

MANUAL DE INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO BRAÇO DE CARREGAMENTO POR BAIXO

Introdução

Este folheto engloba as instruções gerais de instalação e manutenção para os braços de carregamento **REDLANDS** e seus componentes.

INSTALAÇÃO

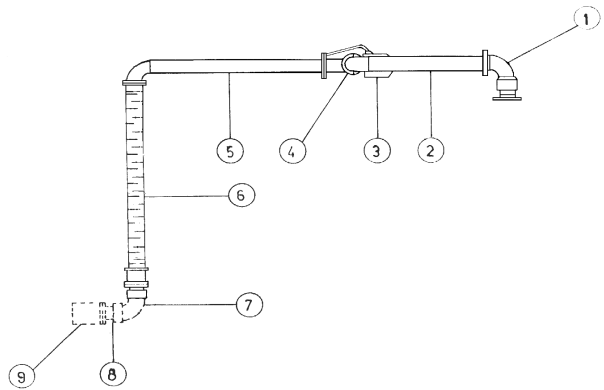
Antes de montar o braço de carregamento **REDLANDS**, verifique se as tubulações estão limpas e sem incrustações, a fim de garantir um bom funcionamento e longa vida dos assentos e selos, pois qualquer detrito ou sujeira poderão danificá-los permanentemente. Como o braço trabalhará sempre cheio **é de vital importância** a instalação de um sistema de alívio de pressão, devido a expansão do produto

Você receberá o Braço de Carregamento dividido em 5 partes conforme abaixo descrito

- 1 CONJUNTO PRIMÁRIO
Composto dos itens 1 , 2 , 3 e 4 do desenho ao lado
- 1 TUBO PRINCIPAL
Item 5 do desenho ao lado
- 1 MANGUEIRA
Item 6 do desenho ao lado
- 1 CONJUNTO DE ACOPLAMENTO
Composto dos itens 7, 8 e 9
- 1 Kit de Anéis O'Ring, Porcas , Parafusos e Arruelas.

Ferramentas necessárias para a instalação

2 Chaves - 1 fixa ou estrela de 3/4" e uma fixa ou estrela de 15/16".



PROCEDIMENTOS DE INSTALAÇÃO E MONTAGEM

1. Instale o Conjunto Primário . Acoplado a Flange Redonda na sua Tubulação (Use parafusos e porcas de 5/8" , não são fornecidos). A flange quadrada do Conjunto Primário, possui um canal para introdução do Anel O'ring (fornecido no Kit), limpe-a e insira-o na cavidade e em seguida Acople o Tubo Principal de Alumínio (parte reta) e use os parafusos , porca e arruelas de 1/2 " do Kit para proceder a fixação .
2. Insira o Anel O'Ring (fornecido no Kit) no Canal da Flange da mangueira e conecte-a na curva descendente do Tubo Principal e fixe-a usando os parafusos e porcas de 1/2 " , fornecidos no Kit .
3. Use o mesmo procedimento para fixar o Conjunto de Acoplamento à Mangueira , conforme ilustrado no desenho.

Após a Montagem Final você notará que o Braço ficará inclinado mantendo o Engate Acoplador numa posição acima da ideal para o Abastecimento , isto se deve ao fato de que o conjunto foi regulado de fabrica para trabalhar com o sistema cheio . Não efetue nenhuma regulagem até que se proceda ao completo enchimento do Braço .

PROCEDIMENTO DE ENCHIMENTO DO BRAÇO

Acople-o ao Engate API do Caminhão Tanque . **Esta operação exigirá um esforço maior para abaixar o Braço pois o mesmo estará vazio e o conjunto de Mola o estará forçando para cima**

Abra o Acoplador API do Braço em seguida a válvula de linha e inicie o Bombeamento do Produto até eliminar completamente o ar contido na linha .

Após isto feche a Válvula e Desacople do Caminhão Tanque . Aí você notará que o Braço permanecerá na posição adequada . Caso necessite de pequeno ajuste , siga as instruções de ajuste do conjunto de mola de torção 789 .

MANUTENÇÃO

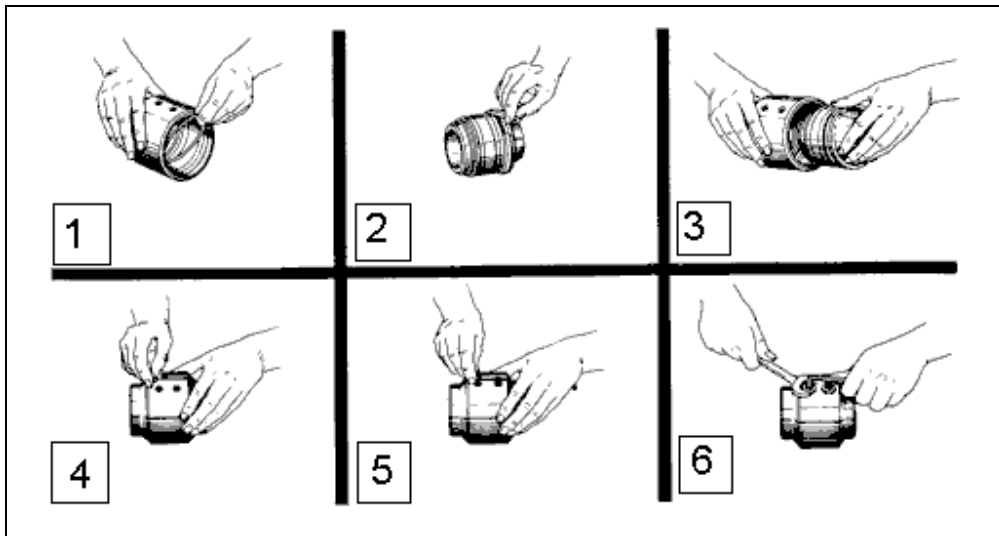
PRECAUÇÃO: ANTES DE EFETUAR QUALQUER MANUTENÇÃO NO BRAÇO VERIFICAR SE O MESMO NÃO ESTÁ PRESSURIZADO E VAZIO .

Caso necessite de peças de reposição, favor indicar o número do componente, modelo e diâmetro. Especifique também o líquido que está sendo transportado e o número de série do braço.

FERRAMENTAS NECESSÁRIAS PARA A MANUTENÇÃO

- 2 Chaves fixa ou estrela 3/4" * 1 Chave de fenda * 1 Engraxadeira manual * 2 Chaves allen (3/16" e 7/32")
- * 1 Grifo

JUNTAS GIRATÓRIAS - PROCEDIMENTOS DE MONTAGEM E DESMONTAGEM



- 1) Limpe a câmara do corpo da junta giratória cuidadosamente engraxe o anel o'ring e coloque-o no canal de alojamento.
- 2) Limpe as esferas e as superfícies do guarda-pó ou anel o'ring, então envolva-o em volta do canal da ponteira da junta giratória.
- 3) Inserir a ponteira dentro do corpo e mantenha o guarda pó apertado na ranhura da extremidade, para que este entre completamente dentro da câmara. É necessário uma leve pressão com as mãos para forçar a extremidade para dentro do anel o'ring.
- 4) O canal das esferas da ponteira deverão ficar alinhados com o corpo para facilitar as entradas das esferas na pista de esferas. Gire vagarosamente a extremidade para frente e para trás, a medida que as esferas forem sendo inseridas pelo orifício, para encher cada pista do rolamento.
- 5) Rosqueie nos retentores das esferas até que seja feito o contato direto com a esfera sob o retentor, retroceda até sentir que as esferas estão livres.
- 6) Rosqueie o parafuso superior com leve pressão somente para manter o sistema fixo. Após fixar nas duas pistas introduza uma engraxadeira em um dos parafusos e lubrifique. Na junta giratória da base a engraxadeira está separada.

OBS: Para desmontagem da Junta Giratória faça procedimento reverso.

PEÇAS DE REPOSIÇÃO

Descrição	4"
O'Ring Buna - N	A0318-0617
O'Ring Viton ®	A0318-0717
O'Ring Teflon ®	A0365-0862
Guarda - Pó	A0319-1004
Esfera A.inox	A0020-4101
Esfera A.cromo	A0020-4001

LUBRIFICAÇÃO: A lubrificação deverá ser feita periodicamente dependendo do serviço e de suas condições de operação. Para operação normal, lubrifique duas vezes ao ano, geralmente é o suficiente. Uma lubrificação diária pode ser necessária quando o serviço for severo, tais como: Alta temperatura, Cargas Pesadas ou Rotações Constantes.

Caso a lubrificação não seja efetuada poderá ocorrer desgastes das esferas que deverão ser substituídas e ou do canal que neste caso poderá haver perda total das peças.

INSTRUÇÕES DE MANUTENÇÃO DAS JUNTAS GIRATÓRIAS

1. Limpe a sujeira e a graxa da engraxadeira e lubrifique a cada 03 (três) meses, usando graxa com silicone.
- 2- Todas as juntas giratórias com esferas tem o anel de vedação entre a camada de graxa e o líquido transportado. Quando a graxa aparecer em volta do guarda-pó estará cheia de graxa e não será necessário colocar mais.



INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO DO CONJUNTO DE MOLA DE TORSÃO 789

- 1- Retire a tampa do conjunto 789. Isto é feito, removendo-se os parafusos da parte traseira da unidade. Posicione a unidade na parte traseira da junta giratória nas três bases. Coloque os três parafusos de 5/8" com arruelas de pressão, atrás da base do conjunto de mola de torção e parafuse-o na base. Conectar a alavanca ao suporte da mola.
- 2- Localize e fixe a abraçadeira 1000-T de acordo com o desenho dimensional fornecido com o tipo de braço instalado.
- 3-Una a frente da alavanca a abraçadeira com o pino de fixação alavanca/abraçadeira. Recoloque a arruela e cupilha para fixar o pino.
- 4- Verifique a ação da mola de torção puxando-a para baixo para checar o equilíbrio. Caso seja necessário qualquer ajuste siga as instruções de

ajuste descritos a seguir.

AJUSTE NO CONJUNTO DE MOLA DE TORSÃO 789

Uma vez instalado o braço, siga estas instruções para qualquer ajuste.

Ajuste do Torque

- a) Para levantar o braço a uma posição mais alta .(O Padrão é que o Tubo Principal fique na posição horizontal) aumente a torção da mola.
- b) Para abaixar o braço diminua a torção.

Como Ajustar o Torque

NOTA

Esta regulagem deverá ser feita com o Braço cheio .

- 1- Retire a capa protetora de alumínio do conjunto de mola. Solte o encosto do amortecedor (item 13 página 5) marque sua posição.
- 2- Levante o braço a uma posição vertical com ajuda auxiliar, de maneira a aliviar a tensão da mola. **Nunca tente regular a Mola sem que a mesma esteja totalmente aliviada de carga e certifique-se sempre que a força auxiliar de sustentação seja 100% garantida .**
- 3- Usa-se um grifo, para segurar o sextavado regulador, com o braço na posição vertical desejada. É necessário somente um esforço.
- 4- Solte os dois parafusos que prendem a trava da mola e retire-os.
- 5- Para uma torção maior, gire o sextavado no sentido horário até a posição desejada. Para menor torção, gire o sextavado no sentido anti-horário até a posição desejada. Enquanto se segura o sextavado regulador, aperte os parafusos de fixação da trava da mola, certificando-se que as arruelas estão no lugar. Para ajustes menores, o suporte regulador poderá ser regulado em 1/2 dente, isto e, colocando-se a trava da mola de cabeça para baixo e engatando os dentes. Por fim coloque o encosto do amortecedor na posição anterior e a capa protetora do conjunto de mola.

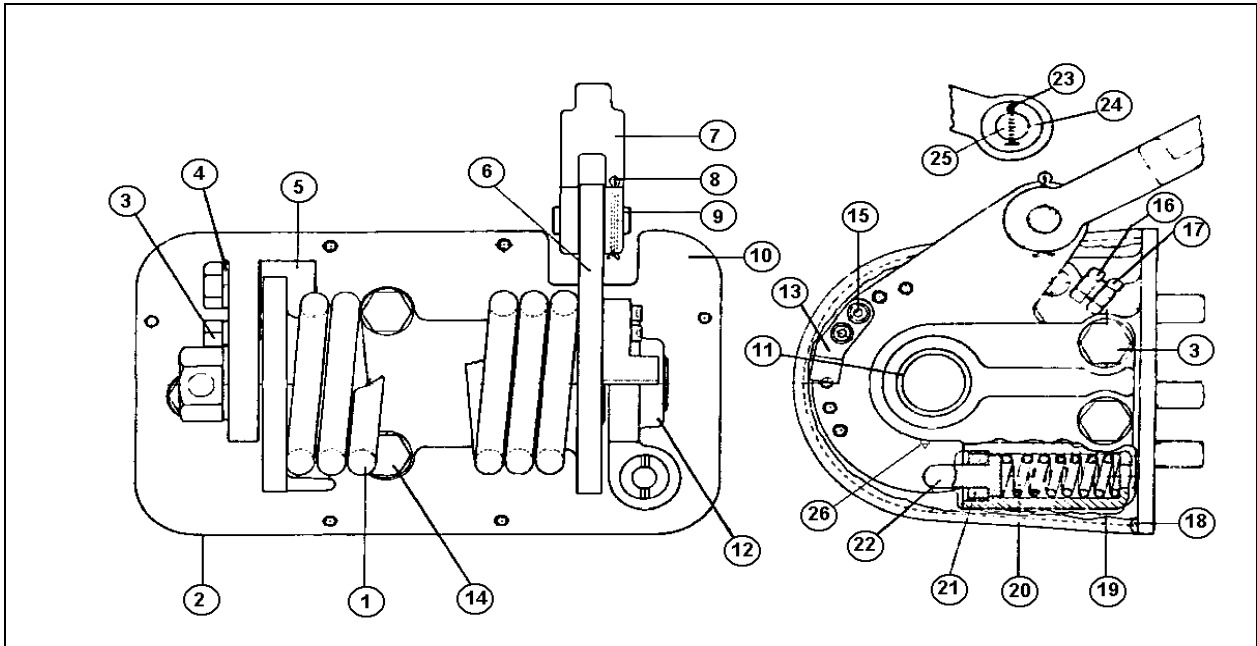
Quando e Como Lubrificar

O conjunto de mola de torção tem como rolamento principal uma bucha que necessita de lubrificação , dentro das condições normais de uso.

O pino da alavanca deverá ser lubrificado com algumas gotas de óleo mensalmente para assegurar uma operação suave.

Os conjuntos de molas de torção **REDLANDS**, são testados rigorosamente. Com ajustes corretos e lubrificados deverão dar muitos anos de operação sem problemas.

CONJUNTO DE MOLA DE TORSÃO MODELOS 789



CÓDIGO

ITEM	QTDE	788	789	DESCRIÇÃO
01	01	A0501/0401	VIDE NOTA	MOLA PRINCIPAL
02	01	A0534/5301	A0534/5302	PRATO REGULADOR DA MOLA
03	04	A0003/0416	A0003/0416	PARAFUSO SEXTAVADO
04	07	A0005/0401	A0005/0401	ARRUELA DE PRESSÃO
05	01	A0535/5301	A0035/5301	TRAVA DO PRATO
06	01	A0510/5301	A0510/5303	SUPORTE DA MOLA
07	01	A0507/5301	A0507/5304	ALAVANCA
08	02	A0508/0402	A0508/0402	CUPILHA
09	01	A0509/0409	A0509/0414	PINO DE CONEXÃO
10	01	A0525/5301	A0525/5303	BASE
11	01	A0523/0203	A0523/0203	BUCHA SUPORTE LATERAL
12	01	A0510/5302	A0510/5304	SUPORTE LATERAL
13	01	A0526/5301	A0526/5301	ENCOSTO DO AMORTECEDOR
14	02	A0003/0424	A0003/0424	PARAFUSO SEXTAVADO
15	02	A0203/0407	A0203/0407	PARAFUSO ALLEN 5/16"
16	01	A0003/0403	A0003/0403	PARAFUSO SEXTAVADO
17	01	A0004/0405	A0004/0405	PORCA SEXTAVADA
18	06	A0003/0412	A0003/0412	PARAFUSO CABEÇA REDONDA
19	01	A0536/0101	A0536/0110	TAMPA MOLA PRINCIPAL
20	01	A0501/0402	A0501/0402	MOLA DO AMORTECEDOR
21	01	A0514/0507	A0514/0507	BUJÃO DO AMORTECEDOR
22	01	A0509/4110	A0509/4110	PINO DO AMORTECEDOR
23	01	A0508/0403	A0508/0403	CUPILHA
24	02	A0505/0451	A0505/0451	ARRUELA LISA
25	01	A0509/0411	A0509/0408	PINO DE ACOPLAMENTO
25	01	A0031/0401	A0031/0401	ENGRAXADEIRA

OBS: 1) PARA CONJUNTO MOLA TORSÃO 789

TIPO A - A0501/0407

TIPO B - A0501/0409

TIPO C - A0501/0410