



# spirax sarco

TI-D269-02  
BR Rev 00

## APT14, APT14HC e APT14SHC Purgo-Bomba Automática

### Descrição

As purgo-bombas Spirax Sarco, modelos APT14, APT14HC e APT14SHC, são sistemas de purga e de deslocamento positivo flangeados ou roscados, projetados para atender a classe de pressão PN16. Estes equipamentos são capazes de remover o condensado automaticamente da linha através da purga ou bombeamento de condensado, dependendo das condições do processo. O equipamento é operado por vapor e é utilizado para remover o condensado do processo sob todas as condições de operação, inclusive vácuo. Para elementos opcionais, veja o item "Como Solicitar".

**Projeto** - O corpo do produto foi projetado de acordo com as normas "A.D. Merkblatter" e ASME VIII.

**Normas** - Este produto atende completamente o "European Pressure Equipment Directive (PED) 97/23/EC", o "ATEX Directive 94/9/EC", e são gravados com as marcas  $\text{CE}$  e  $\text{Ex}$  quando requerido.

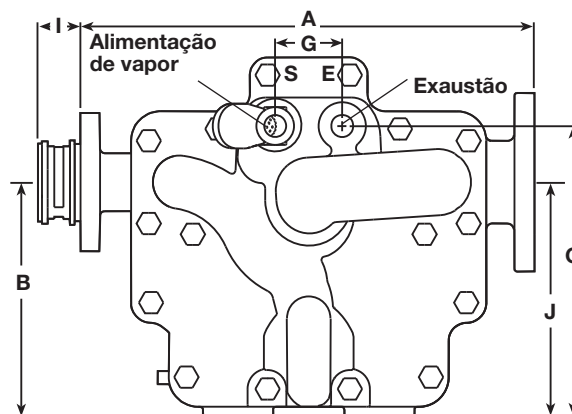
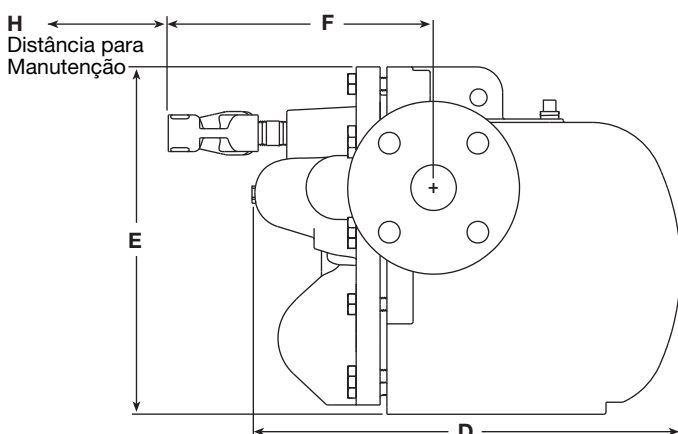
**Certificação** - Este produto está disponível com certificados EN 10204 3.1 para corpo e tampa, mediante uma taxa adicional. Estes certificados serão fornecidos mediante solicitação do cliente.

**Nota:** Todas as solicitações de certificação e requisitos de inspeção deverão ser indicadas no momento da cotação.

### Tamanhos e Conexões

Modelo e material do corpo	Tamanhos e Conexões de Entrada e Saída	Alimentação/Exaustão		
<b>APT14</b> Ferro Fundido	Flangeado Entrada DN40 x Saída DN25	EN 1092 PN16	BSP ou NPT	DN15 (1/2")
		ASME B 16.5 (ANSI) 150	NPT	DN15 (1/2")
		JIS 10 (JIS B 2210)	BSP	DN15 (1/2")
		KS 10 (KS B 1511)	BSP	DN15 (1/2")
		BSP (BS 21 paralelo)	BSP	DN15 (1/2")
Roscado Entrada 1 1/2" x Saída 1"	NPT	NPT	DN15 (1/2")	
	EN 1092 PN16	BSP	DN15 (1/2")	
<b>APT14HC</b> Ferro Fundido	Flangeado Entrada DN50 x Saída DN40	ASME B 16.5 (ANSI) 150	NPT	DN15 (1/2")
<b>APT14SHC</b> Aço Carbono		JIS 10 (JIS B 2210)	BSP	DN15 (1/2")
		KS 10 (KS B 1511)	BSP	DN15 (1/2")


### Dimensões e pesos (aproximados) em mm e kg



Modelo	Conexão	A	B	C	D	E	F	G	H	PN16		J	Peso
										ANSI	ANSI		
APT14	Roscada	350	198	246	385	304	258	57	250	-	-	198	45
	Flangeada	389	198	246	385	304	258	57	250	-	-	198	45
APT14HC	Flangeada	476	198	270	400	335	261	57	275	31,5	45	198	65
APT14SHC	Flangeada	508	206	278	407	351	261	57	275	31,5	45	206	105

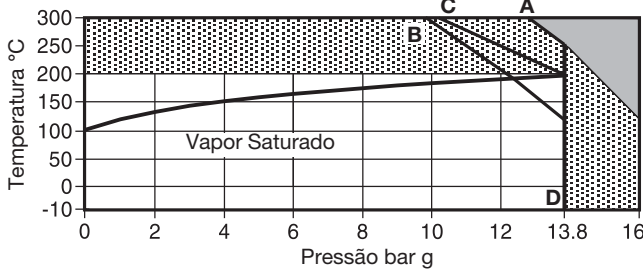
## Limites de Pressão / Temperatura

 Não utilizar nesta região.

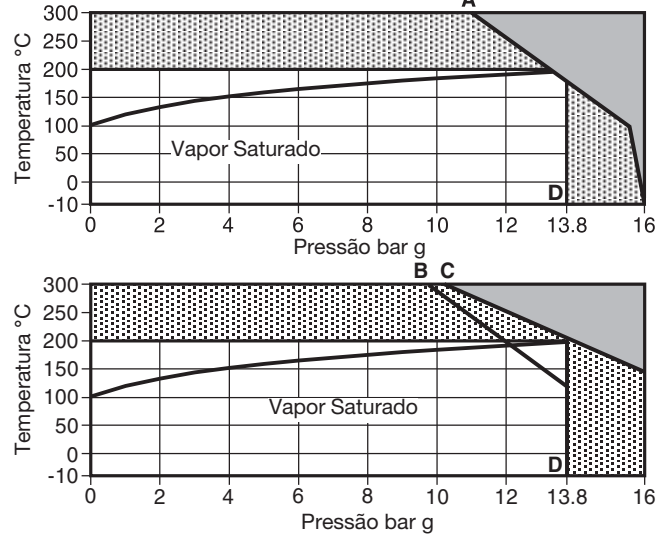
 Não utilizar nesta região ou além do seu range de operação. Podem ocorrer danos internos.


- A - D** Flangeada PN16.
- B - D** Flangeada JIS/KS 10.
- C - D** Flangeada ANSI 150.

### APT14 e APT14HC (Aço SG)



### APT14SHC (Aço Carbono)



Condições de Projeto do Corpo	PN16	
Máxima Pressão de Alimentação de Vapor	13,8 bar g	
PMA Pressão Máxima Admissível	16 bar g @ 120°C	
TMA Temperatura Máxima Admissível	300°C @ 12,8 bar g	
Temperatura Mínima Admissível	-10°C	
<b>Nota:</b> Para temperaturas inferiores, consulte a Spirax Sarco.		
PMO Pressão Máxima de Operação para serviço com vapor saturado	13,8 bar g @ 198°C	
Máxima contra-pressão para bombas standard	5 bar g	
<b>Nota:</b> para contra-pressões maiores, consulte a Spirax Sarco		
TMO Temperatura Máxima de Operação para serviço com vapor saturado	198°C @ 13,8 bar g	
Temperatura Mínima de Operação	-10°C	
<b>Nota:</b> Para temperaturas inferiores, consulte a Spirax Sarco		
Limites de Temperatura (Ambientes  )	-10°C a 200°C	
Pressão de Teste Hidrostático	24 bar g	
Altura de Enchimento	Altura de enchimento recomendada acima da bomba ( da base do coletor/processo)	0,3 m
	Altura de enchimento máxima recomendada (da base da bomba)	1 m
	Altura de enchimento mínima requerida (da base da bomba)	0,2 m

## Capacidades Nominais

Para maiores detalhes a respeito da capacidade da purgo-bomba em uma aplicação específica, consulte a Spirax Sarco. Para o dimensionamento adequado do produto, as seguintes informações são necessárias:

1. Altura de enchimento disponível, a partir da base da bomba até a linha de centro do trocador de calor / saída de condensado do processo.
2. Pressão de vapor de alimentação disponível para a bomba.
3. Contra-pressão total no sistema de retorno de condensado (veja nota abaixo).
4. Pressão de operação total do trocador de calor (antes da válvula de controle).
5. Máxima vazão do trocador de calor.
6. Temperatura mínima do fluido a ser aquecido do trocador de calor.
7. Temperatura de controle do fluido a ser aquecido.

Modelo	APT14	APT14HC e APT14SHC
<b>Descarga de Bombeamento por ciclo</b>	<b>5 litros</b>	<b>8 litros</b>
<b>1 Metro de Altura de Enchimento</b>	<b>Máx. Capacidade de Purga</b>	<b>Máx. Capacidade de Purga</b>
<b>Condições: Pressão de Alimentação 5 bar g</b>	<b>4.000 kg/h</b>	<b>9.000 kg/h</b>
<b>Contra-pressão Total 1 bar g</b>	<b>Máx. Capacidade de Bombeamento</b>	<b>Máx. Capacidade de Bombamento</b>
	<b>1.100 kg/h</b>	<b>2.800 kg/h</b>

### Notas:

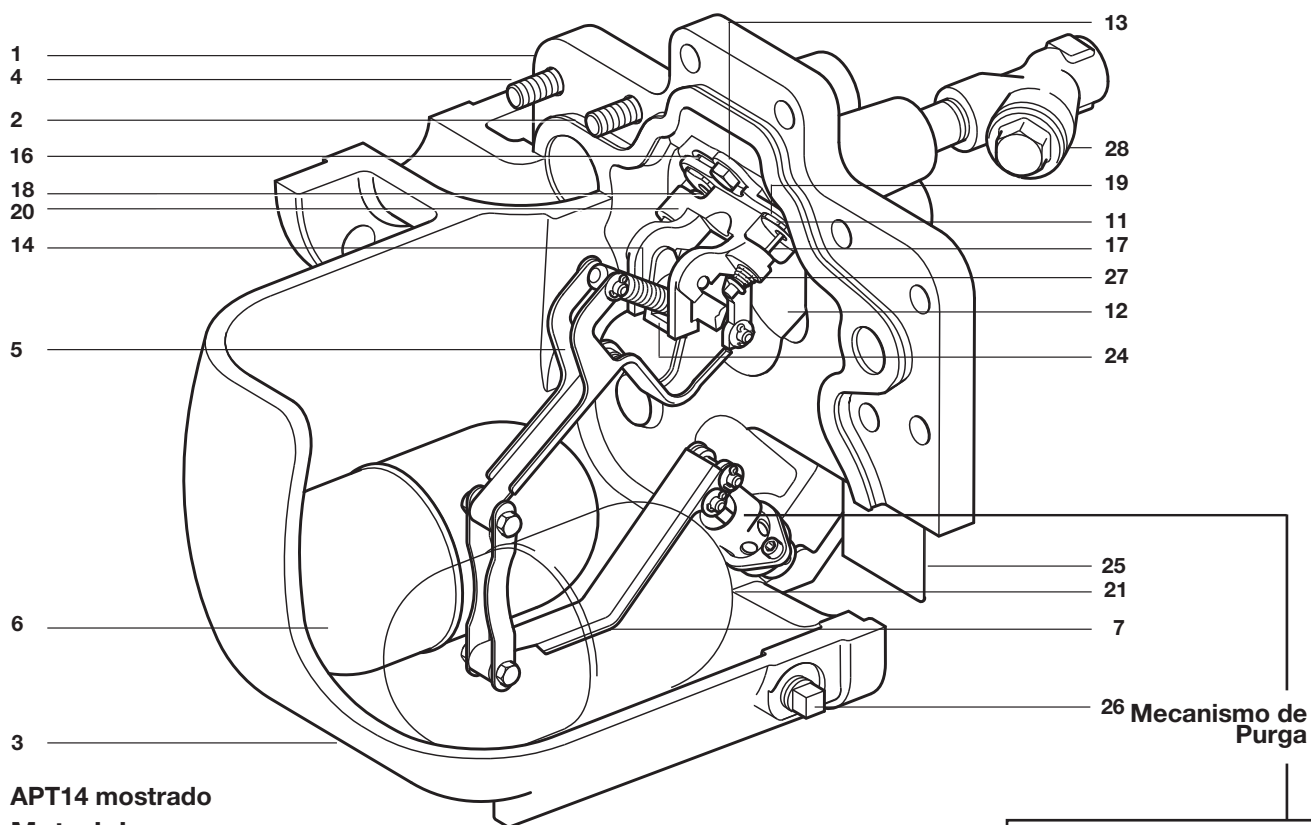
**As capacidades mostradas na tabela acima são somente para referência.** Elas estão baseadas em parâmetros de operação mostrados na coluna à esquerda.

**Capacidades máximas serão alteradas caso algum dos parâmetros forem alterados.** Para capacidades e detalhes de aplicação, consulte a Spirax Sarco.

A altura de retorno ou contra-pressão "BP" (elevação + pressão da linha de retorno do condensado) deve ser abaixo da pressão do fluido de alimentação para que a capacidade da bomba seja alcançada.

$$BP \text{ (contra-pressão)} = (H \times 0,0981) + (P) + (Pf)$$

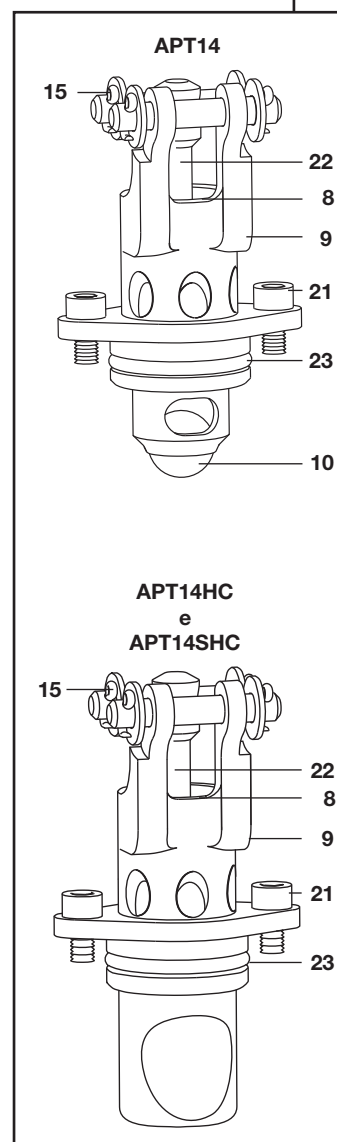
A Altura (H) em metros x 0,0981 mais a pressão da linha de retorno (P) em barg, mais a perda de carga devido ao atrito na tubulação de retorno (Pf) em barg. Pf pode ser ignorado se o comprimento da tubulação for menor que 100 metros e se foi dimensionado levando-se em conta os efeitos do vapor flash com vazão do trocador de calor em carga total.



**APT14 mostrado**

**Materiais**

No. Parte		Material	Especificação
1	Tampa	APT14	Ferro Fundido EN JS 1025 ou ASTM A395
		APT14HC	Ferro Fundido EN JS 1025 ou ASTM A395
		APT14SHC	Aço Carbono EN 1.0619+N ou ASTM A216 WCB
2	Junta da Tampa		Grafite laminado com inserção de aço inoxidável
3	Corpo	APT14	Ferro Fundido EN JS 1025 ou ASTM A395
		APT14HC	Ferro Fundido EN JS 1025 ou ASTM A395
		APT14SHC	Aço Carbono EN 1.0619+N ou ASTM A216 WCB
4	Parafusos da Tampa	Aço Inoxidável	ISO 3506 Gr. A2 70
5	Pinos de Localização	APT14SHC	Aço Inoxidável 304
5	Alavanca da Bomba	Aço Inoxidável	BS 1449 304 S15
6	Bóia	Aço Inoxidável	BS 1449 304 S15
7	Alavanca da Purga	Aço Inoxidável	BS 1449 304 S15
8	Mecanismo do 2º Estágio	Aço Inoxidável	ASTM A276 440 B
9	Suporte do Mecanismo	Aço Inoxidável	BS 3146 ANC 2
10	Esfera (APT14)	Aço Inoxidável	ASTM A276 440 B
11	Sede da válvula de retenção (entrada)	Aço Inoxidável	AISI 420
12	Portinhola da válvula de retenção (entrada)	Aço Inoxidável	BS 3146 ANC 4B
13	Suporte do Mecanismo da Bomba	Aço Inoxidável	BS 3146 ANC 4B
14	Mola da Bomba	Aço Inoxidável	BS 2056 302 S26 Gr. 2
15	Pino	Aço Inoxidável	BS 1574
16	Sede de Exaustão	Aço Inoxidável	BS 970 431 S29 ou ASTM A276 431
17	Conj. Válvula Admissão e Junta	Aço Inoxidável	
18	Válvula de Exaustão	Aço Inoxidável	BS 3146 ANC 2
19	Junta da Sede da Válvula	Aço Inoxidável	BS 1449 409 S19
20	Parafuso do Mecanismo da Bomba	Aço Inoxidável	ISO 3506 Gr. A2 70
21	Parafuso do Mecanismo do Purgador	Aço Inoxidável	BS 6105 A4 80
22	Mecanismo do 1º estágio	Aço Inoxidável	BS 970 431 S29 ou ASTM A276 431
23	'O' ring	EPDM	
24	Alavanca do Atuador	Aço Inoxidável	BS 3146 ANC 2
25	Placa de Identificação	Aço Inoxidável	BS 1449 304 S16
26	Plug do Dreno	Aço	DIN 17440 1.4571
27	Mola da Válvula de Entrada	Aço Inoxidável	
28	Filtro da Admissão de Vapor	APT14	Ferro Fundido
		APT14HC	Ferro Fundido
		APT14SHC	Aço Carbono
29	DCV10 (APT14HC e APT14SHC)	Aço Inoxidável (não mostrado)	



## Segurança, instalação e manutenção

Para maiores detalhes veja o manual de instalação e manutenção.

### Como solicitar

**Exemplo:** 1 purgo-bomba Spirax Sarco, modelo APT14 DN40xDN25, flangeada EN 1092 PN16 com conexão de admissão BSP.

#### Elementos Opcionais:

As purgo-bombas APT14, APT14HC e APT14SHC estão disponíveis com o corpo roscado e plugado para aceitar um visor de nível. Nota: estes visores de nível não podem ser instalados nos modelos standard das purgo-bombas APT14, APT14HC e APT14SHC.

Visores de nível são fornecidos separadamente e estão disponíveis para os modelos APT14, APT14HC e APT14SHC. Para maiores detalhes, consulte a Spirax Sarco.

### Peças de Reposição

As peças de reposição disponíveis estão marcadas em linhas sólidas na figura abaixo.

#### Peças disponíveis

<b>A</b>	Conjunto da Tampa (A - G inclusive)	1, 2, 5-25
<b>B</b>	Junta da Tampa	2
<b>C</b>	Válvula de Retenção da Entrada	2, 12
<b>D</b>	Mola e Alavanca do Atuador	2, 14, 24
<b>E</b>	Bóias	2, 5, 6, 7
<b>F</b>	Mecanismo de Purga e Válvula de Retenção da Saída	2, 8, 9, 10 (somente APT14), 21, 22, 23
<b>G</b>	Válvula de Retenção e Exaustão e Junta	2, 16, 17, 18, 19, 27
<b>H</b>	Filtro Y de admissão - Ver literatura do produto	8
<b>Válvula de Retenção da Saída DCV10</b> (somente APT14HC e APT14SHC) - ver literatura do produto		29

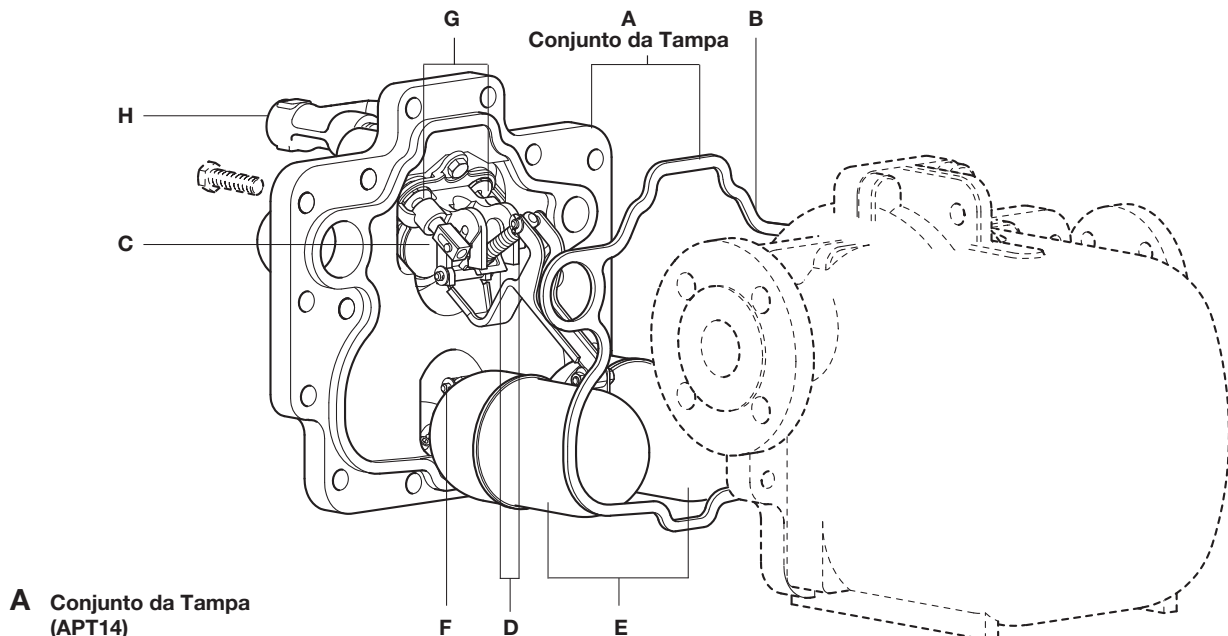
#### Nota:

Para a conveniência do cliente, as peças de reposição são fornecidas em kits para garantir que todas as partes estão disponíveis. Exemplo: quando um conjunto de válvula de admissão e exaustão é solicitado, todas as peças de reposição como pinos, arruelas e juntas são fornecidos junto com os componentes principais.

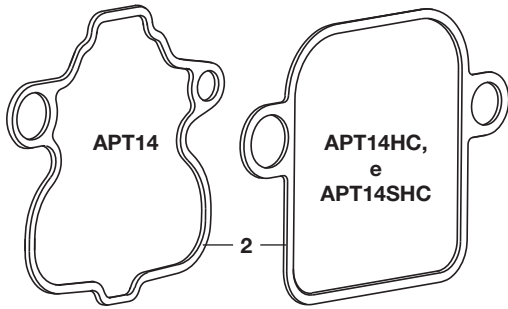
#### Como solicitar Peças de Reposição:

Sempre solicitar peças de reposição utilizando a descrição dada na coluna "Peças disponíveis" e informar o tamanho e modelo da purgo-bomba.

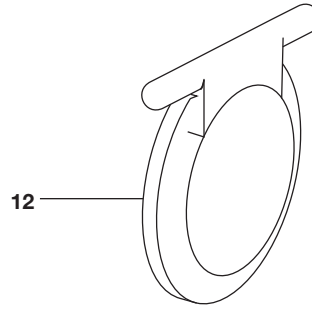
Exemplo: 1 conjunto válvula de admissão e exaustão para a purgo-bomba Spirax Sarco modelo APT14 DN40xDN25.



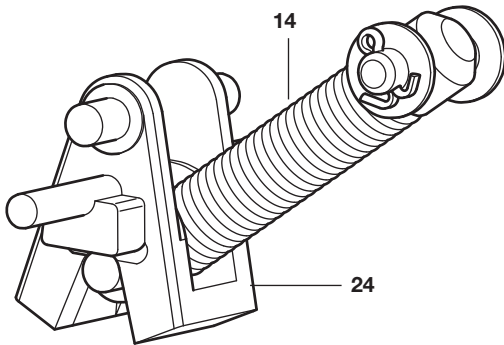
**B Junta da Tampa**



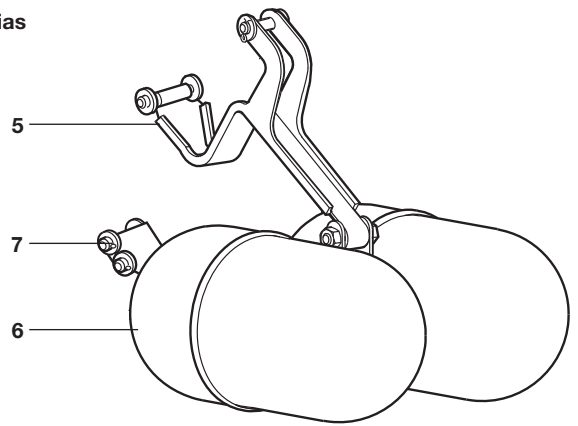
**C Válvula de Retenção da Entrada**



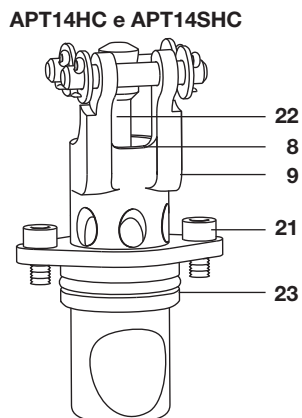
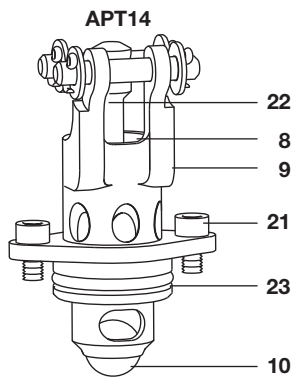
**D Mola e Alavanca do Atuador**



**E Bóias**



**F Mecanismo da purga e válvula de retenção de saída**  
 Nota: item 10 não está disponível para APT14HC e APT14SHC



**G Válvula de Admissão e Exaustão e Junta**

