



Manual de Instalação e Manutenção

Lubrificador
Série 06/07



Os Lubrificadores da Série 06/07 Modular de Conjunto de Preparação para Ar Comprimido da Parker possuem sistema de distribuição proporcional de óleo em uma larga faixa de fluxo de ar, sistema de agulha que assegura uma distribuição de óleo repetitiva e sistema de abastecimento de óleo com a linha pressurizada.

Introdução

Seguir estas instruções ao instalar, trocar ou fazer a manutenção do produto. Estes procedimentos devem ser feitos por pessoas habilitadas ao manuseio de produtos pneumáticos.

Características Técnicas

Bitolas	1/4", 3/8", 1/2" e 3/4"
Rosca	NPT ou G
Temperatura de Trabalho	0 a +52 °C (Copo de policarbonato) 0 a +80 °C (Copo metálico)
Pressão de Trabalho	0 a 10 bar (Copo de policarbonato) 0 a 17 bar (Copo metálico)
Vazão Mínima para Lubrificação	14 l/min
Capacidade do Copo	0,08 l (Série 06) 0,16 l (Série 07)
Peso	0,6 kg (Série 06) 1,2 kg (Série 07)

Vazão (l/min) *

Série	Bitola			
	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"
06	2832	6230	8636	-
07	-	6513	8778	9061

* Pressão primária 7 bar e saída livre para atmosfera

Materiais

Corpo	Zamac
Protetor do Copo	Aço
Anel de Fixação do Copo	Plástico/Alumínio
Vedação	Borracha Nitrílica (Buna-N)

Cuidados

Copos de policarbonato transparente são de altíssima resistência e ideais para aplicação lubrificadores. São apropriados para uso em ambientes industriais, mas não devem ser instalados em locais onde possam estar em contato direto com raios solares, sujeitos a impactos e temperaturas fora dos limites especificados. Alguns produtos químicos podem causar danos aos copos de policarbonato, os quais não devem entrar em contato com hidrocarbonetos aromáticos e halogenados, álcoois, compostos orgânicos clorados, produtos de caráter básico orgânicos e inorgânicos, aminas e cetonas (Vide tabela de elementos não compatíveis). O lubrificador não deve ser instalado em locais onde o copo possa estar

exposto à ação direta de óleos de corte industrial, pois alguns aditivos usados nesses óleos podem agredir o policarbonato.

Os copos metálicos são recomendados onde o ambiente e/ou as condições de trabalho não são compatíveis com os copos de policarbonato. Os copos metálicos são resistentes à ação de grande parte de solventes, mas não podem ser utilizados onde há presença de ácidos ou bases fortes ou em atmosferas salinas carregadas.

Os protetores metálicos para copos de policarbonato são recomendados para melhorar a segurança, se ocasionalmente ocorrer uma agressão química.

Importante

Ao notar qualquer alteração no copo de policarbonato, tais como microtrincas ou trincas, substitua-o imediatamente e verifique se há algum agente não compatível em contato com o mesmo. **Lembramos que a maioria dos solventes e alguns tipos de óleo atacam o policarbonato.**

Limpeza

Para limpar os copos de policarbonato usar somente água e sabão neutro, não use agentes de limpeza tais como: acetona, benzeno, gasolina, tolueno, etc, pois os mesmos agredem quimicamente o plástico.

Elementos não Compatíveis ao Policarbonato

Acetona	Clorofórmio
Ácido Acético	Cresol
Ácido Fórmico	Diamina
Ácido Hidroclórico	Éter Etilico
Ácido Nítrico	Freon
Ácido Sulfúrico	Fenol
Ácido Etilico	Gasolina
Ácido Isopropílico	Hidróxido de Amônia
Ácido Metílico	Hidróxido de Sódio
Aldeído	Metilcelcetona
Amônia	Óleo para Freio Hidráulico
Anidrido	Acético Ozônio
Anilina	Percloroetileno
Benzeno	Tetracloroeto de Carbono
Carbonato de Amônia	Thinner
Ciclo Hexanol	Tolueno
Clorobenzeno	Terpentina
Cloroetileno	Xileno

Obs.: Esta tabela é parcial, sendo apenas orientativa

Instalação

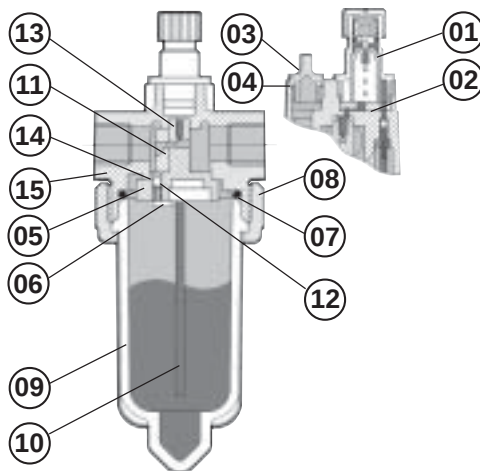
- Desligar o fornecimento de ar e depressurizar todas as linhas ligadas ao local onde o produto será instalado.
- Desligar a energia elétrica antes de iniciar a instalação, caso o circuito seja eletropneumático.
- Instalar o produto em um local de fácil acesso para facilitar a manutenção, observando o sentido do fluxo conforme identificação no corpo.
- Usar o mínimo de tubulação para evitar perda de carga desnecessária.
- A tubulação deve estar isenta de sujeira, aparas ou rebarbas.
- Usar veda-rosca somente nas rosas macho e em pequena quantidade.
- Proteger o produto contra exposição à temperatura extrema, sujeira e umidade, operando sempre dentro das especificações técnicas. Isto proporcionará maior vida útil ao produto.
- Após feita a instalação do produto, as fontes de ar e energia elétrica deverão ser ligadas e o produto testado quanto ao seu funcionamento. Caso o produto não funcione devidamente, não colocá-lo em uso.
- Os avisos e etiquetas de identificação não deverão ser cobertos por tinta. Caso isso não seja possível, entrar em contato com a Parker, através do Serviço de Atendimento ao Cliente, para que novas etiquetas sejam enviadas.
- O lubrificador deve ser instalado verticalmente, com o corpo na posição inferior.

Lubrificação

O óleo usado para lubrificação deve ser mineral à base de parafina e deve ter entre 150 e 220 SSU de viscosidade a 37 °C e ponto de anilina superior a 93 °C.

Óleos indicados

British Petroleum.....	HLP 32
Esso.....	Nuto H32
Gulf.....	Harmony 43AN
Shell.....	Tellus 37
Mobil.....	DTE24
Promax.....	MAXLUB MA-10



Manutenção

- Desligar o fornecimento de ar e despressurizar todas as linhas ligadas ao local onde o produto está instalado.
- Desligar a energia elétrica antes de iniciar a manutenção, caso o circuito seja eletropneumático.
- Retirar o lubrificador do equipamento e/ou sistema pneumático e remover a sujeira do produto antes de iniciar a manutenção.
- O Lubrificador é composto por dois conjuntos principais: o conjunto do corpo (15) e o conjunto gotejador (01).

Desmontagem do Conjunto do Corpo (15)

- Remover o colar de fixação (08) girando no sentido horário.
- Remover o copo (09).
- Remover o O'Ring do copo (07).
- Remover o tubo pescador (10) do corpo (15) do lubrificador.
- Remover os parafusos de fixação (06) do suporte do venturi (05).
- Remover o suporte do venturi (05).
- Remover a membrana (11).
- Remover a mola (12) e a esfera que fica acima desta mola tomando cuidado pois ambas ficarão soltas após a retirada da membrana (11).
- Remover a vedação do suporte do venturi (14).
- Remover o O'Ring do venturi (13) do fundo do corpo (15) do lubrificador.

Desmontagem do Conjunto Gotejador (01) e do Plug Despressurizador (03)

- Remover o conjunto gotejador (01) girando no sentido anti-horário.
- Remover a vedação do conjunto gotejador (02).
- Remover o plug despressurizador (03) girando no sentido anti-horário e retirar o O' Ring (04).
- Lavar os componentes com água e sabão neutro e secá-los.

Montagem do Conjunto do Corpo (15)

- Montar a esfera e a mola (12) no suporte do venturi (05).
- Montar a membrana (11). Cuidado: os furos da membrana (11) e do suporte do venturi (05) devem estar alinhados.
- Montar o O'Ring do venturi (13) e a vedação do suporte do venturi (14) no corpo do lubrificador (15).
- Montar o tubo pescador (10) no espigão dentro do corpo (15).
- Montar o anel O' Ring do copo (07) no corpo (15).
- Montar o copo (09) no corpo (15).
- Colocar o anel de fixação (08) girando no sentido anti-horário para travar o copo (09) no corpo (15).

Montagem do Conjunto Gotejador (01) e do Plug Despressurizador (03)

- Montar a vedação do conjunto gotejador (02) no corpo do lubrificador (15). Observar o posicionamento da guia da vedação.
- Montar o conjunto gotejador (01) girando no sentido horário.
- Colocar o O'Ring (04) no Plug Despressurizador (03) e montar o conjunto no corpo do lubrificador (15) girando no sentido horário.
- Reinstalar o lubrificador ao equipamento e/ou sistema pneumático.

Nota: A referência para os sentidos horário e anti-horário é a vista de cima para baixo.

Kits de Reparo e Peças de Reposição

Descrição	Referência		Item
	Série 06	Série 07	
Kit do Conjunto Pescador	PS718P	PS718P	05, 06, 07, 11, 12, 13, 14
Kit do Conjunto Gotejador e Tampa de Alimentação	PS738P	PS738P	01, 02, 03 e 04
Kit do Conjunto Visor para Copo Metálico	PS714P	PS814P	—
Protetor Metálico p/ Copo Transp.	PS705P	PS805P	—
Copo Transparente s/ Dreno	PS746P	PS846P	07, 09
Copo Metálico c/ Dreno*	PS729P	PS829P	—
Suporte para Fixação	PS743P	PS843P	—

* Inclui conjunto visor e colar de fixação no corpo



ADVERTÊNCIA

SELEÇÃO IMPRÓPRIA, FALHA OU USO IMPRÓPRIO DOS PRODUTOS E/OU SISTEMAS DESCRITOS NESTE MANUAL OU NOS ITENS RELACIONADOS PODEM CAUSAR MORTE, DANOS PESSOAIS E/OU DANOS MATERIAIS.

Fábrica: **Parker Hannifin Ind. Com. Ltda.**

Av. Lucas Nogueira Garcez 2181 - Esperança - Caixa Postal 148 - 12325-900 - Jacareí - SP - Tel.: 12 3954-5100 - Fax: 12 3954-5262

Filiais: **Belo Horizonte - MG** - Tel.: 31 3261-2566 - Fax: 31 3261-4230
Campinas - SP - Tel.: 19 3235-3400 - Fax: 19 3235-2969
Curitiba - PR - Tel.: 41 317-4400/0800-414011 - Fax: 41 317-4401/0800-417011
Porto Alegre - RS - Tel.: 51 470-9144 - Fax: 51 470-6909
Recife - PE - Tel.: 81 3227-3376 - Fax: 81 3227-6064
Rio de Janeiro - RJ - Tel.: 21 2491-6868 - Fax: 21 3153-7572
São Paulo - SP - Tel.: 11 3917-1222 (Ramal 263) - Fax: 11 3917-1690
Vale do Paraíba - SP - Tel.: 12 3954-5100 - Fax: 12 3954-5262

falecom@parker.com
0800-11-7001
www.parker.com.br