

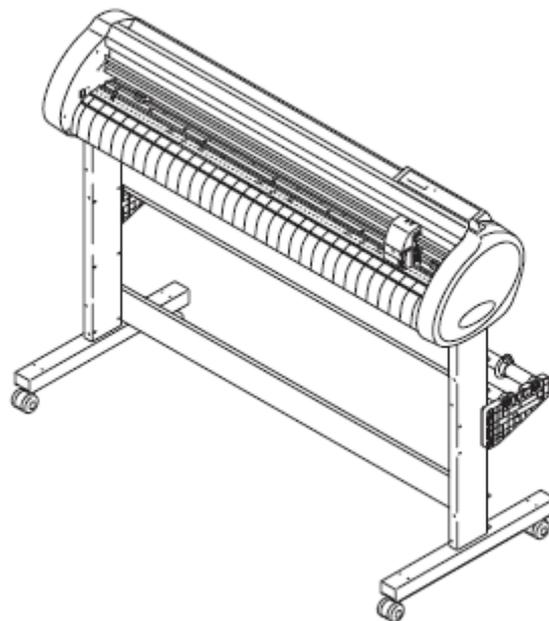
**MIMAKI**

**PLOTEADEIRA DE CORTE**

**CG-100SR11  
CG-130SR11**

**MANUAL DE OPERAÇÃO**

**MANUAL DE OPERAÇÃO**



**MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.**

TKB Gotenyama Building, 5-9-41, Kitashinagawa, Sinagawa-ku, Tóquio 141-0001, Japão  
Fone: +81-3-5420-8671 Fax: +81-3-5420-8687

# ÍNDICE

ATENÇÃO .....	v
ATENÇÃO .....	v
Solicitações .....	v
Declaração FCC (USA) .....	v
Interferência com televisores e rádios .....	v
Introdução .....	vi
Sobre o material de trabalho .....	vi
Sobre Este Manual de Operação .....	vi
Características .....	vii
Precauções de Segurança .....	viii
Sinais pictoriais .....	viii
Rótulos de Segurança .....	x
Como Ler Este Manual de Operação .....	xi

## CAPÍTULO 1 Antes de Utilizar

Onde instalar esta máquina .....	1-2
Configuração e função .....	1-3
A Frente .....	1-3
A Parte Posterior .....	1-4
Painel de Operação .....	1-5
Bandeja .....	1-6
Carruagem .....	1-6
Roletes de pressão e roletes de movimentação .....	1-7
Grampo .....	1-8
Sensor de folha .....	1-8
Borracha da linha de canetas .....	1-9
Conectar os cabos .....	1-10
Conexão do Cabo USB .....	1-10
Conexão do cabo RS-232C .....	1-10
Conexão do cabo de força .....	1-11
Menu de Modos .....	1-12

## CAPÍTULO 2 Operações Básicas

Fluxo de Operações .....	2-2
Instalar uma ferramenta .....	2-3
Utilizar um cortador .....	2-3
Como instalar uma Caneta Esferográfica .....	2-6
Ligar a energia .....	2-8
Ajustar as condições da ferramenta .....	2-9
Espécies de condições da ferramenta .....	2-9
Ajustar as Condições da Ferramenta .....	2-10
Instalar uma folha .....	2-12
Instalar uma folha avulsa (folha cortada) .....	2-15
Como Colocar o Rolo de Folha .....	2-17
Teste de corte (plotagem) .....	2-20
Corte (plotagem) .....	2-21
Estabelecer a origem .....	2-21
Iniciar o corte (plotagem) .....	2-22
Cortar a Folha (Corte Manual) .....	2-23
Desligar a energia .....	2-24

## CAPÍTULO 3 Funções Úteis

Funções no Modo Jog .....	3-2
---------------------------	-----

Estabelecer a origem .....	3-2
Alinhamento do eixo de dois pontos .....	3-3
Área de corte .....	3-4
Operação de digitização .....	3-5
Estabelecer a compensação de distância .....	3-6
Executar Múltiplos Cortes .....	3-10
Cortar Dados com Marca de Registro .....	3-12
O Fluxo de Corte de Dados Registrados.....	3-12
Entrar no modo de detecção de marca de registro .....	3-12
Precauções na inserção de dados com marcas de registro ...	3-13
Ajustar para Detecção das Marcas de Registro .....	3-18
Método de detecção de marcas de registro .....	3-23
Confirme o seguinte quando deixar de cortar corretamente...	3-32
Expandir a área de corte (plotagem) .....	3-39
ATIVAR a função EXPANDS (Expandir) .....	3-39
Mudar a direção de corte (plotagem) .....	3-41
Ajuste de ROTATION (Rotação) .....	3-41
Executar DIVISION CUT (Corte de Divisão) .....	3-43
Ajuste para DIVISION CUT .....	3-43
Cortar Dados via DIVISION CUT .....	3-45
Mudar a sequência de corte (plotagem) .....	3-46
Estabelecer SORTING (Escolher) .....	3-47
Sequência de escolha .....	3-49
Outras Funções Úteis .....	3-50
Alimentação do papel .....	3-50
HOLD (Suspende) .....	3-51
DATA CLEAR (Apagar Dados) - Descontinuar a Plotagem ...	3-52
Executar SAMPLE CUT (Amostra de Corte) para	
Descobrir a Causa de Erro no Corte .....	3-53
Gerar a Lista de Ajustes .....	3-54
Gerar os dados recebidos através do código	
ASCII (ASCII DUMP) .....	3-55
Estabelecer as configurações com um computador .....	3-56
Estabelecer o número de cada dispositivo para	
conexão USB .....	3-58
Executar o corte de uma linha pontilhada .....	3-59
Executar plotagem com linhas picotadas .....	3-61
Deixar o material de trabalho sem área não cortada.....	3-63
Selecionar o número do rolete de pressão a ser utilizado .....	3-65
Ajustes Diversos .....	3-67
Trocar o idioma de apresentação .....	3-67
Outros Ajustes Convenientes .....	3-68
Restabelecer os valores dos ajustes ao estado inicial .....	3-74

## **CAPÍTULO 4 Em Caso de Problema**

Antes de considerar um fenômeno como um problema .....	4-2
Problemas para os quais são apresentadas mensagens de	
erro no LCD .....	4-4
Mensagens de erro .....	4-4
Mensagens de status .....	4-8

## **CAPÍTULO 5 Apêndice**

Especificações da unidade principal .....	5-2
Condições de repetibilidade .....	5-3
Lâmina do cortador .....	5-4
Substituição do cortador .....	5-4

Ajuste da lâmina do cortador .....	5-4
Substituição de outro cortador que não o fornecido .....	5-5
Ajuste da lâmina de outro cortador que não o fornecido .....	5-5
Papeleta de Anotações .....	5-6
Fluxograma Funcional .....	5-7
Funções ativadas com as teclas específicas .....	5-7
Funções ativadas com o modo 'jog' (teclas jog) .....	5-9
Funções .....	5-10

# ATENÇÃO

## ATENÇÃO

REPÚDIO DE GARANTIA: ESTA GARANTIA LIMITADA DA MIMAKI SERÁ A ÚNICA E EXCLUSIVA GARANTIA, E EM LUGAR DE TODAS AS OUTRAS GARANTIAS, EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUSIVE, SEM LIMITAÇÃO, QUALQUER GARANTIA IMPLÍCITA DE COMERCIALIZAÇÃO OU ADEQUACIDADE, E A MIMAKI NÃO ASSUME, NEM AUTORIZA O CONCESSIONÁRIO A ASSUMIR PELA MESMA QUALQUER OUTRA OBRIGAÇÃO OU RESPONSABILIDADE FINANCEIRA, OU DAR QUALQUER OUTRA GARANTIA, OU CONFERIR QUALQUER OUTRA GARANTIA COM RELAÇÃO A QUALQUER PRODUTO, SEM O PRÉVIO CONSENTIMENTO POR ESCRITO DA MIMAKI. EM NENHUM CASO A MIMAKI TERÁ RESPONSABILIDADE FINANCEIRA POR DANOS ESPECIAIS, INCIDENTAIS OU CONSEQÜENCIAIS, OU PELA PERDA DE LUCROS DO CONCESSIONÁRIO OU DOS CLIENTES DE QUALQUER PRODUTO.

## SOLICITAÇÕES

- Este Manual de Operação foi preparado cuidadosamente para seu fácil entendimento. No entanto, não hesite em entrar em contato com um distribuidor em sua região, ou com nosso escritório, se tiver qualquer pergunta.
- As descrições contidas neste Manual de Operação estão sujeitas a mudança, sem prévio aviso, para aperfeiçoamento.
- Em geral, os nomes e designações, mencionados neste Manual de Operação, são marcas comerciais ou marcas comerciais registradas dos fabricantes ou dos fornecedores.

## Declaração FCC (USA)

Este equipamento foi testado e encontrado em conformidade com os limites para um dispositivo digital Classe A, segundo a Parte 15 das Regras FCC. Esses limites são projetados para proporcionar proteção razoável contra interferências prejudiciais, quando o equipamento for operado num ambiente comercial. Este equipamento gera, utiliza, e pode irradiar energia de radiofrequência e, caso não instalado e usado de acordo com o Manual de Operação, poderá causar interferências prejudiciais em radiocomunicações. A operação deste equipamento numa área residencial poderá, provavelmente causar interferências prejudiciais, e nesse caso o usuário será obrigado a sanar a interferência às suas próprias custas.

- Importante!**
- Caso o cabo recomendado pela MIMAKI não for usado para a conexão deste dispositivo, os limites determinados pelas regras FCC poderão ser excedidos. Para evitar isso, o uso do cabo recomendado pela MIMAKI é essencial para a conexão desta ploteadeira.

## Interferência com televisores e rádios

O produto descrito neste manual gera alta frequência, quando em operação.

O produto pode interferir com rádios e televisores, caso configurado ou comissionado sob condições inadequadas.

O produto não está garantido contra qualquer dano a televisores e rádios para fins específicos.

A interferência do produto com o seu rádio ou televisor pode ser verificada, ligando/desligando o interruptor de energia do produto.

Caso o produto for a causa da interferência, tente eliminá-la tomando uma das seguintes medidas corretivas, ou uma combinação delas.

- Mude a direção da antena do aparelho de televisão ou rádio, para encontrar uma posição sem dificuldade de recepção.
- Afaste deste produto o aparelho de televisão ou rádio.
- Conecte o cabo de força deste produto numa tomada isolada dos circuitos de energia conectados ao aparelho de televisão ou rádio.

## Introdução

### Sobre o material de trabalho

Queira seguir os regulamentos locais para descartar folhas em rolos ou outro material de trabalho. Parabéns por sua compra de uma ploteadeira de corte série CG-SR11.

A ploteadeira de corte série CG-SR11 é uma ploteadeira de corte com detecção de marcas de registro em alta velocidade.

Leia cuidadosamente este Manual de Operação, e faça o uso mais eficaz de sua ploteadeira.

### Sobre Este Manual de Operação

- Este Manual de Operação descreve a operação e manutenção da ploteadeira de corte CG-SR11 (doravante denominada a ploteadeira).
- Queira ler e entender plenamente este Manual de Operação antes de colocar em serviço a máquina. É também necessário manter à mão este Manual de Operação.
- Faça arranjos para entregar este Manual de Operação à pessoa encarregada da operação desta ploteadeira.
- Este Manual de Operação foi cuidadosamente preparado para seu fácil entendimento. Entretanto, não hesite em entrar em contato com um distribuidor na sua região, ou com nosso escritório, se tiver qualquer pergunta.
- As descrições contidas neste Manual de Operação estão sujeitas a mudança, sem prévio aviso, para aperfeiçoamento.
- Caso este Manual de Operação tornar-se ilegível em virtude de perda ou destruição por fogo ou ruptura, compre outra cópia do Manual de Operação junto ao nosso escritório.

## **Características**

As características da ploteadeira estão descritas abaixo. Em conjunto com o método de operação da ploteadeira, explicado neste manual, eles o ajudarão a entender como utilizar adequadamente a máquina.

### **Sensor de Marcas**

O sensor de detecção de marcas, de alta precisão, capacita a ploteadeira a ler automaticamente as marcas plotadas nas folhas, compensar distâncias, estabelecer a origem da plotagem, e corrigir o enviesamento do papel.

### **Tampão do Rolo de Folha**

O tampão do rolo de folha ajuda a ploteadeira a alimentar papel do rolo sem arqueamento. Além disso, a melhor superfície da folha dispensada reduz a aglomeração de folhas do rolo. Assim, os problemas são minimizados.

### **Mecanismo de Troca de Dois Modos de Pressão de Grampo**

O sistema de prender as folhas incorpora um mecanismo de troca de dois modos de pressão de grampo, para ampliar a faixa de tamanhos de folha disponíveis.

O modo de pressão forte aumenta substancialmente a pressão do grampo para impedir que uma folha comprida venha a deslizar.

O modo de pressão moderada evita que o material de trabalho seja arranhado pelo rolete de movimentação durante a operação de plotagem.

### **Função de Carregamento Frontal**

Você pode montar a mesa para colocar rolos na parte frontal para cortar a folha do rolo carregado frontalmente.

### **Software de Corte (FineCut) tipo 'plug in' (de inserção) Incluso**

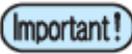
O software FineCut, de inserção, possibilita o corte fácil e refinado de caracteres ou ilustrações, editados no Illustrator ou no CorelDRAW.

## Precauções de Segurança

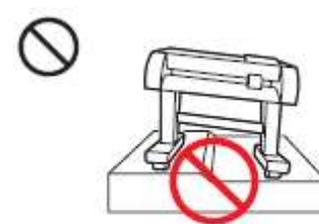
### Sinais pictoriais

Os sinais pictoriais são utilizados neste Manual de Operação para operação segura, e para prevenir danos à plotadeira. Os sinais pictoriais e seus significados são apresentados abaixo. Leia e entenda-os totalmente antes da leitura do texto.

### Exemplos de sinais pictoriais

	Deixar de seguir as instruções dadas com este símbolo pode resultar em morte ou lesões graves ao pessoal. Certifique-se de ler e observar as instruções para operação adequada.
	Deixar de seguir as instruções dadas com este símbolo pode resultar em lesões ao pessoal ou dano à propriedade.
	Este símbolo indica que as informações são úteis para a operação adequada da plotadeira.
	Este símbolo indica que é importante conhecer as informações sobre a operação adequada da plotadeira. Utilize estas informações para sua operação.
	Indica a página de referência para o conteúdo correlato.
	O símbolo "⚡" indica que as instruções devem ser observadas tão estritamente quanto as instruções CAUTION (Cuidado) (inclusive DANGER (Perigo) e WARNING (Advertência)). Um sinal que representa a precaução (o sinal mostrador à esquerda adverte sobre voltagem prejudicial) é mostrado no triângulo.
	O símbolo "⊘" indica que a ação mostrada é proibida. Um sinal que representa a ação proibida (o sinal mostrado à esquerda proíbe a desmontagem) é mostrado dentro, ou ao redor do círculo.
	O símbolo "➔" indica que a ação mostrada deve ser tomada sem falta, ou as instruções devem ser seguidas sem falta. Um sinal representando uma instrução específica (o sinal mostrado à esquerda instrui para retirar o pino do cabo da tomada na parede) é mostrado no círculo.

 <b>ADVERTÊNCIA</b>	
<p><b>Não desmonte nem remodele a ploteadeira</b></p>  <ul style="list-style-type: none"> <li>Nunca desmonte nem remodele a ploteadeira. A desmontagem ou remodelagem pode resultar em choque elétrico ou quebra da máquina. Não use a ploteadeira num lugar úmido.</li> </ul>	<p><b>Manuseio do cabo de força</b></p>  <ul style="list-style-type: none"> <li>Use o cabo de força fornecido. Tome cuidado para não danificar, quebrar ou forçar o cabo de força. Se um material pesado for colocado sobre o cabo de força, ou se ele for aquecido ou puxado, o cabo de força pode quebrar, assim resultando em incêndio ou choques elétricos.</li> </ul>
<p><b>Evite colocar a ploteadeira num lugar úmido</b></p>  <ul style="list-style-type: none"> <li>Não espirre água sobre a máquina. Usá-la nessa condição pode ensejar choque elétrico ou quebra da ploteadeira.</li> </ul>	
<p><b>Caso ocorrer um evento anormal</b></p>  <ul style="list-style-type: none"> <li>Utilizar a máquina sob uma condição anormal, em que o dispositivo produzir fumaça ou um cheiro estranho, pode resultar em incêndio ou choques elétricos. Se for encontrada tal anormalidade, certifique-se de imediatamente desligar o interruptor e retirar o cabo da tomada. Confirme primeiro que a ploteadeira não mais está produzindo fumaça, e depois entre em contato com seu distribuidor, para reparo. Nunca conserte você mesmo sua ploteadeira, pois isto é muito perigoso para você.</li> </ul>	

 <b>CUIDADO</b>		
Um lugar exposto à luz solar direta	Sobre uma superfície inclinada	Um lugar onde a temperatura ou a umidade variam significativamente
		 <ul style="list-style-type: none"> <li>Utilize a ploteadeira sob as seguintes condições ambientais: Ambiente operacional: 20 a 35°C 35 a 65% (Umidade Relativa)</li> </ul>
Um lugar com vibrações	Um lugar exposto ao fluxo direto de ar de um condicionador de ar ou similar.	Nas redondezas de um local onde se utiliza chama





## CUIDADO

Tome cuidado com as peças móveis	Cuidado com os cortadores
 <ul style="list-style-type: none"><li>• Não toque no rolete de movimentação quando estiver girando, pois você pode machucar os dedos ou ter as unhas arrancadas.</li></ul>	 <ul style="list-style-type: none"><li>• Não toque na lâmina do cortador, que é muito afiada.</li><li>• Não sacuda nem balance o suporte do cortador, pois a lâmina pode sair</li></ul>
 <ul style="list-style-type: none"><li>• Mantenha a cabeça e as mãos afastadas de quaisquer partes móveis durante a operação de corte (plotagem), pois seu cabelo pode prender-se na máquina ou você ter ferimentos.</li></ul>	 <ul style="list-style-type: none"><li>• Certifique-se de conectar o fio-terra. O uso sem o fio-terra causa dano a este dispositivo, e choque elétrico que pode ser muito perigoso.</li><li>• Com referência à utilização de tomada bipolar, você deverá conectar o adaptador terra auxiliar ao pino do cabo de força. Aterre o fio verde (fio-terra) do adaptador terra. Se não puder, consulte um electricista.</li></ul>
 <ul style="list-style-type: none"><li>• Vista roupas apropriadas. (Não use roupas soltas ou acessórios). Se tiver cabelo comprido, amarre-o.</li></ul>	
<b>Folhas</b>	
 <ul style="list-style-type: none"><li>• Alise a folha do material de trabalho antes de utilizá-la para impressão, se estiver bastante enrolada. Folhas muito enroladas afetam o resultado do corte (plotagem).</li></ul>	

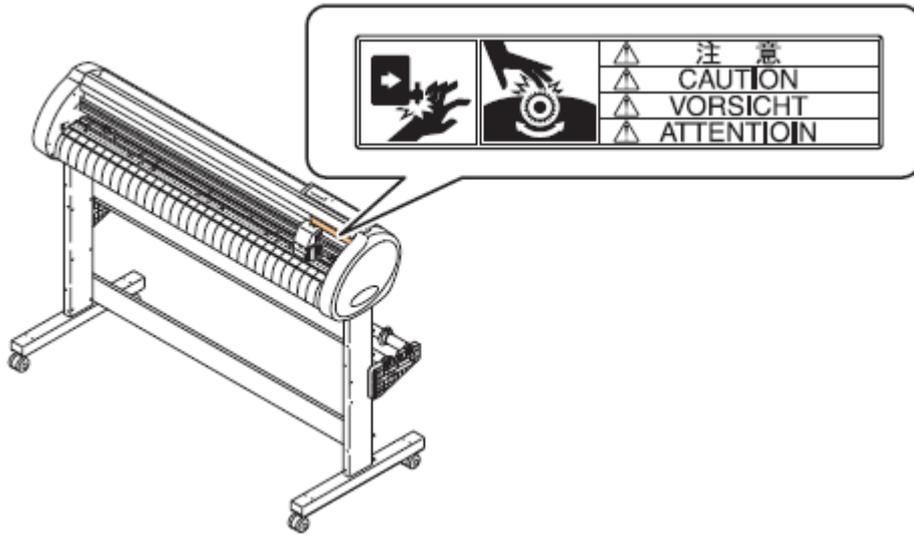
## Rótulos de Segurança

Um rótulo de segurança está afixado ao corpo da ploteadeira. O rótulo informa o usuário sobre os riscos potenciais associados à máquina.

Certifique-se de entender o significado correto do rótulo de segurança, para evitar riscos.

Se o rótulo de segurança estiver ilegível em virtude de manchas, ou se tiver caído, compre um novo de seu distribuidor local, ou junto ao nosso escritório. (Para nova compra: N° M904451, Rótulo de segurança).

Dependendo da data de produção, o rótulo é diferente. Quando fizer o pedido para o rótulo, solicite M904451 como número de pedido.



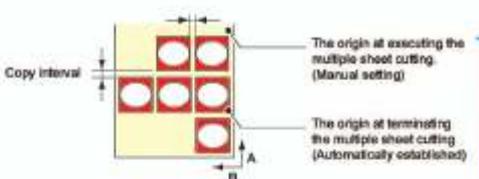
## Como Ler Este Manual de Operação

Este manual fornece explicação sobre os caracteres exibidos e as teclas utilizadas no "Painel do Visor", além dos procedimentos de operação.

Proceda às operações, confirmando-as durante o uso.

### Perform Multiple Cuttings

This function performs cutting (plotting) for the received data on two or more sheets. (Maximum 999 cuttings)



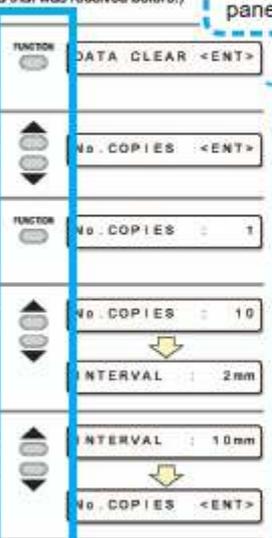
This explains the outline of functions.

- You can perform multiple cuttings by specifying data saved in the receiving buffer of this device.
- The receiving buffer can save only one data.
- When a new data is received, the data that has been saved is overwritten by it. (You cannot perform multiple cuttings by specifying the data that was received before.)

These are what we want you to know in advance.

This shows the display panel.

- 1** Press the **FUNCTION** key in the local mode.
- 2** Press the jog key **▲** or **▼** to select **[No. COPIES]**.
- 3** Press the **ENTERHOLD** key.
- 4** Press the jog key **▲** or **▼** to select the number of cutting (1 to 999), and press the **ENTERHOLD** key.
- 5** Press the jog key **▲** or **▼** to select the interval of figure to be cut (0 to 30mm), and press the **ENTERHOLD** key.



These are the number of operation procedures.

This shows the button of the display panel.

○ enclose shows the buttons in a sentence.

This shows the button of the display panel.

**3-10**

### Legenda:

This explains the outline of functions = Isto explica a descrição das funções

These are what we want you to know in advance = Estes são os que queremos que você saiba antecipadamente.

This shows the display panel = Isto mostra o painel do visor.

These are the numbers of operation procedures = Estes são os números dos procedimentos de operação

(...) enclose shows the buttons in a sentence = dentro são mostrados os botões para esse passo

This shows the button of the display panel = Isto mostra o botão do painel do visor.

# CAPÍTULO 1

## Antes de Utilizar



Este capítulo descreve os nomes das peças, e os procedimentos para ajuste antes de utilizar.

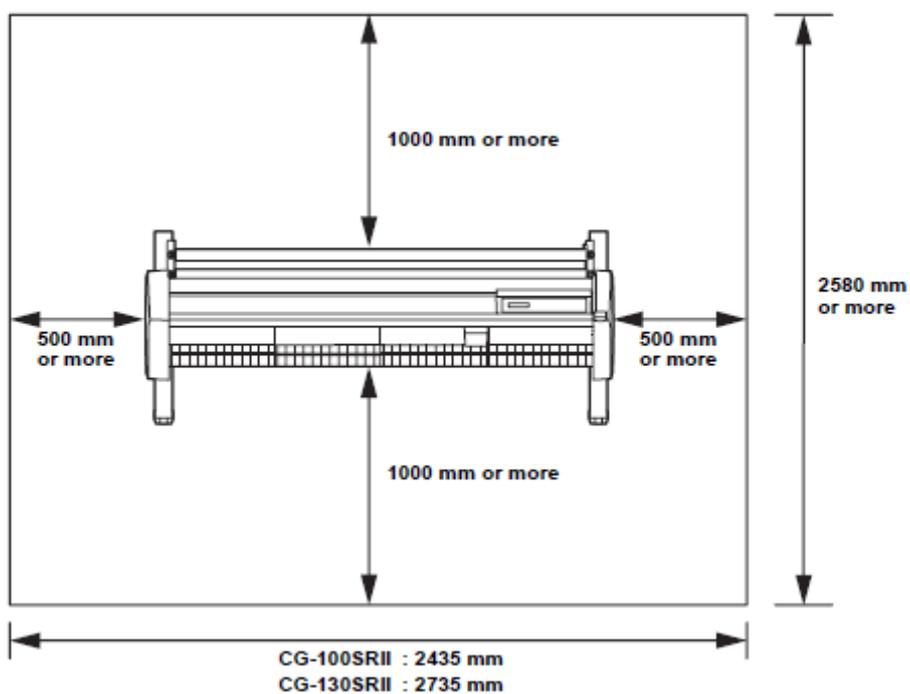
<b>Onde instalar esta máquina</b> .....	<b>1-2</b>
<b>Configuração e função</b> .....	<b>1-3</b>
A Frente .....	1-3
A Parte Posterior .....	1-4
Painel de Operação .....	1-5
Bandeja .....	1-6
Carruagem .....	1-6
Roletes de pressão e roletes de movimentação .....	1-7
Grampo .....	1-8
Sensor de folha .....	1-8
Borracha da linha de canetas .....	1-9
<b>Conectar os cabos</b> .....	<b>1-10</b>
Conexão do Cabo USB .....	1-10
Conexão do cabo RS-232C .....	1-10
Conexão do cabo de força .....	1-11
<b>Menu de Modos</b> .....	<b>1-12</b>

## Onde instalar esta máquina

Assegure um espaço adequado para a instalação, antes de montar esta máquina.

O local de instalação deverá ter espaço suficiente não somente para esta máquina, mas também para a operação de impressão.

Modelo	Largura	Profundidade	Altura	Peso Bruto
CG-100SRII	1435 mm	580 mm	1125 mm	38 kg
CG-130SRII	1735 mm	580 mm	1125 mm	44 kg



\_\_\_ mm or more= \_\_\_ mm ou mais

CG-100SRII: 2435 mm

CG-130SRII: 2735 mm

# Configuração e função

## A Frente

### Rolete de pressão

Os roletes de pressão alimentam a folha, enquanto a pressionam contra os roletes de movimentação (P. 1.7)

### Interruptor de energia

O interruptor de energia liga/desliga a energia. (P. 2.8, 2.24)

### Rolete de movimentação

Os roletes de movimentação operam em combinação com os roletes de pressão, para alimentar a folha. (p. 1.7)

### Linha de canetas

A ploteadeira realiza o corte ou a plotagem na linha de canetas.

### Cilindro de prensa

A folha do material de trabalho se movimenta ao longo do cilindro de prensa.

### Abertura de corte

A abertura é utilizada para cortar a folha manualmente. (P.2.23)

### Painel de operação

Este painel opera a máquina e ajusta as funções. (P. 1.5)

### Alavanca de grampo

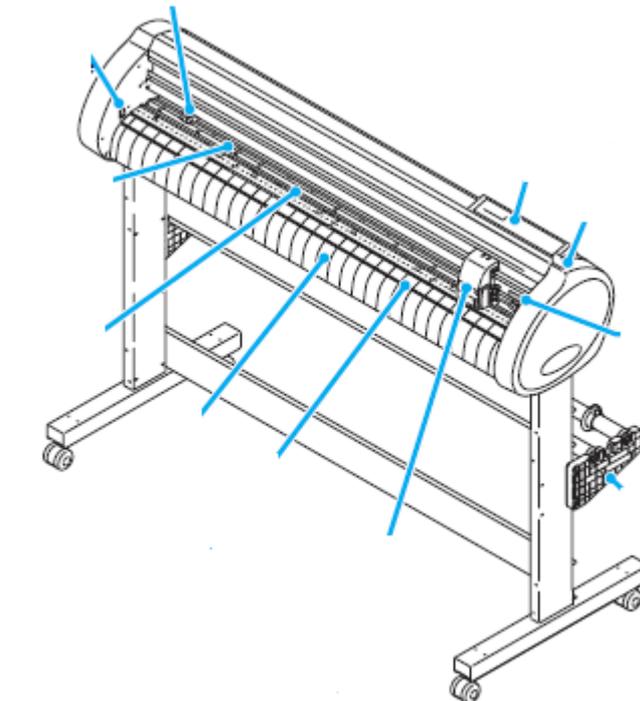
Quando se empurra a alavanca para baixo, o rolete de pressão é abaixado e prende a folha.

### Marca guia do rolete de pressão

Esta marca indica o local onde cada rolete de pressão deve ser instalado.

### Tampão de rolo

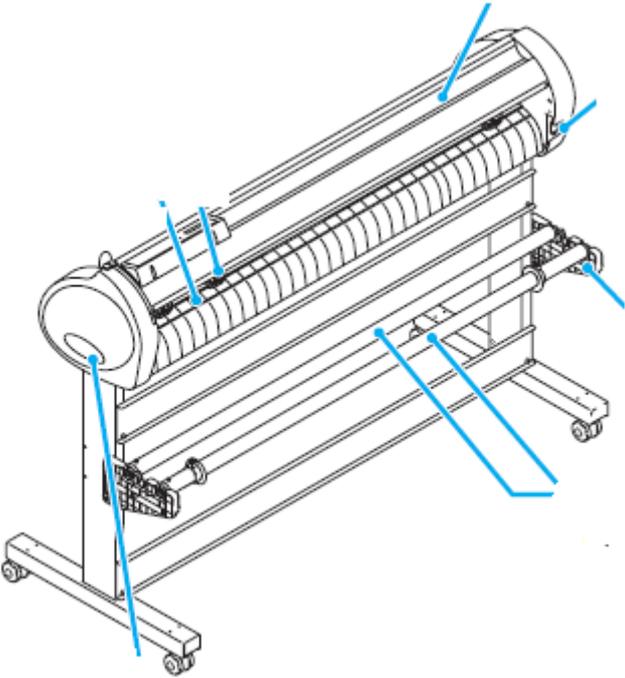
Quando se instala uma folha, impede o rolo de folhas de girar. (P. 2.18)



### Carruagem

A carruagem transporta a caneta, e se movimenta para cima e para baixo. (P. 1.6)

## A Parte Posterior

<p><b>Alavanca de pressão de grampo</b></p> <p>Esta alavanca ajusta a força pela qual é mantido o grampo (P. 1.8)</p>	<p><b>Bandeja</b></p> <p>Pequenas ferramentas, tais como uma faca retrátil e outros cortadores, podem ser colocadas sobre a bandeja.</p>		
<p><b>Sensor de folha</b></p> <p>Este sensor detecta a presença da folha e o comprimento da folha (P. 1.8)</p>	 <p>O diagrama mostra a parte posterior da máquina de corte de papel. Setas azuis apontam para o sensor de folha na parte superior esquerda, a alavanca de pressão de grampo na parte superior esquerda, a bandeja na parte superior direita, a entrada AC na parte superior direita, o apoio de rolo na parte inferior direita e a barra do rolo na parte inferior direita.</p>	<p><b>Entrada AC</b></p> <p>O cabo de força é conectado à entrada AC. (P. 1.11)</p>	<p><b>Apoio de rolo</b></p> <p>Os apoios do rolo sustentam as barras do rolo (P. 2.17)</p>
<p><b>Conector de interface USB/RS-232C</b></p> <p>O Conector da interface USB e RS-232C. (P. 1.10)</p>	<p><b>Barra do rolo</b></p> <p>O rolo de folhas é colocado sobre as duas barras do rolo. (P. 2.17)</p>		

## Painel de Operação

<p><b>Painel do Visor</b> O painel do visor indica as condições da ferramenta, tais como, velocidade, pressão e compensação, as coordenadas da ferramenta, as funções, e as mensagens de erro.</p>	<p><b>Tecla (FUNCTION)</b> Use esta tecla para entrar no modo de ajustar função.</p>
<p><b>Tecla (SHEET SET)</b> Esta tecla é usada para detecção da folha, ou para apagar o resultado da detecção (P. 2-15)</p>	<p><b>Tecla JOG (▲)(▼)(◀)(▶)</b> Cada uma destas teclas de seta muda a carruagem ou a folha na direção da seta, ou muda os ajustes. (P.1-5)</p>
<p><b>Lâmpada POWER</b> Esta lâmpada acende quando é ligada a energia para a ploteadeira.</p>	<p><b>Tecla (END)</b> Esta tecla cancela o valor da última entrada, ou retorna o menu de ajustes para o nível imediato mais alto na hierarquia. Use a tecla para detectar somente a largura da folha.</p>
<p><b>Tecla (REMOTE)</b> Esta tecla troca o modo de operação, entre o modo REMOTE e o modo LOCAL. Se esta tecla for pressionada quando a ploteadeira estiver em operação, a máquina irá parar. Pressione novamente a tecla para restabelecer a ploteadeira. (P. 1-12)</p>	<p><b>Tecla (ENTER/HOLD)</b> Esta tecla registra a operação ou os ajustes. Utilize a tecla para corrigir a derivação da folha durante a operação de corte (plotagem). (P. 3.51).</p> <p><b>Importante!</b> Pressione as teclas com os dedos. Pressioná-las com uma lâmina afiada ou um objeto pontudo pode quebrar a tecla.</p>
<p><b>Tecla (TOOL)</b> Use esta tecla para selecionar uma ferramenta e estabelecer as condições da ferramenta. (P. 2-10)</p>	
<p><b>Tecla (FEED)</b> Pressione esta tecla para executar a alimentação da folha. (P. 3-50)</p>	

## Teclas Jog

As teclas de seta são utilizadas conforme descrito na tabela abaixo.

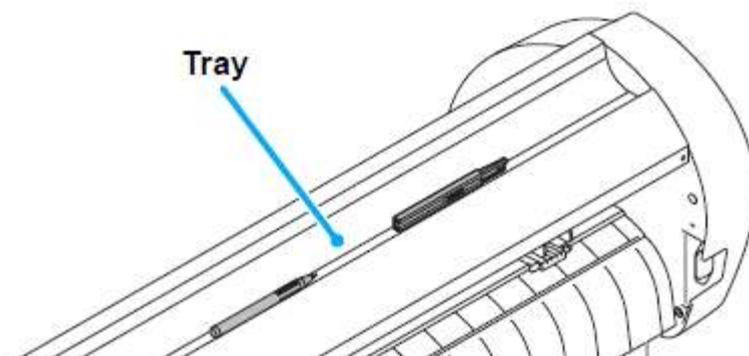
	Antes da detecção de uma folha	Após a detecção de uma folha	Quando selecionar uma função	Quando selecionar um valor de ajuste
(◀)	Detecta a largura da folha	Muda a carruagem para a esquerda	-	-
(▶)	Detecta a largura e o comprimento da folha	Muda a carruagem para a direita	-	-
(▲)	Detecta a largura da folha	Movimenta a folha em direção à parte posterior da ploteadeira	Restaura a função anterior	Seleciona o valor anterior
(▼)	Detecta a largura e o comprimento da	Movimenta a folha em direção a parte frontal	Seleciona a função	Seleciona o valor seguinte

	folha	da ploteadeira	seguinte	
--	-------	----------------	----------	--

Neste manual, as folhas de material de trabalho que não forem folhas em rolo, são referidas simplesmente como folhas, ou folhas cortadas.

## Bandeja

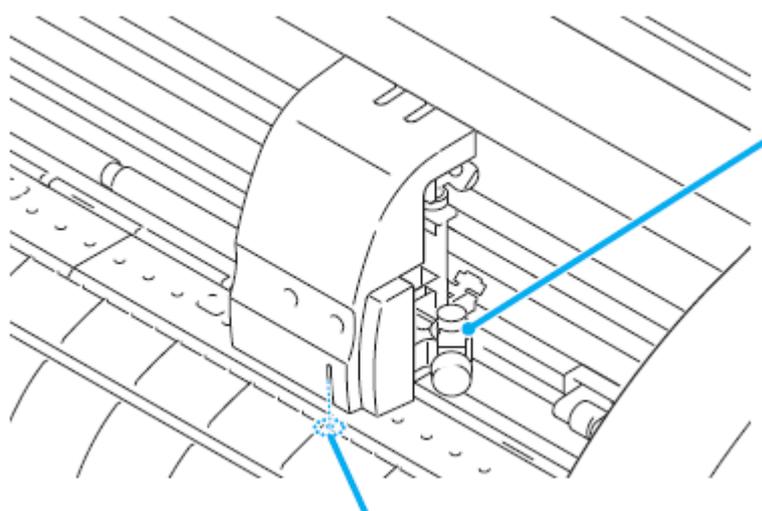
Pequenas ferramentas, tais como uma faca retrátil, podem ser colocadas sobre a bandeja.



## Bandeja

- Importante!**
- Entretanto, mantenha a faca retrátil, ou qualquer outro objeto de corte, fora do alcance de crianças, pois isto pode ser perigoso.
  - Não coloque qualquer objeto pesado sobre a bandeja, pois a tampa pode deformar-se e encostar na carruagem.

## Carruagem



### Braçadeira de ferramenta

Fixe um estilete para cortar, e uma esferográfica para plotar.

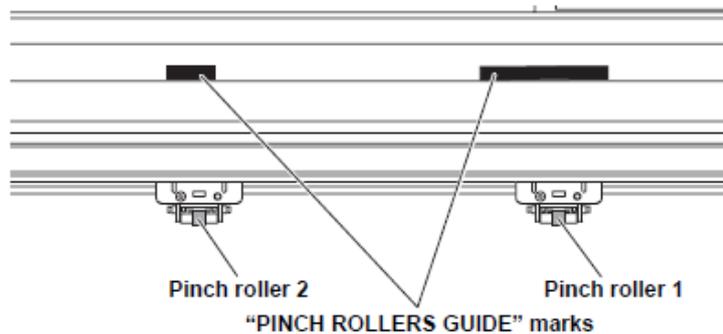
### Indicador Luminoso

O indicador luminoso fica vermelho durante o posicionamento para a detecção de marcas de registro. O indicador luminoso também acende antes de detectar a folha, e apaga após a detecção da folha. No entanto, o indicador luminoso se desliga automaticamente quando tiverem passado cinco minutos sem qualquer detecção de folha (P. 3.23)

## Roletes de Pressão e Roletes de Movimentação

Alinhe o rolete de pressão à largura da folha a ser instalada e desloque para a posição apropriada do rolete de movimentação. A faixa de movimentação do rolete de pressão e conforme mostrado abaixo.

Desloque o rolete de pressão, imaginando as marcas guias dos roletes de pressão, como medida.



Roleta de pressão 2

Roleta de pressão 1

### Marcas "GUIAS DOS ROLETES DE PRESSÃO"



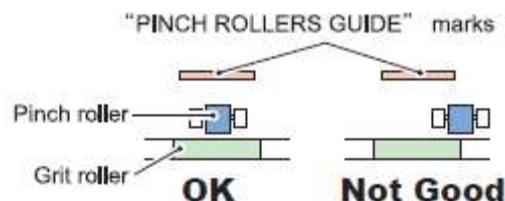
#### Cuidado

- Mantenha-se afastado dos roletes de movimentação girando. Se você tocar nos roletes de movimentação girando, pode machucar os dedos, ou prender seus dedos entre os roletes de movimentação girando e o cilindro de prensa.

#### Importante!

- Certifique-se de levantar os roletes de pressão sempre que a máquina não estiver sendo operada. Caso contrário, o rolete de pressão poderá deformar-se.
- Nunca coloque os roletes de pressão em qualquer posição desviada ou afastada dos roletes de movimentação. Caso os roletes de pressão não estiverem corretamente ajustados, poderão causar um erro, e a detecção de folha não poderá ser executada corretamente.

### marcas "GUIAS DE ROLETES DE PRESSÃO"



Roleta de pressão

Roleta de movimentação

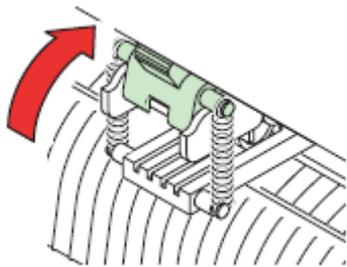
OK = Adequadas

Not Good = Inadequadas

## Grampo

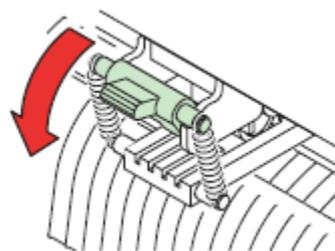
A pressão dos grampos pode ser mudada em dois níveis, utilizando a alavanca de pressão de grampo. Selecione o nível mais alto ou mais baixo de pressão do grampo, para corresponder à folha a ser utilizada.

**Modo Alto**



**Levante a alavanca de pressão de grampo**

**Modo Baixo**



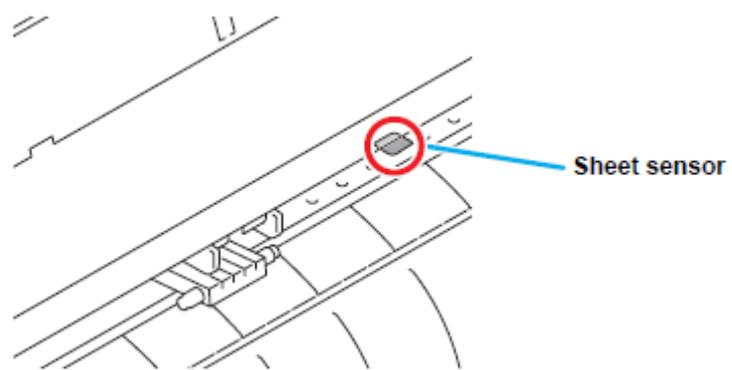
**Abaixe a alavanca de pressão de grampo**

- Importante!**
- Certifique-se de ajustar os grampos da esquerda e da direita no mesmo nível. Caso os níveis forem diferentes, isto poderá causar desalinhamento da folha.

<b>Pressão do Grampo</b>	<b>Aplicação</b>
Modo Alto	<ul style="list-style-type: none"><li>• Para cortar folha de PVC.</li><li>• Quando for utilizada folha de peso elevado (70 kg ou mais).</li></ul>
Modo Baixo	<ul style="list-style-type: none"><li>• Quando a impressão dos roletes de pressão sobre a folha do material de trabalho, precisa ser minimizada.</li></ul> <p><b>Importante!</b> A folha pode derivar, dependendo do tipo de folha, da extensão de alimentação, ou da largura da folha.</p>

## Sensor de folha

O sensor de folha detecta a presença da folha e o comprimento da folha. Os sensores de folha estão localizados na frente e na parte posterior do cilindro de prensa, um em cada posição.

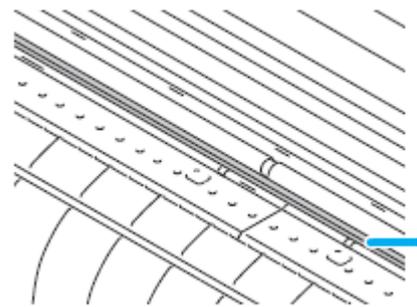


Sensor de folha

## Borracha da Linha de Canetas

A plotagem e o corte são executados na borracha da linha de canetas.

Se você deseja executar POUNCING (estampar) e cortar linhas pontilhadas, instale a linha de canetas.

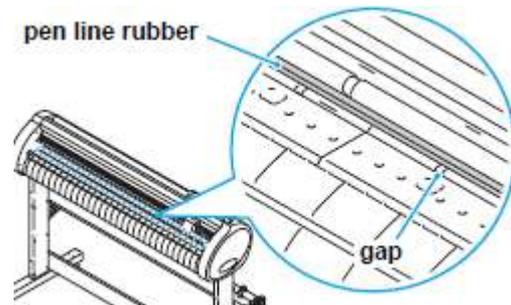


borracha da linha de canetas

## Quando executar POUNCING (estampar) ou HALF CUT (semi-corte)

### (1) Remova a borracha da linha de canetas.

- (1) Introduza a chave de parafuso de cabeça chata, ou ferramenta equivalente, no vão mostrado na ilustração à direita.
- (2) Levante a borracha da linha de canetas.

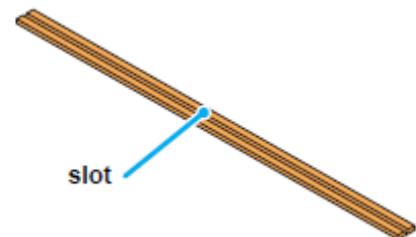


pen line rubber = borracha da linha de canetas

gap = vão

### (2) Instale a linha de canetas.

- Instale a linha de canetas com o lado da abertura para cima.



abertura

## Importante! Quando instalar a borracha da linha de canetas, tome cuidado com o seguinte:

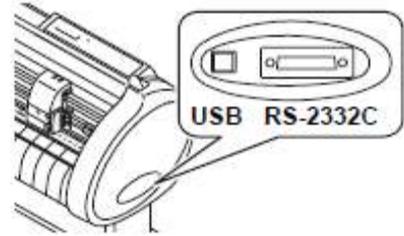
- A borracha da linha de canetas é projetada 10mm mais curta que a abertura da ploteadeira.
- Quando instalar a borracha da linha de canetas, tenha certeza de empurrá-la suavemente para dentro da abertura, e evite esticá-la com força.
- Se a linha de canetas for esticada com força, a borda da linha de canetas sai, e pode deteriorar a qualidade do corte.
- Guarde a linha de canetas, substituída.



- A linha de canetas é um artigo de consumo. Substitua-a por uma nova, quando necessário.
- Guarde a borracha da linha de canetas mantendo-a reta, não enrolada.

## Conectar os cabos

Esta plotadeira utiliza o conector USB e RS232C para conexão ao computador host.



- Importante!**
- Conecte ou desconecte os conectores cuidadosamente. Aplicar força indevida a um conector poderá danificá-lo.

### Conexão do Cabo USB

Quando conectar o cabo USB, você deve observar o seguinte:

- Importante!**
- Não conecte nem desconecte qualquer cabo durante a transferência de dados.
  - Siga as instruções no LCD, se o 'wizard' for apresentado quando estiver conectando o cabo USB.

### Conexão do 'driver' USB

Quanto à conexão do 'driver' USB, consulte o "Guia de Instalação do Driver USB" no FineCut fornecido com esta máquina.

- (1) Coloque o CD fornecido com o FineCut no disk drive.
- (2) Clique em (CD-ROM Contents) no menu.
- (3) Abra (usb11\_installguide(en).pdf) para a plotadeira utilizada, na pasta (Mimaki USB1.1 Driver).

### Conexão do Cabo RS-232C

Quando desejar conectar o cabo RS-232C, você deverá observar o seguinte:

- Importante!**
- Quando conectar os cabos, desligue primeiro a energia do dispositivo e a do computador host ao qual o cabo de força deverá ser conectado.
  - Não conecte nem desconecte qualquer cabo durante a transferência de dados.

## Conexão do cabo de força

Após conectar o cabo de interface, você precisa conectar o cabo de força. Conecte o cabo de força a uma tomada com as seguintes especificações.

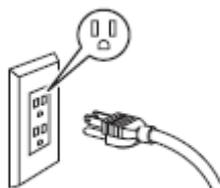
- Voltagem: AC100-240V +/-10%
- Frequência: 50/60 Hz
- Capacidade: 145 VA ou menos



**Cuidado**

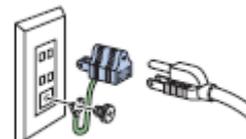
**Certifique-se de conectar o fio terra.**

- A utilização sem o fio terra causa dano a este dispositivo, e choque elétrico que pode ser perigoso.



**Com respeito ao uso de tomada bipolar, você deve conectar o adaptador terra auxiliar ao pino do cabo de força.**

- Aterre o fio verde (fio terra) do adaptador terra. Se não puder, consulte um eletricista.



## Menu de Modos

Esta ploteadeira está provida dos seguintes quatro modos:

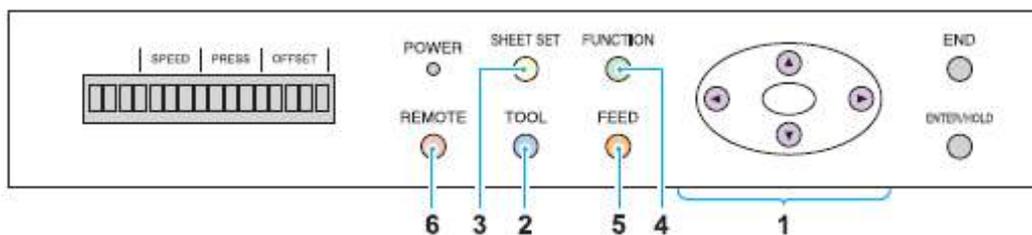
### Modo 'NOT READY' (não-pronto)

A ploteadeira fica neste modo até que o material de trabalho seja detectado. As outras teclas, exceto a tecla (REMOTE) estão ativadas.

### Modo 'LOCAL'

A ploteadeira entra neste modo após a detecção da folha. Todas as teclas estão ativadas.

A ploteadeira pode receber dados do computador. No entanto, ela não executará corte (plotagem). Este modo permite as seguintes operações:



- (1) Pressionar as teclas (JOG) apropriadas para movimentar a folha ou a carruagem pouco a pouco, ou estabelecer a origem.
- (2) Pressionar a tecla (TOOL) para selecionar uma ferramenta, ou estabelecer as condições da ferramenta.
- (3) Pressionar a tecla (SHEET SET) para detectar a folha.
- (4) Pressionar a tecla (FUNCTION) para estabelecer funções.
- (5) Pressionar a tecla (FEED) para alimentar a folha pela extensão a ser usada.
- (6) Pressionar a tecla (REMOTE) para fazer a ploteadeira entrar no modo REMOTE.

### Modo 'REMOTE'

A ploteadeira executará o corte (plotagem) de acordo com os dados recebidos.

Pressionar a tecla (REMOTE) interrompe a operação de corte e retorna a ploteadeira ao modo LOCAL.

Pressionar novamente a tecla (REMOTE) retoma o corte.

Pressionar a tecla (ENTER/HOLD) durante o corte, coloca a ploteadeira no estado HOLD (suspensão). (P. 3-51)

### Modo 'FUNCTION'

Para estabelecer o modo FUNCTION, pressione a tecla (FUNCTION) quando a ploteadeira estiver no modo LOCAL.

Estabeleça diversas condições de corte (plotagem) neste modo.

Se existirem dados cujo corte ainda não foi terminado, você não pode mudar os ajustes.

Nesse caso, deixe o corte terminar, ou execute (DATA CLEAR) primeiro, e depois comece a mudar os ajustes. (P. 3-52)

## CAPÍTULO 2

### Operações Básicas



Este capítulo descreve os procedimentos e ajustes, desde a instalação da ferramenta até a operação de corte (plotagem).

<b>Fluxo de Operações .....</b>	<b>2-2</b>
<b>Instalar uma ferramenta .....</b>	<b>2-3</b>
Utilizar um cortador .....	2-3
Como instalar uma Caneta Esferográfica .....	2-6
<b>Ligar a energia .....</b>	<b>2-8</b>
<b>Ajustar as condições da ferramenta .....</b>	<b>2-9</b>
Espécies de condições da ferramenta .....	2-9
Ajustar as Condições da Ferramenta .....	2-10
<b>Instalar uma folha .....</b>	<b>2-12</b>
Instalar uma folha avulsa (folha cortada) .....	2-15
Como Colocar o Rolo de Folha .....	2-17
<b>Teste de corte (plotagem) .....</b>	<b>2-20</b>
<b>Corte (plotagem) .....</b>	<b>2-21</b>
Estabelecer a origem .....	2-21
Iniciar o corte (plotagem) .....	2-22
Cortar a Folha (Corte Manual) .....	2-23
<b>Desligar a energia .....</b>	<b>2-24</b>

## Fluxo de Operações

1. **Instalar uma ferramenta** Veja "Instalar uma ferramenta" (P. 2-3).
2. **Ligar a energia** Veja "Ligar a energia" (P. 2-8)
3. **Ajustar as condições da ferramenta** Veja "Ajustar as condições da ferramenta" (P. 2-9)
4. **Instalar uma folha** Veja "Instalar uma folha" (P. 2.12)
5. **Testar o corte (plotagem)** Veja "Teste de corte (plotagem)" (P. 2-20)
6. **Corte (plotagem)** Veja "Corte (plotagem)" (P. 2-21)
7. **Desligar a energia** Veja "Desligar a energia" (P. 2-24)

## Instalar uma ferramenta

Para este dispositivo, você poderá utilizar as seguintes ferramentas.

Cortador:	Selecione esta ferramenta para cortar a imagem impressa numa folha, e para criar letras cortadas, com a folha de corte.
Caneta (esferográfica):	Selecione esta ferramenta para fazer um "teste escrito" para confirmar como cortar efetivamente.
Pino de Estampar (opção):	Selecione esta ferramenta para delinear a linha de corte.

### Utilizar um cortador



#### Cuidado

- Não toque com os dedos na lâmina do cortador. A borda afiada do cortador poderá feri-lo.
- Após instalar o cortador, não sacuda a ferramenta. A borda do cortador pode projetar-se para fora e machucá-lo.
- Mantenha o cortador fora do alcance de crianças. Descarte as lâminas usadas, de acordo com os regulamentos aplicáveis.

### Como instalar um cortador

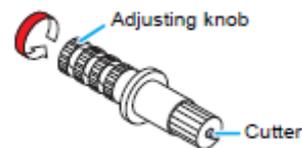
1. **Retire a tampa localizada na sua borda, girando-a.**
2. **Substitua o cortador por um novo, utilizando pinça ou um instrumento similar.**



Cortador Tampa

3. **Gire o botão de ajuste, para ajustar o tamanho de projeção do cortador.**

- seta para projetar a lâmina do cortador. (0,5 mm por rotação)



Botão de ajuste

Cortador

## Ajustar a saliência da lâmina de cortador

Ajuste a lâmina do cortador de acordo com o tipo de cortador e a folha a ser utilizada.

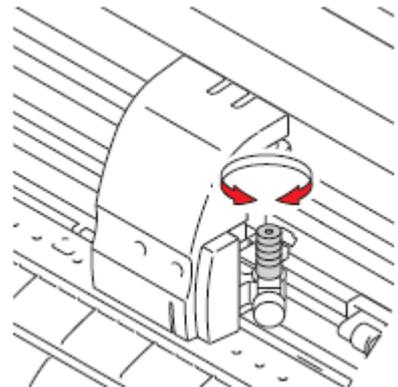
Após ajustar a saliência da lâmina do cortador, estabeleça as condições de corte e realize um teste de corte para confirmar a qualidade de corte.

Para o cortador fornecido com a unidade, a projeção da lâmina pode ser ajustada com o cortador montado na carruagem de canetas.

- Importante!**
- Tome cuidado para não projetar demais a lâmina para fora. Se o cortador for utilizado com a lâmina excessivamente saliente, o cortador pode cortar a base do papel, assim danificando a unidade principal.

### 1. Gire o botão de ajuste, para ajustar o tamanho de projeção da lâmina do cortador.

- seta para projetar a lâmina do cortador (0,5 mm por rotação)

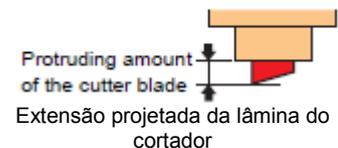


- Importante!**
- Veja no apêndice como ajustar a lâmina de outros cortadores que não os produtos auxiliares (P. 5.4).

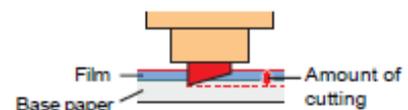
## Extensão projetada da lâmina do cortador

Extensão do corte =  $\frac{\text{Espessura do filme} + \text{Espessura da base de papel}}{2}$

2



- Entretanto, a espessura do filme deverá ser menor que a espessura do papel base.



Filme

Papel base

Profundidade do corte

Para referência:

a extensão de projeção da lâmina do cortador = 0,3 a 0,5 mm

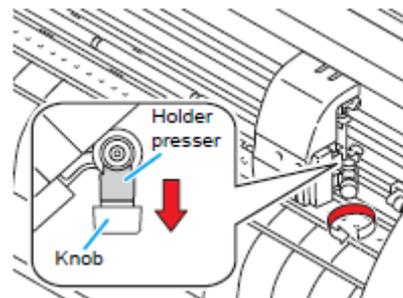
(Substitua a lâmina quando estiver cega)

- Importante!**
- Ajuste a pressão da lâmina para que o cortador possa deixar uma pequena trilha de corte na folha.
  - Se a espessura da folha for menor que a do filme, o que pode não proporcionar uma qualidade correta de corte, mude a extensão da projeção da lâmina e você poderá obter um resultado melhor.

## Como instalar a braçadeira do cortador

- Importante!**
- Instale a braçadeira do cortador no suporte de ferramenta da carruagem. Certifique-se de introduzir completamente a braçadeira do cortador no suporte de ferramenta.

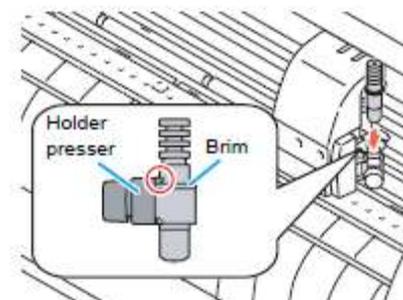
### 1. Gire o botão afrouxar o fixador do suporte.



Fixador do suporte  
Botão

### 2. Introduza a braçadeira do cortador no suporte de ferramenta.

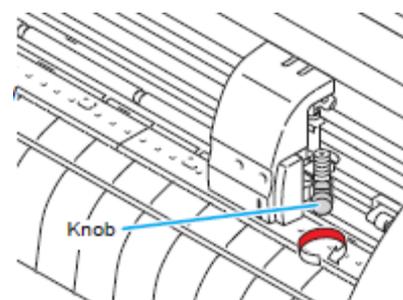
- Empurre a borda da braçadeira do cortador contra o suporte de ferramenta.
- Aperte a borda da braçadeira do cortador com o fixador de suporte



Fixador do suporte  
Borda

### 3. Fixe a braçadeira do cortador.

- Gire o botão do suporte de ferramenta em sentido horário, e fixe-o firmemente.



Botão

- Importante!**
- Fixe firmemente a braçadeira do cortador. Caso contrário, não será obtida alta qualidade de corte (plotagem).

## Como Instalar uma Caneta Esferográfica

- Importante!**
- Quando desejar usar uma caneta esferográfica comercialmente disponível, você deverá utilizar uma caneta de 8 mm a 9 mm de diâmetro. A qualidade da imagem pode depender da caneta. (Caneta esferográfica recomendada: a fornecida pela Pentel Co., Ltd. com o nº de produto K105-A. K105-GA).
  - Com respeito às canetas esferográficas mostradas abaixo, a caneta se inclina para tocar na tampa quando presa no adaptador de caneta (a caneta cuja cilha do suporte pode variar, a caneta cujo suporte é protuberante e tem diferenças).



padrão irregular



Com degraus ou saliências

### 1. Coloque a tampa no adaptador de caneta.

- Utilize a tampa para ajustar a altura da caneta

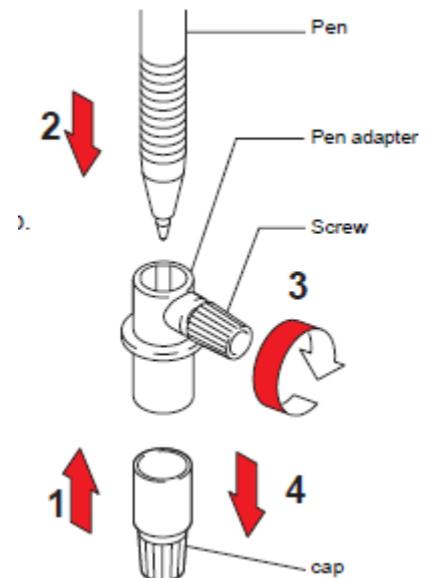
### 2. Introduza a caneta no adaptador de caneta.

- Introduza a caneta até que o cabeçote da caneta alcance a tampa.

### 3. Fixe a ponta da caneta.

- Aperte o parafuso de fixação no sentido horário.
- Tome cuidado para não apertar demais o parafuso de fixação do adaptador de caneta. Caso apertado demasiadamente, a caneta esferográfica poderá rachar.

### 4. Remova a tampa.



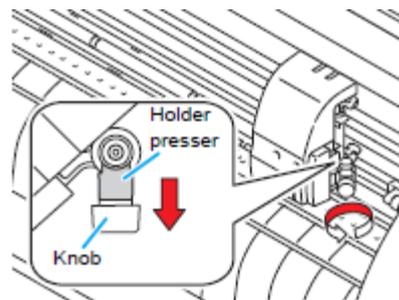
Caneta

Adaptador de caneta

Parafuso de fixação

Tampa

5. Gire o botão para afrouxar o fixador de suporte.

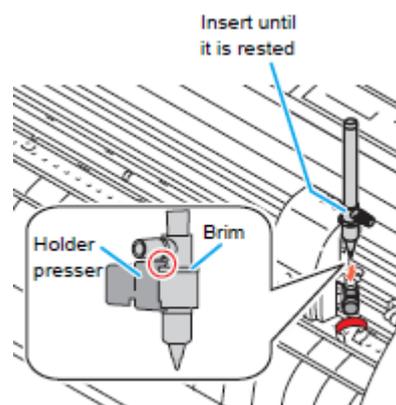


Fixador de suporte

Botão

6. Insira o adaptador de caneta, com a caneta, no suporte de ferramenta.

- Certifique-se que a borda do adaptador de caneta esteja apoiada no suporte de ferramenta.
- Instale o adaptador de tal forma que o parafuso de fixação não venha a atrapalhar a operação.
- Aperte a borda do adaptador de caneta com o fixador de suporte.



Introduza até que fique apoiado

Fixador de suporte

Borda

7. Gire o botão em sentido horário para fixar a ferramenta.

## Ligar a energia

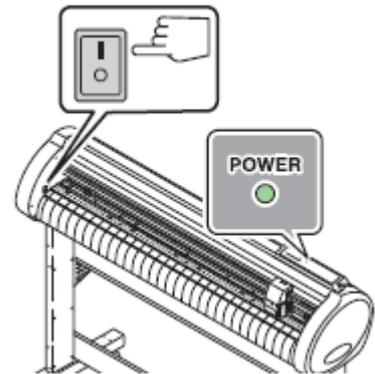
- Importante!**
- Antes de ligar a energia, verifique que os roletes de pressão estão erguidos.
  - Certifique-se de ligar o computador host, antes de ligar a ploteadeira. Se não seguir corretamente esta ordem, a ploteadeira poderá funcionar de forma deficiente.
  - Quando desligar a energia, espere pelo menos cinco segundos antes de tornar a ligá-la.

### 1. Pressione o lado " | " do interruptor de energia.

- Quando a ploteadeira for ligada, ela entrará no primeiro modo de operação, que é seguido pelos modos subsequentes. Consulte a página 1-15 sobre os modos de operação.

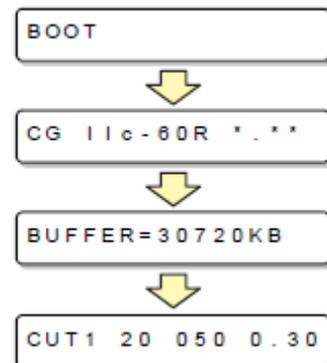
### 2. A lâmpada indicadora de energia (POWER) se ilumina em verde.

- A ventoinha de sucção de folhas gira.



### 3. Verifique o buffer de recebimento.

Então, as condições da ferramenta para a ferramenta presentemente selecionada aparecem no LCD.

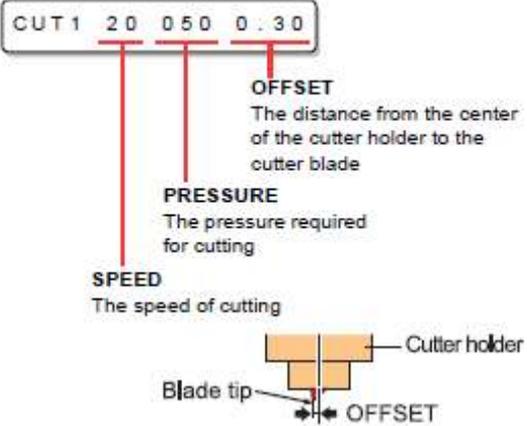
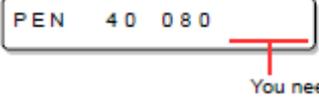


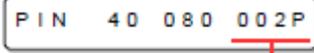
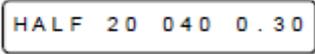
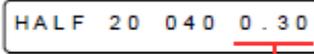
## Ajustar as condições da ferramenta

Você deverá ajustar as condições da ferramenta de acordo com o uso pretendido.

### Espécies de Condições da Ferramenta

As espécies de condições da ferramenta incluem as condições de corte, plotagem e picotagem. Veja em P. 2.9 a maneira de ajustar as condições da ferramenta.

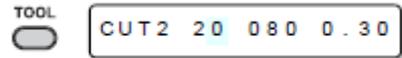
Espécies	Descrição
<p>Condições de Corte (CUT 1 ~ CUT 5)</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 5px; display: inline-block;">CUT1 20 050 0.30</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 5px; display: inline-block;">CUT2 20 080 0.30</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 5px; display: inline-block;">CUT3 05 150 0.30</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 5px; display: inline-block;">CUT4 20 060 0.30</div> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin-bottom: 5px; display: inline-block;">CUT5 20 070 0.30</div>	<p>Estas são as condições de corte para utilizar o cortador.</p> <div style="text-align: center;">  <p><b>OFFSET</b> The distance from the center of the cutter holder to the cutter blade</p> <p><b>PRESSURE</b> The pressure required for cutting</p> <p><b>SPEED</b> The speed of cutting</p> <p>Cutter holder Blade tip OFFSET</p> </div> <p><b>COMPENSAÇÃO</b> A distância desde o centro da braçadeira do cortador até a lâmina do cortador</p> <p><b>PRESSÃO</b> A pressão exigida para o corte</p> <p><b>VELOCIDADE</b> A velocidade de corte</p> <p>Cutter holder = Braçadeira do cortador Blade tip = Ponta da lâmina OFFSET = Compensação</p>
<p>Condição de Plotagem (CANETA)</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin: 10px auto; display: inline-block;">PEN 40 080</div>	<p>Esta é a condição da ferramenta para usar uma caneta</p> <div style="text-align: center;">  <p>You need not to set OFFSET.</p> </div> <p>Você não precisa ajustar OFFSET</p>
<p>Condição de Picotagem (Pino)</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; margin: 10px auto; display: inline-block;">PIN 40 080 002P</div>	<p>Esta é a condição da ferramenta para usar POUNCING (Picotagem). Você deverá ajustar antecipadamente para ON (ativada) a condição de picotagem. (P. 3.61)</p>

	 <p>PIN 40 080 002P</p> <p>Pouncing interval value (P) This is to set the interval of pouncing.</p> <p>O valor do intervalo de picote (P). Serve para estabelecer o intervalo de picotagem.</p>
<p>Condição de Corte (METADE)</p> 	<p>Esta é a condição de corte para executar corte pontilhado. Você precisa estabelecer antecipadamente em ON (Ativado) o ajuste do corte pontilhado (P. 3-59)</p>  <p>HALF 20 040 0.30</p> <p>OFFSET</p> <p>COMPENSAÇÃO</p>

- Importante!**
- PIN e HALF não são apresentados, a menos que as funções (POUNCING) e (HALF CUT) tenham sido estabelecidas. (P. 3-59, 3-61).

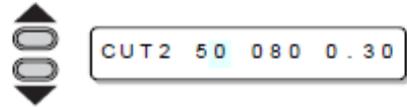
## Ajustar as Condições da Ferramenta

1. **Pressione várias vezes a tecla (TOOL) para selecionar uma condição da ferramenta para ajuste.**



- As condições da ferramenta incluem (CUT 1 a CUT 5), condição de plotagem (PEN), condição de POUNCING (picotagem) (PIN), e condição de corte (HALF).
- Selecione (CUT 2) neste exemplo.

2. **Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para mudar o valor de SPEED (velocidade).**



- Aumente o valor, e terá maior velocidade. Diminua o valor, e terá menor velocidade. (Normalmente, ajuste de 20 a 30 cm/s).
- **Valores de ajuste:** 1 a 10 cm/s (em incrementos de 1cm/s)

15 a 50 cm/s (em incrementos de 5cm/s)

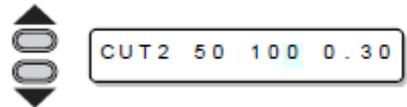
- Quando (SHEET TYPE) (tipo de folha) estiver ajustado para (HEAVY) (pesada), a máxima velocidade de corte se limita a 20 cm/s.

3. **Pressione a tecla (ENTER/HOLD) ou a tecla jog (▶) para deslocar o cursor até PRESSURE (Pressão).**



- Para retornar ao item de ajuste anterior, pressione a tecla jog (◀)

4. **Mude o valor da PRESSÃO utilizando a tecla jog (▲) ou (▼).**



- **Valores de ajuste:** 10 a 20 g (em incrementos de 2 g)

20 a 100 g (em incrementos de 5 g)

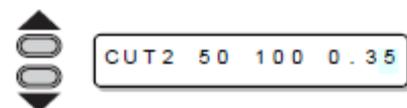
100 a 400 g (em incrementos de 10 g)

5. **Pressione a tecla (ENTER/HOLD) ou a tecla jog (▶) para deslocar o cursor para OFFSET.**



- Para retornar ao item de ajuste anterior, pressione a tecla jog (◀)

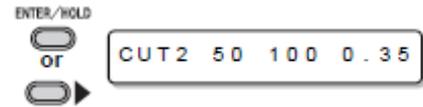
6. **Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para mudar o valor da COMPENSAÇÃO.**



- **Valores de ajuste:** 0,0 a 2,5 mm (em incrementos de 0,05 mm)
- Se você tiver selecionado a condição POUNCING

(PIN) no Passo 1, você deverá estabelecer aqui o intervalo de picote. (Valores de ajuste: 1 a 100 mm (incrementos de 1 mm))

7. **Pressione a tecla (ENTER/HOLD) ou a tecla jog (▶) para registrar o valor de ajuste.**



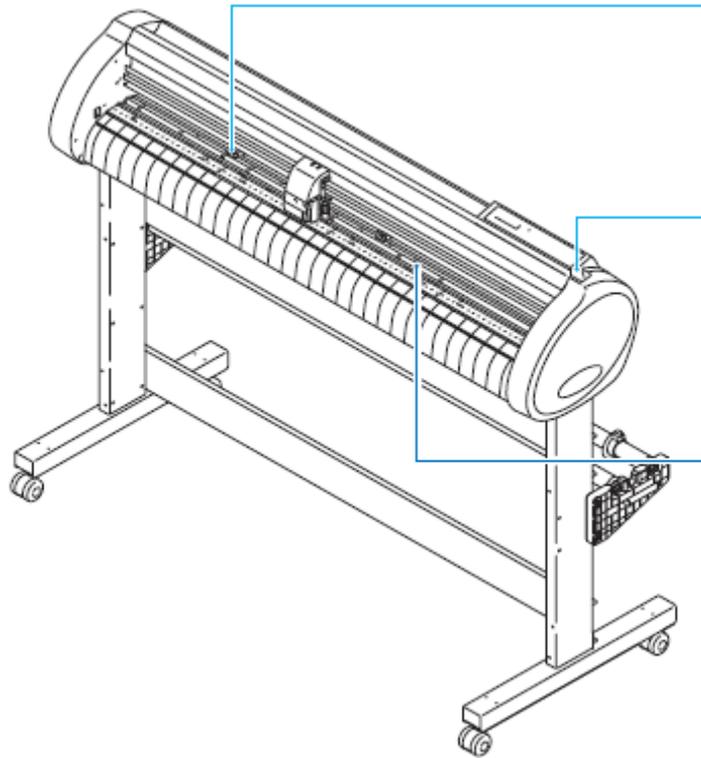
- Se você tiver selecionado a condição de plotagem (PEN) no Passo 1, considere como valor de referência a velocidade (SPEED) de 40 cm/s e a pressão (PRESSURE) de 60 a 80 g.
- Após estabelecer a condição da ferramenta, execute o teste de corte (P. 2.20)

**Importante!**

- Estabelecer a condição de corte (CUT 1 a 5, ou HALF) ativa a operação de alinhamento da lâmina do cortador em corte simulado (P. 3.70).
- Quando estabelecer a pressão (PRESSURE) para menos que 20 no Passo 4, você deverá ajustar SPEED para menos que 10 cm/s no Passo 2. Caso contrário, o ajuste poderá causar o levantamento da ferramenta, e plotagem borrada, bem como não execução de corte.
- Não ajuste o corte somente com a extensão projetada da lâmina do cortador, enquanto PRESSURE (a pressão de corte) permanecer ajustada para 'hard' (forte). Se o corte for feito com menor extensão projetada da lâmina do cortador, porém com PRESSÃO mais forte, um som estranho poderá ser ouvido durante o corte. Além disso, haverá atrito da parte inferior do cortador com a folha, o que poderá arranhar a superfície da folha e prejudicar a qualidade do corte.

## Instalar uma folha

Uma folha avulsa (folha cortada) ou um rolo de folhas, poderão ser carregados na ploteadeira. Os roletes de pressão e os roletes de movimentação mantêm a folha em posição. Posicione os roletes de pressão de forma a corresponder à folha a ser utilizada.



Rolete de pressão

Alavanca de grampo

Rolete de movimentação

## Largura de folha

	<b>mm</b>	<b>polegada</b>
CG-100SR II	90 a 1250	3,55 a 49,20
CG-130SR II	90 a 1550	3,55 a 61,00

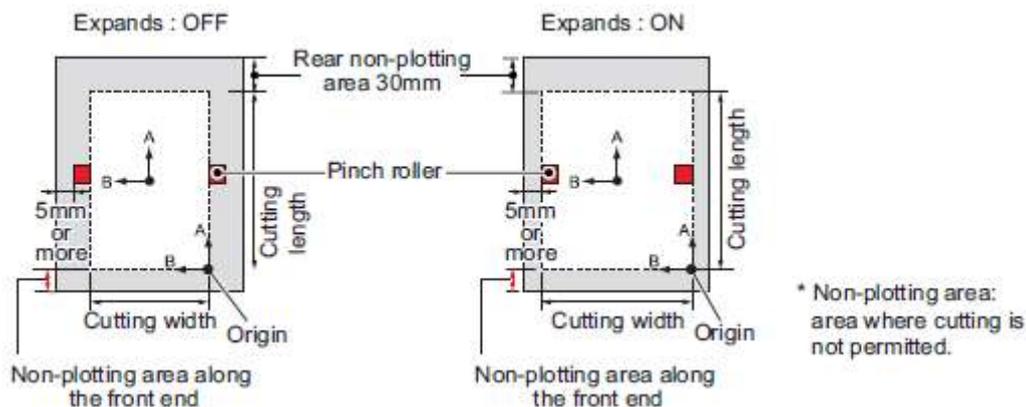
## Máxima área de corte

A máxima área de corte (a área em que é permitido corte (plotagem) varia, dependendo da posição dos roletes de pressão e do ponto de origem. A parte branca da ilustração mostrada abaixo representa a máxima área de corte. (P. 2.21)

Uma área em que não é permitido corte é chamada de "área de não-plotagem".

- Importante!**
- Recomendamos que você deixe um espaço inativo na extremidade frontal, de mais de 20 mm de largura.  
Se o espaço inativo na extremidade frontal não for suficientemente largo, a folha poderá ficar levantada, o que poderá afetar a qualidade de corte.
  - No modo ampliado, é detectada a área definida com as bordas externas dos roletes de pressão.  
No modo normal, é detectada a área definida com as bordas internas dos roletes de pressão. (P. 3-39).

	A origem é estabelecida no canto inferior direito da área	A origem é estabelecida no centro da área
CG-100SR II	1,07m x 51m	1,07m x 3m
CG-130SR II	1,37m x 51m	1,37m x 3m



### Legenda:

Expands: OFF = Ampliação desativada

Expands ON: = Ampliação ativada

Rear non-plotting area 30 mm = Área de não-plotagem na parte posterior 30 mm

Pinch roller = Rolete de pressão

Cutting length = Comprimento de corte

5mm or more = 5 mm ou mais

Cutting width = Largura de corte

Origin = Origem

Non-plotting area along the leading edge: 20 mm = Área de não-plotagem ao longo da borda frontal: 20 mm

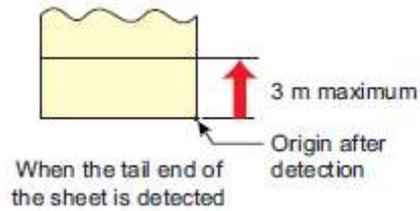
\*Non-plotting area: area where cutting is not permitted = Área de não-plotagem: área onde não é permitido corte.

## Detecção de folha

A largura e o comprimento da folha são detectados pressionando a tecla (▲)(▼)(◀)(▶) ou (END), dependendo da folha carregada (P. 2-14)

- Importante!**
- Uma vez detectado o comprimento da folha, se os dados recebidos forem maiores do que a folha, a parte dos dados que ultrapassar a folha não poderá ser utilizado para cortar.
  - Se o comprimento da folha não for detectado, a ploteadeira terminará a operação de corte quando os dados ultrapassarem a folha.

- Se a função de sensor de folha estiver ajustada para (OFF = desativada), uma pressão numa tecla jog (▲)(▼)(◀) (▶) fará com que a plotadeira realize a mesma detecção de folha como se a tecla (END) fosse pressionada. (Somente a largura da folha é detectada.)
- O máximo comprimento que pode ser detectado na extremidade frontal e posterior da folha do material de trabalho, é de 3 m.

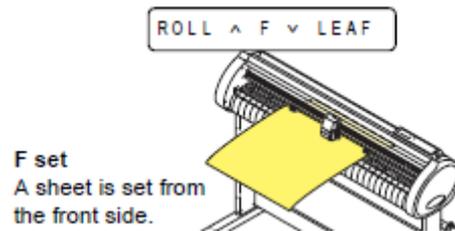
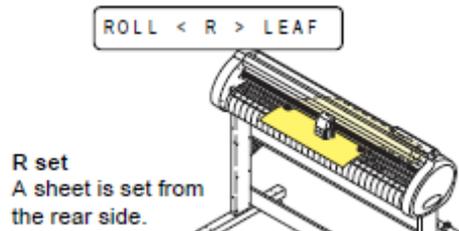


3 m maximum = máximo de 3 m  
Origin after detection = Origem após a detecção  
When the tail end of the sheet is detected = Quando a extremidade posterior da folha é detectada.

## Método de detectar uma folha

Quando uma folha de material de trabalho é instalada, as duas seguintes apresentações aparecem, alternadamente, no painel LCD.

Alinhe a direção da folha colocada, e pressione as teclas jog (▲)(▼)(◀) ou (▶)



### colocação R

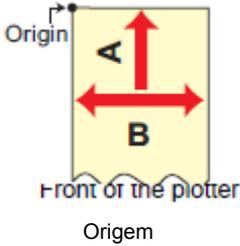
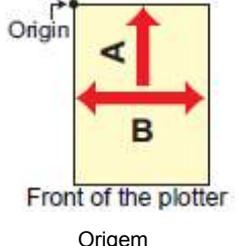
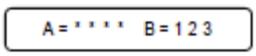
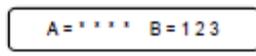
Uma folha é colocada a partir do lado posterior

### colocação F

Uma folha é colocada a partir do lado frontal

A plotadeira utiliza cinco diferentes métodos para detectar uma folha de material de trabalho, conforme mostrado abaixo.

Tecla	(◀) Instala o rolo de folhas no lado posterior	(▶) Instala a saída da folha no lado posterior	Detecta somente a largura da folha
<b>Método de detecção</b>	<p>É detectada a largura da folha</p> <p>Lado frontal da plotadeira</p>	<p>Após detectada a largura da folha, é detectada a extremidade posterior da folha.</p> <p>Lado frontal da plotadeira</p>	<p>É detectada a largura da folha</p> <p>Lado frontal da plotadeira</p>
<b>Exemplo da apresentação depois da detecção da folha</b>			
<b>Tecla</b>	(▲) Instala o rolo de folhas no lado frontal	(▼) Instala a saída da folha no lado frontal	
<b>Método de detecção</b>	Após detectada a largura da folha, é detectada a extremidade posterior da folha.	Após detectada a largura da folha, é detectada a extremidade posterior da folha	

	 <p>Front of the plotter Origem</p> <p>Lado frontal da plotadeira</p>	 <p>Front of the plotter Origem</p> <p>Lado frontal da plotadeira</p>	
<b>Exemplo da apresentação depois da detecção da folha</b>			

**Importante!**

- Quando o comprimento detectado for de 3m ou mais, a apresentação " \*\*\*\* " aparecerá no LCD.



- Se uma folha comprida de material de trabalho for usada, ou uma folha que já tiver sido desenhada for utilizada a partir de sua área intermediária, a detecção da folha exigirá um período de tempo estendido. Nesse caso, o tempo de detecção poderá ser reduzido, detectando somente a largura da folha. tecla (END)

## Instalar uma folha avulsa (folha cortada)

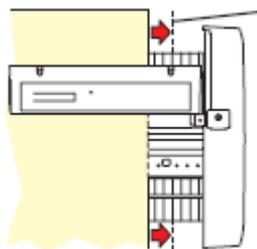
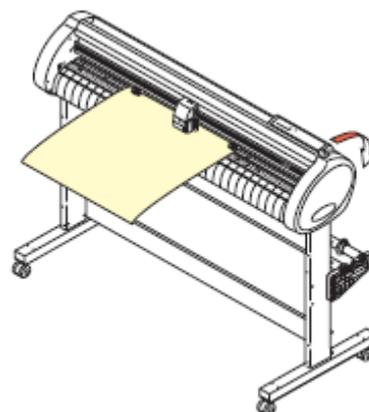
**1. Pressione a tecla (SHEET SET) para trocar para o modo NOT READY.**

- Você não precisa fazer isto, se já estiver no modo NOT READY. Comece a operação a partir do Passo 2.

ROLL < R > LEAF

**2. Coloque a folha avulsa sobre o cilindro de prensa.**

- (1) Abaixar a alavanca de grampo na direção para trás, e levantar os roletes de pressão.
- (2) Coloque a borda direita da folha, considerando como medida a nervura vertical do cilindro de prensa. Ou, alinhe a borda da folha paralelamente ao cilindro de prensa.



Nervura vertical

**3. Movimente os roletes de pressão para ficarem adequados à largura da folha.**

- Posicione cada um dos roletes de pressão 5 mm ou mais para dentro da borda da folha; caso contrário, a folha poderá escapar dos roletes de pressão enquanto estiver sendo alimentada.



**4. Abaixar a alavanca de grampo em direção à frente, e abaixar os roletes de pressão.**



**5. Pressione a tecla jog (▶) ou (▼) para selecionar "LEAF"**

- Para "Detecção da folha" (P. 2.13)
- (▶): caso a folha estiver colocada a partir da parte posterior
- (▼): Caso a folha estiver colocada a partir da parte frontal

**6. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar o número de roletes de pressão que serão utilizados.**

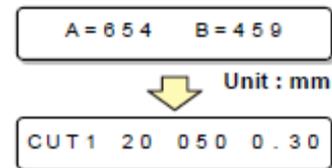


- Se (ROLL.SELECT) estiver ajustado para (ON), selecione o número de roletes de pressão a serem utilizados.

**7. Inicie a detecção da folha**

- Quando (DUMMY CUT) estiver ajustado para (ON), após finalizar a detecção da folha a ploteadeira executa a operação de corte simulado (P. 3.73).
- Esta ploteadeira não detecta comprimento superior a 3m de folha avulsa.

Apresenta o tamanho detectado da folha avulsa



Unidade: mm

Apresenta os ajustes atuais das condições da ferramenta

## Como Colocar o Rolo de Folha

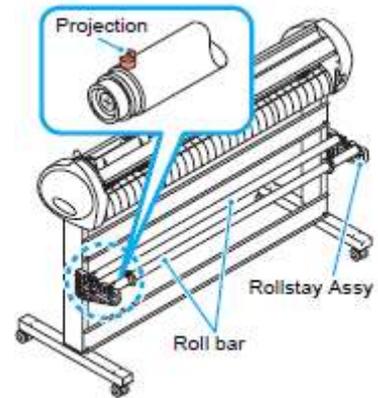
Se deseja usar folha em rolo, você precisa montar a mesa para colocação do rolo.

### 1. Abaixar a alavanca de grampo para trás.



### 2. Instale as barras de rolo nos apoios de rolo.

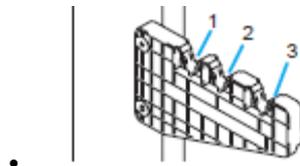
- Coloque cada barra de rolo de forma que o lado dotado de uma protuberância fique localizado à esquerda, visto da parte posterior da ploteadeira.
- Selecione a cavidade 1 ou 2 para colocar as barras de rolo, dependendo do diâmetro externo do rolo de folha a ser utilizado.
- Se o diâmetro externo do rolo de folha for de 3 polegadas ou mais, coloque as barras de rolo nas cavidades 1 e 3.
- Se o diâmetro externo do rolo de folha for menor que 3 polegadas, coloque as barras de rolo nas cavidades 2 e 3.



Protuberância

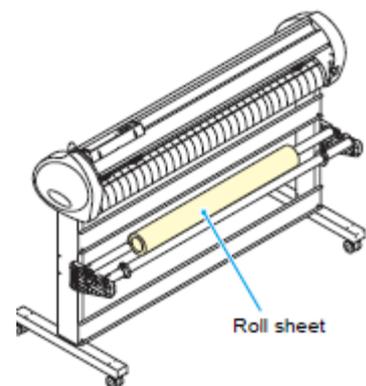
Conj. apoio de rolo

Barra de rolo



### 3. Carregar um rolo de folha.

- (1) Coloque um rolo de folha sobre as barras de rolo.
- (2) Passe a borda frontal da folha sobre o cilindro de prensa e ajuste a posição dos roletes de pressão à largura da folha.
  - Posicione cada rolete de pressão 5 mm ou mais para dentro da borda da folha; caso contrário, a folha poderá escapar dos roletes de pressão durante a alimentação.

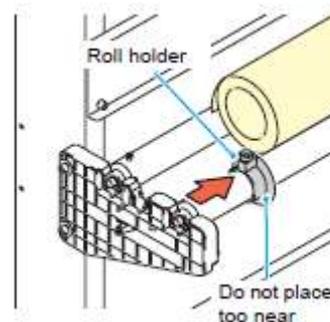


Rolo de folha



#### 4. Prenda o rolo de folha com as braçadeiras de rolo.

- Desloque as braçadeiras de rolo para ambas as extremidades do rolo, respectivamente, e fixe-as, apertando os parafusos.
- Posicione as braçadeiras de rolo 2 a 3 mm afastadas das respectivas extremidades do rolo. Se forem fixadas apertadas contra as extremidades do rolo, o rolo poderá não girar e, assim sendo, a folha não poderá ser alimentada.

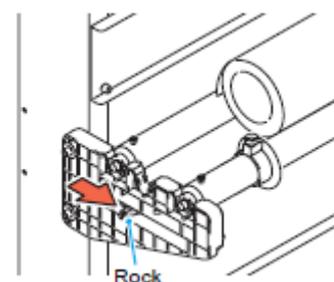


Braçadeira de rolo

Não coloque perto demais

#### 5. Trave o tampão de rolo.

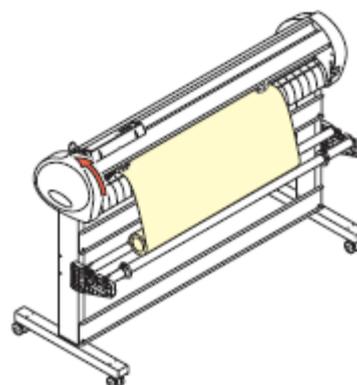
- Empurre a alavanca de trava em direção à parte posterior da unidade principal, para travar o tampão.
- O tampão de rolo evita que o rolo gire quando você puxa a folha para fora.



Trava

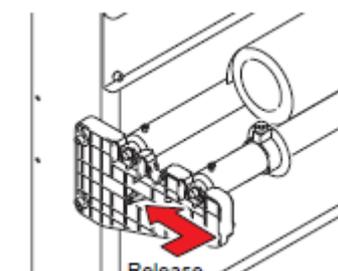
#### 6. Prenda a folha.

- (1) Puxe a folha para eliminar folga na mesma.
- (2) Confirme que a folha está instalada sem folgas, e depois abaixe a alavanca de grampo para a frente.
  - Se a ploteadeira estiver ligada: a ventoinha de sucção será acionada para prender a folha através de sucção.
  - Se a ploteadeira estiver desligada: A ventoinha de sucção não será acionada. Portanto, será necessário abaixar a alavanca de grampo para a frente enquanto você segura a folha com a mão esquerda para evitar que a folha derive.



#### 7. Solte o tampão de rolo.

- Empurre e puxe o tampão para a frente da ploteadeira.
- Se você não soltar o tampão do rolo, a cigarra soará durante a alimentação da folha, e ploteadeira irá parar.



soltar

#### 8. Pressione a tecla (◀) ou (▲) para selecionar (ROLL).

- Para "Detecção de folha" (P.2.13)
- (◀) Caso a folha for carregada a partir da parte

posterior

(▲) Caso a folha for carregada a partir da parte frontal.

**9. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar o número de roletes de pressão a serem utilizados.**

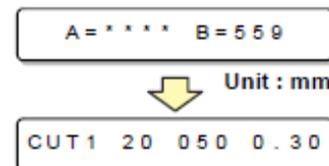
- Quando (ROLL SELECT) estiver ajustado para (ON), selecione o número de roletes de pressão a serem utilizados.



**10. Pressione a tecla (ENTER/HOLD) para começar a pesquisar a folha.**

- Após ser apresentada a largura da folha, será executado o corte simulado (P. 3.73).

Apresenta o tamanho detectado da folha avulsa



Unidade: mm

Apresenta os ajustes atuais das condições da ferramenta

**11. Pressione a tecla (FEED) para puxar para fora a folha do comprimento que você deseja utilizar.**

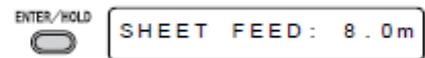
**12. Insira o valor de alimentação, usando a tecla jog (▲) ou (▼).**

- **Valores de ajuste:**  
Em "mm": 0,1 m a 51,0 m (em incrementos de 0,1 m)  
Em "polegada": 1 a 167 pés (em incrementos de 1 pé)



**13. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).**

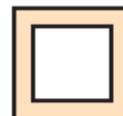
- A folha será alimentada pelo comprimento inserido.



- Importante!**
- Antes de utilizar a folha em rolo, puxe antes para fora o comprimento que utilizar, para ter espaço suficiente. Puxando assim a folha, você pode verificar se existe ou não qualquer desalinhamento.

## Teste de corte (plotagem)

Execute o teste de corte (plotagem) para confirmar as condições da ferramenta.  
No teste de corte, a ploteadeira corta dois quadrados.

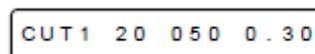


- Importante!**
- Quando a lâmina do cortador estiver desgastada e cega, você poderá utilizá-la temporariamente aumentando o valor de PRESSÃO. Entretanto, recomendamos que você troque a lâmina gasta do cortador por uma nova, para assegurar uma qualidade satisfatória de corte.



- Se as condições da ferramenta forem apropriadas, os resultados do teste de corte (plotagem) serão os seguintes:
  - Os dois quadrados são perfeitamente cortados.
  - A folha de base permanece não cortada.
  - Nenhum dos cantos dos quadrados fica arredondado.
  - Nenhum dos cantos dos quadrados fica enrolado.

### 1. Confirme que a ploteadeira está no modo Local.



### 2. Pressione algumas vezes a tecla (FUNCTION) para selecionar (SQUARE CUT).



### 3. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).

- A ploteadeira executará o teste de corte (plotagem) e depois retornará à apresentação do modo Local.

Mude os ajustes das condições de corte, de acordo com os resultados do teste de corte (plotagem).

Condição do corte	Causa	Remédio
Algumas partes não cortadas.	A lâmina flutua acima da folha em virtude de uma velocidade de corte muito elevada.	Diminua a velocidade. (P. 2.10)
		Aperte o botão da braçadeira da ferramenta. (P. 2.5)
A folha de base foi cortada.	Pressão elevada demais.	Diminua a pressão. (P. 2.10)
	Projeção excessiva da lâmina do cortador.	Ajuste a projeção da lâmina do cortador. (P. 2.4)
Qualquer dos cantos dos quadrados fica arredondado.	Valor de OFFSET (compensação) inadequado.	Ajuste o valor de OFFSET para que seja adequado à lâmina do cortador em uso. (P. 2.10)
Qualquer dos cantos dos quadrados fica enrolado.	A projeção da borda do cortador é excessiva.	Ajuste a projeção da lâmina do cortador. (P. 2.4)
	A pressão de corte está mais elevada.	Ajuste a pressão de corte. (P. 2.10)
	O valor de (COMPENSATION PRESSURE OFFSET) está maior.	Ajuste o valor de AJUSTE DA

	Mais de dois dos acima enquadram-se nesta categoria.	COMPENSAÇÃO DA PRESSÃO. (P. 3.70, P. 3.73)
--	--	---

## Corte (plotagem)

Você pode iniciar o corte (plotagem) após concluir a instalação de uma ferramenta, carregar uma folha e ajustar as condições da ferramenta



- Verifique os seguintes ajustes antes de executar o corte (plotagem).  
Ajuste da origem (P.2-21)  
Ajuste da origem de comando (P. 3-69)  
Troca entre comandos (P.3-69)  
Prioridade de comandos (P.3-69)  
Ajuste do valor de resposta do tamanho máximo (P. 3-69)

### Estabelecer a origem

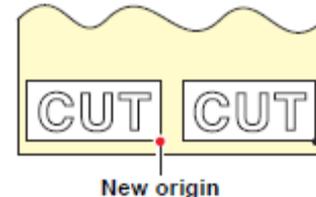
A origem é um ponto de referência para os dados de corte (plotagem).

Quando a origem tiver que ser mudada, estabeleça a nova origem antes de iniciar o corte (plotagem).

- Importante!**
- Mude a origem antes de fazer a plotadeira iniciar o corte dos dados seguintes; caso contrário, o corte será executado com os dados anteriores.

#### 1. Desloque o cabeçote para o ponto no qual a nova origem deve ser estabelecida.

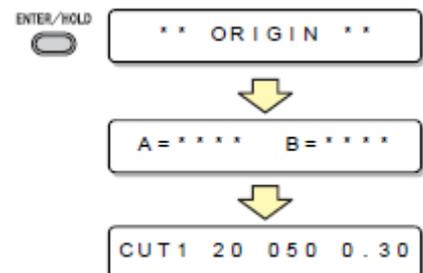
- (▶) Desloca o cabeçote para a direita.  
(◀) Desloca o cabeçote para a esquerda.  
(▲) Alimenta a folha em direção à parte posterior da plotadeira.  
(▼) Alimenta a folha em direção à parte frontal da plotadeira.
- Sempre que você pressionar a tecla (TOOL), a ferramenta se movimentará para cima e para baixo, alternadamente. Isto o ajuda a estabelecer a origem na posição correta.



Nova origem

#### 2. Pressione a tecla (ENTER/HOLD) para registrar a origem.

- O visor apresentará primeiro a área efetiva de corte, e depois as condições da ferramenta.



## Iniciar o corte (plotagem)

1. Após concluir o estabelecimento da origem, pressione a tecla (REMOTE).



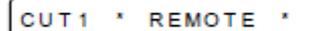
- O visor muda para REMOTE.

2. Envie os dados para a ploteadeira.

- Ao receber os dados, a ploteadeira executa o corte (plotagem), enquanto mostra a quantidade de dados restantes.
- Mediante a conclusão do corte (plotagem), o visor muda para a apresentação à direita.



When the cutter is selected



When the pen is selected



Quando o cortador é selecionado

Quando a caneta é selecionada

## Interrupção do corte (plotagem)

Para parar temporariamente a ploteadeira durante o corte (plotagem), pressione uma vez a tecla (REMOTE). Uma nova pressão na tecla fará a ploteadeira retomar o corte (plotagem).

- Importante!**
- Caso a folha tiver escorregado da ploteadeira durante a operação de corte, desligue imediatamente a energia; caso contrário, a unidade principal poderá ser danificada.



- O LCD apresentará a seguinte mensagem de erro, caso você tentar executar qualquer função que possa iniciar alguma ação durante a suspensão temporária, ou qualquer operação que possa afetar o sistema de comando das coordenadas.

ERR34 DAT REMAIN

- Se a mensagem de erro aparecer, deixe que a ploteadeira termine o corte da parte restante dos dados, ou descontinue o corte executando 'data clearing' (P. 3-52)

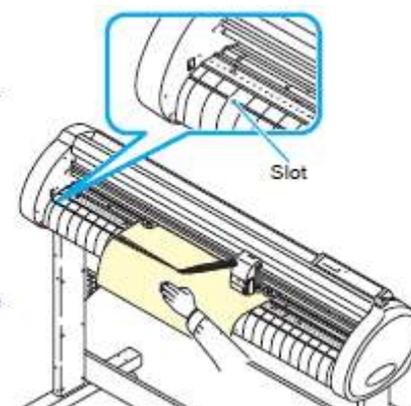
## Cortar a Folha (Corte Manual)

### 1. Segure a folha com a mão.

- Certifique-se de segurar com firmeza, para evitar que a folha levante.

### 2. Corte a folha.

- Corte a folha com um estilete, na abertura sobre o cilindro de prensa.



Abertura

## Desligar a energia

Quando a plotagem estiver concluída, pressione o lado "O" do interruptor, para desligar a energia.

**Importante!** • Uma vez desligada a energia, aguarde pelo menos cinco segundos antes de voltar a ligá-la.

1. **Confirme que a ploteadeira não está recebendo quaisquer dados.**

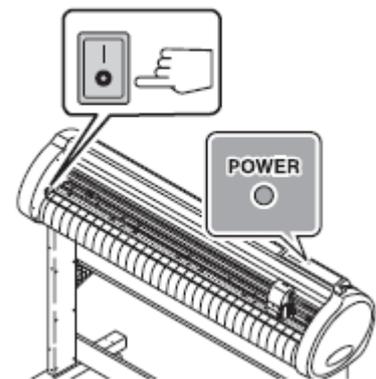
- Certifique-se de que o visor está indicando REMOTE ou LOCAL.

CUT1 \* REMOTE \*

CUT1 20 050 0.30

2. **Pressione o lado "O" do interruptor de energia.**

- A lâmpada POWER no painel de operação se apaga.



## CAPÍTULO 3

### Funções Úteis



Este capítulo descreve os procedimentos de ajuste de cada função, e como operar convenientemente a ploteadeira.

<b>Funções no Modo Jog</b> .....	<b>3-2</b>
Estabelecer a origem .....	3-2
Alinhamento do eixo de dois pontos .....	3-3
Área de corte .....	3-4
Operação de digitização .....	3-5
<b>Estabelecer a compensação de distância</b> .....	<b>3-6</b>
<b>Executar Múltiplos Cortes</b> .....	<b>3-10</b>
<b>Cortar Dados com Marca de Registro</b> .....	<b>3-12</b>
O Fluxo de Corte de Dados Registrados.....	3-12
Entrar no modo de detecção de marca de registro .....	3-12
Precauções na inserção de dados com marcas de registro ...	3-13
Ajustar para Detecção das Marcas de Registro .....	3-18
Método de detecção de marcas de registro .....	3-23
Confirme o seguinte quando deixar de cortar corretamente...	3-32
<b>Expandir a área de corte (plotagem)</b> .....	<b>3-39</b>
ATIVAR a função EXPANDS (Expandir) .....	3-39
<b>Mudar a direção de corte (plotagem)</b> .....	<b>3-41</b>
Ajuste de ROTATION (Rotação) .....	3-41
<b>Executar DIVISION CUT (Corte de Divisão)</b> .....	<b>3-43</b>
Ajuste para DIVISION CUT .....	3-43
Cortar Dados via DIVISION CUT .....	3-45
<b>Mudar a sequência de corte (plotagem)</b> .....	<b>3-46</b>
Estabelecer SORTING (Escolher) .....	3-47
Sequência de escolha .....	3-49
<b>Outras Funções Úteis</b> .....	<b>3-50</b>
Alimentação do papel .....	3-50
HOLD (Suspende) .....	3-51
DATA CLEAR (Apagar Dados) - Descontinuar a Plotagem ...	3-52
Executar SAMPLE CUT (Amostra de Corte) para	
Descobrir a Causa de Erro no Corte .....	3-53
Gerar a Lista de Ajustes .....	3-54
Gerar os dados recebidos através do código	
ASCII (ASCII DUMP) .....	3-55
Estabelecer as configurações com um computador .....	3-56
Estabelecer o número de cada dispositivo para	
conexão USB .....	3-58
Executar o corte de uma linha pontilhada .....	3-59
Executar plotagem com linhas picotadas .....	3-61
Deixar o material de trabalho sem área não cortada.....	3-63
Selecionar o número do rolete de pressão a ser utilizado.....	3-65
<b>Ajustes Diversos</b> .....	<b>3-67</b>
Trocar o idioma de apresentação .....	3-67
Outros Ajustes Convenientes .....	3-68
Restabelecer os valores dos ajustes ao estado inicial .....	3-74

## Funções no Modo Jog

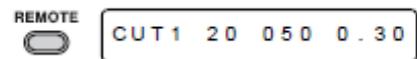
Pressione a tecla (▲)(▼)(◀) ou (▶) no modo Local, então você pode entrar no modo Jog, onde você poderá executar os seguintes ajustes.

Nome da Função	Descrição	Página de referência
Estabelecer a origem	Estabelecer o ponto a partir do qual a ploteadeira iniciará o corte (plotagem)	P. 3-2
Alinhamento do eixo de dois pontos	Se for instalada uma folha pautada, alinhe os eixos, horizontal e vertical, com as linhas apropriadas da folha.	P. 3-3
Área de corte	Estabeleça a área na qual a ploteadeira executa o corte (plotagem).	P.3-4
Ligar e Desligar o Indicador Luminoso	Esta função serve para LIGAR e DESLIGAR o indicador luminoso. (Pressione a tecla (REMOTE) no modo jog.)	—
Subida e Descida da Caneta	Serve para levantar e abaixar a ferramenta. (Pressione a tecla (TOOL) no modo Jog.)	—

- Importante!**
- Antes de estabelecer a função no modo Jog, certifique-se de confirmar que não existem dados de corte (plotagem).
  - Quando a origem, ou qualquer outro ponto, for estabelecido no modo Jog, o centro da ferramenta corresponde ao ponto de ajuste, independente de se o indicador luminoso está ligado ou não.

### Estabelecer a origem

1. **Pressione a tecla (REMOTE) para entrar no modo Local.**



- Confirme antecipadamente que se você pressionar a tecla REMOTE para entrar no modo Remote, a ploteadeira não executa corte (plotagem).

2. **Pressione a tecla jog (▲)(▼)(◀) ou (▶) para entrar no modo Jog.**



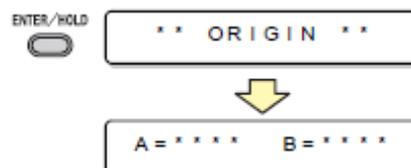
- Pressione qualquer uma das teclas jog, e você poderá entrar no modo Jog.

3. **Pressione a tecla jog (▲)(▼)(◀) ou (▶) para estabelecer a origem.**



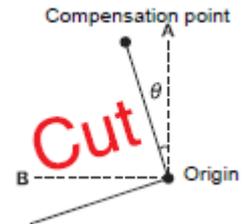
4. **Pressione a tecla (ENTER/HOLD) para decidir a origem.**

- Após apresentar durante algum tempo o valor ajustado, a plotadeira retorna ao modo Local.



## Alinhamento do eixo de dois pontos

Se uma folha pautada for instalada, alinhe os eixos, vertical e horizontal, com as linhas apropriadas da folha. Corrija a inclinação axial ( $\theta$ ) estabelecendo um ponto de compensação em combinação com a origem.



CUT = Corte  
Compensation point = Ponto de compensação  
Origin = Origem

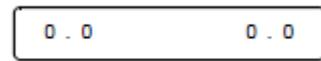
1. **Pressione a tecla (REMOTE) para entrar no modo Local.**



- Confirme antecipadamente que se você pressionar a tecla REMOTE para entrar no modo Remote, a ploteadeira não executa corte (plotagem).

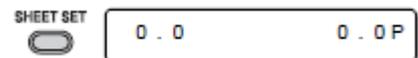
2. **Estabeleça a Origem pressionando a tecla jog (▲)(▼)(◀) ou (▶) e pressione a tecla (ENTER/HOLD).**

3. **Pressione a tecla jog (▲)(▼)(◀) ou (▶) para entrar no modo Jog.**



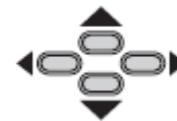
- Pressione qualquer uma das teclas jog, e você poderá entrar no modo Jog.

4. **Pressione a tecla (SHEET SET).**



5. **Pressione a tecla jog (▲)(▼)(◀) ou (▶) para estabelecer o ponto de compensação.**

- Valores de ajuste:  $\theta = -45$  a  $45$  graus



6. **Pressione a tecla (ENTER/HOLD) para decidir a origem.**



- Após apresentar durante algum tempo o valor ajustado, a ploteadeira retorna ao modo Local.

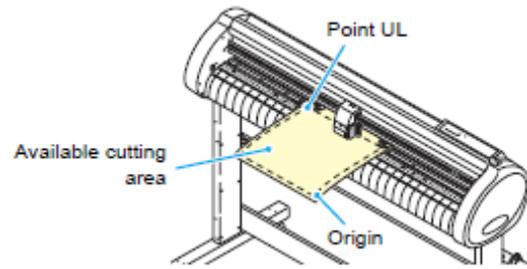


- Para apagar o ponto de compensação, pressione a tecla (SHEET SET) e execute novamente a detecção de folha (P. 2-14).

## Área de corte

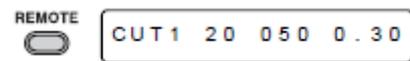
Estabeleça a área de corte, na qual a ploteadeira executa o corte (plotagem).

A área, que tem uma linha diagonal estendendo-se da origem até um determinado ponto UL (superior esquerdo), é a área de 'corte disponível'. O ajuste da área de corte será apagado, executando novamente a detecção de folha.



Ponto UL  
Área de corte disponível  
Origem

**1. Pressione a tecla (REMOTE) para entrar no modo Local.**



- Confirme antecipadamente que se você pressionar a tecla REMOTE para entrar no modo Remote, a ploteadeira não executa corte (plotagem).

**2. Pressione a tecla jog (▲)(▼)(◀) ou (▶) para entrar no modo Jog.**



- Pressione qualquer uma das teclas jog, e você poderá entrar no modo Jog.

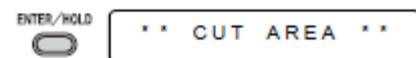
**3. Pressione a tecla (FEED).**



**4. Pressione a tecla jog (▲)(▼)(◀) ou (▶) para estabelecer o ponto UL.**



**5. Pressione a tecla (ENTER/HOLD) para decidir o ponto UL.**



- Após apresentar durante algum tempo o valor estabelecido, a ploteadeira retorna ao modo Local.

**Importante!**

- Certifique-se de estabelecer o ponto superior esquerdo na área localizada na direção normal a partir da origem.
- Certifique-se de estabelecer a origem dentro da área de corte. Se a origem for estabelecida fora da área de corte, a ploteadeira entrará em estado de erro.

## Operação de digitização

As coordenadas da figura plotada em relação à origem são apresentadas no computador host. Mediante o recebimento do comando de digitização (DP;) do computador host, a ploteadeira está pronta para a operação de digitização. Para realizar a digitização, instale uma folha com padrões para selecionar pontos na mesma.



- A operação de digitização somente é disponível com um software aplicativo que incorpora uma função de digitização. Consulte o manual de instrução do software aplicativo, sobre como utilizar a função de digitização.

1. **Coloque a ploteadeira no modo Remote, e faça-a receber o comando de digitização do computador host.**

O visor mudará conforme mostrado à direita.

PEN \* REMOTE \*



\*\* DIGITIZE \*\*

2. **Movimente a caneta com uma tecla jog (▲)(▼)(◀) ou (▶), até que a ponta da caneta atinja um determinado ponto do padrão.**

- Serão apresentadas as coordenadas em relação à origem.
- Se você ajustar o passo para um valor menor, utilizando a função de passo jog, poderá selecionar com mais precisão o ponto desejado. (P. 3-70)

100.0 250.5

3. **Pressione a tecla (ENTER/HOLD).**

- A ploteadeira registra o ponto do cabeçote da caneta.
- A ploteadeira recebe o comando das coordenadas (OD;) proveniente do computador host.

ENTER/HOLD



PEN \* REMOTE \*

## Estabelecer a compensação de distância

Quando o corte tiver que ser executado numa longa extensão, o comprimento do corte poderá ser significativamente diferente do valor dos dados, dependendo da espessura da folha. Além disso, a diferença de diâmetro entre os roletes de movimentação poderá causar uma diferença significativa na distância de alimentação da folha, entre o lado direito e o lado esquerdo.

Esta função compensa essas diferenças.

Um tipo de compensação de distância poderá ser estabelecido para cada conjunto de condições de ferramenta, oito tipos, no total, poderão ser estabelecidos.

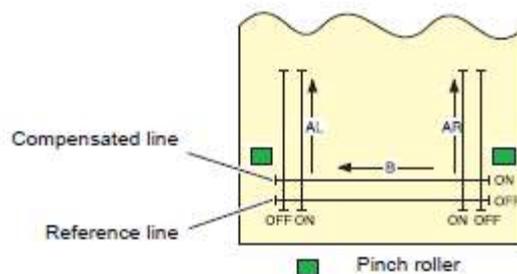
- Importante!**
- Os valores de compensação de distância são estabelecidos para cada ferramenta.
  - Se o número da ferramenta for mudado no computador host, os valores de compensação para o número da ferramenta recém-selecionada serão aplicados à operação. Tome cuidado ao especificar o número da ferramenta através dos comandos.

### Encontre o valor de compensação

Valor de compensação = Valor medido da linha OFF - Comprimento de referência Inserido

Exemplo:

- Valor medido da linha OFF = 999,0 mm
- Comprimento de referência inserido = 1000 mm
- $999,0 - 1000 = -1,0$  mm (Valor de compensação)



Legenda:

Compensated line = Linha compensada

Reference line = Linha de referência

Pinch roller = Rolete de pressão

**Valor de ajuste:**

- Valor de referência (em "mm")  
Na direção A: 500, 1000, 1500, 2000, 2500 mm  
Na direção B: 200, 400, 600 mm  
\*O valor estabelecido na direção B difere de acordo com o tamanho do modelo em uso.
- Valor de referência (em "polegada")  
Na direção A: 24, 36, 48, 60, 72, 96 polegadas  
Na direção B: 6, 12, 18, 24, 30, 36, 42, 48 polegadas
- Valor de compensação

Na direção A: +/- 2% (incremento de 0,1 mm)  
Na direção B: +/- 2% (incremento de 0,1mm)  
Compensação de plotagem: 0 - 300 mm

## Procedimento de ajuste

### 1. Pressione a tecla (TOOL) no modo Local.

- As condições da ferramenta são apresentadas, com o cursor piscando no valor (SPPED)

TOOL CUT 1 20 050 0.30

### 2. Pressione a tecla jog (◀).

- O cursor pisca no número de ferramenta.
- Pressione a tecla (▲) ou (▼) para mudar o número de ferramenta.

◀ CUT 1 20 050 0.30

### 3. Pressione a tecla jog (◀).

- Pressione a tecla jog (▶) para retornar à seleção do número de ferramenta.

◀ DIST. COMP. <ENT>

### 4. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).

- O visor mostra cada um dos valores atuais de compensação durante cerca de um segundo, primeiramente. Depois o visor mostra o comprimento de referência (mm) que foi submetido à compensação precedente.
- Se não tiver sido executada qualquer compensação de distância, o comprimento mínimo de referência será apresentado.
- O visor aparecerá como mostrado à direita, caso a unidade de comprimento (MM/INCH) selecionada for diferente da selecionada na compensação anterior.

ENTER/HOLD A = 500 B = 200

A = - - - - B = - - - -

### 5. Mude os comprimentos de referência na direção A (ida e volta) com a tecla jog (▲) ou (▼).

- O comprimento de referência na direção A acaba sendo o comprimento de referência para ambos AR (direção de ida e volta no lado direito) e AL (direção de ida e volta no lado esquerdo).
- Se você mudar os comprimentos de referência na direção A, os valores de compensação de distância (AR, AL) serão apagados.

### 6. Pressione a tecla (ENTER/HOLD) para determinar o comprimento de referência na direção A.

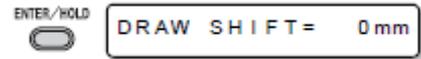
- Você pode fazer essa determinação também com a tecla jog (▶).
- Movimente para estabelecer o comprimento de referência na direção B.

ENTER/HOLD A = 1000 B = 200

**7. Mude o comprimento de referência na direção B (direção horizontal) com a tecla jog (▲) ou (▼).**

- Se você mudar o comprimento de referência na direção B, o valor de compensação de distância (B) será apagado.

**8. Pressione a tecla (ENTER/HOLD) para determinar o comprimento de referência na direção B.**



**9. Selecione a posição de plotagem, do padrão de ajuste de compensação de distância, com a tecla jog (▲) ou (▼).**



- Faça a compensação de todos os segmentos de linha (AR, AL e B) para o interior da folha.

**10. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).**

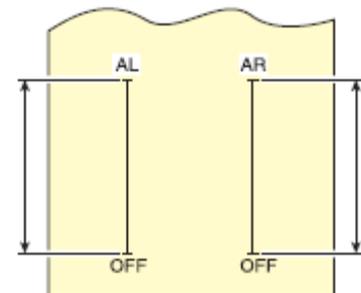
- A ploteadeira plota um padrão de ajuste.
- Se nenhuma folha estiver colocada na ploteadeira, ou se o tamanho da folha for pequeno demais para plotar o comprimento de referência, a ploteadeira não executará a plotagem. Nesse caso, se você pressionar a tecla (ENTER/HOLD), a ploteadeira entrará num estado que permite inserir os valores de compensação sem a plotagem.

**11. Após a conclusão da plotagem, a ploteadeira apresentará os valores de compensação presentes.**

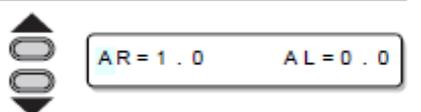


**12. Meça as linhas OFF de AR e AL.**

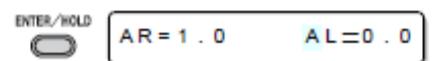
- Levante a alavanca de grampo, e retire a folha para medir.



**13. Se o valor de referência e o valor medido diferirem entre si, mude o valor de compensação com a tecla jog (▲) ou (▼).**



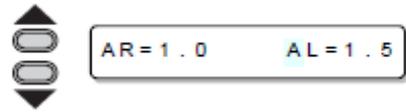
**14. Pressione a tecla (ENTER/HOLD) para determinar o valor compensado na direção AR.**



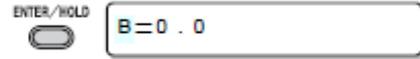
- Você também pode determiná-lo com a tecla jog (▶).

- Movimento para estabelecer o comprimento de referência na direção AL.

**15. Insira um valor de compensação na direção AL com a tecla jog (▲) ou (▼), da mesma forma que no passo 13.**

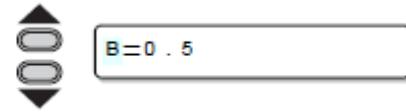


**16. Pressione a tecla (ENTER/HOLD) para determinar o valor compensado na direção AL.**



- Você também pode determiná-lo com a tecla jog (▶).
- Movimento para estabelecer o comprimento de referência na direção B.

**17. Mude o valor de compensação na direção B com a tecla jog (▲) ou (▼).**



**18. Determine o valor de compensação na direção B, pressionando a tecla (ENTER/HOLD).**

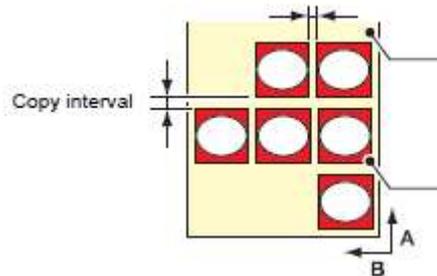


- A ploteadeira retornará ao modo Local.

## Executar Múltiplos Cortes

Esta função executa o corte (plotagem) para os dados recebidos, em duas ou mais folhas (Máximo 999 cortes)

Intervalo de Cópia

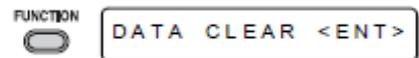


O ponto de origem, na execução de cortes múltiplos de folhas (Ajuste manual)

O ponto de origem, ao término de cortes múltiplos de folhas (Estabelecido automaticamente)

- Você poderá executar múltiplos cortes, especificando os dados salvos no buffer de recebimento deste dispositivo.
- O buffer de recebimento pode salvar apenas um conjunto de dados.
- Quando novos dados forem recebidos, os dados que foram salvos são sobre-escritos pelos novos.  
(Você não pode especificar múltiplos cortes, especificando os dados que foram recebidos anteriormente.)

1. Pressione a tecla (FUNCTION) no modo Local.



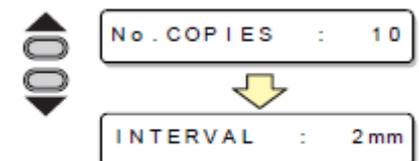
2. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar (No. COPIES) (número de cópias).



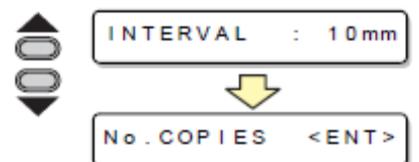
3. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).



4. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar o número de cortes (1 a 999), e pressione a tecla (ENTER/HOLD).



5. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar o intervalo dos cortes (0 a 30 mm), e pressione a tecla (ENTER/HOLD).



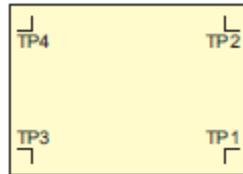
**Importante!**

- Se o múltiplo corte de folhas for executado imediatamente após cortar no modo Remote, o corte (plotagem) será sobreposto. Para evitar este problema, assegure-se de estabelecer o novo ponto de origem..
- Enquanto a ploteadeira está executando o múltiplo corte de folhas, ela ignora os dados enviados pelo computador.
- Para enviar dois ou mais conjuntos de dados, do computador para a ploteadeira, os dados têm que ser enviados enquanto se provê um intervalo de 10 segundos ou mais entre quaisquer dois conjuntos de dados. Se dois conjuntos de dados forem enviados do computador para a ploteadeira dentro de 10 segundos, os dois conjuntos de dados estarão sujeitos a múltiplos cortes de folhas.. (Este tempo pode ser mudado no ajuste de tempo de fechamento. P. 3-57)
- Durante o ajuste de alinhamento do eixo de dois pontos, se o ponto de origem atualizado na ploteadeira deixar de ficar dentro da área de corte disponível, a ploteadeira não executará o corte dos dados.
- A ploteadeira executar o corte para dados de corte divididos pelo número especificado de folhas, sem dividir os dados. Se for apresentado qualquer erro, consulte o (Capítulo 4).

## Cortar Dados com Marca de Registro

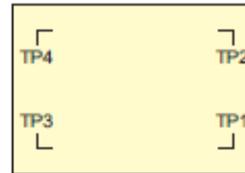
Crie marcas de registro numa imagem gerada que você deseja delimitar, e a ploteadeira as detecta para fazer o corte.

Existem os dois tipos seguintes de marcas de registro.



Registration mark: Type 1

Marca de registro: Tipo 1



Registration mark: Type 2

Marca de registro: Tipo 2



- Utilize TP4 quando executar compensação de trapézios, para corrigir a taxa irregular de alimentação da folha causada pela diferença no diâmetro entre os roletes de movimentação, direito e esquerdo. Se a compensação de trapézio for omitida, não há necessidade de estabelecer o TP4. Nesse caso, no entanto, a distorção no corte irá aumentar.

### O Fluxo de Corte de Dados Registrados

Acrescente marcas de registro à imagem que deseja delimitar etc., e imprima-a numa folha.	Existem algumas condições para a criação de marcas de registro. Veja as páginas P. 3-13 a P. 3-17.
Instale a folha impressa na máquina série CG-SRII.	Instale-a, consultando P. 2-12.
Envie a imagem preparada do computador para o corte.	Caso o corte não for feito com êxito, <ul style="list-style-type: none"><li>• Confirme a reação do sensor de marcas de registro.</li><li>• Confirme a posição do Indicador Luminoso.</li><li>• Ajuste a sensibilidade do sensor de marcas de registro.</li></ul>

### Entrar no modo de detecção de marca de registro

#### 1. Pressione a tecla (END) no modo Local.

- O dispositivo entra no modo de detecção de marca de registro.



- Quando a detecção de registro estiver ajustada para OFF (desativada), ele não entra no modo de registro. (P. 3.18)
- Enquanto várias funções estão sendo ajustadas, a entrada de dados pode ser cancelada e a ploteadeira pode retornar ao item de ajuste anterior.

## Precauções na inserção de dados com marcas de registro

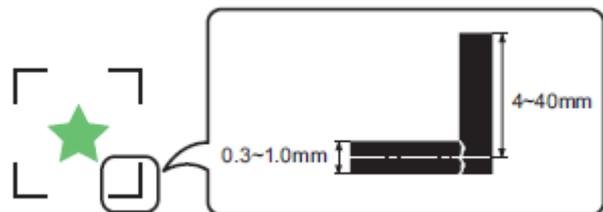
Existem algumas limitações na preparação de dados com marcas de registro.

Para utilizar plenamente esta função, leia cuidadosamente as instruções a seguir, e prepare adequadamente os dados com marcas de registro.

- Importante!**
- A marca de registro aqui descrita se destina a detectar a inclinação da folha e os comprimentos ao longo dos eixos A e B. Não é uma marca para recortar..

## Tamanho das marcas de registro

Consulte "O tamanho de, e a distância entre, marcas de registro" (P. 3-15) sobre a relação entre os dados e o comprimento de um lado de uma marca de registro.



## A área em que os desenhos e as marcas de registro podem ser dispostos.

- A posição inicial de TP1 deve estar 20 mm ou mais afastada da borda frontal da folha.
- A posição final de TP2 deve estar 30 mm ou mais afastada da borda posterior da folha.

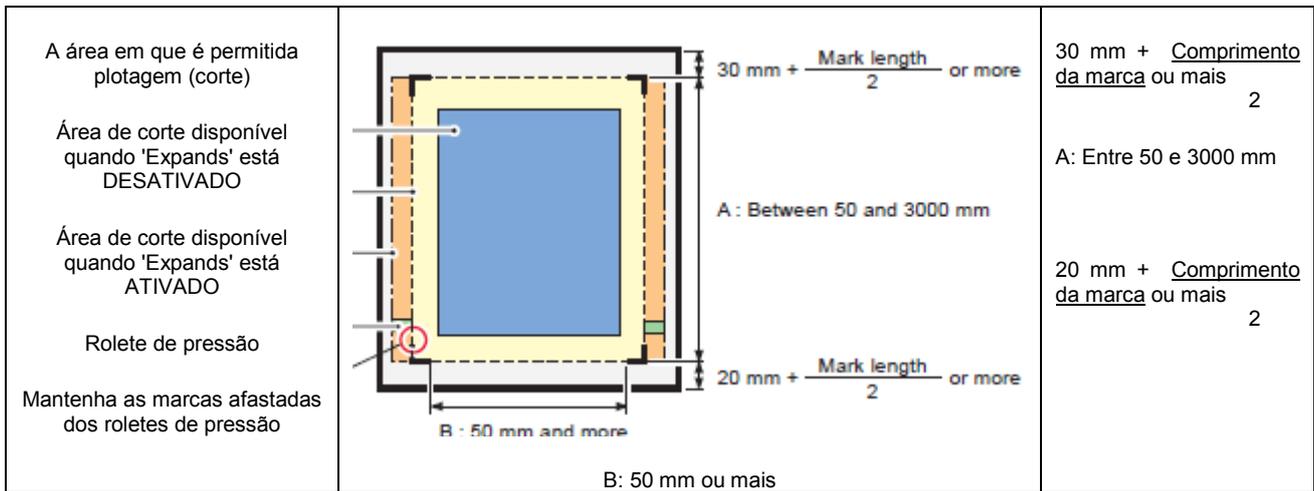
## Forma da Marca:

### Tipo 1

<p>A área em que é permitida plotagem (corte)</p> <p>Área de corte disponível quando 'Expands' está DESATIVADO</p> <p>Área de corte disponível quando 'Expands' está ATIVADO</p> <p>Rolete de pressão</p>		<p>30 mm ou mais</p> <p>A: Entre 50 e 3000 mm</p> <p>20 mm ou mais</p>
---	--	--

## Forma da Marca:

### Tipo 2

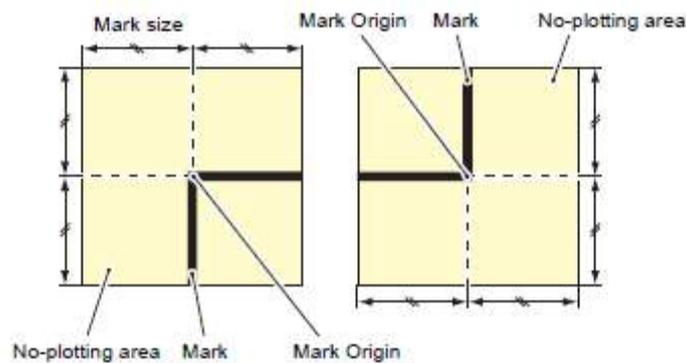


## Área de não-plotagem ao redor das marcas de registo

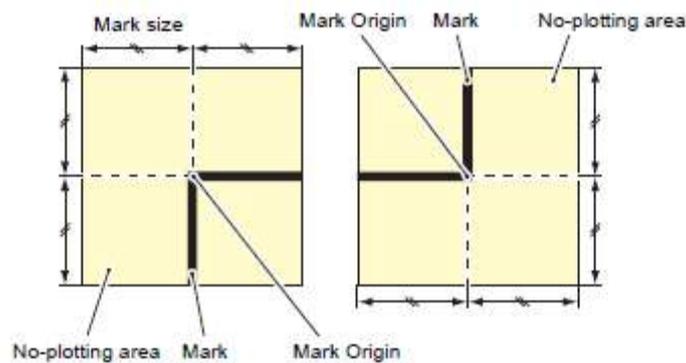
A área ao redor de uma marca de registo (desde a origem da marca até a área do tamanho da marca) é uma área de não-plotagem. Nesta área não deverá haver dados plotados ou manchas; caso contrário, poderá ser detectada uma origem errada ou ocorrer um erro de leitura de marca.

- Importante!**
- Se for detectada uma origem errada, o corte será realizado numa área errada.

### Forma de Marca: Tipo 1



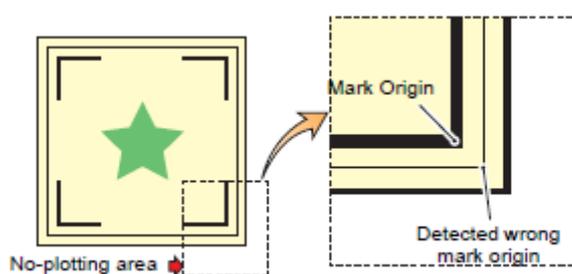
### Forma de Marca: Tipo 2



Mark size = Tamanho da marca  
Mark origin = Origem da Marca  
Mark = Marca  
No-plotting area = área de não-plotagem

## Exemplo 1 de causa de detecção errada

Há uma linha fora das marcas de registo



Origem da Marca

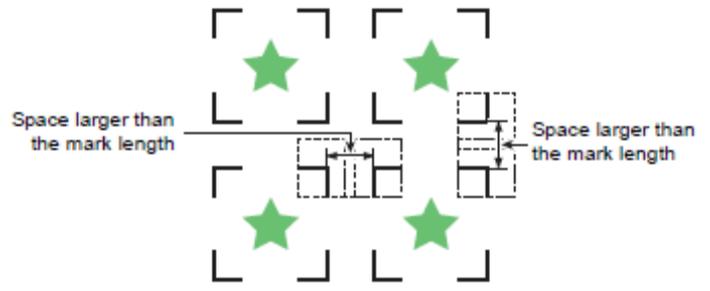
Origem da marca errada foi detectada

Área de não-plotagem

## Exemplo 2 de causa de detecção errada

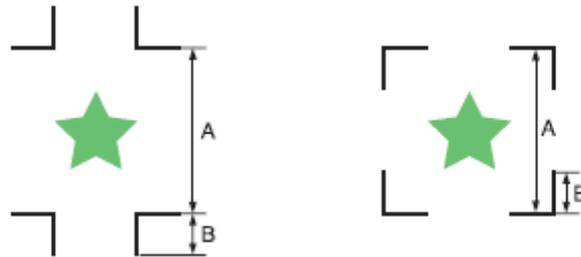
A distância entre as marcas de registo (TP2 e TP1 ou TP4 e TP2) é menor que o comprimento da marca (para o Tipo 2)

Espaço maior que o comprimento da marca



## O tamanho de, e a distância entre, as marcas de registro

O tamanho (B) de uma marca de registro, adequado à distância (A) entre as marcas, é mostrado abaixo. Se o tamanho da marca (B) for excessivamente pequeno em relação à distância (A), as marcas podem não ser detectadas corretamente. Certifique-se de preparar as marcas de registro com um tamanho apropriado.



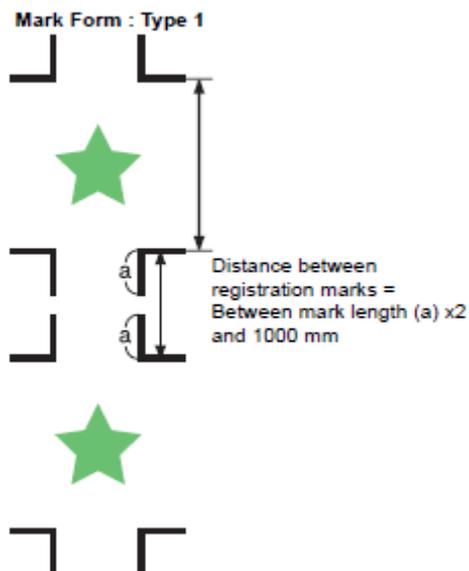
A	200 ou menos	500	1000	2000	3000 ou mais
B	4~	8~	15~	25~	35~

(mm)

## Distância entre as marcas de registro para desenhos copiados

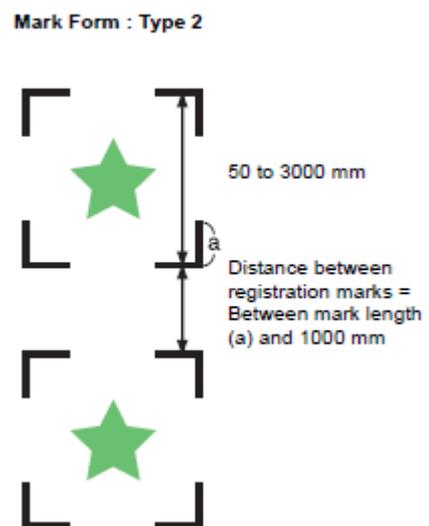
Para as marcas de registro Tipo 1, a distância entre as marcas não deverá ser menor que duas vezes o comprimento da marca, nem maior que 1000 mm. Para as marcas de registro Tipo 2, a distância entre as marcas não deverá ser menor que o comprimento da marca, nem maior que 1000 mm.

### Forma de Marca: Tipo 1



Distância entre as marcas de registro =  
Entre o comprimento da marca (a) x 2 e 1000 mm

### Forma de Marca: Tipo 2

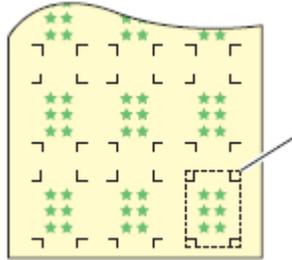


50 a 3000 mm

Distância entre as marcas de registro =  
Entre o comprimento da marca (a) e 1000 mm

## **Tamanho recomendado da área definida com um conjunto de quatro marcas de registro**

Recomenda-se que o tamanho da área definida com um conjunto de quatro marcas de registro esteja na faixa do tamanho A4 (210mm x 297mm) ao tamanho A3 (297mm x 420mm). Se você seguir esta recomendação, poderá minimizar o desperdício de espaço e distribuir os desenhos eficientemente.

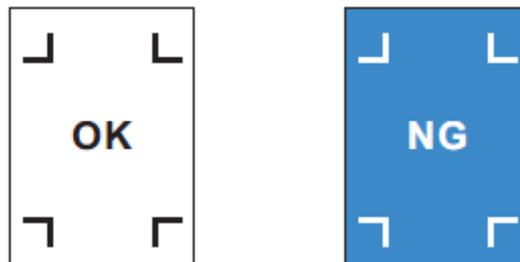


Tamanho A4 (210 mm x 297 mm)  
a  
Tamanho A3 (297 mm x 420 mm)

## **Cor da marca**

A marca deve ser impressa em preto sobre fundo branco.

A marca de registro não será corretamente detectada, se o fundo não for branco ou se a marca não for preta.



## **Marca borrada**

Se a marca estiver borrada, poderá ser detectada uma origem de marca errada, resultando assim em corte derivado.



## **Precauções sobre a detecção de marcas de registro**

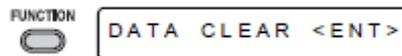
Observe as seguintes precauções com respeito à detecção de marcas de registro.

- Para assegurar que a distância entre as marcas de registro seja igual ao comprimento do corte, insira a distância entre as marcas impressas, que foi encontrada através da função de detecção de marcas. (DIST.REVI P. 3.20)  
Neste caso, a compensação de escala entre as marcas de registro prevalece sobre a compensação de distância. Depois disso, se você mudar o valor da compensação de distância, a compensação de escala entre as marcas de registro será inválida.
- Quando você reprocessar a detecção de folha, a compensação de inclinação da folha, a compensação de escala entre as marcas de registro, e a posição da origem, serão apagadas.
- Após detectar as marcas, a plotadeira estabelece a origem na posição de TP1.  
Você pode mudar a posição da origem para um local diferente, utilizando as teclas jog: a origem no novo local prevalece sobre a origem em TP1.
- A função de rotação é desativada.
- Posicione as marcas de registro de forma que as linhas que ligam os cantos das quatro marcas formem um retângulo. Marcas de registro dispostas irregularmente podem resultar em derivação do corte.

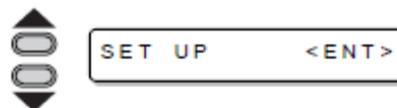
## Ajustar para Detecção das Marcas de Registro

Quando desejar cortar dados com marcas de registro, você deverá ajustar o que segue, sem falta.

1. Pressione a tecla (FUNCTION) no modo Local.



2. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar (SET UP).



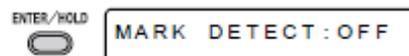
3. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).



4. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar (MARK DETECT).



5. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).



6. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar (Number of detected registration marks) (número de marcas de registro detectadas).



- Valores de ajuste: OFF (desativado), 1pt, 2ptA, 2ptB, 3pt, e 4pt.

7. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).

- Caso tiver selecionado "OFF" no Passo 6, siga para o Passo 12.

8. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar os seguintes itens.

- Os seguintes itens são disponibilizados para ajustar a detecção de marcas de registro:  
Compensação de escala, tamanho da marca de registro, offset A, offset B, forma da marca de registro, número de cortes contínuos na direção A, número de cortes contínuos na direção B, limite de alta velocidade, e verificação de enviesamento.
- Veja nas páginas P. 3-19 a P. 3-22 o conteúdo de cada item de ajuste.

9. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).

10. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar os valores de ajuste.

- Veja nas páginas P.3-19 a P.3-22 o conteúdo de cada item de ajuste.

11. Pressione a tecla (ENTER/HOLD) para confirmar o valor.

12. Quando desejar encerrar este procedimento, pressione duas vezes a tecla (END).

### Itens de Ajuste

#### Ajustar a Detecção do Número de Marcas de Registro

Quanto maior o número de pontos detectados, tanto maior a precisão do corte.

**Importante!** • Selecione "1pt" quando utilizar FineCut.

Ajuste	Descrição
<b>OFF</b>	Selecione este ajuste para cortar uma folha normal, não para cortar o esboço.
<b>1pt</b>	Detecta o TP1. Ajusta somente a origem.
<b>2pt A</b>	Detecta as duas marcas de registro, TP1 e TP2. Executa a compensação de inclinação e a compensação de escala na direção de alimentação da folha.
<b>2pt B</b>	Detecta as duas marcas de registro, TP1 e TP3. Executa a correção de inclinação e a compensação de escala na direção da largura.
<b>3pt</b>	Detecta as três marcas de registro, TP1, TP2 e TP3. Executa a compensação de inclinação e a compensação de escala na direção da largura e da alimentação da folha.
<b>4pt</b>	Detecta as quatro marcas de registro, TP1, TP2, TP3 e TP4. Executa a compensação de inclinação, a compensação de escala em ambas as direções, e a compensação de trapézio.

## DIST.REVI

Selecione "OFF" quando utilizar FineCut.

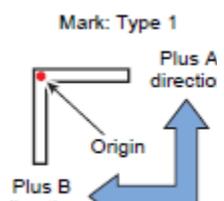
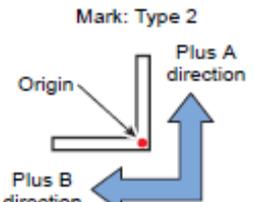
Ajuste	Descrição
<b>OFF</b>	A ploteadeira não executará qualquer compensação de escala.
<b>BEFORE</b>	Com este ajuste, insira os valores de compensação de escala e o valor de compensação de trapézio <sup>*1</sup> antes de executar a detecção das marcas de registro. (P.3-24, P.3-27) Visto que a distância entre as marcas de registro é inserida com antecedência, espera-se movimentação rápida na detecção.
<b>AFTER</b>	Com este ajuste, insira os valores de compensação de escala e o valor de compensação de trapézio <sup>*1</sup> depois de executar a detecção das marcas de registro. (P.3-24, P.3-27) Visto que existe o conhecimento da distância entre as marcas, os valores de ajuste podem ser inseridos rapidamente. O ajuste AFTER levará menos tempo que o ajuste BEFORE.

<sup>\*1</sup> A diferença de diâmetro entre os roletes de movimentação poderá causar uma diferença significativa na distância de alimentação da folha entre o lado direito e o lado esquerdo. A função de compensação de trapézio corrige essa diferença na alimentação da folha, entre o lado direito e o lado esquerdo.

## Tamanho

Ajuste	Descrição
<b>4 ~ 40mm</b>	Ajuste o comprimento de um lado da marca de registro. Quando os comprimentos, horizontal e vertical, da marca impressa forem diferentes entre si, estabeleça o mesmo valor que o comprimento menor. 

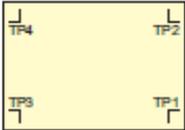
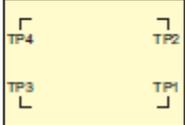
## Offset A, Offset B

Ajuste	Descrição
<b>± 40,00mm</b>	Geralmente, a origem será estabelecida na posição mostrada abaixo. No entanto, a informação da posição da origem poderá diferir, dependendo do software aplicativo. Nesse caso, a localização da origem poderá ser corrigida.  <p>Marca: Tipo 1</p>  <p>Marca: Tipo 2</p> 

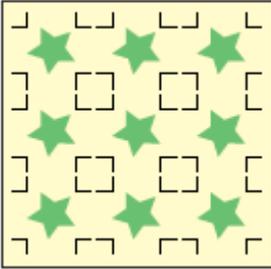
Plus A direction = Direção +A  
Plus B direction =- Direção +B  
Origin = Origem

Se a origem estiver localizada fora da área de corte disponível, será apresentado "ERR37 MARK ORG". Nesse caso, faça as marcas de registro na área mais próxima ao centro da folha.

## FORMA DA MARCA

Ajuste	Descrição
<b>TYPE1</b>  <b>TYPE2</b> 	<p>Selecione qualquer um dos seguintes tipos de marcas de registro.</p> <p>Marca: Tipo 1</p> <p>Mark: TYPE1</p>  <p>Marca: Tipo 2</p> <p>Mark: TYPE2</p> 

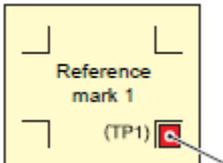
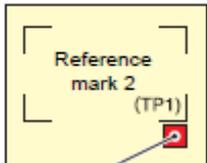
## COPIES A (UP), COPIES B (LEFT)

Ajuste	Descrição
<b>1 ~ 9999</b> <b>(COPIES A)</b>  <b>1 ~ 99</b> <b>(COPIES B)</b>	<p>Efetivo quando o mesmo padrão é impresso múltiplas vezes a intervalos regulares.</p> <p>Corta automaticamente o número pré-estabelecido de folhas, enquanto detecta as marcas de registro, consecutivamente, com base nos primeiros dados.</p> <p>Para folhas avulsas (folhas cortadas), o valor de (COPIES A) é utilizado como o número de cópias.</p> <p>Quando o número de cópias puder ser estabelecido no software aplicativo, como no FineCut fornecido, ajuste o valor para (1).</p>  <p>cópias 3x3</p>

## SPD LIMIT

Ajuste	Descrição
<b>0 ~ 60 cm/s</b>	<p>Estabeleça um limite de velocidade para movimentação rápida em cópias contínuas.</p> <p>Durante a movimentação rápida, a detecção das marcas poderá não ser executada corretamente, se for utilizada uma folha escorregadia. Nesse caso, estabeleça um limite de velocidade. Se não for necessário um limite de velocidade, ajuste o valor para "0".</p>

## SKEW CHECK (Verificação de inclinação)

Ajuste	Descrição
0 ~ 99 mm	<p>Estabeleça a faixa de tolerância permitida na alimentação da folha quando executar cópia contínua.</p> <p>Durante a cópia contínua com folhas de rolo, as cópias podem ficar gradativamente desalinhadas em virtude de derivação da folha. Se o erro na coordenada do eixo B da marca TP1 ultrapassar a faixa de tolerância, a operação de corte é temporariamente interrompida.</p> <p>Pressione a tecla (ENTER/HOLD) após corrigir o erro de alimentação da folha. Em seguida, a ploteadeira aguarda a detecção das marcas.</p> <p>Desloque o indicador luminoso para a posição mostrada abaixo, utilizando as teclas jog, e pressione a tecla (ENTER/HOLD). Em seguida, o indicador luminoso inicia a detecção das marcas. Para omitir a verificação de inclinação, ajuste o valor para "0".</p> <p>Marca: Tipo 1</p> <p>Mark: TYPE1</p>  <p>Marca de referência 1 (TP1)</p> <p>Marca: Tipo 2</p> <p>Mark: TYPE2</p>  <p>Marca de referência 2 (TP1)</p> <p>Posição inicial para detecção de marcas</p>

## MODO DETECT

Ajuste	Descrição
FAST	<p>A posição é determinada através da varredura do segmento da marca de registro, uma vez, ida e volta.</p> <p>O tempo necessário para a detecção é curto, porém a precisão diminui um pouco.</p>
PREC	<p>Após varrer uma vez, ida e volta, o segmento da marca de registro, mede a posição exata, varrendo novamente o segmento, inclusive sua parte externa.</p> <p>O tempo necessário para a detecção é ligeiramente aumentado.</p>

### Restabelecer o Ajuste da Detecção de Marcas de Registro

Caso a ploteadeira detectar que a folha não tem marcas de registro impressas, e apresentar (SEARCH START POS), você deverá ajustar a detecção de marca de registro para "OFF". Então, a detecção de marcas de registro fica desativada.

Siga os Passos 1 a 5 de "Ajustar para Detecção das Marcas de Registro" (P. 3-18)

Pressione a tecla jog (▲)(▼) para selecionar "OFF".

Pressione a tecla (ENTER/HOLD).

Pressione duas vezes a tecla (END).

## Método de detecção de marcas de registro

As marcas de registro são detectadas de duas formas diferentes; detecção totalmente automática e detecção semi-automática.

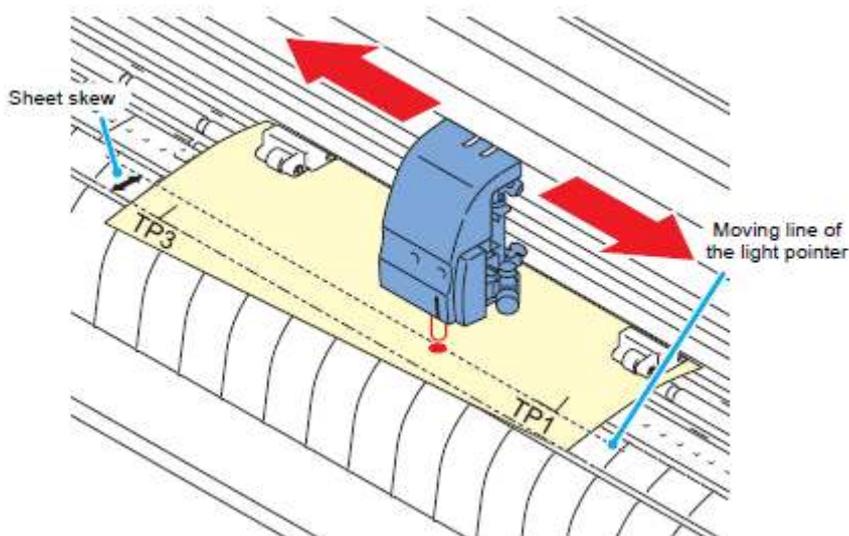
Use a função semi-automática quando TP1 não estiver localizado na parte inferior direita da folha, ou quando o FineCut fornecido for utilizado como software de corte.

- Importante!**
- Se a folha estiver enrolada, endireite-a.
  - Quando utilizar um software de corte que não tiver função de marca, use uma folha que não tenha manchas nem imagens na área (A) localizada entre TP1 e TP2, e na área (B) localizada entre TP1 e TP3.

## Verifique a inclinação da folha com o indicador luminoso

Abaixe a alavanca de grampo para trás, levante o rolete de pressão, e reinstale a folha com (SHEET SET). Em seguida, o Indicador Luminoso fica aceso. Você poderá deslocar a carruagem, manualmente, para a esquerda e para a direita. Abaixar a alavanca de grampo para a frente, e movimente manualmente a carruagem entre os registros TP1 e TP3. Então você pode confirmar a inclinação da folha por meio da linha de movimentação do Indicador Luminoso. Alinhe com a linha de movimentação, e ajuste a inclinação da folha.

- Importante!**
- Se não for realizada qualquer operação durante cinco minutos, o indicador luminoso apagará automaticamente.

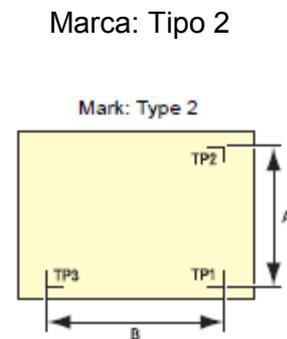
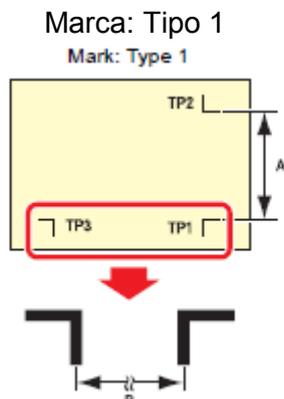


Inclinação da folha

Linha de movimentação do indicador luminoso

## Detecção totalmente automática de marcas

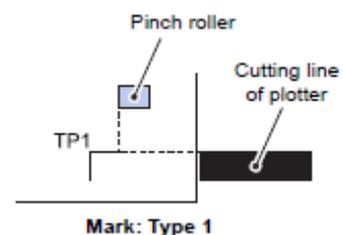
Utilize esta função para corrigir o erro no comprimento detectado entre as marcas de registro em comparação com o comprimento impresso entre as marcas de registro. Para este fim, meça antecipadamente nos dados o comprimento A e B. Meça o comprimento entre as marcas de registro.



### **Procedimento de detecção ((DIST.REVI.) O valor de ajuste é "BEFORE")**

**Importante!** • Certifique-se de instalar a folha na parte posterior.

1. **Meça os comprimentos A e B nos dados a serem produzidos.**
2. **Coloque TP1 na posição mostrada à direita.**
  - Se for impossível colocar a marca de registro TP1 no local mostrado na figura, siga o procedimento para "Detecção semi-automática de marcas de registro"

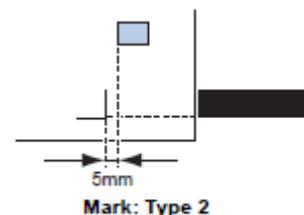


Rolete de pressão

Linha de corte da ploteadeira

Marca: Tipo 1

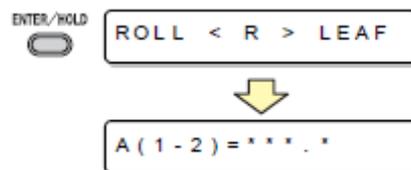
3. **Você deve tomar cuidado para firmar a folha e abaixar a alavanca de grampo para a frente.**
  - Então, os roletes de pressão prenderão a folha.



Marca: Tipo 2

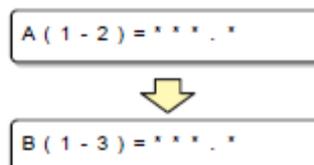
#### 4. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).

- A indicação da compensação de escala aparece depois de detectar somente a largura da folha. (A figura à direita mostra a apresentação da detecção de 4 pontos, como exemplo.)
- Caso (ROLL.SETECT) estiver ajustado para (ON) (P.3-19), selecione o número de roletes de pressão a serem utilizados.



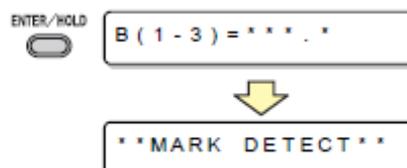
#### 5. Ajuste com a tecla jog (▲) ou (▼).

- Pressione a tecla (ENTER/HOLD). A ploteadeira muda para o próximo ajuste de compensação de escala.
- Se (MARK DETECT) estiver ajustado para (2ptA), não será apresentada a tela para inserir o comprimento B.
- Se (MARK DETECT) estiver ajustado para (1pt), não será apresentada a tela de ajuste de compensação de escala, porém será mostrado o ponto de origem. (Passo 7)



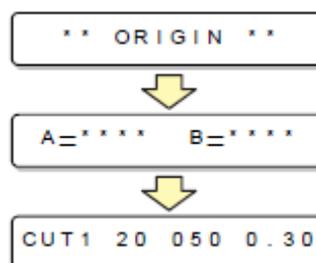
#### 6. Pressione a tecla (ENTER/HOLD) após completar os ajustes.

- A detecção de marcas de registro será iniciada.
- Veja "Ajustar o Número de Marcas de Registro para Detecção" (P.3-19) com respeito ao número de marcas de registro.
- Caso a ploteadeira não conseguir detectar quaisquer marcas de registro, é apresentada no visor a mensagem "Error 36 in the registration mark detection" (Erro 36 na detecção de marcas de registro). Instale novamente a folha.



#### 7. Estabeleça a origem.

- Após a detecção das marcas de registro, o visor mostrará a área de corte disponível, e depois retornará ao modo Local.



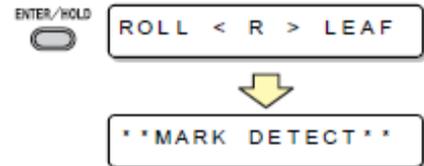
## Procedimento de detecção ((DIST.REVI.) O valor de ajuste é "AFTER")

**Importante!** • Certifique-se de instalar a folha na parte posterior.

1. Siga os passos 1 a 3 de "Procedimento de detecção ((DIST.REVI.) O valor de ajuste é "BEFORE")" (P.3-24)

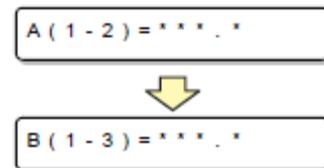
2. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).

- Caso (ROLL. SELECT) estiver ajustado para (ON) (P.3-19), selecione o número de roletes de pressão a serem utilizados. A detecção das marcas de registro será iniciada após detectar somente a largura da folha.
- Caso a ploteadeira não conseguir detectar quaisquer marcas de registro, é apresentada no visor a mensagem "Error 36 in the registration mark detection" (Erro 36 na detecção de marcas de registro). Instale novamente a folha.



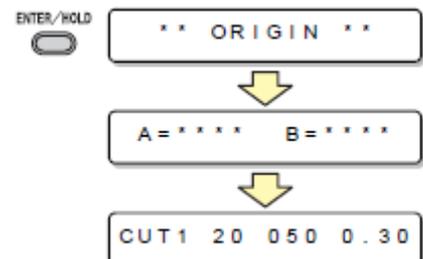
3. Após a detecção das marcas de registro é apresentada a tela de compensação de escala.

- A figura à direita mostra a apresentação da detecção de 4 pontos, como exemplo.
- Se houver uma diferença entre o valor efetivamente medido e o comprimento detectado, faça o ajuste com a tecla jog (▲) ou (▼).
- Pressione a tecla (ENTER/HOLD) para mudar o visor para o próximo ajuste de compensação de escala.
- Se (DIST.REVI.) estiver ajustado para (OFF), não será apresentada a tela para ajuste de compensação de escala.
- Se (MARK DETECT) estiver ajustado para (2ptA), não será apresentada a tela para inserir o comprimento B.
- Se (MARK DETECT) estiver ajustado para (1pt), não será apresentada a tela para compensação de escala. Siga para o Passo 4 e estabeleça a origem.



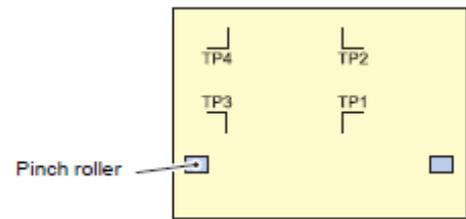
4. Pressione a tecla (ENTER/HOLD) após completar os ajustes.

- Estabeleça a origem.
- O visor mostrará a área de corte disponível, e depois retornará ao modo Local.



## Detecção semi-automática de marcas de registro

Quando TP1 não puder ser colocado na posição em que possa ser detectado de maneira totalmente automática, ou quando nenhuma marca de registro puder ser detectada semi-automaticamente, execute semi-automaticamente a detecção das marcas de registro.



Rolete de pressão

## **Procedimento de detecção (DIST.REVI.) O valor de ajuste é "BEFORE"**

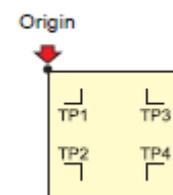
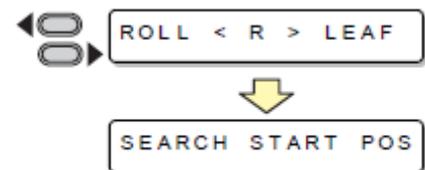
### **5. Carregue a folha. Carregue a folha e abaixe a alavanca de grampo para a frente.**

- Então, os roletes de pressão prenderão a folha.



### **6. Execute a detecção da folha, pressionando a tecla jog (◀) ou (▶). (Instale a folha na parte posterior.)**

- Caso (ROLL.SELECT) estiver ajustado para (ON) (P.3-19), selecione o número de roletes de pressão a serem utilizados.
- Uma vez detectada a folha, o visor indica que a ploteadeira está aguardando a operação de detecção de marcas de registro.
- Quando a folha for instalada na frente, as posições de TP1 a TP4 são vistas invertidas, conforme mostrado à direita.

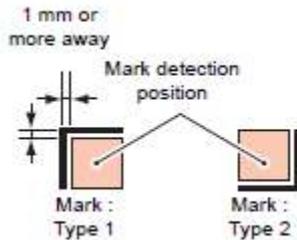


Origem

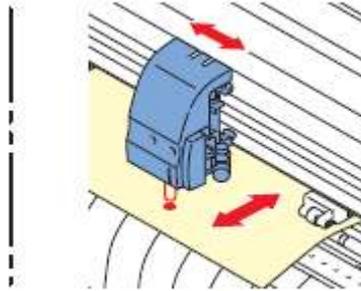
### **7. Mova o Indicador Luminoso para a área mostrada abaixo, pressionando as teclas jog (▲)(▼)(◀) e (▶) apropriadas.**

afastada 1 mm ou mais

posição de detecção de marcas

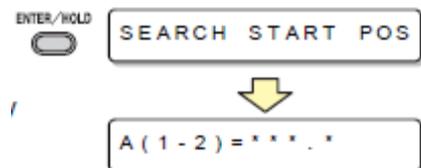


Marca: Tipo 1    Marca: Tipo 2



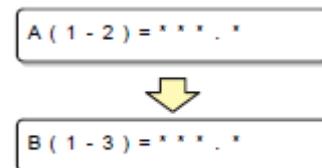
### 8. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).

- Aparece a tela de compensação de escala.  
(A figura à direita mostra a apresentação de detecção de 4 pontos, como exemplo.)



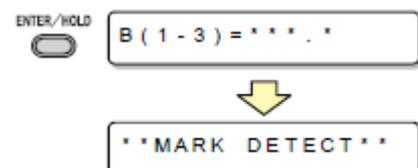
### 9. Faça os ajustes com a tecla jog (▲) ou (▼).

- Pressione a tecla (ENTER/HOLD) para mudar o visor para o próximo ajuste de compensação de escala.
- Se (DIST.REVI.) estiver ajustado para (OFF), a tela para ajuste de compensação de escala não será apresentada.
- Se (MARK DETECT) estiver ajustado para (2ptA), a tela para inserir o comprimento B não será apresentada.
- Se (MARK DETECT) estiver ajustado para (1pt), a tela para ajustar a compensação de escala não será apresentada, porém o ponto de origem será mostrado.



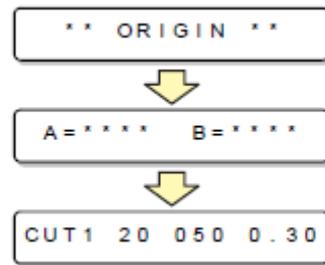
### 10. Pressione a tecla (ENTER/HOLD) após completar os ajustes.

- A ploteadeira começará a detectar as marcas de registro de acordo com os ajustes de (MARK DETECT).
- Veja "Ajustar o Número de Marcas de Registro para Detecção" (P.3-19) com respeito ao número de marcas de registro.
- Caso a ploteadeira não conseguir detectar quaisquer marcas de registro, é apresentada no visor a mensagem "Error 36 in the registration mark detection" (Erro 36 na detecção de marcas de registro). Instale novamente a folha.



**11. Estabeleça a origem.**

- O visor mostrará a área de corte disponível, e depois retornará ao modo Local.



## Procedimento de detecção ((DIST.REVI.) O valor de ajuste é "BEFORE")

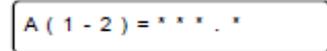
1. Siga os passos 1 a 3 de "Procedimento de detecção ((DIST.REVI.) O valor de ajuste é "BEFORE") (P.3-27)

2. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).



- A ploteadeira começará a detectar as marcas de registro de acordo com os ajustes de (MARK DETECT).
- Veja "Ajustar o Número de Marcas de Registro para Detecção" (P.3-19) com respeito ao número de marcas de registro.
- Caso a ploteadeira não conseguir detectar quaisquer marcas de registro, é apresentada no visor a mensagem "Error 36 in the registration mark detection" (Erro 36 na detecção de marcas de registro). Instale novamente a folha.

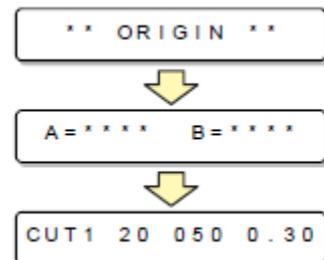
3. Após a detecção das marcas de registro é apresentada a tela de compensação de escala.



- A figura à direita mostra a apresentação da detecção de 4 pontos, como exemplo.
- Se houver uma diferença entre o valor efetivamente medido e o comprimento detectado, faça o ajuste com a tecla jog (▲) ou (▼).
- Pressione a tecla (ENTER/HOLD) para mudar o visor para o próximo ajuste de compensação de escala.
- Se (DIST.REVI.) estiver ajustado para (OFF), não será apresentada a tela para ajuste de compensação de escala.
- Se (MARK DETECT) estiver ajustado para (2ptA), não será apresentada a tela para inserir o comprimento B.
- Se (MARK DETECT) estiver ajustado para (1pt), não será apresentada a tela para compensação de escala, porém o ponto de origem será mostrado.

4. Pressione a tecla (ENTER/HOLD) após completar os ajustes.

- Estabeleça a origem.
- O visor mostrará a área de corte disponível, e depois retornará ao modo Local.



## Detecte automaticamente uma marca de registro, depois que a folha for detectada

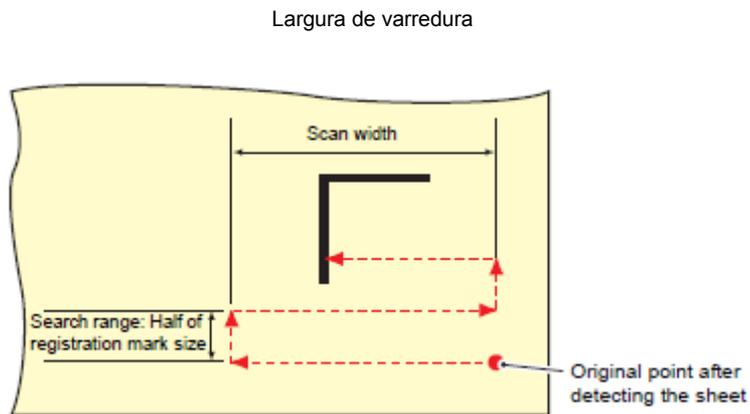
Estabeleça a função de busca automática de marcas de registro, executada depois que a folha for detectada.

Se ambas, a detecção de marcas de registro e a busca de marcas de registro, forem válidas, a função irá procurar as marcas de registro, automaticamente, depois que a folha for detectada.

A partir do ponto de origem, depois de detectar a folha, ela varre a largura estabelecida, para frente e para trás, em intervalos da metade do tamanho da marca de registro.

Então, quando encontra um segmento, ponto, ou material impresso, será executada a detecção da marca de registro.

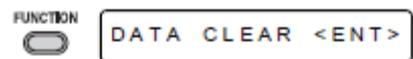
Se a linha vertical e a linha horizontal forem devidamente detectadas, isto é reconhecido como uma marca de registro e o ajuste do ponto original será executado.



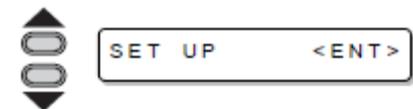
Faixa de busca: Metade do tamanho da marca de registro

Ponto original após detectar a folha

1. Pressione a tecla (FUNCTION) no modo Local.



2. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar (SET UP).



3. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).



4. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar (SEARCH MARK).



5. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).



6. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar "ON".



7. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).



8. Pressione a tecla (▲) ou (▼) para selecionar a largura da varredura.

- Valores de ajuste: 10 a 30cm



9. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).



10. Pressione a tecla (▲) ou (▼) para selecionar a faixa de busca.

- Valores de ajuste: 10 a 50cm

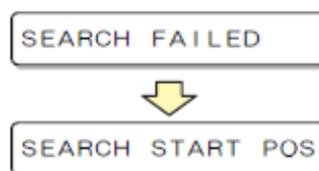


11. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).



12. Pressione duas vezes a tecla (END), para encerrar esta função.

- Importante!**
- Se não for reconhecida como uma marca de registro, ou se não houver resposta, mesmo que a função varra a área estabelecida para busca, dentro de certo tempo será apresentada a mensagem indicando a falha na busca. Em seguida, retornará ao ponto original, e o modo mudará para o modo normal de detecção semi-automática de marcas de registro.



## Confirmar o seguinte, quando deixar de cortar corretamente

### Verifique o sensor para detecção de marcas de registro

Prepare a folha na qual está impressa a marca de registro.

- Importante!**
- **Se você movimentar manualmente o cabeçote e a folha, não poderá realizar a verificação correta de resposta. Certifique-se de executá-la através das seguintes operações.**
  - Para as condições de marca de registro já impressa, consulte "Precauções na inserção de dados com marcas de registro" (P.3-13).
  - Os valores de ajuste são mantidos na memória, mesmo se a energia for desligada.
  - Os ajustes aqui executados, para o formato da marca de registro e o comprimento da marca de registro, estão refletidos nos ajustes de "MARK DETECT" (P.3-13).
  - A velocidade de detecção aqui selecionada será utilizada nas operações de detecção de marcas de registro que forem doravante executadas.
  - O valor de "pointer offset" selecionado através desta operação, não é inicializado através da operação SETUP RESET.
  - Ajuste o som da cigarra para "ON". (P.3-69). O som de detecção de marcas de registro não ocorre, quando o som da cigarra está ajustado para "OFF".

1. **Certifique-se de que a plotadeira está no modo Local.**

CUT1 20 050 0.30

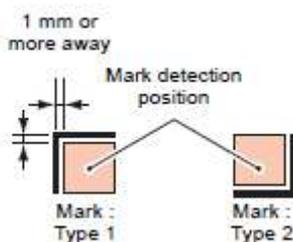
2. **Entre no modo 'jog', pressionando a tecla jog (▲)(▼)(◀) ou (▶).**

3. **Ligue o Indicador Luminoso, pressionando a tecla (REMOTE).**

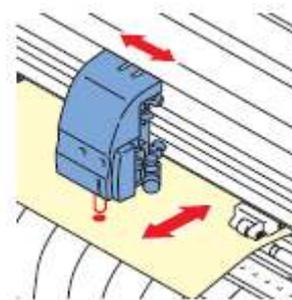
4. **Mova o Indicador Luminoso para a área mostrada abaixo, pressionando as teclas jog (▲)(▼)(◀) e (▶) apropriadas.**

afastada 1 mm ou mais

posição de detecção de marcas



Marca: Tipo 1    Marca: Tipo 2



5. **Pressione a tecla (END) para encerrar o modo 'jog'.**

- A plotadeira retorna ao modo Local.

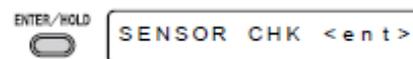
6. **Pressione a tecla (FUNCTION).**



7. **Selecione (MARK sensor), pressionando a tecla jog (▲) ou (▼).**



8. **Pressione a tecla (ENTER/HOLD).**



9. **Pressione a tecla (ENTER/HOLD) após confirmar que (SENSOR CHK) está apresentado.**

10. **Selecione o comprimento da marca de registro e o formato da marca de registro para detecção.**

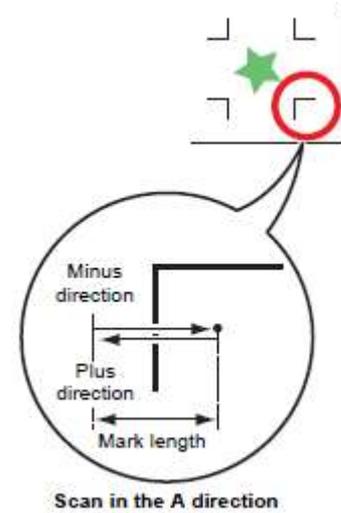
- Para detalhes sobre o ajuste de (SIZE) (tamanho) e (FORM) (formato), consulte o procedimento de ajuste de (MARK DETECT). (P.3-13)



11. **Execute a detecção da marca de registro, com a tecla jog (ENTER/HOLD). (Próxima página)**

## Operação de detecção

1. **Faça a varredura na direção B (direção +) para detectar a linha.**
  - A cigarra soa quando a linha é detectada. Se a linha não for detectada, a cigarra não soará.
2. **Faça a varredura na direção B (direção -) para detectar a linha.**
3. **Faça a varredura na direção A (direção +) para detectar a linha.**



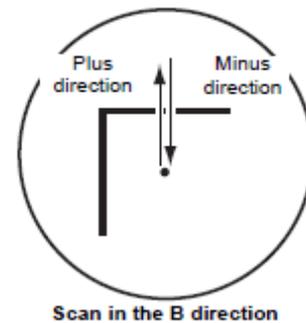
Direção menos (-)

Direção mais (+)

Comprimento da marca

Varredura na direção A

4. **Faça a varredura na direção A (direção -) para detectar a linha.**
5. **Siga os Passos 1 a 4, e confirme que a cigarra soa 4 vezes.**
  - Se a detecção for feita com êxito, a cigarra soará 4 vezes.
  - Se a cigarra não soar, entre em contato com nosso escritório de vendas, após confirmar a condição da marca de registro.



Direção mais (+)

Direção menos (-)

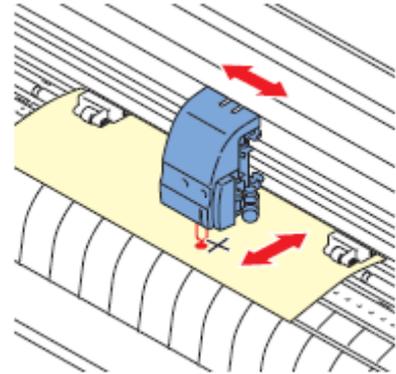
Varredura na direção B

## Corrija a posição do indicador luminoso

Se a ploteadeira deixar de reconhecer devidamente qualquer marca de registro, a possível causa é um erro na relação posicional entre o sensor de MARCA e o indicador luminoso. Nesse caso, ajuste a posição do indicador luminoso.

### 1. Instale uma caneta hidrográfica no suporte de ferramenta.

- Quando fizer um ajuste, utilize a caneta exclusiva da ploteadeira para reduzir o fator de consistência. Qualquer cor de caneta serve para o ajuste. Você pode encomendar a caneta exclusiva, junto ao escritório de vendas da MIMAKI.



### 2. Confirme que a ploteadeira está no modo Local.

CUT1 20 050 0.30

### 3. Pressione a tecla (FUNCTION).

FUNCTION DATA CLEAR <ENT>

### 4. Selecione (MARK SENSOR), pressionando a tecla jog (▲) ou (▼).

▲  
▼ MARK sensor <ENT>

### 5. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).

ENTER/HOLD SENSOR CHK <ent>

### 6. Selecione (POINTER OFS), pressionando a tecla jog (▲) ou (▼).

▲  
▼ POINTER OFS <ent>

### 7. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).

- Será plotado um padrão em forma de cruz de 10mm por 10mm.
- O indicador luminoso é acionado e se movimenta para o centro do padrão em cruz.

ENTER/HOLD A = - 3 . 9 B = - 6 . 0

8. Pressionando as teclas jog (▲)(▼)(◀) e (▶), ajuste a posição do indicador luminoso de maneira que o centro do indicador luminoso fique alinhado ao centro do padrão em cruz.

9. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).



- A ploteadeira retornará ao modo Local, após registrar o valor de compensação.

**Importante!** • O valor registrado em (POINTER OFS) não é inicializado, mesmo executando (SETUP RESET).

## Alinhamento do MARK SENSOR (Sensor de Marca)

O valor de compensação do cortador e do sensor de marca pode ser ajustado. Instale a folha na qual está impressa a marca de registro. Disponível no Firmware Versão 1.1 ou posterior.

1. **Instale um cortador no suporte de ferramenta.**
2. **Confirme que a ploteadeira está no modo Local.**

CUT1 20 050 0.30

3. **Pressione a tecla (FUNCTION).**

FUNCTION  
DATA CLEAR <ENT>

4. **Selecione (MARK SENSOR), pressionando a tecla jog (▲) ou (▼).**

▲▼  
MARK sensor<ENT>

5. **Pressione a tecla (ENTER/HOLD).**

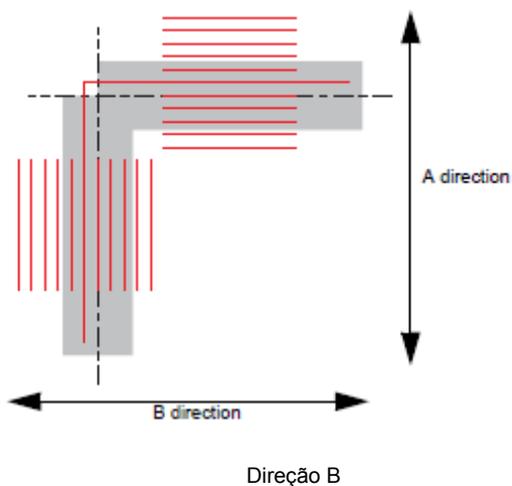
ENTER/HOLD  
SENSOR CHK <ent>

6. **Selecione (SENSOR OFS), pressionando a tecla jog (▲) ou (▼).**

▲▼  
SENSOR OFS <ent>

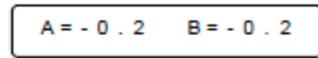
7. **Pressione a tecla (ENTER/HOLD).**

- O valor de compensação do cortador e do sensor de marca pode ser ajustado.
- Instale a folha na qual está impressa a marca de registro.



Desalinhado em +0,2mm a partir da linha central da marca de registro (---) na direção A e B.

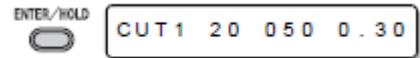
8. **Insira o valor corrigido (mm), pressionando (▲)(▼) para a direção A, ou (◀)(▶) para a direção B.**



A = - 0 . 2    B = - 0 . 2

- Caso desalinhado em +0,2mm, insira "-0,2".

9. **Pressione a tecla (ENTER/HOLD).**



ENTER/HOLD    CUT 1 20 050 0.30

- A ploteadeira retornará ao modo Local, após registrar o valor de compensação.

**Importante!**

- Os valores de ajuste são mantidos na memória, mesmo se a energia for desligada.
- O valor de compensação do sensor, selecionado através desta operação, não é inicializado pela operação SETUP RESET.

## Expandir a área de corte (plotagem)

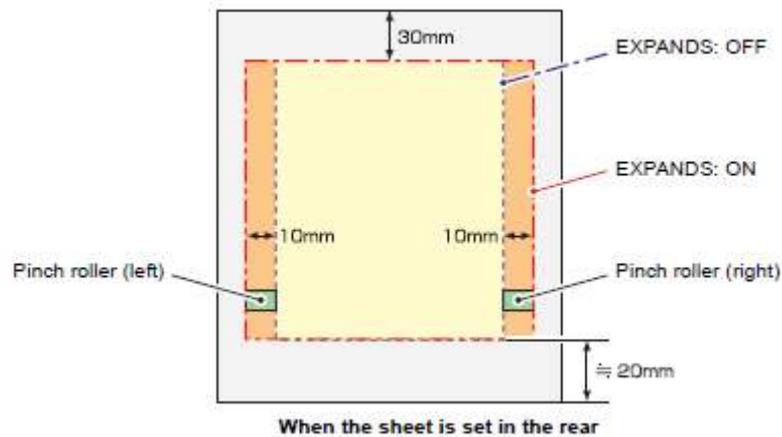
Você pode reduzir o espaço ocioso, expandindo a área de corte (plotagem) (função EXPANDS). O espaço ocioso é reduzido em 10mm à esquerda e à direita.

Roleta de  
pressão  
(esquerdo)

EXPANDS  
Desativado

EXPANDS  
Ativado

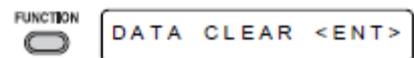
Roleta de  
pressão  
(direito)



Quando a folha é instalada no lado posterior

### ATIVAR a função EXPANDS

1. Pressione a tecla (FUNCTION) no modo Local.



2. Pressione a tecla jog (▲) ou a tecla (▼) para selecionar (SET UP).



3. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).



4. Pressione a tecla jog (▲) ou a tecla (▼) para selecionar (EXPANDS).



5. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).



6. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar "ON".



7. **Pressione a tecla (ENTER/HOLD).**
8. **Pressione duas vezes a tecla (END) para encerrar esta função.**

- Importante!**
- Quando o modo Expands estiver ativado, poderá ocorrer aglomeração de papel, caso pressão excessiva for aplicada à folha.
  - Se a compensação de eixo não for executada, a lâmina do cortador pode escapar da folha e pode causar aglomeração de papel. Uma lâmina de cortador que escapar da folha poderá danificar a si própria, ou a ploteadeira.
  - A qualidade de corte das áreas que entram em contato com os roletes de pressão será reduzida.
  - Se um rolete de pressão entrar em contato com uma marca de registro durante sua detecção, a marca de registro poderá não ser devidamente detectada.
  - Quando a função Expands for estabelecida após a detecção de folha, certifique-se de executar novamente a detecção de folha.

#### **DESATIVAR a função EXPANDS**

Siga os Passos de 1 a 5 de "ATIVAR a função EXPANDS".

Pressione a tecla jog (▲)(▼) para selecionar "OFF".

Pressione a tecla (ENTER/HOLD).

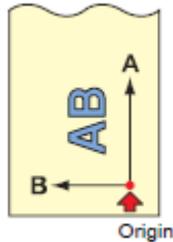
Pressione duas vezes a tecla (END).

## Mudar a direção de corte (plotagem)

Esta função estabelece a posição da origem e direção dos eixos das coordenadas, de acordo com o software aplicativo a ser utilizado. (ROTATION).

Função de Rotação: OFF

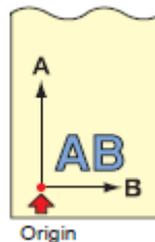
Rotating function : OFF



Origem

Função de Rotação: ON

Rotating function : ON



Origem

- Após a detecção da folha, a carruagem irá parar na origem.

### Importante!

- Os valores de ajuste são mantidos na memória, mesmo se a energia for desligada.
- Confirme que não há quaisquer dados a serem cortados, que foram salvos no buffer de recebimento. Se você mudar os valores de ajuste, o conteúdo do buffer de recebimento é completamente apagado.

## Ajuste de ROTATION (Rotação)

1. Pressione a tecla (FUNCTION) no modo Local.



2. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar (SET UP).



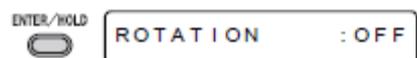
3. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).



4. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar (ROTATION).



5. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).



6. Pressione a tecla jog ( $\blacktriangle$ ) ou ( $\blacktriangledown$ ) para selecionar 'Setting' (Ajustar).



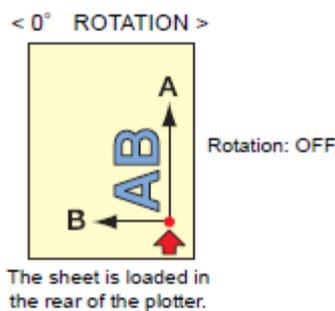
- ON: Executa a rotação dos eixos das coordenadas e a movimentação da origem, ao mesmo tempo.
- OFF: Não executa a rotação.

7. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).

8. Pressione duas vezes a tecla (END) para encerrar esta função.

### Sistema de coordenadas

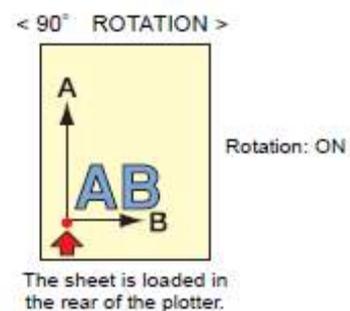
A ploteadeira tem quatro diferentes sistemas de coordenadas, estabelecidos através de combinações do ajuste de direção da folha e a rotação dos eixos das coordenadas.



#### ROTAÇÃO 0°

Rotação DESATIVADA

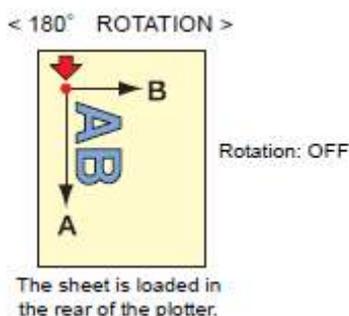
A folha é carregada na parte posterior da ploteadeira



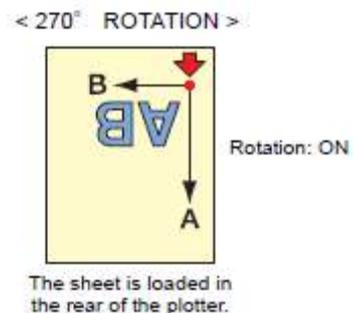
#### ROTAÇÃO 90°

Rotação ATIVADA

A folha é carregada na parte posterior da ploteadeira



#### ROTAÇÃO 180°



#### ROTAÇÃO 270°

### Rotação DESATIVADA

A folha é carregada na parte posterior da  
ploteadeira

### Rotação ATIVADA

A folha é carregada na parte posterior da  
ploteadeira

## Restabelecer o Ajuste de ROTAÇÃO

Siga os Passos de 1 a  
5 do "Ajuste de  
ROTAÇÃO"

Pressione a tecla jog  
(▲)(▼) para  
selecionar "OFF".

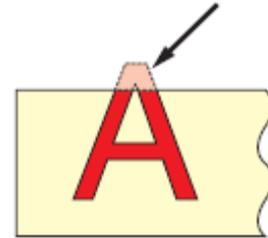
Pressione a tecla  
(ENTER/HOLD).

Pressione duas vezes  
a tecla (END).

## Executar DIVISION CUT (Corte de Divisão)

Estabelecer DIVISION CUT permite que você divida e corte dados maiores que a largura da folha (função DIVISION CUT).

Você pode dividir e cortar a parte que ultrapassar a borda.



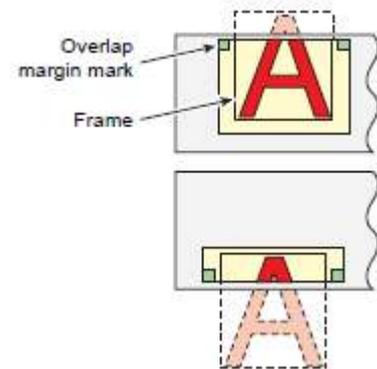
- Com a função DIVISION CUT, você também pode utilizar as seguintes funções convenientes.

### Executar um corte de moldura:

Juntamente com os dados de corte, a plotadeira corta automaticamente a moldura adequada ao tamanho dos dados de corte.

### Colocar uma marca para deixar uma margem para colar:

Você pode colocar uma "marca" para mostrar o ponto para colar juntas as folhas com divisão de corte.



Marca da margem de sobreposição

Moldura

## Ajuste para DIVISION CUT

1. Pressione a tecla (FUNCTION) no modo Local.



2. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar (SET UP).



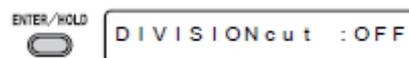
3. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).



4. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar (DIVISION CUT).



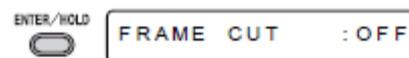
5. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).



6. Pressione a tecla (▼) para selecionar "ON".



7. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).

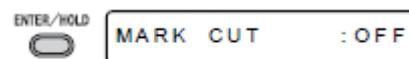


8. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar (FRAME CUT).



- Selecione "ON" para 'frame cut'.

9. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).



10. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar (MARK CUT).



- Selecione "ON" para 'mark cut'.

11. Pressione a tecla (ENTER/HOLD) para executar o ajuste, e pressione duas vezes a tecla (END) para encerrar esta função.

### Importante!

- Os valores de ajuste são mantidos na memória, mesmo se a energia for desligada.
- Visto que a margem de sobreposição é de 1 cm, a área de corte disponível deverá ser mais larga que 1 cm.
- Durante a execução corte de divisão, a ploteadeira ignora quaisquer outros dados enviados pelo computador host.
- Em qualquer dos seguintes casos, a ploteadeira não pode executar corte de divisão.
  - a) Se o tamanho dos dados for maior que a capacidade do buffer de recebimento.
  - b) Se um comando de mudança de origem estiver contido nos dados de corte.
  - c) Se tiver sido estabelecido um valor de compensação de dois pontos.
  - d) Se a detecção de marcas de registro estiver sendo executada.
  - e) Se a largura da área de corte disponível for de 1 cm ou menos.
  - f) Se a ploteadeira cortar os dados de teste armazenados na mesma.

### Restabelecer o ajuste para DIVISION CUT

Siga os Passos de 1 a 5 do "Ajuste para DIVISION CUT"

Pressione a tecla jog (▲)(▼) para selecionar "OFF".

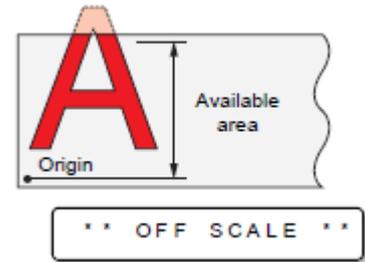
Pressione a tecla (ENTER/HOLD).

Pressione duas vezes a tecla (END).

## Cortar Dados via DIVISION CUT

1. **Envie os dados do computador host para a ploteadeira.**

- Se os dados ultrapassarem a área de corte disponível, aparecerá a apresentação mostrada à direita.

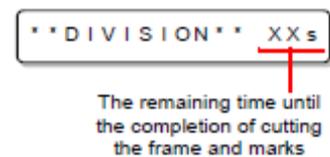


Origem

Área disponível

2. **Quando o corte é concluído, a ploteadeira corta automaticamente a moldura e a área marcada para colagem.**

- No visor é apresentado o tempo para concluir o corte da moldura e a área marcada para colagem.



Tempo restante para concluir o corte da moldura e as marcas.

3. **Após a conclusão do corte da moldura, a ploteadeira retorna ao modo Local.**

- Não troque a folha se qualquer outra apresentação for mostrada.



4. **Estabeleça a nova origem.**

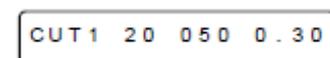
- Movimente a carruagem, utilizando as telas jog (teclas de seta), para estabelecer a origem.
- Se a folha não tiver qualquer espaço para corte, substitua a folha por uma nova.

5. **Pressione a tecla (REMOTE) para colocar a ploteadeira no modo Remote.**

- Alimente a folha no máximo comprimento necessário para os dados de corte, e inicie o corte.
- Se a folha não for alimentada, ou se a folha não for suficientemente longa, substitua a folha por uma maior, no passo 4 acima.

6. **Repita os passos 4 e 5.**

- Repita esses passos, até que não haja mais dados que ultrapassem a largura da folha.
- Após a conclusão do corte de todos os dados, a ploteadeira retorna ao modo Local, apresentando as condições da ferramenta.



## Mudar a sequência de corte (plotagem)

Você pode re-ordenar ou escolher os dados de corte que foram enviados pelo computador host, para mudar a sequência de corte (função SORTING).

Suponha que existam dados que você deseja cortar, tais como o desenho de uma figura com um único golpe, de acordo com a ordem em que os dados foram enviados pelo software aplicativo. Porém, caso você não consiga fazê-lo com um único traço contínuo da caneta, você pode mudar a sequência de corte para fazê-lo.

### Você não poderá executar tal corte de um golpe, nos seguintes casos

Alguns aplicativos enviam dados à ploteadeira na ordem em que os dados foram criados e editados.

- Por exemplo, caso tiver modificado os dados lidos via scanner, você não poderá cortá-los de um golpe, pois a parte modificada é cortada posteriormente.

### Se você deseja cortar após SORTING

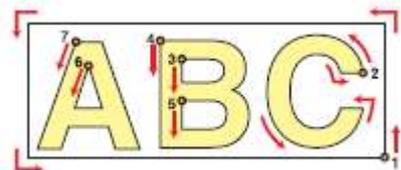
Com a função "sorting", a ploteadeira manipula uma parte dos dados correspondentes a cada operação de corte, que começa com a caneta abaixada e termina com a caneta levantada, como um bloco. Após a conclusão do corte de um bloco, a ploteadeira executará o corte de outro bloco, cujo ponto de início é o mais próximo do bloco finalizado.

Para os dados transmitidos pelo computador host, a posição de início e a direção do corte não serão mudadas.

●: Ponto de início dos dados = Ponto de início do corte

seta: Direção dos dados = Direção do corte

Número: Ordem de corte dos blocos



### Com a função SORTING, você pode executar o seguinte.

Ajuste a função SORTING para "ON" e então as seguintes funções estarão ativadas.

#### Função 'Auto feed':

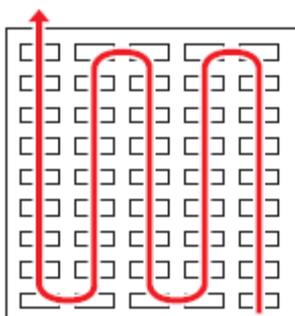
Serve para detectar o comprimento dos dados a serem cortados, e puxar, com antecedência, uma folha com o comprimento necessário para os dados.

#### Função 'Area Control':

Serve para especificar antecipadamente uma área e cortar prioritariamente os dados de um bloco que possa estar contido nessa área.

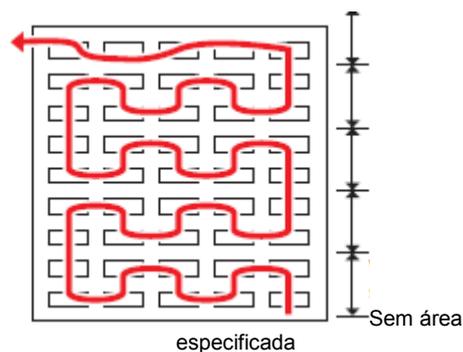
Quando terminam os dados que possam ser incluídos nessa área, a ploteadeira expande a área para gradativamente executar o corte na direção de alimentação da folha.

Ordem de corte



Área especificada

Ordem de corte



especificada

Sem área

Com área especificada

## Estabelecer SORTING (Escolher)

1. Pressione a tecla (FUNCTION) No modo Local.  
 DATA CLEAR <ENT>
2. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar (SET UP).  
 SET UP <ENT>
3. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).  

4. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar (SORTING).  
 SORTING <ent>
5. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).  
 SORTING : OFF
6. Pressione a tecla jog (▼) para selecionar "ON".  
 SORTING : ON
7. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).  
 AUTO FEED : OFF
8. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar o ajuste de (AUTO FEED).  
 AUTO FEED : ON
  - Selecione "ON" para executar AUTO FEED.
9. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).  
 AREA : OFF
10. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar o ajuste de (AREA).  
 AREA : 5 0 0
  - Valores de ajuste:  
OFF (desativada) ou 10 a 5, 100 cm (em incrementos de 10cm)
11. Pressione a tecla (ENTER/HOLD) para ajustar, e pressione a tecla (END).

- Importante!**
- Os valores de ajuste são mantidos na memória mesmo se a energia for desligada.
  - Mudar o valor de ajuste apagará os dados no buffer de recebimento.

- Ajustar a função 'sorting' para ON reduzirá o tamanho do buffer de recebimento para cerca de 20 MB.

### **Restabelecer o Ajuste de SORTING**

Siga os Passos 1 a 5 de "Estabelecer SORTING"

Pressione a tecla jog (▲)(▼) para selecionar "OFF".

Pressione a tecla (ENTER/HOLD).

Pressione duas vezes a tecla (END).

## Sequência de escolha

### 1. É iniciada a transmissão dos dados.

- É apresentado o tamanho dos dados não processados no buffer de recebimento.
- O corte não é realizado. Os segmentos de linha processados são armazenados no buffer de escolha.

CUT1 \* 2KB \*

### 2. Após concluída a transmissão de dados, o visor mostra o tempo de espera para o início do corte.

- O tempo restante é apresentado em segundos.
- Se não forem recebidos dados durante a espera para o início do corte, o contador continua a contagem regressiva.

\*\* PLOT \*\* 5S

### 3. É executado 'Auto-feed'.

- Antes de iniciar o corte, a ploteadeira expõe a folha no comprimento equivalente aos dados de corte. Se a folha não for suficientemente longa para cobrir os dados de corte, é apresentado o erro mostrado abaixo.

\* SORTING \* 1%

ERR15 AUTO FEED

- Após substituir a folha por uma folha longa, realize a transmissão de dados ou execute (No. COPIES). (P. 3-10).

### 4. É iniciado o corte.

- É apresentada a porcentagem de dados cujo corte já foi executado.

\* SORTING \* 100%

### 5. O corte é concluído.

- A ploteadeira retorna ao modo Remote.

CUT1 \* REMOTE \*



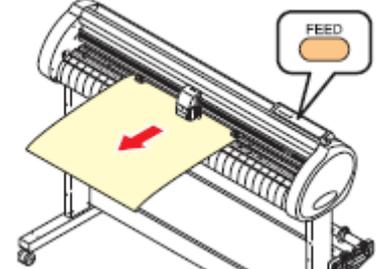
- Quando o SORTING está ajustado para ON, a ploteadeira não iniciará o corte até que decorra o tempo de fechamento especificado após receber todas as partes dos dados de corte. Nos casos a seguir, no entanto, as partes recebidas dos dados são escolhidas, e o corte é iniciado antes do decurso do tempo de fechamento.
  - a) O buffer de 'sorting' está cheio de dados (Aproximadamente 540.000 segmentos de linha)
  - b) O número de Ferramenta, VELOCIDADE, PRESSÃO, ou quaisquer outras condições de corte, foram mudados.
  - c) É executado o comando de alimentação, ou o comando de mudança da origem.

## Outras Funções Úteis

### Alimentação do papel

Antes de iniciar o corte (plotagem), alimente manualmente a folha no comprimento a ser utilizado.

Além disso, alimentando a folha antecipadamente, você poderá verificar se a folha está inclinada, ou evitar a inclinação da folha durante o corte (plotagem) de dados longos.



- Importante!**
- Se você iniciar a plotadeira para corte em alta velocidade sem antes alimentar um pouco a borda frontal da folha do rolo, pode acontecer que a folha não seja alimentada, e assim a plotadeira entra em estado de erro.
  - A tecla (FEED) não opera até que a folha seja detectada..

#### 1. Pressione a tecla (FEED) no modo Local.

CUT1 20 050 0.30

FEED

SHEET FEED: 1.0m

#### 2. Insira a quantidade de alimentação, utilizando a tecla jog (▲) ou (▼).



SHEET FEED: 10.0m

- **Valores de ajuste**

Em "mm": 0,1 m a 51,0 m (em incrementos de 0,1 m)

Em "polegada": 1 a 167 pés (em incrementos de 1 pé)

#### 3. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).

ENTER/HOLD

SHEET FEED: 8.0m

- A folha será alimentada no comprimento inserido.

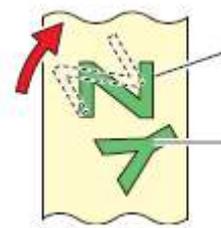


- Para interromper a alimentação da folha, pressione a tecla (END).
- Se o comprimento da folha for menor que o valor estabelecido, a alimentação da folha para, mostrando o comprimento da folha que foi alimentado. Nesse caso, pressione qualquer tecla para apagar o visor.

\*\* STOP: 0.2m \*\*

## HOLD (Suspend)

Se a folha ficar desalinhada enquanto dados longos estão sendo cortados (figura desenhada), você pode suspender temporariamente o corte para corrigir o desalinhamento da folha.



Dados após a correção do deslocamento da folha

Cortado antes de ser corrigido o desalinhamento da folha

- Importante!**
- Quando corrigir o deslocamento da folha, não movimente a carruagem nem os roletes de pressão. Se forem tirados de sua posição, ocorrerá um erro, ou dano ao dispositivo.

### 1. Pressione a tecla (ENTER/HOLD) durante o corte da folha.



- Certifique-se de executar a função 'hold' durante um intervalo de caracteres. Se você executar a função 'hold' enquanto a ploteadeira estiver cortando (plotando) um segmento de linha de um caractere, o ponto de início e o ponto de término do corte (plotagem) não coincidirão.

### 2. Corrija o desalinhamento da folha.

- (1) Abaixar a alavanca de grampo para trás.
- (2) Consertar o desalinhamento da folha.
- (3) Abaixar a alavanca de grampo para a frente.
- (4) Pressione a tecla (END).

### 3. Pressione a tecla (REMOTE) para reiniciar o corte.



- A tela (ENTER/HOLD) não opera até que a folha seja detectada.
- No modo Local, mantenha pressionada a tecla (ENTER/HOLD) durante aproximadamente 1,5 segundos.

## DATA CLEAR (Apagar dados) - Descontinuar a Plotagem

Execute a função DATA CLEAR para descontinuar o corte (plotagem) de dados.

Se você não executar DATA CLEAR, a plotadeira executará o corte dos dados recebidos quando for retornada ao modo Remote.

Uma vez executado DATA CLEAR, a plotadeira realizará o corte (plotagem) de dados novos, caso recebidos após a plotadeira retornar ao modo Remote.

1. **Pressione a tecla (FUNCTION) durante o corte de dados.**



2. **Pressione a tecla (ENTER/HOLD).**

### Importante!

- Não execute DATA CLEAR enquanto o computador host estiver enviando dados.



- Mesmo após a execução de DATA CLEAR, os dados recebidos permanecem no buffer de recebimento. O corte (plotagem) pode ser repetido através da função 'No. COPIES'.

## Executar SAMPLE CUT (Amostra de Corte) para Descobrir a Causa de Erro no Corte.

Caso o corte normal dos dados não puder ser realizado etc., execute o corte com a amostra armazenada nesta plotadeira, para descobrir a causa de erro no corte.

AMOTRA "Cut"

SAMPLE "Cut"

Cut

SAMPLE "Logo"

MIMAKI

AMOSTRA "Logotipo"

**Importante!** • A execução de SAMPLE CUT apagará os dados no buffer de recebimento..

1. Pressione a tecla (FUNCTION) no modo Local.



2. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar (SAMPLE CUT).



3. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).

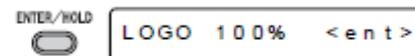


4. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar os DADOS DA AMOSTRA a serem cortados.



- Há dois tipos de amostras, "Cut" e "Logo". Se escolher "Cut", siga para o Passo 7.

5. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).



6. Selecione o fator de escala, utilizando a tecla (◀) ou (▶), para cortar Logo.



- Fator de escala: 1 a 999%

7. Pressione a tecla (ENTER/HOLD) para iniciar o corte.

### Resultado de SAMPLE CUT

Os dados da amostra podem ser cortados com êxito, porém outros dados não podem.  
O computador host está com defeito.

**Nem os dados da amostra, nem outros dados, podem ser cortados com êxito.**

Aumente o valor de ajuste de (ADJ-PRS OFS) para aumentar a pressão da lâmina do cortador.

## Gerar a Lista de Ajustes

Você pode guardar esta folha plotada para sua referência futura, ou para transmitir este documento por fax, quando entrar em contato com seu distribuidor local, para manutenção.

1. Instale uma folha avulsa de papel A4 em sentido longitudinal (P. 2-15), e troque a ferramenta por uma "caneta" (P. 2-6).

2. Pressione a tecla (FUNCTION) no modo Local.



3. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar (LIST).



4. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).

- Gere a lista de ajustes.

**Importante!** • Você não pode verificar o conteúdo desta lista diretamente no computador.

```
LIST (CG IIC-13L 0.56)

(1) PEN PARAMETER          DIST.COMP          XR          Y          XL
CUT1 60 200 0.30          1.00000      1.00000      1.00000
CUT2 20 080 0.30          1.00000      1.00000      1.00000
CUT3 05 150 0.30          1.00000      1.00000      1.00000
CUT4 20 060 0.30          1.00000      1.00000      1.00000
CUT5 20 070 0.30          1.00000      1.00000      1.00000
PEN 30 090                  1.00000      1.00000      1.00000
PIN 40 080 002P           1.00000      1.00000      1.00000
HALF 20 050 0.30          1.00000      1.00000      1.00000

(2) INTERFACE PARAMETER
AUTO : 9600, B, NON, 1, HARD, 10s
MGL-IIC1 : 9600, B, NON, 1, HARD, 0.05mm, 10s
MGL-IIC : 9600, B, NON, 1, HARD, 0.025mm, 10s

(3) FUNCTION PARAMETER
DISPLAY = English
MARK DETECT = OFF OFF 10mm 0.00mm 0.00mm TYPE1 1 : 5cm/s 50cm/s 0mm FAST
COMMAND = MGL-IIC
ORGN SELECT = LOWER RIGHT
ROTATION = OFF
DIVISIONcut = OFF ON ON
EXPANDS = OFF
BUZZER = ON
HALF
```

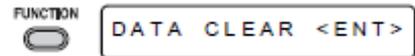
## Gerar os dados recebidos através do código ASCII (ASCII DUMP)

Esta função faz com que o computador host envie dados à ploteadeira, faz a ploteadeira plotar as condições de comunicação da interface através da qual recebe os dados, e faz a ploteadeira plotar os dados em formato ASCII.

A descarga pode ser executada através da interface à qual o computador host está conectado.

1. Troque a ferramenta por "caneta" (P. 2-6).

2. Pressione a tecla (FUNCTION) no modo Local.



3. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar (ASCII DUMP).

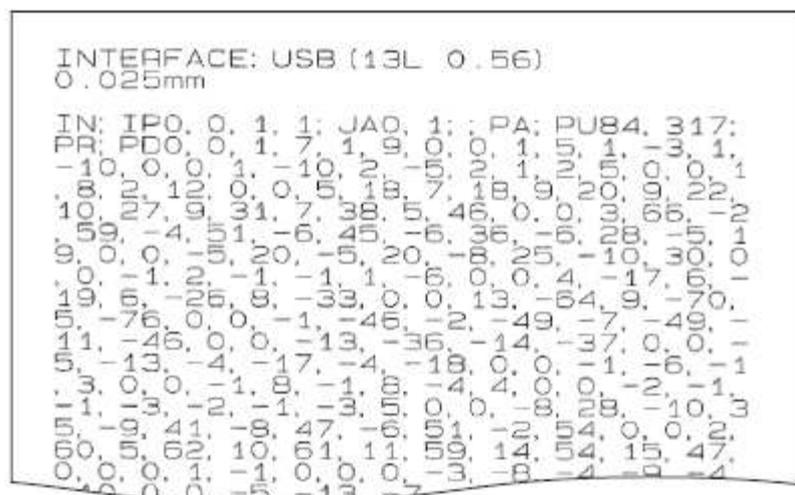


4. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).

**Importante!** • Você não pode verificar o conteúdo descarregado, diretamente no computador.



• Para cancelar a função 'dump', pressione a tecla (REMOTE) para retornar ao modo Local, e execute DATA CLEAR (P. 3-52).



## Estabelecer as configurações com um computador

Estabeleça as configurações com um computador.

Estabeleça a condição de comunicação com a interface RS-232C e o número de identificação USB. Os ajustes das condições de comunicação diferem com o comando (AUTO, MGL-Ic1 ou MGL-IIc) especificado utilizando a função de troca de comando.

- Importante!**
- Se você tiver mudado o tamanho do passo, certifique-se de levantar os roletes de pressão utilizando a alavanca de instalação de folhas, e recarregue a folha no dispositivo.

1. Pressione a tecla (FUNCTION) no modo Local.



2. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar (SET UP).



3. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).



4. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar (INTERFACE).



5. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).



6. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar (BAUD RATE).



- Valores de ajuste: 1200, 4800, 9600, 19200, 38400 (bps)

7.

•

8.

9. **Pressione a tecla (ENTER/HOLD).**
10. **Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar os valores de ajuste.**
  - Veja nas páginas P.3-57 o conteúdo de cada item de ajuste.
11. **Pressione a tecla (ENTER/HOLD/ para confirmar o valor.**
12. **Quando desejar encerrar este procedimento, pressione duas vezes a tecla (END).**

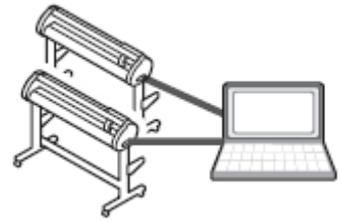
### Itens de Ajuste

<b>Taxa Baud</b>	1200, 2400, 4800, 9600, 19200, 38400 (bps)	
<b>Bits dos Dados</b>	7, 8 (bit)	
<b>Paridade</b>	NON (nenhuma), EVEN (par), ODD (impar)	
<b>Bits de Parada</b>	1, 2 (bit)	
<b>Handshake</b>	AUTO	HARD
	MGL-IIc	HARD, ENGACK, X-PRM, SOFT
	MGL-Ic1	HARD, XONOFF
<b>Tamanho do passo</b>	AUTO (MGL-IIc)	0,025 (mm)
	AUTO (MGL-Ic1)	0,05 (mm)
	MGL-IIc	0,025, 0,01 (mm)
	MGL-Ic1	0,05, 0,025, 0,1 (mm)
<b>Tempo de fechamento</b> <sup>*1</sup>	3 a 60 (Segundos)	

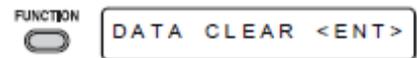
\*1: Estabelece a segmentação dos dados alvo para múltiplo corte, o tempo de espera antes de iniciar a divisão de corte ou o tempo de espera antes de iniciar a escolha de produção. A faixa de ajuste é de 3 a 60 segundos. Se após ter decorrido o tempo de espera após a conclusão do corte, não forem recebidos dados, o dispositivo considerará que um lote de dados foi finalizado, para possibilitar a discriminação entre os dados completados e os dados subsequentes.

## Estabelecer o número de cada dispositivo, para conexão USB

Quando duas ou mais plotadeiras estiverem conectadas a um computador host, com cabos USB, dê diferentes números de plotadeira, respectivamente, às plotadeiras.



1. Pressione a tecla (FUNCTION) no modo Local.



2. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar (SET UP).



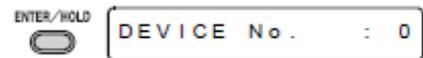
3. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).



4. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar (DEVICE No.).



5. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).



6. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar device No. (0 a 99), e pressione a tecla (ENTER/HOLD).

7. Pressione duas vezes a tecla (END) para encerrar esta função.

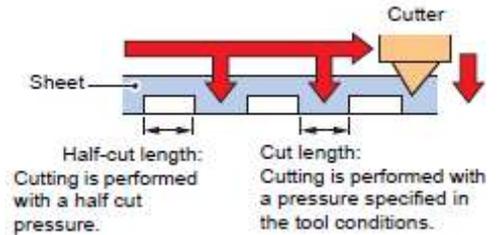
**Importante!** • Os valores de ajuste são mantidos na memória, mesmo que a energia for desligada.

## Executar o corte de uma linha pontilhada

Quando cortar a folha de acordo com os dados, a ploteadeira corta o desenho em linhas interrompidas, sem recortá-lo.

- Para o corte com linhas interrompidas, utilize o cortador (modelo SPB-0001), um conjunto de três lâminas de carboneto blindado, disponível como opcional.
- Quanto ao corte de linha pontilhada, utilize o lado de abertura da linha de canetas (P. 1-9).

Sheet = Folha  
Cutter = Cortador



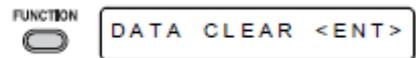
Comprimento semi-cortado:

O corte é executado com pressão de semi-corte.

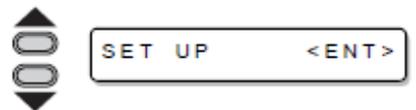
Comprimento cortado:

O corte é executado com a pressão especificada nas condições de ferramenta.

1. Pressione a tecla (FUNCTION) no modo Local.



2. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar (SET UP).



3. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).



4. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar (HALF CUT) (Semi-corte).



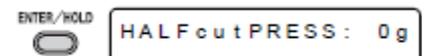
5. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).



6. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar "ON".



7. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).



8. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar a pressão de corte para semi-corte.

- Valores de ajuste: 0 a 300 g



9. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).



10. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar o comprimento de semi-corte.

- Valores de ajuste: 0,1 a 5,0 mm



11. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).



12. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar o comprimento da parte da folha a ser cortada.

- Valores de ajuste: 5 a 150 mm



13. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).

14. Pressione duas vezes a tecla (END) para encerrar esta função.

**Importante!**

- Os valores de ajuste são mantidos na memória, mesmo que a energia seja desligada.
- Visto que o corte em linha interrompida corta o material de trabalho junto com o papel de base, a vida da lâmina do cortador utilizado para corte em linha interrompida será menor que a de um utilizado para corte normal.
- Você pode estabelecer a pressão de corte para cortar o papel, utilizando as condições de corte. (P. 2-10)

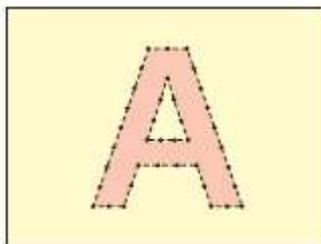
**Valor de referência**

As condições de corte, e as condições de corte em linha interrompida para folha de 65 kg, são as mostradas abaixo.

Condições de corte		Condições de corte em linha interrompida	
SPEED (Velocidade)	40 cm/s	Half cut press (pressão semi-corte)	0 g
PRESSURE (Pressão)	40 g	Half CUT length (compr. semi-corte)	0,5 mm
OFFSET (Compensação)	0,30 mm	Cut length (compr. corte)	10 mm

## Executar plotagem com linhas picotadas

Você pode usar um pino para perfurar ao longo do contorno dos dados (função POUNCING). Você pode marcar a folha picotada com uma caneta marcadora, spray, ou outros elementos, para utilizá-la para posicionamento da construção e do letreiro manuscrito.



### Para POUNCING (Picotar)

- Ferramenta: Você terá que utilizar um pino de picotagem, opcional (Modelo número OPTC0095: conj. POUNCING), que tem uma borda de corte em formato de agulha.
- Condições de corte: Você precisa ajustar para (PIN).
- Folha: Você precisa usar papel, não folha de cloreto polivinílico.
- Linha de Canetas: Retire a borracha da linha de canetas, e instale a linha de canetas.

### Ajuste antecipadamente as Condições de Corte (P. 2-10)

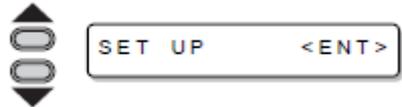
- VELOCIDADE: 1 ~ 10 cm/s (incrementos de 1 cm/s)  
15, 20, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60cm/s
- PRESSÃO: 10 ~ 400 (g)
- Intervalo de perfuração: 1 ~ 100 (mm)

## Estabelecer a função POUNCING

1. Pressione a tecla (FUNCTION) no modo Local.



2. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar (SET UP).



3. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).



4. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar (POUNCING).



5. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).



6. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar "ON".



7. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).



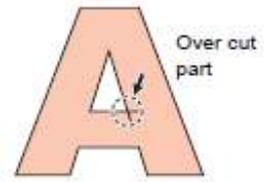
8. Pressione duas vezes a tecla (END) para encerrar esta função.

**Importante!** • Os valores de ajuste são mantidos na memória, mesmo que a energia seja desligada.

## Deixar o material de trabalho sem área não-cortada

Ultrapassando arbitrariamente a cobertura do ponto de início e do ponto de término, você pode fazer com que o material de trabalho fique sem áreas não cortadas.

Especifique a função de sobre-corte (válida/inválida) e a extensão do sobre-corte. Se o comprimento do sobre-corte for estabelecido, quando for iniciado o corte, ele será executado a partir da posição à frente, pelo comprimento especificado, e a ferramenta se levantará ao ultrapassar o final.



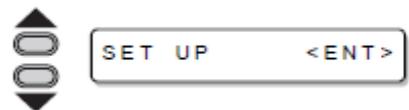
Parte do sobre-corte

- Importante!**
- Estabelecer sobre-corte adequado pode reduzir a área não-cortada do ponto inicial e final de um material de trabalho fácil de ficar arqueado. Se for estabelecido um valor excessivamente alto, o resultado poderá apresentar uma ruptura.

1. Pressione a tecla (FUNCTION) no modo Local.



2. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar (SET UP).



3. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).



4. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar (OVER CUT).



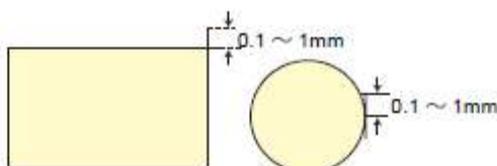
5. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).



6. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar o ajuste de OVER CUT.



- Valores de ajuste: OFF (desativado), ou um valor de 0,1 a 1,0 mm (em incrementos de 0,1 mm).



7. **Pressione a tecla (ENTER/HOLD).**

ENTER/HOLD

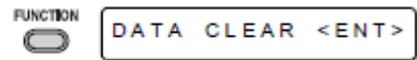


8. **Pressione duas vezes a tecla (END) para encerrar esta função.**

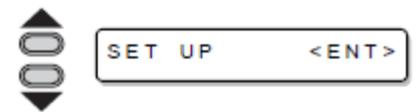
## Selecionar o número do rolete de pressão a ser utilizado

Estabeleça o rolete de pressão número f na detecção de folha.

1. Pressione a tecla (FUNCTION) no modo Local.



2. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar (SET UP).



3. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).



4. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar (PINCH ROLL).



5. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).



6. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar o número do rolete de pressão para detectar.



- PINCH ROLL (rolete de pressão): 2 ou 3

7. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).



8. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar o ajuste de "ROLL.SELECT".



- Quando selecionar o número de rolete de pressão, na detecção da folha, selecione "ON".

9. Pressione duas vezes a tecla (END) para encerrar esta função.



**Importante!**

- Se for estabelecido "2" para "PINCH ROLL", e for ajustado "OFF" para "ROLL. SELECT", somente 2 roletes de pressão serão detectados na detecção de folha.



- Quando utilizar folha mais larga, você pode querer limitar o número de roletes de pressão, para não deixar traços do rolete na folha. Nesse caso,

como há possibilidade de que a precisão no avanço da folha fique menor, torne a velocidade de corte e a velocidade de levantamento suficientemente baixa, ou ajuste (SHEET TYPE) para (HEAVY), para limitar a velocidade de avanço. Através dessas ações você poderá obter melhor resultado de corte.

## Ajustes Diversos

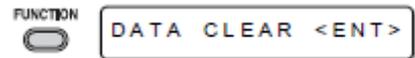
### Trocar o idioma de apresentação.

Você pode selecionar a língua de apresentação, entre as sete seguintes.

(Quando você compra esta plotadeira, ela vem ajustada para apresentação em "Inglês")

**Línguas que você pode selecionar:** Japonês, Inglês, Alemão, Francês, Espanhol, Italiano, Português.

1. Pressione a tecla (FUNCTION) no modo Local.



2. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar (DISPLAY).



3. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).



4. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar a língua.



5. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).



6. Pressione duas vezes a tecla (END), para encerrar esta função.

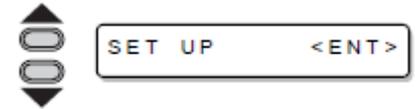
## Outros Ajustes Convenientes

Mude os ajustes de acordo com seu uso.

1. **Pressione a tecla (FUNCTION) no modo Local.**



2. **Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar (SET UP).**



3. **Pressione a tecla (ENTER/HOLD).**

4. **Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar um item para ajuste.**

- Consulte a lista de ajustes para seleção.

5. **Pressione a tecla (ENTER/HOLD).**

6. **Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar o valor de ajuste.**

- Consulte a lista de ajustes para seleção. (P.3-69)

7. **Pressione a tecla (ENTER/HOLD).**

8. **Pressione duas vezes a tecla (END), para encerrar esta função.**

- Importante!**
- Os valores de ajuste são mantidos na memória, mesmo se a plotadeira for desligada.

## Lista de Ajustes

Nome da Função	Descrição	Valores de Ajuste	
Mark Detect (Detecção de Marca)	Quando cortar dados com marcas de registro, é indispensável ajustar esta função.	Veja P.3-18.	
Command Switching (Troca de Comando)	Troca a unidade do valor de movimentação especificado por um comando.	AUTO	Serve para trocar automaticamente o comando de acordo com as especificações de comando dos dados recebidos.
		MGL-Ilc	É selecionado quando a ploteadeira recebe os dados do comando MGL-Ilc.
		MGL-Ic1	É selecionado quando a ploteadeira recebe os dados do comando MGL-Ic1.
Interface	Estabeleça a configuração com um computador.	Veja P.3-56.	
Device No. (N° do Dispositivo)	Estabeleça o número de cada dispositivo para conexão USB.	Veja P.3-58.	
Cutting Mode (Modo de Corte)	Serve para ajustar a qualidade de corte.	Standard	É o modo normal de corte.
		High speed (Alta velocidade)	É utilizado para executar o corte em menos tempo (não é apropriado para folha pesada).
		High quality (Alta qualidade)	É um modo de corte utilizado para dar prioridade à qualidade do corte.
Origin Switching (Troca de Origem)	Por ocasião do comando MGL-Ilc, esta função ajusta a posição de origem do comando.  (Por ocasião do comando MGL-Ic1, a origem de comando é posicionada no lado inferior direito)	Center (Centro)	Serve para ajustar a origem de comando no centro da área efetiva de corte.
		Lower right (Inferior direito)	Serve para ajustar a origem de comando no lado inferior direito da área efetiva de corte.
Expands (Expandir)	Reduz o espaço ocioso para ampliar a área de corte (plotagem).	Veja P.3-39.	
Rotation (Rotação)	Muda a direção de corte.	Veja P.3-41.	
Buzzer (Cigarra)	Com ela você pode controlar o som de pressão das teclas e o som de alerta causado por ocasião da ocorrência de erro.	ON (Ativada)	Para fazer a cigarra soar.
		OFF (Desativada)	Para a cigarra não soar (também para não emitir som de resposta de confirmação do sensor de marca de registro).
Division Cut (Corte de Divisão)	Estabelecer corte dividido.	Veja P.3-43.	
Half Cut (Semi-Corte)	Estabelecer corte com uma linha pontilhada.	Veja P.3-59.	
Pouncing (Picotagem)	Estabelecer a plotagem com a função de perfuração (pontos)	Veja P.3-61.	
Priority (Prioridade)	Quando a ploteadeira e o computador host fazem ajustes diferentes para o mesmo item, esta função é usada para estabelecer qual dos dois terá prioridade. (Somente para MGL-Ilc).	Host	Para dar prioridade ao ajuste do computador host.
		Panel (Painel)	Para dar prioridade ao ajuste desta ploteadeira.
Size Response Value (Tamanho do Valor da Resposta)	É utilizada para estabelecer o maior valor de resposta do comando de leitura da área efetiva, do computador host. (Somente para MGL-Ic1).	1 a 51 m.	
Sheet Sensor (Sensor de Folha)	Para detectar a presença da folha e o comprimento da folha.	ON (Ativado)	Para detectar esses itens.
		OFF (Desativado)	Para não detectá-los.

Nome da Função	Descrição	Valores de Ajuste	
Up Speed (Velocidade com a ferramenta levantada)	Para estabelecer a velocidade de movimentação da folha e da carruagem quando a ferramenta estiver levantada. Estabelecer velocidade menor reduz o desalinhamento da folha quando da alimentação de folhas longas.	5, 10, 20, 30, 40, 50, 60, AUTO (cm/s)	Quando ajustado para AUTO, o valor da velocidade, estabelecido nas condições da FERRAMENTA, é usado como 'up-speed' (porém a menor velocidade é de 10 cm/s).
Jog Step (Passo Jog)	Para estabelecer o valor de movimentação da carruagem e da folha via tecla jog.	0,1 mm (estabelecido em mm)	Movimentação de 0,1mm, por operação da tecla jog.
		1,0 mm (estabelecido em mm)	Movimentação de 1,0mm por operação da tecla jog.
		1/16 polegada (estabelecido em polegada)	Movimentação de 1/16 polegada por operação da tecla jog.
		1/254 polegada (estabelecido em polegada)	Movimentação de 1/254 polegada por operação da tecla jog.
mm/inch (mm/polegada)	Para selecionar a unidade na qual deseja que o comprimento seja apresentado.	mm	Para apresentar em mm.
		inch	Para apresentar em polegada.
Feed Offset (Compensação de Alimentação)	Com respeito a AUTO FEED, serve para acrescentar o valor de compensação para aumentar um pouquinho a alimentação.	0 a 100 cm	
Dummy cutting (Corte simulado)	Quando ajustado para "ON", a borda da lâmina gira numa direção específica antes de começar a cortar, o que possibilita corte simulado.	ON (Ativado)	Para realizar corte simulado, sempre que as condições de corte e ferramenta forem mudadas.
		OFF (Desativado)	Para não realizar corte simulado.
Sheet setting (Ajuste da folha)	Para estabelecer os tipos de folha, de acordo com a folha que você utilizar.	Standard	Para quando você utilizar folha normal.
		Heavy (Pesada)	Para quando você utilizar folha mais pesada que a normal. (Porém reduz a máxima velocidade de corte para 20 cm/s).
Compensated pressure offset (Compensação da pressão)	Para aumentar o valor da pressão caso a parte inicial e final de corte fiquem não-cortadas	0 a 7	Cerca de 4 g até cerca de 28 g
Pinch Roll (Roleta de Pressão)	Selecionar o número de roletas de pressão a serem utilizados.	Veja P.3-65.	
Over Cut (Sobre-Corte)	Deixar o material de trabalho sem área não-cortada.	Veja P.3-63.	
Start Mode (Modo de Inicialização)	Estabelecer o modo após detectar a folha.	LCL	O modo fica na condição standby (de prontidão) do modo Local, após detectar a folha.
		REM	O modo muda automaticamente para o modo Remote, após detectar a folha.
Search Mark (Buscar a Marca)	Estabelecer a função de busca automática de marcas de registro, executada depois que a folha for detectada.	Veja P.3-30.	
Setup Reset (Restabelecer configurações)	Restabelecer os valores de ajuste à condição inicial.	Veja P.3-74.	

## Command Switching

- Mudar o valor de ajuste irá apagar os dados no buffer de recebimento.
- Com um tamanho maior de dados, o modo (AUTO) pode não funcionar normalmente. Nesse caso, mude o ajuste para MGL-Ic1 ou MGL-IIc.
- Quando a plotadeira receber dados do computador com (AUTO) selecionado, o visor indicará o comando reconhecido, e a plotadeira começará a cortar. O visor pode continuar indicando ou apresentar (ERR16 UTO I/F) se o comando não puder ser automaticamente reconhecido. Nesse caso, mude o ajuste do comando para MGL-Ic1 ou MGL-IIc para executar o corte normal.
- O comando reconhecido através de (AUTO) será efetivo até que seja executado 'data clear' (P. 3-52) ou o ajuste da folha seja realizado novamente.

## Cutting Mode

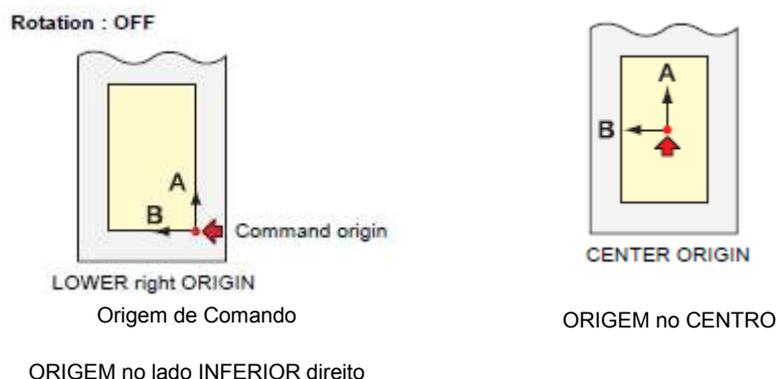
Selecione "QUALITY" em qualquer dos seguintes casos:

- Devam ser cortados caracteres cujos tamanhos são de 10 mm ou menos.
  - Devam ser cortados caracteres ou padrões com muitos cantos agudos.
  - Deva ser realizado corte minucioso.
- Entretanto, as bordas dos padrões acabados podem ficar ásperas, se os dados enviados pelo computador host forem muito complicados. Nesse caso, selecione "HIGHspd" para um acabamento mais liso.

## Origin Switching

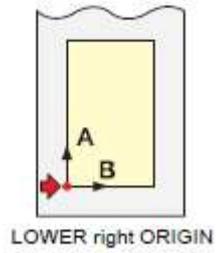
Quando a função ROTATION está ATIVADA ("ON"), a origem é como segue:

Rotação: "OFF" (Desativada)

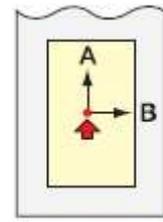


Rotação: "ON" (Ativada)

Rotation : ON



ORIGEM no lado INFERIOR direito



ORIGEM no CENTRO

**Importante!**

- Ajustar o ponto de origem de comando para (LOWERrightORIGIN) ampliará a área de corte em até 51 m.
- A área de corte é de 3m se a origem de comando for ajustada para (CENTER ORIGIN).

## Priority

O ajuste de prioridade está disponível com os comandos MGL-IIc. Especificamente, o ajuste de prioridade aplica-se aos seguintes comandos:

Comando de seleção de caneta	SP;
Comando de ajuste da velocidade de descida da caneta	VS;
Comando de ajuste da velocidade de subida da caneta	ZA;
Comando de ajuste de aceleração	AS;
Comando de ajuste da pressão da caneta	FS; ZF;
Comando de ajuste da compensação da lâmina do cortador	ZO;

## Size Reply Value

O valor de ajuste não afeta a área de corte efetivamente disponível.

Se o valor detectado da folha for menor que o valor de (DISTANCE), o tamanho detectado é enviado ao computador como o valor de resposta.

## Sheet Sensor

O sensor de folha poderá não detectar qualquer folha transparente, ou uma folha cujo verso seja preto. Nesse caso, o visor apresenta a seguinte mensagem de erro. Mesmo nesse caso, o corte é possibilitado, ajustando-se a função (SHEET SENSOR), contida no SET UP de FUNCTION, para OFF.

- Quando a função (SHEET SENSOR) estiver ajustada para OFF, ajuste a área de corte; caso contrário, a plotadeira poderá executar o corte dos dados fora da folha, ou continuar a cortar mesmo depois que não sobrar mais folha.

## Jog Step

O posicionamento correto pode ser alcançado em qualquer dos seguintes casos:

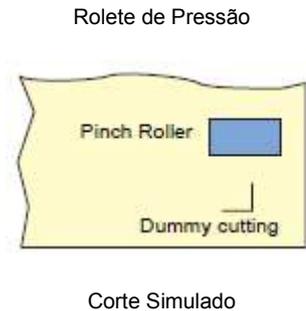
- Alinhamento do eixo de dois pontos (P. 3-3)
- Localização exata da origem
- Digitização (P.3-5)

## FEED OFFSET

Durante 'auto feeding', a bobina de papel poderá movimentar-se de maneira irregular quando o rolo de folha se aproximar de seu final. Alimente a folha do rolo com um certo comprimento adicional, para evitar que o rolo caia das barras de apoio em decorrência da movimentação inconstante da bobina de papel.

## Dummy Cutting

A ploteadeira executa o corte simulado na frente do rolete de pressão que fica localizado no lado mais próximo à posição atual da carruagem. Ajuste a função 'dummy cut' para OFF, se não desejar fazer um corte simulado na folha que deverá ser utilizada com os caracteres cortados.



- Importante!**
- O ajuste padrão da função 'dummy cut' é ON (ativada).
  - Se você ajustar a função 'dummy cut' para OFF (desativada), execute o teste de corte para ajustar a direção da lâmina do cortador, antes do corte. (P. 2-20).

## Sheet Setting

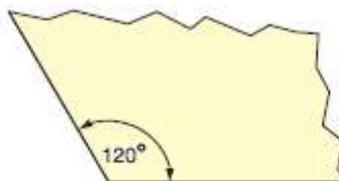
Não corte (plote) uma folha larga ou pesada em alta velocidade; caso contrário, a folha poderá desviar-se.

Cortar em alta velocidade uma folha larga ou pesada também poderá resultar no erro (ERR41 MOTOR B). Em tal caso, selecione (HEAVY) para o ajuste da folha.

## Compensated Pressure Offset

Alguma parte da folha permanecerá não cortada, se a pressão para penetrar a lâmina do cortador na folha for baixa demais.

Alguma parte ao redor de um canto de 120 graus ou menos, poderá permanecer não cortada, quando for utilizada uma lâmina excêntrica (disponível como opcional).



Esse problema pode ocorrer porque, na operação pretendida, a pressão de corte cai automaticamente (para aproximadamente 5 g) ao redor de um canto, para evitar que a folha se erga.

Alguma parte pode permanecer não cortada, se a pressão de corte for baixa demais para que a lâmina do cortador vire suavemente na direção designada. Nesse caso, faça um ajuste para aumentar a pressão de corte, para obter um corte suave ao redor dos cantos.

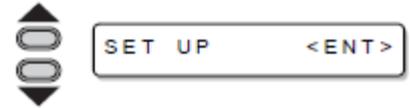
Se a pressão for alta demais, e as posições de encontro dos segmentos cortados ficarem salientes, você poderá atenuá-las reduzindo a pressão.

## Restabelecer os valores dos ajustes ao estado inicial

1. Pressione a tecla (FUNCTION) no modo Local.



2. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar (SET UP).



3. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).



4. Pressione a tecla jog (▲) ou (▼) para selecionar (SETUP RESET).



5. Pressione a tecla (ENTER/HOLD).



- Serve para inicializar os parâmetros e itens de ajuste.

6. Pressione três vezes a tecla (END) para encerrar esta operação de restabelecimento.

**Importante!** • Os valores de ajuste são mantidos na memória, mesmo que a energia for desligada.

## CAPÍTULO 4

### Em caso de Problema



Este capítulo descreve as providências a serem tomadas quando a roteadora desenvolver algum problema ou apresentar uma mensagem de erro.

<b>Antes de considerar um fenômeno como um problema .....</b>	<b>4-2</b>
<b>Problemas para os quais são apresentadas mensagens de erro no LCD .....</b>	<b>4-4</b>
Mensagens de erro .....	4-4
Mensagens de status .....	4-8

## Antes de considerar um fenômeno como um problema

Tome as medidas corretivas de acordo com a tabela abaixo.

Se ainda assim o problema não for solucionado, entre em contato com a MIMAKI ou com seu concessionário.

Fenômeno	Causa	Remédio
A energia não liga.	O cabo de força não está corretamente conectado.	Conecte corretamente o cabo de força à ploteadeira e à tomada na parede.
A ploteadeira não executa o corte.	O ajuste do nome da ploteadeira, no computador host, está errado.	Confirme o ajuste do nome da ploteadeira, no computador host.
	O cabo de interface não está firmemente conectado a ploteadeira e ao computador host.	Conecte firmemente o cabo de interface.
	O driver USB não foi instalado.	Instale o driver USB, fornecido com o FineCut
Aparece um erro na ploteadeira, quando o computador host envia dados à ploteadeira.	Os ajustes de comando estão errados.	Corrija os ajustes de comando, entre o software aplicativo e a ploteadeira.
	O ajuste do modelo da ploteadeira está errado.	Corrija o ajuste do modelo da ploteadeira, no software aplicativo, para (série CG-SR11).
A ploteadeira não consegue detectar a folha. (**NO SHEET**) = (Sem Folha).	Está sendo utilizada uma folha transparente, ou uma folha com verso preto.	Ajuste a função 'sheet sensor' para OFF (P. 3-69).
Com a operação de cortar, a folha não é cortada, e sim perfurada.	O parafuso da braçadeira da ferramenta está frouxo.	Aperte o parafuso.
	A lâmina do cortador está excessivamente projetada.	Ajuste devidamente a projeção da lâmina.
	A condição da ferramenta está ajustada para (HALF).	Ajuste a condição da ferramenta para (CUT 1) até (CUT 5).
	A lâmina está lascada ou desgastada.	Substitua a lâmina por uma nova.
	A lâmina não gira suavemente.	Substitua a braçadeira por uma nova.
O comprimento efetivo do corte é diferente do comprimento especificado nos dados.	O comprimento de alimentação da folha varia conforme a espessura da folha.	Corrija as margens de erro, executando a função de compensação de distância (P. 3-6).
A folha escorrega durante o corte	Os roletes de pressão e os roletes de movimentação não estão mantendo a folha firmemente na posição.	Verifique a posição dos roletes de pressão e dos roletes de movimentação, e ajuste-os de forma que segurem firmemente a folha na posição.
	A pressão de grampo (modo alto ou baixo) não foi corretamente selecionada.	Selecione a pressão apropriada para o grampo. (P. 1-8)
	Existe uma folga no rolo de folhas, de forma que a folha que está sendo alimentada se inclina ou fica torcida.	Retire a folga do rolo e endireite o lado direito e esquerdo do rolo, quando carregar o rolo de folhas na ploteadeira. Depois, comece a alimentar a folha.

Fenômeno	Causa	Remédio
A folha escorrega durante o corte	A folha dobrou e se afastou do papel base, e assim sendo, existem bolhas de ar entre elas.	Quando for cortar uma folha comprida avulsa, tome cuidado para não dobrá-la durante a alimentação ou o corte, e não coloque qualquer carga extra sobre a folha.
		Quando for cortar uma folha comprida avulsa, proporcione espaço suficiente para trabalhar na direção da alimentação da folha. Lado Frontal: 1,5 m ou mais Lado posterior: 1,5 m ou mais
	A direção de ajuste (Frontal ou Posterior) da folha, e a direção especificada nos dados, não concordam entre si.	Corrija o ajuste da folha ou o ajuste dos dados.
	A folha entra em contato com a superfície do piso. (A frente da folha é cortada obliquamente).	Diminua a velocidade de corte (SPEED), para reduzir a carga sobre a folha quando ela entra em contato com a superfície do piso.
	As margens laterais da folha ao lado dos roletes de pressão, não são suficientes.	Proporcione uma margem lateral de 20 mm ou mais em cada lado da folha, ao lado dos roletes de pressão.
A ferramenta é arrastada durante a operação. Uma impressão imprevista do cortador permanece na folha.	A folha está arqueada.	Instale a folha na ploteadeira de forma que a folha não fique arqueada.
	A folha está arqueada.	Desligue a energia, e tente levantar/abaixar manualmente a braçadeira da ferramenta. Se a braçadeira da ferramenta não se mover para cima, porém permanecer na posição abaixada, entre em contato com seu distribuidor.
	Está sendo utilizada uma folha extremamente grossa.	Use uma folha que corresponda à especificação.
Algumas partes continuam não cortadas.	Pressão baixa na lâmina do cortador.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aumente o valor de ajuste de (ADJPRS OFS).</li> <li>• Aumente a pressão do cortador, e verifique o resultado -&gt; Teste a plotagem "SQUARE CUT".</li> </ul>

## Problemas para os quais são apresentadas mensagens de erro no LCD

### Mensagens de Erro

Mensagens de Erro são apresentadas como números de erro.

Tome as medidas corretivas de acordo com a tabela abaixo. E se o remédio não funcionar, entre em contato com seu distribuidor ou com um escritório de vendas da MIMAKI.

Mensagem de erro	Causa	Remédio
ERRO2 MAIN RAM	Ocorreu um problema no RAM de controle.	Entre em contato com sua concessionária, ou com um escritório de vendas da MIMAKI.
ERRO4 EEPROM	Ocorreu um problema no ROM do sistema.	
ERRO6 BUFFER	Ocorreu um problema no buffer de recebimento.	
ERRO8 POWER	Ocorreu um problema relacionado ao motor.	
ERR10 COMMAND	Foi recebido um código que não os dados de comando	Verifique o ajuste de comando no computador host.
ERR11 PARAMETER	Foi recebido um parâmetro fora da faixa numérica.	Verifique o parâmetro.
ERR12 DEVICE	A ploteadeira recebeu um comando inadequado de controle do dispositivo.	Verifique o ajuste de comando no computador host.
ERR13 PM OVER	Os dados de polígono transbordaram no buffer de polígonos.	Mude o ajuste, para que o comando de polígono não seja utilizado, ou para que seja usado o comando MGL-Ic1.
ERR15 AUTO FEED	A ploteadeira não alimentou a folha no comprimento especificado pelo comando ZX.	Após finalizar o envio de dados pelo computador host, recarregue a folha longa e execute o corte de múltiplas folhas.
	Durante o corte de divisão, a ploteadeira não alimentou a folha para o corte baseado nos segundos dados subsequentes, no mesmo comprimento que para o primeiro corte.	Carregue uma folha mais comprida na ploteadeira, e estabeleça novamente o modo Remote.
ERR16 AUTO I/F	A ploteadeira deixou de detectar um comando automaticamente.	Estabeleça o nome do comando. (P. 3-69)
ERROR20 I/O	A condição de comunicação é diferente.	Faça a condição de comunicação ser igual à do computador host. (P.3-69).
ERR27 BUFFERover	A interface está deficiente.	Verifique o cabo de interface.
ERR30 OPERATION	Foi executada uma operação inválida no painel de controle.	Consulte a página relevante do manual de operação, sobre operações válidas.
ERR31 NO DATA	A ploteadeira iniciou o corte de múltiplas folhas, porém descobriu que não existem dados no buffer de recebimento.	Consulte a explicação sobre a função de corte de múltiplas folhas. (P. 3-10)
ERR32 DATAtooBIG	A quantidade de dados recebidos é grande demais, para a ploteadeira realizar o corte de múltiplas folhas.	
ERR33 SHEET SIZE	A folha é muito curta na direção de alimentação.	Use uma folha mais comprida.

<b>Mensagem de erro</b>	<b>Causa</b>	<b>Remédio</b>
ERR34 DAT REMAIN	A plotadeira executou uma operação inadequada, durante uma parada.	Pressione a tecla (REMOTE) para cortar os dados restantes, ou execute 'data clear' se não for necessário utilizar os dados contidos no buffer de recebimento. (P.3-52)
ERR36 MARKdetect (Mostra esta mesma mensagem)	Nenhuma marca de registro foi detectada. (Logo após a detecção da folha)	Verifique se a folha está enrolada.
		Verifique se o ponto inicial para detectar a marca de registro foi devidamente estabelecido (P.3-24)
		Verifique se a marca de registro está impressa em preto contra fundo branco.
		Verifique se não há poeira ou sujeira entre as marcas de registro.
		Verifique se não existe erro no ajuste das marcas de registro (P.3-18)
		Confirme as condições e ajustes descritos acima. Se ainda assim nenhuma marca de registro for detectada, entre em contato com seu distribuidor, ou com o escritório de vendas da MIMAKI.
ERR37 MARK ORG	O ponto de origem foi detectado fora da área de corte.	Arranje as marcas de registro dentro da folha.
ERR38 MARK SCALE	Não foi conseguida detecção da marca de registro. Entretanto, este erro é atribuível a uma falsa detecção ou a um erro de ajuste do valor de compensação, pois o valor calculado da compensação está errado.	Corrija o valor da compensação, se estiver errado, e execute novamente a detecção.
	O valor de compensação de escala necessário não foi inferior a 1,3 vezes, ou não foi superior a 0,7 vezes.	Elimina a causa do erro de detecção, por exemplo, corrija a impressão borrada de dados da marca de registro, e depois tente novamente.
	Ocorreu um erro de detecção porque a distância dos desenhos adjacentes era pequena demais.	Aumente adequadamente a distância dos desenhos adjacentes, e execute novamente a impressão.
	O espaçamento designado entre as marcas de registro não está correto.	O valor do espaçamento entre as marcas de registro, designado pelo comando, está errado, e isto é atribuível a um erro de seleção de dados. Portanto, verifique os dados produzidos.
	A impressão não é uniforme, e alguns desenhos estão omitidos.	Corrija os dados dos desenhos para obter uma impressão uniforme, e execute novamente a impressão.
	Como a marca de registro impressa estava borrada, não foi lida corretamente, e a marca de registro do desenho seguinte foi lida por engano.	Execute novamente a impressão, cuidando para que não fique borrada.

Mensagem de erro	Causa	Remédio
ERR36 MARKdetect e "JOG & ENT ou END" são apresentados, alternadamente.  ERR38 MARKSCALE e "JOG & ENT ou END" são apresentados, alternadamente.	Nenhuma marca de registro foi detectada. (Durante a operação de corte copiado) (P.3-21)	<p>コシのないシートや幅が約 800mm を超えるシートを使用する場合、ピンチローラーを 3 個使用してください</p> <p>Confirmar que não há impressão ou sujeira entre as marcas de registro.</p> <p>Confirmar que a marca de registro está impressa em preto contra fundo branco.</p> <p>Confirmar que não existe erro nos ajustes da marca de registro. (P.3-18)</p> <p>Quando utilizar uma folha não-elástica, a marca de registro a ser usada deverá ter 8 mm ou mais de um lado. Separe as marcas de registro copiadas, umas das outras, por 8 mm ou mais.</p> <p>Caso ocorrer um erro, o Indicador Luminoso para no ponto inicial de detecção. Se a posição for considerada inadequada, desloque o Indicador Luminoso para a posição adequada, utilizando as teclas jog.</p> <p>Pressione a tecla (ENTER/HOLD) para que a ploteadeira execute novamente a detecção.</p>  <p>●: Ponto inicial de detecção de marca de registro, para cópia, na direção lateral. ○: Ponto inicial de detecção de marca de registro, para cópia, na direção vertical.</p> <p>Caso nenhuma marca de registro for detectada, mesmo tentando diversas vezes a detecção, entre em contato com seu distribuidor, ou com o escritório de vendas da MIMAKI.</p>
ERR40 MOTOR A	Foi aplicada uma carga excessiva ao motor de alimentação da folha.	Desligue a energia, e volte a ligá-la. Mude o ajuste da folha para (HEAVY) (P. 3-70)
ERR41 MOTOR B	Foi aplicada uma carga excessiva ao motor de propulsão da carruagem.	Quando utilizar folha em rolo, faça a alimentação da folha, puxando-a antecipadamente pelo comprimento necessário.
ERR42 A CURRENT	Foi detectado um erro de sobrecorrente no motor na direção de alimentação da folha.	Se a mesma mensagem de erro ainda aparecer, entre em contato com seu distribuidor, ou com o escritório de vendas da MIMAKI.
ERR43 B CURRENT	Foi detectado um erro de sobrecorrente no motor na direção da largura da folha.	
ERR50 ORIGIN	A ploteadeira deixou de detectar o tamanho da folha.	Desligue a energia e volte a ligá-la. Se a mesma mensagem de erro ainda aparecer, entre em contato com seu distribuidor, ou com o escritório de vendas da MIMAKI.

Mensagem de erro	Causa	Remédio
ERR60 PenEncoder	A altura da caneta não pode ser detectada.	Desligue a energia e volte a ligá-la. Se a mesma mensagem de erro ainda aparecer, entre em contato com seu distribuidor, ou com o escritório de vendas da MIMAKI.
ERR61 Pen Stroke	A altura da caneta não é adequada.	Verifique se a borracha da linha de canetas não está extremamente gasta, ou não ocorre levantamento nem mudança de formato.
		Verifique se algum material estranho aderiu à borracha da linha de canetas.
		Quando instalar uma caneta de papelaria no suporte de caneta, confirme que fique instalada na posição adequada.
		Mesmo se não houver qualquer anormalidade nos itens mencionados acima, mas ainda assim for apresentada uma mensagem de erro, entre em contato com nosso escritório de vendas.

## Mensagens de Status

As mensagens mostradas abaixo aparecem no modo Remote. Elas não indicam erros, mas exigem uma ação apropriada.

Mensagem	Causa	Remédio
CUT 1 *REMOTE*	A ploteadeira está no modo Remote.	Uma pressão na tecla (REMOTE) fará a ploteadeira entrar no modo Local.
CUT 1 *128KB*	Indica a quantidade de dados recebidos.	Uma vez iniciado o corte (plotagem), a quantidade de dados diminuirá em passos de 1 KB.
**OFFSCALE**	Os dados para corte ultrapassam a área efetiva de corte. Ou a ploteadeira parou, após cortar normalmente a folha até seu fim.	Use uma folha maior, diminua a quantidade de dados, ou execute a função 'divided cutting'.
**NO SHEET**	Não foi instalada folha alguma, ou foi instalada uma folha transparente.	Carregue uma folha, ou desligue o sensor de folha.
**VIEW**	A ploteadeira recebeu do computador host o sinal de modo 'not-ready' (NR) (não pronta), e entrou no modo Local.	Execute as operações necessárias, tais como a detecção de folha ou o estabelecimento de uma origem. Em seguida, pressione a tecla (REMOTE) para fazer a ploteadeira entrar no modo Remote.
**DIGITIZE**	A ploteadeira recebeu do computador host o comando de digitização (DP), e entrou no modo Digitization.	Quando necessário, desloque a caneta para o lugar desejado, e pressione a tecla (REMOTE). Para restabelecer o modo Digitization, execute 'data clear' utilizando a tecla (FUNCTION).
**END COPY**	A ploteadeira terminou de copiar, após concluir a cópia de uma folha, pois os dados recebidos contêm o comando de atualização da origem (ZT;, IPG;).	A função de corte de múltiplas folhas está desativada. Para executar o corte de múltiplas folhas, restabeleça o ajuste para ativar a função no computador host.
*DIVISION* 5s	A ploteadeira terminou o corte correspondente a uma divisão dos dados que ultrapassarem a largura da folha, utilizando a função 'division cut', e está agora aguardando o recebimento dos próximos dados.	Se a ploteadeira não receber quaisquer dados do computador host dentro de dez segundos, ela reconhecerá que os dados acabaram. Então, a ploteadeira executará o corte da moldura e o corte de marca, e entrará no modo local.
*END DIVISION*	Esta mensagem aparece em qualquer dos seguintes casos: <ul style="list-style-type: none"> <li>A ploteadeira recebeu dados que contêm o comando de atualização da origem (ZT;, IPG;).</li> <li>A largura da folha é de 1 cm ou menos.</li> <li>Os dados de corte de amostra ultrapassam a largura da folha.</li> <li>O alinhamento do eixo de dois pontos está ajustado para ON.</li> <li>As marcas de registro já foram detectadas.</li> </ul>	'Division cut' está desativado.

<b>Mensagem</b>	<b>Causa</b>	<b>Remédio</b>
COPY SKIP	Uma marca não pôde ser detectada durante cópias contínuas. Um padrão foi pulado.	Não há problema se as marcas forem sucessivamente detectadas após pular um padrão. Se as marcas não puderem ser detectadas continuamente por cinco padrões ou mais, será apresentado (ERR36 MARKdetect) (P.4-5).
MEDIA SKEW <ENT>	O desvio da folha ultrapassou o valor de ajuste de SKEW CHECK (P. 3-22)	Pressione a tecla (ENTER/HOLD) após re-instalar a folha.
PAUSE REMOTE/END	A ploteadeira suspendeu a operação de detecção de marcas, pois a tecla (REMOTE) foi pressionada durante a detecção de uma marca.	Pressione a tecla (REMOTE) para retomar a detecção de marcas, ou pressione (END) para encerrar a operação.
SHEET EXCHANGE	A ploteadeira está aguardando a substituição da folha, durante cópias contínuas, no modo de folha avulsa.	Troque a folha avulsa (folha cortada) por uma nova, e retome as cópias contínuas.
F-ROM WRINTING	A ploteadeira está agora armazenando os parâmetros da ferramenta e os parâmetros de ajuste. Os dados são salvos na memória 'flash', de forma que os dados salvos não serão apagados mesmo quando a energia for desligada.	Não desligue a energia enquanto esta mensagem estiver apresentada.
START < > SETUP	Está no modo 'version upgrade' (atualizar a versão), visto que a tecla (REMOTE) foi acionada quando se ligou a energia.	Desligue a energia, e torne a ligá-la. Se a mesma mensagem aparecer, entre em contato com seu distribuidor, ou com o escritório de vendas da MIMAKI.
SHEET END REM/END	Foi detectado o fim da folha durante a detecção de uma marca ou corte da folha do rolo.	O corte não pode continuar, pois a folha do rolo acabou. Pressione a tecla (END) e troque-a por uma folha nova.
	A folha está levantada.	Arrume o levantamento da folha, e pressione a tecla (REMOTE) para retomar o corte.
	A parte posterior da ploteadeira está exposta à luz intensa.	Vire a ploteadeira para que não fique exposta à luz, e pressione a tecla (REMOTE) para retomar o corte.

## CAPÍTULO 5

### Apêndice



O apêndice descreve o procedimento de substituição da lâmina do cortador, e as especificações da ploteadeira.

<b>Especificações da unidade principal</b> .....	<b>5-2</b>
Condições de repetibilidade .....	5-3
<b>Lâmina do cortador</b> .....	<b>5-4</b>
Substituição do cortador .....	5-4
Ajuste da lâmina do cortador .....	5-4
Substituição de outro cortador que não o fornecido .....	5-5
Ajuste da lâmina de outro cortador que não o fornecido .....	5-5
<b>Papeleta de Anotações</b> .....	<b>5-6</b>
<b>Fluxograma Funcional</b> .....	<b>5-7</b>
Funções ativadas com as teclas específicas .....	5-7
Funções ativadas com o modo 'jog' (teclas jog) .....	5-9
Funções .....	5-10

## Especificações da unidade principal

Item	CG-100SR11		CG-130SR11	
Largura aceitável da folha	mm	polegada	mm	polegada
	90 ~ 1250	24 ~ 48	90 ~ 1550	24 ~ 60
Rolo de folhas aceitável	外形 (texto em Japonês) 150 mm. Peso da folha: 8kg ou menos			
Área efetiva de corte <sup>*1</sup>	1070 mm x 51 m		1370 x 51 m	
Velocidade máxima	Aprox. 85 cm/s (na direção de 45 graus com a caneta levantada)			
Ajuste da velocidade (corte/plotagem)	1 ~ 10 m/s (em incrementos de 1 cm/s) 10 ~ 60 cm/s (em incrementos de 5 cm/s)			
Resolução mecânica	5 µ m			
Passos do programa	25, 10 µ m (MGL-IIc) 100, 50, 25 µ m (MGL-Ic 1)			
Repetibilidade <sup>*2</sup>	± 0,2mm (excluindo expansão/contração devido às temperaturas do filme)			
Faixa garantida de precisão (repetibilidade)	1070 mm x 2 m		1370 x 2m	
	(dependendo do filme especificado e das condições de corte)			
Pressão máxima	400 g			
Ajustes de pressão	Cortador	10~20g (incrementos de 2g) 20~100g (incrementos de 5g) 100~400g (incrementos de 10g)		
	Caneta	10~20g (incrementos de 2g) 20~100g (incrementos de 5g) 100~150g (incrementos de 10g)		
Filmes aceitáveis	Folhas de PVC (0,25mm de espessura ou menos, inclusive folha laminada), folhas fluorescentes <sup>*3</sup> , folhas reflectivas <sup>*4</sup>			
Folha aceitável para picotagem	Papel (espessura: 0,06 a 0,13mm) <sup>*4</sup>			
Ferramentas aplicáveis	Cortadores excêntricos <sup>*5</sup> , canetas hidrográficas, canetas oleográficas, canetas esferográficas comuns <sup>*5</sup>			
Comandos <sup>*6</sup>	MGL-IIc, MGL-Ic1			
Interface	USB, RS-232C			
Buffer de recebimento	30 MB padrão (20 MB quando a função 'sorting' estiver ativada)			
Ambiente operacional	5 a 35°C, 35 a 75% (Umidade Relativa) Sem condensação			
Capacidade de Energia	AC100 a AC240 V 120 VA ou menos			
Dimensões externas	(W) Largura	1435 mm	1735 mm	
	(D) Profundidade	580 mm		
	(H) Altura	1125 mm		
Peso	38 kg		44 kg	
Ruído <sup>*7</sup>	Durante 'standby' (plotagem) 50 dB (Ventoinha de absorção em baixa velocidade) Durante o corte (plotagem) 70 dB (Sons contínuos)			

<sup>\*1</sup> O máximo comprimento de alimentação e limitado pelo software.

O máximo comprimento de alimentação também é limitado pela condição de ajuste da folha, ou pelo efeito de obstáculos encontrados na trajetória da folha. A grosso modo, limite em 2m o máximo comprimento de alimentação para um dos dados.

<sup>\*2</sup> Para conseguir a faixa de precisão garantida, terão que ser satisfeitos os requisitos da página seguinte.

<sup>\*3</sup> Deverá ser utilizada a lâmina (SPB-0007) exclusiva para folhas fluorescentes, ou a lâmina (SPB-0006) exclusiva para folhas refletivas.

<sup>\*4</sup> Deverá ser utilizada a ferramenta de picotagem exclusiva.

<sup>\*5</sup> Utilize as ferramentas fornecidas como acessórios padrão. Se tiver que ser usada qualquer outra esferográfica disponível no mercado, selecione uma com diâmetro de 8 a 9 mm, e que esteja isenta de saliências ou afilamentos na área a ser fixada na braçadeira. Não é garantida a qualidade da imagem, porque a posição de bico da caneta é diferente, dependendo da caneta em uso.

<sup>\*6</sup> Com a conexão USB, os comandos tipo ESC, entre os comandos MGL-IIc, não podem ser utilizados.

<sup>\*7</sup> Os valores estão baseados nas condições de medição da MIMAKI.

## Condições de Repetibilidade

### Condições da plotadeira

- Quando utilizar a mesa exclusiva para colocação de rolo.
- A pressão do grampo deverá ser estabelecida em "HIGH".

**Importante!** • A repetibilidade especificada pode não ser garantida, dependendo do material da folha a ser cortada ou do material para jato de tinta.

### Condições de ajuste da folha

- Margem lateral da folha: 20 mm ou mais.
- Condição frontal da folha: Sem torção ou levantamento.
- Sem afastamento da folha do papel base (sem bolhas de ar entre os mesmos), que pode ser causado pela dobra da folha.
- A folha deve ser carregada adequadamente, utilizando a função 'sheet feed' (alimentação da folha).
- O rolo de folhas deve estar isento de folga. (As extremidades, direita e esquerda, devem estar planas.)

### Velocidade de corte

- 40 cm/s ou menos (quando for utilizado o cortador fornecido com a plotadeira).

### Dados de corte

- Teste o padrão para manutenção (10 golpes contínuos, no sentido do comprimento).
- Durante o corte, não deverá haver afastamento da folha do papel base (sem bolhas de ar entre os mesmos), que pode ser causado pela dobra excessiva da folha.

## Lâmina do Cortador



### Cuidado

- A Lâmina do cortador é afiada. Mantenha seus dedos longe da lâmina.
- Não sacuda nem balance a braçadeira do cortador; caso contrário, a lâmina pode escapar, o que é perigoso.
- Mantenha a lâmina do cortador fora do alcance de crianças. Descarte a lâmina de cortador usada, em conformidade com os regulamentos aplicáveis.

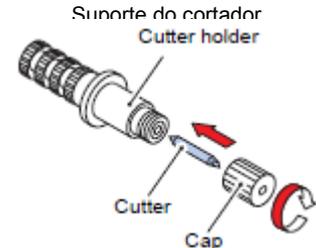
## Substituição do cortador

Se o cortador estiver lascado ou cego, substitua-o por um novo (Número de peças e acessórios: SPA-0030).

O novo cortador (conjunto de lâminas de baixa pressão para folhas de PVC: Modelo SPB-0030) está disponível em seu distribuidor, ou no escritório de vendas da MIMAKI.

Nome do produto	Nº do Produto	Especificações	Observações
Lâmina para folha de vinil	SPB-0001	Pacote com três unidades de lâminas	
Lâmina para letras pequenas	SPB-0003	Pacote com três unidades de lâminas	
Lâmina para folha de borracha	SPB-0005	Pacote com três unidades de lâminas	
Lâmina para papel reflectivo	SPB-0006	Pacote com duas unidades de lâminas	
Lâmina para folha fluorescente	SPB-0007	Pacote com três unidades de lâminas	
Para substituição em outro cortador que não o fornecido	SPB-0030	Pacote com três unidades de lâminas	fornecido um

1. **Retire a tampa posicionada na extremidade, girando-a.**
2. **Substitua o cortador por um novo, utilizando pinça ou instrumento similar.**



Cortador

Tampa

## Ajuste da lâmina do cortador

Após ajustar a lâmina, estabeleça as condições de corte, e realize o teste de corte para verificar se o corte é bem executado.

1. **Gire o botão de ajuste, para ajustar a extensão da projeção da lâmina do cortador.**
  - seta para projetar a lâmina do cortador (0,5 mm por rotação)



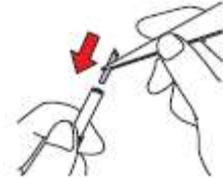
Cortador

## Substituição de outro cortador que não o fornecido

1. Afrouxe a porca de trava, e puxe o botão de ajuste para fora do suporte.



2. Utilizando uma pinça, introduza o cortador no botão de ajuste.



3. Aperte a porca de trava.



## Ajuste da lâmina de outro cortador que não o fornecido

Após terminar o ajuste, certifique-se de ajustar as condições de corte e realizar o teste de corte, para verificar a qualidade do corte.

1. Retire o suporte do cortador, e afrouxe a porca de trava.



2. Gire o botão de ajuste, para ajustar a extensão da projeção da lâmina do cortador.



3. Aperte a porca de trava, para que o botão de ajuste não gire.





- O ajustador de lâminas (ajustador: OPT-S1005) facilitará o ajuste da extensão projetada da lâmina.

## Papeleta de Anotações

Quando trocar a folha para corte (plotagem), poderá ser necessária a correção de distância, dependendo da espessura da folha. (P. 3-6)

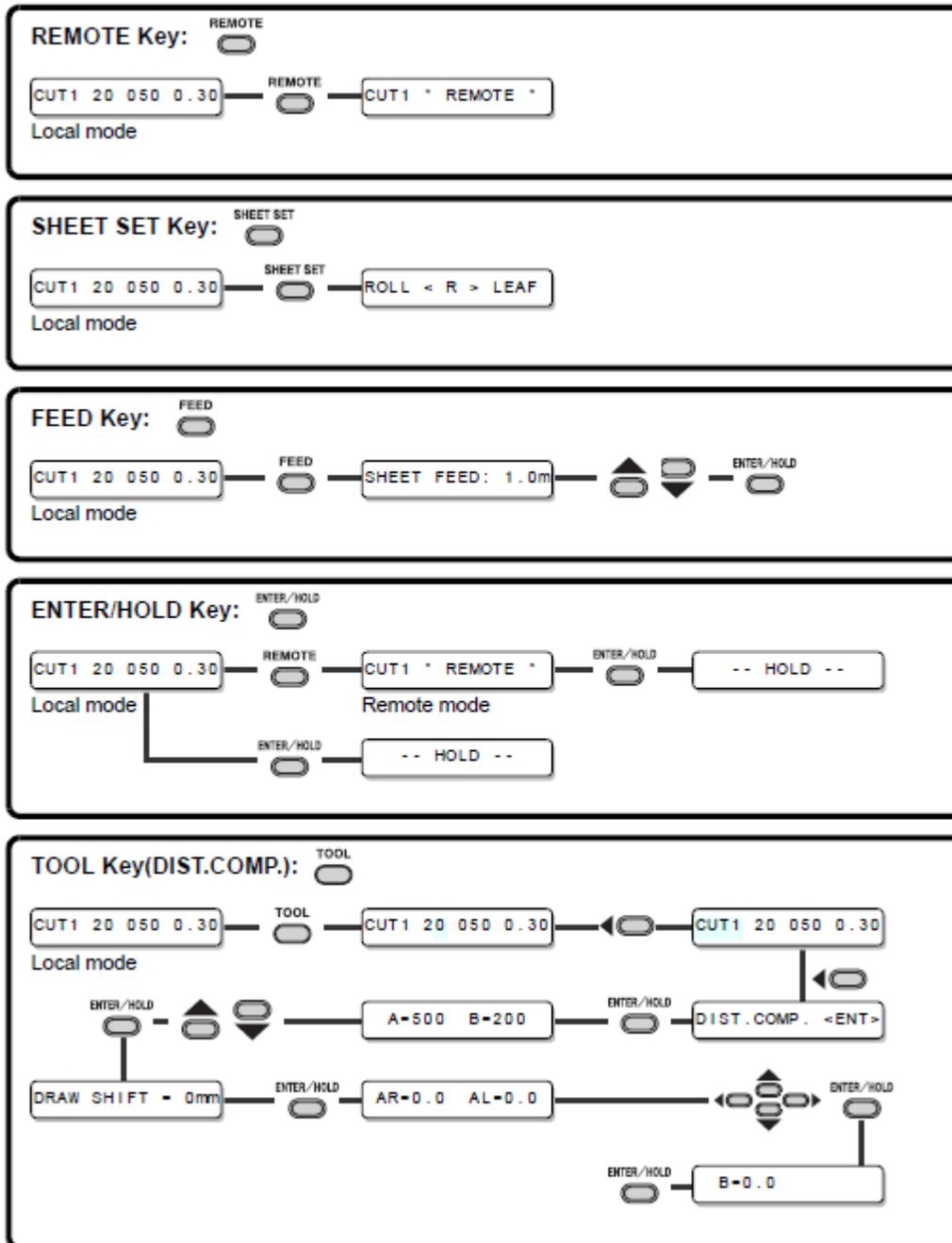
Nesse caso, a papeleta de anotações abaixo pode ser útil para anotar o nome da folha e o valor da correção de distância.

Sheet Name: A=            B=	Sheet Name: A=            B=
Sheet Name: A=            B=	Sheet Name: A=            B=
Sheet Name: A=            B=	Sheet Name: A=            B=
Sheet Name: A=            B=	Sheet Name: A=            B=
Sheet Name: A=            B=	Sheet Name: A=            B=
Sheet Name: A=            B=	Sheet Name: A=            B=
Sheet Name: A=            B=	Sheet Name: A=            B=

Sheet Name = Nome da Folha

# Fluxograma Funcional

## Funções ativadas com as teclas específicas



### Legenda:

REMOTE Key = Tecla (REMOTE)

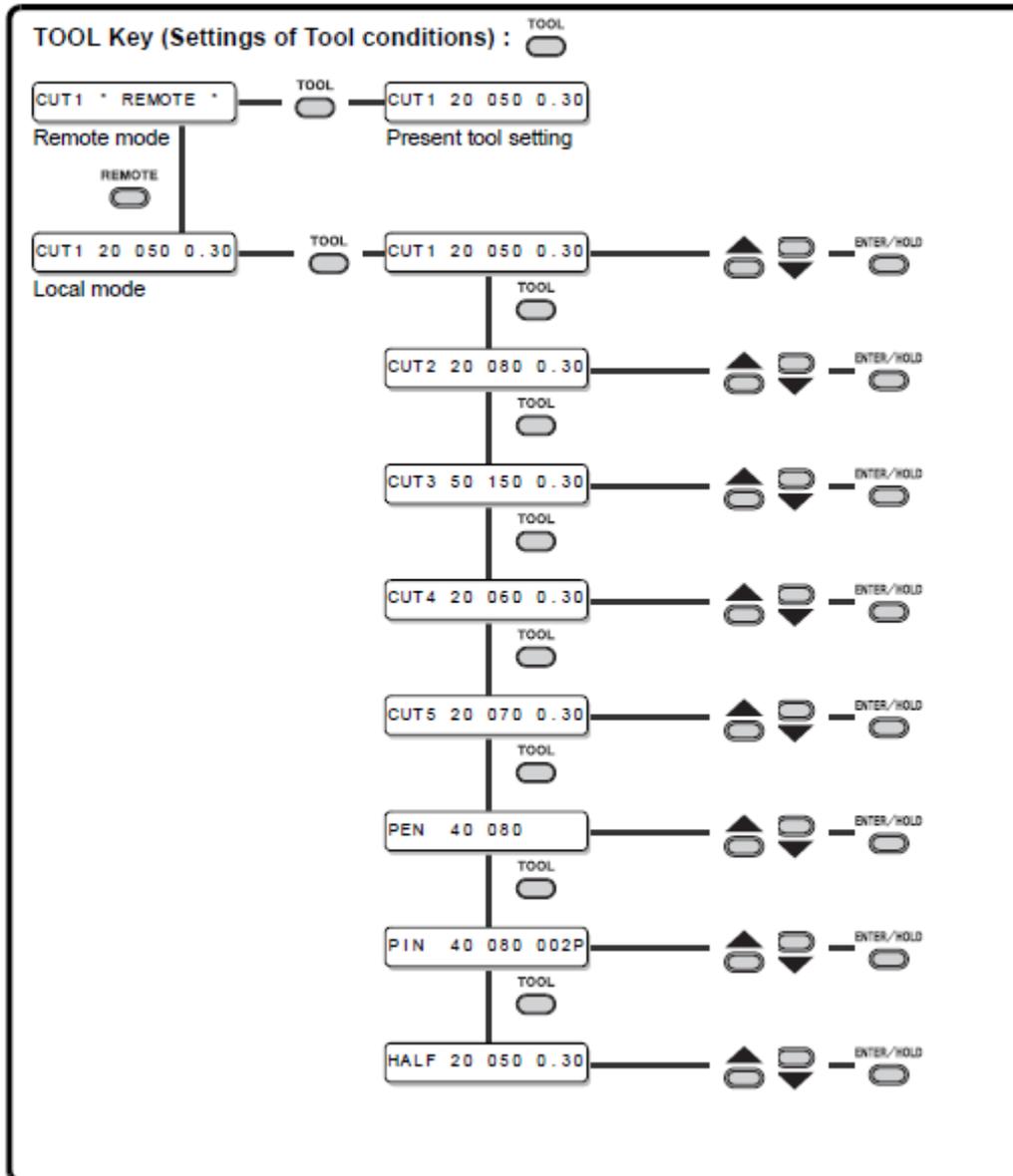
SHEET SET Key = Tecla (SHEET SET)

FEED Key = Tecla (FEED)

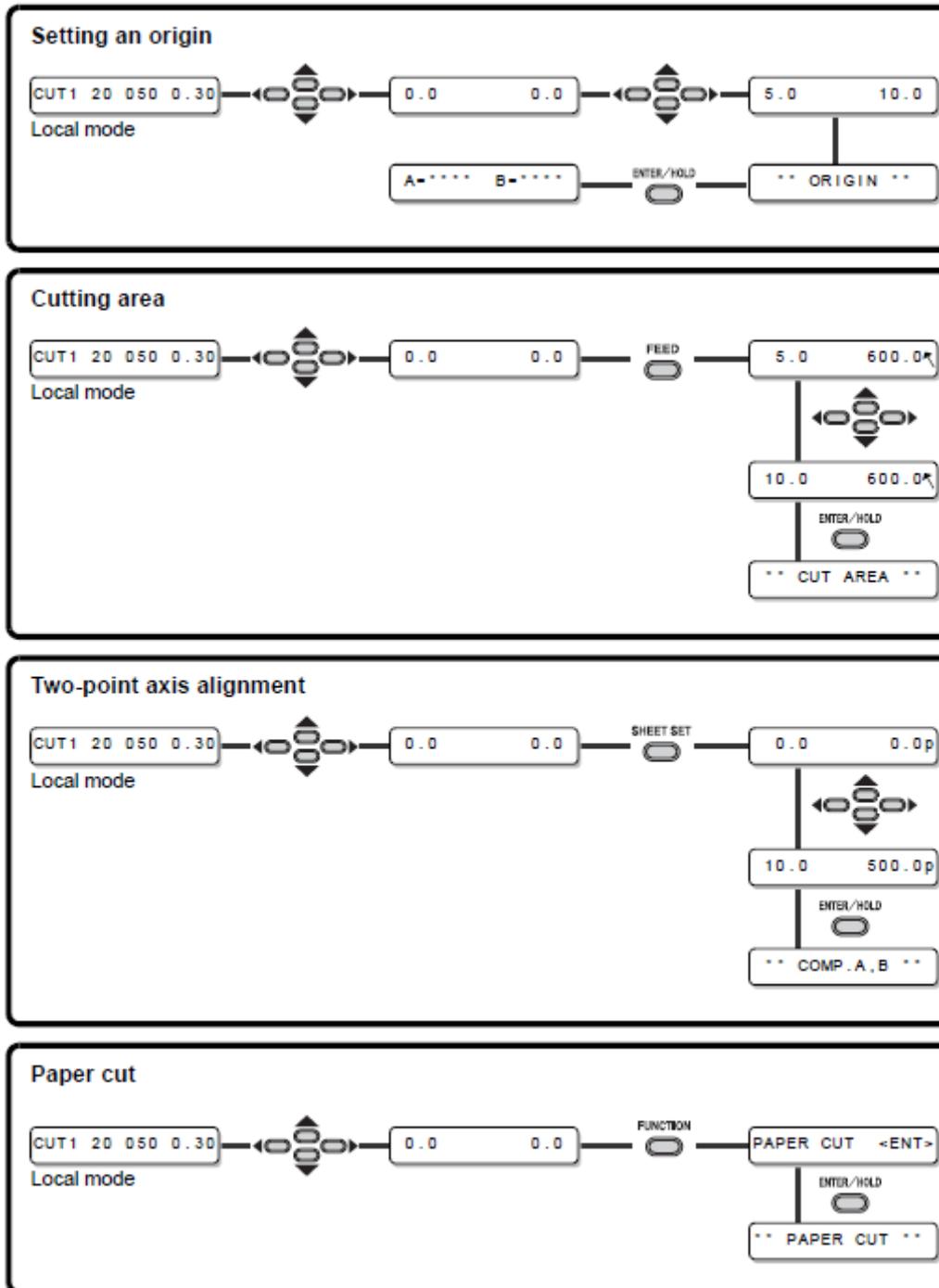
ENTER/HOLD Key = Tecla (ENTER/HOLD)

TOOL Key (DIST.COMP.) = Tecla (TOOL) (COMP. de DISTÂNCIA)

TOOL Key (Settings of Tool conditions) = Tecla (TOOL) (Ajustes das condições da Ferramenta)



## Funções ativadas com o modo "jog" (teclas jog)



Legenda:

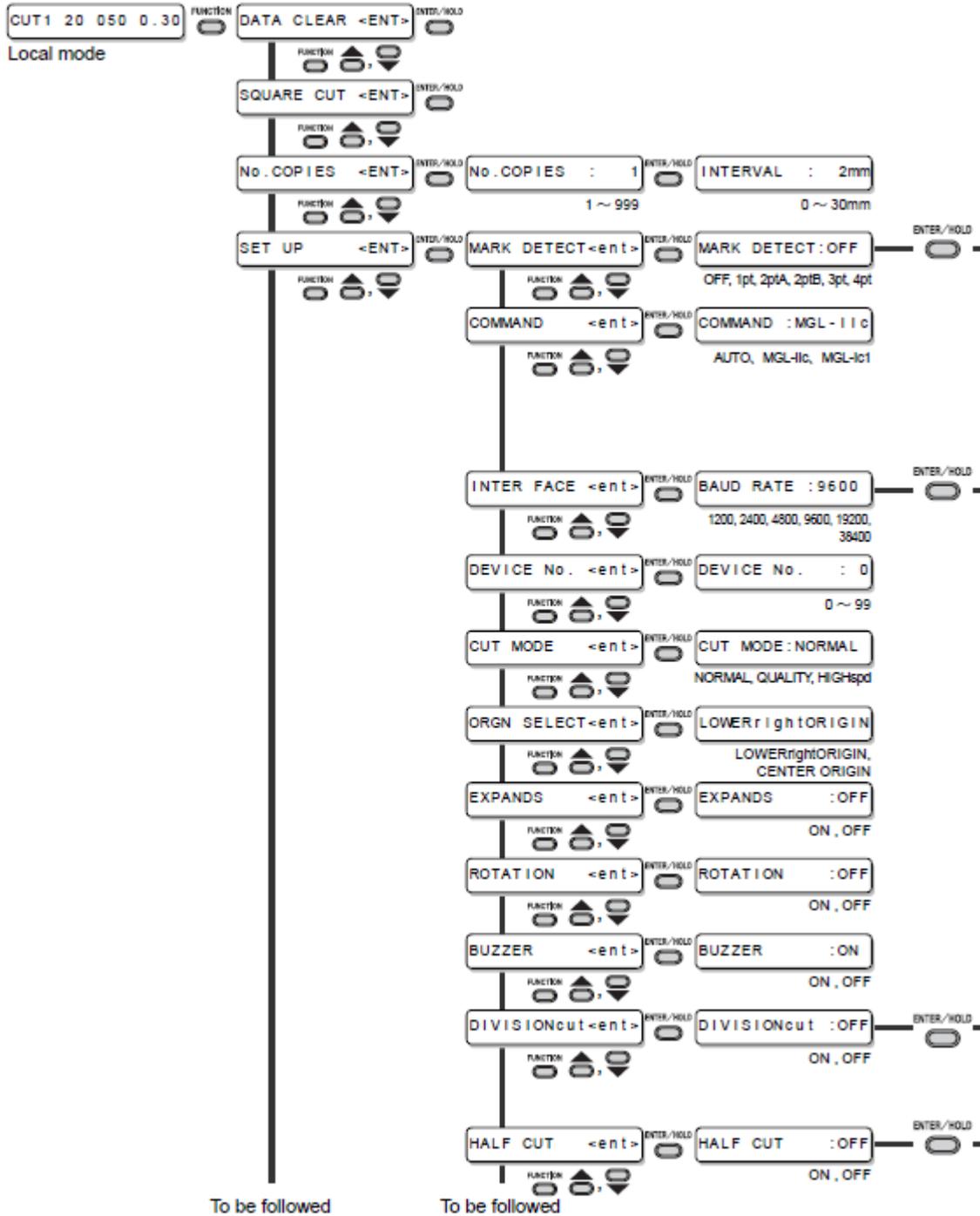
Setting an origin = Estabelecer a origem

Cutting area = Área de corte

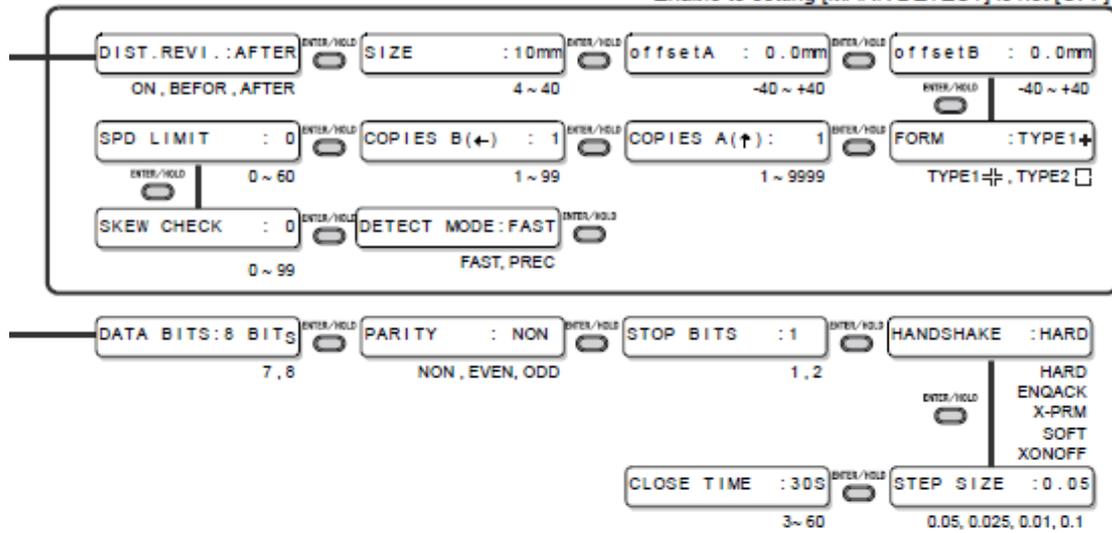
Two-point axis alignment = Alinhamento do eixo de dois pontos

Paper cut = Corte de papel

# Funções



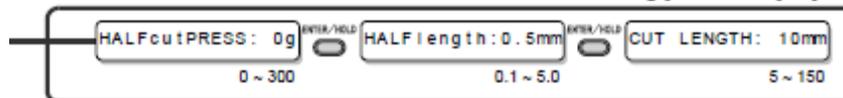
Enable to setting [MARK DETECT] is not [OFF]

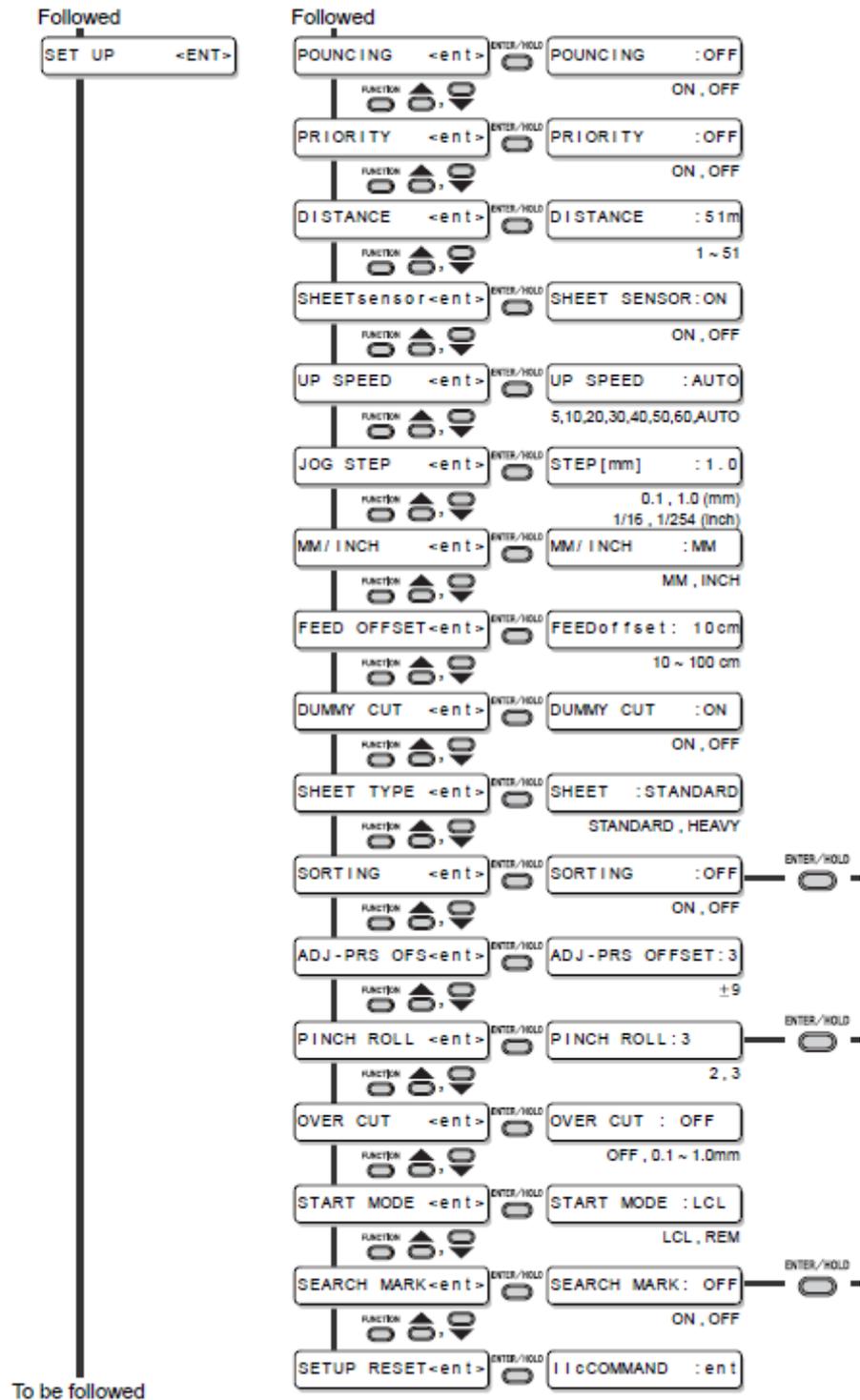


Enable to setting [DIVISIONcut] is [ON]

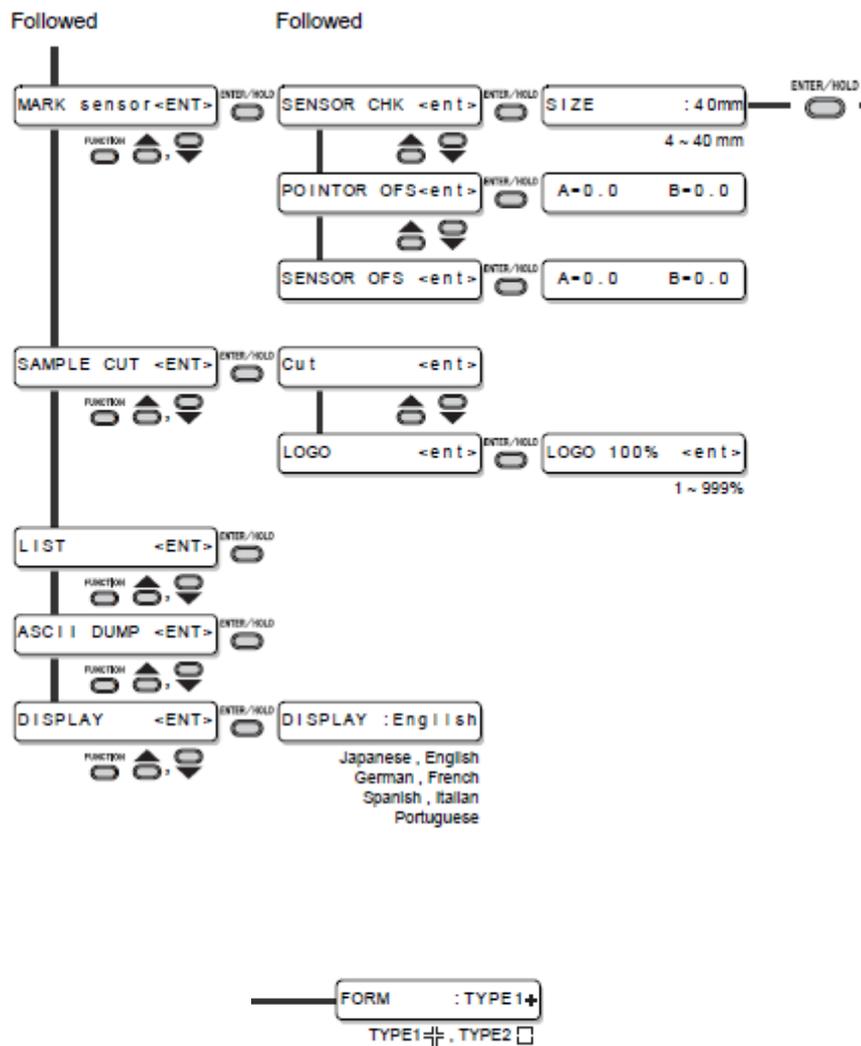
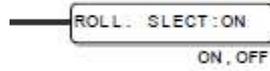
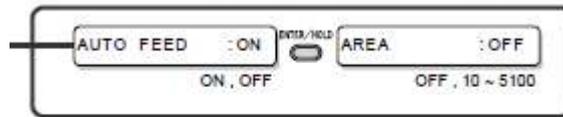


Enable to setting [HALF CUT] is [ON]





Enable to setting [SORTING] is [ON]



Legenda:

Local mode = Modo Local

To be followed = Continua

Enable to setting (MARK DETECT) is not (OFF) = O ajuste para (MARK DETECT) não está em (OFF) (desativado)

Enable to setting (DIVISIONcut) is ON = ATIVADO para ajustar (DIVISIONcut)

Enable to setting (HALF CUT) is ON = ATIVADO para ajustar (HALF CUT)

Followed = Continuação

Enable to setting (SORTING) is ON = ATIVADO para ajustar (SORTING)

Japanese - English - German - French - Spanish - Italian - Portuguese = japonês, inglês, alemão, francês, espanhol, italiano, português.

D201949-11-10042009

**MIMAKI**

© MIMAKI ENGINEERING CO., LTD. 2009

IT  
FW: 1.1