

FAGOR

RS-232

PARA NV

Ref: 0307

MANUAL DE INSTALAÇÃO E DE OPERAÇÃO

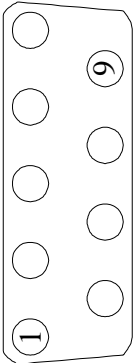


INSTALAÇÃO E OPERAÇÃO DA OPÇÃO RS-232-C

DESCRIÇÃO DO CONECTOR RS-232-C

Esta opção está disponível nos modelos cujo nome termina por RS.

Utiliza um conector macho de 9 terminais tipo SUB-D. A posição do conector no painel posterior pode ser "X1" ou "X7" dependendo dos modelos.

| | <u>Terminal</u> | <u>Sinal</u> | <u>Especificação</u> |
|---|-----------------|--------------|---------------------------------|
|  | 1 | NC | Não conectado |
| | 2 | RxD | Recepção de Dados |
| | 3 | TxD | Transmissão de Dados |
| | 4 | NC | Não conectado |
| | 5 | GND | Toma de Terra |
| | 6 | NC | Não conectado |
| | 7 | NC | Não conectado |
| | 8 | NC | Não conectado |
| | 9 | PROBE | Entrada de Contato do Apalpador |

PARÂMETROS DE INSTALAÇÃO DA RS-232

PARÂ- METRO SIGNIFICADO

PAR90 Indica a velocidade de transmissão através da RS.
Opções: 75, 150, 600, 300, 1200, 2400, 4800 e 9600 bauds.

PAR91 Indica a existência e o nível ativo do apalpador.
Opções: 0 = Não tem apalpador,
1 = Tem apalpador e o nível ativo é alto (> 2.4Vcc).
2 = Tem apalpador e o nível ativo é baixo (<0.8Vcc).

Os sinais do apalpador devem estar compreendidos entre $\pm 24V_{cc}$

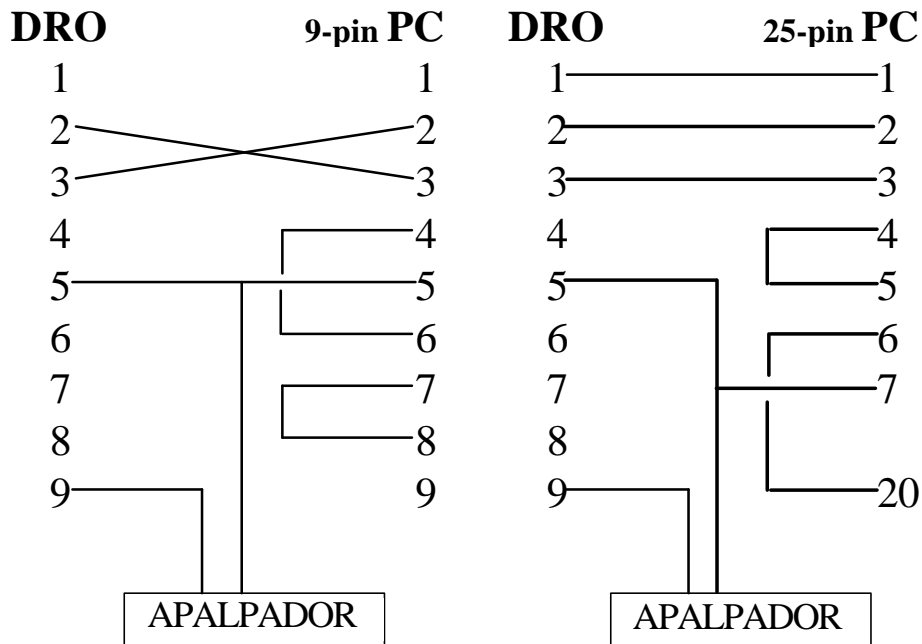
PAR92 Indica o diâmetro da esfera do apalpador.
Valor numérico desde 0 até 99,999 milímetros.
SEM USO NESTA VERSÃO

PAR93 Modo de visualização de cotas quando se ativa o apalpador.
Opções: 0 = Continua visualizando a contagem normalmente,
1 = Congela a contagem até deixar de fazer contato.
2 = Congela a contagem até fazer contato novamente.

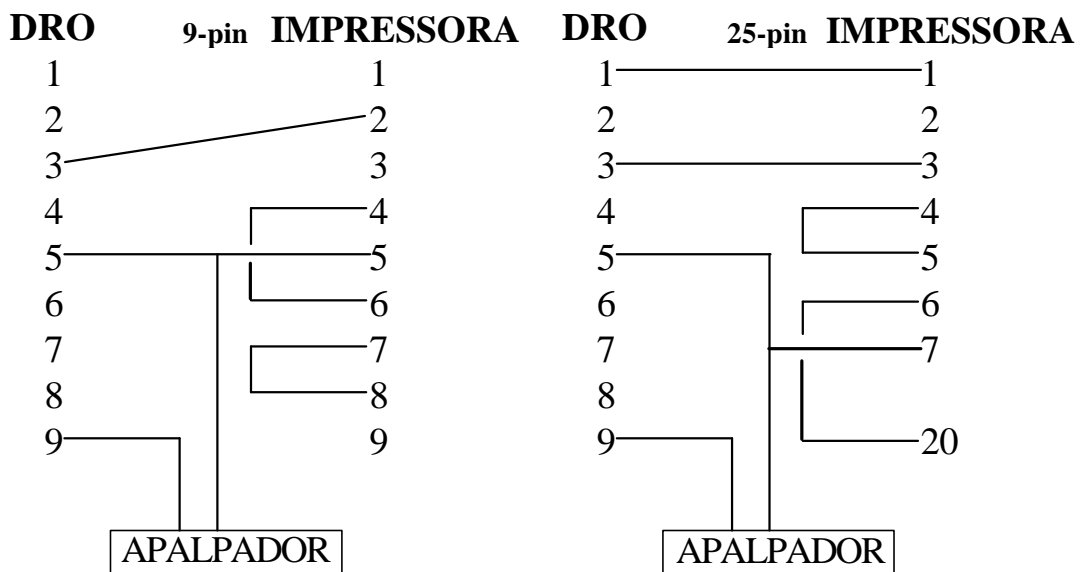
CONEXÃO DE PERIFÉRICOS

O visualizador utiliza o protocolo XON/XOFF na comunicação com os periféricos. A RS deve configurar-se para 8 bits por caractere, 1 bit de parada e sem paridade. O único elemento a personalizar é a velocidade de transmissão.

Conexão a um PC:



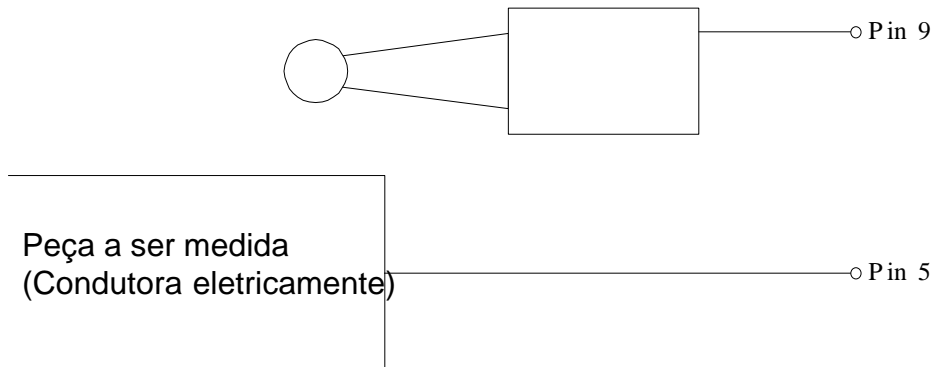
Conexão a uma impressora:



CONEXÃO DO APALPADOR.

Conexão do Apalpador de contato:

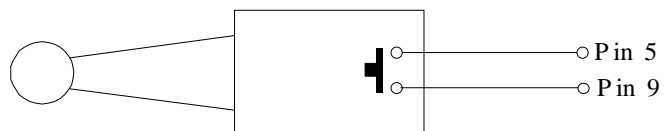
Conexão simples:



Neste tipo de conexão utiliza-se o nível ativo baixo ($< 0.8V_{cc}$).

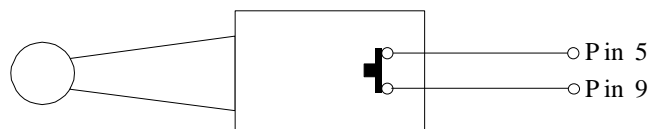
Conexão de Apalpador de contato interno:

Apalpador com saída de contato normalmente aberta:



Neste tipo de conexão utiliza-se o nível ativo baixo ($< 0.8V_{cc}$).





Apalpador com saída de contato normalmente fechada:



Neste tipo de conexão utiliza-se o nível lógico alto ($> 2.4V_{cc}$).

OPERAÇÃO COMO APALPADOR

Depois de instalado o apalpador, para medir uma peça devem seguir-se os seguintes passos:

1. Colocar o apalpador na máquina e ligá-lo ao visualizador e ao periférico estando estes dois componentes desligados.
2. Ligar o visualizador e o periférico que vai receber as cotas e colocar este último, à espera de dados através da RS. Tanto o visualizador como o periférico devem possuir os mesmos valores de transmissão.
3. Pressionar a seqüência de teclas  . Com esta operação deve acender-se a lâmpada com o texto '**PROBE**'. Não sendo assim, rever os parâmetros pois o correspondente à configuração do apalpador pode não ter o valor correto (PAR91 = 1 ou 2).
4. Realizar as medidas da peça. Se não chegam os valores das cotas ao periférico ou chegam caracteres estranhos, rever os valores dos parâmetros, tanto no visualizador como no periférico, e cabo de conexão.
5. Para terminar o processo de medição voltar a pressionar  . A lâmpada '**PROBE**' apagar-se-á.

As cotas são enviadas no seguinte formato:

X= -12345.678 Y= -12345.678 Z= -12345.678 <cr> <lf>

Notas: Somente são enviados os eixos visualizados. Se eliminam os zeros não significativos. Nos números positivos se coloca um espaço em branco em vez do sinal. O ponto decimal faz correspondência com a resolução de cada eixo, milímetros ou polegadas, resolução grossa ou fina. Se algum eixo é rotativo apresentar-se-á com o seu formato (ggg°mm'ss" ou ggg.mmmm).
<cr> significa retorno de carro <lf> significa salto de linha

Durante o trabalho com apalpador não se permite realizar a busca de Zero de Máquina (**Io**). O resto das operações estão permitidas.

Se ao estar neste modo, se acede ao modo de edição de parâmetros, anula-se o trabalho com apalpador.

Fagor Automation fornece o apalpador com cabo de ligação para estes visualizadores