar na posição exterior. Para brochuras pequenas, a posição interior pode ser utilizada. Desloque a alavanca para a direita para seleccionar a posição interior.

Quando ajustar as cabeças de agrafar, certifique-se de que os ganchos dos agrafos se deslocam em conformidade. Para regular, desaperte o parafuso manual laranja (ver Figura 18) e faça deslizar o gancho todo ao longo da direcção pretendida. Aperte o parafuso manual.

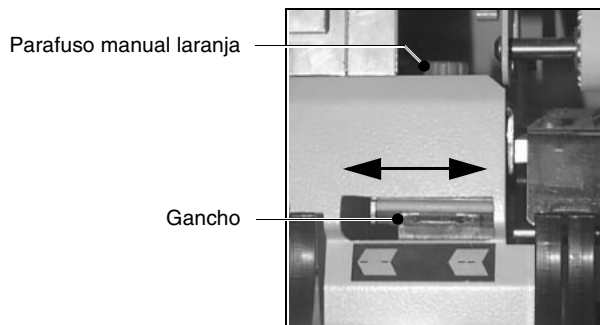


FIGURA 18

Nota:

Poderá ter que aumentar a folga das guias laterais de alimentação para chegar aos parafusos manuais.

Antes de colocar as mãos dentro da BMS, deve desligar a unidade da alimentação de energia da rede.

Para fechar a tampa da BMS, levante-a ligeiramente, empurre a escora de suporte (ver Figura 19) e feche a tampa. Vire o manípulo para a direita para trancar no lugar.

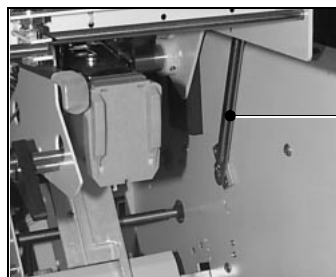


FIGURA 19

Regular a posição de aparar

Desaperte a porca manual laranja e abra a tampa da TMS (ver Figura 20) para ficar com o transportador e a régua de regulação de aparar à vista.

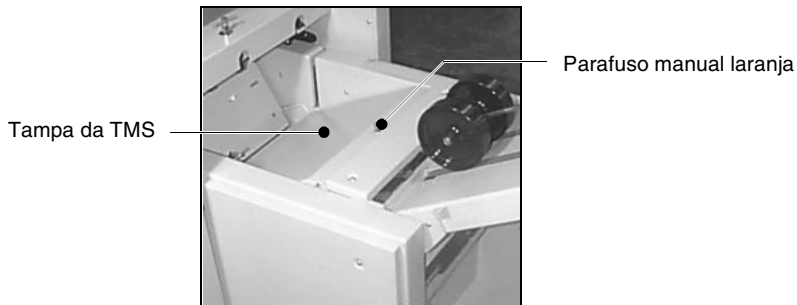


FIGURA 20

Utilize a roda manual (ver Figura 21) localizada abaixo do transportador de saída para regular a posição de aparar. Utilize a régua no transportador da TMS como se fosse uma guia.

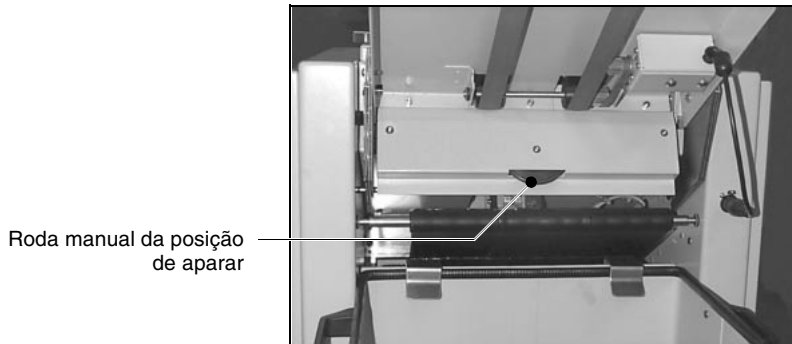


FIGURA 21

Gire a roda manual até a extremidade de referência do batente de aparar alinhar com a dimensão pretendida na régua, conforme indicado pela linha a tracejado na fotografia (ver Figura 22).

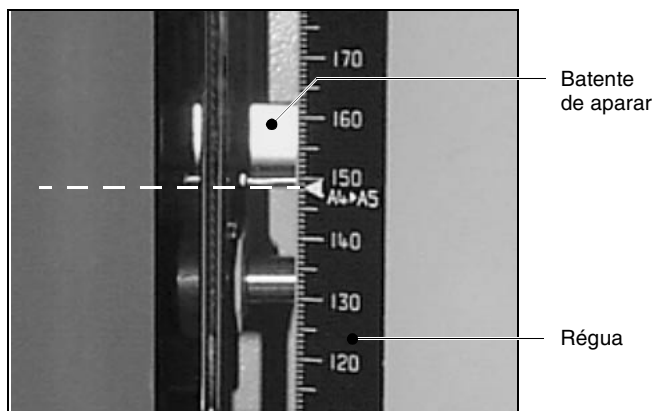


FIGURA 22

Verificar as regulações

Para verificar se todas as regulações estão correctas, introduza um conjunto na unidade à mão.

Faça as regulações de precisão que forem necessárias.

Regular o transportador de saída

Faça deslizar as rodas grandes "payout" (ver Figura 23) para cima ou para baixo na sua calha de montagem, de forma a que estas fiquem a apertar a lombada do livro quando este é libertado dos rolos. Utilize a régua na saída como se fosse uma guia.

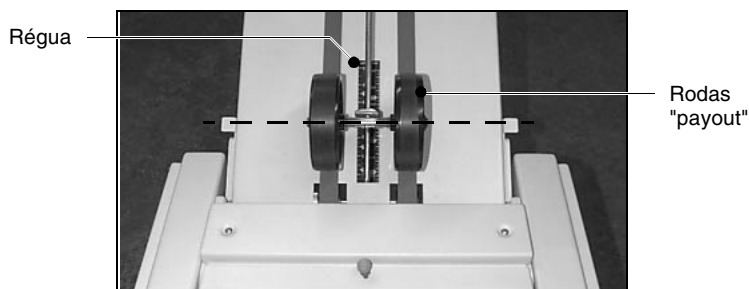


FIGURA 23

O ponto de contacto das rodas deve ser alinhado com a dimensão pretendida na régua, conforme indicado pela linha a tracejado na fotografia (ver Figura 23). Se for necessário, faça regulações de precisão quando o trabalho estiver a decorrer.

Sugestão: Os tamanhos habituais estão realçados na régua. Por exemplo, para um livro em tamanho A5, utilize o marcador A5.

Pendure a caixa das aparas cortadas (ver Figura 24) no TrimMaster.

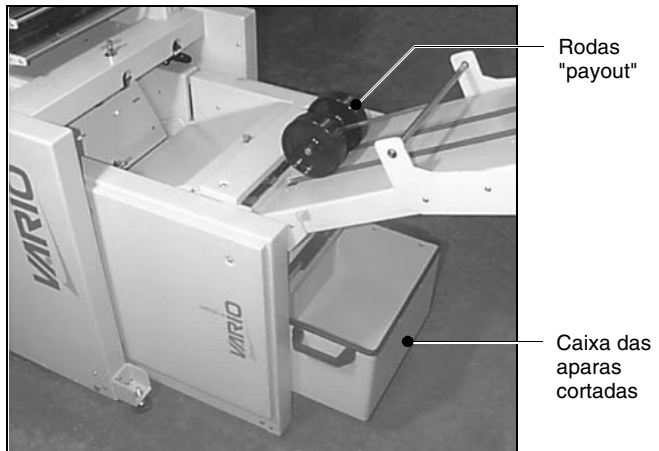


FIGURA 24

Sugestão: Lembre-se de esvaziar periodicamente a caixa das aparas cortadas da TMS (ver Figura 24).

BRANCO

5

Utilizar as unidades independentemente (off-line)

A BookMaster e a TrimMaster podem ser utilizadas independentemente para conjuntos alimentados manualmente.

Regule a BMS em função do tamanho da folha que vai inserir e do modo de agrafar (ver Capítulo 4 na p.11).

A BMS arranca automaticamente quando um conjunto é alimentado manualmente para dentro da unidade e pára automaticamente ao fim de cerca de 10 segundos depois da última alimentação. Nota: Espere até o livro sair da unidade antes de alimentar outro conjunto.

ALIMENTAÇÃO MOTORIZADA

Uma alimentação motorizada opcional (N/P 041-571) que encaixe na alimentação da BMS torna mais fácil a utilização independente. É fornecido um tabuleiro de papel (ver Figura 25) com a alimentação motorizada.

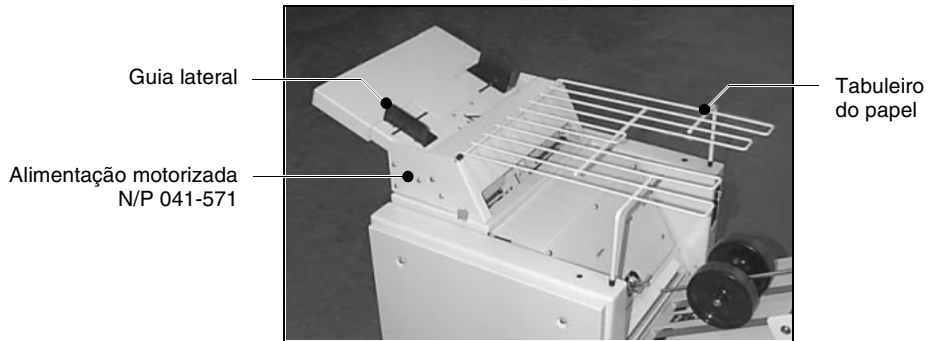


FIGURA 25

Como instalar a alimentação motorizada

Desaperte os dois parafusos manuais (ver Figura 26) nos dois lados da alimentação motorizada.



FIGURA 26

Ligue o cabo de interligação da alimentação motorizada à tomada no topo da BMS (ver Figura 27).

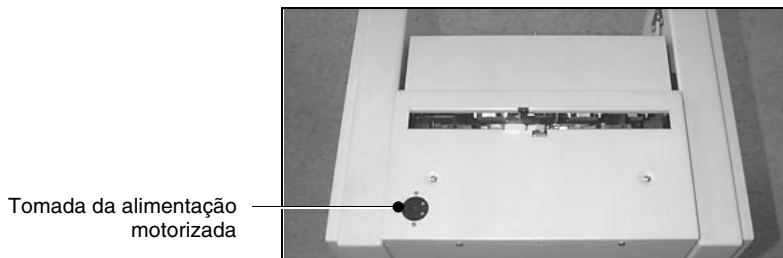


FIGURA 27

Coloque a alimentação motorizada na BMS de modo que os grampos de fixação (ver Figura 26) encaixem dentro da alimentação da BMS.

Instale o parafuso manual traseiro (ver Figura 28) e depois aperte os dois parafusos manuais laterais.

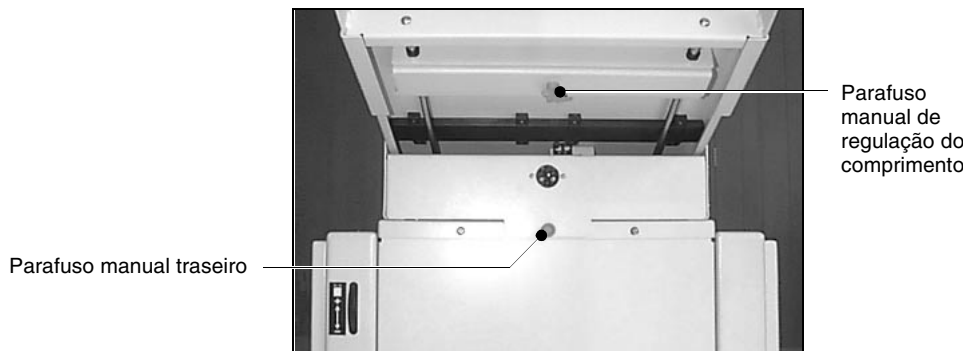


FIGURA 28

Instale o tabuleiro do papel (ver Figura 25) se for necessário.

Como utilizar a alimentação motorizada

Ajuste as guias laterais de alimentação motorizada (ver Figura 25) de acordo com a largura das folhas correcta. As guias laterais só devem tocar nas folhas mas sem as segurar.

Regule a BMS em função do tamanho da folha que vai inserir e do modo de agrafar (ver Capítulo 4 na p.11).

Coloque as folhas na alimentação motorizada. A BMS arranca automaticamente e pára aproximadamente ao fim de 10 segundos depois da última alimentação.

A alimentação motorizada só começa a alimentar o conjunto seguinte quando a BMS estiver pronta.

BRANCO

6

Utilizar as unidades com um alceador de bancada

A alimentação motorizada eléctrica opcional (N/P 041-571) permite que as unidades BookMaster e TrimMaster da Watkiss possam ser utilizadas durante a alimentação para trás dos alceadores de bancada Watkiss Vario ou dos alceadores de bancada e de mesa de outros fabricantes.

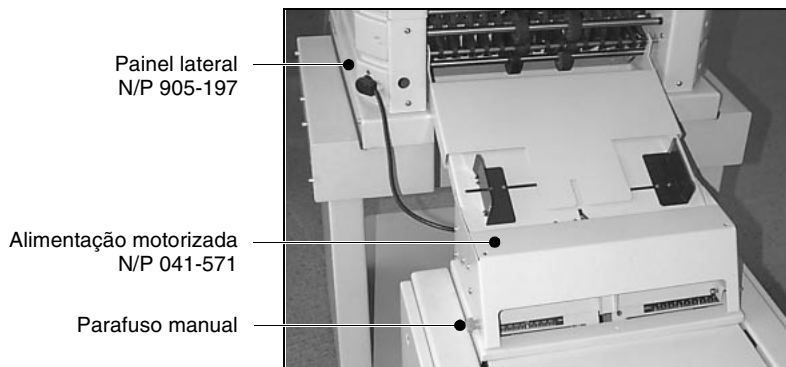


FIGURA 29

A alimentação motorizada permite as comunicações bidireccionais entre uma BMS e uma máquina de bancada Watkiss Vario através de um painel lateral especial N/P 905-197 no alceador (ver Figura 29). Para pormenores sobre como ligar máquinas de outros fabricantes, contacte o seu Revendedor Watkiss mais próximo.

Instalar a alimentação motorizada na BMS

Desaperte os dois parafusos manuais (ver Figura 29) nos dois lados da interligação motorizada.

Ligue o cabo na interligação motorizada à tomada no topo da BMS (ver Figura 30).

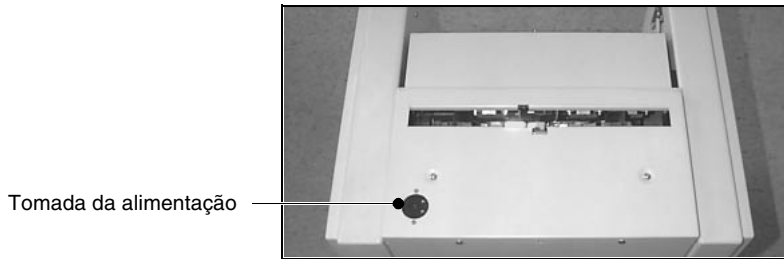


FIGURA 30

Coloque a alimentação motorizada na BMS de modo que os grampos de fixação (ver Figura 31) encaixem dentro da alimentação da BMS.

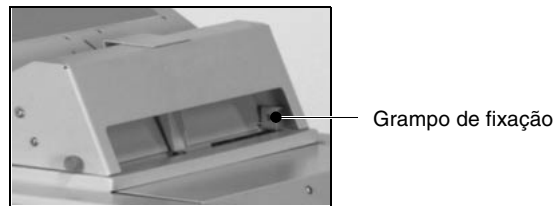


FIGURA 31

Instale o parafuso manual traseiro (ver Figura 32) e depois aperte os dois parafusos manuais laterais.



FIGURA 32

Posicionar a BMS

Posicione a BMS na parte de trás do alceador de bancada conforme indicado na fotografia (ver Figura 33).

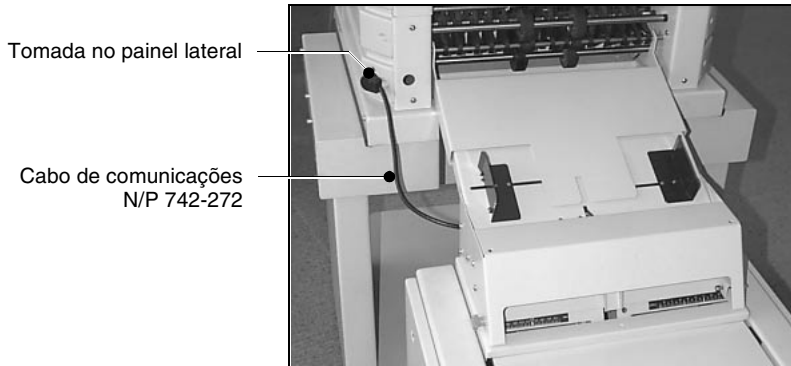


FIGURA 33

Ligue o cabo de comunicações N/P 742-272 entre a tomada na alimentação motorizada (ver Figura 32) e a tomada no painel lateral do alceador (ver Figura 33).

Prenda os ganchos da alimentação motorizada na barra tensora inferior existente no alceador (ver Figura 34). Certifique-se de que a BMS fica na perpendicular em relação ao alceador.

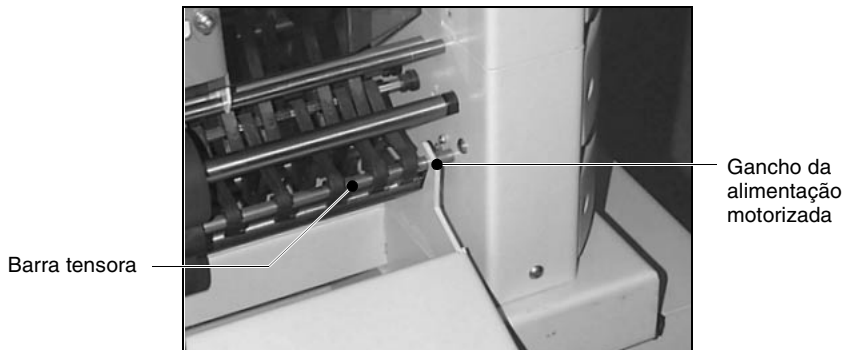


FIGURA 34

Se for necessário, regule o comprimento da guia da alimentação motorizada (ver Figura 35) para ficar de acordo com o comprimento das folhas. Desaperte o parafuso manual laranja debaixo da interface motorizada (ver Figura 32), regule o comprimento da guia e volte a apertar o parafuso. As folhas devem sair do transportador do alceador antes de activarem o interruptor de disparo da alimentação (ver Figura 35).

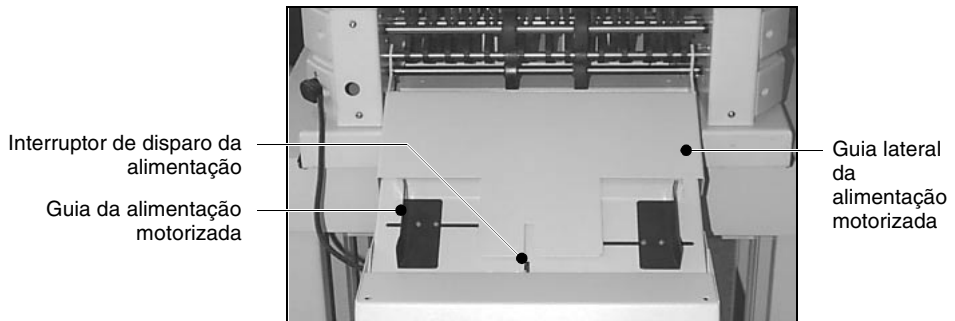


FIGURA 35

Ajuste as guias laterais de alimentação motorizada (ver Figura 35) de modo a ficarem ligeiramente mais largas do que a largura da folha.

Como executar o trabalho

Regule o alceador de modo que a alimentação se faça para trás e regule o tamanho da folha que vai colocar na BMS bem como o modo de agrafar (ver Capítulo 4 na p.11). A BMS arrancará automaticamente quando um conjunto é alimentado do alceador para a alimentação motorizada.

Nota

Quando estiver a alimentar a BookMaster, não exceda a velocidade de produção máxima da unidade, isto é, 1.800 por hora.


Isto pode provocar alimentações incorrectas ou o encravamento de papel.

Corrigir os erros

As duas máquinas pararão se houver um erro ou na BMS ou no alceador.

Se a BMS tiver um erro, a mensagem "Remote Stop" (Watkiss Vario) ou "Rnc" (Watkiss Eco-Vario) aparecerá no painel de controlo do alceador. Veja as luzes indicadoras da BMS (ver p.7) para identificar o problema.

Se a Watkiss Vario/Eco-Vario tiver um erro, aparecerá uma mensagem no painel de controlo a indicar o problema (ver Manual de funcionamento da Watkiss Vario/Eco-Vario).

Caso haja uma alimentação que falhe ou que se faça a dobrar, o conjunto com o erro será retido na alimentação motorizada. Verifique o conjunto e acrescente ou retire as folhas conforme for o caso. Prima  no painel de controlo do alceador para alimentar o conjunto para dentro da BMS e continue a executar o trabalho. Em alternativa, prima **AVANÇO** para alimentar o conjunto para dentro da BMS sem iniciar o trabalho.

Orientação da carga

A capa deve ser carregada no tabuleiro mais alto com a face exterior voltada para cima.

As outras folhas são depois carregadas em sequência nos tabuleiros em baixo, acabando com a face das folhas duplas virada para baixo no tabuleiro mais baixo (ver Figura 36).

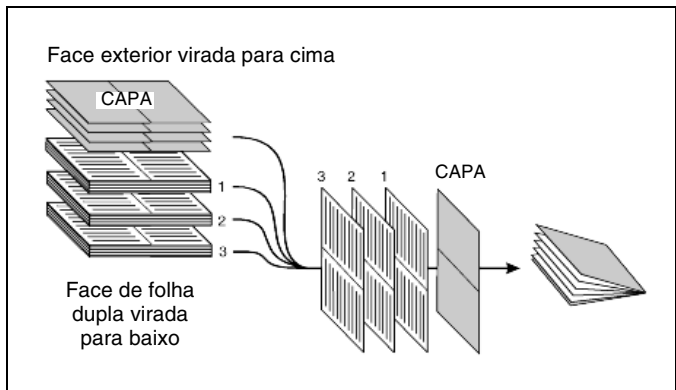


FIGURA 36

7

Como utilizar as unidades com um alceador Watkiss Vario assente no chão

Nota: O BookMaster não é compatível com os alceadores de chão Watkiss Vario equipados com um Interface Gráfico do Utilizador. Pode ser usado com alceadores de chão Watkiss Vario anteriores equipados com um painel de controlo com teclado. No entanto não haverá comunicações entre as duas máquinas. Contacte o seu Revendedor local Watkiss para mais pormenores sobre as diferentes opções.

ATENÇÃO Antes de voltar a colocar a unidade BMS por baixo de uma máquina Vario assente no chão, É ESSENCIAL verificar se o transportador de alimentação frontal no alceador se encontra na sua posição superior (horizontal) e se todas as guias do papel de saída estão presas em cima. O tabuleiro de rejeições deve também ser retirado (ver Figura 37). A ausência destas precauções provocará danos no alceador. Consulte o manual de funcionamento da Watkiss Vario para mais pormenores sobre a forma de levantar e baixar o transportador de alimentação frontal.

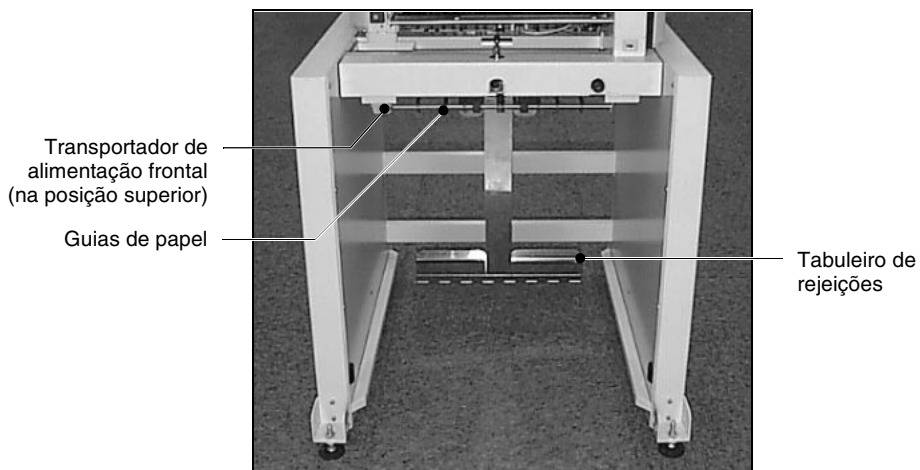


FIGURA 37 - Watkiss Vario assente no chão

ORGANIZAR O TRABALHO

Margem de corte

Se tiver uma TrimMaster instalada e estiver a utilizar uma Watkiss Vario de alimentação por atrito, recomendamos que o trabalho seja impresso com uma margem de corte de 12 mm na extremidade de alimentação e uma margem de corte mais pequena (talvez 3-5 mm) na extremidade posterior. Desta forma, qualquer marca que possa ser feita devido a tinta molhada ou a falhas de tinta, ficará sempre na margem de corte.

Carregar os tabuleiros

As folhas devem ser carregadas com a face voltada para baixo e com a capa nos tabuleiros de baixo. Dependendo do número de folhas no conjunto, lembre-se que utilizar o agrupamento de tabuleiros pode ajudar a assegurar um funcionamento contínuo. Se a capa for mais espessa que as páginas anteriores, utilize o agrupamento de tabuleiros para colocar mais tabuleiros para o papel da capa.

Definir o percurso do papel no alceador

Se utilizar uma base do chão da Versão C seleccione **JOGOS ↓** no 'Menu 2' no painel de controlo da Watkiss Vario (ver manual de funcionamento da Watkiss Vario) de modo que os conjuntos sejam dirigidos directamente para baixo, para dentro da unidade BMS.

Base de chão da Versão C



Base de chão da Versão B



FIGURA 38

Para a base de chão da Versão B, coloque a alavanca de direcção dos conjuntos na posição "up" (para cima) (ver manual de funcionamento da Watkiss Vario) de modo que os conjuntos sejam dirigidos directamente para baixo para dentro da unidade BMS.

Para a base de chão oscilante, coloque a alavanca da direcção de descarga (ver Figura 39) para a posição do meio de modo que os conjuntos sejam dirigidos directamente para baixo para dentro da unidade BMS.

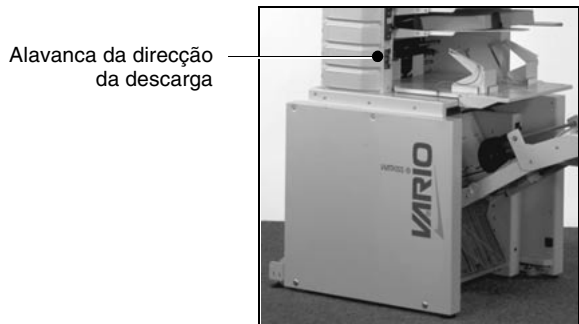


FIGURA 39 - Base de chão oscilante

Regule a BMS em função do tamanho da folha que vai inserir e do modo de agrafar e regule a posição de aparar da TMS (ver Capítulo 4 na p.11).

Para verificar se todas as regulações estão correctas, introduza um conjunto na BMS à mão. Faça as regulações de precisão que forem necessárias.

Substitua a BMS/TMS debaixo do alceador.

No "Menu 1", defina a velocidade de accionamento do alceador para 80-90% premindo **VELOCIDAD +** ou **VELOCIDAD -**.

Não exceda a velocidade de produção máxima da BMS, isto é, 1.800 por hora.

A velocidade de produção será afectada pelo tamanho da brochura e pelas definições mas também pode ser reduzida premindo [JPH-], se for necessário.

Iniciar o trabalho

Prima [TEST.CAL] e [↕] para executar um único livro. Depois da inspecção, volte a premir [↕] para executar o trabalho.

Sugestão: Lembre-se de esvaziar periodicamente a caixa das aparas cortadas da TMS (ver Figura 24).

Sugestão: Utilize a função de pausa do lote (ver manual de funcionamento da Watkiss Vario) para separar os livros em lotes no transportador de saída.



Utilização das unidades com o alceador Watkiss DigiVAC

O BookMaster pode ser usado com alceadores Watkiss DigiVAC. Posicione o BookMaster sob a boca de saída traseira do alceador, como se mostra a seguir.

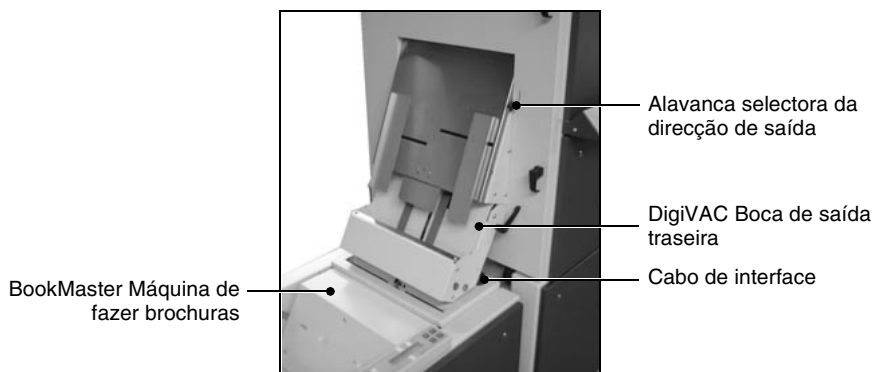


FIGURA 40

Defina a alavanca selectora da direcção para a sua posição mais elevada, para que os conjuntos saiam pela traseira.

Assegure-se de que o BookMaster está ligado a uma fonte de energia com a voltagem correcta. Ligue o cabo de interface entre o BookMaster e o DigiVAC.

Regule a BMS em função do tamanho da folha que vai inserir e do modo de agrafar e regule a posição de aparar da TMS (ver Capítulo 4 na p.11).

Não exceda a velocidade de produção máxima da BMS, isto é, 1.800 por hora.

Execute alguns conjuntos. O BookMaster arrancará automaticamente quando o conjunto entrar na ranhura de alimentação. Se necessário, ajuste as definições da máquina de fazer brochuras para produzir uma brochura correcta.

Sugestão: Lembre-se de esvaziar periodicamente a caixa das aparas cortadas da TMS (ver Figura 24).

9

As cabeças de agrafar

Antes de efectuar qualquer trabalho nas cabeças de agrafar é necessário retirar primeiro a unidade BMS de baixo do alceador.

COMO MUDAR OS CARTUCHOS DOS AGRAFOS

Quando acaba um cartucho de agrafos, a luz indicadora vermelha correspondente (ver Figura 41) começa a piscar uma vez por segundo.

Os cartuchos novos encontram-se disponíveis no seu fornecedor da Watkiss (Watkiss N/P 810-022).

Para mudar um cartucho, abra primeiro a tampa da BookMaster rodando o manípulo para a esquerda e levantando (ver Figura 41). A tampa é suportada por uma escora no lado direito.

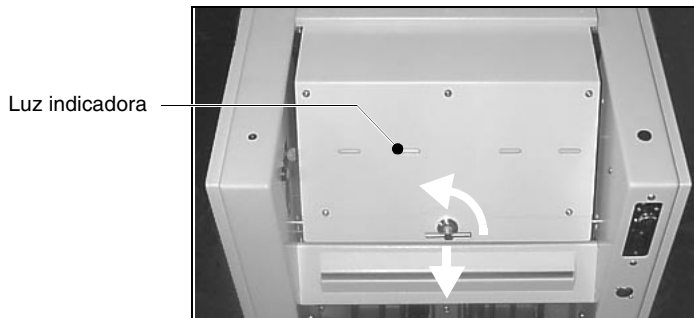


FIGURA 41

Agarre na parte de cima do cartucho e puxe directamente para fora da cabeça de agrafar conforme indicado pela seta na fotografia (ver Figura 42).

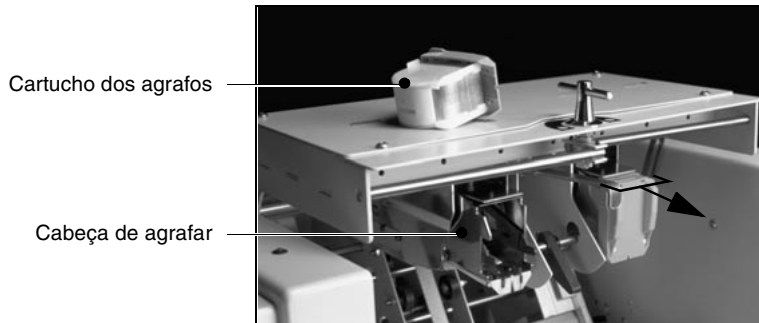


FIGURA 42

Instale o cartucho novo e verifique o funcionamento da máquina produzindo algumas brochuras de ensaio.

REGULAR A POSIÇÃO DAS CABEÇAS DE AGRAFAR

As cabeças de agrafar têm duas posições. Normalmente as cabeças devem estar na posição exterior (138 mm entre os centros dos agrafos). No caso das brochuras pequenas pode utilizar-se a posição interior (115 mm, entre os centros dos agrafos). Desloque a alavanca (ver Figura 43) para a direita para seleccionar a posição interior.

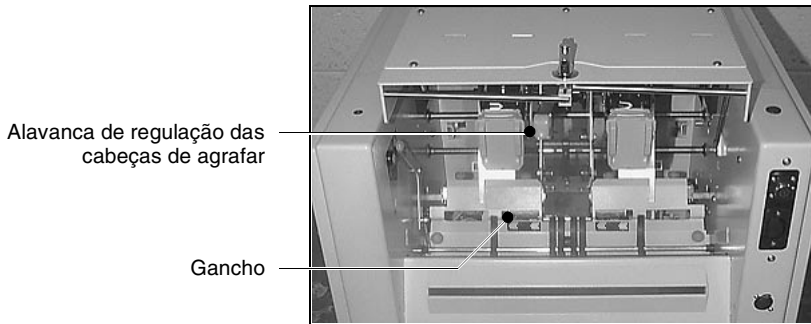


FIGURA 43

Quando ajustar as cabeças de agrafar, certifique-se de que os ganchos dos agrafos se deslocam em conformidade. Para regular, desaperte o parafuso manual laranja (ver Figura 18) e faça deslizar o gancho todo ao longo da direcção pretendida. Aperte o parafuso manual.

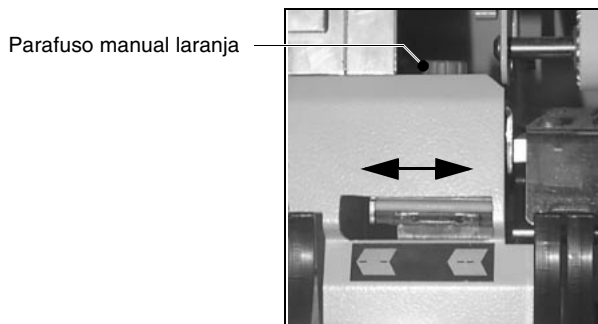


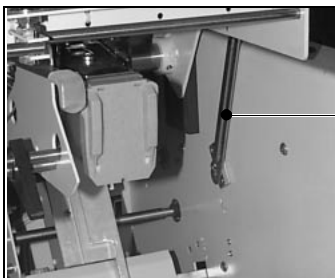
FIGURA 44

Nota:

Poderá ter que aumentar a folga das guias laterais para chegar aos parafusos manuais.

Antes de colocar as mãos dentro da BMS, deve desligar a unidade da alimentação de energia da rede.

Para fechar a tampa da BMS, levante-a ligeiramente, empurre a escora de suporte (ver Figura 45) e feche a tampa. Vire o manípulo para a direita para trancar no lugar.



Escora de suporte

FIGURA 45

BRANCO

Em muitos casos os problemas ou erros serão identificados no painel de controlo da Vario. O que se segue é mais uma linha de orientação para ajudar a resolver problemas mas, se estes persistirem, contacte o Departamento de Assistência Watkiss ou o Revendedor Watkiss.

PROBLEMA	CAUSA	SOLUÇÃO
Problemas operacionais		
A BMS NÃO ARRANCA	A BMS não está ligada à corrente	Ligue à rede que tenha o tipo e a voltagem correcta
	O fusível na entrada da rede queimou	Nas máquinas de 220-240 V existem dois fusíveis de 5 amperes no conector da entrada de rede, verifique-os e substitua-os se for necessário. Nas máquinas de 115 V existem fusíveis de 7 amperes.
	A tampa da BMS/TMS está aberta	Feche a tampa
A LUZ INDICADORA DO ESTADO DA BMS ESTÁ A PISCAR RAPIDAMENTE	Papel encravado ou outro erro na unidade	Desencravar (ver p.44)
A LUZ INDICADORA DO ESTADO DA BMS NÃO ACENDE	A tampa da BMS/TMS está aberta	Feche a tampa
	Papel encravado no percurso do papel	Abra a tampa da BMS/TMS e retire o papel
	BMS não ligado	Ligue a unidade
UMA OU MAIS CABEÇAS DE AGRAFAR NÃO ESTÃO ACTIVADAS	As cabeças de agrafar não estão seleccionadas	Seleccione as cabeças de agrafar necessárias (ver p.14)
	Houve um erro na cabeça de agrafar	As cabeças devem libertar-se por si só. Se isto não acontecer, desligue e volte a ligar a unidade para soltar a cabeça. Se isto não resultar, contacte o seu Departamento de Assistência local Watkiss.
A UNIDADE DE DOBRA NÃO ESTÁ ACTIVADA	A unidade está no modo de agrafado lateral	Desloque a alavanca para a posição de agrafado central (ver Figura 38 na p.32)

PROBLEMA	CAUSA	SOLUÇÃO
O LIVRO NÃO ESTÁ CORTADO	A posição de aparar está regulada fora da extremidade da folha	Reinicialize a posição de aparar
	Agrafo lateral seleccionado	Aparar não disponível neste modo
A FUNÇÃO DE AGRAFO LATERAL NÃO ESTÁ A FUNCIONAR	Agrafo lateral não seleccionado	Selecione deslocando a alavanca para corrigir a posição (ver p.14) e selecione a cabeça de agrafar.
AS BROCHURAS AGRAFADAS À CABEÇA ENCRAVAM NO BMS	A extremidade dianteira mais larga da brochura engata no eixo do deflector de coser à cabeça	Monte uma placa auxiliar para o processo de coser à cabeça (ver p.14)
O AGRAFO NÃO ESTÁ NA DOBRA	Papel solto ou agrafos na área da chapa de dobragem	Localize e retire (ver p.44)
	A BMS não é regulada correctamente e/ou o fornecimento para a unidade está a ser mal feito	Regular a BMS correctamente (ver p.11) e melhorar o fornecimento
	A posição do agrafio não está regulada correctamente	Regule com precisão a posição dos agrafos (ver p.51)
BROCHURA MAL EMPILHADA	As guias laterais não estão correctamente reguladas	Regule (ver p.11)
	O alceador está a entregar um conjunto mal empilhado	Melhore a entrega do alceador
AS BROCHURAS NÃO SE EMPILHAM NO TRANSPORTADOR	As rodas "payout" grandes estão posicionadas de forma incorrecta	Posicione de forma correcta (ver p.18)
	A ligação eléctrica não está feita	Ligue à rede a alimentação eléctrica entre a BMS/TMS e o transportador de saída
A CAPA DA BROCHURA ESTÁ MARCADA	Rolos de dobra sujos	Limpe-os com um pano humedecido em água com sabão ou álcool (isopropanol). NÃO utilize "líquido de limpeza do cauchú" (ver p.45)
NÃO SE CONSEGUE FECHAR A TAMPA DA BMS	A escora de suporte está no lugar	Levante ligeiramente a tampa da BMS, empurre a escora de suporte e feche a tampa
Problemas na cabeça de agrafar		
UMA OU AMBAS AS "PERNAS" DOBRADAS	Gancho mal alinhado	Volte a alinhar (ver p.38)

PROBLEMA	CAUSA	SOLUÇÃO
O AGRAFO SAI AOS BOCADOS	Agrafo encravado no cartucho Houve um erro na cabeça de agrafar	Inspeccione o cartucho (ver p.37) e retire os fios dos arames dos agra-fos que estejam encravados As cabeças devem libertar-se por si só. Se isto não acontecer, desligue e volte a ligar a unidade para soltar a cabeça. Se isto não resultar, contacte o seu Departamento de Assistência local Watkiss.
A LUZ INDICADORA DA CABEÇA DE AGRAFAR PISCA UMA VEZ POR SEGUNDO	Cartucho de agra-fos vazio	Substitua o cartucho (ver p.37)
A LUZ INDICADORA DA CABEÇA DE AGRAFAR PISCA RAPIDAMENTE	Houve um erro na cabeça de agrafar	As cabeças devem libertar-se por si só. Se isto não acontecer, desligue e volte a ligar a unidade para soltar a cabeça. Se isto não resultar, contacte o seu Departamento de Assistência local Watkiss.

Problemas do alceador

A BMS NÃO ENCAIXA DE VOLTA POR BAIXO DO ALCEADOR ASSENTE NO CHÃO DA WATKISS VARIO	O transportador de alimentação frontal está na posição inferior	É ESSENCIAL levantar o transportador de alimentação e prender em cima as guias laterais do papel antes de se voltar a colocar a BMS por baixo do alceador (ver p.5)
MAIS DE UM CONJUNTO A SER ALIMENTADO PARA A BMS DURANTE A ALIMENTAÇÃO A PARTIR DE UM ALCEADOR DE BANCADA	Velocidade de produção do alceador demasiado alta.	Reduza a velocidade de produção do alceador para 1.800 conjuntos por hora ou menos

Papel encravado

As causas mais comuns do papel encravado são: posicionamento incorrecto das guias laterais da entrada, papel encravado na alimentação ou no transportador do TMS, exceder a velocidade máxima de produção, agrafos encravados nos ganchos ou por alimentação de papel encara colado.

Abra a tampa da BMS (isto desliga a corrente por motivos de segurança) e retire quaisquer conjuntos encravados. Verifique cuidadosamente e corrija quaisquer regulações mal feitas que possam ter feito com que o papel encravasse (tal como se explicou). Se houver agrafos encravados nos ganchos retire-os com um alicate. O papel encravado na TMS pode também ser causado por obstrução do sensor da máquina de aparar, com aparas de papel. Pode abrir-se a tampa metálica do transportador (ver Figura 48 na p.46) para retirar os conjuntos encravados e as aparas.

AVISO: DESLIGUE A MÁQUINA DA CORRENTE ELÉCTRICA ANTES DE COMEÇAR A TRABALHAR PRÓXIMO DA ZONA DA LÂMINA.

11

Manutenção

As unidades BMS e TMS requerem apenas uma manutenção de rotina mínima.

LIMPEZA A acumulação de pó, tinta ou poeira irá gradualmente dificultar o desempenho da sua BMS e TMS. Mantendo a máquina limpa obterá um desempenho óptimo.

Rolo de dobra e transportadores

A acumulação de pó ou tinta nos rolos de dobra e nas correias do transportador acabará por causar escorregamento ou transferências de tinta.

Atenção!

Para aceder aos pontos de arranque manual da BMS e da TMS terá que tirar as coberturas laterais. Por motivos de segurança esta operação só deve ser efectuada por pessoal autorizado. Desligue a alimentação antes de retirar as coberturas laterais.

BookMaster

Para limpar os rolos e as correias da BMS, retire primeiro a cobertura lateral do lado direito (dois x parafusos M5 de botão) para aceder ao ponto de arranque manual (ver Figura 46).

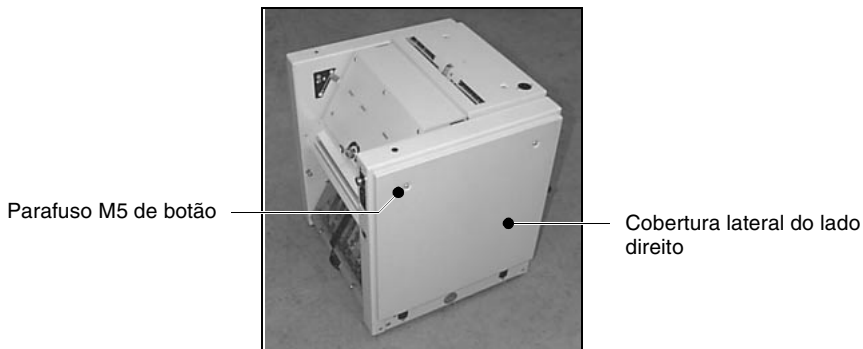


FIGURA 46

Abra a tampa da BMS para aceder aos rolos de dobra. Utilizando uma chave de porcas A/F de 10 mm, ponha a BMS a trabalhar manualmente rodando a porca (ver Figura 47) no sentido dos ponteiros do relógio e limpe os

rolos e as correias com um pano humedecido com sabão e água ou álcool (isopropanol). NÃO utilize "líquido de limpeza do cauchú".

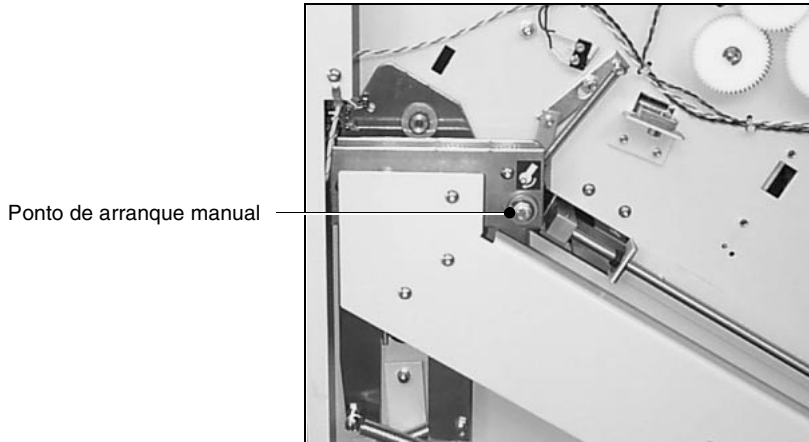


FIGURA 47

TrimMaster

Para limpar as correias da TMS, retire primeiro a cobertura lateral do lado esquerdo (dois x parafusos M5 de botão) para aceder ao ponto de arranque manual (ver Figura 48).



FIGURA 48

Desaperte o parafuso manual laranja e abra a tampa do transportador da TMS (ver Figura 48).

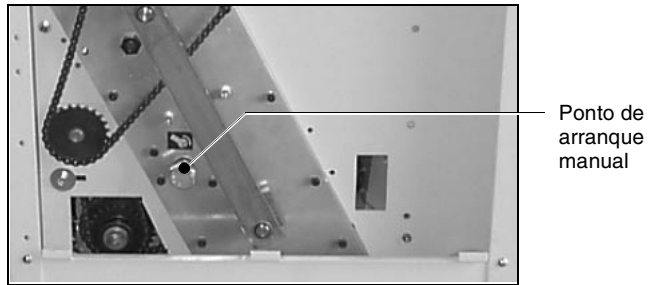


FIGURA 49

Utilizando uma chave de porcas A/F de 19 mm, ponha a TMS a trabalhar manualmente rodando a porca (ver Figura 49) no sentido dos ponteiros do relógio e limpe as correias com um pano humedecido com sabão e água ou álcool (isopropanol).

NÃO utilize "líquido de limpeza do cauchú".

Atenção!

Tenha o cuidado de manter sempre as mãos afastadas da zona da lâmina da TMS.

AFIAR A LÂMINA DA TMS

A lâmina (e a bigorna) da TMS deve ser sempre afiada quando for necessário (ver Apêndice 3).

BRANCO

A1

Ligar a TrimMaster

Procedimento

Abra a tampa da BookMaster rodando o manípulo para a esquerda e levantando (ver Figura 50). A tampa é suportada por uma escora no lado direito.

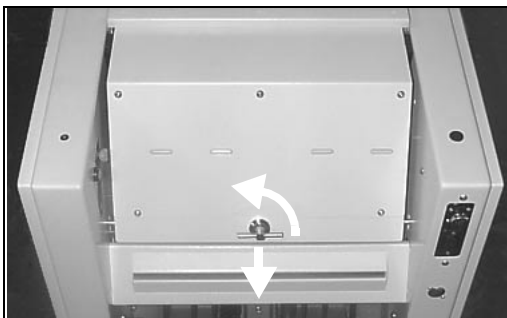


FIGURA 50

Alinhe as chapas de atracagem da TrimMaster (ver Figura 51) com a BookMaster. Ligue os cabos eléctricos e de comunicação que ligam às tomadas na BMS.

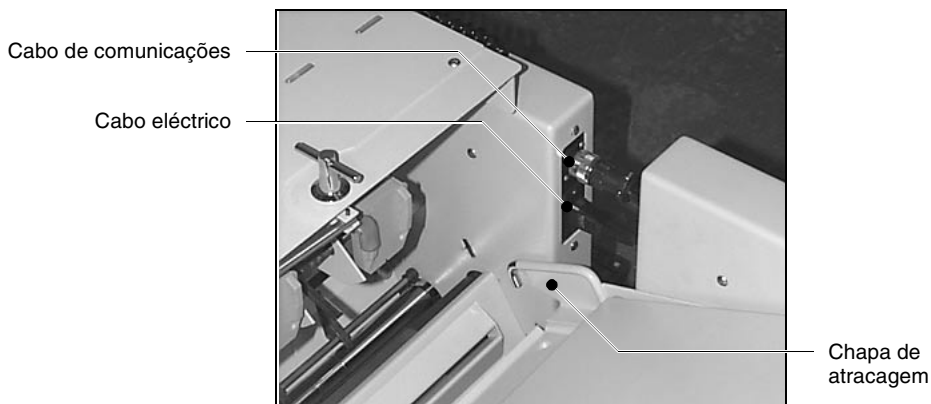


FIGURA 51

Una as duas unidades de modo que os ganchos nas chapas de atracagem da TMS alinhem com os orifícios nas chapas laterais da BMS (ver Figura 52).

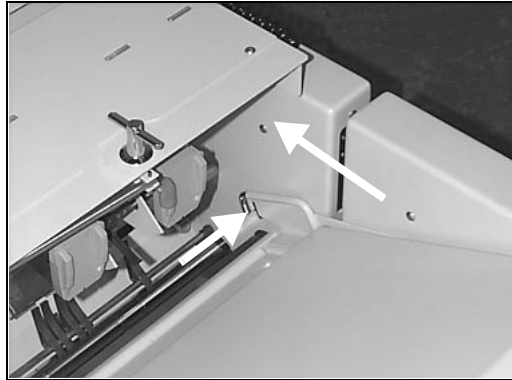


FIGURA 52

Levante ligeiramente a tampa da BMS, empurre a escora de suporte e feche a tampa. Vire o manípulo para a direita para trancar a TrimMaster no lugar.

Enganche o transportador de saída nos pilares de apoio existentes na TrimMaster e ligue o cabo de interligação.

Regulação da posição da lâmina

Ferramentas necessárias

Chave de parafusos

Se ambos os agrafos saírem consistentemente da lombada do livro, certifique-se primeiro de que a BMS está regulada correctamente e de que a entrega na unidade se faz em boas condições. Certifique-se também de que não há agrafos soltos na chapa de dobra. Se o problema persistir, poderá ser necessário regular a posição do agrafado com precisão. A regulação é feita com o parafuso central no mecanismo da chapa de dobra, localizada por trás da cobertura perspex (ver Figura 53).

Regulação de precisão da posição de dobra

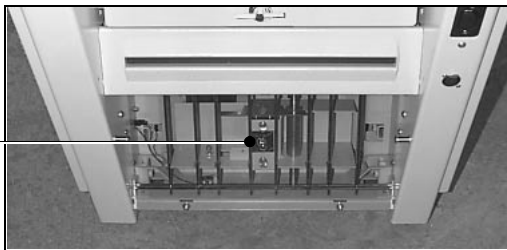
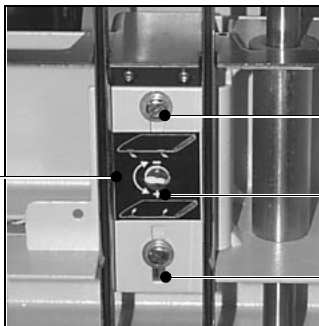


FIGURA 53

Se for necessário, regule a posição da dobra até os parafusos alinharem com os orifícios na cobertura perspex. Utilizando uma chave de parafusos, desaperte os dois parafusos de fixação (ver Figura 54).



Parafuso de fixação

Parafuso de regulação precisa

Parafuso de fixação

FIGURA 54

Rode o parafuso de regulação precisa (ver Figura 54) no sentido dos ponteiros do relógio para baixar a posição dos agrafos (visto quando o livro sai da unidade) e no sentido dos ponteiros do relógio para levantar os agrafos.

Um quarto de volta do parafuso equivale a aproximadamente uma distância de 2 mm.

Aperte os parafusos de fixação e produza uma brochura de ensaio. Repita o procedimento se for necessário.

A3

Afiar a lâmina da TrimMaster

A lâmina e a bigorna da TrimMaster estão localizadas por trás do conjunto do transportador (ver Figura 55) na extremidade de atracagem da unidade.



FIGURA 55

Periodicamente todas as lâminas da TrimMaster irão necessitar de ser afiadas. Se estiverem mal afiadas, terão uma vida curta e estão sujeitas a rachas e bocas. Por este motivo damos as seguintes linhas de orientação na p.58 que deverão acompanhar a lâmina e a bigorna quando estas são mandadas afiar. Sempre que voltar a afiar a lâmina da TMS, verifique igualmente o estado da bigorna. Esta só precisará de ser afiada se estiver danificada.

Atenção!

Esta operação é potencialmente perigosa e deve apenas ser efectuada por pessoal devidamente capacitado. Desligue a alimentação antes de retirar o conjunto do transportador. Manuseie a lâmina com um cuidado extremo e mantenha sempre as mãos afastadas de todas as extremidades cortantes.

Peças requeridas (se necessário)

Do TMS/1189 para diante:
Lâmina e guia TrimMaster 253-835
TMS/1188 e anteriores:
Lâmina TrimMaster 253-173 ade

Ferramentas necessárias

Chave allen de 3 mm
Chave allen de 4 mm
Chave allen de 6 mm
Chave allen de 10 mm
Chave de porcas de 19 mm

Procedimento

Separe a TMS da BookMaster. Abra a cobertura do transportador da TMS (desaperte a porca manual laranja). Retire os dois parafusos M5 de botão e as anilhas que prendem o conjunto do transportador à unidade TMS (ver Figura 56).

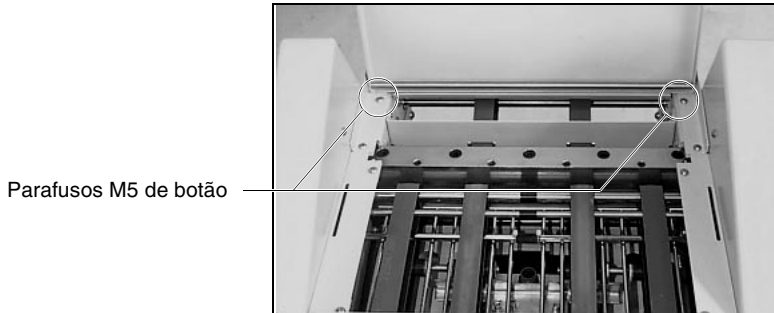


FIGURA 56

Levante o conjunto do transportador retirando-o para fora, deixando à vista o conjunto da lâmina (ver Figura 57).

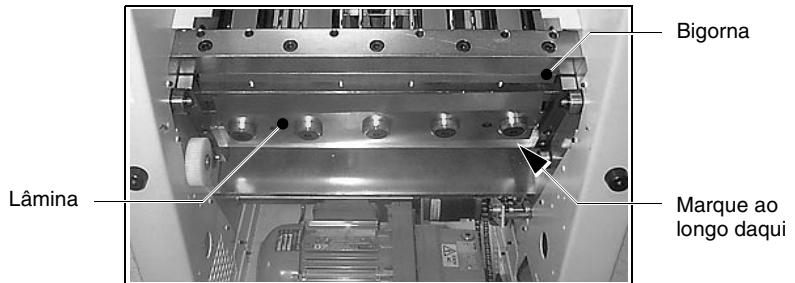


FIGURA 57

Importante

Marque a posição angular da lâmina da TMS e, com um marcador ou algo semelhante faça uma marca ao longo da extremidade inferior da lâmina (ver Figura 57). Isto servirá de guia quando voltar a instalar a lâmina.

Retirar a lâmina da TMS

Desaperte ligeiramente todos os 5 parafusos de fixação (ver Figura 58). Retire os dois parafusos exteriores e aparafuse-os nos orifícios de localização. Os parafusos irão agora funcionar como manípulos. Retire os restantes parafusos e levante cuidadosamente a lâmina retirando-a para fora. Ponha imediatamente a lâmina num local seguro.

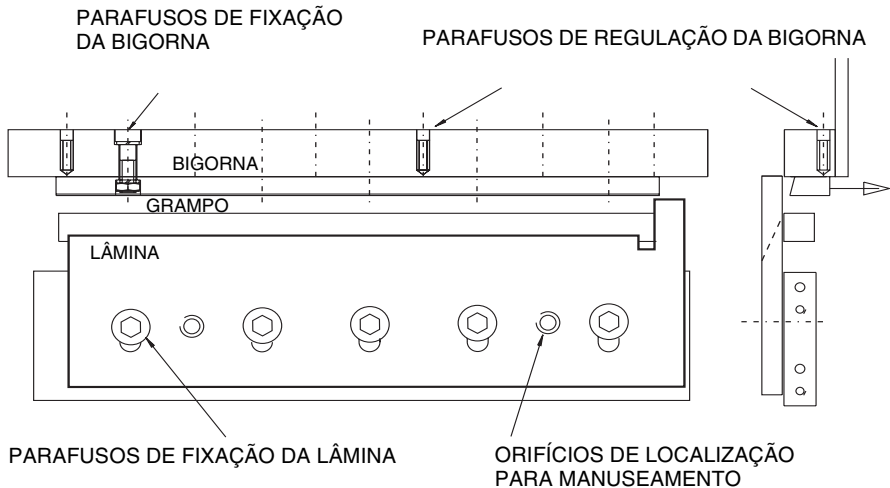


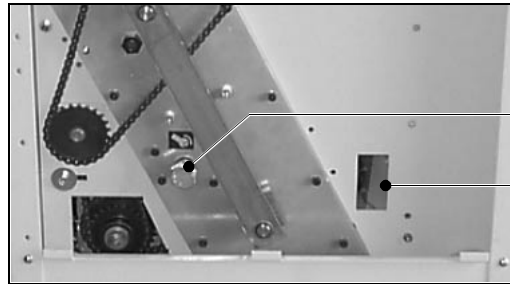
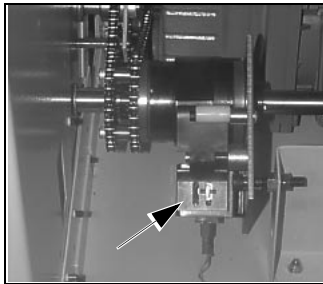
FIGURA 58

Verificar a bigorna

Verifique cuidadosamente a bigorna para ver se está danificada. Se precisar de voltar a ser afiada, retire os cinco parafusos de fixação e retire-a para fora levantando-a.

Voltar a instalar a lâmina e a bigorna da TMS

Dê novamente duas voltas nos parafusos de regulação da bigorna para os soltar. Coloque a bigorna totalmente para trás no transportador e aperte ligeiramente os parafusos de fixação. Segure a lâmina utilizando os cinco parafusos nela existentes mas não aperte ainda. Utilizando como guia a marca que fez quando removeu a lâmina, regule o ângulo da lâmina. Assegure-se de que a lâmina não fica saliente acima do grampo no ponto "A" ou por baixo deste no ponto "B" (ver Figura 60). Aperte ligeiramente o parafuso central, até que a lâmina se segure nesta posição.



Acciona-
mento
manual

Orifício de
acesso

FIGURA 59

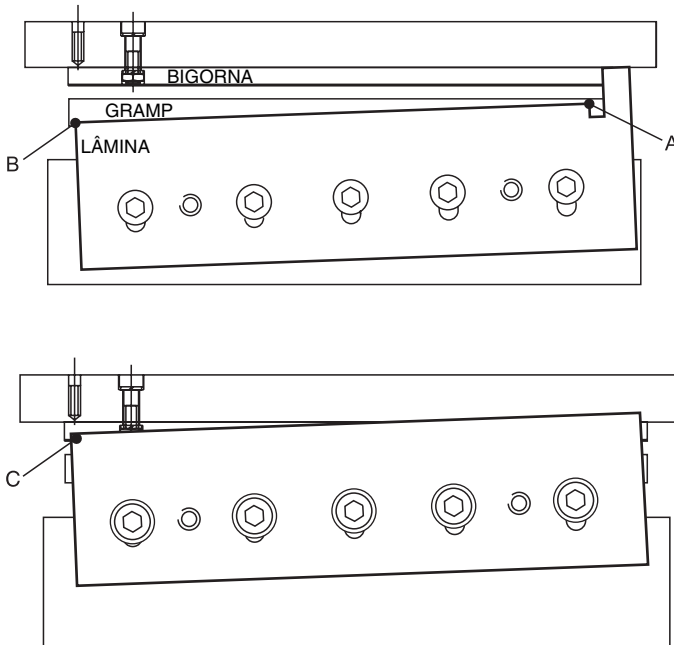


FIGURA 60

Retire a cobertura lateral da TMS do lado esquerdo (dois x parafusos M5 de botão e anilhas). Liberte a embraiagem pressionando a alavanca (ver seta) através do orifício de acesso na chapa lateral (ver Figura 59). Utilize uma chave de porcas de 19 mm para pôr a unidade a trabalhar manualmente até fazer chegar a lâmina ao ponto morto superior. No ponto "C" (ver Figura 60) a lâmina deve ultrapassar a bigorna em 1 mm. Se for necessário, faça regulações de precisão até a lâmina estar na posição correcta. Aperte todos os parafusos de fixação da lâmina.

Comece do centro para as extremidades. Empurre a bigorna firmemente para a frente contra a lâmina (empurrando a partir de trás com os seus dedos colocados em cada extremidade). Mantenha uma ligeira pressão na parte de trás da bigorna enquanto aperta os parafusos de fixação da bigorna começando do centro para as extremidades. Aperte ligeiramente os parafusos de regulação contra a bigorna.

Regulação final

Solte a embraiagem e faça rodar lentamente algumas voltas para verificar se a lâmina passa facilmente pela bigorna sem qualquer obstrução.

Coloque uma única folha de papel (folha de dimensão grande) entre a lâmina e a bigorna e ponha a trabalhar manualmente para fazer um corte de ensaio.

Atenção!

Tenha o cuidado de manter sempre as mãos afastadas

Verifique se obtém um corte uniforme em toda a largura da lâmina. Se for necessário desaperte os parafusos de fixação da bigorna no ponto onde for necessário fazer a regulação, aplique mais pressão nos parafusos de regulação da bigorna (1/6 de volta de cada vez) e volte a apertar os parafusos de fixação da bigorna.

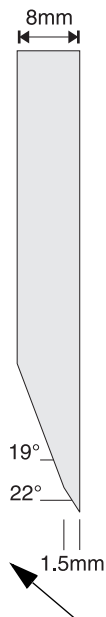
Faça outro corte de ensaio e regule novamente, caso seja necessário.


Enganche o conjunto do transportador nos pilares de apoio e empurre para dentro até ficar na posição. Fixe com dois parafusos M5 de botão e anilhas.

Instale a cobertura lateral e prenda.

LÂMINA

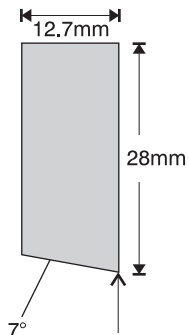
Nota: As 2 faces devem estar planas com uma tolerância de 0,03 mm.



 **Importante:**
Afiar apenas
nesta direcção

BIGORNA

Nota: As 2 faces devem estar planas com uma tolerância de 0,01 mm.



Esta extremidade tem que estar direita com uma tolerância de 0,04 mm.

Nota: A lâmina TrimMaster 253-835 está equipada com um perno-guia. Este tem de ser removido quando a lâmina for ligada à massa e novamente montado a seguir.

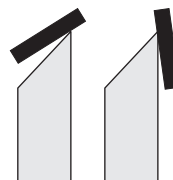
Material da lâmina	Elevado teor de cromo e de carbono (Aisi D2/D3)
Ângulo de rectificação	Ver desenho ao lado
Roda de esmeril	Taça ou cilíndrica
Material de rectificação	Grão: 46-60 Dureza: G-H Aderência: Vitrificada
Velocidade periférica da roda de esmeril	20-26 (V Mtr/Seg)
Velocidade da mesa	20-26 (V Mtr/Min)
Alimentação por passagem	0,01 - 0,02 mm

Brunir

Depois de afiadas, as limalhas deverão ser cuidadosamente retiradas por brunidura. A qualidade da brunidura afecta a vida útil da extremidade de corte.



Correcto



Incorrecto

A4

Ajuste do dispositivo de aperto do transportador

Os dispositivos de aperto do transportador do TMP são definidos para uma posição predefinida na fábrica, que permite aparar bem uma série de brochuras de diferentes espessuras.

No entanto, ao aparar brochuras muito espessas ou muito finas, os dispositivos de aperto do transportador podem precisar de um ajuste.

Se os dispositivos de fixação dos transportadores apresentarem um ajuste demasiado solto, a brochura pode não ser colocada correctamente contra o batente de aparar ou pode chocar contra o mesmo batente e recuar. Este será necessário se surgirem os seguintes problemas:

- As brochuras são aparadas fora de esquadria (isto pode também indicar que os dispositivos de fixação direito e esquerdo do transportador estão ajustados de forma desigual).
- As brochuras são aparadas ficando demasiado curtas

Se os dispositivos de fixação do transportador estiverem demasiado apertados, pode ocorrer o seguinte problema:

- A capa das brochuras é puxada, resultando em danos em redor dos agrafos

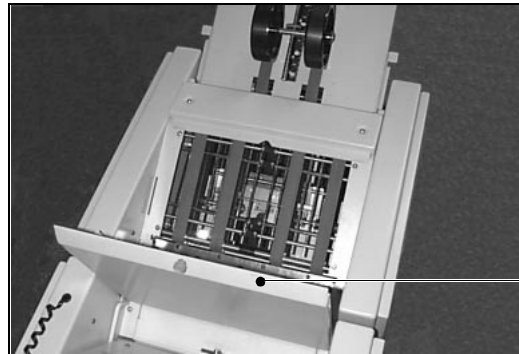
Ferramentas necessárias

Chave Allen de 4 mm
2 réguas de 150 mm/6"

Procedimento

Afine a posição de aparar para A4>A5 ou 5.8" independentemente do tamanho actual do corte (ver p.17). Desligue a unidade da corrente eléctrica.

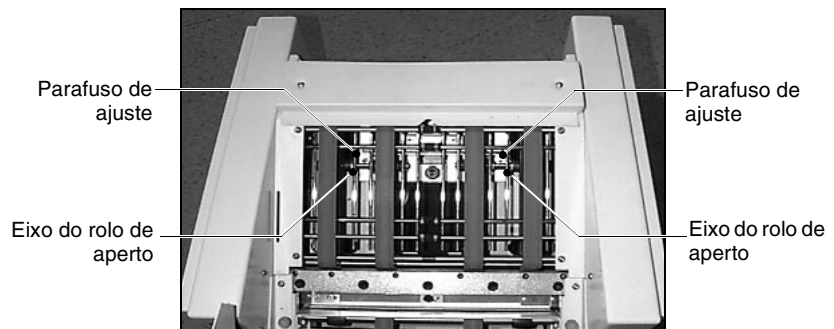
Abra a tampa do transportador do TMP, elevando o parafuso laranja (ver Figura 61).



Tampa do transportador

FIGURA 61

Existem dois eixos dos rolos de aperto, que podem ser ajustados usando uma chave Allen de 4 mm (ver Figura 62).



Parafuso de ajuste

Parafuso de ajuste

Eixo do rolo de aperto

Eixo do rolo de aperto

FIGURA 62

Ajuste dos dispositivos de aperto do transportador

Para ajustar o dispositivo de aperto do transportador:

- Rode os parafusos de ajuste no sentido dos ponteiros do relógio para aumentar o intervalo (reduzindo a pressão de aperto)

- Rode os parafusos de ajuste no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio para reduzir o intervalo (aumentando a pressão de aperto)

Verificação dos ajustes

É importante que ambos os eixos dos rolos de aperto sejam ajustados à mesma altura. A predefinição de fábrica é 17 mm entre o topo de cada eixo e o topo da estrutura de arame.

Assente a primeira régua ao longo da estrutura de arame, de modo a que fique acima do eixo do rolo de aperto (ver Figura 63).

Usando a segunda régua, meça a altura a partir do topo do eixo até ao fundo da primeira régua.

Ajuste os eixos conforme necessário e volte a medir para assegurar que ambos estão ajustados à mesma altura.

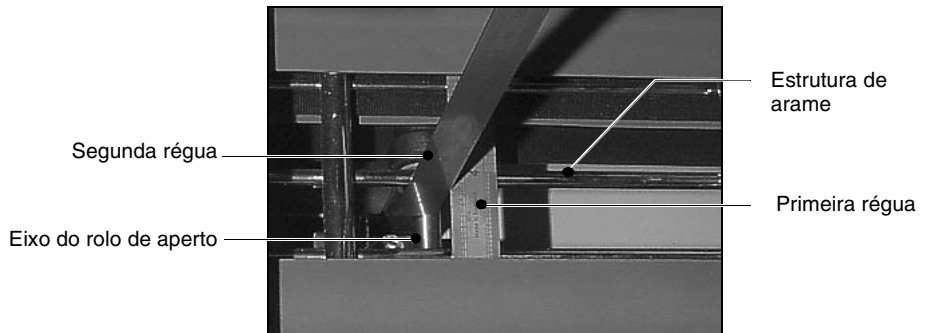


FIGURA 63

Recomeçar o trabalho

Antes de recomeçar o trabalho, não esqueça de redefinir o tamanho do papel, conforme necessário.

Nota:

É importante recolocar ambos os eixos dos rolos de aperto na altura predefinida de fábrica de 17 mm antes de serem produzidas brochuras com uma espessura mais comum.

A

afiar a lâmina da trimmaster 53–58
 brunir 58
 regulação final 57
 retirar a lâmina da tms 55
 voltar a instalar a lâmina e a bigorna da tms 55

agrafo central 13

agrafo lateral 13

ajuste do dispositivo de aperto do transportador 59–62

alimentação motorizada 21, 25

C

cabeças de agrafar 37–39
 como mudar os cartuchos dos agrafos 37

 regular a posição das cabeças de agrafar 38

 regular as cabeças de agrafar 15
 seleccionar as cabeças de agrafar 14
 seleccionar o modo de agrafar 13

cartuchos dos agrafos 37

começo rápido 9–10

como utilizar as unidades com um alceador watkiss vario assente no chão 31

configurar a bms 11–19

D

diagrama de detecção de avarias 41–44
 papel encravado 44
 problemas do alceador 43
 problemas na cabeça de agrafar 42
 problemas operacionais 41

E

eixo do rolo de aperto 60, 61
emissões de radiofrequência 2
entrada da corrente 6
especificações 1

G

gancho 15
guias laterais de alimentação, regular 11

I

instalação 5
introdução 3

L

ligar 6

ligar a trimmaster 49–50

luz indicadora, estado 7

luzes indicadoras, cabeça de agrafar 7

M

manutenção 45–47
 afiar a lâmina da tms 47
 limpeza 45

P

posição da dobra, regular 12
posição da lâmina 51–52
posição de aparar, regular 17
posição do agrafador, regular 12

R

regular
 gancho 15
 guias laterais de alimentação 11
 posição da dobra 12
 posição de aparar 17
 selecção da cabeça de agrafar 13
 seleccionar o modo de agrafar 13
 transportador de saída 18

S

segurança 5

T

transportador de saída, regular 18

U

utilizar as unidades com um alceador de bancada 25

Índice

utilizar as unidades independentemente
(off-line) 21–23

alimentação motorizada 21

 Como instalar a alimentação motori-
 zada 22

 Como utilizar a alimentação motori-
 zada 23

v

voltagem 6

WATKISS AUTOMATION LIMITED

Watkiss House, Blaydon Road, Middlefield Ind. Est.,
Sandy, Bedfordshire. SG19 1RZ ENGLAND.

Tel: +44 (0)1767 682177 Fax: +44 (0)1767 691769

Email: info@watkiss.com Web: <http://www.watkiss.com>

Instruções de funcionamento da BookMaster e da Trim Master, Português.

Edição 2b, Junho de 2003, Nº de peça - 960-631

