

FIG. 34C

Filtro Y

Aço Carbono

Descrição

O FIG. 34C é um filtro Y em aço carbono projetado para remover sujeira, borras de solda e outros detritos da tubulação. A coleta da sujeira e sua remoção são uma positiva segurança contra o custo de manutenção ou perdas na produção.

Certificação

Este produto está disponível com certificados EN 10204 2.1 para corpo, tampa e tela. Estes certificados serão fornecidos mediante solicitação do cliente.

Nota: Todas as solicitações de certificação e requisitos de inspeção deverão ser indicados no momento da cotação.

Diâmetros e Conexões

½", ¾", 1", 1½", 2", 2½", 3", 4", 6" e 8"
Flangeado ASME B16.5 150# e 300#

Elementos Filtrantes

Elementos filtrantes em aço inoxidável

Perfurações (mm)	0,8*; 1,2; 1,6; 2,0; 3,2; 4,8; 6,4; 9,5
Malha Metálica (Mesh)	40, 60, 80, 100, 150, 200, 250 e 325

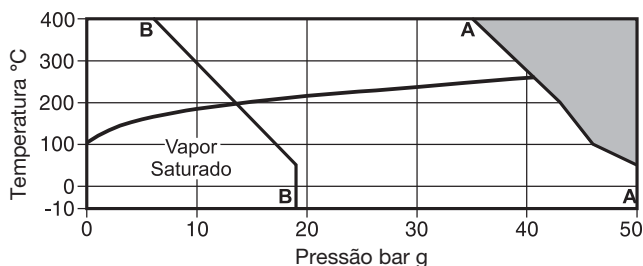
(*) Perfuração padrão para todos os diâmetros

Conexões para válvula de dreno

O bujão pode ser usinado nos diâmetros abaixo para que uma válvula de dreno seja instalada mediante solicitação do cliente, a uma taxa adicional.

Diâmetro do filtro	Diâmetro do dreno
½"	¼"
¾" e 1"	½"
1½"	1"
2" a 4"	1¼"
6" a 8"	2"

Limites de Pressão e Temperatura

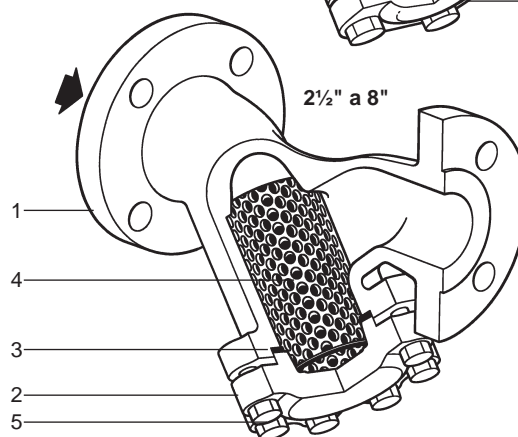
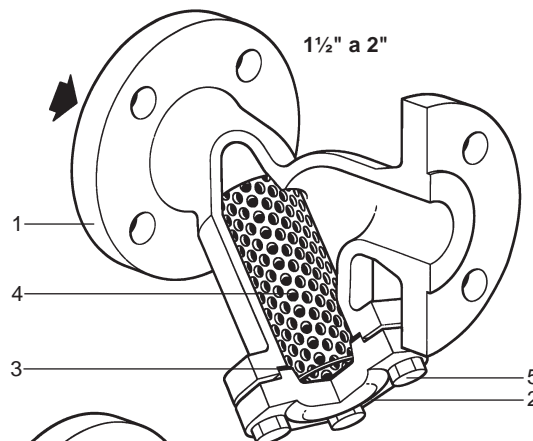
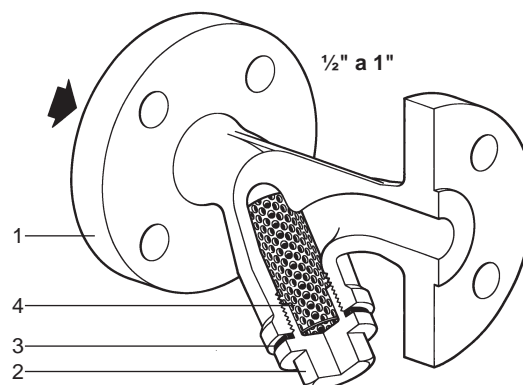


■ Não utilizar nesta região

A - A Flangeado ANSI 300
B - B Flangeado ANSI 150

Condições de projeto do corpo		PN50/ANSI 300
PMA	Pressão máxima admissível @ 37.7°C	50 bar g
TMA	Temperatura máxima admissível @ 34.8 bar g	398.8°C
Temperatura mínima admissível		-10°C
PMO	Pressão máxima de operação @ 37.7°C	50 bar g
TMO	Temperatura máxima de operação @ 34.8 bar g	398.8°C
Temperatura mínima de operação		-10°C
Pressão de teste hidrostático		78 bar g

Nota: Para outras condições de operação consulte a Spirax Sarco.



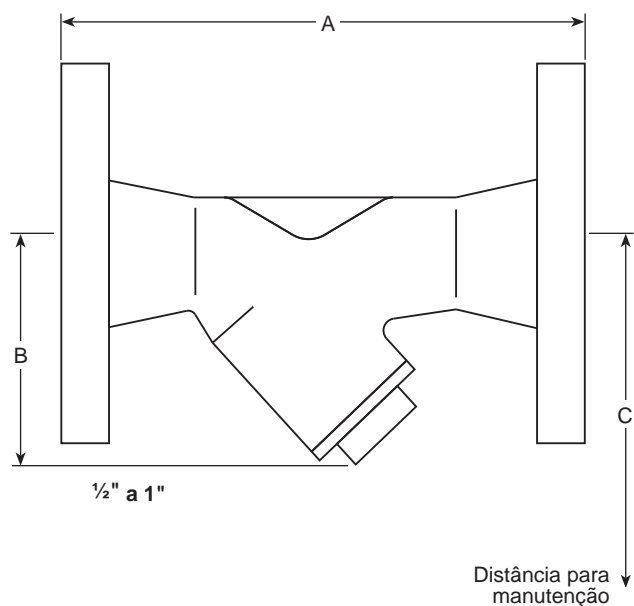
Materiais

No. Parte	Material	Especificação
1 Corpo	Aço Carbono	ASTM A 216 Gr. WCB
2 Tampa	Aço Forjado	ASTM A 105
	Aço Carbono	ASTM A 216 Gr. WCB
3 Junta da tampa	Grafite Reforçado com Aço Inox	
4 Tela	Aço Inoxidável	ASTM A 240 Gr. 316
5 Parafusos da Tampa	Aço Carbono	ASTM A 193 Gr. B7
6 Bujão de Limpeza*	Aço Carbono	ASTM A 105

(*) Opcional

Dimensões / pesos (aproximados) em mm e kg

Ø	ANSI		B	C	Peso
	150	300			
½"	120	127	70	110	2,1
¾"	144	150	80	130	2,9
1"	154	180	95	150	3,8
1 ½"	200	208	146	260	9,0
2"	230	240	180	320	10,5
2 ½"	290	289	200	325	17,5
3"	310	311	205	330	24,0
4"	351	351	255	405	30,0
6"	473	478	345	560	68,0
8"	593	600	440	710	128,0

**Informações de segurança, Instalação e Manutenção**

Os filtros devem ser instalados preferencialmente com o bojo no plano vertical em linhas de líquidos, para melhor captação das impurezas no elemento filtrante. Em linhas de gás ou vapor, deve-se preferir a instalação com o bojo no plano horizontal, para reduzir os riscos de acúmulo de condensado no elemento, golpes de ariete ou erosão.

Para maiores detalhes veja o manual de instalação e manutenção fornecido com o produto.

Como solicitar

Sempre solicitar FIG. 34 informando o diâmetro, perfuração da tela desejada, classe de pressão das flanges, e se há a necessidade de bujão para limpeza.

Exemplo: 1 Filtro Y Spirax Sarco, modelo FIG. 34C, diâmetro nominal 1", conexões flangeadas 150#, tela 0,8mm com bujão de limpeza.

Peças de reposição

As peças de reposição disponíveis estão marcadas em linhas sólidas na figura abaixo.

Peças de reposição disponíveis

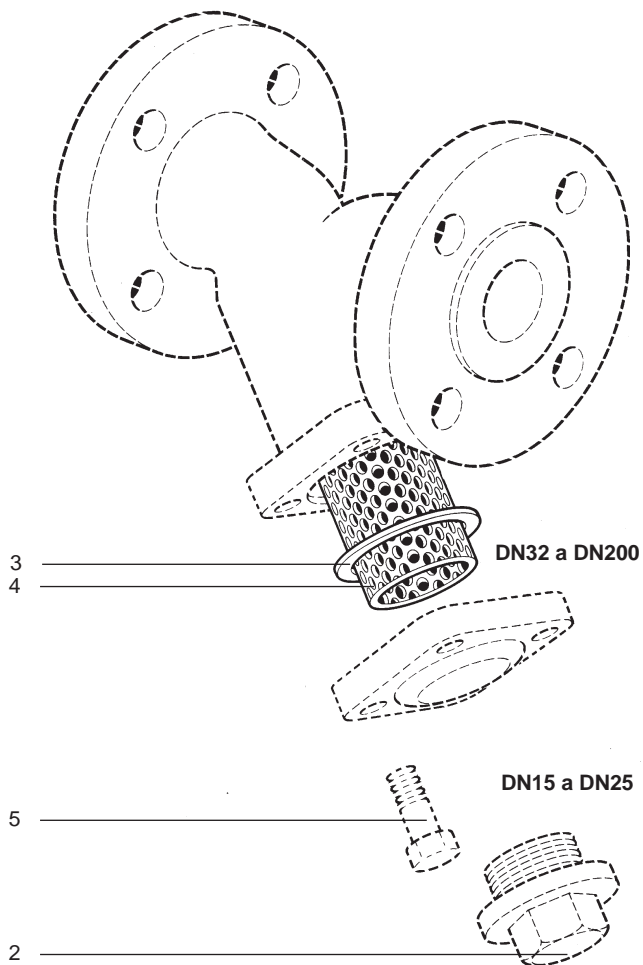
Conjunto tela + junta 3 e 4
(indicar perfuração ou mesh e diâmetro do filtro)

Como solicitar

Sempre solicitar peças de reposição usando a descrição fornecida na coluna da tabela de peças de reposição e informar tamanho e tipo do filtro, e a perfuração da tela selecionada.

Exemplo: 1 conjunto tela + junta de perfurações 0,8mm para o filtro Y Spirax Sarco modelo FIG. 34C 1".

Nota: No momento da reposição, aplique pasta de Teflon® na rosca da tampa e certifique-se de que não haja da mesma com a junta ou as faces em contato com a junta.

**Torques de aperto recomendados**

Item	Diâmetro	N m
2	½"	50 ± 10
	¾"	60 ± 10
	1"	210 ± 20
5	1 ½" a 2 ½"	55 ± 5
	3"	35 ± 5
	4"	55 ± 5
	6"	85 ± 5
	8"	130 ± 10