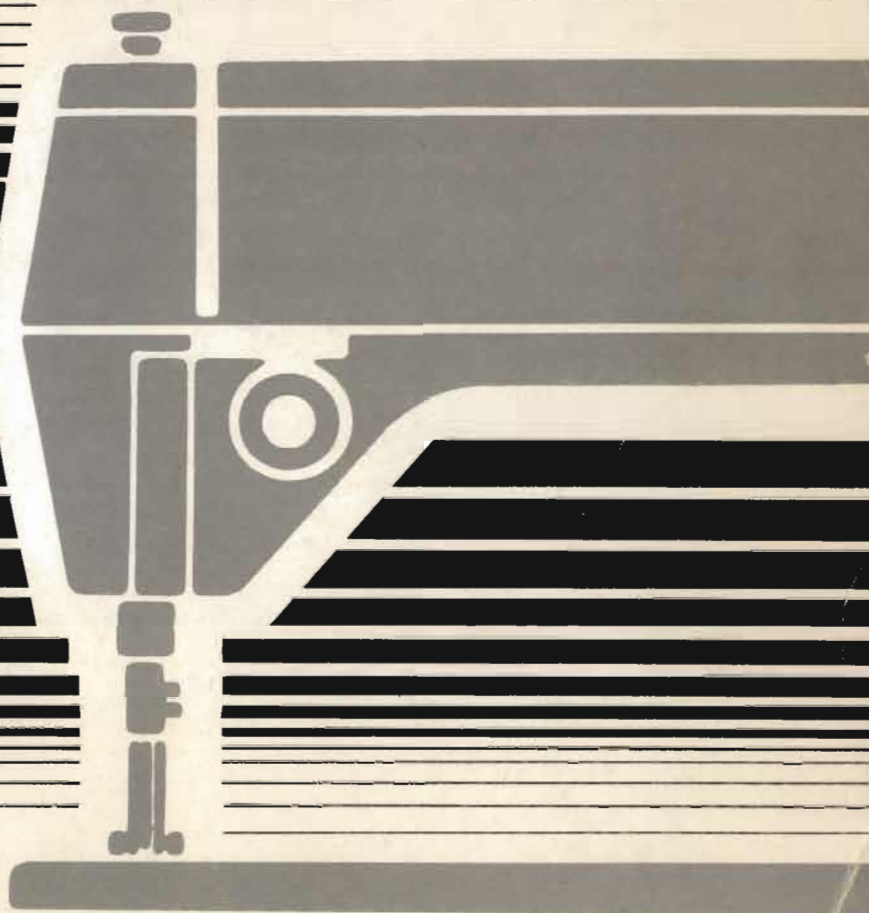


SINGER

MÁQUINA DE COSTURA

*White
Line*

2500



CONTEÚDO

Apresentação da nova máquina de WHITE LINE costura reta da SINGER.....	1
Tecidos, linha e agulha.....	2
Agulhas.....	3
Para colocar a agulha.....	3
Para colocar a linha na agulha.....	4
Para remover a bobina.....	4
Enchimento da bobina.....	5
Enfiando a caixa da bobina.....	6
Para colocar a caixa da bobina.....	7
Puxar a linha da bobina para cima.....	7
Para ajustar o comprimento do ponto.....	8
Para ajustar a pressão do calcador.....	8
Para ajustar tensões da linha.....	9
Linha da agulha.....	9
Linha da bobina.....	9
Ajuste da mola do tensor da linha.....	10
Como fazer uma costura simples.....	11
Calcador de bainha.....	12
Bainhas estreitas.....	12
Calcador para zíper.....	13
Aplicações.....	13
Colocação do zíper.....	13
Vivos.....	14
Para fazer o debrum.....	14
Para costurar vivos nas Costura.....	14
Como colocar o porta cone.....	15
Cuidados com a máquina.....	16/17
Operando a máquina.....	18
Problemas comuns na costura e indicações de procedimentos.....	19
Se a máquina não se movimenta.....	19
Quando a linha se quebra.....	19
Caso o tecido não se movimente.....	19
Importante.....	19

Apresentando a Nova Máquina de WHITE LINE COSTURA RETA da SINGER*

A máquina de maior confiança e funcionamento mais suave da sua classe. Produz ponto fixo de uma agulha, costura reta da melhor qualidade, seja em tecidos finos como lingerie, até grossos como sobretudos masculinos.

A máquina alcança velocidade de até 2.500 rpm, em fração de segundo através de um sistema eletrônico e também baixas velocidades até ponto a ponto.

Silenciosa e suave em operação, WHITE LINE 2500 foi criada para o conforto da operadora, proporcionando-lhe maior prazer na costura, ela é mais rápida e conseqüentemente mais produtiva.

Para se conseguir os melhores resultados na costura, sugerimos o dispêndio de alguns minutos na leitura completa deste "Guia para operadora".

Tabela de tecido, linha e agulha

A agulha e a linha que você escolherá dependerão do tecido que está sendo costurado.
A tabela abaixo é um guia prático para a escolha de agulha e de linha.
Consulte-a antes de começar um trabalho de costura. Assegure-se de usar o mesmo tamanho e tipo de linha em ambas, a agulha e a bobina

Os tecidos abaixo podem ser de qualquer tipo de fibra: algodão, linho, seda, lã, sintético, raion, misto. Estão listados conforme o peso.

	TECIDO	LINHA	AGULHA	
			TIPO 1955	TAMANHO
EXTRALEVE	Tulle, chiffon, seda, organdi Tricô fino	Poliéster + Algodão Algodão 80 - 120 + Mercerizada 60 100% Poliéster	8	15 - 20
LEVE	Cambraia Chiffon Crepe	Poliéster + Algodão 100% Poliéster + Mercerizada 60	10	12 - 15
MÉDIO	Linho, percol, pique casimira, faile, veludo	Poliéster + Algodão 100% Poliéster Nylon + Mercerizada 50	10 - 12	15 - 20 (8 - 10 p/ plástico)
MÉDIO PESADO	Gabardine, tweed, lona brim, sarja, cotelê	Poliéster + Algodão 100% Poliéster + Mercerizada 40	14	10 - 12
MALHAS	Malhas fechadas Malhas duplas Jersey Tricot	Poliéster + Algodão Poliéster Nylon	8	15 - 20

Agulhas

Nesta máquina usa-se agulhas catálogo 1955 disponíveis nos tamanhos 8, 10, 12, 14, 16 e 18.

A agulha que for usada deve ser reta e ter a ponta sem defeito para assim assegurar uma costura perfeita e boa penetração no tecido.

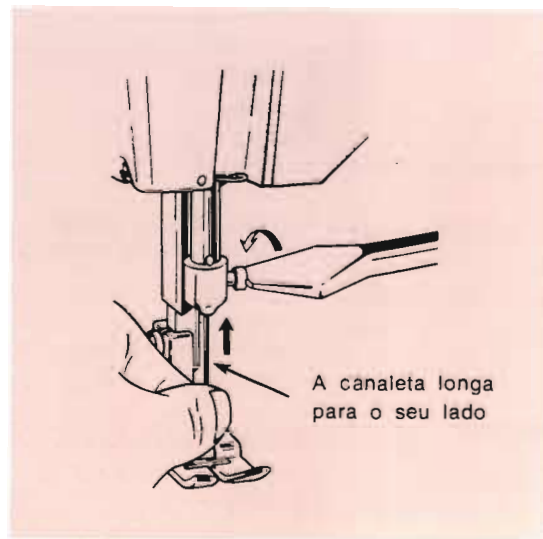
A agulha deve ser fina para evitar seja o tecido marcado com perfurações visíveis.

Todavia, deve ter grossura bastante para penetrar no tecido sem quebrar ou entortar.

Não esqueça que o orifício da agulha deve ter tamanho suficiente para dar passagem livre à linha sem esfiapá-la.

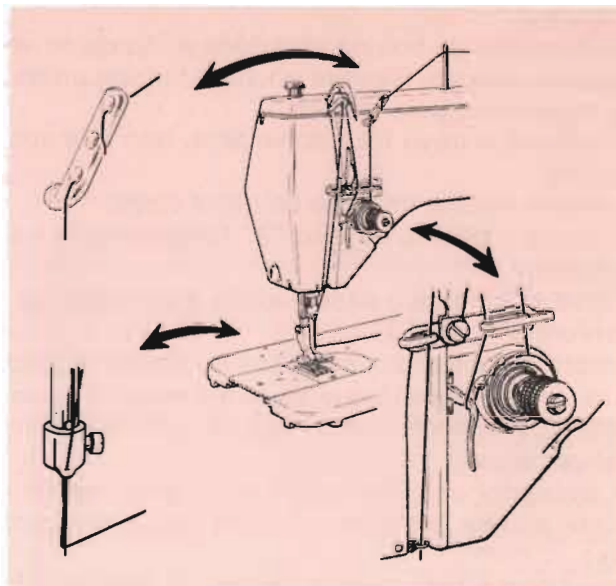
Para colocar a agulha

1. Gire o volante da máquina na sua direção até que a barra da agulha esteja no seu ponto mais alto.
2. Afrouxe o parafuso de ajuste da agulha e introduza-a até o topo com a canaleta longa voltada para o seu lado. Em seguida, aperte o parafuso de ajuste.



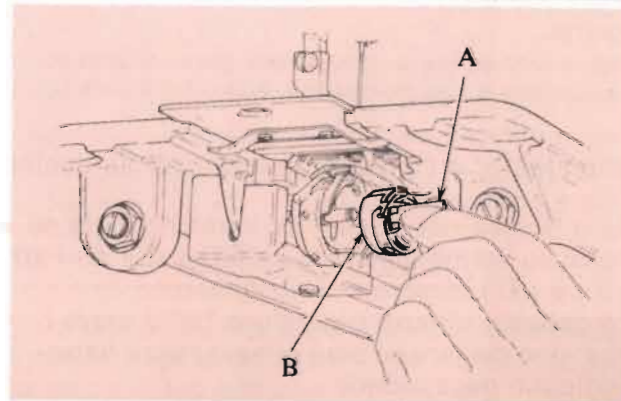
Para colocar a linha na agulha

1. Gire o volante da máquina na direção do operador para colocar o estica-linha na sua posição mais alta.
2. Levante o calcador
3. Conduza a linha através de todos os pontos indicados, colocando-a na agulha da frente para trás.
4. Puxe cerca de 10cm através do orifício da agulha.



Para remover a bobina

1. Gire o volante da máquina na direção do operador até a agulha ficar na sua posição mais alta.
2. Abra a chapa corrediça.
3. Com a mão esquerda embaixo da mesa, levante o fecho A da caixa da bobina B para retirá-la.
4. Solte o fecho e retire a bobina da caixa.

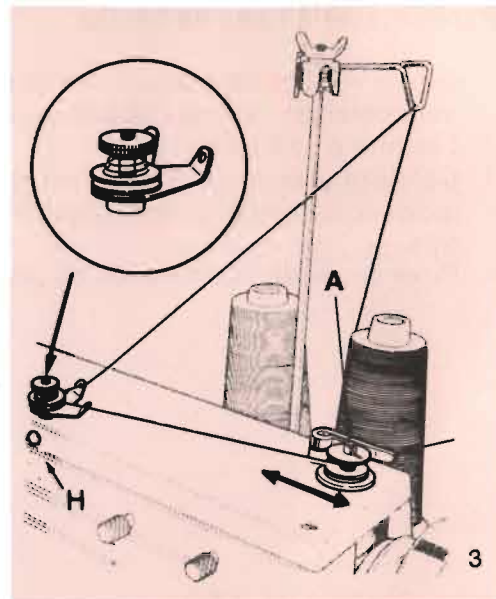


Enchimento da bobina

O enchimento da bobina será fácil e rápido se você seguir as instruções abaixo. Sempre encha a bobina antes de passar a linha pela máquina e pela agulha.

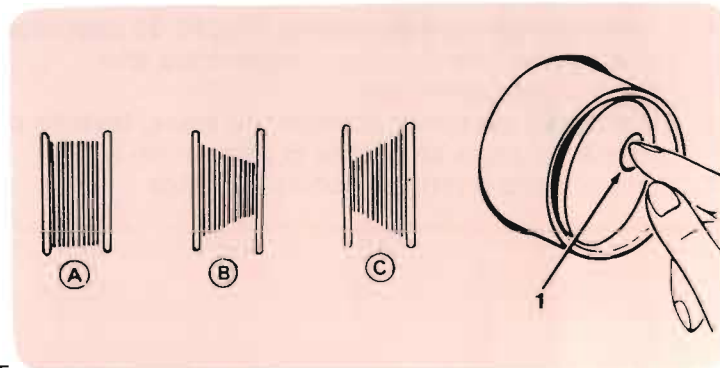
- Pressione a trava (1) do volante. Isto virá desligar o movimento da agulha.
- Coloque o cone de linha no porta cone.
- Coloque a bobina do eixo "A" forçando-a p/ baixo tanto qtº for possível.
- Passe a linha pelo passá-linhas e em torno do disco de pressão conforme figura "3".
- Enrole a linha algumas voltas na bobina e empurre-a p/ direita.
- Gire a máquina até que se tenha enrolado a quantidade de linha desejado (o enchimento cessará automaticamente quando a bobina estiver cheia).
- O enrolador de bobina pára automaticamente.
- Corte a linha, empurre a bobina para a esquerda e remova-a do eixo.
- Pressione o lado oposto do volante para acionar novamente a agulha.

OBS: A bobina pode também ser enrolada costurando ao mesmo tempo, para isso não pressionar a trava 1.



Como ajustar o conjunto do enchedor da bobina

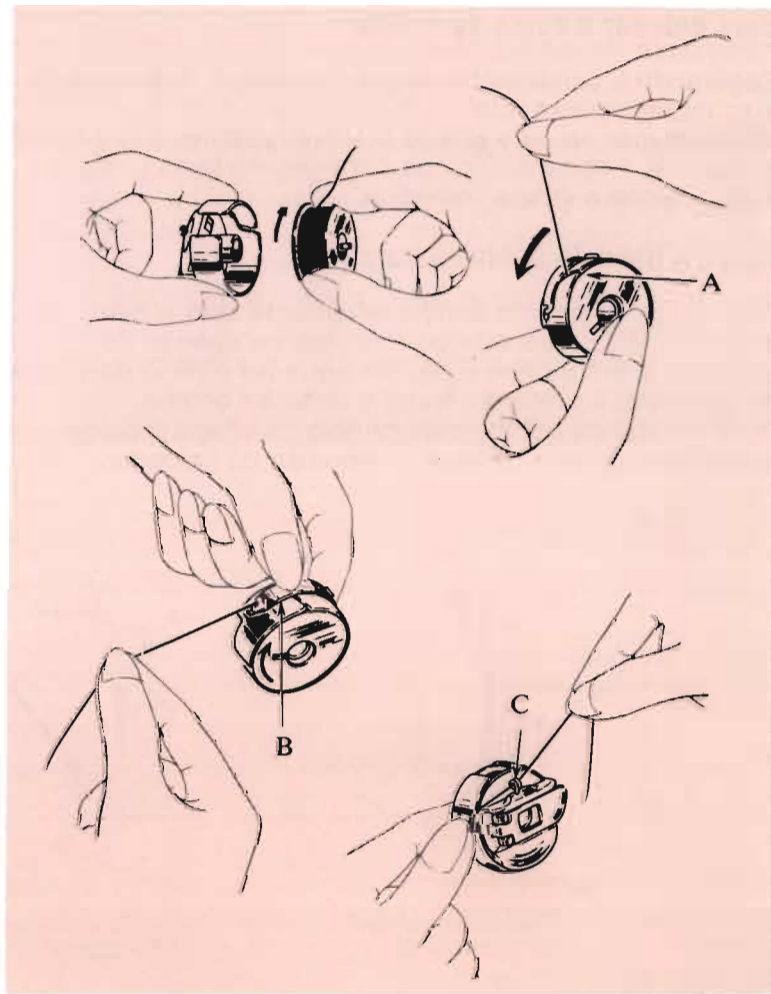
- Se a Bobina não encher de forma paralela no canal conforme mostrado na Fig. (A). As Figs. (B) e (C) mostram os enchimentos irregulares, afrouxe o parafuso "H" e mova o aparelho de tensão para cima ou para baixo conforme necessidade.
- Aperte o parafuso "H".



Enfiando a caixa da bobina

1. Segure a bobina para que a linha desenrole na direção indicada e coloque-a na caixa da bobina.
2. Coloque a linha no encaixe A e puxe-a por baixo da mola de tensão B.
3. Puxe a linha pela abertura da extremidade da mola e passe-a, em seguida, através do guia C da caixa da bobina.
Deixe 10cm linha fora da bobina.

NOTA: Em costura reta pode-se obter melhor resultado não passando a linha pelo guia C da caixa da bobina.

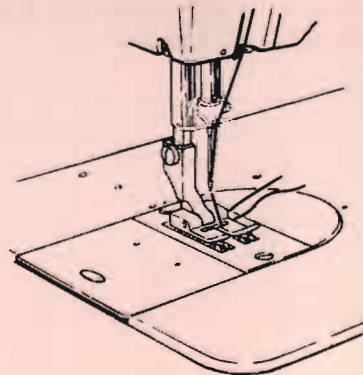
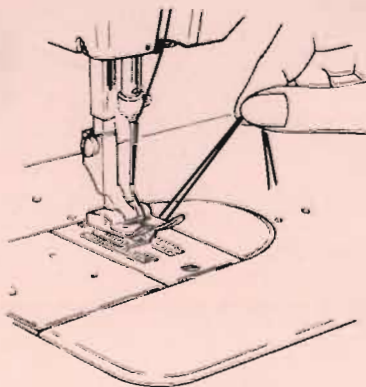
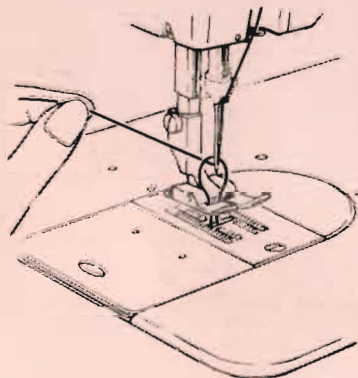
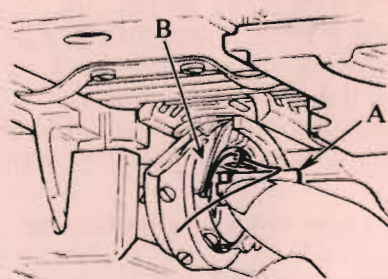
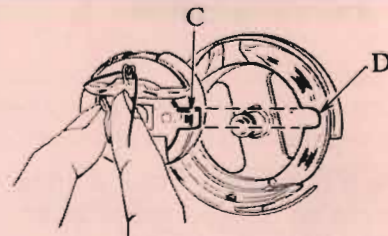


Para colocar a caixa da bobina

Segurando a caixa da bobina pelo fecho A, coloque-a no eixo da lançadeira rotativa B para que o pino C encaixe corretamente no lado direito D da lançadeira. Solte o fecho e empurre a caixa da bobina para segurá-la na posição exata. Feche a chapa corrediça.

Puxar a linha da bobina para cima

Segurando a linha da agulha levemente com a mão esquerda, gire o volante da máquina na direção do operador a fim de que a agulha entre no orifício da chapa da agulha e, no retorno, traga a linha da bobina. Puxe a linha da bobina pelo orifício da chapa e coloque as linhas da bobina e da agulha embaixo do calcador.



Para ajustar o comprimento do ponto

Quando desejar mudar o comprimento do ponto, empurre a alavanca de retrocesso A e segure-a na posição central.

- Gire o regulador do comprimento do ponto B para a direita para encurtá-lo.
- Gire o regulador do comprimento do ponto B para a esquerda para aumentá-lo.

A máquina produz um ponto de no máximo 5mm de comprimento.

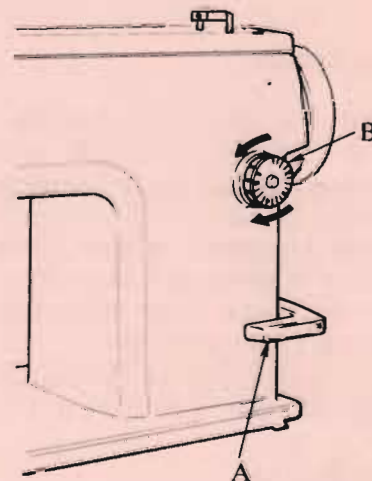
Para mudar a direção do transporte para arremate, pressione a alavanca A para a sua posição mais baixa segurando-a nessa posição até que esteja concluído o arremate.

NOTA: Os números do regulador do transporte indicam o tamanho do ponto em milímetros. Os pontos intermediários significam 0,5mm.

Para ajustar a pressão do calcador

O parafuso de pressão regula a pressão que o calcador exerce sobre o tecido. A pressão sobre o tecido deve ser a mais leve possível; todavia, o suficiente para proporcionar um bom transporte. Geralmente os tecidos espessos necessitam de maior pressão, enquanto que nos mais finos menor pressão se faz necessária.

- Para aumentar a pressão, gire o parafuso para a direita.
- Para diminuir a pressão, gire o parafuso para a esquerda.



Para ajustar tensões da linha

Linha da agulha

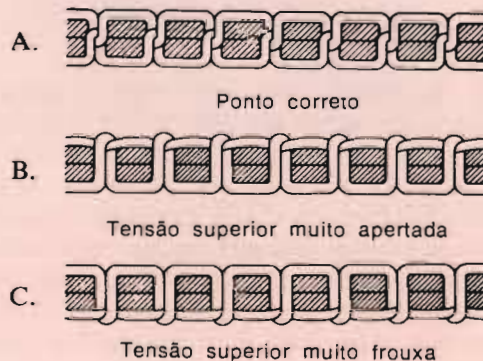
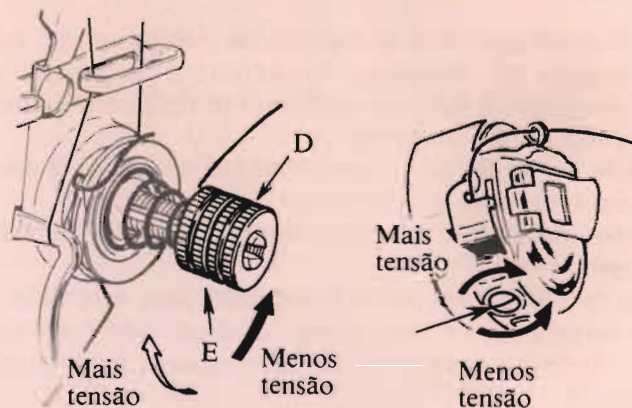
Primeiramente, regule a tensão da linha da agulha, sempre com o calcador abaixado. A tensão da linha da agulha deve ser o suficiente para formar um ponto adequado. Abaixando o calcador, segure a porca recartilhada E e afrouxe a porca de fixação D. Em seguida, gire a porca recartilhada E, conforme indicado na figura ao lado. Quando a tensão estiver correta para costuras em geral, aperte a porca de fixação D.

Linha da bobina

Para costuras em geral, a tensão da linha da bobina deve ser leve. Para regular a tensão da linha da bobina, remova a caixa da bobina.

- Para aumentar a tensão, gire o parafuso F no sentido do movimento do relógio.
- Para diminuir a tensão, gire o parafuso F no sentido contrário ao movimento do relógio.

Em uma costura perfeita, as linhas da agulha e da bobina se entrelaçam entre as duas camadas do tecido sem formação de laços acima ou abaixo e sem formação de vincos, conforme mostra a figura A à direita.



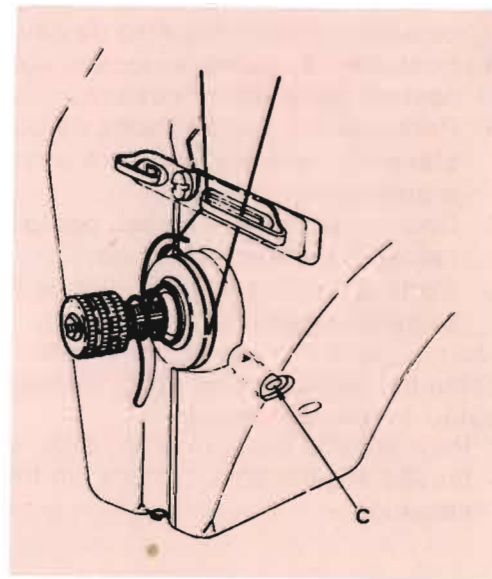
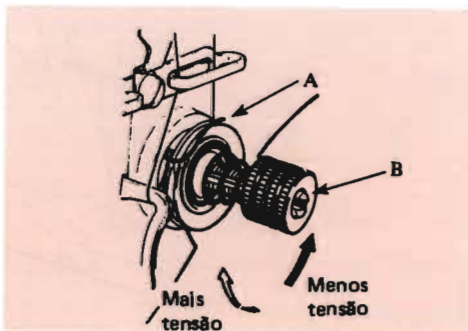
Ajuste da mola do tensor da linha

A tensão e o curso do movimento da mola do tensor da linha A podem necessitar de diferentes ajustes, dependendo da grossura da linha e do material usado. Linhas mais grossas e materiais mais espessos requerem maior tensão, enquanto que materiais delicados, menor tensão. Também o movimento da mola do tensor deve ser aumentado para assegurar o controle correto da linha.

Afrouxe o parafuso C.

Usando uma chave de fenda no parafuso B, gire-o para à esquerda para diminuir a tensão, ou para à direita para aumentá-la, conforme se vê na figura abaixo.

Aperte o parafuso C.

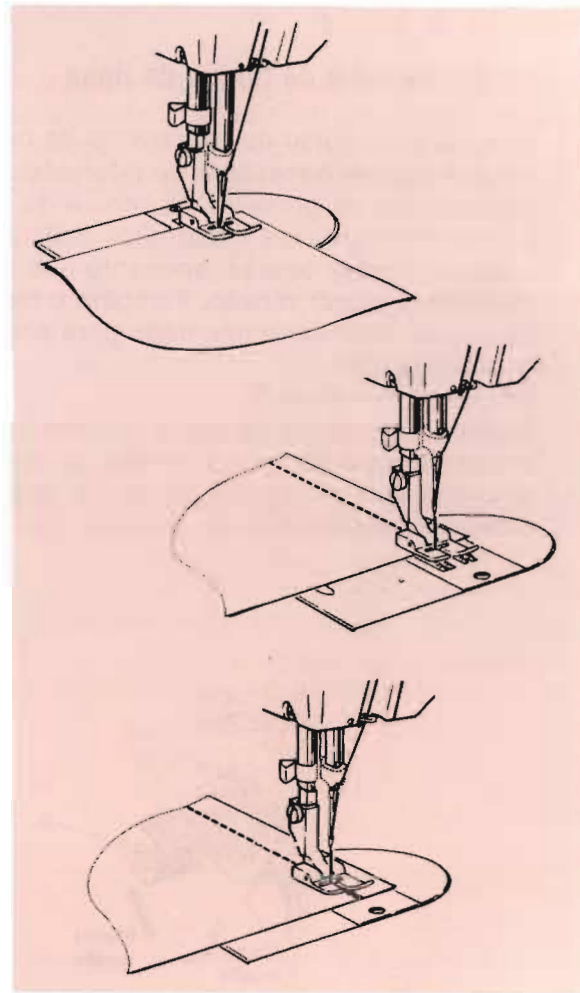


Como fazer uma costura simples

1. Coloque o disco regulador do ponto na posição desejada.
2. Levante o estica-linha até a sua posição mais alta e coloque o tecido embaixo do calcador.
3. Posicione a agulha no tecido, abaixe o calcador e costure até o fim da costura.
4. Para reforçar extremidades da costura, pressione a alavanca de retrocesso para a sua posição mais baixa e arremate.
5. Com o estica-linha no seu ponto mais alto, levante o calcador e remova o tecido.
6. Corte a linha com o cortador de linha que fica atrás da barra da agulha.

Muitos tecidos precisam ser guiados apenas em frente do calcador. Outros, entretanto, necessitam ajuda enquanto estão sendo costurados.

- Para tecidos finos, malhas, tricô, etc., aplique leve tensão segurando a costura em frente e atrás do calcador.



Calcador de bainha

Em uma simples operação, a bainha estreita pode ser virada e costurada usando-se o calcador de bainha. Portanto, o alinhavo e os alfinetes podem ser eliminados quando fechando bainhas difíceis, como em lingerie ou similar.

Bainhas estreitas

Chapa da agulha: costura reta.

Calcador: calcador de bainha.

Dentes impelentes: costura reta.

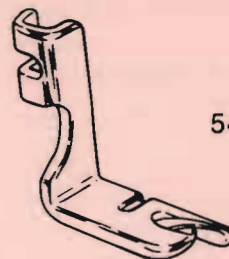
Uma dobra dupla de 4mm deve ser formada no canto do tecido e aumentada para 5mm.

Coloque as linhas da agulha e da bobina embaixo do calcador. Em seguida, coloque o tecido embaixo do calcador e costure vários pontos. Segure as pontas das linhas com a mão esquerda e guie a bainha a costurar em frente do calcador.

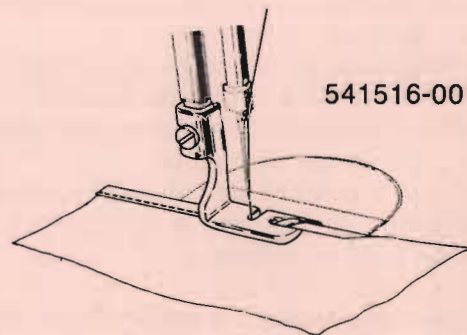
Costure vagarosamente continuando a segurar as linhas até que a costura da bainha apareça atrás do calcador.

Coloque o material por igual no calcador e continue alimentando o tecido.

Peça Opcional



541516-001



541516-001

Calgador para zíper

Este calcador destina-se a facilitar a costura em beiradas altas. É colocado na máquina no lugar do calcador regular e pode ser ajustado para esquerda ou direita da agulha.

Aplicações

Colocação de zíper.
Acordoamento tubular.
Bainhas acordoadas.
Debrum em combinações de senhoras.

Colocação do zíper

Chapa de agulha: de uso geral ou costura reta.

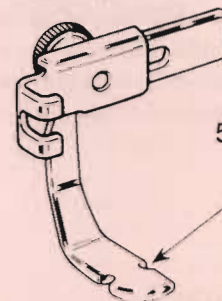
Calgador: calcador para zíper.

Dentes impelentes: de uso geral ou costura reta.

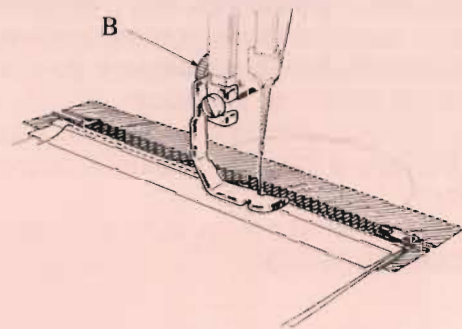
Quando o zíper for à direita da agulha:

1. Afrouxe o parafuso B atrás do calcador e deslize-o para a esquerda da agulha.
 2. Verifique a posição do calcador abaixando a agulha para dentro da abertura A do calcador, verificando se ela não toca no calcador.
 3. Fixe o calcador na posição apertando o parafuso.
- Quando o zíper estiver na esquerda da agulha, ajuste o calcador para a direita da agulha do mesmo modo.

Peça Opcional



Calgador de zíper



Vivos

Regulador da largura: posição de costura reta.

Chapa da agulha: de uso geral ou costura reta.

Calçador: calçador para zíper.

Dentes impelentes: de uso geral ou costura reta.

A costura de vivos é uma operação típica para roupas de crianças, blusas e lingerie. Para fazê-la, faça antes um vivo e depois aplique-o.

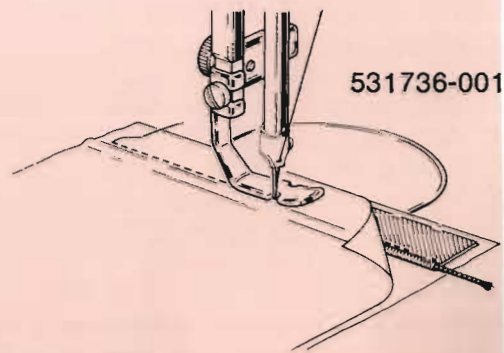
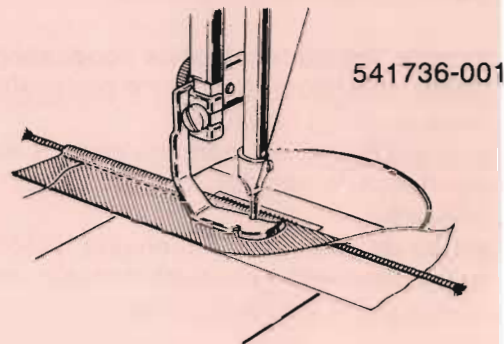
Para fazer o debrum

1. Corte tiras de tecido (largura 3 vezes o diâmetro do cordonel mais 3cm).
2. Costure as tiras, ponta com ponta, para obter o comprimento desejado.
3. Dobre a tira resultante sobre o cordonel com as bordas alinhadas.
4. Ajuste o calçador para a esquerda da agulha.
5. Abaixe o calçador.
6. Costure perto do cordonel (não encostando no mesmo) puxando levemente a tira em frente e atrás do calçador.

Para costurar vivos na Costura

1. Coloque o vivo entre os dois tecidos.
2. Costure, mas desta vez encostando o calçador contra o vivo.

Peça Opcional

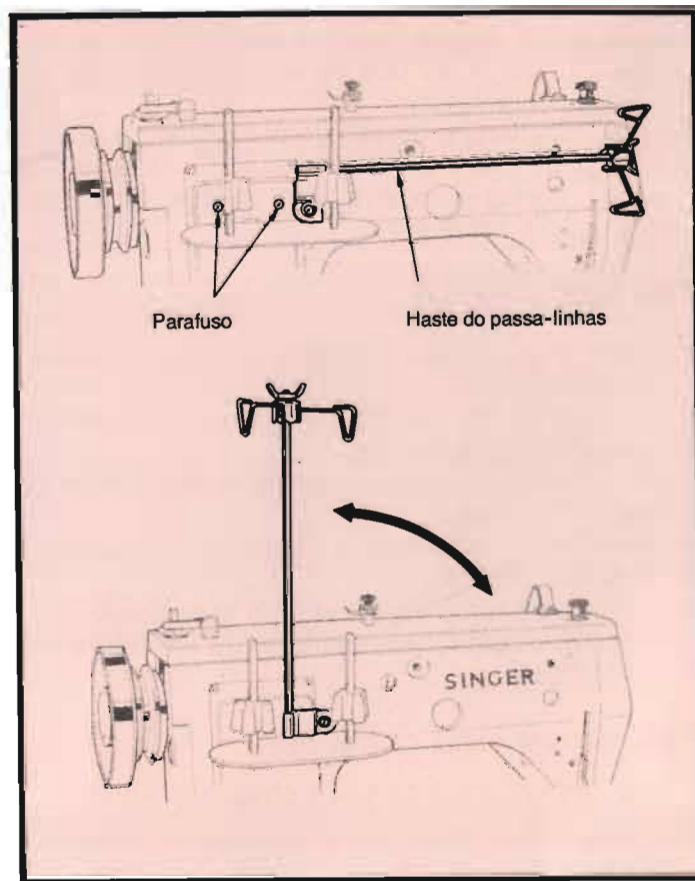


Como colocar o porta-cone

Segure o suporte do porta cone, sobre a lateral da máquina, a haste passa-linhas deve estar na horizontal.

Fixe o suporte na máquina com os dois parafusos fornecidos, conforme mostra a figura.

Antes de costurar ou alinhar, coloque a haste do passa-linhas, na posição vertical.



Cuidados com a máquina

Esta máquina de costura SINGER, modelo 2500, foi projetada e fabricada para proporcionar um trabalho eficiente e sem problemas, dependendo isso, naturalmente, do operador e de cuidados que lhes deverão ser proporcionados para mantê-la limpa e lubrificada.

A frequência necessária para mantê-la lubrificada eficientemente dependerá do tempo em que for usada. Em caso normais, deverá ser limpa periodicamente para remover poeira e fiapos de linha que podem ter-se acumulado nas suas peças.

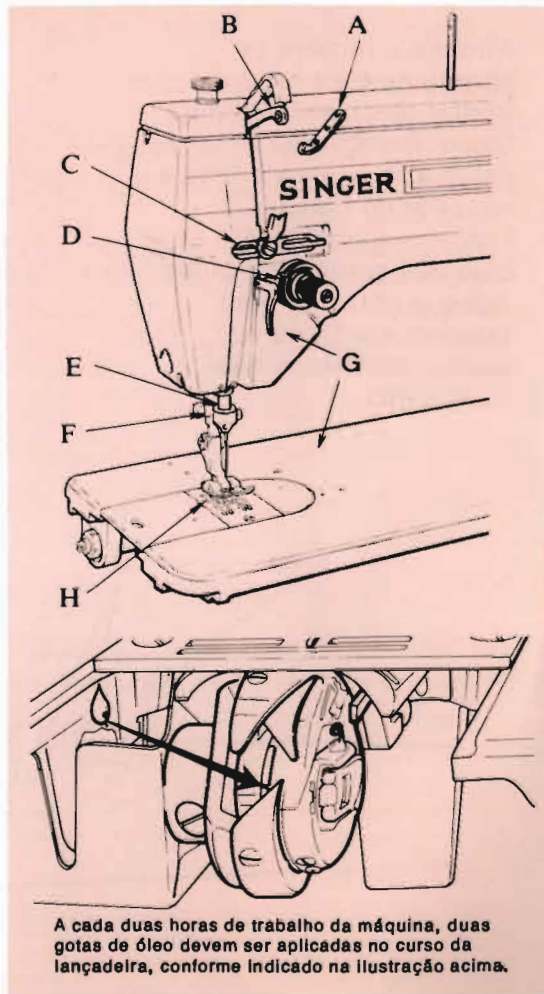
A máquina deve ser lubrificada frequentemente, especialmente quando for operadas a velocidades máximas.

Com um fiapo macio, limpe:

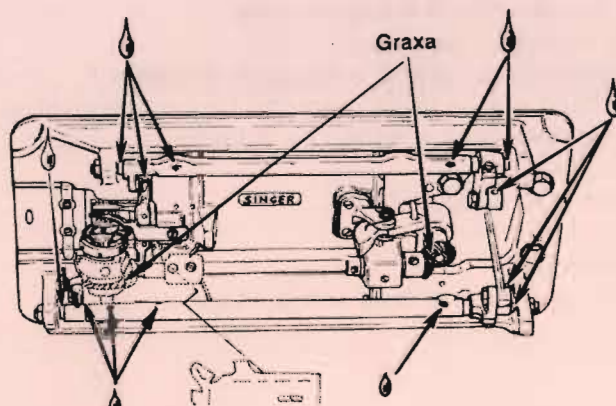
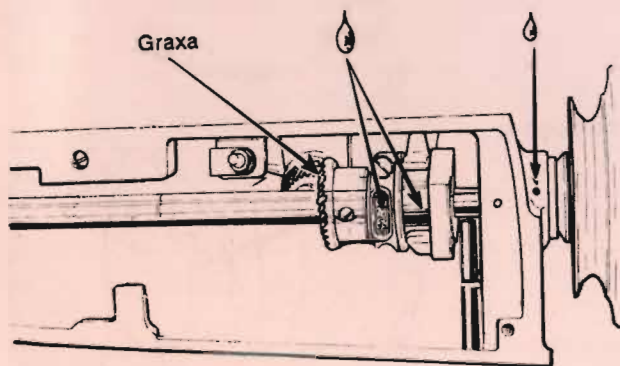
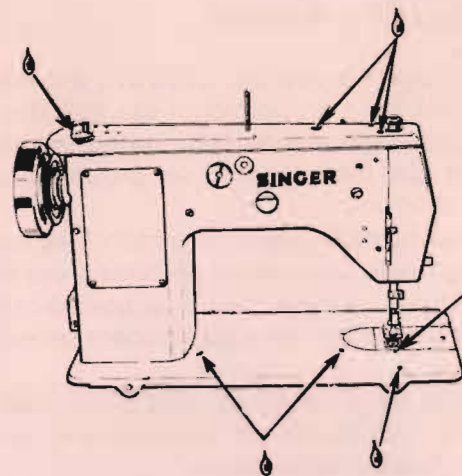
- A pré tensão A.
- O estica-linha B e o guia-linha C.
- Os discos de tensão D.
- A barra da agulha E a barra do calcador F.
- O braço e a base da máquina G. Se for possível, umedeça o pano com água e sabão para limpar a superfície da máquina.

Com uma escova, limpe:

- O dente H.
- A lançadeira e a área sob a chapa da agulha.



Afrouxe e remova os parafusos e a chapa frontal deslizando-os para baixo. Remova os parafusos e retire a tampa superior do braço. Limpe e aplique gotas de óleo nos pontos indicados. Aplique gotas de óleo também em todos os pontos mostrados nas ilustrações.



Operando a máquina

Conectando a máquina

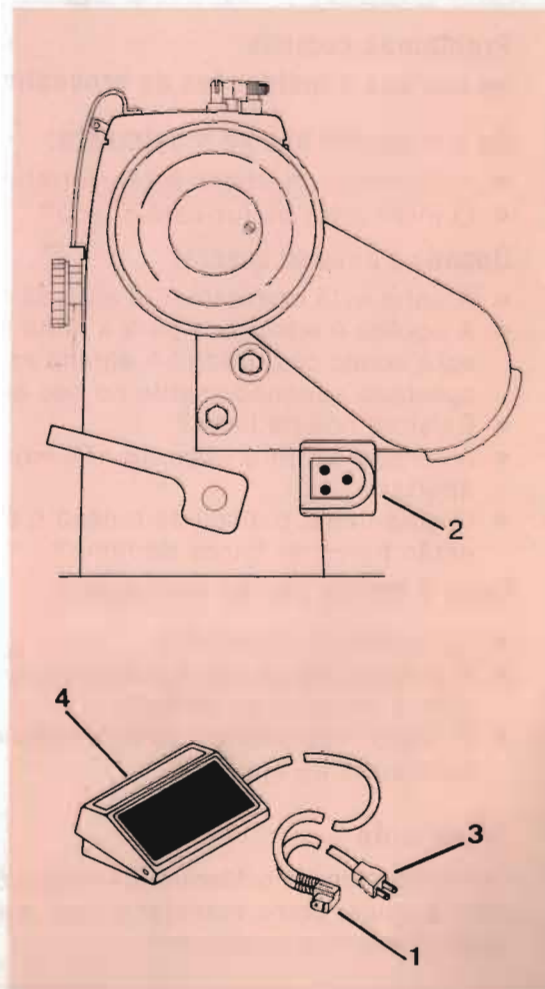
Introduza o plug (1) no receptáculo (2) a direita da máquina.

Conecte o plug (3) na tomada de força da parede

Acionando a máquina

Para funcionar a máquina, pressione com o pé o controlador (4). Quando maior a pressão mais rápida será a costura. Para parar a máquina, retire o pé do controlador.

NOTA: Não opere a máquina sem tecido sob o pé-calçador, pois poderá danificar os impelentes e o pé-calçador.



Problemas comuns na costura e indicações de procedimentos

Se a máquina não se movimenta:

- As tomadas elétricas estão corretamente ligadas?
- O interruptor de luz está ligado?

Quando a linha se quebra:

- A linha está corretamente enfiada na máquina?
- A agulha é adequada para a linha e o tecido que está sendo costurado? A agulha está encaixada e apertada adequadamente no seu encaixe?
- Existem nós na linha?
- A tensão da linha superior não estará muito apertada?
- O guia-linha, o disco de tensão e a área da bobina estão livres de fiapos de linha?

Caso o tecido não se movimente:

- O calcador foi baixado?
- A pressão foi ajustada adequadamente de acordo com a grossura do tecido?
- O disco regulador do comprimento do ponto está corretamente ajustado?

Importante

Consulte sempre o Manual de Instruções, que foi feito para explicar como manejar e usar mais eficientemente estas máquinas industriais.

