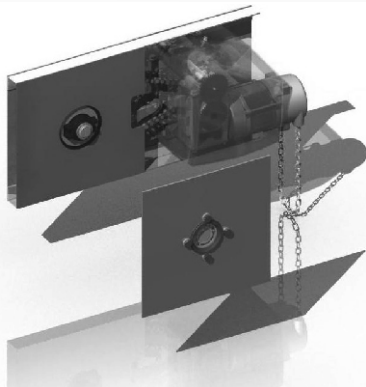
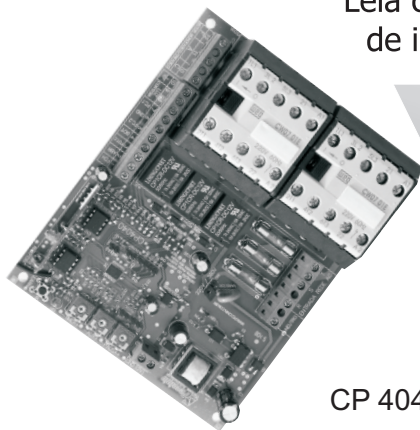


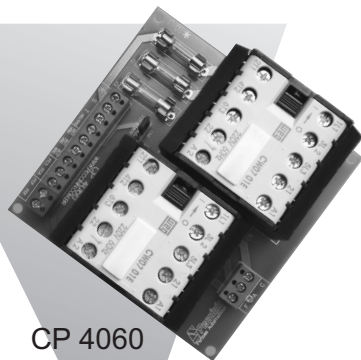
Manual de Instalação



Leia com atenção todo este manual antes
de instalar e/ou operar o equipamento



CP 4040



CP 4060

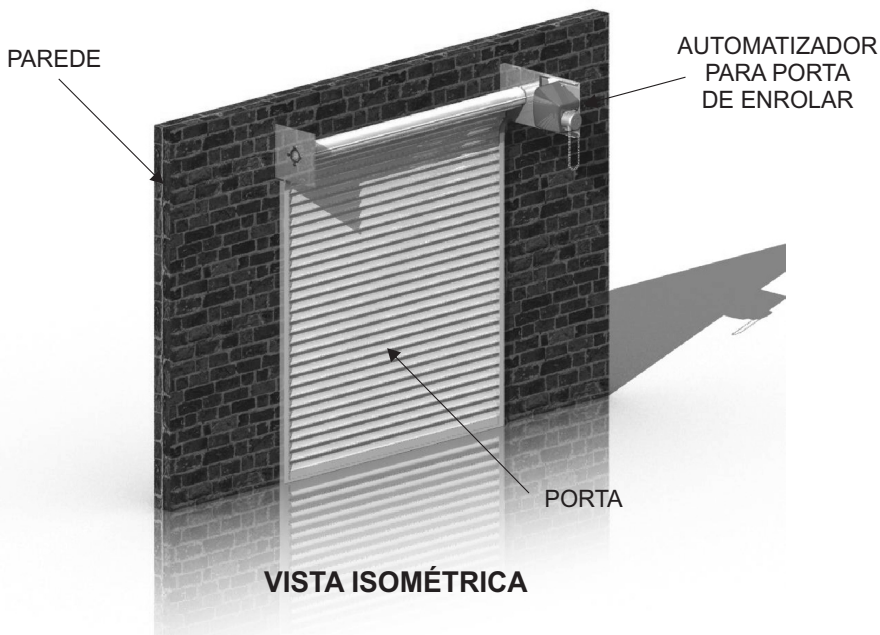
AUTOMATIZADOR PARA PORTA DE ENROLAR

 **Peccinin**[®]
PORTÕES AUTOMÁTICOS

Índice Geral

Peccinin Porta de Enrolar - CP4040/CP4060

Visão Geral.....	02
Especificações Técnicas.....	02
Características Técnicas.....	03
Recomendações ao Técnico Instalador.....	03
Componentes Principais.....	04
Dimensões Básicas.....	04
Condições Iniciais.....	04
Especificações da Porta a Ser Instalada.....	05
Dimensionamento da Porta.....	05
Lado de Instalação.....	05
Preparação do Eixo (Tubo) Enrolador.....	06
Montagem do Eixo (Tubo) Enrolador.....	06
Posicionamento (Eixo Tubo / Guia Deslizante - Porta).....	06
Instalação em uma Porta já Existente (Balanceada com Mola).....	07
Fixação das Folhas da Porta no Eixo Tubo.....	07
Instalação do Automatizador (Moto-redutor).....	07
Segurança.....	08
Manual.....	08
Regulagem do Fim de Curso.....	09
Funcionamento.....	09
Lubrificação.....	09
Informações ao Instalador.....	09
Possíveis Causas e Soluções.....	10
Centrais Eletrônicas.....	11
CP 4040.....	11 à 17
CP 4060.....	18 à 21



Automatizador Para Porta de Enrolar

Introdução: O Automatizador Peccinin Para Porta de Enrolar foi desenvolvido para o acionamento de abertura e fechamento automático de portas e o portões de enrolar. O automatizador possui uma ampla tecnologia desenvolvida para diversas aplicabilidade tais como: comércio, indústria, residência, etc., oferecendo toda comodidade e segurança.

Aplicação: O automatizador foi projetado para suportar portas de enrolar não balanceadas, pois atualmente no mercado as mesmas possuem tamanhos padronizados, (Chapa 24 e 22), com espessura de 0,61mm e 0,76mm respectivamente com sua capacidade **máxima** para portas de **160Kg**.

Conteúdo do Kit :

- 1 Moto-reductor
- 1 Kit de Instalação -Chapas Testeira (base e placa), Mancal, Flanges e Eixo do tubo.
- 1 Central Eletrônica do Comando Específico
- 1 TX com Bateria
- 1 Botoeira

Nota Importante:

É necessário que os usuários e instaladores desse equipamento sigam a risca todos os procedimentos propostos e estabelecidos a seguir por este manual, garantindo o correto funcionamento do equipamento, aumentando a durabilidade e a qualidade do produto;

Cor (Carenagem)	Branco / Cinza
Tensão de Alimentação da Rede Elétrica	220 Bifásico/220 e 380V Trifásico
Consumo	4A/3,4A e 2A respectivamente
Potência do Motor	3/4cv
Peso do Automatizador	25Kg
Dimensões	352mm x 760mm x 205mm
Peso Máximo da Porta	160Kg
Dimensões Máximas da Porta	Chapa 24 - 16m² / Chapa 22 - 12m²
Tempo de Abertura	30 à 60 (Segundos)
Tempo de Fechamento	30 à 60 (Segundos)
Tempo de Pausa	Ajustável com Tempo Máximo de 127 Segundos
Abertura e Fechamento Sem Fonte de Energia	Operações Manuais Sem Necessidade de Destravamento

Recomendações ao Técnico Instalador

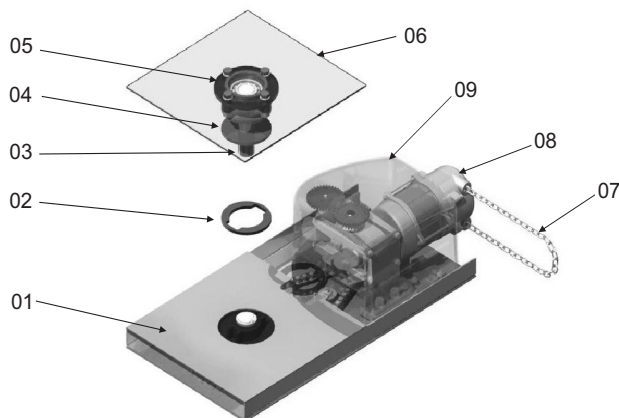
O perfeito funcionamento dos equipamentos Peccinin "depende da nossa parceria".

Cabe a Peccinin fornecer toda instrução para a instalação, manuseio e manutenção dos equipamentos, e a você, técnico a importante missão de seguir essas orientações, informando-nos de qualquer irregularidade, e auxiliando-nos a melhorar nossos equipamentos e serviços, subsidiando-nos com suas sugestões.

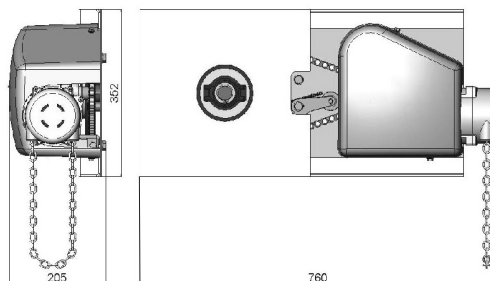
Em caso de dúvidas com relação ao funcionamento e/ou instruções deste manual, consulte-nos.

Ferramentas Essenciais para Instalação e Manutenção	
Chave fixa 8 , 10 , 13 , 17 e 19mm	Máq. de solda completa (máscara)
Chave tipo canhão 8 e 10mm	Soldador de estanho
Chave phillips	Rebitadeira (de repuxo)
Chave allen 3mm	Multímetro
Alicate de corte	Trena (5m)
Alicate universal	Nível
Brocas de metal duro 1/4", 3/8"	Esquadro
Brocas de aço rápido 1/4", 3/8", 3/16" e 5/16"	Martelo
Furadeira de impacto industrial	Esmerilhadeira
Furadeira comum	Eletrodos

*" Seu **"Capricho"** e sua **"Criatividade"** são essenciais para o bom funcionamento após a instalação, pois cada portão a ser instalado é um caso diferenciado."*



Item:	Código:	Descrição:
01	PCBA 0115	Conjunto da Base do Automatizador
02	PPFL 0023	Flange do Tubo
03	PPEX 0106	Eixo do Tubo
04	PPFL 0024	Flange do Eixo do Tubo
05	PPMC 0031	Mancal do Eixo Enrolador (Eixo da Porta)
06	PPPC 0018	Placa Testeira (Lado Oposto)
07	PPCN 0004	Corrente de acionamento do Manual
08	PCME 0001	Automatizador (Moto-reductor)
09	PPCG 0026	Carenagem



Verificar e analisar o local exato para instalação da máquina (verificar o lado de instalação).

Verificar se o local está preparado com instalação elétrica compatível à tensão de 220/240V (bifásico / trifásico) informado na etiqueta de identificação do produto localizada no Automatizador.

Verificar dimensionamento dos cabos.

Verificar o espaço físico onde será fixo o automatizador (dimensões básicas: 352mm x 760mm x 205mm)

Verificar se as guias e as folhas da portas estão bem alinhadas (deslizando com o mínimo de atrito possível).

Verificar o esforço aplicado para abrir ou fechar, não deve ser excessivo .

Verificar se a estrutura para a instalação do automatizador está consistente, caso contrário fazer uma base (quadro) de cantoneiras reforçando a fixação diminuindo a vibração durante o funcionamento do automatizador.

8 Especificações da Porta a Ser Instalada

Para calcular a área e o peso da porta considera-se a sua espessura apropriada.

Abaixo estão listados os procedimentos e tabelas a serem seguidas para dimensionamento porta / automatizador;

Nº Espessura da Lâmina da Porta	Peso / Área (Kg/m ²)
24	10
22	13

Importante:

Deixar “Altura Extra da Porta” (tiras da porta enrolada sobre o tubo enrolador para evitar sobrecarga).
Recomendado: **300mm (0,3mts)**

Fórmulas a Serem Seguidas:

Peso da Porta = (Largura da Porta) X (Altura da Porta) X (Peso / Área)

Área da Porta = (Largura da Porta) X (Altura da Porta)

O Automatizador para Porta de Enrolar Peccinin possui capacidade máxima para portas de **160kg**, portanto a Porta de Enrolar não deverá ultrapassar o limite de capacidade do equipamento, garantindo seu funcionamento e sua durabilidade;

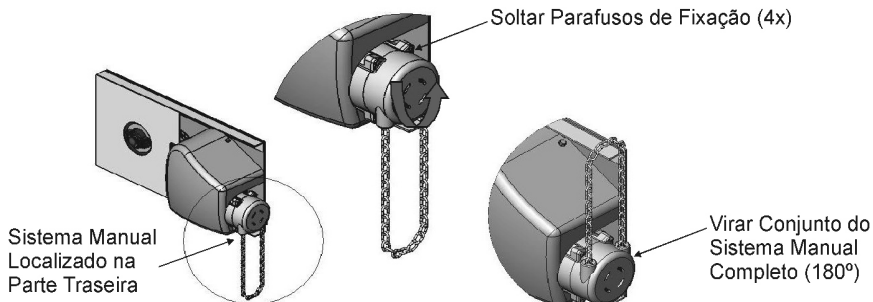
9 Dimensionamento da Porta

Para este automatizador deve-se optar pelo tubo de diâmetro de 5 ½” (Diâmetro Externo 139,7mm / Diâmetro Interno 130,2mm e Espessura de 4,76mm).

10 Lado de Instalação

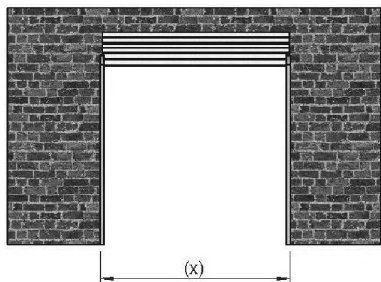
Essa determinação é imprescindível para poder preparar o automatizador corretamente, uma vez que a chapa testeira com engrenagem de tração deverá ser colocada no lado onde será instalado o acionador.

O Automatizador vem preparado para a instalação em qualquer dos lados da porta, bastando somente

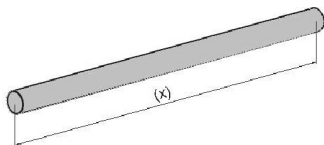


11

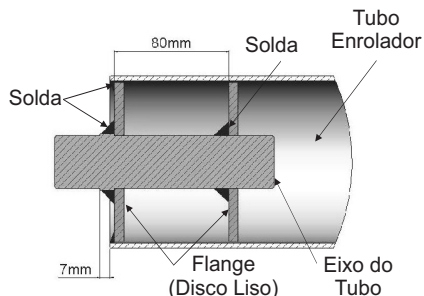
Preparação do Eixo (Tubo) Enrolador



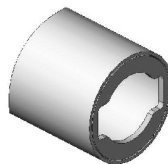
Tirar medida da largura da porta;



Cortar Tubo Enrolador ($\varnothing 5.1/2"$) na medida da largura da porta "MENOS 2 cm";



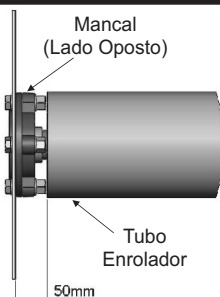
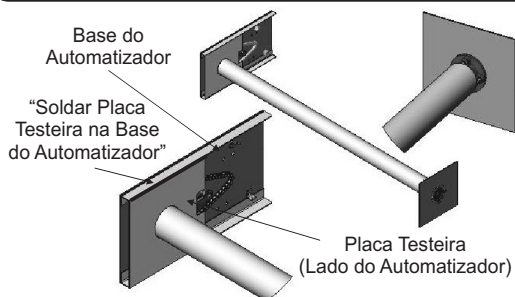
Soldar Eixo do Tubo e Flanges no Tubo Enrolador ($\varnothing 5.1/2"$) - Lado oposto do automatizador, conforme desenho acima;



Soldar Flange Chaveta na boca do tubo - Lado do Automatizador;

12

Montagem do Eixo (Tubo) Enrolador

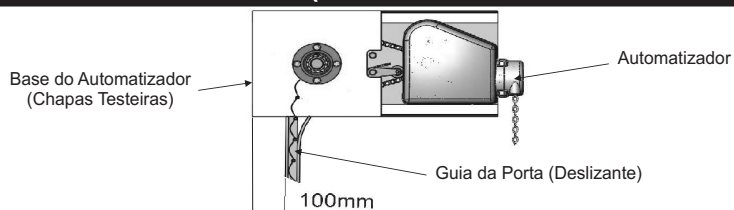


- Montar Eixo Preparado nas Chapas Testeiras; (Base do Automatizador, Placa Testeira), Montar Eixo do tubo no Mancal da Placa Testeira lado oposto e Flange Chaveta na Engrenagem de Tração;

· Com o eixo previamente montado o instalador deve colocá-lo na posição e nível corretos erguidos com o auxílio de talha, sendo em seguida fixado na estrutura existente.

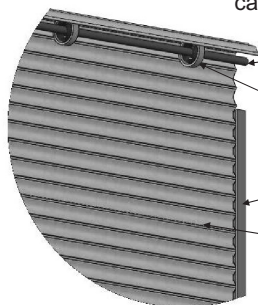
13

Posicionamento (Eixo Tubo / Guia Deslizante - Porta)



14 Instalação em uma Porta já Existente (Balanceada / Com Mola)

Atenção: Dimensionar área e o peso das folhas, levando em consideração sua espessura apropriada sempre zelando pela segurança do equipamento não ultrapassando o limite de capacidade máxima do automatizador (**160 Kg**) ;



Retirar o Eixo (Fixo) Enrolador;

Retirar as Molas

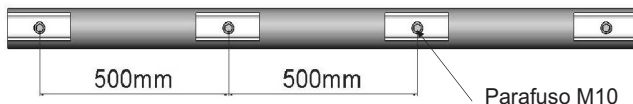
Utilizar as Guias (Deslizante);

Utilizar as Folhas (Perfil);

Instalar o Eixo Tubo Enrolador Preparado Conforme Demonstrado nos Passos Anteriores;



15 Fixação das Folhas da Porta no Eixo Tubo

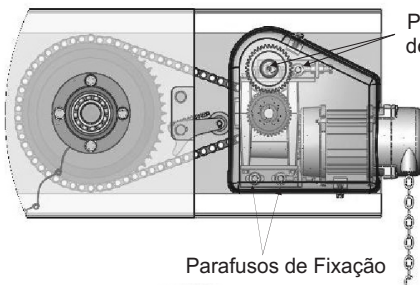


Fixar folhas da porta conforme distância demonstrada no desenho ao lado, furar e roscar tubo utilizando parafusos 10mm (Rosca M10).

16 Instalação do Automatizador (Moto-redutor)

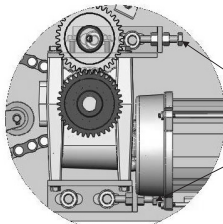


O Automatizador (Moto-redutor) deve ser posicionado corretamente colocando a corrente de tração e fixando os Suportes de Fixação da chapa testeira com os parafusos de Fixação;



Folga da Corrente (Recomendado)

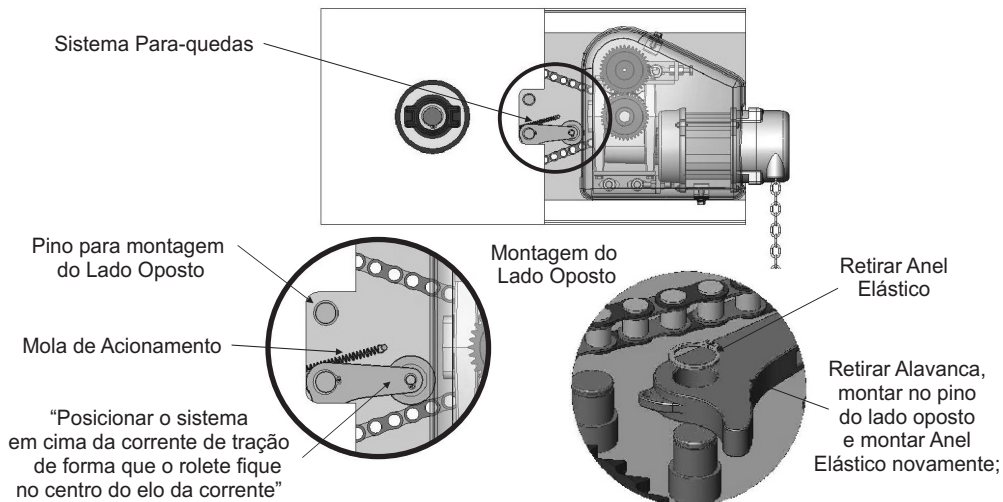
Após a fixação do automatizador deve-se engatar a corrente na engrenagem do mesmo e da chapa testeira, ajustando a tensão através dos parafusos esticadores conforme indicado na figura ao lado



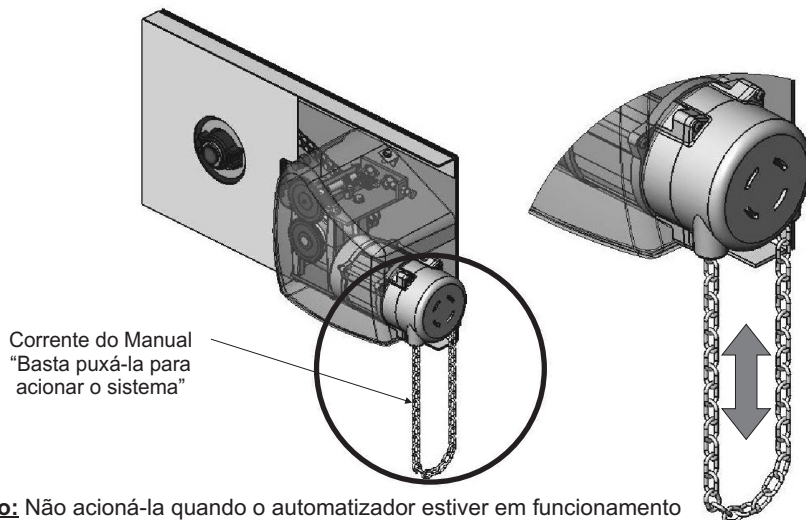
Parafusos Esticadores (Corrente de Tração)



O Automatizador Peccinin Para Porta de Enrolar possui um sistema de segurança (Entre poucos existentes no mercado – Sistema pára-queda), onde numa eventual quebra da corrente de tração o sistema atua travando a engrenagem de transmissão bloqueando a porta de enrolar;

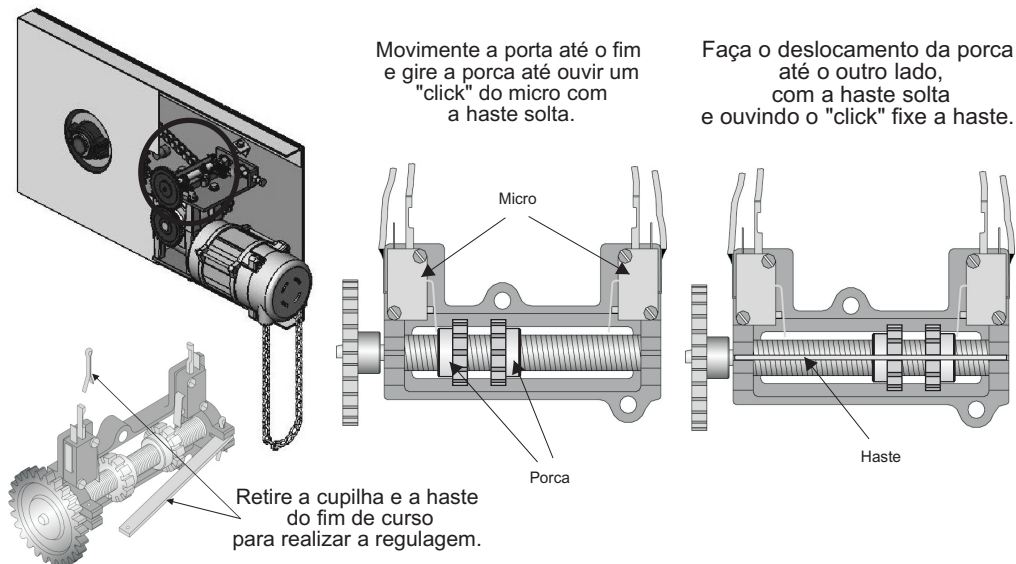


Em caso de Black-out a porta de enrolar pode ser movimentada manualmente mediante a corrente localizada na parte traseira da máquina;



Atenção: Não acioná-la quando o automatizador estiver em funcionamento para evitar acidentes e mau funcionamento do mesmo;

Fazer a regulagem do sistema de fim de curso como demonstrado abaixo:



Feita a instalação deve operar a porta várias vezes para identificar se a alguma irregularidade.

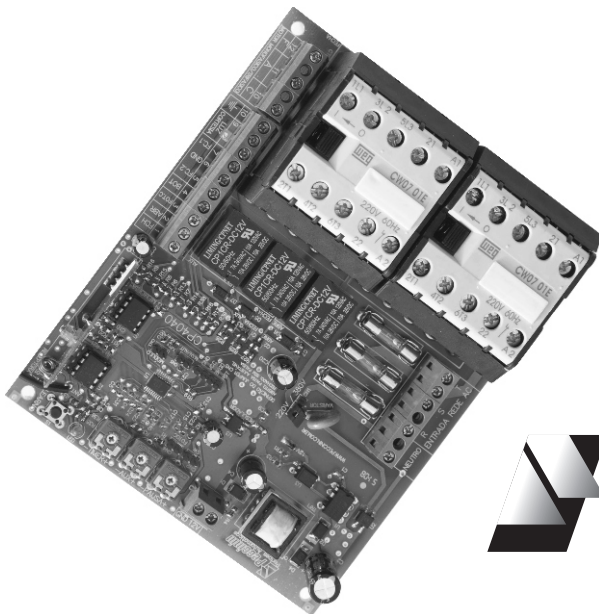
É obrigatória a utilização de graxa na corrente de tração e no trilho da porta automática e esta lubrificação deve ser feita periodicamente (a cada 3 meses) para um bom funcionamento do equipamento;

É importante demonstrar e exemplificar o funcionamento do equipamento ao cliente, dando instruções de manuseio e cuidados necessários com o automatizador para proporcionar ótimo funcionamento e segurança;

ITEM:	EVENTUAL PROBLEMA:	CAUSA PROVÁVEL:	TOMADA DE AÇÃO:
1	VAZAMENTO DE ÓLEO PELO REDUTOR	POROSIDADE NA CARÇA DO REDUTOR, FALHA NA VEDAÇÃO PELO RETENTOR	SUBSTITUIR CARÇA E RETENTOR DANIFICADO(S) E REPOR FLUIDO LUBRIFICANTE ÓLEO DE CÂMBIO
2	RUIDO NOS ROLAMENTOS	USO INADEQUADO, PORTA COM EXCESSO DE ATRITO ENTRE A FOLHA E AS GUIAS (FALTA DE LUBRIFICAÇÃO NA PORTA OU INSTALAÇÃO INADEQUADA)	VERIFICAR O PESO DA PORTA SE ESTÁ ACIMA DO ESPECIFICADO E CORRIGIR A INSTALAÇÃO CONF. O MANUAL
3	AUTOMATIZADOR NÃO AÇIONA (MOTOR RONCA E NÃO GIRA)	FALHA NO CAPACITOR OU NA CENTRAL ELETRÔNICA, OU MOTOR CARCACEANDO (ROTOR ESFREGANDO NO ESTATOR)	VERIFICAR E SUBSTITUIR O CAPACITOR, LIGAR DIRETO O MOTOR PARA TESTAR A CENTRAL E SUBSTITUIR SE FOR O CASO.
4	AQUECIMENTO DO MOTOR	USO INADEQUADO, ROTOR CARCACEANDO	VERIFICAR CORRETA APLICAÇÃO DO EQUIPAMENTO OU FAZER O REALINHAMENTO DO MOTOR/ROTOR
5	DESGASTE PREMATURO DO AUTOMATIZADOR	USO INADEQUADO OU DEFICIÊNCIA NA INSTALAÇÃO	VERIFICAR CORRETA APLICAÇÃO DO EQUIPAMENTO E INSTALAÇÃO CONF. MANUAL
6	RUÍDO EXCESSIVO NA CORRENTE	CORRENTE DE TRAÇÃO FROUXA	REGULAR ESTICADOR TRACIONANDO A CORRENTE CONF. MANUAL DE INSTALAÇÃO

OBSERVAÇÃO:

APÓS AS VERIFICAÇÕES ACIMA SUGERIDAS, PERSISTINDO O PROBLEMA, CONSULTAR UM DISTRIBUIDOR PECCININ.



24

Central CP 4040

**Leia completamente
este manual
antes instalar
e/ou operar
o equipamento.**

IMPORTANTE

Toda alimentação Trifásica requer proteção de fase.

ATENÇÃO

- Fazer a instalação do equipamento com a central de comando desenergizada.
- Mantenha os transmissores (controles) fora do alcance de crianças.
- Nunca tocar nos componentes elétricos e eletrônicos da central com a mesma energizada.



IMPORTANTE

- Bitola mínima do fio para instalação do circuito de potência deve ser de 0,5mm².

Instalação:

Não se deve instalar o automatizador com a central eletrônica do portão sem proteção de um painel ou sem o próprio embargue, para evitar choque elétrico e que o produto seja danificado por algo externo.

Para proteção geral do automatizador deve-se utilizar um disjuntor conforme especificação do equipamento.

Uso:

Não deixe nada apoiado sobre o cabo de alimentação de energia. Evite a exposição do cabo de alimentação de energia, onde exista tráfego de pessoas. Não sobrecarregue as tomadas e extensões, pois isto pode provocar incêndio ou choque elétrico. Nunca deixe derramar qualquer tipo de líquido sobre a central eletrônica.

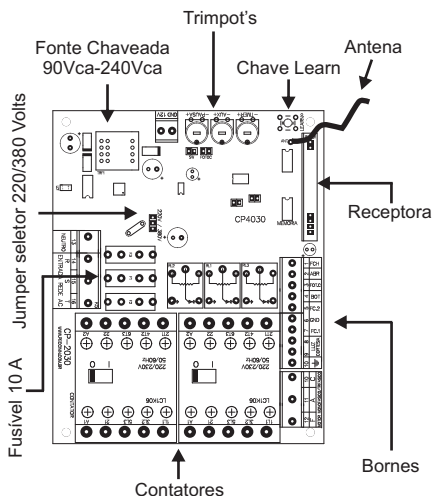
Manutenção:

Não deve fazer reparos no automatizador, pois você pode ficar exposto a voltagem perigosa ou outros riscos.

Encaminhe todo tipo de reparo para uma pessoa qualificada.

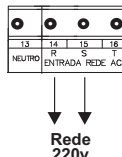
A manutenção indevida do equipamento pode causar graves lesões!

1 PRINCIPAIS COMPONENTES DA CENTRAL CP-4040



2 ESQUEMA DE LIGAÇÃO DO MOTOR ELÉTRICO MONOFÁSICO 220V

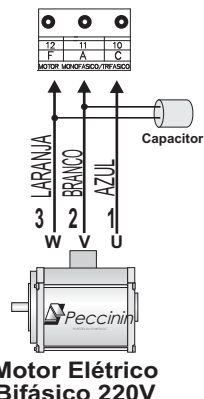
Deve-se fechar jumper Cn1 na posição 220V



Letra C: comum do motor
Letra A: sentido abertura
Letra F: sentido fechamento



CONSULTAR O CAPACITOR NO MAUAL MECÂNICO DA MÁQUINA



Motor Elétrico Bifásico 220V

OBSERVAÇÃO: Para inverter a rotação do motor inverter o fios "W" e "V", "3" e "2" ou "Branco" e "Laranja".

3 ESQUEMA DE LIGAÇÃO DO MOTOR ELÉTRICO TRIFÁSICO 220V

Deve-se fechar jumper Cn1 na posição 220V



Letra C: comum do motor
Letra A: sentido abertura
Letra F: sentido fechamento

NÃO UTILIZA CAPACITOR



Motor Elétrico Trifásico 220V

Ligação 220V Trifásico
ligar as pontas W/Y, V/X, U/Z ou 3/5, 2/4, 1/6
TENSÃO MENOR

OBSERVAÇÃO: Para inverter a rotação do motor inverter o fios "W/Y" e "V/X" ou "3/5" e "2/4".

4 ESQUEMA DE LIGAÇÃO DO MOTOR ELÉTRICO TRIFÁSICO 380v

Deve-se fechar jumper Cn1 na posição 380V



NÃO UTILIZA CAPACITOR

Juntar as pontas Y, X e Z ou 5, 4 e 6 para ligações 380 V Trifásico
TENSÃO MAIOR



Motor Elétrico Trifásico 380V

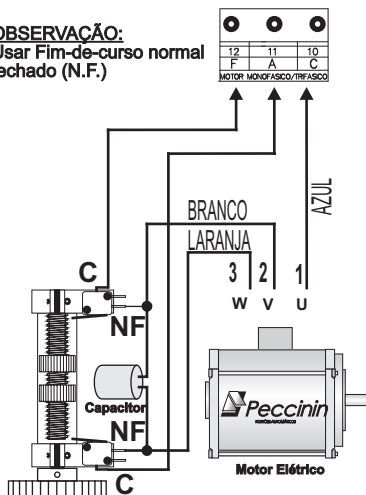
OBSERVAÇÃO IMPORTANTE: Para funcionar a central em 380 Volts, é obrigatório utilizar o neutro no Borne 13.

OBSERVAÇÃO: Para inverter a rotação do motor inverter o fios "W" e "V", "3" e "2" ou "Laranja" e "Branco".

5 ESQUEMA DE LIGAÇÃO DOS FINS DE CURSO (DESLIGANDO O MOTOR)

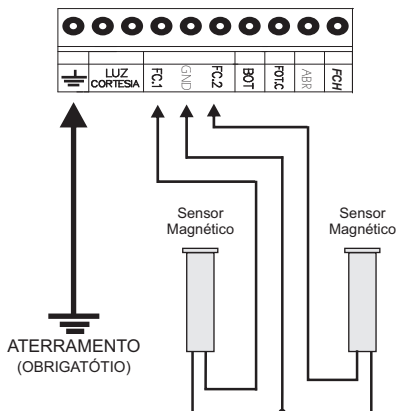
OBSERVAÇÃO:

Usar Fim-de-curso normal fechado (N.F.)



Importante: Obrigatório deixar o trimpot "TIMER" ajustado conforme os fins-de-curso

6 ESQUEMA DE LIGAÇÃO DOS FINS DE CURSO (SENSOR MAGNÉTICO) E ATERRAMENTO

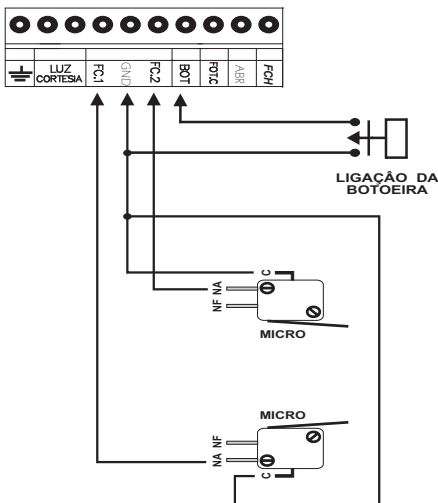


ATENÇÃO:

- O FC1 é acionado quando o portão está aberto;
- O FC2 é acionado quando o portão está fechado.

Importante: Obrigatório deixar o trimpot "TIMER" ajustado conforme os fins-de-curso

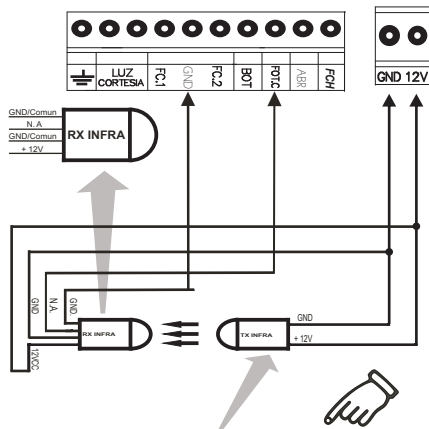
7 ESQUEMA DE LIGAÇÃO DOS FINS DE CURSO E BOTOEIRA



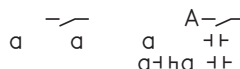
UTILIZAR FIM-DE-CURSO NORMAL ABERTO (N.A.)

Importante: Obrigatório deixar o trimpot "TIMER" ajustado conforme os fins-de-curso

8 ESQUEMA DE LIGAÇÃO DA FOTOCÉLULA 12VCC

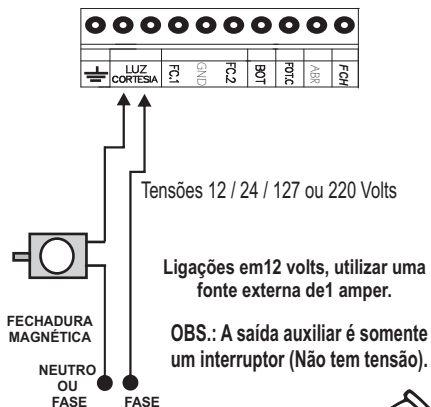


Obs: Com a fonte chaveada da central pode ser utilizado o conjunto da fotocélula alimentada pela placa, até no máximo 400mA.



9

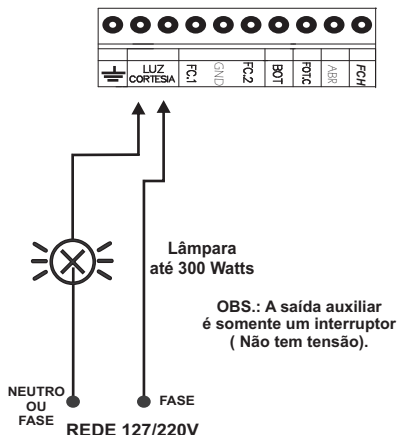
ESQUEMA DE LIGAÇÃO DA FECHADURA MAGNÉTICA



Fechadura Magnética: com o trimpot (AUX) na posição mínima, o relé aciona por dois segundos uma fechadura elétrica para liberar o portão ou a cancela.

10

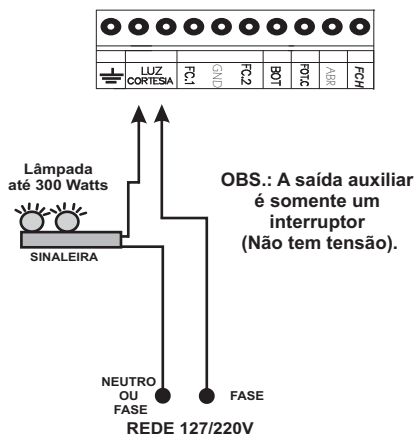
ESQUEMA DE LIGAÇÃO DA LUZ DE CORTESIA



Luz de Cortesia: com o trimpot (AUX) no meio, o relé aciona por até 1 minuto e 30 segundos a luz de garagem.

11

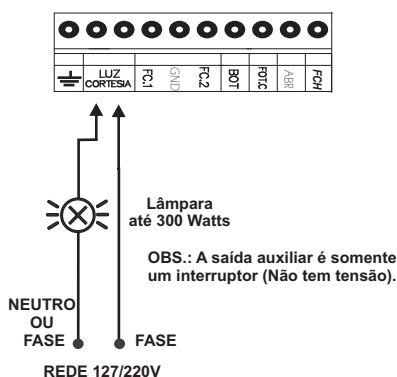
ESQUEMA DE LIGAÇÃO DA SINALEIRA



Sinaleira: com o trimpot (AUX) na posição máxima, o relé assume a função sinaleira, ficando ligada até o portão ou a cancela fechar completamente.

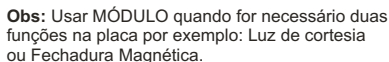
12

ESQUEMA DE LIGAÇÃO DO INDICADOR DE PORTÃO ABERTO



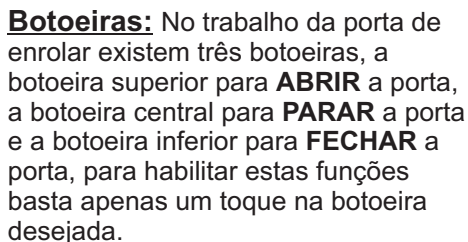
Indicador: com o trimpot (AUX) na posição máxima, o relé assume a função indicador, ficando ligado até o portão ou a cancela fechar completamente, assim podendo indicar quando ainda estiverem abertos.

13



JUMPER SELETOR:
Com jumper fechado - Módulo para fechadura.
Com jumper aberto - módulo para luz de cortesia.

14



15

Transmissor/Botoeira: Ao acionar o Transmissor Peccinin (TX) ou a botoeira (BOT) a porta de enrolar irá atribuir a três funções, podendo **ABRIR, PARAR e FECHAR** em qualquer situação, portando poderá ser feito acionamentos a distâncias maiores do que o painel de **BOTQEIRAS.**

Obs: Ligação da botoeira esta no quadro 07.

IMPORTANTE: A botoeira da CP4060 não é igual a botoeira da CP4040, cada jogo de botoeira deve ser usada para a respectiva central.

Obs: Ligação da botoeira esta no quadro 14.

16



Abertura e Fechamento: Ajustando o trimpot “TIMER” entre 8 segundos à 127 segundos.

Para ajustar o tempo de abertura e fechamento, gire o trimpot “TIMER” no sentido horário, para aumentar o tempo, e anti-horário para diminuir o tempo. Com o Trimpot no mínimo o tempo fica infinito (nunca desliga).

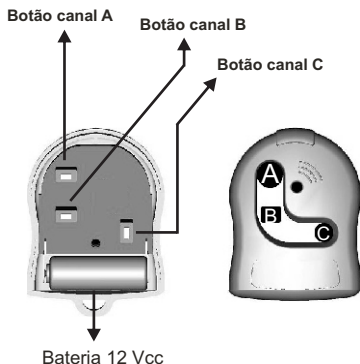
PAUSA: Tempo da pausa significa o tempo em que o portão/cancela ficará aberto até fechar automaticamente. Deve ser ajustado no trimpot "PAUSA" entre 8 segundos à 127 segundos. Para pausa do portão/cancela, gire o trimpot "PAUSA" no sentido horário para aumentar o tempo, e anti-horário para diminuir o tempo.

MODO MANUAL: Se o Jumper CN5 (MAN/AUT) estiver fechado, a central irá operar em modo manual anulando a “PAUSA”, fechando o portão somente depois de comando pelo controle.

MODO AUTOMÁTICO: Com o Jumper CN5 (MAN/AUT) aberto, a central irá operar em modo automático, fechando o portão conforme o ajuste no trimpot de “PAUSA”.

17

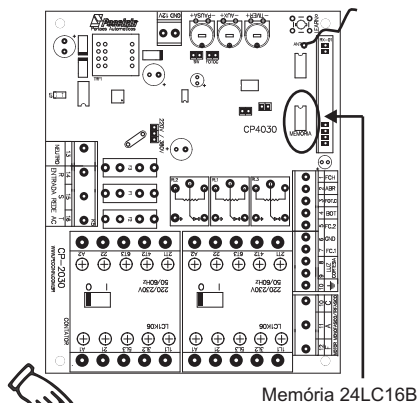
CONFIGURAÇÃO DO TX PECCININ

**Nota!**

Deixar os controles longe do alcance de crianças.

18

COMO TROCAR A MEMÓRIA SEM PERDER OS TX'S



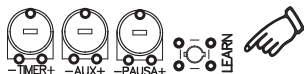
Deve-se desligar a central para retirar a memória a ser trocada. Logo após colocar essa memória na central nova que também deve estar desligada.

Motivo: Para não precisar codificar novamente os Tx's na central nova.

Obs: Esta memória tem inter cambialidade com os Módulos MD-RX, MD-T01, CP2000, CP2010, CP2020, CP2030, CP4000 e CP4030.

19

PROGRAMANDO OS TRANSMISORES

**Para programar os Transmissores**

Durante a instalação da central de portão você deve apagar a memória para assegurar que não há transmissores desconhecidos que possam abrir ou fechar acidentalmente o portão.

Para apagar: Aperte segurando o botão LEARN por pelo menos 8 segundos. Quando você soltar o botão o LED apagará e a memória estará totalmente limpa.

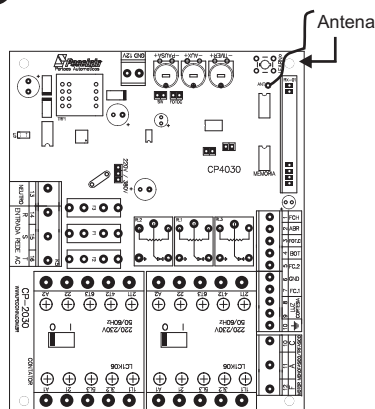
Para aprender : Dê um toque no botão LEARN, o LED acenderá, aperte o primeiro botão (ou combinação) do transmissor a ser aprendido, aguarde o LED começar a piscar, então aperte o segundo botão (ou combinação), o LED apagará. Pronto está aprendido o transmissor.

Repetir esta operação para máximo 250 transmissores.

OBS: Quando a placa receber o sinal de um transmissor que foi aprendido então o LED piscará enquanto o botão estiver sendo apertado, caso contrário o transmissor não está habilitado (aprendido).

20

CONFIGURAÇÃO DA RECEPÇÃO DO TX



Antena sempre esticada tamanho 16,5 cm.

Frequência de recepção 433,92 Mhz
 Números de canais 03 canais
 Número de usuários 250 TX

21

CARACTERÍSTICAS DA FONTE CHAVEADA

Fonte Chaveada:

A fonte abrange a tecnologia onde não é preciso selecionar a tensão de entrada (127V/220V), conhecida como fonte automática.

Permite que a entrada da rede elétrica possa ter variações de tensão, mas não afetando a tensão de saída que alimenta todo o circuito digital, robusta contra oscilações da entrada de alimentação. Pode haver ligações de módulos externos e fotocélula, podendo ser consumida até 400mA.

22

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características	Símbolo	Min.	Máx.	Unid.
Corrente nominal do motor.	I_n		7	A
Corrente de consumo da central.	I		15	mA
Corrente de trabalho da central.	I		100	mA
Corrente fornecida pela central (12Vcc).	I		400	mA
Potência do motor.	CV		1	CV
Potência do motor mais potência da central.	P		736	W
Temperatura de trabalho da central.	ΔT	-10	80	°C
Temperatura de trabalho da central.	ΔT	14	176	F
Temperatura de trabalho da central.	ΔT	263,15	353,15	K

23

CONFIGURAÇÕES DOS BORNES



●	FCH	BOTOEIRA FECHAMENTO
●	ABR	BOTOEIRA ABERTURA
●	FOT.C	ENTRADA SINAL FOTOCÉLULA
●	BOT	BOTOEIRA ABERTURA/FECHAMENTO
●	FC.2	FIM DE CURSO FECHA
●	GND	COMUM DA CENTRAL
●	FC.1	FIM DE CURSO ABRE
●	LUZ CORTESIA	SAÍDA AUXILIAR
●		ATERRAMENTO DA CENTRAL
●	10 C	COMUM DO MOTOR
●	11 A	SENTIDO ABRE DO MOTOR
●	12 F	SENTIDO FECHA DO MOTOR

24

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

1. Relé auxiliar para carga até 300watts/220Volts
2. **Saída 12Vac 400mA.**
3. Fusível para proteção do motor (10A).
4. Seletor 220/380Vac.
5. Borne para aterramento (Obrigatório).
6. Fotocélula (Obrigatório para maior proteção).
7. Receptora regenerativa 433,92MHz com decodificador tipo Holling Code.
8. Memória até 250 transmissores.
9. Permite combinação de botões de modo que cada transmissor de 3 botões pode acionar até 6 placas de comando.
10. Opção Fechadura magnética.
11. Opção Luz de Cortesia.
12. Opção Sinaleira.
13. Tempo de abertura e fechamento.
14. Tempo de fechamento automático (PAUSA).
15. Indicador de portão aberto.

ATENÇÃO

- Todo equipamento instalado junto à central (módulos, etc.), as proteções elétricas devidas ficam a critério do instalador.



25

Central CP 4060

**Leia completamente
este manual
antes instalar
e/ou operar
o equipamento.**

IMPORTANTE

Toda alimentação Trifásica requer proteção de fase .

ATENÇÃO

- Fazer a instalação do equipamento com a central de comando desenergizada.
- Mantenha os transmissores (controles) fora do alcance de crianças.
- Nunca tocar nos componentes elétricos e eletrônicos da central com a mesma energizada.

Instalação:

Não se deve instalar o automatizador com a central eletrônica do portão sem proteção de um painel ou sem o próprio embargue, para evitar choque elétrico e que o produto seja danificado por algo externo.

Para proteção geral do automatizador deve-se utilizar um disjuntor conforme especificação do equipamento.

Uso:

Não deixe nada apoiado sobre o cabo de alimentação de energia. Evite a exposição do cabo de alimentação de energia, onde exista tráfego de pessoas. Não sobrecarregue as tomadas e extensões, pois isto pode provocar incêndio ou choque elétrico. Nunca deixe derramar qualquer tipo de líquido sobre a central eletrônica.

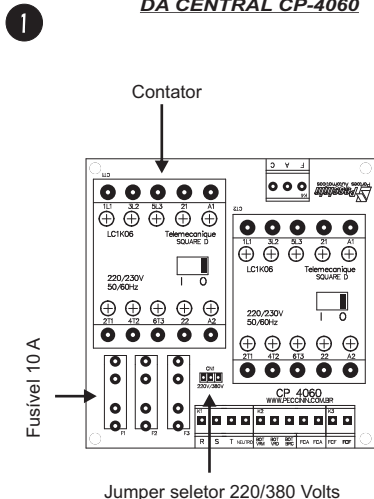
Manutenção:

Não deve fazer reparos no automatizador, pois você pode ficar exposto a voltagem perigosa ou outros riscos.

Encaminhe todo tipo de reparo para uma pessoa qualificada.

A manutenção indevida do equipamento pode causar graves lesões!

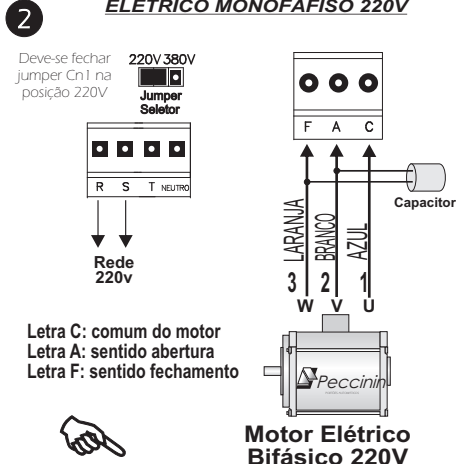
PRINCIPAIS COMPONENTES DA CENTRAL CP-4060



Nota!

Leia completamente este manual antes instalar e/ou operar o equipamento.

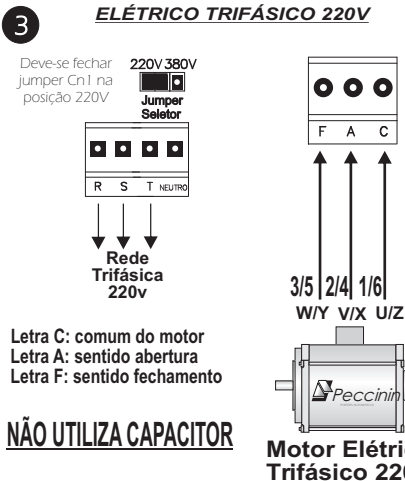
ESQUEMA DE LIGAÇÃO DO MOTOR ELÉTRICO MONOFÁSICO 220V



**CONSULTAR O CAPACITOR NO
MAUAL MECÂNICO DA MÁQUINA**

OBSERVAÇÃO: Para inverter a rotação do motor inverter o fios "W" e "V", "3" e "2" ou "Branco" e "Laranja".

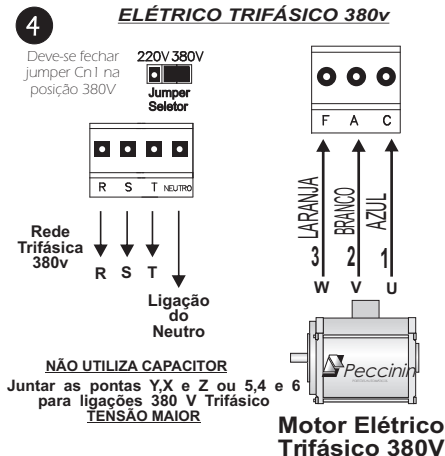
ESQUEMA DE LIGAÇÃO DO MOTOR ELÉTRICO TRIFÁSICO 220V



Ligação 220V Trifásico
ligar as pontas W/Y, V/X, U/Z ou 3/5, 2/4, 1/6
TENSÃO MENOR

OBSERVAÇÃO: Para inverter a rotação do motor inverter o fios "W/Y" e "V/X" ou "3/5" e "2/4".

ESQUEMA DE LIGAÇÃO DO MOTOR ELÉTRICO TRIFÁSICO 380v

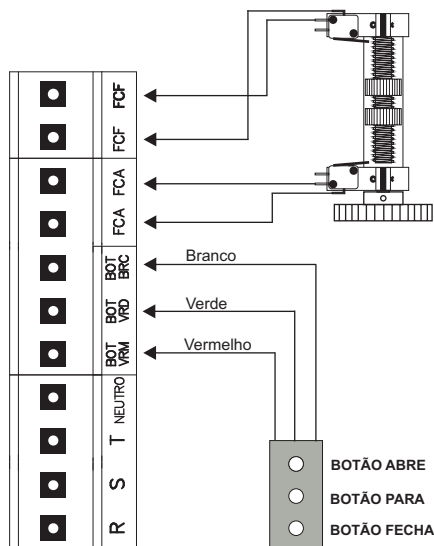


OBSERVAÇÃO IMPORTANTE: Para funcionar a central em 380 Volts, é obrigatório utilizar o neutro no Borne 13.

OBSERVAÇÃO: Para inverter a rotação do motor inverter o fios "W" e "V", "3" e "2" ou "Laranja" e "Branco".

ESQUEMA DE LIGAÇÃO DAS BOTOEIRAS E FIM DE CURSO

5



FUNCIONAMENTO DAS BOTOEIRAS

6

Botoeiras: No trabalho da porta de enrolar existem três botoeiras, a botoeira superior para **ABRIR** a porta, a botoeira central para **PARAR GERAL** a porta e a botoeira inferior para **FECHAR** a porta, para habilitar as funções **ABRIR** e **FECHAR** o botão deve ficar pressionado até o percurso desejado, a botoeira **PARAR GERAL** desliga todo o circuito caso seja necessário desabilitar o funcionamento.

IMPORTANTE: A botoeira da CP4060 não é igual a botoeira da CP4040, cada jogo de botoeira deve ser usada para a respectiva central.

7

CONFIGURAÇÃO DOS BORNES

○	C
○	A
○	F

SAÍDA COMUM PARA O MOTOR

SAÍDA LADO ABRE PARA O MOTOR

SAÍDA LADO FECHA PARA O MOTOR

■	FCF
■	FCF
■	FCA
■	FCA
■	BOT BRG
■	BOT VRD
■	BOT VRM
■	T NEUTRO
■	T
■	S
■	R

ENTRADA DO N.F. DO FIM DE CURSO FECHA

ENTRADA DO COMUM DO FIM DE CURSO FECHA

ENTRADA DO N.F. DO FIM DE CURSO ABRE

ENTRADA DO COMUM DO FIM DE CURSO ABRE

BOTOEIRA - FIO BRANCO

BOTOEIRA - FIO VERDE

BOTOEIRA - FIO VERMELHO

ENTRADA PARA NEUTRO

ENTRADA FASE T

ENTRADA FASE S

ENTRADA FASE R

8



MANUTENÇÃO

- Não deve fazer reparos no automatizador, pois você pode ficar exposto a voltagem perigosa ou outros riscos.
- Encaminhe todo tipo de reparo para uma pessoa qualificada.
- A manutenção indevida do equipamento pode causar graves lesões!



ATENÇÃO

- Todo equipamento instalado junto à central (módulos, etc.), as proteções elétricas devidas ficam a critério do instalador.

9

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Características	Símbolo	Mín.	Máx.	Unid.
Corrente nominal do motor.	In		7	A
Potência máxima do motor.	CV		1	CV
Potência do motor mais potência da central.	P		736	W
Temperatura de trabalho da central.	ΔT	-10	80	°C
Temperatura de trabalho da central.	ΔT	14	176	F
Temperatura de trabalho da central.	ΔT	263,15	353,15	K

10

Instalação:

Não se deve instalar o automatizador com a central eletrônica da porta sem proteção de um painel ou sem o próprio embargue, para evitar choque elétrico e que o produto seja danificado por algo externo.

Para proteção geral do automatizador deve-se utilizar um disjuntor conforme especificação do equipamento.

Uso:

Não deixe nada apoiado sobre o cabo de alimentação de energia. Evite a exposição do cabo de alimentação de energia, onde exista tráfego de pessoas. Não sobrecarregue as tomadas e extensões, pois isto pode provocar incêndio ou choque elétrico. Nunca deixe derramar qualquer tipo de líquido sobre a central eletrônica.

11

**ATENÇÃO**

- Fazer a instalação do equipamento com a central de comando desenergizada.
- Mantenha os transmissores (controles) fora do alcance de crianças.
- Nunca tocar nos componentes elétricos e eletrônicos da central com a mesma energizada.

**IMPORTANTE**

- Toda alimentação Trifásica requer proteção de fase.

**IMPORTANTE**

- Bitola mínima do fio para instalação do circuito de potência deve ser de 0,5mm².



A Peccinin preocupa-se com o meio ambiente, e adota medidas de consumo sustentável como a impressão de manuais de instalação em papel reciclado,



[www . Peccinin . com . br](http://www.Peccinin.com.br)

Rua Manoel Monteiro de Moraes, 1424
CEP 13487-160 - Limeira - SP