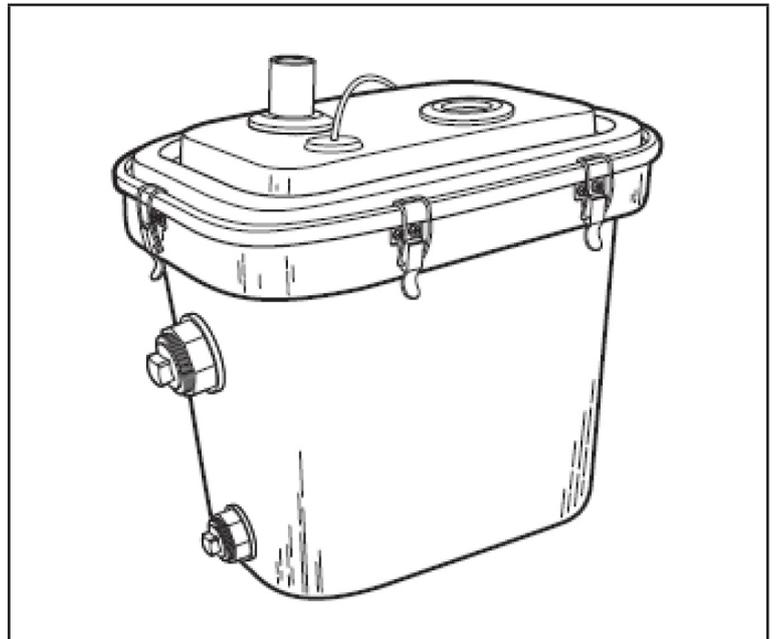


# wilo

## ESTAÇÃO ELEVATÓRIA DE ÁGUAS SERVIDAS

---

### MANUAL DE INSTALAÇÃO E OPERAÇÃO

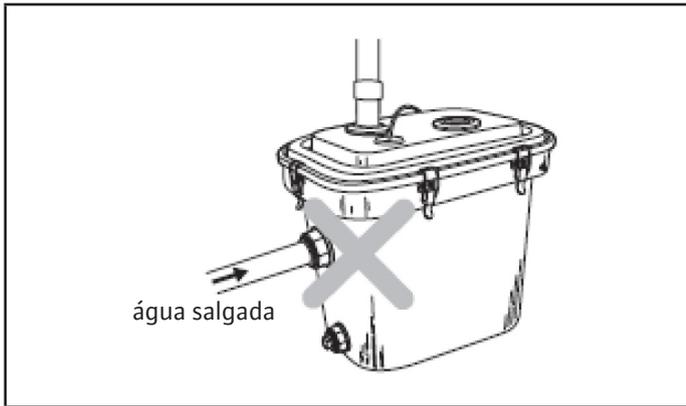


**MODELO: DLV-270 MA**

LEIA ESTE MANUAL ANTES DA INSTALAÇÃO  
DO EQUIPAMENTO PARA GARANTIR SUA  
EFICIÊNCIA MÁXIMA.

[www.wilo-brasil.com.br](http://www.wilo-brasil.com.br)

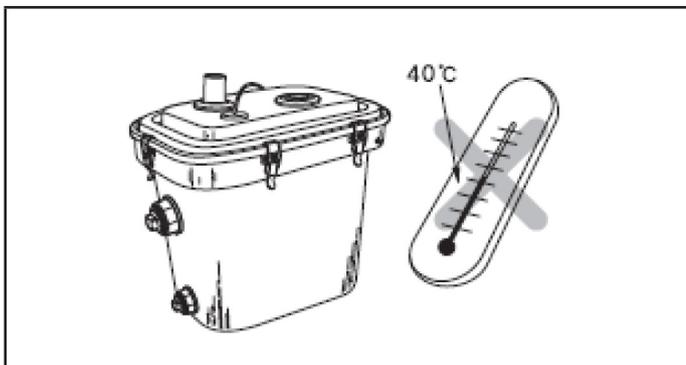
# 1. CUIDADOS ANTES DA UTILIZAÇÃO DO EQUIPAMENTO



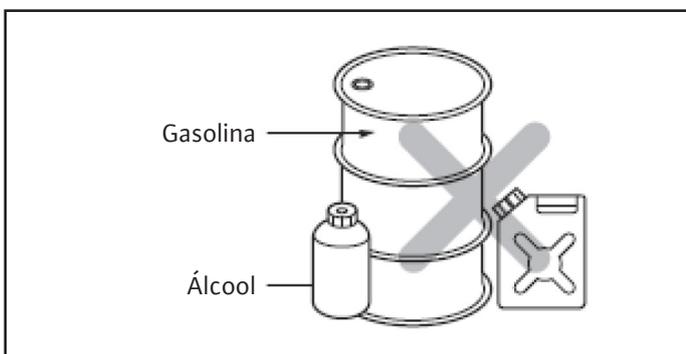
1. Evite o bombeamento da água salgada, caso contrário, o ciclo de vida do equipamento será reduzido.



2. Instale uma válvula de retenção na tubulação de saída da caixa para proteger a bomba do fluxo de retorno.

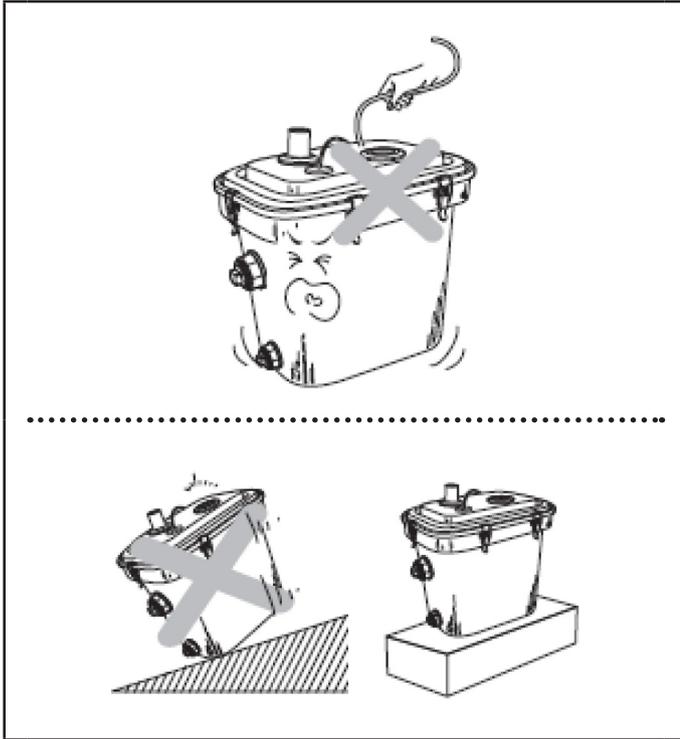


3. Certifique-se de que a temperatura média não ultrapassa 40°C, caso contrário, o ciclo de vida do equipamento será reduzido.



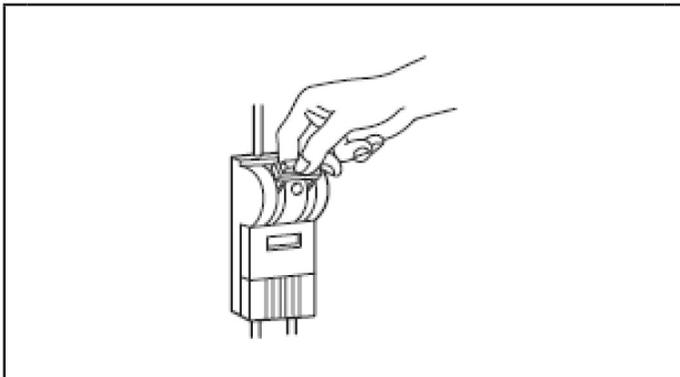
4. A mistura líquida com solventes, tais como benzol, ácido e gasolina não deve ser bombeada para evitar risco de incêndio, problemas e ciclo de vida reduzido.

# 1. CUIDADOS ANTES DA UTILIZAÇÃO DO EQUIPAMENTO



5. Durante o transporte ou a instalação,
  - Evite qualquer dano direto ao produto
  - Nunca puxe o produto pelo cabo de energia
  - A bomba deve ser instalada numa superfície plana horizontal e deve-se evitar qualquer inclinação.
  - certifique-se que o tubo de descarga e o cabo de energia estão devidamente conectados.

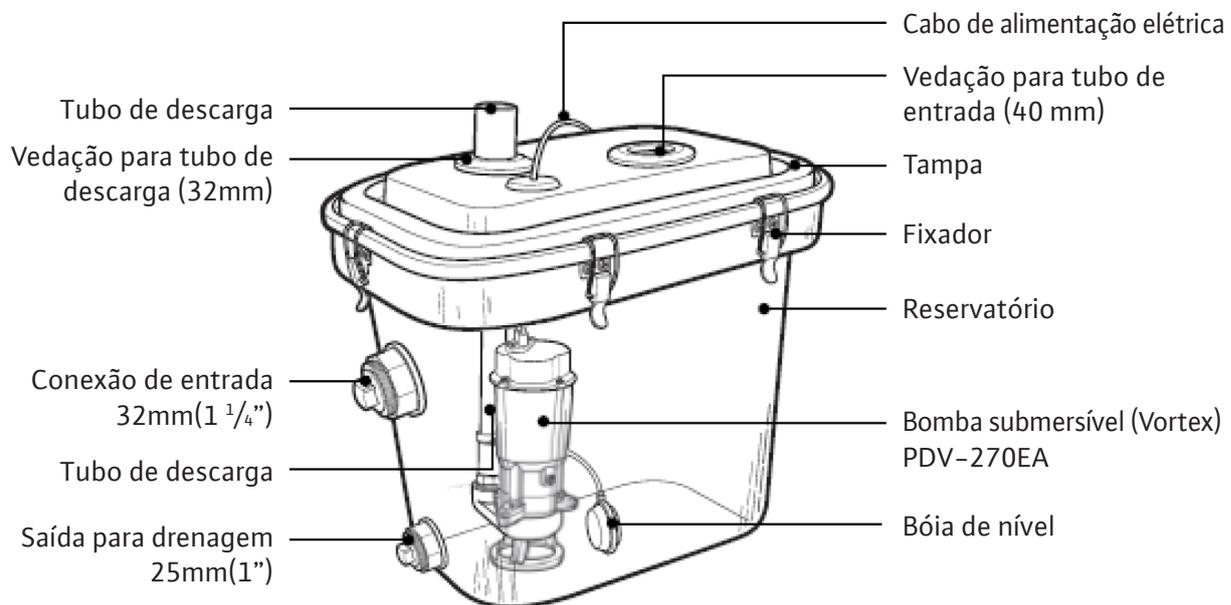
6. A tolerância de tensão é de  $\pm 1,0\%$  da tensão nominal. Qualquer operação fora desta tolerância pode encurtar o ciclo de vida do equipamento ou resultar em uma operação não confiável.



7. Certifique-se que a alimentação elétrica esteja completamente bloqueada durante a manutenção ou reparo. As ligações elétricas devem ser protegidas contra a umidade.

## 2. DESCRIÇÃO DAS PEÇAS

DLV-270MA



### Acessórios

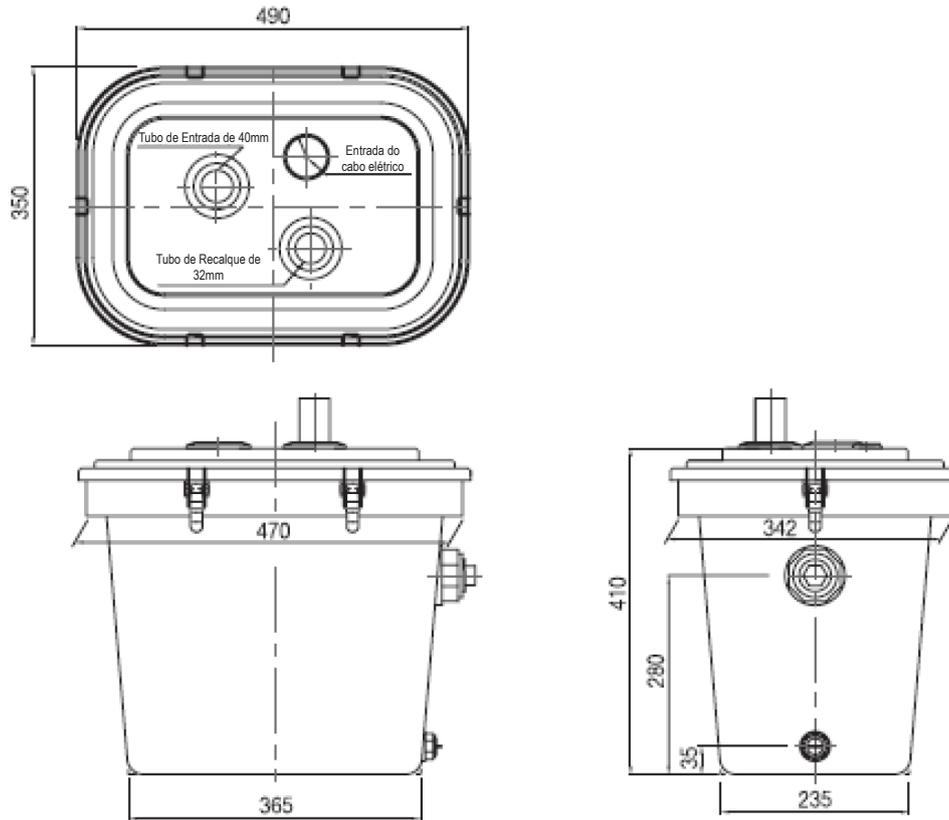


Vedação para tubo de entrada (25mm) para substituição da vedação de 40mm



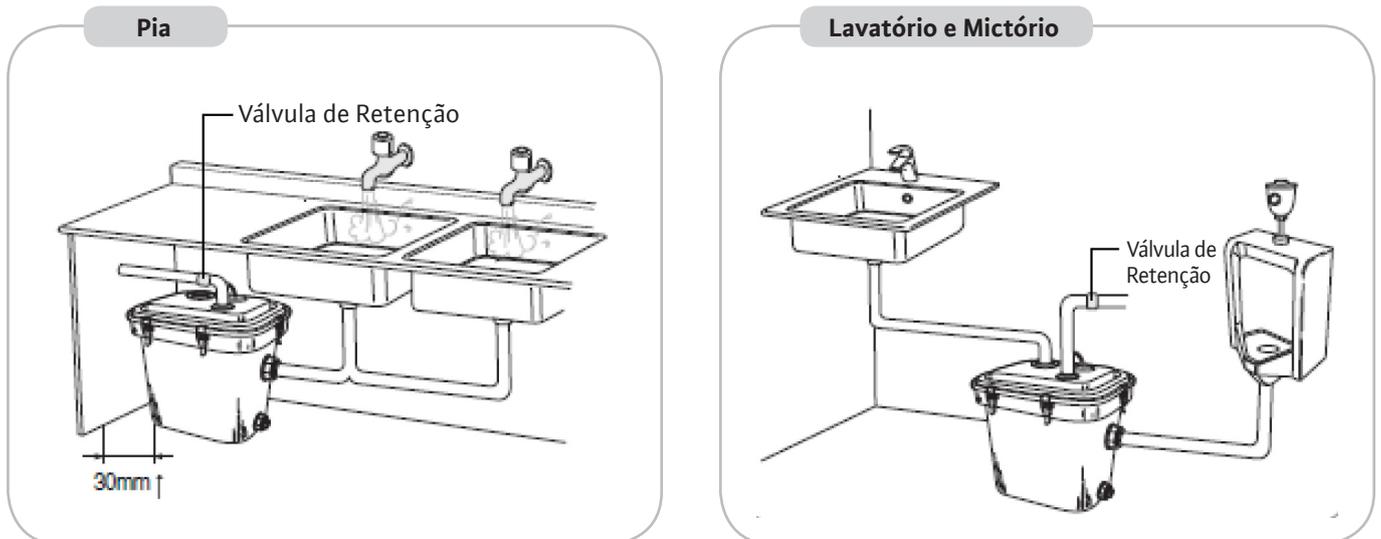
Vedação para tubo de descarga (25mm) para substituição da vedação de 32mm

### 3. Dimensões do equipamento



(Unidade: mm)

### 4. Exemplo de instalação

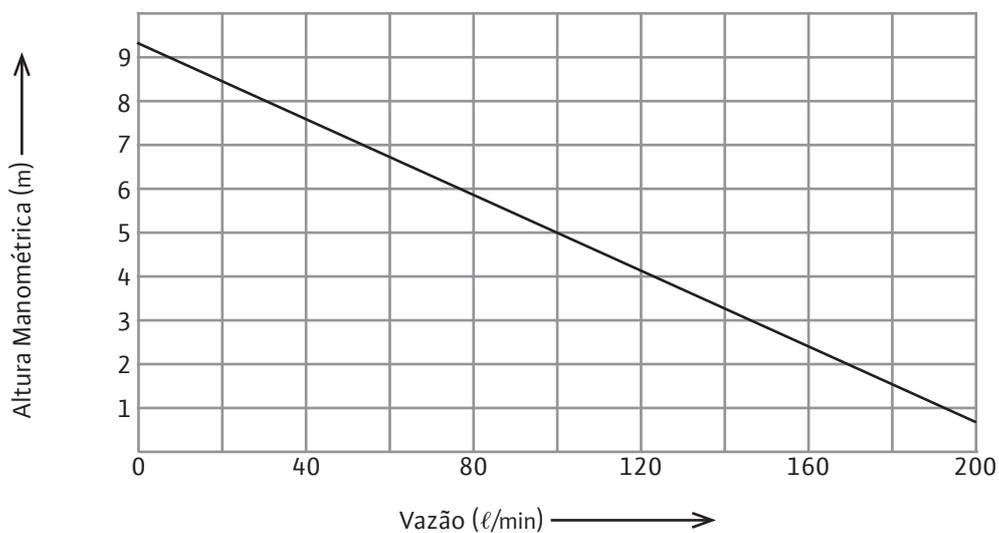


1. Instale uma válvula de retenção para impedir o fluxo de retorno no sistema.
2. Garanta espaço suficiente para o reparo e a limpeza.

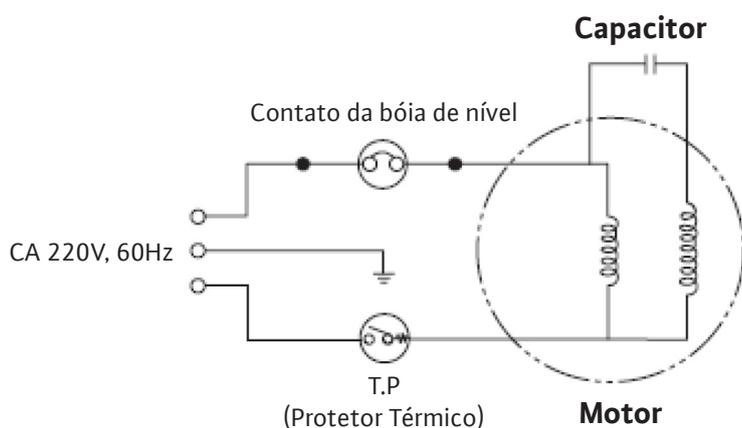
## 5. ESPECIFICAÇÕES

Modelo	DLV-270MA
Alimentação elétrica	1Φ, 220V, 60Hz
Potência (P1, W)	400
Altura Manométrica Máxima(m)	9
Vazão(ℓ/min)	145 (em Hm = 3 mca)
Tubo de descarga	32mm(1 ¼")
Dimensão(mm)	490 x 350 x 420
Peso(kg)	23

## 6. Curva de performance



## 7. ESQUEMA ELÉTRICO



## 8. Problemas, causas e soluções

Problemas	Causas	Solução (A indicação • pode ser feita pelo usuário.)
O motor não parte	O.L.P (Over Load Protector – Protetor de Sobrecarga )	• Aguarde de 1 a 2 minutos até que a temperatura do motor seja reduzida.
	Falha no cabo de energia ou no plugue	Substitua-os
	Problema no motor.	Repare ou substitua o motor.
	Sobretensão ou sub-tensão.	• Certifique-se se a alimentação elétrica está correta.
A bomba não recalca embora o motor funcione.	O nível de água no reservatório é menor do que o nível normal.	• Verifique o nível interno do reservatório
	Problemas no tubo de ligação.	• Verifique as conexões de recalque do reservatório e externamente.
Desligamento da bomba frequente por sobrecarga	Sobretensão ou sub-tensão.	• Certifique-se se a alimentação elétrica está correta.
	O impulsor está bloqueado.	Repare os defeitos.
	Capacitor em curto-circuito ou aberto.	Substitua o capacitor.