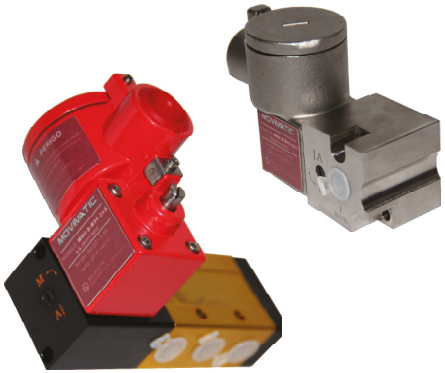
MANUAL DE INSTALAÇÃO E OPERAÇÃO

VÁLVULA SOLENÓIDE – MSV-B40/B50



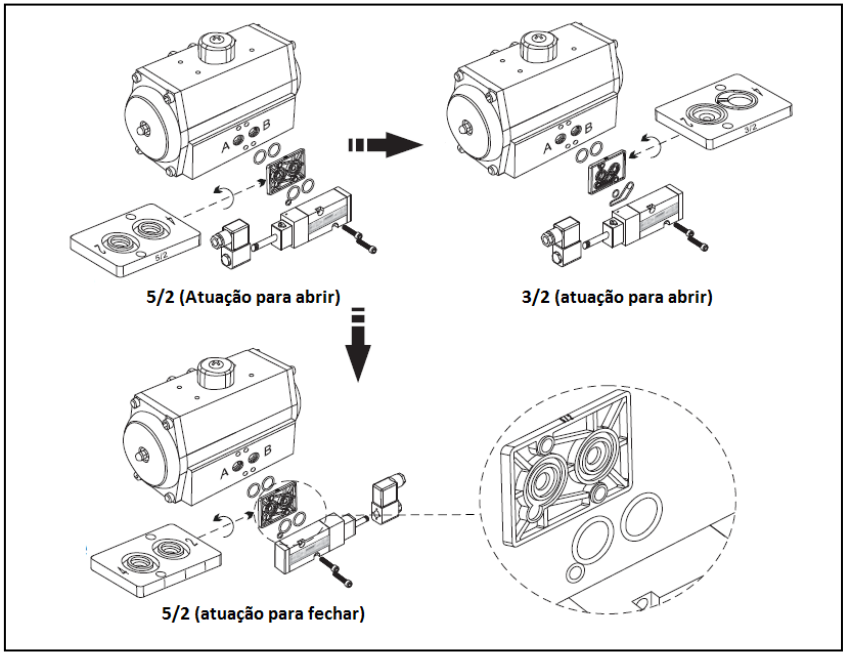
ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Material da Bobina: B40 (Aço Inox 304) e B50 (Alumínio Fundido ADC12)
- Marcação & Grau de Proteção:
  Ex d IIC T6 Gb IP66 (-20 °C ≤ Tamb ≤ +60 °C)
  NCC 13.1890
- CV 1.1
- Pressão de Alimentação: 2 a 8 Bar
- Temperatura do fluido: (-25℃ a +80℃)
- Tensão: 24VCC (<1W)
  24VCC (3,5W)
  110VAC 50/60HZ (4VA)
  220VAC 50/60HZ (4VA)
- Seção mínima do condutor de aterramento: >4 mm^2

MONTAGEM DAS VÁLVULAS SOLENÓIDES NAMUR

- Faça a instalação da válvula solenóide enquanto a mesma estiver despressurizada. Certifique-se que as linhas de ar estejam limpas e sem partículas que possam entrar nos componentes.

- O desenho construtivo respeita os padrões da norma NAMUR. A válvula solenóide possui uma placa de interface para as funções 3/2 (atuador simples ação) ou 5/2 (atuador dupla ação). Realize a montagem de acordo com sua necessidade e aperte os parafusos M5 fornecidos (4 a 5 Nm), conforme figura abaixo.

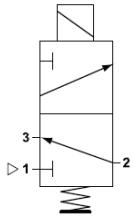


CONEXÕES PNEUMÁTICAS

- Realize as ligações pneumáticas de acordo com as marcações no corpo da válvula solenóide e de acordo com esta documentação. Certifique-se que não exista esforços mecânicos na válvula solenóide causados por desalinhamento nas tubulações.
  Alimentação pneumática: Entrada #1
  Saídas para o atuador: Saida #1 e saída #2
  Escape: Conexões #3 e #5

DESCRIÇÃO DE OPERAÇÃO

3/2 – RETORNO POR MOLA

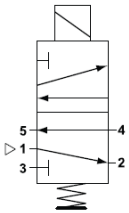


Utlizada em atuadores "Simples Ação"

Solenóide desenergizada: O ar comprimido flui de #2 para #3 (o atuador é despressurizado).

Solenóide energizada: o ar comprimido flui de #1 para #2 (o Atuador é pressurizado =.> força contrária à mola)

5/2 – RETORNO POR MOLA



Utlizada em atuadores "Dupla Ação"

Solenóide desenergizada: O ar comprimido flui de #1 para #2 e de #4 para #5 (Umas das câmaras do atuador é pressurizada e a outra é despressurizada).

Solenóide energizada: O ar comprimido flui de #1 para #4 e de #2 para #3 (Inversão pressurização nas câmaras do atuador)

LIGAÇÃO ELÉTRICA

- A Ligação elétrica deve ser feita por pessoa qualificada e de acordo com as respectivas normas e regulamentos.
- Antes de efetuar a ligação, desligue a energia elétrica dos componentes;
- Poderá ser necessária a realização do aterramento, de acordo com a normas aplicáveis;
- Retire a tampa da bobina, entre com o cabo pela conexão elétrica (usando prensa-cabo adequado à classificação de área.
- Efetue as ligações nos respectivos terminais, usando cabos de 6-8mm, respeitando os limites elétricos da bobina.
- Após realizar a ligação elétrica, feche a tampa e trave a mesma com o parafuso trava lateral.

ARMAZENAGEM

- Certifique-se que as superfícies/ conexão à prova de explosão não sofram riscos ou danos.
- Certifique-se que o invólucro esteja completamente seco.
- Mantenha a entrada de cabo (conexão elétrica) com o plug original de proteção.
- Proteja de impactos, mantedo-a em sua embalagem original.

NOTAS IMPORTANTES

- Todas as solenóides a prova de explosão são 100% testados (teste de operação).
- É realizado o teste de ensaio hidrostático no invólucro a prova de explosão.
- Reparos em juntas á prova de explosão só devem ocorrer de acordo com as especificações do fabricante.
- Não abrir quando energizado.
- Maiores informações: movimatic@movimatuic.com.br