

Corian®: guia de assistência técnica



www.corian.com.br



corian.

Índice

INTRODUÇÃO	
	Classificação dos problemas técnicos 3
INSTALAÇÃO	
	O que sempre fazer 4
	O que nunca fazer 6
	Emendas devem ficar invisíveis? 8
PROBLEMAS TÉCNICOS	
	Acabamento arranhado 9
	Acabamento marcado 10
	Borda lascada 11
	Cuba construída descolada 12
	Cuba encardida 13
	Diferença de cor 14
	Emenda amarelada 15
	Emenda com falhas 16
	Emenda escurecida 17
	Fissura na cuba 18
	Fissura no tampo 19
	Frontão com bolhas 20
	Tampo manchado 21
	Trinca no fogão 22
	Trinca no tampo 23
	Mancha branca na cuba 24
	Marca de panela 25
	Risco profundo 26
PROBLEMAS DE MATÉRIA-PRIMA	
	Adesivo que não seca 27
	Pintas brancas 28
	Pintas pretas 29
FORMAS DE REPARO	
	Pequenos reparos 30
	Reparo por plugue 30
	Reparo por corte triangular 32
	Substituição de seção 38
	Reparo de emenda com inserto 39
	Reparo de grande área com inserto 41
CONTATO	
	Solicitação de análise técnica 45

Classificação dos problemas técnicos

Corian® é um produto reconhecido mundialmente como uma solução em superfície de alto desempenho e com um extenso histórico de aplicações bem sucedidas em todo o mundo. Como qualquer outro produto, deve ser fabricado e instalado da maneira correta (pelos Processadores Autorizados) e utilizado de forma adequada (pelo cliente).

A grande maioria dos problemas técnicos é causada por processamento e instalação incorretos. É por isso que a DuPont só vende a matéria-prima Corian® aos Processadores Autorizados, empresas treinadas e certificadas pela DuPont para fabricar produtos em Corian® de acordo com as técnicas e procedimentos de fabricação indicados pela DuPont.

O Processador Autorizado é responsável pelo atendimento pós-venda a seus clientes, e também pelo atendimento a assistências técnicas de produtos Corian® executados por ele.

Este guia tem como objetivo auxiliar os Processadores Autorizados a identificar e solucionar os possíveis problemas técnicos ocasionados na superfície de Corian®. As causas dos problemas técnicos podem ser classificadas como:

PROCESSAMENTO INCORRETO

Se o problema foi causado por processamento ou instalação incorretos, o Processador Autorizado deve se responsabilizar pelo reparo ou troca do produto, pois não seguiu corretamente os procedimentos de fabricação e instalação indicados pela DuPont.

MAU USO

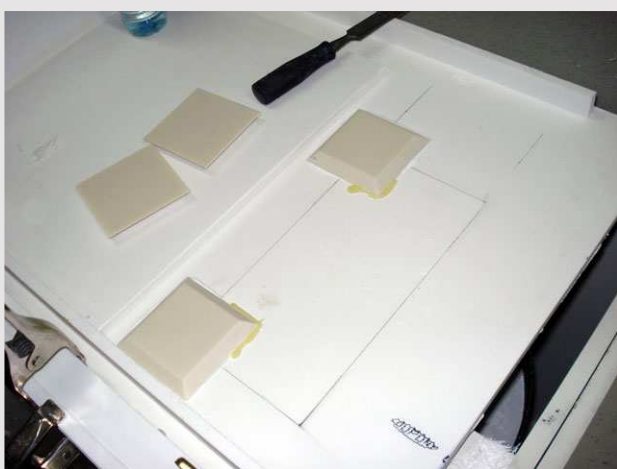
Se o problema foi causado por mau uso pelo cliente, que não seguiu as instruções contidas no Certificado de Garantia, a DuPont e o Processador Autorizado não se responsabilizarão pelo reparo ou troca do produto.

DEFEITO DA MATÉRIA-PRIMA CORIAN®

Uma vez constatada, em laudo técnico realizado pela DuPont, alguma falha ou não conformidade exclusivamente ligada à fabricação de matéria-prima Corian®, durante os primeiros 10 anos a partir da data da compra da mesma em território nacional, a DuPont se responsabiliza pela troca ou reparo do produto (opção da DuPont), conforme cláusulas do Certificado de Garantia.

O que sempre fazer

É importante relembrar os procedimentos fundamentais que sempre devem ser realizados na fabricação, instalação e no reparo de Corian®. Eles têm como objetivo único evitar a ocorrência de problemas técnicos. Controle e certifique-se de que todos os procedimentos apresentados abaixo estão sendo executados na fábrica e durante a instalação. Para mais informação, consulte o Manual de Fabricação, o Manual de Fabricação Resumido, o Manual de Instalação ou contate a DuPont.



Reforce todos os cantos do fogão (tantos os de mesa (cooktop), quanto os de embutir) com peças de 10 x 10 cm chanfradas a 45°.



Para colar os reforços, espalhe o adesivo de Corian® com um formão para garantir uma união perfeita e sem bolhas de ar.



Arredonde todos os cantos da abertura com circunferências de, no mínimo, 4 cm de diâmetro, do tipo “orelha”, e dê acabamento perfeito.



Aplique as fitas DuPont™ Nomex® e aluminizada 3M e certifique-se de que não sejam removidas na instalação do fogão.



Deixe um vão livre de 3 mm entre a bancada e as paredes, para permitir a dilatação natural do tampo. Preencha com silicone.



Processe os cantos internos de bancadas com formatos “L” ou “U” sempre de forma arredondada, para evitar trincas nessa região. Também afaste a linha de emenda desse canto.



Reforce todas as emendas da bancada com uma tira de Corian® de, aproximadamente, 5 cm de largura, e chanfrada quando for posicionada nas regiões de calor.



Reforce todas as arestas externas e o fundo da válvula de cubas construídas sob medida a partir da placa de Corian®. Lembre-se de que a DuPont não fornece garantia para esse tipo de cuba.



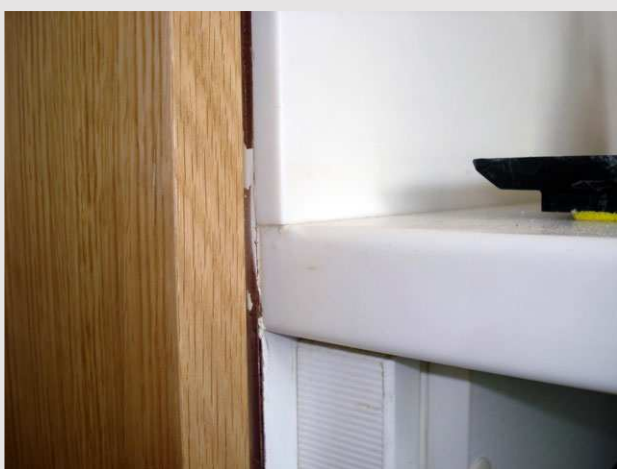
Estruture o tampo sobre o mobiliário utilizando bastidores de Corian® ou MDF. Cole com silicone.



Em móveis com cooktop, considere vãos livres para a dissipação do calor.

O que nunca fazer

Apesar dos treinamentos e informações que a DuPont disponibiliza aos Processadores Autorizados quanto à forma correta de processar e instalar Corian®, observamos com muita frequência as irregularidades apresentadas a seguir. É fundamental que você, como Processador Autorizado, possua um sistema de controle da qualidade em sua fábrica e durante a instalação, a fim de ter a garantia que seus funcionários estão processando Corian® da forma correta. Não confie, comprove.



Nunca encoste o tampo completamente na parede, sem espaço para dilatação. Deixe sempre um espaço de 3 mm preenchido com silicone.



Nunca instale o tampo sem aplicar bastidores de Corian® ou MDF. Isso o torna menos resistente a peso e impactos.



Nunca parafuse diretamente na placa de Corian®. Isso abala a estrutura do material, podendo causar trincas.



Nunca realize emendas na abertura do fogão. Isso torna a região frágil e aumenta a probabilidade de trinca.



Nunca deixe os cantos do fogão com marcas de corte e sem acabamento.



Nunca deixe de dar acabamento em qualquer corte ou abertura realizada no tampo.



Nunca deixe o canto do fogão somente arredondado com o raio da fresa que foi utilizada para fazer o corte.



Nunca realize as aberturas de fogões com furadeira e serra tico-tico.



“Orelhas” muito pequenas não proporcionam resistência para a abertura. Utilize, no mínimo, 2 cm de raio.



Nunca corte a fita DuPont™ Nomex® no canto da abertura.

Emendas devem ficar invisíveis?

Sempre há dúvidas sobre a qualidade da emenda de Corian®. Elas não são invisíveis, mas devem ser imperceptíveis.



Exemplo de emenda bem executada.



Exemplo de emenda mal executada.

Confira abaixo algumas recomendações para execução de boas emendas. Para mais informações, consulte o Manual de Fabricação Resumido, disponível para download no site www.clubcorian.com.br.

- As laterais das placas que serão coladas devem estar perfeitamente retas e em esquadria. Utilize o método de corte espelhado descrito no Manual de Fabricação Resumido.
- Tome cuidado para não arredondar a quina superior da lateral da placa. Qualquer arredondamento resultará numa emenda mais espessa.
- Antes de aplicar o adesivo de Corian®, aproxime as duas placas e verifique se o encaixe está perfeito. Qualquer fresta indica que a emenda ficará mais aparente.
- Limpe a placa com álcool isopropílico (ou desnaturado) para remover impurezas e, principalmente, desengordurar a placa.
- Certifique-se de que não há pó suspenso no ambiente durante o processo de colagem e secagem do adesivo.
- Espere que o adesivo seque completamente para então remover o excesso. Remover o excesso antes da secagem pode manchar a emenda.

Acabamento arranhado



CAUSA

Mesmo no acabamento fosco, a superfície de Corian® pode apresentar marcas de polimento se o mesmo não for feito corretamente. A utilização de lixadeira e lixas inadequadas, a movimentação incorreta da lixadeira durante o polimento ou a simples falta de capricho do funcionário podem ser as causas desse problema.

PREVENÇÃO

Além de equipamento adequado para o trabalho, fornecer treinamentos periódicos (atualizações técnicas) para a equipe de instaladores.

SOLUÇÃO

Refazer o polimento seguindo os procedimentos descritos no catálogo DuPont™ Corian® Manual de Instalação, disponível em versão impressa ou para download no site www.clubcorian.com.br.

Acabamento marcado



CAUSA

As cores escuras de Corian® como, por exemplo, Suede e Concrete, necessitam de um acabamento de semibrilho para apresentar uniformidade na cor e no acabamento. A utilização de lixadeira e lixas inadequadas, a movimentação incorreta da lixadeira durante o polimento ou a simples falta de capricho do funcionário podem ser as causas desse problema.

PREVENÇÃO

Além de equipamento adequado para o trabalho, fornecer treinamentos periódicos (atualizações técnicas) para a equipe de instaladores.

SOLUÇÃO

Refazer o polimento seguindo os procedimentos descritos no catálogo DuPont™ Corian® Manual de Instalação, disponível em versão impressa ou para download no site www.clubcorian.com.br.

Borda lascada



CAUSA

Impacto na borda de Corian®.

PREVENÇÃO

Bordas levemente arredondadas são mais resistentes a impactos e lascas do que as quinas “vivas” (retas).

SOLUÇÃO

Remover a região danificada com fresa adequada para reparo (chanfrada) e inserir uma nova peça de Corian®.

Cuba construída descolada



CAUSA

Impacto, peso excessivo, dilatação da placa ou falta de adesivo.

PREVENÇÃO

Reforçar todas as arestas externas das cubas construídas.

SOLUÇÃO

Refazer a colagem do fundo da cuba e reforçar as arestas externas.

Cuba encardida



CAUSA

Se a cuba de Corian® não for limpa regularmente da maneira adequada, poderá ficar encardida com o tempo devido a óleos e gorduras. Está somente suja, e não manchada.

PREVENÇÃO

Limpar a cuba regularmente com o lado verde (áspero) de uma esponja de cozinha, utilizando produtos de limpeza como, por exemplo, água sanitária ou saponáceo cremoso.

SOLUÇÃO

Borrifar uma solução de $\frac{3}{4}$ de água sanitária e $\frac{1}{4}$ de água, e deixar de molho por algumas horas ou durante a noite. O tempo de molho não deve ultrapassar 16 horas. Em seguida, molhar a cuba e limpá-la com o lado abrasivo de uma esponja de cozinha.

Diferença de cor



CAUSA

É possível que haja variação de tonalidade entre diferentes lotes de placas de Corian®.

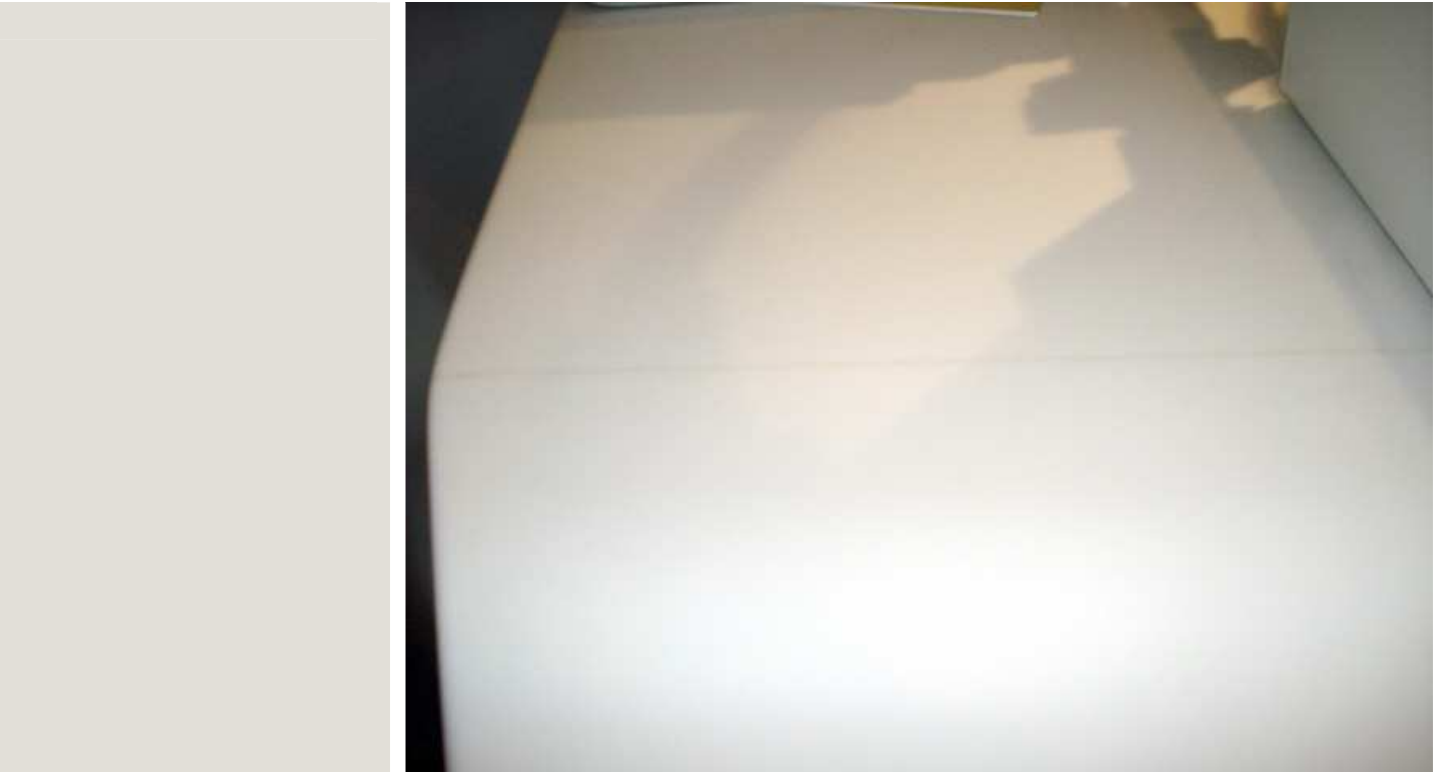
PREVENÇÃO

Antes de iniciar uma colagem, comprove se a diferença entre o número formado pelos três últimos dígitos do código das duas placas não é maior que 50. Se for menor, a concordância de cor é garantida pela DuPont. Se for maior, realize uma inspeção visual posicionando as placas em diferentes posições para checar se possuem a mesma tonalidade. Se as tonalidades não forem compatíveis, realize a mesma inspeção com outra placa.

SOLUÇÃO

Substituir a região afetada utilizando fresa adequada para reparo (chanfrada). Verificar se a nova peça que será utilizada no reparo possui tonalidade compatível com a peça original.

Emenda amarelada



CAUSA

É natural que o adesivo branco de Corian® amarele suavemente com o tempo, principalmente se exposto diretamente ao sol. Se a emenda for bem feita, fina e imperceptível, o amarelamento não será percebido. No entanto, se a emenda for mal feita, grossa e perceptível, o amarelamento ficará evidente.

PREVENÇÃO

Garantir um processo de colagem sem imperfeições e com pressão adequada. Deve-se fresar os dois lados das placas que serão coladas, garantindo assim para uma superfície 100% lisa e reta. Os cantos da placa também devem ficar vivos para que a emenda não fique espessa no topo da placa.

SOLUÇÃO

Utilizar a fresa adequada para reparo (chanfrada) para remover a emenda defeituosa. Em seguida, realizar o inserto de uma nova peça de Corian® utilizando uma placa da mesma tonalidade.

Emenda com falhas



CAUSA

Este tipo de marca é causado por falta de adesivo de Corian® na emenda. Estas falhas são simplesmente espaços vazios, ocultos, que ficaram sujos e encardidos com o tempo.

PREVENÇÃO

Garantir que o adesivo de Corian® transborde completamente durante o processo de colagem, para que não fiquem bolhas ou espaços vazios.

SOLUÇÃO

Utilizar a fresa adequada para reparo (chanfrada) para remover a emenda defeituosa. Em seguida, realizar o inserto de uma nova peça de Corian® utilizando uma placa da mesma tonalidade.

Emenda escurecida



CAUSA

A linha de emenda escurecida é causada por sujeira durante o processo de colagem.

PREVENÇÃO

Garantir um processo de colagem limpo e sem poeira. Antes da colagem, a placa deve ser limpa com álcool isopropílico, para a remoção de sujeiras e gorduras. A mão do marceneiro também deve estar limpa. Poeira e pó de madeira suspensos no ar também podem encardir a emenda durante o processo de secagem do adesivo.

SOLUÇÃO

Utilizar a fresa adequada para reparo (chanfrada) para remover a emenda defeituosa. Em seguida, realizar o inserto de uma nova peça de Corian® utilizando uma placa da mesma tonalidade.

Fissura na cuba



CAUSA

Fissuras que aparecem no fundo da cuba, ao redor da válvula, são causadas após anos de despejamento freqüente de líquidos muito quentes diretamente sobre a cuba de Corian®. As fissuras são causadas pelo choque térmico proveniente deste processo.

PREVENÇÃO

Esperar os líquidos esfriarem antes de despejá-los na cuba. Se o despejo for inevitável, abrir a corrente de água fria e despejar o líquido quente sobre ela, para absorção da temperatura.

SOLUÇÃO

Substituir a cuba utilizando fresa adequada para remoção de cuba ou trocar a região afetada do tampo. A fissura sai de dentro para fora da cuba e, por esse motivo, o polimento não elimina as fissuras. Preencher as fissuras com adesivo de Corian® pode resolver o problema temporariamente, mas não é indicado pois o adesivo pode amarelar com o tempo.

Fissura no tampo



CAUSA

Fissuras podem surgir após anos de apoio diário de panelas e utensílios muito quentes.

PREVENÇÃO

Evitar o apoio freqüente de panelas muito quentes diretamente sobre a superfície de Corian®. Sempre utilizar um apoio ou as barras de aço inox embutidas no tampo de Corian® para evitar o contato direto da panela com a superfície.

SOLUÇÃO

Substituir a área danificada utilizando fresa adequada para reparo (chanfrada). A fissura sai de dentro para fora da placa e, por esse motivo, o polimento não elimina as fissuras. Preencher as fissuras com adesivo de Corian® pode resolver o problema temporariamente, mas não é indicado pois o adesivo pode amarelar com o tempo.

Frontão com bolhas



CAUSA

Calor ou chama em contato direto com a placa de Corian®.

PREVENÇÃO

Não especificar paredes de Corian® que fiquem atrás e muito próximas de churrasqueiras ou fogões a gás. No caso de fogão a gás, não utilizar panelas maiores que o fogão, pois nesse caso a chama corre por debaixo da panela e sobre pelo frontão ou parede revestida de Corian®.

SOLUÇÃO

Substituir o frontão ou revestimento de Corian® por outro material.

Tampo manchado



CAUSA

Corian® não mancha porque não é poroso. No entanto, o contato prolongado com produtos químicos fortes pode gerar sujeiras mais difíceis de serem removidas.

PREVENÇÃO

Realizar a manutenção periódica do tampo de Corian® produtos de limpeza, para que não haja acúmulo de materiais sobre o tampo.

SOLUÇÃO

Realizar um novo polimento no tampo de Corian®, seguindo os procedimentos descritos no Manual de Instalação, disponível em versão impressa ou para download no site www.clubcorian.com.br.

Trinca no fogão



CAUSA

Falha na execução do procedimento de abertura de alta resistência para fogões.

PREVENÇÃO

A abertura para fogão deve ser executada exatamente como a DuPont instrui, a fim de torná-la resistente ao calor do fogão. Esse procedimento inclui: executar cantos arredondados tipo “orelha”, reforçar os cantos, dar acabamento na abertura e utilizar fita Nomex® (DuPont) e fita aluminizada (3M) para isolar o calor do fogão. Consulte o passo-a-passo no Manual de Fabricação Resumido ou Manual de Instalação, disponíveis em versão impressa ou para download no site www.clubcorian.com.br.

SOLUÇÃO

Reparar a área danificada conforme instruções apresentadas no capítulo Formas de Reparo deste manual.

Trinca no tampo



CAUSA

Trincas podem surgir após anos de apoio diário de panelas e utensílios muito quentes. Também podem ser causadas por fortes impactos ou apoio de objetos extremamente pesados.

PREVENÇÃO

Evitar o apoio freqüente de panelas muito quentes diretamente sobre o Corian®. Instalar o tampo com estrutura de bastidores e espaço para dilatação entre o tampo e as paredes. Cantos arredondados também previnem trincas de dilatação.

SOLUÇÃO

Reparar a área danificada conforme instruções apresentadas no capítulo Formas de Reparo deste manual.

Mancha branca na cuba



CAUSA

O apoio de panelas e utensílios extremamente quentes pode ocasionar queimaduras na superfície de Corian® após longos períodos de exposição.

PREVENÇÃO

Evitar o contato e apoio prolongado de panelas extremamente quentes sobre a superfície de Corian®.

SOLUÇÃO

Substituir a cuba ou a área danificada conforme instruções apresentadas no capítulo Formas de Reparo deste manual.

Marca de panela



CAUSA

O apoio de panelas e utensílios extremamente quentes pode ocasionar marcas na superfície de Corian® após longos períodos de exposição.

PREVENÇÃO

Evitar o contato e apoio prolongado de panelas extremamente quentes sobre a superfície de Corian®. Sempre utilizar um apoio ou barras de aço inoxidável embutidas no tampo de Corian® para evitar o contato direto da panela com a superfície.

SOLUÇÃO

Lixar a superfície. Se não solucionar, substituir a área danificada conforme instruções apresentadas no capítulo Formas de Reparo deste manual.

Risco profundo



CAUSA

O corte de alimentos realizado com uma faca pode gerar riscos profundos no tampo ou na borda. Com o tempo, os riscos mais profundos ficam encardidos e por isso aparecem.

PREVENÇÃO

Evitar o corte direto de alimentos sobre a superfície de Corian®. Sempre utilizar um cepo ou tábua para cortes.

SOLUÇÃO

Lixar a superfície. Se não solucionar, substituir a área danificada conforme instruções apresentadas no capítulo Formas de Reparo deste manual.

Adesivo que não seca



CAUSA

Problema de armazenagem ou fabricação do adesivo de Corian®.

PREVENÇÃO

Armazenar os tubos de adesivo na horizontal, a uma temperatura entre +12 e +15 °C. Antes de utilizá-los, posicione-os na vertical por cerca de 30 minutos.

SOLUÇÃO

Entrar em contato com a DuPont para reposição do material, preenchendo o formulário Notificação de Produto Defeituoso, disponível para download no site www.clubcorian.com.br.

Pintas brancas



CAUSA

Problema de fabricação das placas de Corian®.

PREVENÇÃO

Vistoriar a placa antes do processamento.

SOLUÇÃO

Entrar em contato com a DuPont para reposição do material, preenchendo o formulário Notificação de Produto Defeituoso, disponível para download no site www.clubcorian.com.br.

Pintas pretas



CAUSA

Problema de fabricação das placas de Corian®.

PREVENÇÃO

Vistoriar a placa antes do processamento.

SOLUÇÃO

Entrar em contato com a DuPont para reposição do material, preenchendo o formulário Notificação de Produto Defeituoso, disponível para download no site www.clubcorian.com.br.

Formas de reparo

PEQUENOS REPAROS

Pequenos reparos podem ser necessários na fábrica ou na casa do cliente. É aconselhado que você visite o cliente para avaliar e determinar a causa do problema.

Pequenos reparos podem ser necessários para danos como:

- Riscos profundos
- Manchas de produtos químicos
- Marcas de queimadura
- Manchas em geral
- Pequenas marcas de impacto

Todos os pequenos danos devem ser reparados com um limpador levemente abrasivo e uma esponja Scotch-Brite®. Para danos maiores, realizar um leve lixamento:

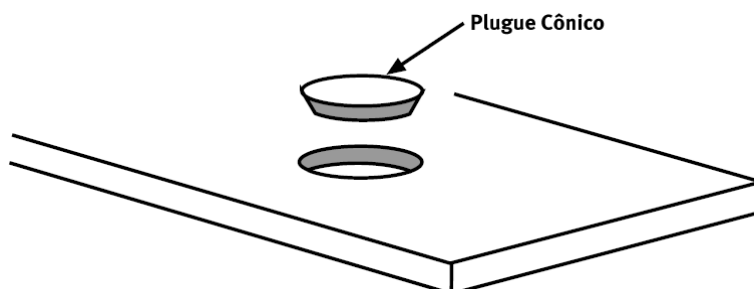
Passos para conclusão:

1. Identifique a dimensão do dano e averigue se um pequeno reparo irá corrigir o problema.
2. Comece o reparo tentando remover o dano com um limpador levemente abrasivo e uma esponja Scotch-Brite®.
3. Se a etapa 2 for mal sucedida, lixe com uma lixa de grão 400 e um papel seco. Umedeça a superfície antes de começar, para manter o pó baixo.
4. Se a etapa 3 for mal sucedida, use uma lixadeira elétrica e uma lixa mais grossa. Sempre tome providências para controlar o pó gerado.
5. Se a etapa 4 for mal sucedida, considere outras opções de reparo.

REPARO POR PLUGUE

Reparos por plugue são uma forma simples e eficaz de substituir uma pequena seção em uma bancada danificada que não pôde ser reparada usando a técnica de pequenos reparos.

O reparo por plugue remove uma pequena seção cônica que é substituída com uma peça de Corian® da mesma cor e tonalidade, usando técnicas similares as de incrustação. Esta peça é então colada com adesivo de Corian® para resultar em um reparo imperceptível.



Passos para Conclusão:

Nota:

Esse sistema funcionará apenas com tupias que se rebaixam. Por questões de segurança, o melhor é fixar a tupia sobre uma base de tamanho maior feita de madeira compensada ou Corian® de 6 mm de espessura. Para melhores resultados, certifique-se de que a peça de reparo possui a mesma tonalidade da bancada.

1. Determine qual par de fresas é necessário para remover o dano.
2. Insira a fresa de plugue na tupia. Ajuste a tupia para descer aproximadamente 0,79 mm na espessura inteira de uma placa de Corian® da mesma cor. Fixe a tupia na parte de trás da peça. Desça a tupia suavemente até que alcance a profundidade máxima. Remova a tupia.
3. Remova o plugue do resto da placa e cuidadosamente lixe a quina ao redor do topo do plugue.

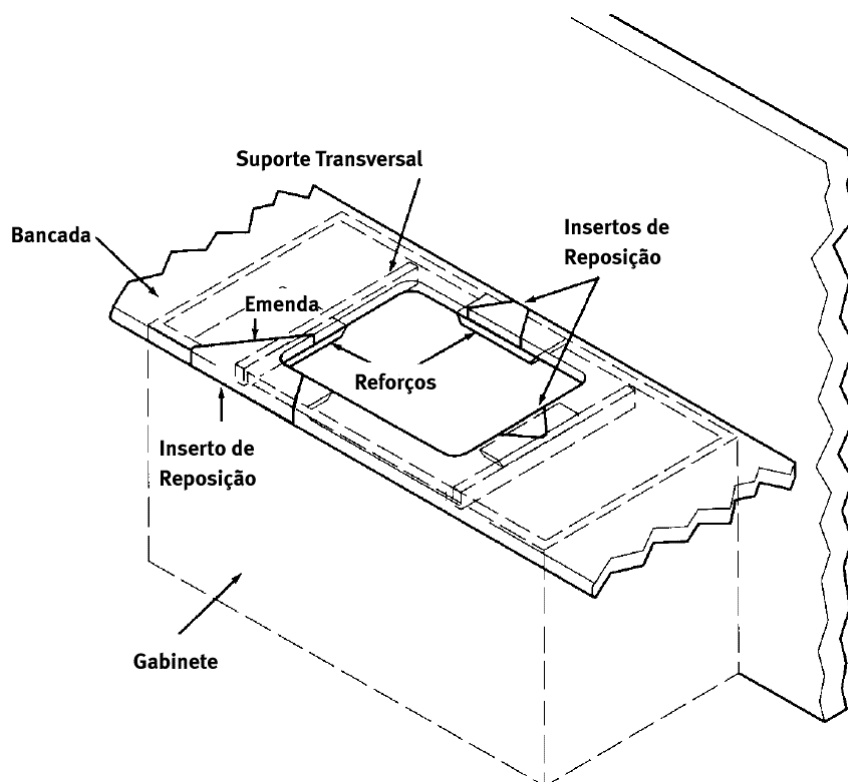
Nota:

A quina ao redor do topo do plugue é muito afiada e pode cortar os dedos facilmente. Limpe o plugue com álcool desnaturado.

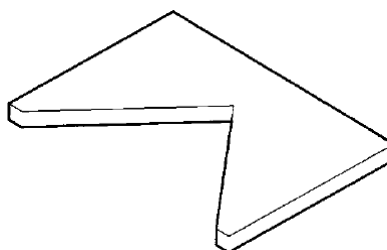
4. Insira o a fresa chanfrada na tupia e ajuste a profundidade do seu rebaixo para 11 mm. Fixe a tupia seguramente sobre a área danificada. Desça a tupia suavemente até que todo o dano seja removido e a tupia alcance a profundidade máxima. Não remova a tupia do local neste momento. Teste o encaixe do plugue de reparo no furo. Se necessário, ajuste a tupia para maior profundidade e usine novamente a abertura até que o plugue de reparo encaixe-se no furo saindo 0,79 mm acima da placa. Limpe o furo com álcool desnaturado. Remova a tupia.
5. Sele o fundo do furo com fita aluminizada. Prepare o adesivo de Corian®, e aplique-o na abertura e nos cantos do plugue. Insira o plugue na abertura, pressione para baixo de maneira firme e segura.
6. Após a secagem do adesivo, use uma tupia sobre guias ou uma lixadeira roto-orbital diretamente para remover o excesso do plugue e de adesivo. **Não superaqueça o reparo.** Dê acabamento normal ao reparo.

REPARO POR CORTE TRIANGULAR

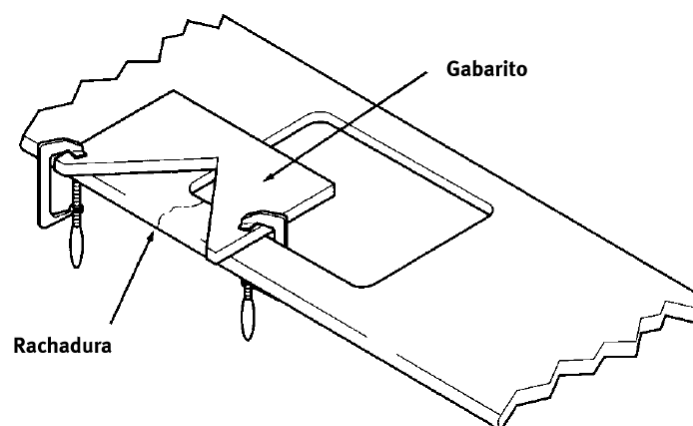
Esse método de reparo por inserto é uma alternativa rápida e econômica para não ter que substituir toda a bancada de Corian®. Use o seguinte procedimento para fabricar e instalar insertos de Corian® em formato triangular para reparar trincas em cantos de aberturas. Execute o gabarito conforme instruções descritas abaixo.



1. Execute o gabarito
 - Corte um gabarito com formato triangular, no mesmo tamanho da peça a ser reparada.



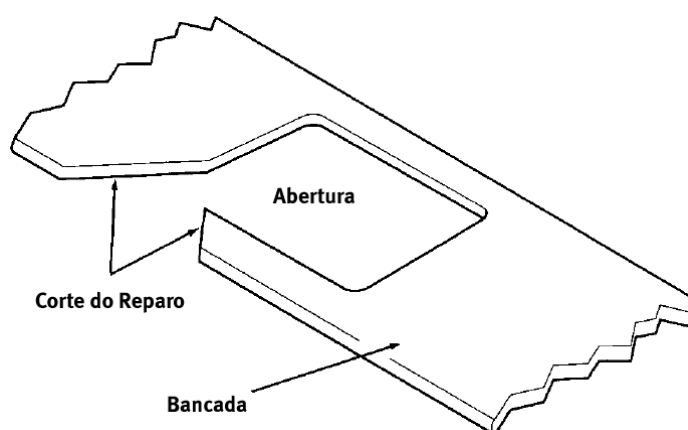
2. Remova a área danificada da abertura.
- Fixe o gabarito sobre na bancada sobre a área a ser removida.



- Use uma tupa para cortar a área danificada no formato triangular.
- Certifique-se de que o corte seja realizado a, pelo menos, 10 cm de distância do canto da abertura. Para um reparo de canto, se isso não for possível, remova o canto da abertura também, fazendo o gabarito grande o suficiente para incluir tudo.

Nota para bordas engrossadas:

Não é necessário remover a borda se a mesma não estiver danificada.

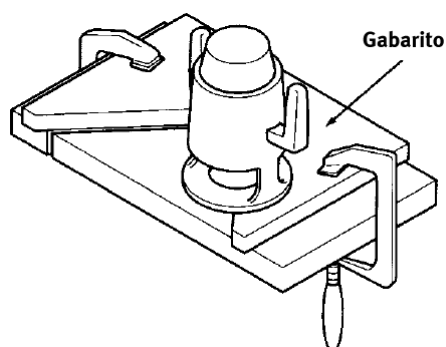


3. Execute o inserto

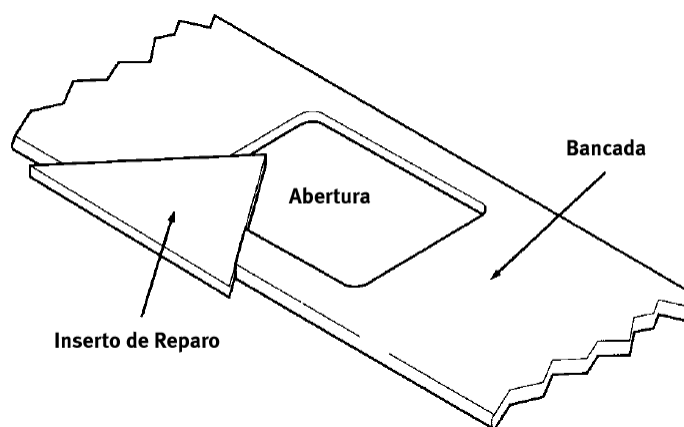
- Escolha um pedaço de Corian® se seja da mesma cor e espessura da bancada. Verifique também se o pedaço escolhido possui a mesma tonalidade da bancada, posicionando-o junto à bancada.
- Use a mesma tupa e o mesmo gabarito para fazer uma peça de inserto em Corian® no formato triangular.
- Execute o inserto 1,5 a 3 mm maior que o corte de reparo na bancada.

Nota para bordas engrossadas:

Para uma bancada com borda danificada, fabrique uma seção de borda e cole-a na parte frontal do inserto antes de usiná-la em formato triangular.



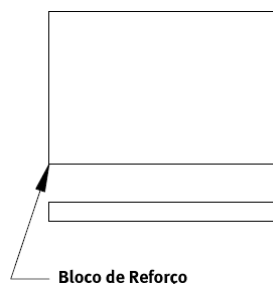
4. Teste o encaixe do inserto até que não haja espaços livres visíveis



5. Reforce o inserto e as emendas de acordo com os procedimentos a seguir

Corte o bloco de reforço

- Corte um bloco de reforço em Corian[®], fazendo-o, no mínimo, 5 cm maior que o inserto de reparo.

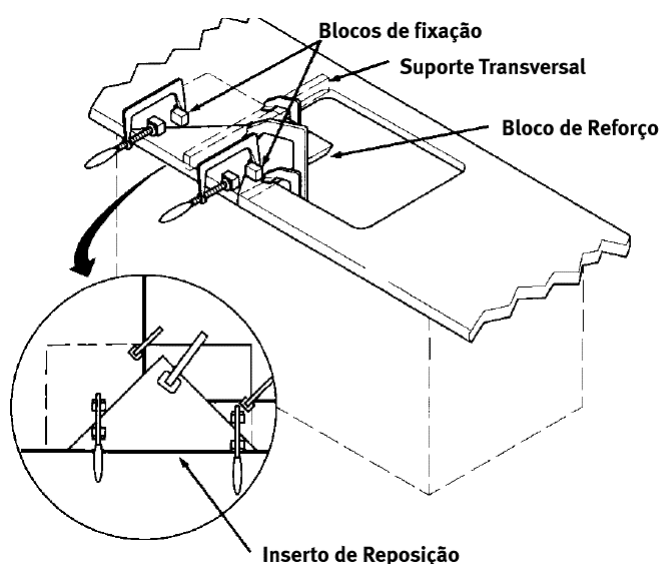


Teste o encaixe do bloco de reforço e do inserto

- Empurre o bloco de reforço contra a moldura do gabinete e prenda-o à bancada.
- Empurre o inserto contra o corte de reparo.
- Faça quatro pequenos blocos de Corian[®] e use cola quente para fixá-los em ambos os lados do corte de reparo.
- Use sargentos para juntas cada parte de blocos.
- Fixe o inserto ao bloco de reforço.

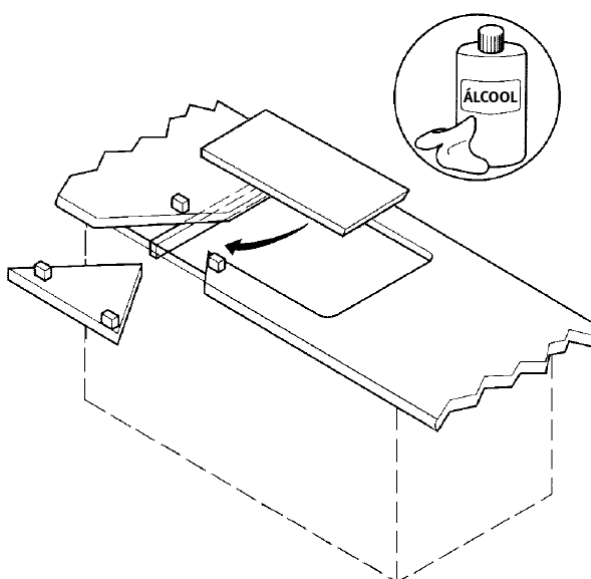
Nota para bordas engrossadas:

Para um inserto com borda, use o excesso da parte frontal do inserto. Remova-o e dê acabamento à seção com o tipo de borda correspondente.



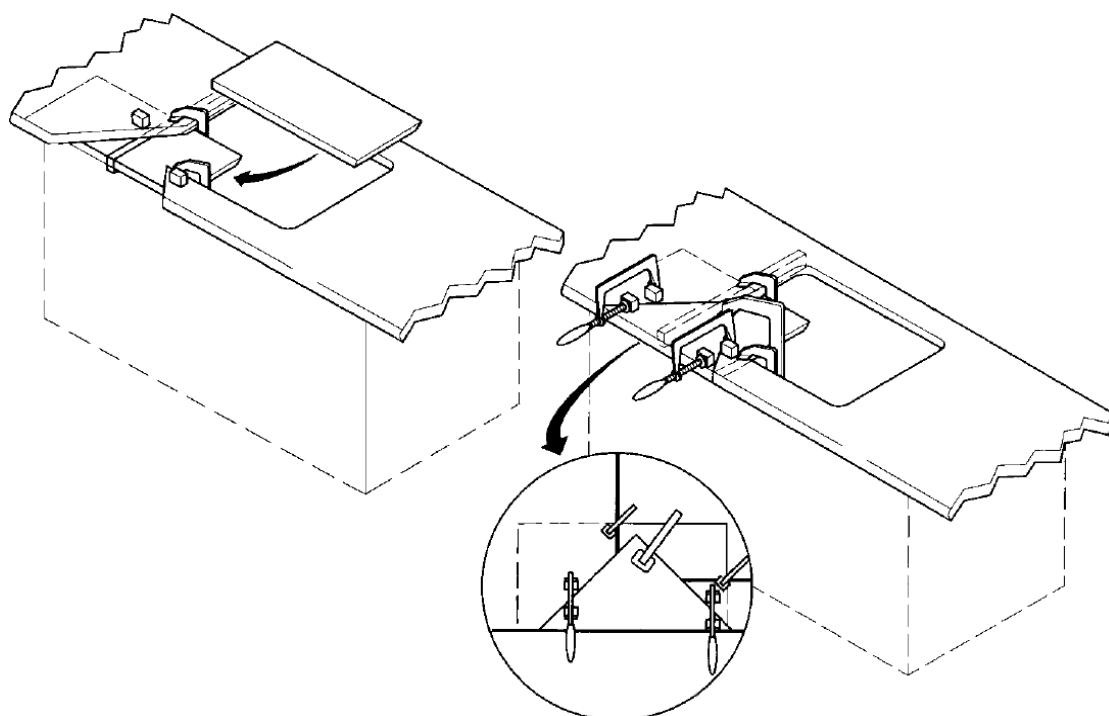
Prepare a emenda

- Limpe as áreas de emenda do inserto e do bloco de reforço com álcool desnaturado e um pano branco limpo.



Cole as peças

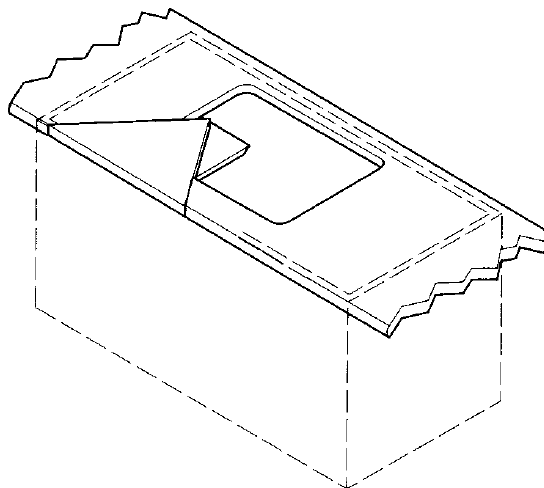
- Aplique uma fina camada de adesivo de Corian® em toda a superfície do bloco de reforço, não deixando nenhum espaço vazio.
- Fixe o bloco de reforço sob o corte de reparo.
- Aplique o adesivo de Corian® nos cantos do inserto.
- Empurre o inserto contra o corte de reparo e fixe-o em ambos os lados da abertura.
- Fixe o inserto ao bloco de reforço.



Nota:

Detenha o adesivo para impedir que caia no chão ou no gabinete.

- Espere que o adesivo seque.
- Remova os quatro blocos e a cola quente usando um formão de 25 mm com cantos arredondados.

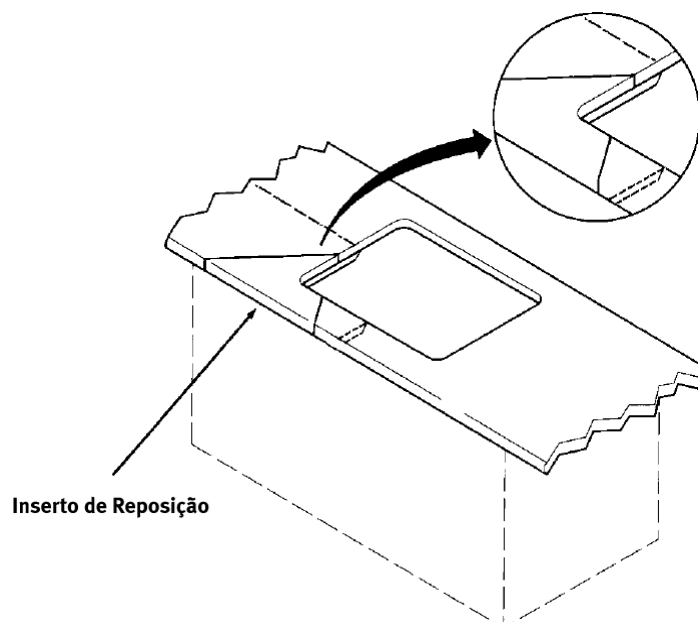


6. Acabamento do inserto

- Usine a seção de reparo através da abertura com uma tupa, usando um gabarito como guia.
- Lixe suavemente, com a lixa adequada, para igualar o polimento.

Nota para bordas engrossadas:

Use uma fresa no formato adequado para dar acabamento a borda.

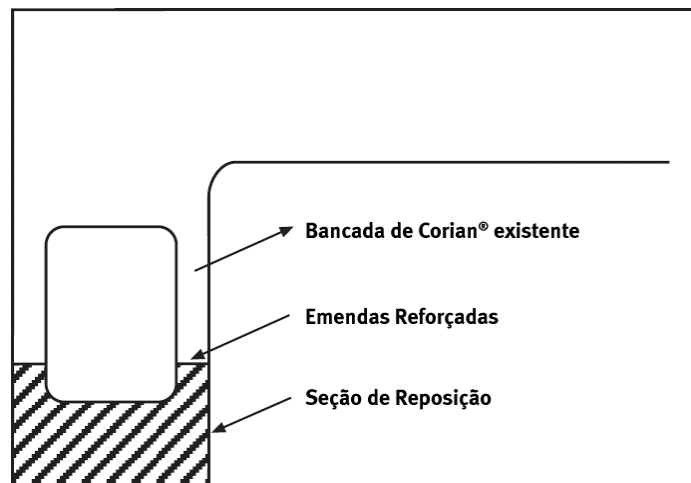


SUBSTITUIÇÃO DE SEÇÃO

A substituição de uma seção é necessária quando não há mais alternativas para reparo, como o reparo por plugue ou por corte triangular.

É importante garantir que um material da mesma cor e tonalidade seja utilizado na substituição, se possível. Se não for possível, será necessário dar explicação ao cliente antes do reparo.

Esse tipo de reparo remove uma seção completa da bancada, da borda até a parede.



Passos para conclusão:

1. Uma tupa de 3-hp equipada com uma fresa especial permite um corte sob azulejos e outros impedimentos na parte de trás da bancada. Corte uma linha reta da borda até a parede.
2. Se necessário, repita o passo 1 para criar a seção a ser removida.
3. Cuidadosamente remova o silicone, adesivos e outros anexos do gabinete.
4. Remova a seção inteira a ser substituída, incluindo a estrutura ou moldura.

Nota:

Se for possível remover somente o Corian® danificado, deixe a estrutura intacta.

5. Re-fabrique a nova seção a ser substituída para casar com a bancada existente. Duplique todos os detalhes para garantir uma aparência uniforme.
6. Teste o encaixe na nova seção à existente, garantindo que o bom suporte e nivelamento sejam mantidos e que atenção especial seja tomada para garantir um encaixe perfeito na emenda.
7. Re-emende a nova peça com adesivo de Corian® e fixe com sargentos ou outros métodos para obter uma emenda com qualidade.
8. Após a secagem do adesivo, use os métodos tradicionais para remover o excesso de adesivo na bancada e na borda.

9. Dê acabamento à área, usando procedimentos padrões para acabamento. Dê acabamento em toda a bancada para remover manchas e riscos, garantindo que o reparo proporcione a aparência de uma bancada nova.

Dicas úteis:

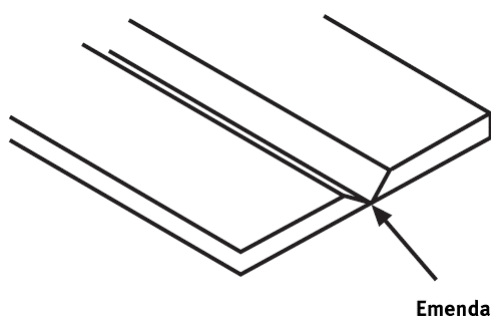
- Se você não tem a fresa exata para realizar o tipo de borda existente, use uma fresa levemente maior que cobrirá o formato de borda existente.
- Se a concordância de cor não for possível, o posicionamento da emenda pode ser estrategicamente posicionado para camuflar a diferença de tonalidade, através de apoio de painéis em aço inox ou outras técnicas criativas.
- Em circunstâncias mais difíceis, pode ser apropriado sugerir um contraste de cor ao invés de uma pobre concordância de cor.
- Em alguns casos, é possível usar o material de outra seção da instalação, como o tampo de uma ilha, para conseguir uma concordância de cor e use material novo para a seção deslocada.

REPARO DE EMENDA COM INSERTO

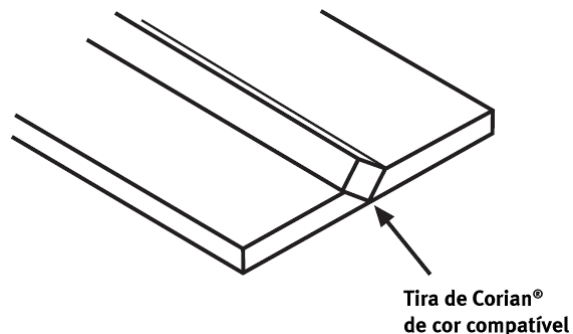
- Use a emenda usando uma tupa e uma fresa de formato “V” com cantos retos.

Nota:

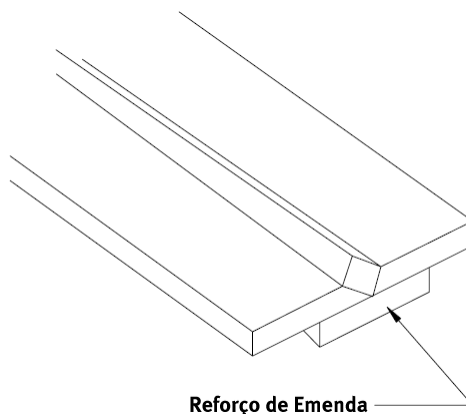
Se o reparo for realizado perto de um frontão, use uma fenda retangular e uma tira de reparo triangular. Use uma tupa de base inclinável para laminados para abrir uma fenda na rachadura próxima do frontão. A tira de reparo pode ter qualquer largura necessária para remover todo o dano. Lixe a tira até que o topo fique mais largo que a largura da base para melhorar o encaixe.



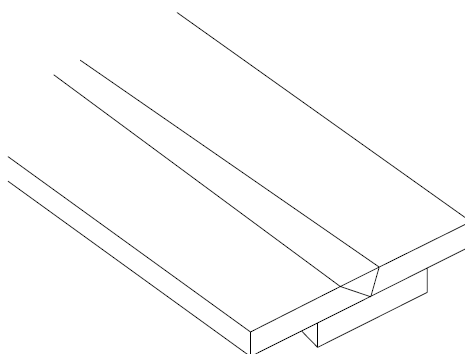
- Corte uma tira de Corian® de cor compatível e lixe-a para se encaixar confortavelmente ao formato “V”.
- Limpe todas as superfícies com álcool desnaturalado e um pano branco limpo e deixe secar.



- Aplique generosamente o adesivo de Corian® no vão em “V”. Instale a tira de reparo.
- Instale uma tira de reforço sob a emenda para prevenir uma nova rachadura (consulte o capítulo Emendas Reforçadas, Seção 10.3 do Manual de Fabricação de Corian®). Tenha certeza que o reforço ultrapasse o reparo com, no mínimo, 25 mm em cada lado.



- Deixe o adesivo secar, e então lixe suavemente.

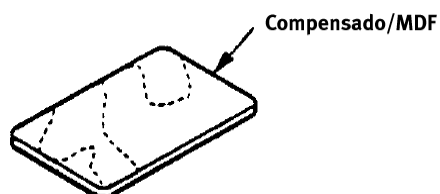


REPARO DE GRANDE ÁREA COM INSERTO

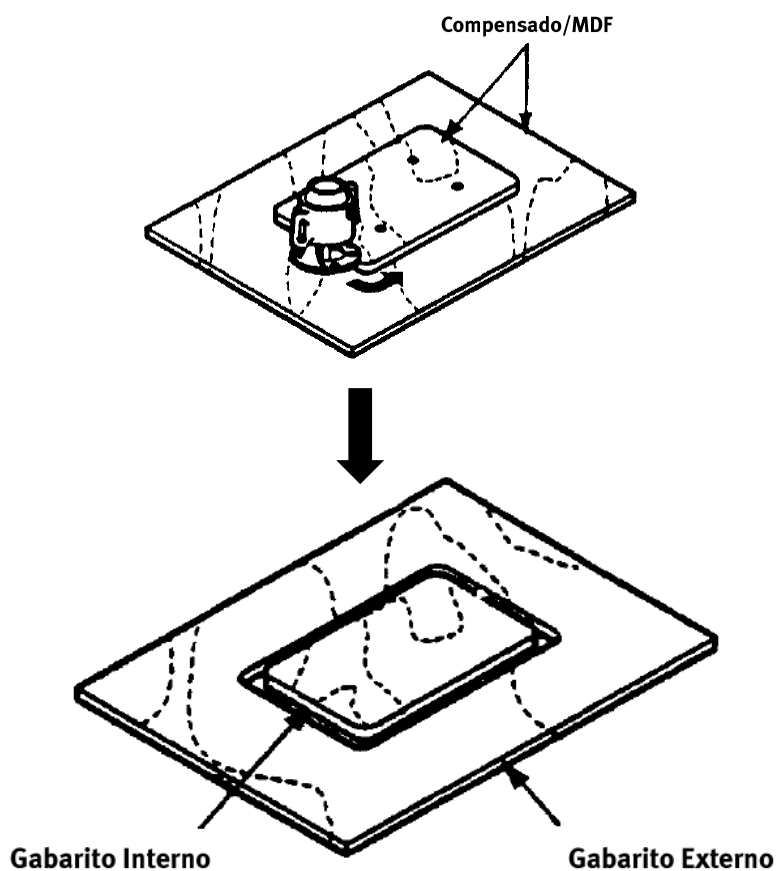
O processador deve fabricar seus próprios gabaritos para esse tipo de reparo.

Passos para conclusão:

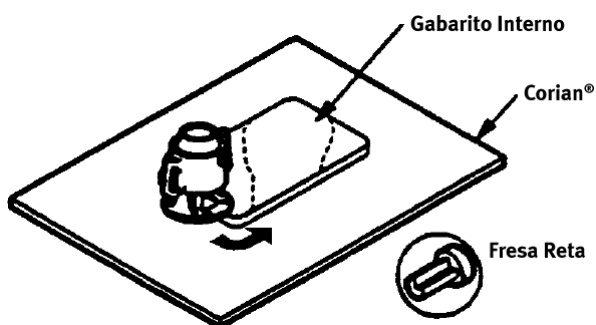
- Recorte um gabarito de madeira compensada ou MDF 10 mm menor que o pedaço a ser substituído.



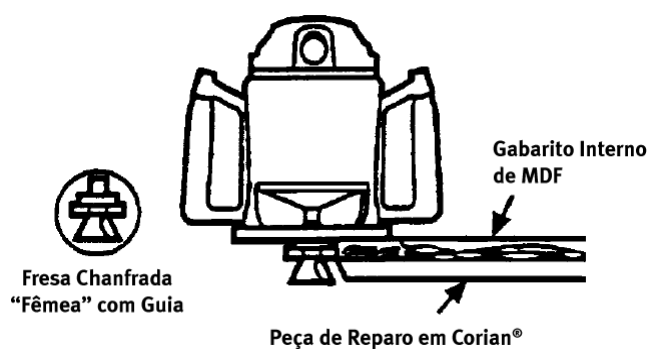
- Separe outro pedaço de madeira compensada ou MDF para utilizar como mesa de trabalho.
- Parafuse o gabarito ao pedaço de madeira compensada ou MDF.
- Usine (no sentido anti-horário) uma peça gêmea usando uma fresa de seis milímetros e um gabarito de 25 mm de espessura.



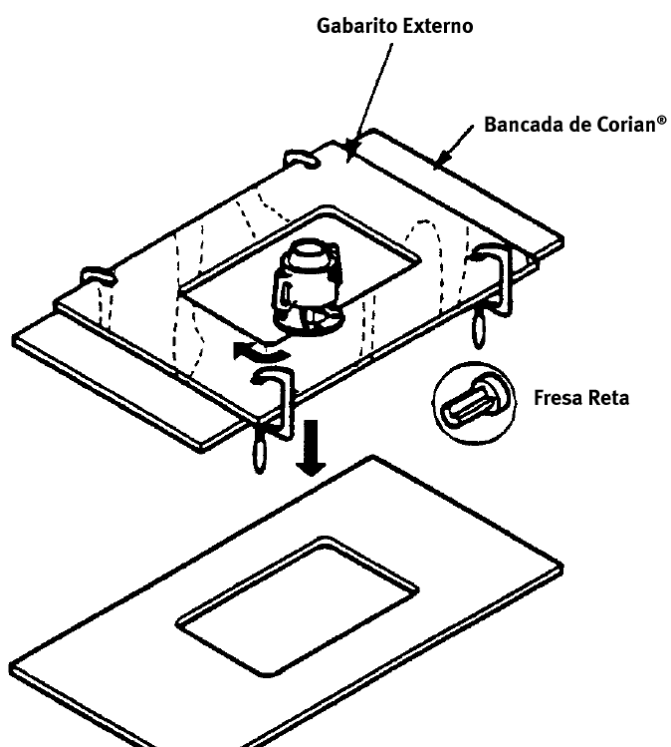
- Fixe o gabarito interno ao Corian® com grampo ou use cola quente.
- Usine (no sentido anti-horário) uma peça de reparo considere os 10 mm da fresa e 25 mm de altura do gabarito.



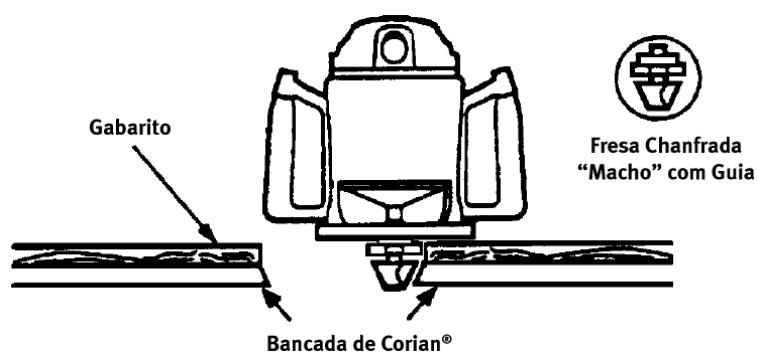
- Usine o chanfro na peça de reparo com uma fresa chanfrada tipo “fêmea”. Ajuste o centro do rolamento guia com o centro da borda do gabarito.



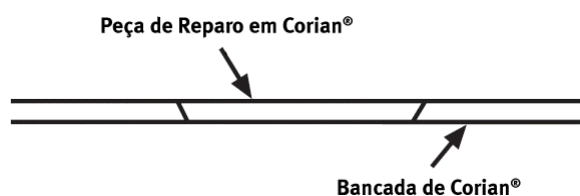
- Usine a bancada usando o gabarito externo, fresa de 10 mm e o gabarito de 25 mm de espessura.



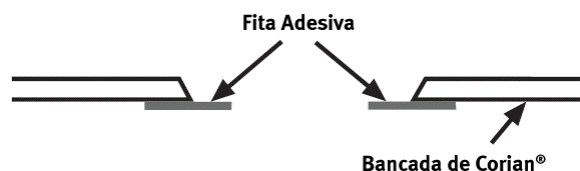
- Usine um chanfro na bancada usando a fresa chanfrada tipo “macho”. Comece com o rolamento guia, encostando-o na parte de cima da borda do gabarito.



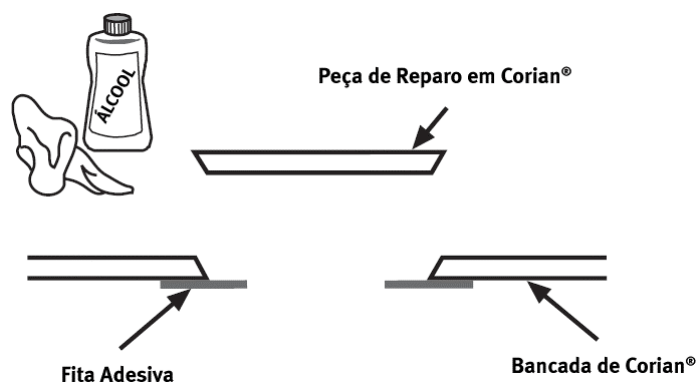
- Teste o encaixe da peça de reparo com a bancada.



- Aplique fita adesiva removível sob a bancada.



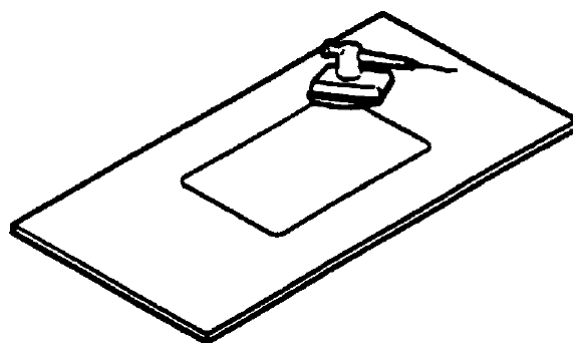
- Limpe todas as bordas com álcool desnaturado (ou isopropílico) e um pano branco limpo.



- Aplique o adesivo de Corian® em todas as bordas. Instale a peça de reparo.



- Deixe o adesivo curar, então lixe para nivelar e dar acabamento à superfície.



Contato

SOLICITAÇÃO DE ANÁLISE TÉCNICA

Para solicitar a análise técnica da DuPont, sobre um problema que não consta nesse manual ou que sua causa não foi identificada, preencha o formulário Solicitação de Análise Técnica, disponível para download no site www.clubcorian.com.br, detalhando o máximo possível a situação encontrada. O envio de fotografias é indispensável. Responderemos com nossa conclusão sobre a causa do problema e a melhor forma de reparo.

Para dúvidas, comentários ou sugestões, por favor entre em contato com a área técnica da DuPont através dos telefones (11) 4166-8952 / 4166-8137 ou e-mail “corian@bra.dupont.com”.

www.corian.com.br



The miracles of science™