

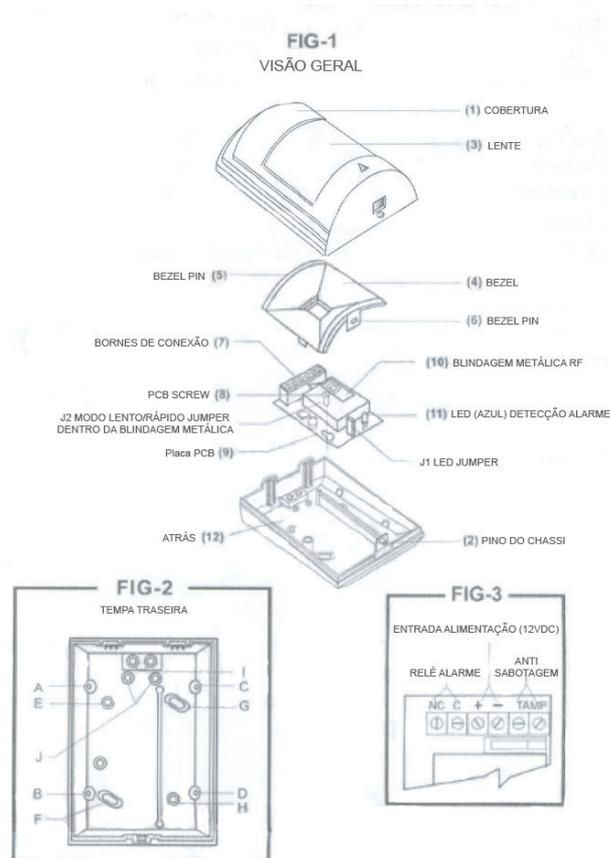
O sensor analógico **POSONIC 412PET** incorpora as seguintes funções:

- Processamento de Sinais Auto Pulso Patenteado com dois níveis programáveis
- Lente especialmente projetada para oferecer imunidade a animais até 18 kg
- Melhor rejeição a interferências RFI e EMI através de sua blindagem metálica
- Compensação automática de temperatura
- Hardware com tecnologia de montagem SMD
- Lentes opcionais
- Chassi resistente ao fogo

NÃO TOQUE NA SUPERFÍCIE DO SENSOR, POIS ISSO PODE RESULTAR EM UM MAU FUNCIONAMENTO DO SENSOR.

INICIANDO A INSTALAÇÃO (FIG-1)

Selecione o local da instalação do detetor, com base na cobertura exigida e na recomendação de altura de 2.1m. Evite a proximidade com: superfícies refletivas, fluxo de ar incidindo sobre o sensor, ventiladores e janelas, fontes de vapor, objetos que causam mudanças de temperatura, como aquecedores, refrigeradores, fornos e fontes de luz infravermelha. Depois de selecionar a localização do detetor, corte os furos para os parafusos conforme a figura #2. Os buracos A, B, C e D são utilizados para a instalação em cantos. Para esse tipo de instalação, a placa PCB deve ser cuidadosamente removida soltando seu parafuso. No caso da instalação em superfície plana, utilize buracos E, F, G e H. Passe os fios através dos orifícios de entrada I e J e conecte nos bornes de acordo com as marcas da placa PCB como mostrado na FIG-3.



O detetor vem equipado de fábrica com uma lente Posonic imune a animais. Para obter mais informações sobre a variedade completa de lentes, fale com o seu distribuidor local e obtenha os detalhes. Caso se torne necessária a troca da lente, escolha o modelo e efetue a alteração da seguinte forma:

- Remover a tampa frontal do detetor (1) empurrando levemente o pino da tampa (2) com uma chave de fenda.
- Retire a tampa levemente pressionando os pinos (5) e (6).
- Remova a lente e substitua pela lente alternativa.

AJUSTE DE COBERTURA

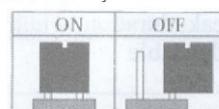
Usando a lente normal na altura de instalação recomendada de 2.1m (+ ou - 10%), o **Posonic 412PET** irá fornecer uma cobertura completa de 1.2m a 11m a 20°C. Certifique-se que a placa PCB está fixada na marca de 2.1m. (Um pequeno ajuste vertical da placa PCB (+ ou - 0.5mm) pode ser necessário. Consulte a FIG-4 no verso).

Para os outros modelos de lentes consulte as instruções fornecidas com as mesmas. Caso o detetor seja instalado em outra altura, altere a posição da placa PCB para a altura adequada indicada no lado esquerdo da placa PCB. Um pequeno ajuste pode ser necessário, dependendo da área protegida. Depois de qualquer ajuste da placa PCB deve ser realizado um teste de caminhada da área protegida. Com o teste de caminhada é possível verificar o alcance da cobertura, conforme a lente que está sendo utilizada. Ao realizar o teste, sempre cruze transversalmente toda a extensão da cobertura e não caminhe em direção ao detetor.

CONFIGURAÇÕES DE LED (J1)

Para desabilitar o LED, defina o jumper J1 na posição OFF (veja FIG-1).

CONFIGURAÇÃO DO JUMPER



MODO LENTO/RÁPIDO

O jumper J2 está localizado dentro da proteção metálica e está ajustado de fábrica para a posição ON (modo rápido), que é recomendado para a maioria das instalações. O uso no modo lento (jumper OFF) é sugerido em áreas onde a incidência de falsos alarmes pode ser maior. Para alterar a configuração do jumper J2, use uma pequena chave de fenda para retirar a proteção metálica (10). Consulte a FIG-1.

LIGANDO O POSONIC 412PET

Alimente o detector conectando o "AUX+" e o "AUX-" da central de alarme aos terminais "+" e "-" do detector (FIG-3). Ao ligar, o detector inicia o auto teste do processador, memória e relé. O LED azul piscará por 35 segundos e o relé irá acompanhar o status do LED.

PROCESSAMENTO DE SINAIS AUTO PULSO

O processamento de sinais Auto Pulso® patenteado fornece uma taxa variável de contagem de pulso em resposta à forma, intensidade e largura do sinal. O **Posonic 412PET** vai gerar um alarme imediato para sinais muito fortes, ou alternar automaticamente a contagem de pulsos com sinais mais fracos. O detector de movimento **Posonic 412PET** permite uma taxa muito elevada de contagem de pulsos (até 6 ou mais), na presença de sinais com níveis mais baixos.

COMPENSAÇÃO AUTOMÁTICA DE TEMPERATURA

Estes detectores são equipados com "Compensação Automática de Temperatura", que ajusta o ganho do amplificador para manter os níveis de cobertura nas mais diferentes temperaturas.

TESTE DE CAMINHADA

No modo rápido (**J2=ON**), a 20°C, você não deve ser capaz de atravessar mais de uma zona completa (contendo dois feixes do elemento de detecção do sensor) da área de cobertura com qualquer tipo de movimento; lento/rápido caminhando ou correndo. No modo lento (**J2=OFF**), é necessário o dobro de movimento para gerar um alarme. A largura aproximada de um feixe de detecção a uma distancia de 11m do sensor é de 1.7m. Por favor, note que quando a temperatura interna for maior do que 25°C a distância de detecção será menor.

NOTAS IMPORTANTES

A tampa do detector deve ser instalada corretamente ao realizar os testes de caminhada. A unidade deverá ser testada anualmente pelo instalador para que a UL-639 será cumprida. Apenas a lente padrão WA-1 foi testada pela UL-639. A unidade deve ser ligada a uma das fontes de energia listadas pela UL com no mínimo quatro horas de autonomia em modo de espera (standby).

GARANTIA

O fornecedor garante que seus produtos estão livres de defeitos de fabricação sob uso normal por um período de um ano. Exceto quando especificamente indicado aqui, todas as garantias, explícitas ou implícitas, estatutárias ou não, incluindo, sem limitação, qualquer garantia implícita de comercialização e adequação a uma finalidade específica, estão expressamente excluídas. Em função do fornecedor não instalar ou conectar os produtos e porque os equipamentos podem ser utilizados em conjunto com produtos não fabricados pelo fornecedor, o mesmo não pode garantir o desempenho do sistema de segurança. A obrigação e responsabilidade do fornecedor com esta garantia é expressamente limitada à reparação ou substituição, a critério do fornecedor, de qualquer produto que não cumpra com as especificações. Em nenhum caso o fornecedor será responsável perante o comprador ou qualquer outra pessoa por qualquer perda ou dano, sejam diretos indiretos ou acidentais, incluindo, porém sem limitar-se a isto, qualquer dano por perda de lucros, mercadoria roubada ou reclamações de terceiros, que é causada por produtos defeituosos ou decorrentes de instalação incorreta ou má utilização do material comercializado.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Sensor	Elemento retangular duplo, baixo ruído, alta sensibilidade
Processamento	Auto pulso, dois níveis, compensação de temperatura
Inicialização	35 segundos
Velocidade de Detecção	0.2m – 7m/seg
Temperatura de Operação	-10°C a 50°C
Entrada de Alimentação	12Vdc, 31mA máxima
Lente	2nd geração de lentes de Fresnel
Cobertura	11m x 110° (lente padrão)
Zonas	22 = 9+5+5+3 (padrão)
Altura de Instalação	2m – 2.7m
Indicador de Alarme	LED azul constante por 3 segundos
Saída de Alarme	N.F. 28Vdc / 0.15A
Anti Sabotagem (Tamper)	N.F. 28Vdc / 0.15A Max
Umidade	95% máximo
Peso	75g

FIG-4

