

FURUKAWA

Mini-DIO B12

DISTRIBUIDOR INTERNO ÓPTICO



Manual de Instalação

Manual de Instalação

Mini-DIO B12

DISTRIBUIDOR INTERNO ÓPTICO

APRESENTAÇÃO

FURUKAWA INDUSTRIAL S.A. Produtos Elétricos

Empresa especializada em soluções completas de alta performance para comunicação de dados e telecomunicações e fabricante local de cabos ópticos e metálicos. Líder nacional em cabling, a Furukawa Industrial S.A., indústria de origem japonesa está há mais de 30 anos no Brasil. A empresa é parte de um sólido grupo internacional, formado pela The Furukawa Electric Co. Ltda, que atua intensamente no setor de Comunicação há mais de 120 anos.

ÍNDICE

1.	Conteúdo da Embalagem	4
2.	Instruções de Montagem	4
3.	Cuidados e Segurança	8
4.	Assistência Técnica	8

1. Conteúdo da embalagem

- 1 Base
- 1 Tampa
- 1 Bandeja de emenda
- 2 Prensa-cabos
- 1 Placa superior
- 2 Placas inferiores para fixação dos adaptadores ópticos
- 12 Protetores de emenda termo-contráteis
- 1 Parafuso auto-atarraxante M4 de 32mm para fechamento da tampa
- 4 Parafusos auto-atarraxantes de 2.9 x 19mm para fixação em parede
- 4 Buchas plásticas S5 5x25mm
- 2 Braçadeiras plásticas
- 1 Etiqueta auto-adesiva para identificação de fibras

2. Instruções de montagem

2.1. Instalação do cabo principal

Figura 1



Figura 2



Abra a capa do cabo a partir da altura do suporte para amarração e corte a aramida deixando uma distância confortável para fazer a amarração.

Figura 3



Enrole as aramidas no suporte em "T" deixando a sobra sobre a capa do cabo.

Figura 4



Prenda uma braçadeira plástica sobre a aramida e sobre a capa do cabo, passando por dentro do suporte de amarração. Corte os excessos de aramida e da braçadeira plástica.

Figura 5



Caso vá utilizar prensa cabos é necessário passar os cabos no prensa-cabos antes de retirar a capa, para depois fazer o encaminhamento das fibras até o buffer.

Figura 6



Para retirar as tampas dos painéis é necessário recortar. É recomendado utilizar uma tesoura.

2.2. Montagem das demais partes do B12

Faça os furos nas borrachas de vedação e insira-as nas placas superior e inferior.

Insira as placas superior e inferior na base, e encaixe a bandeja de emenda.

2.3. Encaminhamento das fibras do cabo principal

Corte o elemento que contém as fibras que atenderão este B12 próximo da saída.

Tire-o do buffer.

Figura 7



Retire a capa expondo as fibras em um comprimento suficiente para fazer as emendas (60cm).

Figura 8



Faça o encaminhamento das fibras para o buffer de forma organizada, em seguida efetue o encaminhamento.

Figura 10



Acomode as fibras na bandeja. Exemplo de acomodação com fibras 2.0 mm.

2.4. Instalação dos adaptadores e Pigtails

Figura 11



Inserir os adaptadores ópticos na placa frontal, e os pigtails nos adaptadores.

Figura 12



Armazenar os pigtails no buffer , após armazenar, encaminhar para a bandeja de emenda, certificar que o comprimento que vai para a bandeja seja o suficiente para efetuar a fusão.

2.5. Fusão

Figura 13



Efetuar a fusão e fazer o encaminhamento das fibras no buffer da bandeja.

Figura 14



Encaixar a tampa e fechar o produto parafusando a mesma.

3. Cuidados e Segurança

O instalador deve ter cuidados necessários ao manuseio de cabos e cordões ópticos, principalmente no manejo da fibra óptica nua. Deve ser tomado um cuidado especial durante a acomodação das unidades básicas no interior do DIO, verificando os raios de curvatura ou qualquer interferência com outros componentes durante a abertura e fechamento do mesmo. Usar estilete e tesoura com cautela.

Conectores ópticos devem sempre ser limpos a cada reconexão.

Fique atento para os avisos de radiação laser, evitando manipular conectores quando os lasers estiverem ligados e evitando direcionar os conectores na direção dos olhos.

Use óculos de proteção apropriados para o tipo de laser presente no enlace.



4. Assistência Técnica

Caso necessite de assistência técnica ou maiores informações para aplicação deste produto, contatar-nos:

- Central de Serviços ao Cliente: 0800 41 21 00
- Site: www.furukawa.com.br



CENTROS DE PRODUÇÃO

BRASIL

MATRIZ

CURITIBA - PR

R. Hasdrubal Bellegard, 820

Cidade Industrial

CEP: 81460-120

Tel.: (41) 3341-4200

Fax: (41) 3341-4141

E-mail: fisa@furukawa.com.br

ARGENTINA

BUENOS AIRES

Ruta Nacional 2, km 37,5

Centro Industrial Ruta 2

Berazategui

Provincia de Buenos Aires

Tel.: (54 22) 2949-1930

VENDAS / REGIONAIS

BRASIL

ESCRITÓRIO NACIONAL DE VENDAS

SÃO PAULO - SP

Av. das Nações Unidas, 11.633

14º andar - Ed. Brasilinterpart

CEP: 04578-901

Tel.: (11) 5501-5711

Fax: (11) 5501-5757

E-mail: saopaulo@furukawa.com.br

BELO HORIZONTE - MG

Cel.: (31) 9126-7066

E-mail: belo Horizonte@furukawa.com.br

BRASÍLIA - DF

Cel.: (61) 8102-1919

E-mail: brasilia@furukawa.com.br

CURITIBA - PR

Tel.: (41) 3341 4275

E-mail: curitiba@furukawa.com.br

PORTO ALEGRE - RS

Cel.: (51) 8206-5609

E-mail: portoalegre@furukawa.com.br

RECIFE - PE

Cel.: (81) 9631-8915

E-mail: recife@furukawa.com.br

RIO DE JANEIRO - RJ

Cel.: (21) 8128-2915

E-mail: riodejaneiro@furukawa.com.br

SALVADOR - BA

Cel.: (71) 9205-9877

E-mail: salvador@furukawa.com.br

ARGENTINA

ESCRITÓRIO - BUENOS AIRES

Moreno, 850 - Piso 15B

Cód. Postal C1091AAR

Ciudad Autónoma de Buenos Aires

Tel.: (54 11) 4331-2572

E-mail: argentina@furukawa.com.br

CENTROS DE DISTRIBUIÇÃO

BRASIL

RECIFE - PE

Rodovia BR 101 Sul km 80,7

Anexo A, Setor K - Prazeres

CEP: 54345-160

Jaboatão dos Guararapes - PE

VITÓRIA - ES

Rodovia BR 101 Norte km 10

Lote A - Parte - Carapina

CEP: 29160-901 - Serra - ES

PANAMÁ

CEVA Freight Management Panama, S de RL

France Field - Zona Libre de Colón, Panamá

0800 412100
www.furukawa.com.br