

# spirax/sarco

## CI

### Filtro Y

### Ferro Fundido Cinzento

#### Descrição

O CI é um filtro Y em ferro fundido cinzento projetado para remover sujeira, borras de solda e outros detritos da tubulação. A coleta da sujeira e sua remoção são uma positiva segurança contra o custo de manutenção ou perdas na produção.

#### Certificação

Este produto está disponível com certificados EN 10204 2.1 e EN 10204 2.2 para corpo, tampa e tela. Também está disponível certificação EN 10204 3.1, mediante uma taxa adicional. Estes certificados serão fornecidos mediante solicitação do cliente.

**Nota:** Todas as solicitações de certificação e requisitos de inspeção deverão ser indicados no momento da cotação.

#### Diâmetros e Conexões

2", 2½", 3", 4", 6", 8", 10", 12", 14" e 16"  
Flangeado ASME B16.1 125#

#### Elementos Opcionais

##### Elementos Filtrantes

|             |  |
|-------------|--|
| Perfurações | 0,8mm*, 1,2mm**, 1,6mm***, 2,0mm e 3,2mm |
| Mesh        | 40, 60, 80, 100, 200 e 325               |

(\*) Perfuração padrão para filtros de 2"

(\*\*) Perfuração padrão para filtros de 2½" a 8"

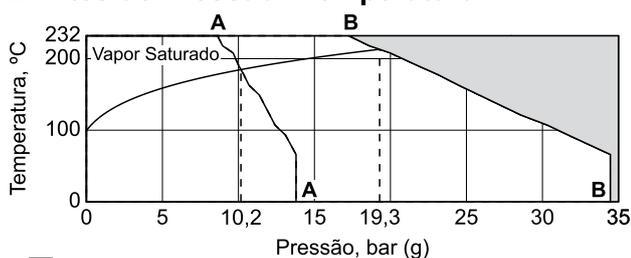
(\*\*\*) Perfuração padrão para filtros de 10" a 16"

#### Conexões para válvula de dreno

O bujão pode ser usinado nos diâmetros abaixo para que uma válvula de dreno seja instalada mediante solicitação do cliente, a uma taxa adicional.

| Diâmetro do filtro | Diâmetro do dreno |
|--------------------|-------------------|
| 2"                 | 1"                |
| 2½" a 4"           | 1¼"               |
| 6" a 14"           | 2"                |
| 16"                | 2½"               |

#### Limites de Pressão / Temperatura



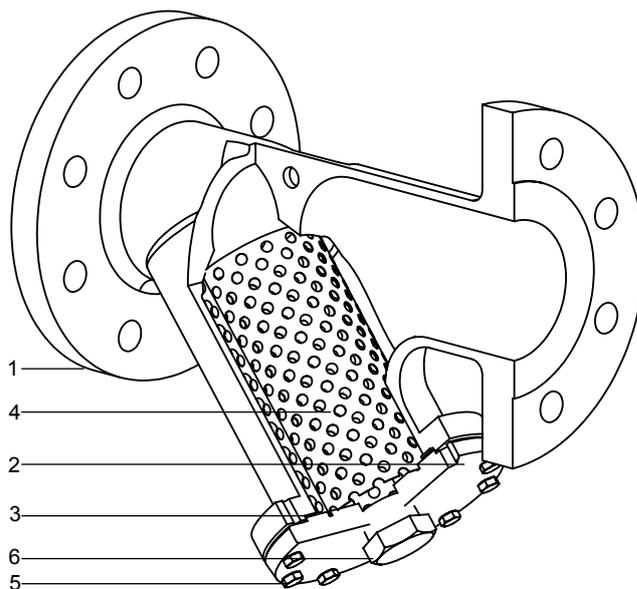
☐ Não utilizar nesta região

**A-A** Flangeado ASME 125#

**B-B** Flangeado ASME 250#

| Condições de projeto do corpo        | 125# | ASME B16.1 125#     | 250# | ASME B16.5 250#     |
|--------------------------------------|------|---------------------|------|---------------------|
| PMA Pressão máxima admissível @ 38°C | 125# | 13,8 bar g          | 250# | 34,0 bar g          |
| TMA Temperatura máxima admissível    | 125# | 232 °C @ 10,2 bar g | 250# | 232 °C @ 19,3 bar g |
| Temperatura mínima admissível        |      | 0°C                 |      |                     |
| PMO Pressão máxima de operação       | 125# | 13,8 bar g          | 250# | 34,0 bar g          |
| TMO Temperatura máxima de operação   | 125# | 232 °C @ 10,2 bar g | 250# | 232 °C @ 19,3 bar g |
| Temperatura mínima de operação       |      | 0°C                 |      |                     |
| Pressão de teste hidrostático        | 125# | 20 bar g            | 250# | 52 bar g            |

Nota: Para outras condições de operação consulte a Spirax Sarco.



#### Materiais

| No. Parte           | Material       | Especificação    |
|---------------------|----------------|------------------|
| 1 Corpo             | Ferro Fundido  | ASTM A 126 Cl. B |
| 2 Tampa             | Aço Carbono    | ASTM A 285 Gr. C |
| 3 Junta da tampa    | Grafoil        |                  |
| 4 Tela              | Aço Inoxidável | AISI 316         |
| 5 Parafuso da tampa | Aço Carbono    | ISO Cl. 8.8      |
| 6 Bujão de limpeza* | Aço Carbono    | ASTMA 105        |

(\*) Opcional

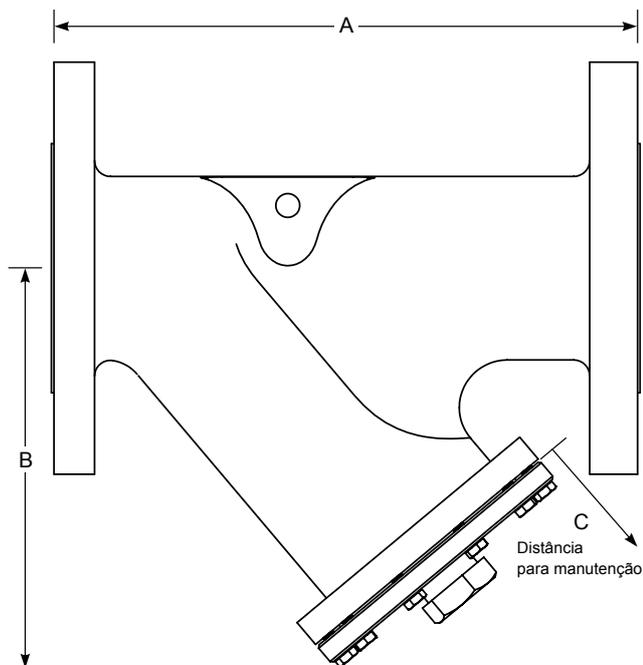
#### Como solicitar

Sempre solicitar o CI informando o diâmetro, classe de pressão, perfuração da tela desejada, classe de pressão das flanges, e se há a necessidade de bujão para limpeza.

Exemplo: 1 Filtro Y Spirax Sarco, modelo CI, classe 125#, diâmetro nominal 4", conexões flangeadas 125#, tela 1,2mm com bujão de limpeza.

**Dimensões / pesos (aproximados) em mm e kg**

| Ø   | A      | B     | C     | Peso  |
|-----|--------|-------|-------|-------|
| 2"  | 230,0  | 159,0 | 120,0 | 10,0  |
| 2½" | 290,0  | 234,0 | 180,0 | 22,0  |
| 3"  | 310,0  | 230,0 | 180,0 | 28,0  |
| 4"  | 370,0  | 265,0 | 210,0 | 50,0  |
| 6"  | 480,0  | 383,0 | 325,0 | 118,0 |
| 8"  | 600,0  | 482,0 | 355,0 | 195,0 |
| 10" | 762,0  | 488,0 | 400,0 | 290,0 |
| 12" | 858,0  | 610,0 | 450,0 | 397,0 |
| 14" | 980,0  | 723,0 | 600,0 | 550,0 |
| 16" | 1080,0 | 746,0 | 800,0 | 770,0 |

**Informações de segurança, Instalação e Manutenção**

Os filtros devem ser instalados preferencialmente com o bojo no plano vertical em linhas de líquidos, para melhor captação das impurezas no elemento filtrante. Em linhas de gás ou vapor, deve-se preferir a instalação com o bojo no plano horizontal, para reduzir os riscos de acúmulo de condensado no elemento, golpes de ariete ou erosão.

Para maiores detalhes veja o manual de instalação e manutenção (IM-G60-01) fornecido com o produto.

**Peças de reposição**

As peças de reposição disponíveis estão marcadas em linhas sólidas na figura abaixo.

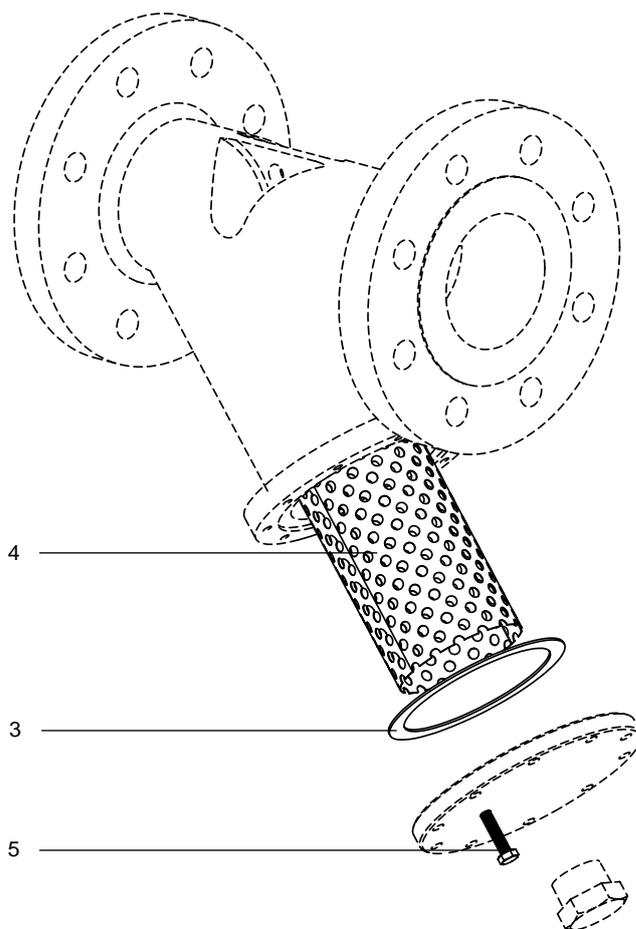
**Peças de reposição disponíveis**

|   |       |
|---|-------|
| Conjunto tela + junta                             | 3 e 4 |
| (indicar perfuração ou mesh e diâmetro do filtro) |       |

**Como solicitar**

Sempre solicitar peças de reposição usando a descrição fornecida na coluna da tabela de peças de reposição e informar tamanho e tipo do filtro, e a perfuração da tela selecionada.

Exemplo: 1 conjunto tela + junta de perfurações 0,8mm para o filtro Y Spirax Sarco modelo CI 4".

**Torques de aperto recomendados**

| Item | Diâmetro | N m      |
|------|----------|----------|
| 5    | 2"       | 30 ± 5   |
|      | 2½" a 4" | 60 ± 10  |
|      | 6"       | 80 ± 10  |
|      | 8" a 16" | 200 ± 20 |