

# Máquina de moldar gáspeas

# **MMG 521 CLP**

#### PARABÉNS!

Sua empresa acaba de adquirir a máquina de moldar gáspeas modelo MMG 521 CLP, um produto de qualidade e tecnologia ERPS. A máquina MMG 521 CLP foi projetada e fabricada com o objetivo de atender as necessidades no que se refere à montagem de moldar gáspeas.

Este catálogo foi editado para orientar ao usuário quanto às características técnicas, instruções de uso, conservação e manutenção do equipamento, aspectos com relação à segurança, identificação de peças de reposição e informações gerais para obter um melhor desempenho e maior durabilidade da máquina.

Antes de ligar a máquina ou quando surgirem dúvidas a respeito do uso ou conservação do equipamento, recomendamos a leitura deste manual de instruções.

Para maior comodidade e agilidade, bem como para evitar equívocos, recomendamos que quando forem solicitadas peças, solicitar pela referência, conforme identificação deste catálogo.

Para quaisquer outras dúvidas, consulte nosso departamento técnico:

Fone: (55)(51) 3594.5599Fax: (55)(51) 3594.4320E-mail: erps@erps.com.br

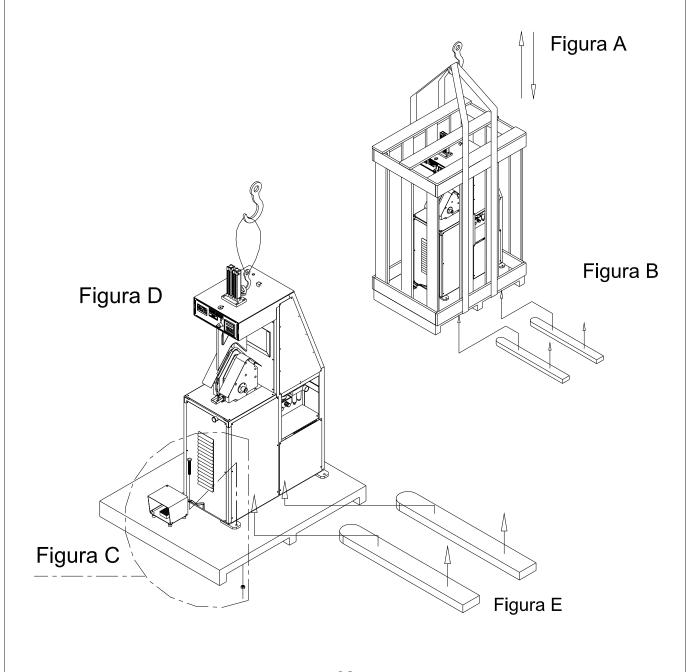
### Estamos a sua disposição!

Visite nosso site "www.erps.com.br"e confira porque as marcas ERPS e WSK estão presentes nas principais empresas.



## INSTRUÇÕES SOBRE CARGA, DESCARGA E EMBALAGEM

Carga e descarga da máquina pode ser feita por meio de guindaste ou empilhadeira, conforme figura A e B. Para abrir a embalagem, retire os pregos que a prendem. Para liberar a máquina da embalagem, siga as instruções da figura C. Para mover a máquina utilize guindaste ou empilhadeira, siga as instruções da figura D e E. Para proteger a pintura da máquina mantenha a proteção de plástico sobre a mesma durante todo transporte.



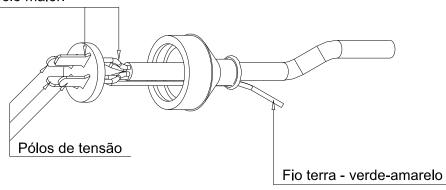


## INSTRUÇÕES DE RECEBIMENTO E INSTALAÇÃO

- A placa de identificação, informa o número da máquina, tensão e forma de ligação.
- Retirar a máquina da embalagem
- Conferir a integridade ou possíveis danos de transporte da máquina.
- Conferir a tensão elétrica, e confirmar se ela está de acordo com a voltagem da sua empresa.
- Fio azul, "neutro", figura A.
- Fio verde e amarelo deve ser conectado com o fio terra.
- Conectar o plugue na rede elétrica.
- Conectar a máquina na rede pneumática.

Figura A

"neutro" - Fio azul conectado no pólo maior.

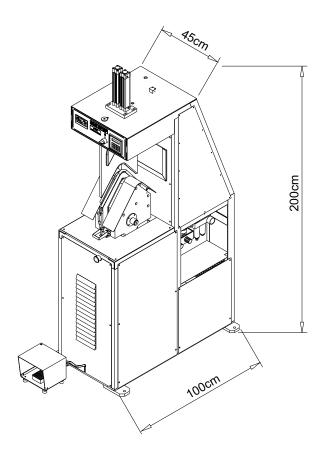


O aterramento da máquina é OBRIGATÓRIO, sob pena de perda da garantia do equipamento!



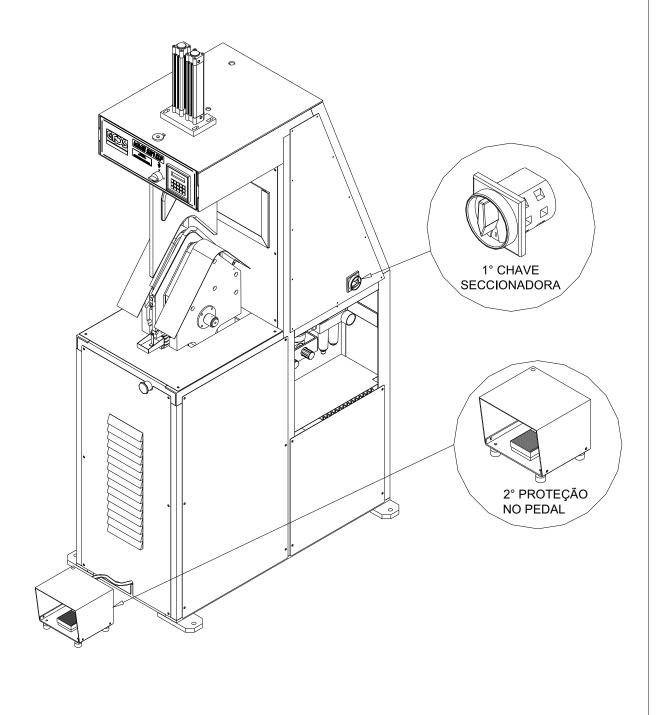
# DADOS TÉCNICOS

Dimensões:	Máquina:		Embalaje:	
Largura:	45cm		60cm	
Profundidade:	100cm		110cm	
Altura:	200cm		210cm	
Peso:	Neto: 190kg		Bruto: 250kg	
Dados elétricos:	Tensão:		220V	
			Monofásico e bifásico	
	Consumo / Ene		0.45 Kw	
	Frequencia		50/60 Hz	
Pressão média de trabalho:		6 bar		
Consumo de ar:		29,66 Litros/ciclo		
Capacidade de produção:		100 pares por hora		



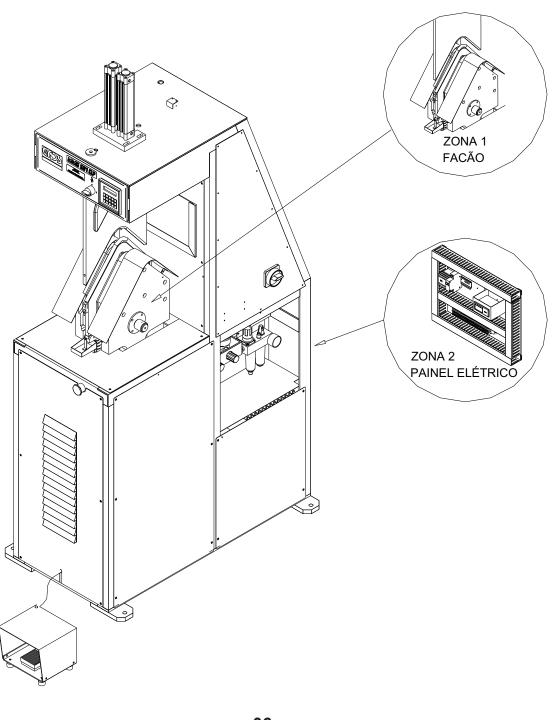


# DISPOSITIVOS DE SEGURANÇA





# **ZONAS DE RISCO**





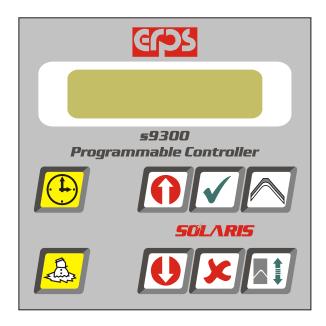
ANÁLISE PRELIMINAR DE RISCO MMG 521 CLP					
FONTE DE PERIGO	RISCOS	ZONA			
1 Perigo mecânico. 1.1 Área de montagem incluso: - Facão	Esmagamento	1			
<ul> <li>2 Perigo elétrico.</li> <li>2.1 Contato elétrico causado por:</li> <li>- Falha no componente;</li> <li>- Operar sem tampa de proteção;</li> <li>- Rede elétrica não aterrada;</li> </ul>	Choque elétrico, queimaduras	2 2 2			
3 Ruído. 3.1 Ruído gerado por: - Unidade pneumática	Perda da audição ou interferência com sinais acústicos e de comunicação	Geral Geral			
4 Negligência dos perigos ergonômicos. 4.1 Esforço excessivo (capacidade produtiva baixa do operador em relação a máquina). 4.2 Má postura do operador.	Stress, Fadiga	Geral			



QUADRO DE MINIMIZAÇÃO DE RISCOS					
	Zona	Riscos Potenciais	Medidas Preventivas		
1.Perigo mecânico	1	Esmagamento	Treinamento do operador.		
2.Perigo elétrico	2	Choque elétrico, queimaduras	Manutenção preventiva, não operar a máquina sem a tampa traseira de proteção, verificar se a rede elétrica da sua empresa está aterrada adequadamente, fio terra, chave seccionadora seguindo norma NBR 5410:1997.		
3.Ruídos	Geral	Perda parcial da audição	Utilização de protetor auricular seguindo norma NR 6.		



## **DESCRITIVO DO CLP**





TECLA ATALHO TEMPOS



TECLA DE ACRÉSCIMO



TECLA ATALHO CONFIRMAÇÃO



TECLA ATIVA E DESATIVA CINTA



TECLA ATIVA E DESATIVA REFRIGERAÇÃO



TECLA DE DIMINUIÇÃO



TECLA CANCELA

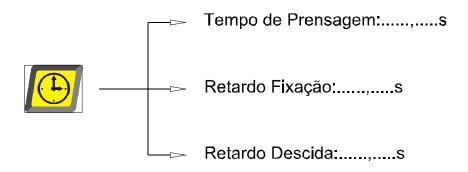


TECLA ATALHO MATRIZ MÓVEL OU FIXA

CONTROLADOR LÓGICO PROGRAMÁVEL "SOLARIS s9300"



## MODO DE TEMPO



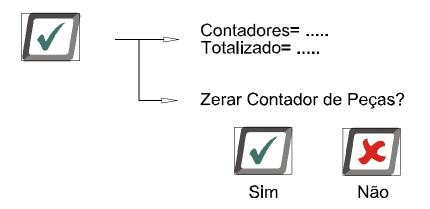




Aumenta Tempo

Diminui Tempo

## **CONTADORES**





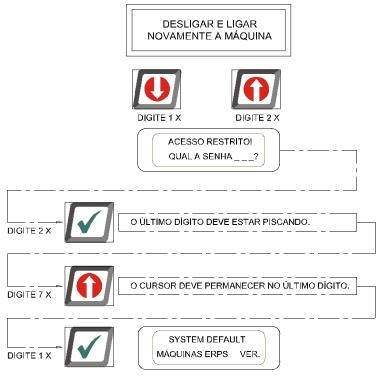
#### Rotina de Acesso

#### PARA RECUPERAR O ARQUIVO ORIGINAL

#### "SOMENTE COM SENHA"

(Evite o acesso de pessoas desautorizadas.)

Eventualmente, havendo uma oscilação de energia elétrica muito acentuada, podem ocorrer alterações nos valores existentes no Menu de Programação. Assim como, ocorrer a perda de carga durante a troca da bateria do "CLP", igualmente, os valores de programação são zerados. Em qualquer uma das hipóteses acima, você pode recuperar os dados guardados na memória do "CLP". Para isso, proceda da seguinte forma:

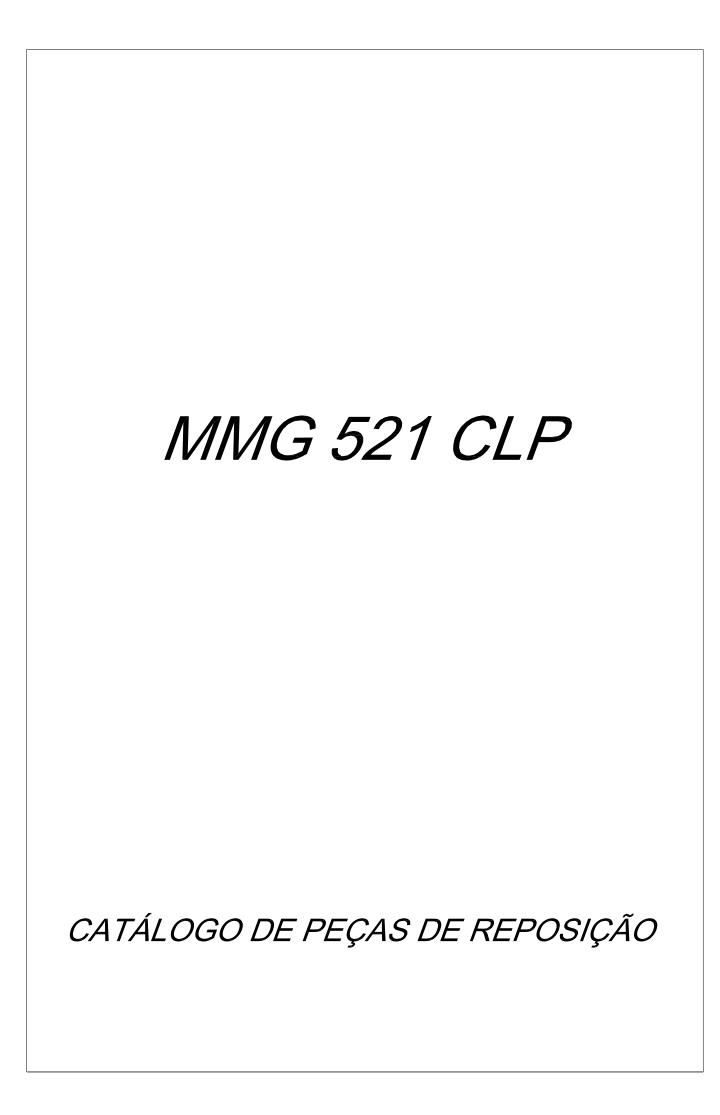


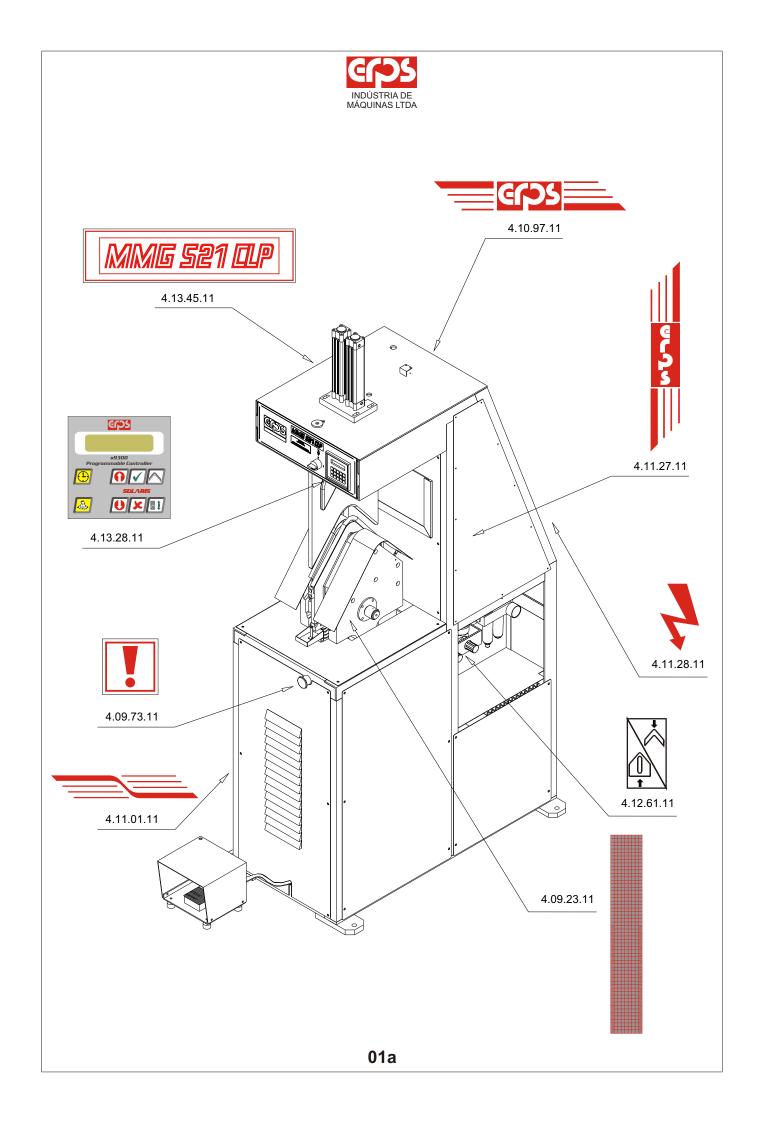
A máquina sai da fábrica, com um programa de tempos e movimentos do ciclo funcional, guardado na memória do CLP. Com o procedimento acima, automáticamente, a máquina recupera os valores registrados na memória, que possivelmente não são absolutamente iguais aos perdidos no incidente, mas que certamente dão plenas condições funcionais ao equipamento. Permitindo fazer os ajustes necessários, seguindo as instruções deste manual.

Em caso de dúvidas, consulte nosso Serviço de Assistência ao Cliente.

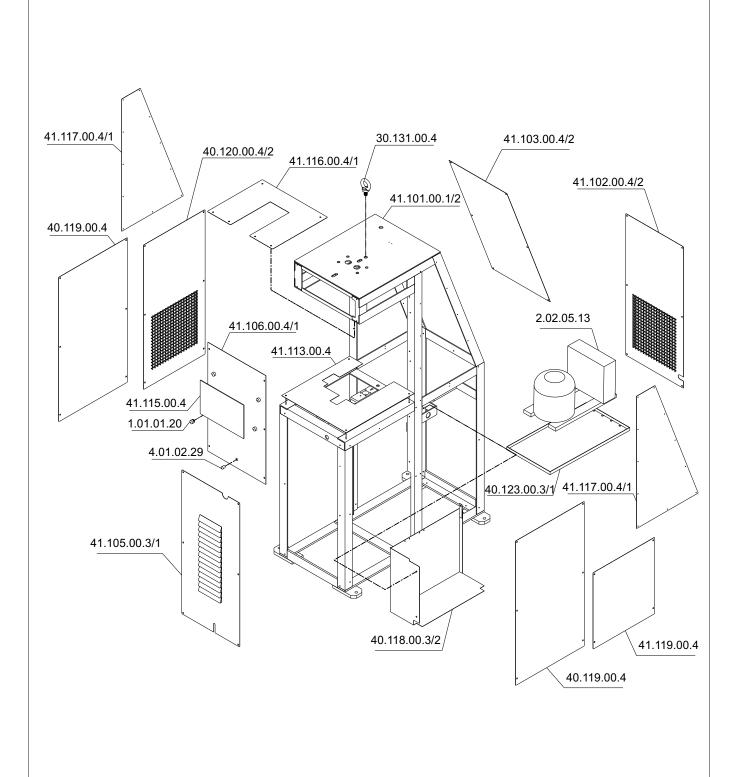
Teléfono: 55 51-3594.5599 Fax: 3594.4320

ATENÇÃO: Para bloquear a senha, desligue e lique a máquina novamente.

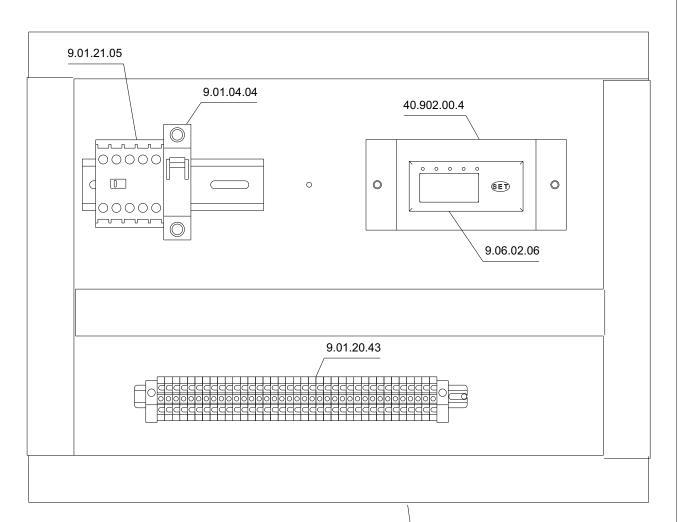




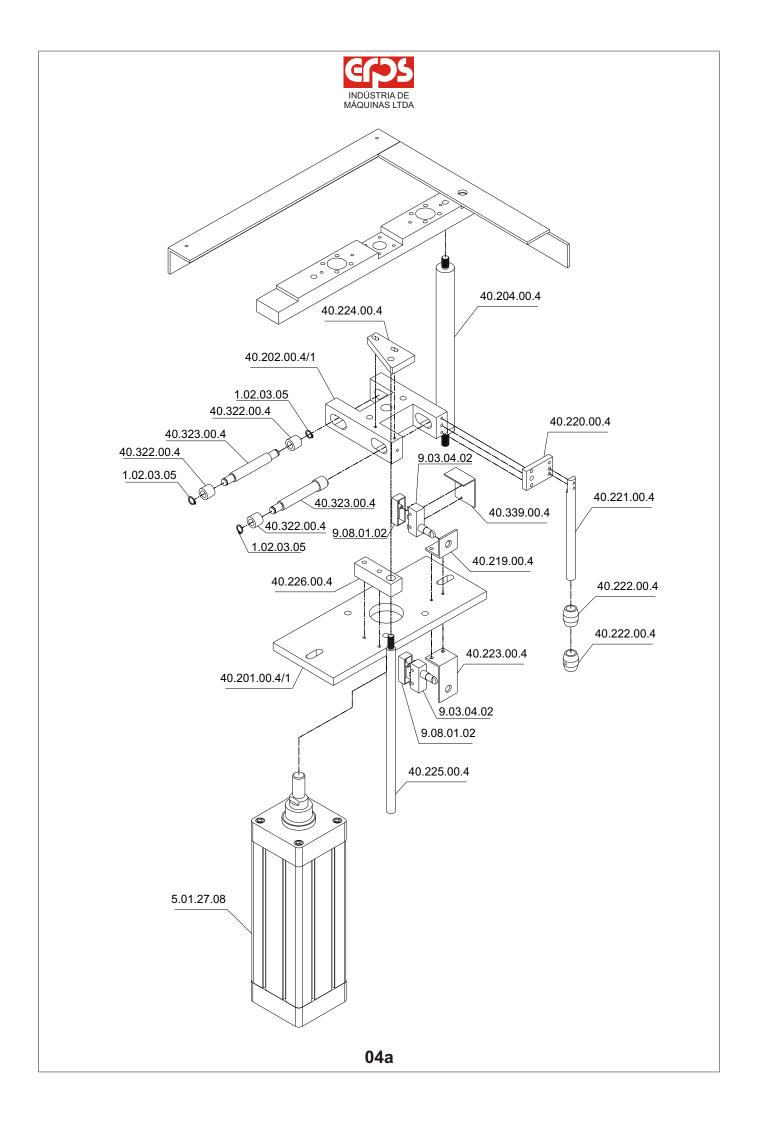


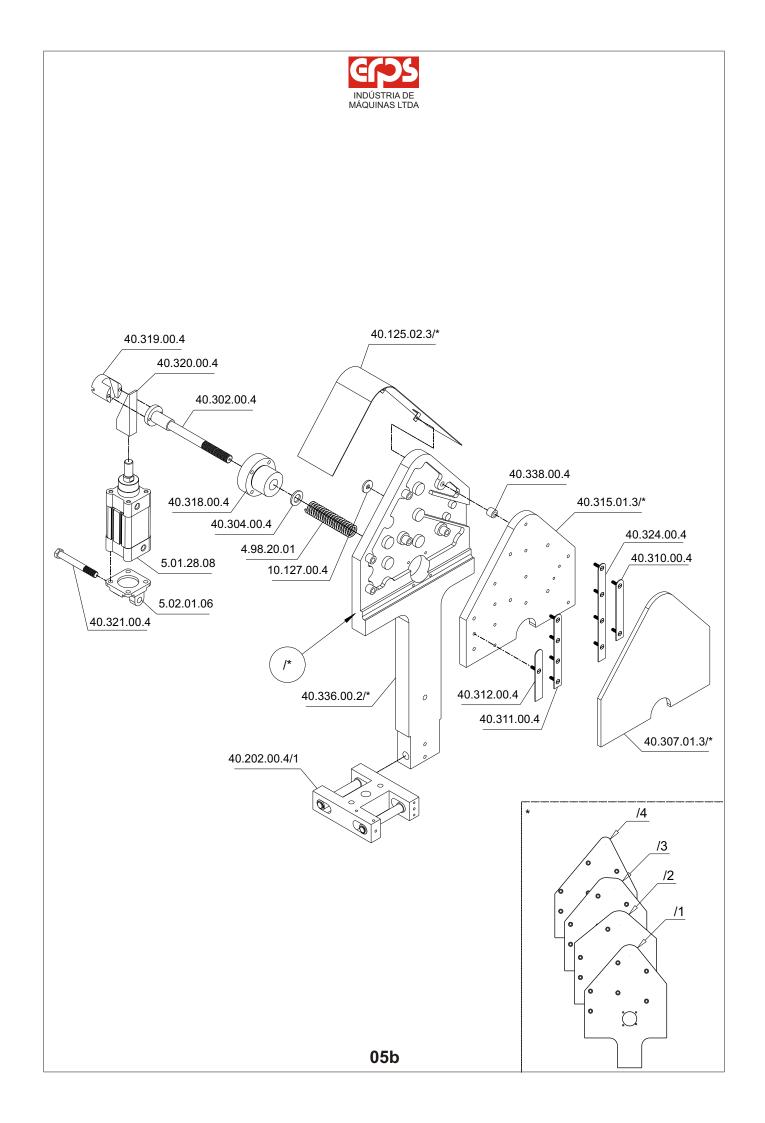




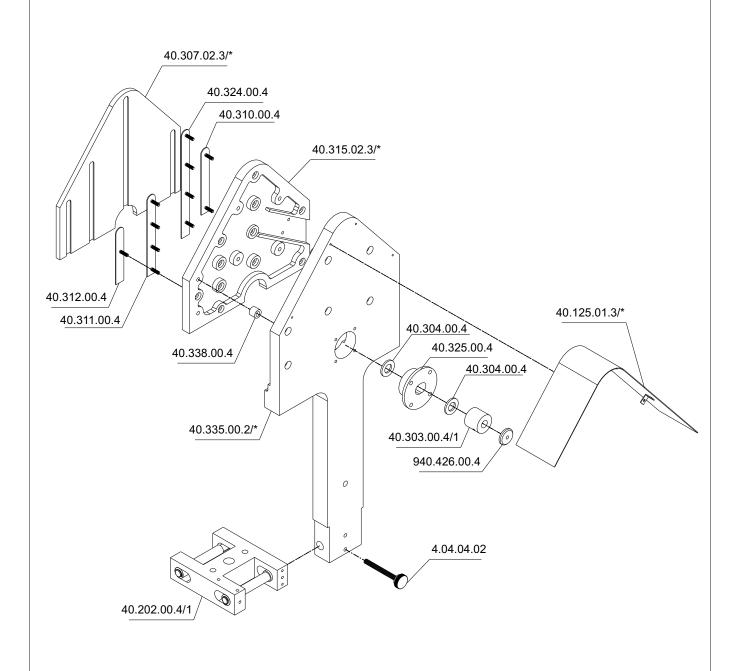


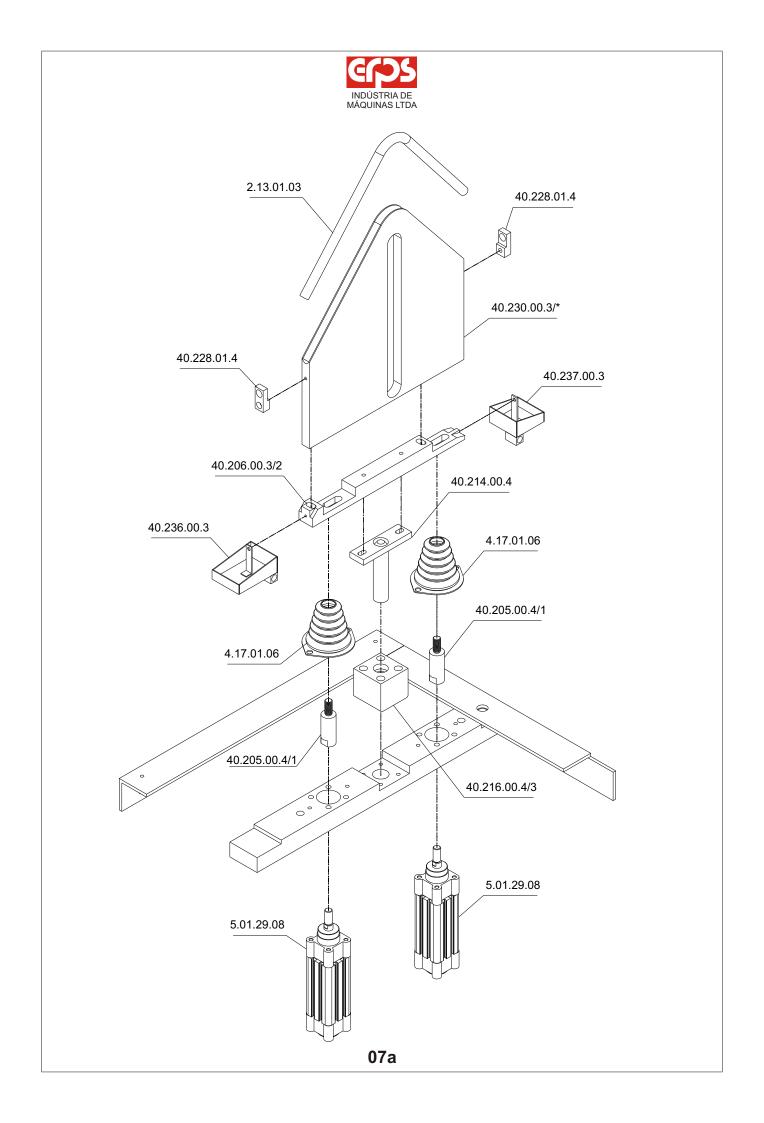
41.901.00.3

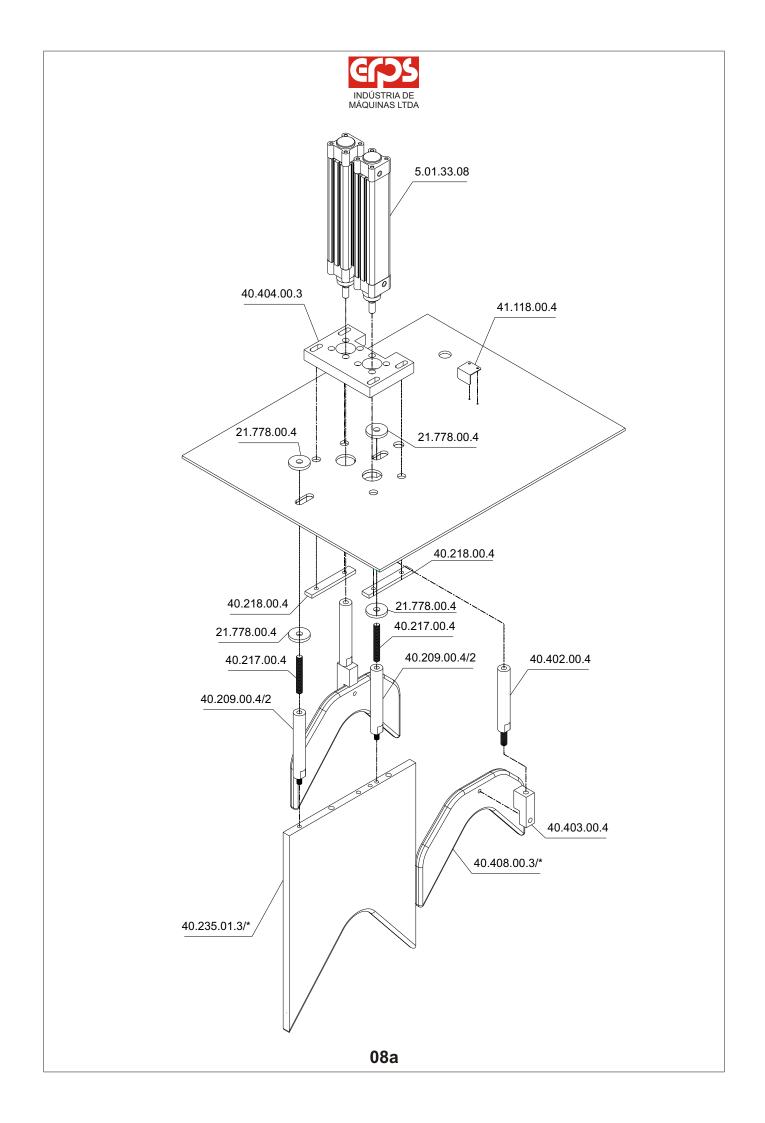


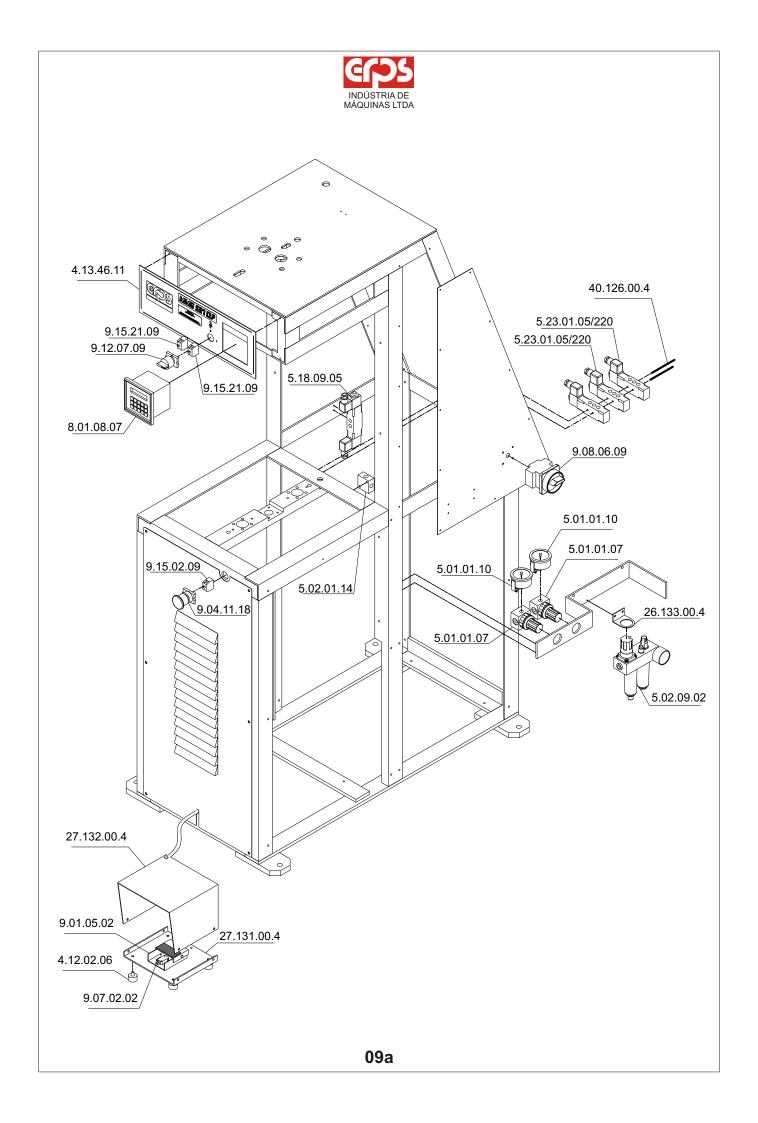


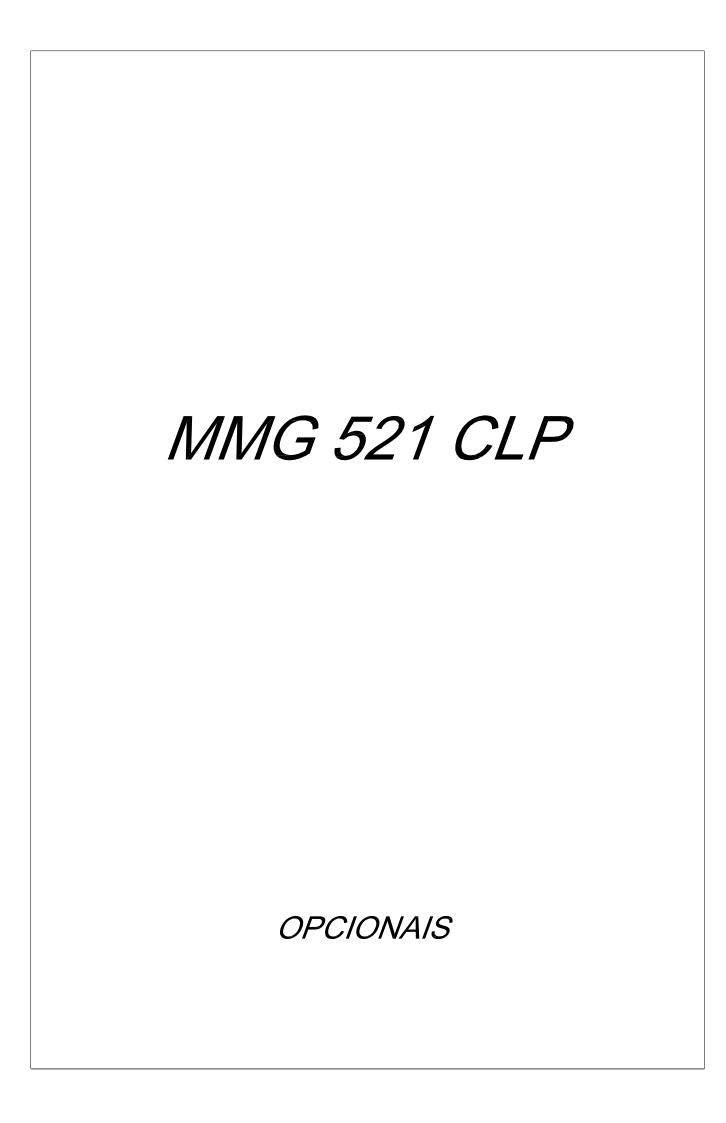


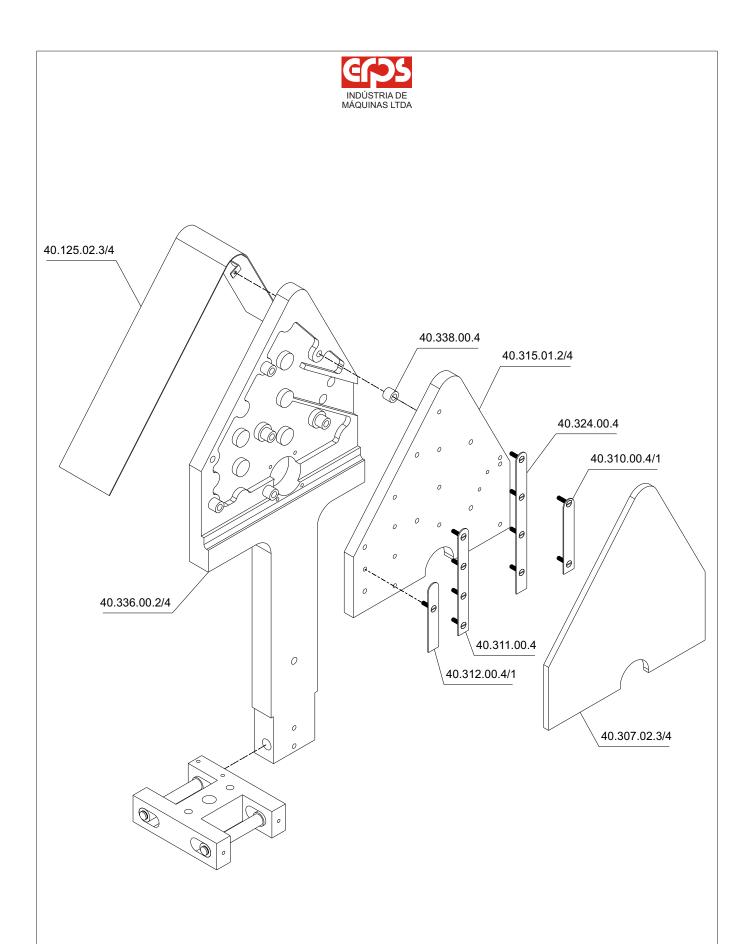


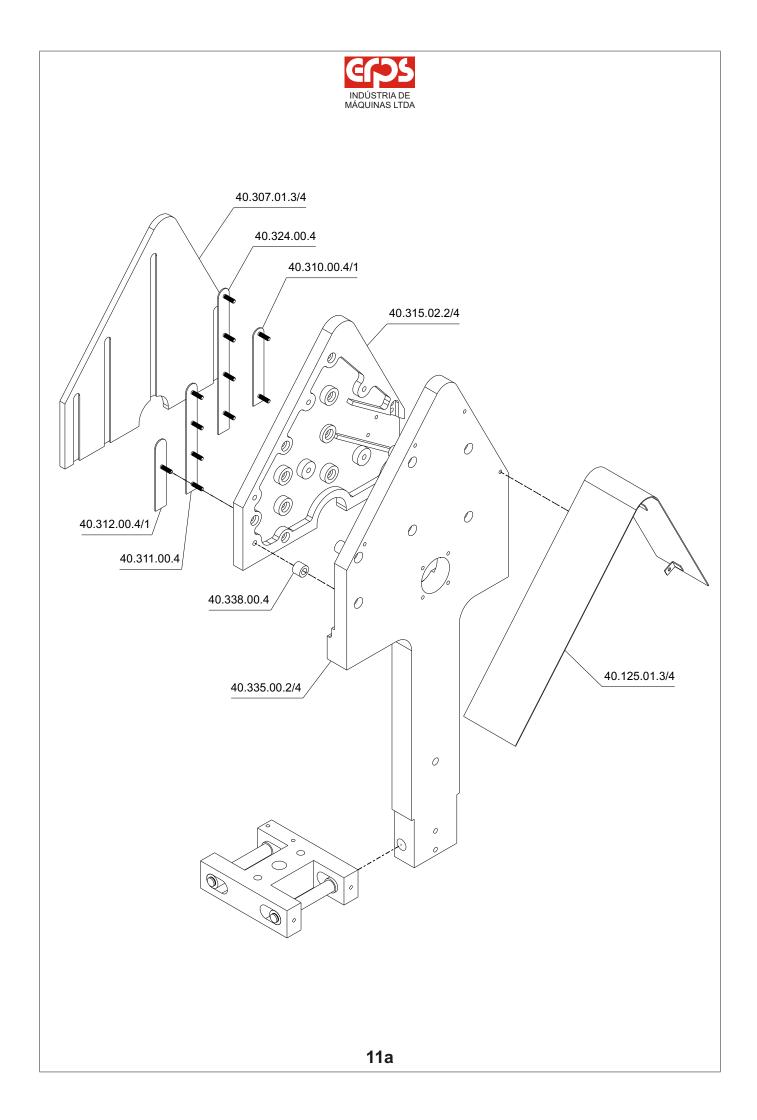


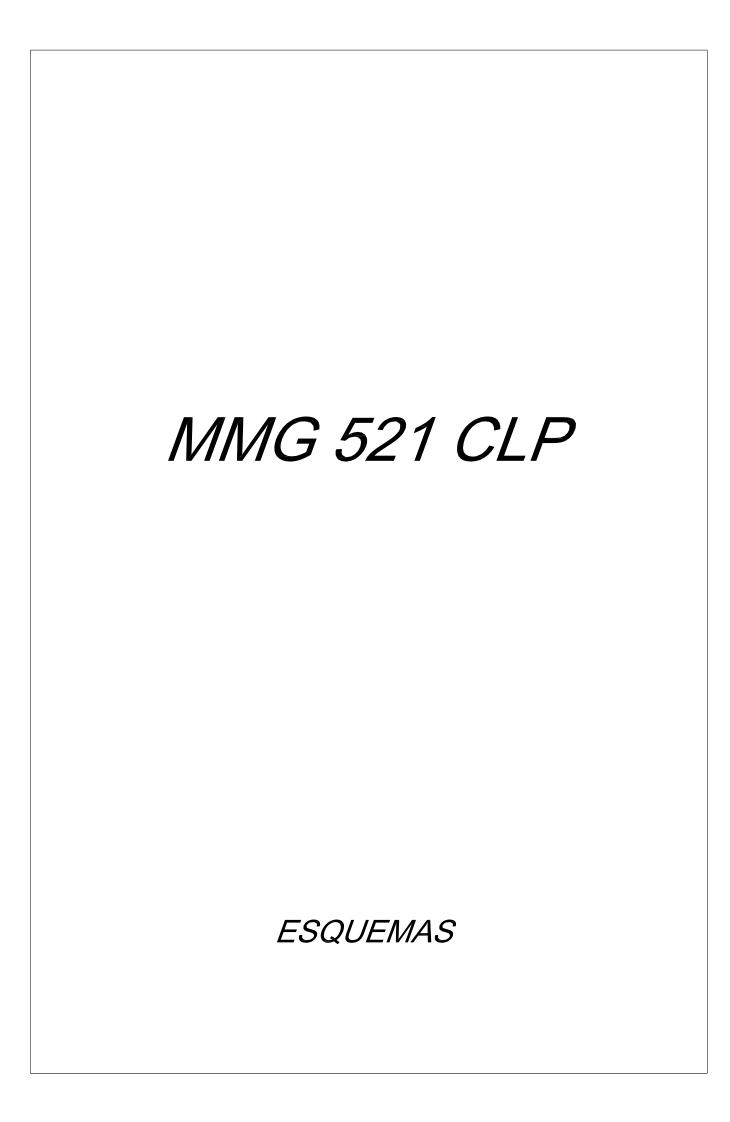






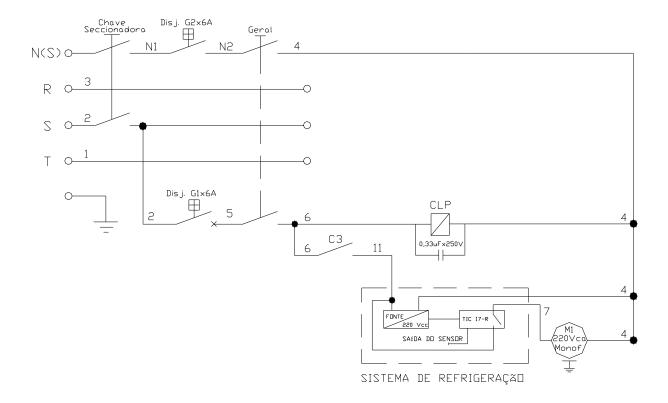






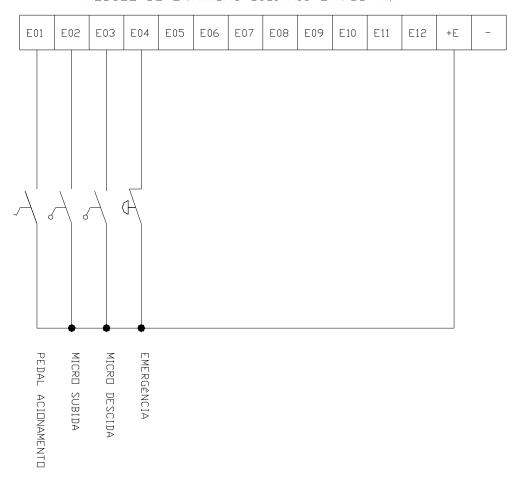








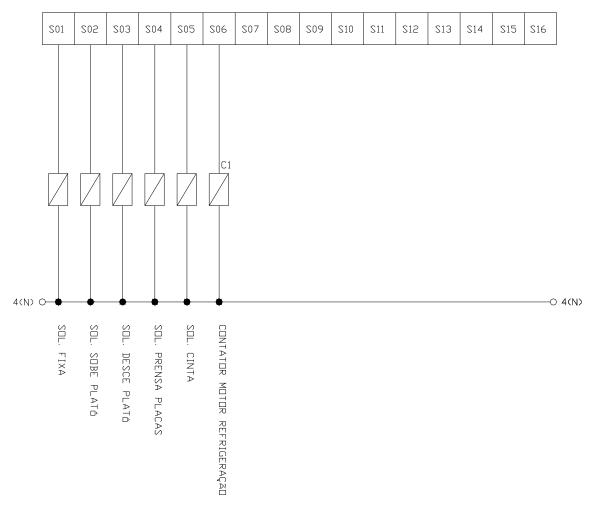
#### MODULO DE ENTRADAS DIGITAIS 24Vcc PNP



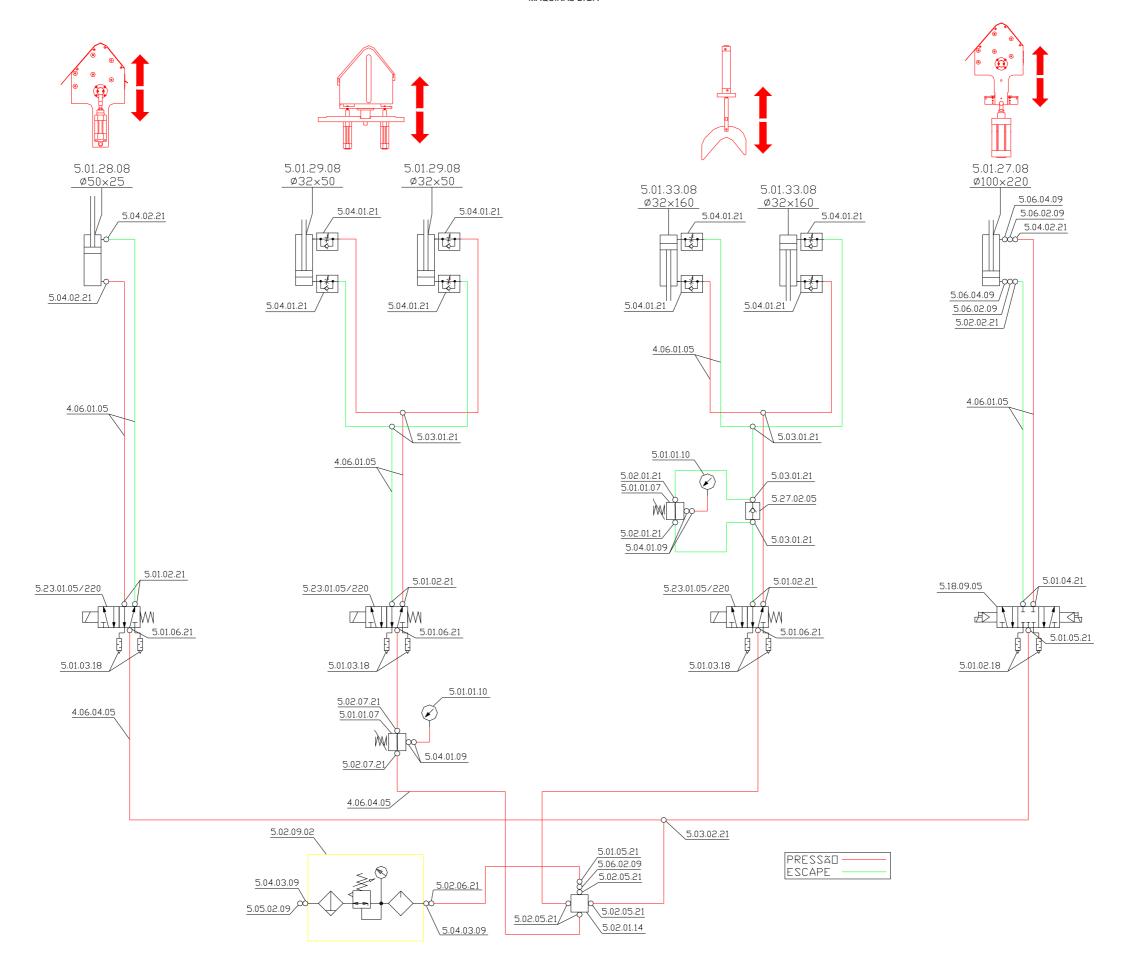




#### MODULO DE SAIDAS DIGITAIS 220Vac







MMG 511 CLP

41.600.11.4/4



#### CERTIFICADO DE GARANTIA

Este equipamento tem a garantia do fabricante Indústria de Máquinas ERPS LTDA. pelo prazo de 180 dias desde a data de saída de fábrica. Os componentes eletroeletrônicos, pneumáticos e/ou hidráulicos produzidos por terceiros, em caso de avarias, não estando estes enquadrados na garantia do fornecedor, poderão ser alcançados pela máquina, se o fabricante, MÁQUINAS ERPS assim permitir.

#### Exclusão da garantia:

Estão fora da garantia do equipamento os seguintes itens:

- a) Peças de reposição com desgaste normal, devido ao uso da máquina, assim como ferramentais necessários para a adequação da máquina com relação as características de uso;
- b) Peças e componentes avariados por comprovado mau uso, negligência operacional ou exposição a ambientes e condições de trabalho não recomendadas:
- c) Avarias no transporte, locomoção interna inadequada, falta de lubrificação;
- d) Uso de produtos de limpeza não recomendados, ou outros casos fortuitos ou de força maior, tais como, incêndios, inundações, vendavais, descargas elétricas, ou avarias devido a agentes da natureza, acidentes em geral;
- e) Conexão a fontes de energia elétrica com tensão diferente da recomendada;
- f) Custos resultantes do transporte da máquina, peças e componentes ainda em garantia, assim como despesas de viagem e estadia do técnico, se for o caso.

#### Extinção da garantia:

A garantia do equipamento se torna extinta de modo automático e definitivo nas seguintes hipóteses:

- a) O uso de peças, componentes, ferramentais e acessórios em geral, NÃO ORIGINAIS;
- b) Acesso a manutenção por técnicos não autorizados pelo fabricante. Exceto aos que mantenham vínculo direto com o fabricante ou o cliente, quando devidamente orientados pelo "Serviço de apoio ao Cliente "ERPS"; "Em caso de dúvidas, consulte nosso Seviço de Assistência ao Cliente".

Telefone: 55-51-3594-55-99
E-mail: erps@erps.com.br
Web Site: www.erps.com.br