

# STC-230<sup>TI MAX</sup>

**DESMONTADORA/MONTADORA DE PNEUS**



**MANUAL DE OPERAÇÃO**



# Índice

Introdução .....	3
Limitações de Uso.....	3
Instruções Gerais de Segurança .....	3
Nomenclatura.....	4
Especificações .....	5
Acessórios Padrão .....	6
Cuidados Gerais .....	6
Dispositivos de Segurança.....	6
Instruções para Locomoção .....	6
Área de Instalação .....	7
Instruções para Instalação .....	8
Instalação Elétrica.....	12
Instalação Pneumática.....	12
Controles.....	13
Montagem e Desmontagem - Precauções Gerais .....	14
Desmontagem de Pneu Sem Câmara.....	14
Desmontagem de Pneu utilizando ACT-338.....	16
Desmontagem de Roda Blindada .....	18
Montagem de Pneus Sem Câmara .....	20
Montagem de Pneus Sem Câmara utilizando o ACT-338 .....	20
Montagem de Roda Blindada.....	22
Inflação de Pneus Sem Câmara .....	24
Desmontagem de Pneus Com Câmara.....	24
Montagem de Pneus Com Câmara.....	25
Inflação de Pneus Com Câmara .....	25
Manutenção .....	26
Ajuste do deslocamento da unha .....	26
Ajuste de centralização do ACT-338.....	28
Locomoção do Equipamento.....	29
Desligando o Equipamento .....	29
Guia Rápido para Resolução de Problemas .....	30

## Introdução

Parabéns por adquirir a montadora/desmontadora elétrica-pneumática de pneus modelo STC-230<sup>TI MAX</sup>.

A STC-230<sup>TI MAX</sup> foi projetada visando a fácil operação, segurança no manuseio das rodas, confiabilidade e rapidez.

Com uma manutenção mínima e alguns cuidados, a STC-230<sup>TI MAX</sup> lhe proporcionará muitos anos de operação sem complicações e uma grande rentabilidade.

Instruções de uso, manutenção e requisitos necessários para a operação do equipamento são fornecidas neste manual.

✘ *Guarde este manual em local de fácil acesso para localizar as informações necessárias. Leia este manual atentamente, antes de operar o equipamento.*

## Limitações de Uso

A STC-230<sup>TI MAX</sup> foi projetada para ser utilizada como dispositivo para desmontar, montar e inflar pneus de automóveis, sejam eles blindados, do tipo “run-flat” ou comuns, montados em aro de peça única, com as seguintes especificações:

- Diâmetro Máximo do Pneu: 965 mm (38”)
- Largura Máxima do Pneu: 330 mm (13”)

Este equipamento deverá ser utilizado de acordo com as especificações.

Qualquer outra utilização será considerada imprópria e conseqüentemente haverá perda de garantia. O fabricante não poderá ser responsabilizado por danos causados pelo uso indevido do equipamento.

**Nota:** *Este manual é parte integrante do produto.*

*Leia atentamente as instruções e advertências contidas neste manual, pois estas informações são muito importantes com relação à segurança, operação e manutenção do equipamento.*

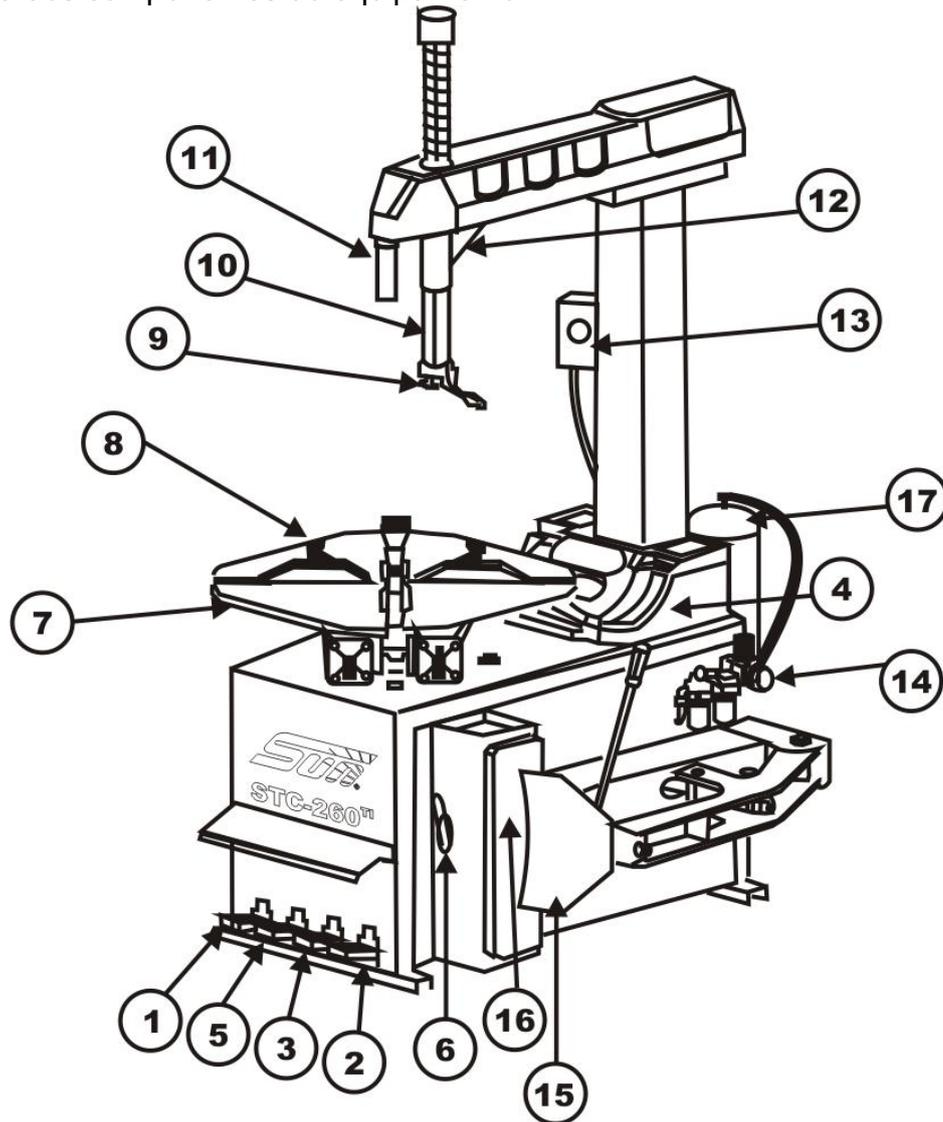
## Instruções Gerais de Segurança

- Este equipamento somente deverá ser operado por pessoa qualificada e treinada pela Snap-on do Brasil.
- Qualquer modificação feita no equipamento, suas partes ou componentes, sem a prévia autorização da Snap-on do Brasil, nos isentará de responsabilidades sobre qualquer problema decorrente destas modificações.
- Remover e/ou desativar dispositivos de segurança, remover etiquetas de advertência do equipamento é considerado violação das Regras de Segurança.
- Este equipamento deverá ser utilizado somente em locais onde não haja perigos de explosão ou incêndio.
- A instalação deverá ser executada por pessoal qualificado e de acordo com as instruções contidas neste manual.
- Este equipamento foi projetado para aceitar somente peças de reposição e acessórios originais.

- Verifique a possibilidade de condições de perigo durante a operação do equipamento, caso ocorra tais condições, desligue o equipamento imediatamente.
- Caso o equipamento não esteja funcionando corretamente, desligue-o e chame a Assistência Técnica Autorizada Snap-on do Brasil.
- ✘ *Todas as conexões/ligações elétricas deverão ser executadas por um técnico/eletricista especializado, ou seja, por técnicos da Rede de Assistência Técnica Autorizada Snap-on do Brasil.*

## Nomenclatura

Antes de instalar e utilizar a STC-230<sup>TI MAX</sup>, recomendamos que você se familiarize com a nomenclatura dos componentes do equipamento.



- |   |                                      |                          |
|---|--------------------------------------|--------------------------|
| 1 – Pedal para inclinação da coluna     | 7 – Mesa Giratória                   | 13 – Inflador            |
| 2 – Pedal de controle giratório da Mesa | 8 – Garras                           | 14 – Conjunto Lubrifil   |
| 3 – Pedal de controle do Descolador     | 9 – Unha de montagem/desmontagem     | 15 – Descolador          |
| 4 – Porta-ferramentas                   | 10 – Braço Sextavado                 | 16 – Encosto de borracha |
| 5 – Pedal de controle das Garras        | 11 – Alavanca de travamento do braço | 17 – Tanque de ar        |
| 6 – Alavanca                            | 12 – Braço Horizontal                |                          |

## ACT-338



**Fig. 01b**

- |                                      |                    |                         |
|--------------------------------------|--------------------|-------------------------|
| 1 – Controle de Movimento dos Braços | 3 – Rolete Menor   | 5 – Cilindro Pneumático |
| 2 – Rolete Maior                     | 4 – Disco Auxiliar | 6 – Suportes de Fixação |

## Especificações

Montadora/Desmontadora elétrica-pneumática de pneus para automóveis e veículos comerciais leves projetada para rodas de peça única.

Pressão do ar necessária .....	8 - 10 bar
Especificações Elétricas .....	110 ou 220 VAC 50-60 Hz Monofásico
Potência do Motor .....	0,75 kW (1 cv)
Rotação da mesa giratória .....	7 rpm
Diâmetro Máximo do Pneu .....	965 mm (38")
Largura Máxima do Pneu .....	330 mm (13")
Largura Máxima do Aro .....	330 mm (13")
Capacidade de fixação externa .....	13" - 24"
Capacidade de fixação interna .....	15" - 28"
Força do Descolador .....	2.500 Kg
Pressão Acústica .....	< 70 dBA
Dimensões (C x L x A) .....	131 x 200 x 191 cm
Peso .....	340 kg

## Acessórios Padrão

- Alavanca para desmontagem
- Inflador com mangueira
- Porta lubrificante de pneus
- Protetor interno da unha
- Protetor externo da unha
- Protetor das garras
- Rolete Plástico da unha

## Cuidados Gerais

- A. Durante a utilização e manutenção do equipamento, observe sempre as regras de segurança para a prevenção de acidentes.
- B. O cabo de aterramento (amarelo/verde) do equipamento deverá ser conectado ao cabo de aterramento da rede elétrica (Terra).
- C. Antes de executar qualquer manutenção ou reparo, o equipamento deverá ser desconectado da linha de ar comprimido e da rede elétrica.
- D. Jamais use gravata, corrente, relógio ou qualquer tipo de bijuteria durante a operação ou manutenção do equipamento. Operador com cabelos compridos deverá utilizar boné ou prender o cabelo. O operador deve utilizar equipamentos de proteção individual (EPI), como por exemplo: Luvas, óculos e sapatos de segurança.
- E. Mantenha todos os cabos elétricos em boas condições de uso.
- F. Mantenha os dispositivos de segurança nos seus devidos lugares e de maneira a permitir um fácil acesso.
- G. Mantenha a área de trabalho limpa e arrumada para evitar acidentes.
- H. Evite ambientes perigosos. Jamais utilize equipamentos elétricos ou pneumáticos em locais úmidos ou molhados, nem os exponha à chuva.
- I. Mantenha a área de trabalho sempre bem iluminada.

## Dispositivos de Segurança

O equipamento possui vários protetores plásticos para evitar os perigos de compressão ou esmagamento. A rotação da mesa giratória está limitada a 7 rpm para evitar acidentes graves.

## Instruções para Locomoção

O equipamento está montado sobre um palete de madeira com dimensões apropriadas. O manuseio do equipamento deverá ser executado com uma empilhadeira ou macaco com rodízios (Figura 02).

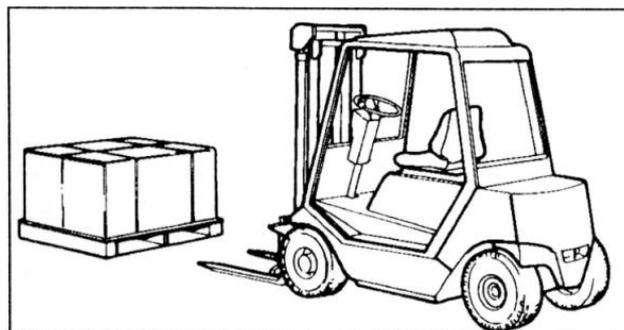


Fig. 02

Alternativamente, o equipamento poderá ser montado sobre o palete com a coluna montada.

Neste caso, o equipamento deverá ser colocado sobre o veículo, com uma cinta de comprimento apropriado ao redor da coluna (Figura 03).

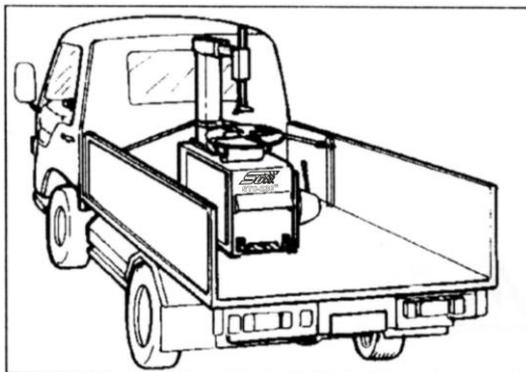


Fig. 03

## Instruções para Desembalagem (remoção do palete)

Remova o equipamento do palete, tomando cuidados especiais quando cortar as cintas ou durante outra operação que possa ser perigosa.

Após remover a embalagem, faça uma inspeção visual para verificar possíveis danos no equipamento e seus componentes.

Caso você tenha dúvidas, chame a Assistência Técnica Autorizada Snap-on do Brasil.

Os materiais utilizados na embalagem (sacos plásticos, pregos, parafusos, madeira, etc.) deverão ser descartados adequadamente (lixo).

✘ *Sempre utilize luvas de segurança quando desembalar o equipamento, para evitar acidentes devido ao contato com os materiais da embalagem.*

## Área de Instalação

Instale o equipamento em uma área coberta.

A instalação do equipamento necessita de um espaço livre de pelo menos 500 x 500 x 700 mm (Figura 04).

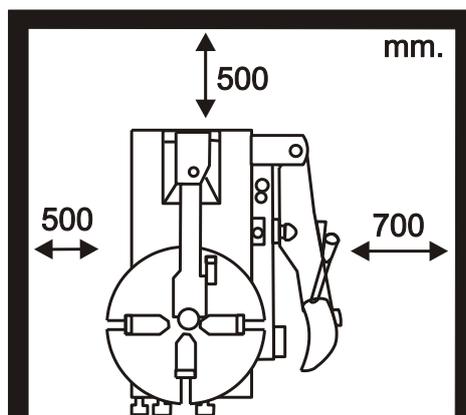


Fig. 04

Certifique-se de que, a partir da posição de operação, o operador tenha uma visão geral de todos os equipamentos e da área ao seu redor.

O operador deve proibir a presença de pessoas não autorizadas ou objetos que possam causar situações de perigo em sua área de trabalho.

O equipamento deverá ser instalado sobre um piso concretado e nivelado.

A STC-230<sup>TI</sup> MAX deverá ser fixada no piso através da furação disponível no gabinete, onde deverão ser utilizados chumbadores de 12 x 120 mm (não fornecidos).

Faça os furos de 12 mm no piso, nas mesmas posições dos furos do gabinete.

Instale os chumbadores nos furos do piso e em seguida alinhe a furação do gabinete com estes furos. Coloque os chumbadores e aperte-os com um torque de aproximadamente 70 Nm.

## Instruções para Instalação

Para instalar o equipamento, proceda da seguinte maneira:

- A. Levante a coluna (Figura 05) com um equipamento apropriado (empilhadeira, guindaste, etc.). Nesta operação será necessária a ajuda de uma segunda pessoa.

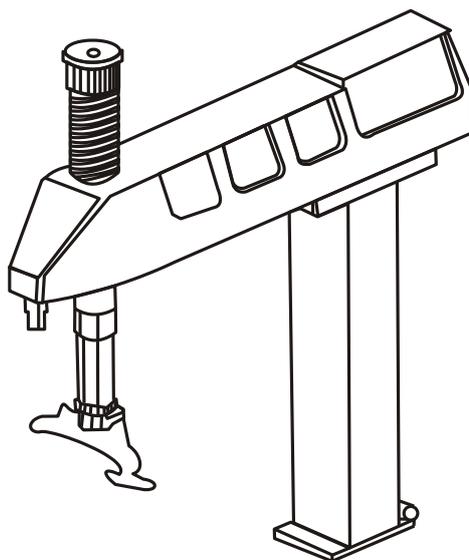


Fig. 05

- B. Insira o parafuso de fixação da coluna (conforme a Figura 06), e aperte-o utilizando um torquímetro ajustado com um torque de 70 Nm.

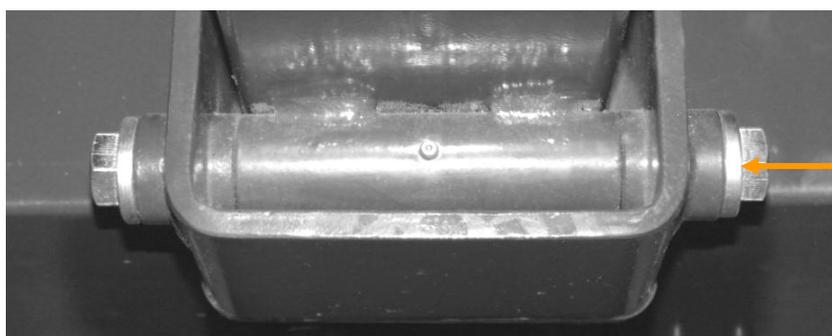
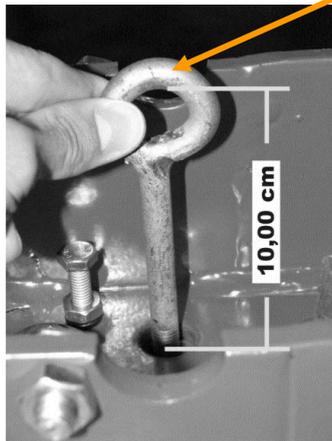


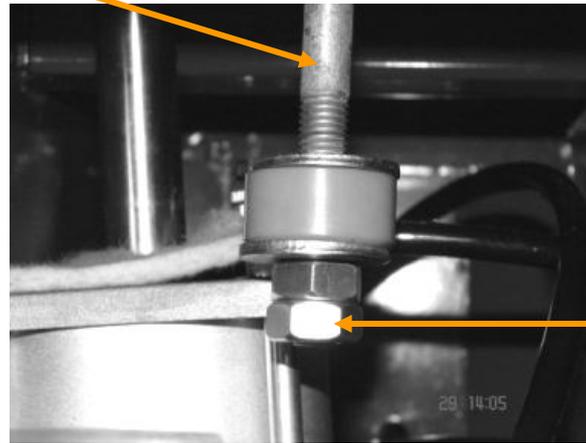
Fig. 06

- C. Em seguida, desmonte a tampa lateral da STC-230<sup>TI</sup>, verifique e se necessário regule o comprimento da haste limitadora da coluna, de forma que ela fique com 10 cm de comprimento (medindo da chapa superior da caixa da desmontadora à extremidade superior interna do olhal, conforme mostrado na Figura 07a). Para apertar a contraporca na parte inferior da haste limitadora, utilize duas chaves de 19 mm, uma para travar a porca superior enquanto efetua o aperto na contraporca inferior (Figura 07b).

**Haste Limitadora**



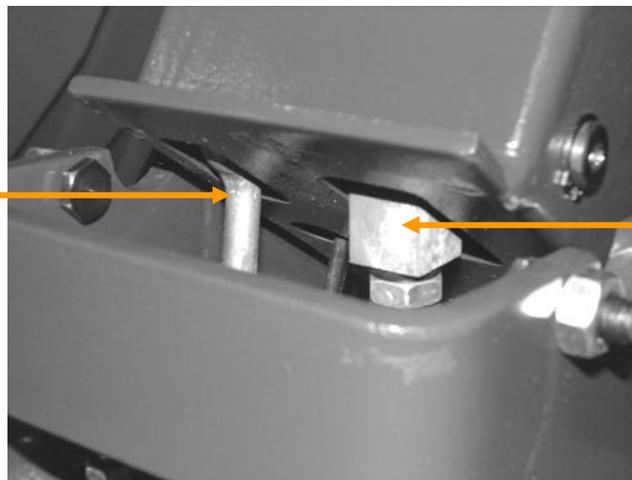
**Fig. 07a**



**Fig. 06b**

- D. Insira o pino na coluna passando-o através do eixo do cilindro pneumático e da haste limitadora da coluna, conforme a Figura 07b.

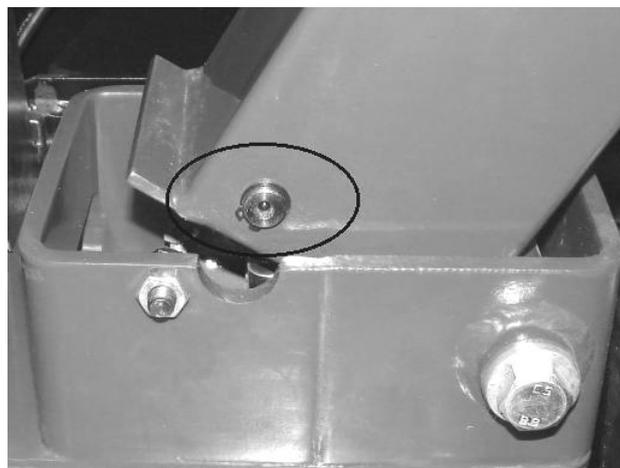
**Haste limitadora**



**Eixo do cilindro**

**Fig. 07b**

- E. Em seguida, trave o pino inserindo os anéis elásticos (Figura 08a), a fim de impedir que o mesmo se movimente lateralmente.



**Fig. 08a**

- F. Verifique e se necessário regule os parafusos de nivelamento da coluna (detalhe na Figura 8b) de forma que a coluna, ao retornar à posição de trabalho, apóie seu peso pri-

meiramente sobre o amortecedor de borracha e, em seguida, repouse apoiada nos dois parafusos de nivelamento, ficando perpendicular em relação à mesa. Aperte as contraporcas dos parafusos (não visíveis na Figura 08b) utilizando uma chave 13 mm.

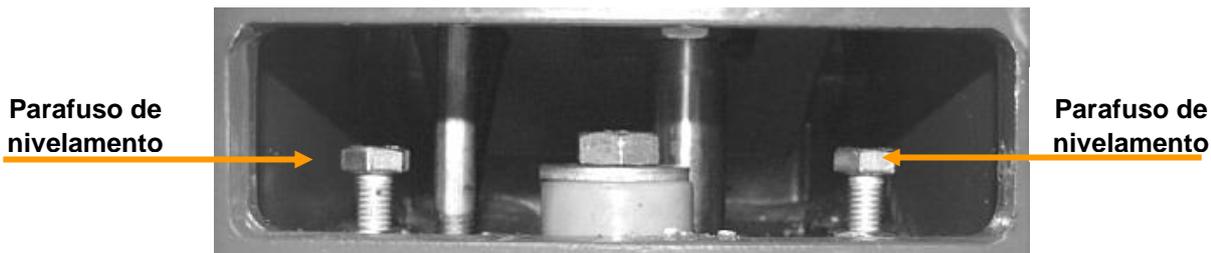


Fig. 08b

- G. Verifique e se necessário regule os parafusos limitadores laterais da coluna (esquerdo e direito) de forma que a cabeça do parafuso fique a aproximadamente 1,5 mm da coluna (Figura 08c).

A função destes parafusos é evitar que a coluna se desloque demasiadamente quando estiver sujeita a uma grande força de torção durante a desmontagem/montagem do pneu. Após o ajuste, aperte as contraporcas utilizando uma chave 19 mm.

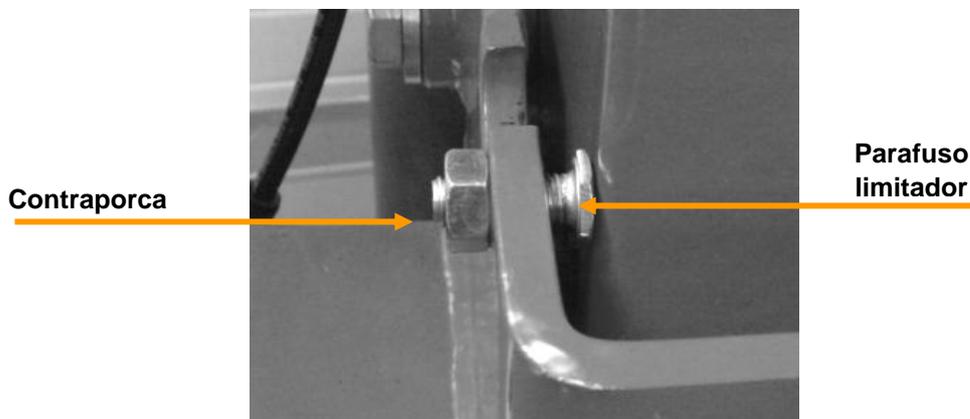


Fig. 08c

- H. Em seguida, conecte a mangueira da coluna, na conexão "T" (Figura 09).

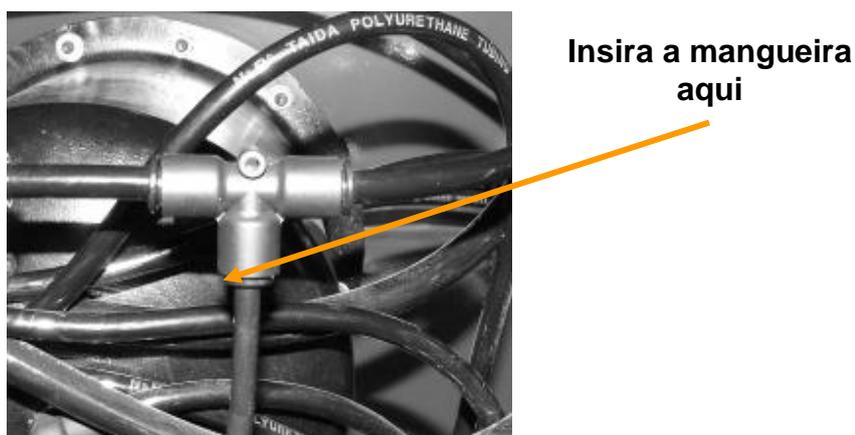
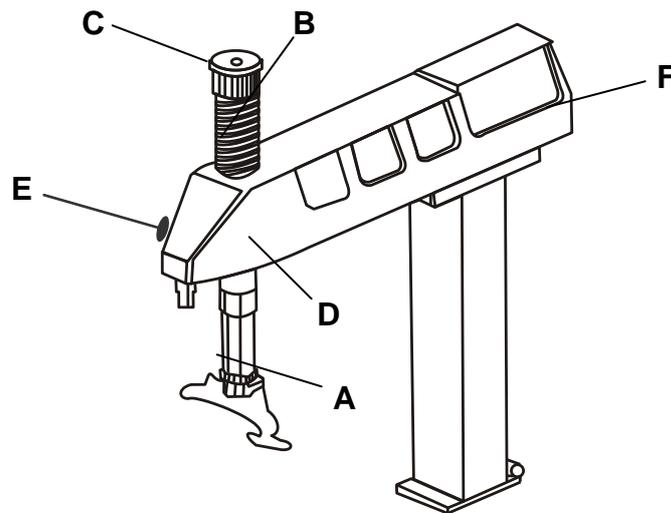


Fig. 09

- I. Após conectar a mangueira, monte novamente a tampa lateral da STC-230<sup>TI</sup> e, em seguida, monte o braço sextavado (A) na coluna, conforme a Figura 10.

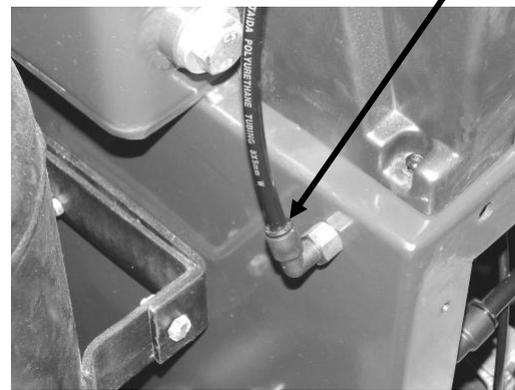


**Fig. 10**

- J. Insira a mola (B) no braço sextavado e segurando-a, prenda a tampa plástica na parte superior do sextavado, utilizando o parafuso Allen (C).
- K. Retire a porca calota (E) do parafuso, e em seguida, monte a capa plástica do braço (D), fixando a porca calota na parte frontal (E) e o parafuso Allen na parte traseira da capa (F).
- L. Após a montagem do braço, execute a montagem do Inflador de Pneus, conforme a Fig. 11. Conecte a mangueira do inflador no local mostrado pela Figura 12, que fica localizado atrás da desmontadora.



**Fig. 11**



**Fig. 12**

- M. Instale o braço do descolador #1 (Figura 13) no interior do suporte #4. Os furos #5 do braço e do suporte deverão ficar alinhados.
- N. Lubrifique o pino #6. Trave o braço #1 no suporte #4, utilizando o pino #6 e os anéis #7.
- O. Instale a mola #3 (Figura 13) no gancho da armação e no gancho #2 do braço descolador.
- P. Fixe a montadora/desmontadora no piso conforme descrito no anteriormente.

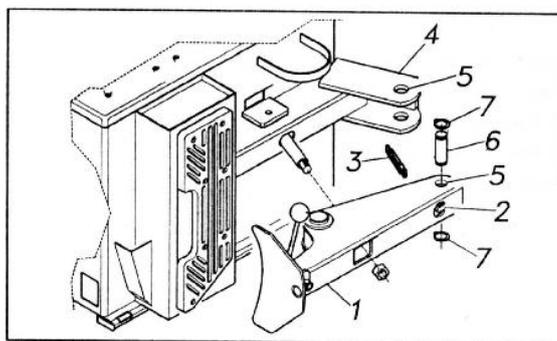


Fig. 13

## Instalação Elétrica

✘ *Todas as conexões/ligações elétricas deverão ser executadas por um técnico/eletricista especializado, ou seja, por técnicos da Rede de Assistência Técnica Autorizada Snap-on do Brasil.*

Verifique na etiqueta do equipamento se as informações ali contidas estão de acordo com as especificações da sua rede elétrica de alimentação. O equipamento utiliza 110 ou 220 VAC, 50-60 Hz.

As especificações elétricas estão claramente descritas na etiqueta localizada próximo ao plugue do cabo de alimentação.

Antes de conectar o equipamento à rede elétrica, verifique se esta está devidamente aterrada.

**Nota:** *A tomada elétrica deverá ser verificada por um técnico/eletricista especializado, antes de se conectar a montadora/desmontadora de pneus. O fio verde/amarelo do cabo de alimentação é o terra. Jamais conecte este fio num terminal fase.*

Verifique se a rede de alimentação possui disjuntor automático compatível com a tensão e corrente do equipamento.

O motor elétrico opera em uma larga faixa de voltagem (+/- 10%) faixa de frequência de 50-60 Hz, e possui sistema de isolamento apropriado para climas quentes e úmidos.

## Instalação Pneumática

✘ *A instalação do sistema de ar comprimido deverá ser executada somente por técnicos especializados.*

O equipamento deverá ser conectado a uma linha de ar comprimido que forneça pressão de 8 a 10 bar (116 - 145 psi).

Certifique-se de que a linha de ar comprimido forneça pressão dentro dos limites requeridos pelo equipamento.

Caso a pressão do ar esteja abaixo do mínimo necessário de 8 bar (116 psi), esta pressão será insuficiente para que as garras da mesa e para o braço descolador possam operar com determinados tipos de pneu.

Caso a pressão do ar seja maior que 10 bar (145 psi), será necessário instalar um regulador de pressão com o manômetro próximo à entrada de ar do equipamento.

É recomendado que a linha de ar comprimido seja equipada com um separador (filtro) para reduzir a quantidade de água na linha e um lubrificador para lubrificar os componentes pneumáticos.

✘ Antes de conectar a STC-230<sup>TI MAX</sup> à linha de ar comprimido, certifique-se de que não haja nenhum objeto ou ferramenta sobre a mesa giratória.

### Após estas verificações, proceda da seguinte maneira:

- A. Conecte a mangueira do tanque de ar ao lubrificador (kit de filtro de ar e lubrificador).
- B. Conecte o equipamento à entrada de ar (pressão máxima de 10 bar - 145 psi) com uma mangueira de borracha (adequada para esta pressão), com diâmetro interno de 6 mm (1/4").
- C. Para instalar qualquer acessório opcional, siga as instruções que o acompanham.

## Controles

Antes de operar o equipamento, certifique-se de ter compreendido perfeitamente a operação e funcionamento de todos os controles.



Pressione e solte, com o **Pé Esquerdo**, o primeiro pedal a partir da esquerda: A coluna da desmontadora irá inclinar para trás. Pressione e solte novamente: A coluna retornará à posição inicial.

**Importante:** Sempre trave a coluna ou empurre-a totalmente para trás antes de incliná-la.



Pressione e solte, com o **Pé Esquerdo**, o segundo pedal a partir da esquerda: As garras da mesa giratória serão retraídas. Pressione e solte novamente: As garras irão se expandir. Se o pedal for pressionado e liberado antes do final do curso das garras, estas poderão parar em qualquer posição.



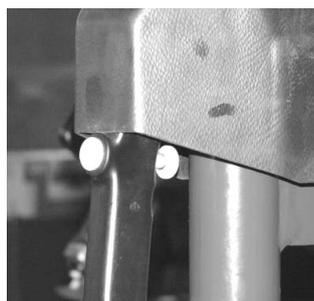
Abra o braço descolador. Pressione e mantenha pressionado, com o **Pé Esquerdo**, o segundo pedal a partir da direita: dessa forma, o braço descolador se movimentará em direção à máquina. Libere o pedal: O braço voltará à sua posição normal.



Pressione e mantenha pressionado, com o **Pé Direito**, o primeiro pedal a partir da direita: A mesa girará no sentido anti-horário. Levante o pedal e a mesa girará no sentido horário.



Pressione o pedal localizado na lateral esquerda até meio curso: o pneu será inflado somente através do conjunto inflador. Pressione o pedal até seu curso total: o pneu será inflado através do conjunto inflador e também através dos orifícios localizados nas garras, até que os talões estejam assentados.



A trava pneumática na alça do braço sextavado (veja figura ao lado) permite que o braço sextavado e a unha de montagem/desmontagem sejam posicionados e travados na posição desejada pelo operador.

Pressione o botão na parte frontal da alça para travar o braço sextavado. Aperte o mesmo botão na parte traseira para destravar o braço sextavado.

## Montagem e Desmontagem - Precauções Gerais

Antes de montar o pneu no aro, certifique-se de observar as seguintes regras:

- A. O aro deverá estar limpo e em boas condições: Caso seja necessário, limpe-o, após remover todos os contrapesos da roda, inclusive os contrapesos adesivos da parte interna do aro.
- B. O pneu deverá estar limpo e seco, sem danos nas faces laterais e de assentamento do talão.
- C. Substitua a válvula de borracha por uma nova ou substitua o anel O'ring se o bico for de metal.
- D. Se o pneu utilizar câmara de ar, certifique-se de que esta esteja seca e em boas condições de uso.
- E. É necessária a lubrificação para a correta montagem e centralização do pneu na roda. Utilize lubrificante específico para pneus.
- F. Certifique-se de que o pneu seja do tamanho indicado para o aro.

## Desmontagem de Pneu Sem Câmara

- A. Remova todos os contrapesos da roda. Remova a válvula de enchimento ou núcleo e esvazie o pneu.
- B. Descole o talão externo, começando pelo lado oposto à posição da válvula e lubrifique o talão e o aro com lubrificante para pneus.
- C. Descole o talão interno. Não mantenha o pedal pressionado por muito tempo, pois isto poderá danificar o talão. Lubrifique o talão e o aro (Figura 14).

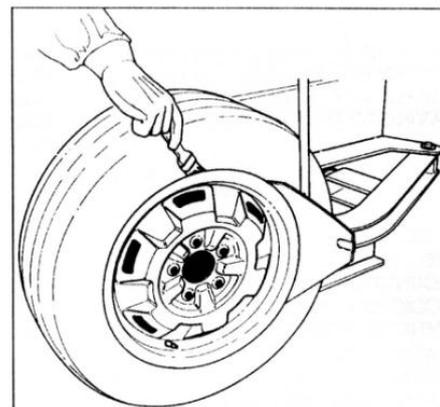


Fig. 14

- D. Posicione a roda na mesa de acordo com o modo que deseja fixá-la: contraia as garras para prender a roda pelo lado interno ou expanda-as para prender a roda pelo lado externo.

Quando prender rodas pequenas (14" ou menores) pelo lado externo, posicione as garras em um diâmetro próximo ao diâmetro do aro antes de colocar a roda nas garras. Isto evitará o risco de danificar o pneu.

**✘** Para evitar danos às rodas de liga leve, estas deverão ser presas pelo lado externo do aro.

- E. Coloque a roda com a superfície rebaixada voltada para cima sobre a mesa giratória, e prenda-a nesta posição (Figura 15).

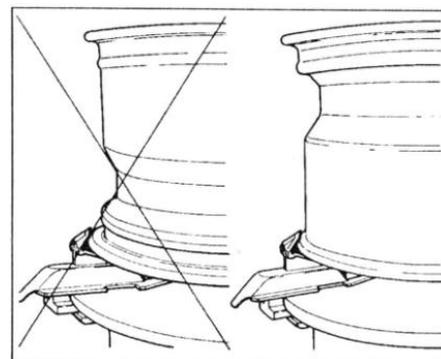


Fig. 15

- F. Coloque o braço da desmontadora na posição de trabalho, abaixe o braço sextavado até que a unha de montagem/desmontagem fique a aproximadamente 3 mm da borda do aro. Isto é necessário para evitar danos ao aro (Figura 16).

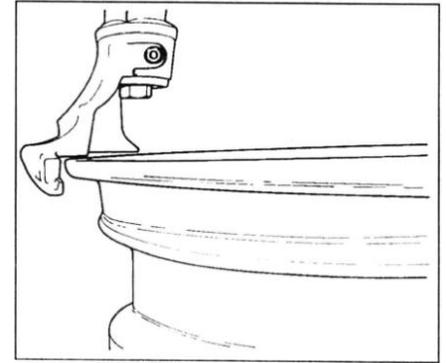


Fig. 16

- G. Insira a alavanca sob o talão e sobre o suporte da unha de montagem/desmontagem. Levante o talão por cima da unha de montagem.
- H. Para facilitar esta operação, pressione com a mão esquerda sobre o talão na posição diametralmente oposta à da unha. Caso deseje, a alavanca poderá ser removida após o levantamento do talão por sobre da unha (Figura 17).

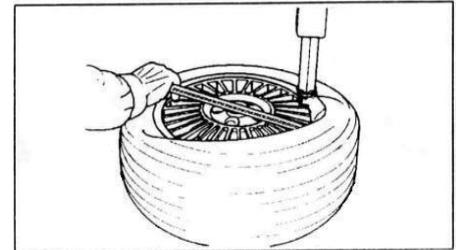


Fig. 17

- I. Gire a mesa no sentido horário e ao mesmo tempo empurre para baixo a lateral do pneu, para mover o talão para a região rebaixada do aro (Figura 18).

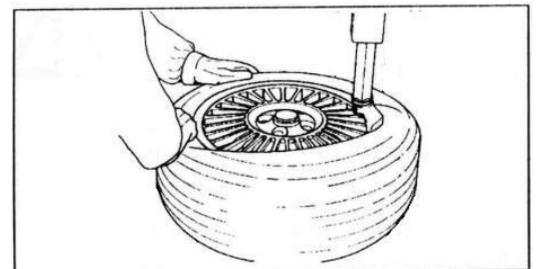


Fig. 18

- J. Repita o mesmo procedimento para remover o talão da parte inferior. Com a mão direita, levante o talão na posição oposta à ferramenta, para mantê-lo na região rebaixada (Figura 19). Acione a trava pneumática para movimentar o braço móvel para trás e remova o pneu.

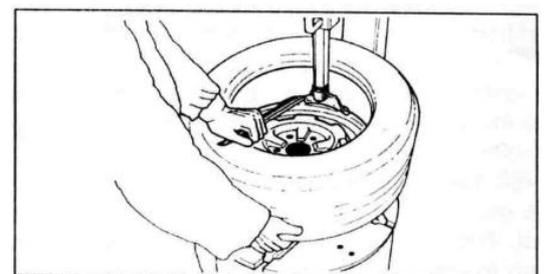


Fig. 19

## Desmontagem de Pneu utilizando ACT-338

- A. Remova todos os contrapesos da roda. Remova a válvula de enchimento ou núcleo e esvazie o pneu.
- B. Descole o talão externo, começando pelo lado oposto à posição da válvula e lubrifique o talão e o aro com lubrificante para pneus. Descole o talão interno. Não mantenha o pedal pressionado por muito tempo, pois isto poderá danificar o talão. Lubrifique o talão e o aro (Figura 20).

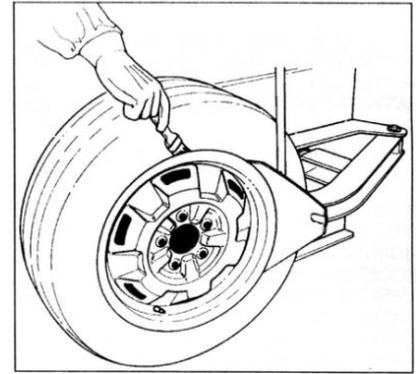


Fig. 20

- C. Certifique-se de que o dispositivo ACT-338 está centralizado com a mesa giratória utilizando o cone de centralização. (Figura 21). Para realizar este passo, basta encaixar o cone nos braços de apoio, abaixá-lo até chegar próximo à mesa giratória, através do controle do braço.



Fig. 21

- D. Caso o braço não esteja devidamente centralizado com a mesa, localize o parafuso Allen que trava o braço do ACT-338 (Figura 22) utilizando uma chave Allen 8 mm, solte-o a fim de permitir o ajuste da centralização do braço. Para isso, centralize o braço com o auxílio do cone, mova o braço, centralizando-o com a mesa e, em seguida, aperte novamente o parafuso Allen.

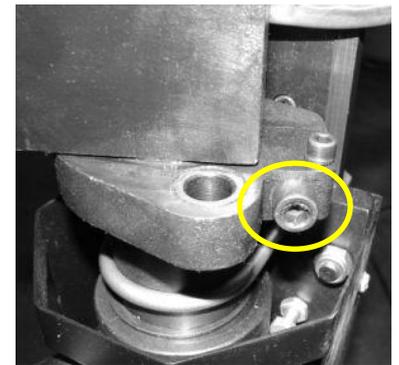


Fig. 22

- ✘ *Trabalhar com o dispositivo ACT-338 fora da centralização pode ocasionar problemas durante a operação e graves danos no pneu e no aro.*

- E. Posicione a roda na mesa de acordo com o modo que deseja fixá-la: contraia as garras para prender a roda pelo lado interno ou expanda-as para prender a roda pelo lado externo.

Quando prender rodas pequenas (14" ou menores) pelo lado externo, posicione as garras em um diâmetro próximo ao diâmetro do aro antes de colocar a roda nas garras. Isto evitará o risco de danificar o pneu.

- ✘ *Para evitar danos às rodas de liga leve, estas deverão ser presas pelo lado externo do aro.*

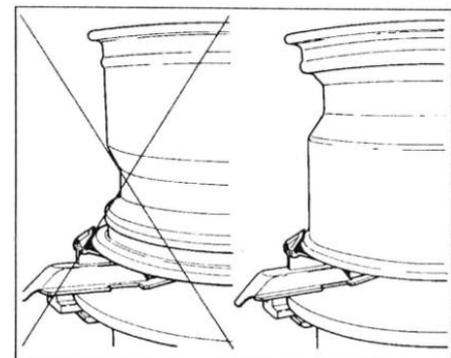


Fig. 23

- F. Coloque a roda com a superfície rebaixada voltada para cima sobre a mesa giratória, e prenda-a nesta posição (Figura 23).

G. Coloque o braço da desmontadora na posição de trabalho, abaixe o braço sextavado até que a unha de montar/desmontar fique a aproximadamente 3 mm da borda do aro. Isto é necessário para evitar danos ao aro (Figura 24).

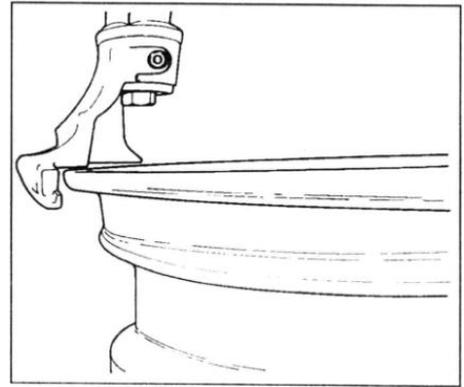


Fig. 24

H. **Nota:** Uma vez que a unha de montar/desmontar esteja posicionada adequadamente, rodas com dimensões iguais poderão ser montadas/desmontadas sem a necessidade de se reposicionar a unha,

- I. Posicione o rolete maior sobre o talão do pneu na posição 2 horas, e afaste o rolo menor de forma que o mesmo não se encoste à roda ou no pneu.
- J. Utilizando o controle (Figura 25), abaixe os braços, pressionando o talão do pneu para baixo até que o mesmo seja deslocado aproximadamente 10 cm.



Fig. 25

- K. Insira a alavanca sob o talão e sobre o suporte da unha de montar/desmontar. Levante o talão por cima da unha de montagem (Figura 26).
- L. Segure firmemente a alavanca e utilizando o controle, eleve o braço do ACT-338. Em seguida, pressione o botão na lateral do controle para destravar o braço, retire o braço da posição de trabalho, movendo o mesmo para a posição de repouso.

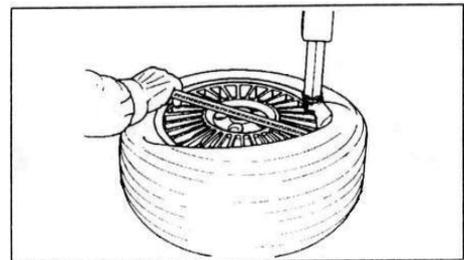


Fig. 26

M. Gire a mesa no sentido horário e ao mesmo tempo empurre para baixo a lateral do pneu, para mover o talão para a região rebaixada do aro (Figura 27).

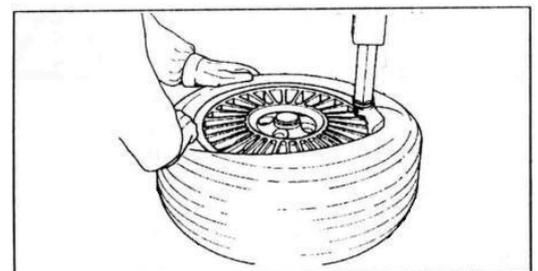


Fig. 27

- N. Insira o disco sob o pneu e acione o controle dos braços, elevando o pneu com o auxílio do disco do ACT-338.(Figura 28). Repita com o talão da parte inferior o mesmo procedimento utilizado para remover o talão da parte superior. Acione a trava pneumática para movimentar o braço móvel para trás e remova o pneu.

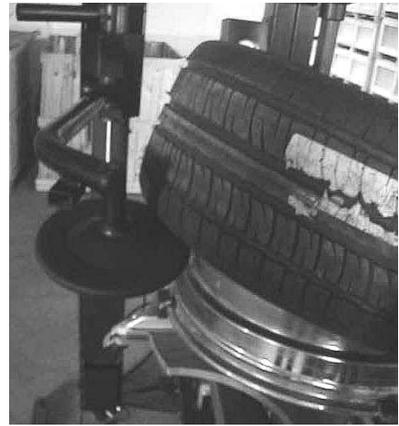


Fig. 28

## Desmontagem de Roda Blindada

- A. Remova todos os contrapesos da roda. Remova a válvula de enchimento ou núcleo e esvazie o pneu.
- B. Descole o talão externo, começando pelo lado oposto à posição da válvula e lubrifique o talão e o aro com lubrificante para pneus. Descole o talão interno. Não mantenha o pedal pressionado por muito tempo, pois isto poderá danificar o talão e a blindagem. Lubrifique o talão e o aro (Figura 29).

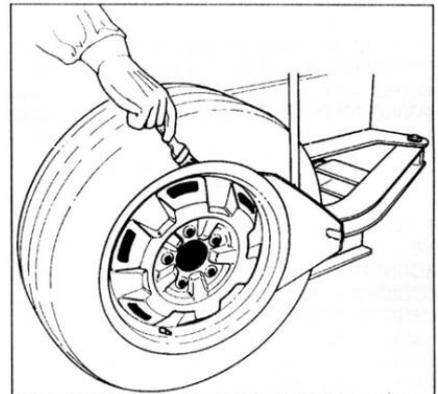


Fig. 29

- C. Posicione a roda na mesa de acordo com o modo que deseja fixá-la: contraia as garras para prender a roda pelo lado interno ou expanda-as para prender a roda pelo lado externo.

Quando prender rodas pequenas (14" ou menores) pelo lado externo, posicione as garras em um diâmetro próximo ao diâmetro do aro antes de colocar a roda nas garras. Isto evitará o risco de danificar o pneu.

✘ *Para evitar danos às rodas de liga leve, estas deverão ser presas pelo lado externo do aro.*

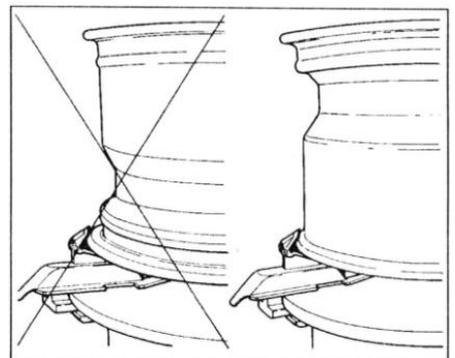


Fig. 30

- D. Coloque a roda com a superfície rebaixada voltada para cima sobre a mesa giratória, e prenda-a nesta posição (Figura 30).

- O. Coloque o braço da desmontadora na posição de trabalho, abaixe o braço sextavado até que a unha de montar/desmontar fique a aproximadamente 3 mm da borda do aro. Isto é necessário para evitar danos ao aro (Figura 31).

**Nota:** Uma vez que a unha de montar/desmontar esteja posicionada adequadamente, rodas com dimensões iguais poderão ser montadas/desmontadas sem a necessidade de se reposicionar a unha.

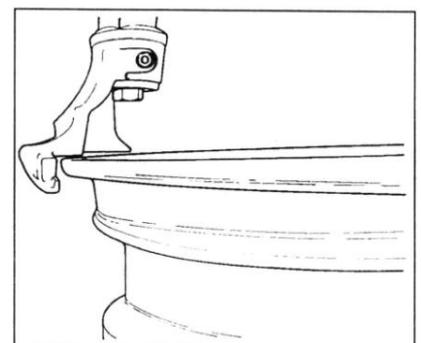
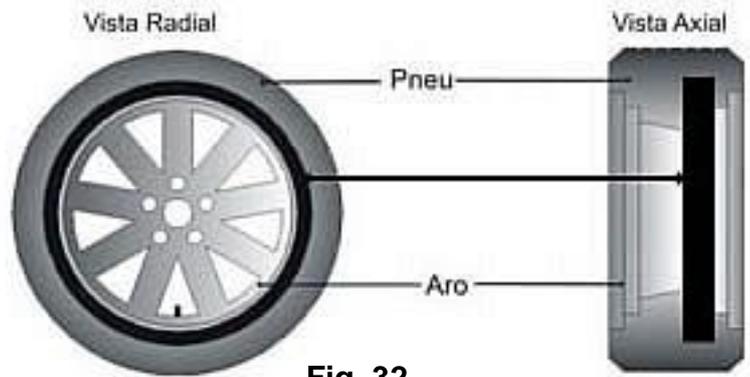


Fig. 31

E. Posicione o rolete maior sobre o talão do pneu na posição **3 horas**, e o rolete menor na posição **6 horas**.

F. Utilizando o controle, abaixe os braços, pressionando o talão do pneu para baixo (aproximadamente 10 cm) até que a cinta de blindagem (Figura 32) torne-se visível.



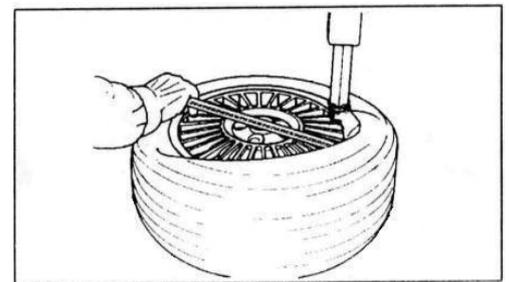
**Fig. 32**

G. Gire a mesa no sentido horário até localizar o parafuso/fuso de travamento da cinta de blindagem.

H. **Nota:** Antes de girar a mesa, verifique se os roletes estão destravados e girando livremente.

I. Utilizando uma chave adequada, solte o parafuso/fuso e remova a cinta de blindagem do interior do pneu.

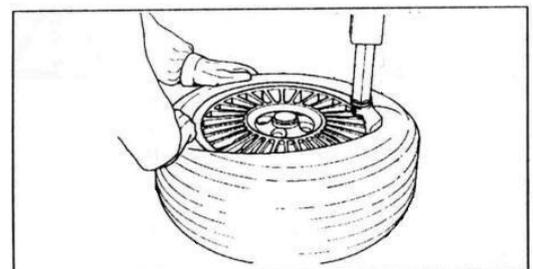
J. Insira a alavanca sob o talão e sobre o suporte da unha de montar/desmontar. Levante o talão por cima da unha de montagem (Figura 33).



**Fig. 33**

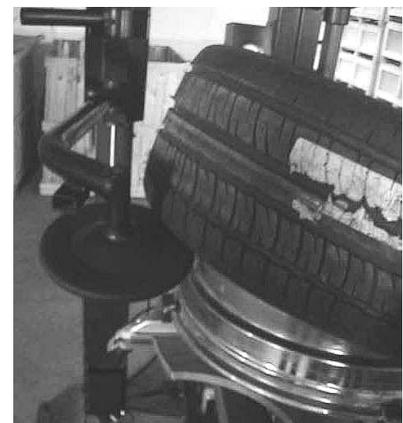
K. Segure firmemente a alavanca e utilizando o controle, eleve o braço do ACT-338. Em seguida, pressione o botão na lateral do controle para destravar o braço, retire o braço da posição de trabalho, movendo o mesmo para a posição de repouso.

L. Gire a mesa no sentido horário e ao mesmo tempo empurre para baixo a lateral do pneu, para mover o talão para a região rebaixada do aro (Figura 34).



**Fig. 34**

M. Insira o disco sob o pneu e acione o controle dos braços, elevando o pneu com o auxílio do disco do ACT-338.(Figura 35). Repita com o talão da parte inferior o mesmo procedimento utilizado para remover o talão da parte superior. Acione a trava pneumática para movimentar o braço móvel para trás e remova o pneu.



**Fig. 35**

## Montagem de Pneus Sem Câmara

A. Lubrifique toda a superfície do aro (Figura 36). Lubrifique ambos os talões interna e externamente.

✘ *Observe o sentido de giro do pneu, caso seja necessário. Alguns pneus possuem uma marca colorida, indicando que este lado deverá ser montado no lado externo da roda.*

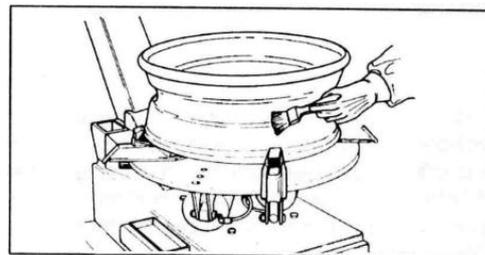


Fig. 36

✘ *É necessária a lubrificação do pneu e do aro para que o pneu seja montado e centralizado corretamente na roda (Figura 37).*

✘ *Certifique-se de utilizar lubrificante específico para pneus.*

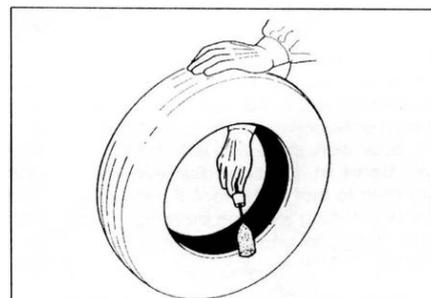


Fig. 37

B. Trave a roda na mesa. Posicione o pneu a ser montado na roda. Mova o braço de montagem para frente para que a unha de montar/desmontar fique na posição de trabalho. Insira o talão inferior sobre a lâmina de montagem e por baixo da ponta da unha de montagem. Gire a roda no sentido anti-horário e empurre o pneu em direção à superfície rebaixada do aro, na posição oposta à unha de montar/desmontar (Figura 38).

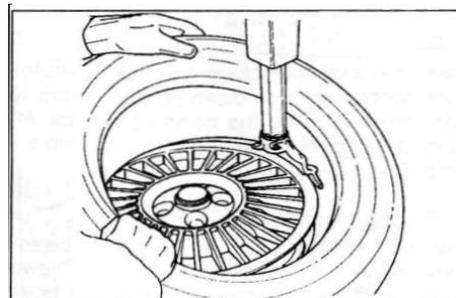


Fig. 38

C. Para a montagem do talão superior, posicione-o sob a unha de montar/desmontar e, pressionando o pneu em direção à superfície rebaixada do aro, gire a roda no sentido anti-horário até que o pneu seja totalmente montado (Figura 39).

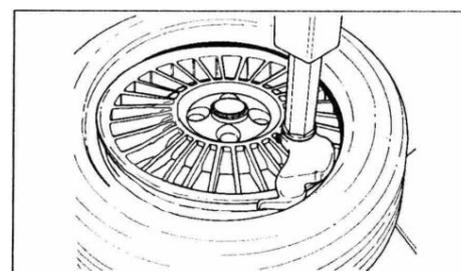


Fig. 39

## Montagem de Pneus Sem Câmara utilizando o ACT-338

A. Lubrifique toda a superfície do aro (Figura 40). Lubrifique ambos os talões interna e externamente.

✘ *Observe o sentido de giro do pneu, caso seja necessário. Alguns pneus possuem uma marca colorida, indicando que este lado deverá ser montado no lado externo da roda.*

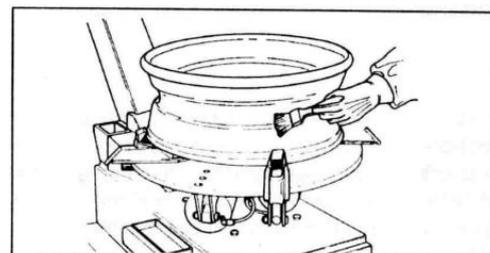
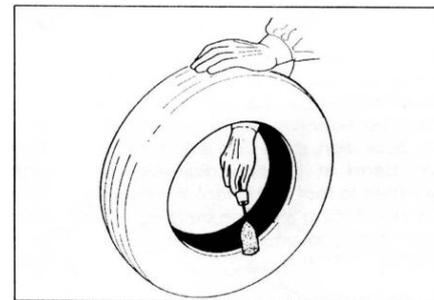


Fig. 40

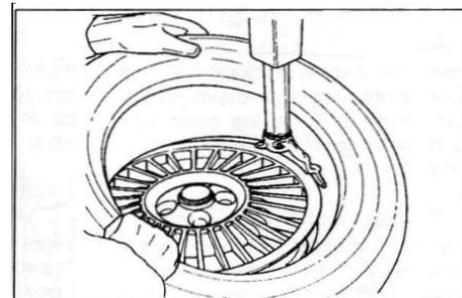
✘ É necessária a lubrificação do pneu e do aro para que o pneu seja montado e centralizado corretamente na roda (Figura 41).

✘ Certifique-se de utilizar lubrificante específico para pneus.



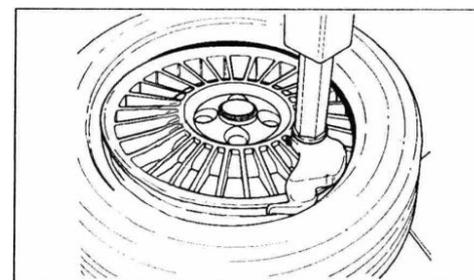
**Fig. 41**

B. Trave a roda na mesa. Posicione o pneu a ser montado na roda. Mova o braço de montagem para frente para que a unha de montar/desmontar fique na posição de trabalho. Insira o talão inferior sobre a lâmina de montagem e por baixo da ponta da unha de montagem. Gire a roda no sentido anti-horário e empurre o pneu em direção à superfície rebaixada do aro, na posição oposta à unha de montar/desmontar (Figura 42).



**Fig. 42**

C. Para a montagem do talão superior, posicione-o sob a unha de montar/desmontar e, pressionando o pneu em direção à superfície rebaixada do aro, gire a roda no sentido anti-horário até que o pneu seja totalmente montado (Figura 43).



**Fig. 43**

D. Para iniciar a montagem do talão superior, posicione-o sob a unha de montar/desmontar.

E. Em seguida, posicionando os braços do ACT-338 na posição de trabalho, coloque o rolete maior na posição 2 horas e o rolete menor na posição 4 horas (Figura 44).



**Fig. 44**

- F. Trave o rolete menor, utilizando a trava localizada na lateral do mesmo (detalhe na Figura 45).
- G. Após travar o rolete menor, acione a mesa no sentido horário. O rolete menor irá girar junto com a roda, montando o pneu no aro (Figura 46).



**Fig. 45**

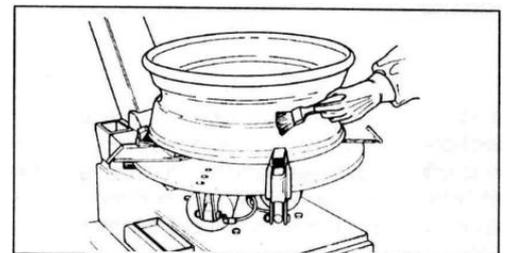
- H. Continue girando a mesa até que o rolete menor se aproxime do sextavado (Figura 46). Nesta etapa, o pneu deverá estar totalmente montado no aro.
- I. Em seguida, posicione os braços do ACT-338 fora da posição de trabalho, e remova a roda montada da desmontadora.



**Fig. 46**

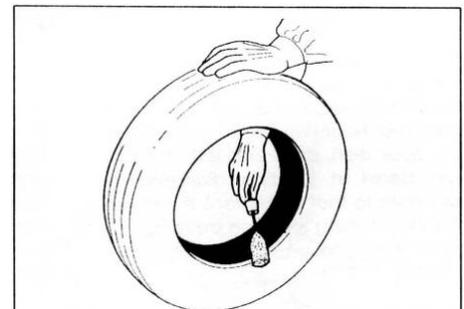
## Montagem de Roda Blindada

- A. Lubrifique toda a superfície do aro (Figura 47). Lubrifique ambos os talões interna e externamente.
- ✘ *Observe o sentido de giro do pneu, caso seja necessário. Alguns pneus possuem uma marca colorida, indicando que este lado deverá ser montado no lado externo da roda.*



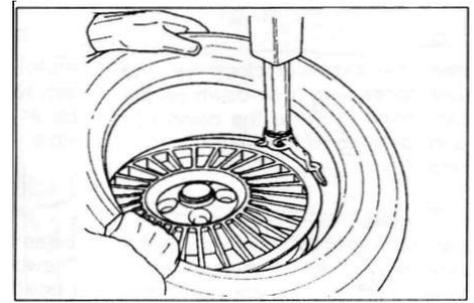
**Fig. 47**

- ✘ *É necessária a lubrificação do pneu e do aro para que o pneu seja montado e centralizado corretamente na roda (Figura 48).*
- ✘ *Certifique-se de utilizar lubrificante específico para pneus.*



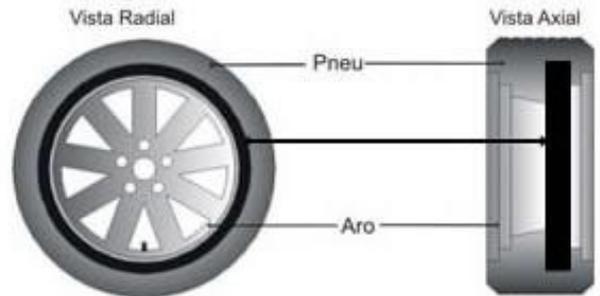
**Fig. 48**

- B. Trave a roda na mesa. Posicione o pneu a ser montado na roda. Mova o braço de montagem para frente para que a unha de montar/desmontar fique na posição de trabalho. Insira o talão inferior sobre a lâmina de montagem e por baixo da ponta da unha de montagem.
- C. Gire a roda no sentido anti-horário e empurre o pneu em direção à superfície rebaixada do aro, na posição oposta à unha de montar/desmontar (Figura 49).



**Fig. 49**

- D. Insira a cinta de blindagem, montando-a na posição correta, conforme a Figura 50.
- E. Aperte o parafuso/fuso de travamento da cinta de blindagem, utilizando a chave adequada.



**Fig. 50**

- F. Para iniciar a montagem do talão superior, posicione-o sob a unha de montar/desmontar.
- G. Em seguida, posicionando os braços do ACT-338 na posição de trabalho, coloque o rolete maior na posição 2 horas e o rolete menor na posição 4 horas (Figura 51).



**Fig. 51**

- H. Trave o rolete menor, utilizando a trava localizada na lateral do mesmo (detalhe na Figura 52).
- I. Após travar o rolete menor, acione a mesa no sentido horário. O rolete menor irá girar junto com a roda, montando o pneu no aro (Figura 53).



**Fig. 52**

- J. Continue girando a mesa até que o rolete menor se aproxime do sextavado (Figura 53). Nesta etapa, o pneu deverá estar totalmente montado no aro.
- K. Em seguida, posicione os braços do ACT-338 fora da posição de trabalho, e remova a roda montada da desmontadora.



Fig. 53

## Inflação de Pneus Sem Câmara

A inflação de pneus sem câmara utiliza o ar contido no tanque, a fim de garantir uma rápida inflação. Antes de executar este procedimento, certifique-se de que ambos os talões estejam lubrificados adequadamente.

Inicialmente, infle o pneu utilizando o pedal localizado na lateral da desmontadora (veja o tópico “Controles”) até que ambos os talões estejam corretamente assentados. Termine de inflar o pneu utilizando o inflador até atingir a pressão recomendada.

✘ *Jamais exceda a pressão máxima recomendada pelo fabricante do pneu.*

*O aro deverá ser liberado das garras da mesa quando o pneu estiver sendo inflado, mas somente após os talões estarem devidamente assentados.*

*O operador deverá se manter afastado do pneu enquanto este estiver sendo inflado e a pressão deverá ser monitorada freqüentemente para evitar o excesso de pressão.*

*Antes de inflar o pneu, verifique as condições do pneu e do aro.*

*Verifique o assentamento correto da válvula e a conexão do bico inflador. Um vazamento poderá conduzir a leituras incorretas de pressão e um possível acidente pessoal.*

*Verifique se o ponteiro do manômetro do inflador indica “zero”, quando o inflador não estiver sendo utilizado.*

✘ *O assentamento do talão no aro é a parte mais perigosa do processo de montagem do pneu.*

*O estouro de um pneu poderá provocar ferimentos graves ou até mesmo a morte.*

A inflação de pneus sem câmara poderá algumas vezes ser muito difícil, pelo fato dos talões ficarem muito próximos um do outro (devido ao empilhamento incorreto dos pneus) e não se assentarem corretamente no aro.

Neste caso o conjunto roda + pneu deverá ser colocado sobre o piso, na posição vertical e devem ser feitos movimentos que façam o pneu “saltar” levemente enquanto é inflado.

Complete a inflação conforme descrito no início desta seção.

## Desmontagem de Pneus Com Câmara

A. Para desmontar o pneu proceda da mesma maneira que a descrita para pneus sem câmara conforme explicado no tópico “Desmontagem de Pneus Sem Câmara”.

Neste caso a válvula não poderá ser substituída, pois faz parte da câmara.

✘ Tome cuidado para não danificar a câmara durante o processo de desmontagem do pneu. A válvula deverá ser ficar na posição oposta à lâmina do descolador.

B. Para descolar o primeiro talão, posicione a válvula na posição 3 horas.

✘ Não prenda a câmara com a alavanca de levantamento, quando levantar o talão na unha de montagem.

Após desmontar o primeiro talão, remova a câmara do interior do pneu antes de desmontar o segundo, como descrito no tópico "Desmontagem de Pneus Sem Câmara".

## Montagem de Pneus Com Câmara

Execute o mesmo procedimento descrito no tópico "Montagem de Pneus Sem Câmara". Não lubrifique a câmara. Utilize talco para ajudar o posicionamento da câmara.

A. Monte o núcleo da válvula e coloque a câmara sobre o pneu para se certificar de que a câmara é do tamanho apropriado (Figura 54).

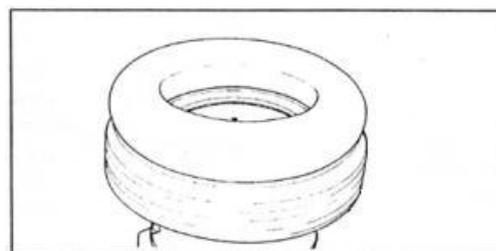


Fig. 54

B. Infile a câmara levemente: Suportada pelo dedo indicador ela deverá "afundar" um pouco (Figura 55).

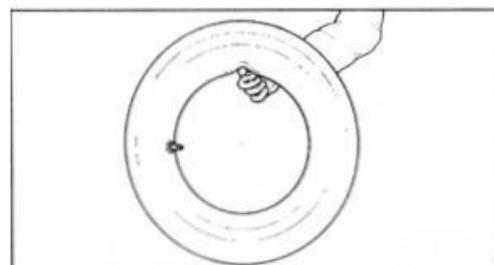


Fig. 55

C. Monte o primeiro talão de acordo com o procedimento descrito no tópico "Montagem de Pneu Sem Câmara".

Coloque a câmara no interior do pneu e prenda a válvula com o bico de enchimento da mangueira de ar (Figura 56).

Monte o talão superior de acordo com os procedimentos descritos anteriormente.

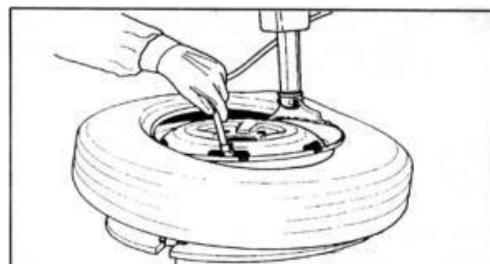


Fig. 56

## Inflação de Pneus Com Câmara

Para inflar o pneu, destrave a roda e inicie a inflação enquanto pressiona a válvula para dentro. Isto é necessário para eliminar as bolhas de ar que se formam entre o pneu e a câmara (Figura 57).

Certifique-se de que o pneu esteja corretamente centralizado na roda e em seguida complete a inflação, como descrito anteriormente.

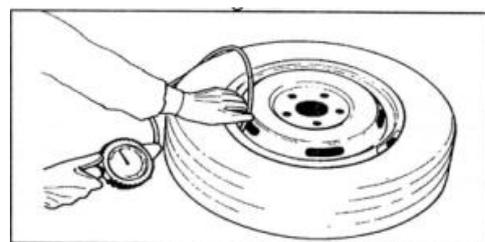
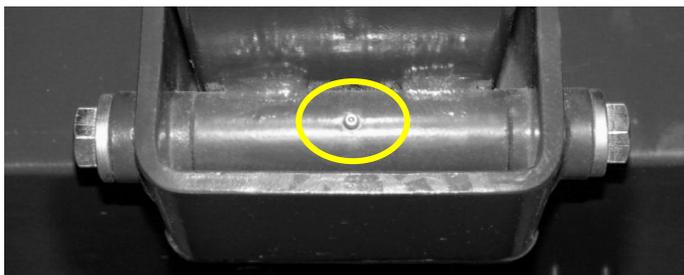


Fig. 57

## Manutenção

- ✘ *Antes de executar qualquer tipo de manutenção ou reparo, o equipamento deverá ser desconectado da linha de ar comprimido e da rede elétrica.*
- A. Periodicamente limpe com detergente líquido não inflamável e lubrifique com óleo apropriado a haste sextavada da desmontadora.
- B. Limpe periodicamente a mesa giratória com detergente líquido não inflamável, seque e lubrifique a superfície deslizante das garras com óleo.
- C. Limpe os dentes das garras com escova de aço, verifique os protetores plásticos do aro e substitua-os se estiverem gastos.
- D. Lave periodicamente as partes plásticas com água fria e sabão ou detergente neutros.
- E. Lubrifique periodicamente com óleo, as hastes dos cilindros pneumáticos.
- F. Verifique os apoios do descolador de talão e substitua se estiverem gastos.
- G. Se a linha de ar comprimido estiver equipada com filtro, drene a água diariamente.
- H. Se o equipamento estiver equipado com lubrificador automático, verifique o nível do óleo semanalmente. Quando adicionar óleo ao lubrificador, desconecte primeiro a mangueira de ar, desrosqueie o copo metálico e adicione o óleo necessário. Certifique-se de que as juntas de vedação estejam nos seus devidos alojamentos quando reinstalar o copo plástico.
- ✘ *Utilize somente óleos recomendados para dispositivos de ar comprimido. Não utilize fluido de freio ou outros tipos de óleo não recomendados.*
- I. Verifique periodicamente a eficiência do lubrificador. O fluxo de uma gota de óleo a cada 4-5 operações do descolador de talão indica que a quantidade correta de óleo está sendo dispersa no sistema. Caso seja necessário ajuste o fluxo de óleo através do parafuso de regulagem.
- J. Verifique periodicamente a lubrificação da coluna da STC-230<sup>TI MAX</sup> através de uma engraxadeira (Figura 57) existente na parte inferior traseira da mesma.



**Fig. 58**

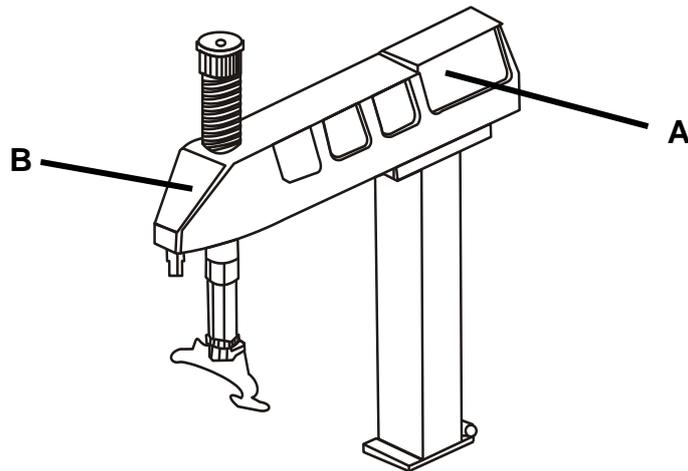
Caso seja necessária a lubrificação, utilize uma engraxadeira apropriada para realizar esse procedimento.

## Ajuste do deslocamento da unha

No ato do travamento do braço da desmontadora, após ter ajustado a unha de desmontagem rente à borda do aro, a unha se desloca a uma certa distância para trás e para cima, a fim de evitar danos à borda do aro.

O deslocamento horizontal do braço no momento do travamento pode ser ajustado através de um parafuso localizado na extremidade traseira da coluna, debaixo da capa de proteção (veja detalhe A na Figura 59) e o deslocamento vertical pode ser ajustado através de uma porca de regulagem na parte frontal do braço da desmontadora, também debaixo da capa

de proteção (veja detalhe B na Figura 59). Este procedimento só deverá ser realizado quando a proximidade da unha com o aro não for a ideal para a operação da desmontadora.



**Fig. 59- Localização do parafuso (A) e da porca de regulagem (B) do braço da STC-230<sup>TI</sup> MAX**

### **Acessando o parafuso e a porca de regulagem**

Para acessar o parafuso e a porca de regulagem, é necessário remover a capa do braço da coluna. Para isso, comprima com a mão a mola do sextavado e, utilizando uma chave do tipo Allen, solte o parafuso da tampa plástica na extremidade superior do sextavado. Em seguida, alivie cuidadosamente a mola e remova-a do braço sextavado.

Após remover a mola, retire a porca calota localizada na parte frontal do braço da coluna e o parafuso Allen localizando na parte traseira do braço da coluna. Finalmente, remova a capa plástica.

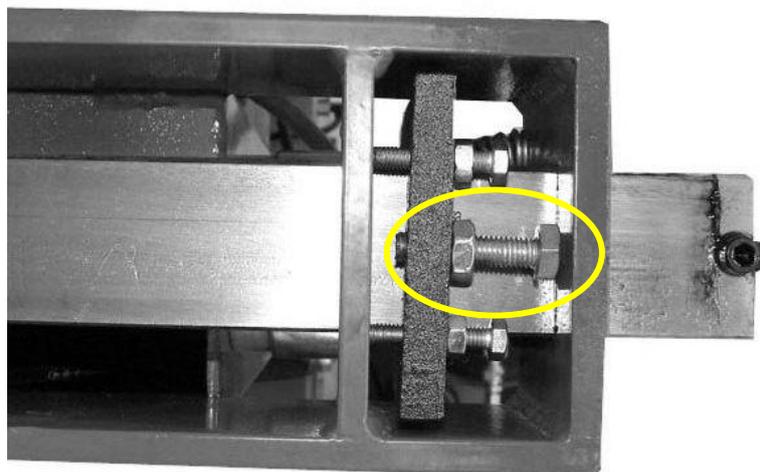
### **Ajuste do deslocamento da unha de montagem/desmontagem**

Para realizar os ajustes, insira novamente a mola no sextavado, comprima-a cuidadosamente com a mão e monte a tampa plástica na extremidade superior do sextavado, apertando o parafuso Allen em seguida.

### **Deslocamento Horizontal**

O ajuste do deslocamento horizontal é simples: para aumentar a distância de deslocamento, gire o parafuso de regulagem (indicado na Figura 60) no sentido horário. Para diminuir a distância de deslocamento, gire o parafuso de regulagem no sentido anti-horário. O deslocamento ideal da unha em relação à borda do aro deve ser de aproximadamente 5mm.

**Obs.:** Não é necessário ajustar os dois parafusos localizados ao lado do parafuso de ajuste.



**Fig. 59- Vista superior do parafuso de regulagem do deslocamento horizontal da unha**

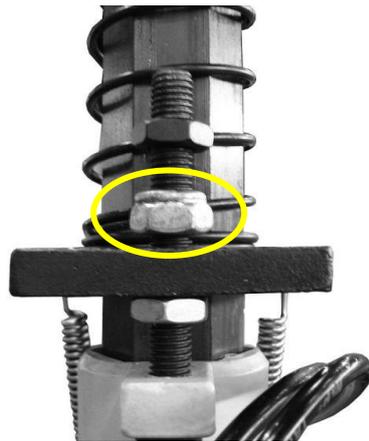
### **Deslocamento Vertical**

Para ajustar o deslocamento vertical do braço sextavado, utilizamos a porca de regulagem na parte frontal da coluna (conforme Figura 59).

Para aumentar a distância de deslocamento vertical, gire a porca de regulagem (indicada na Figura 61) no sentido anti-horário.

Para diminuir a distância de deslocamento, gire a porca de regulagem no sentido horário. O deslocamento ideal da unha em relação à borda do aro deve ser de aproximadamente 5mm.

**Obs.:** Não é necessário ajustar a porca inferior (logo abaixo da chapa de trava do sextavado) e a porca superior (acima da porca de ajuste, e que serve de apoio para a capa de proteção do braço).



**Fig. 61 - Porca de regulagem do deslocamento vertical da unha**

Após ter realizado todas as regulagens, é necessário montar novamente a capa de proteção do braço da desmontadora. Para isso, comprima a mola do braço sextavado com a mão e solte a tampa plástica na parte superior do sextavado, utilizando a chave Allen. Em seguida, alivie cuidadosamente a mola e remova-a do braço sextavado.

Monte a proteção plástica, rosqueando levemente a porca calota na parte frontal e apertando o parafuso Allen na parte traseira do braço. Insira a mola no braço sextavado e, comprimindo-a cuidadosamente, fixe a tampa plástica na parte superior do sextavado, utilizando o parafuso Allen.

### **Ajuste de centralização do ACT-338**

Para o correto funcionamento da STC-230<sup>TI MAX</sup> é necessário que o conjunto ACT-338 esteja devidamente alinhado com o centro da mesa da desmontadora. Para fazer essa verificação, monte o cone de centralização no braço do rolete menor, conforme indicado na Figura 62. Em seguida, mova este braço para a posição de trabalho e, utilizando o controle, abaixe o cone até que o mesmo toque a mesa. Verifique se o mesmo está devidamente alinhado com o centro da mesa (Figura 63). Se o cone não estiver devidamente centralizado, localize o parafuso Allen que trava o braço do ACT-338 (Figura 64) e, utilizando uma chave Allen 8 mm, solte-o a fim de permitir a movimentação do braço. Em seguida, efetue o ajuste, centralizando o braço com o auxílio do cone e, em seguida, aperte novamente o parafuso Allen.

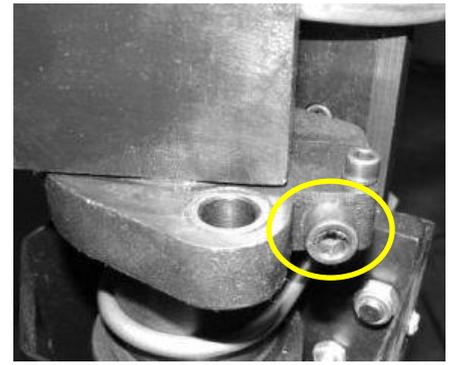
✘ *Trabalhar com o dispositivo ACT-338 fora da centralização pode ocasionar problemas durante a operação e graves danos à roda.*



**Fig. 62**



**Fig. 63**



**Fig. 64**

## **Locomoção do Equipamento**

Para movimentar o equipamento de um local de trabalho para outro, proceda da seguinte maneira:

- A. Desconecte o equipamento da linha de ar comprimido e da rede elétrica, e remova os chumbadores.
- B. Retire da superfície do gabinete e de sobre a mesa giratória, todos os objetos que possam cair durante a locomoção.
- C. Prepare o equipamento utilizando cintas de aproximadamente 3 m de comprimento e capacidade para 500 kg. Não utilize cabos de aço para levantar o equipamento.

## **Desligando o Equipamento**

Caso o equipamento não vá ser utilizado por um longo período (6 meses ou mais), será necessário desconectar todos os suprimentos de ar/energia elétrica, proteger todos os componentes que possam ser danificados, proteger as mangueiras de ar que possam ser danificadas por ressecamento.

Quando colocar novamente o equipamento em operação, verifique primeiramente as condições de todas as partes protegidas anteriormente e também o correto funcionamento de todos os dispositivos, antes de operá-lo.

## Guia Rápido para Resolução de Problemas

Problema	Causa Provável	Solução
<ul style="list-style-type: none"> <li>Quando acionado o pedal de rotação da mesa giratória o equipamento não funciona.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sem alimentação elétrica.</li> <li>Chave e/ou motor danificados.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique se o plugue está corretamente conectado na tomada e se o disjuntor está ligado.</li> <li>Verifique se as especificações elétricas do equipamento estão de acordo com as especificações da sua rede elétrica.</li> <li>Chame o Serviço de Assistência Técnica Autorizada Snap-on do Brasil.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Um dos pedais do equipamento não retorna à posição neutra.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>A mola está quebrada.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Levante o pedal para a posição neutra.</li> <li>Desconecte o equipamento da rede elétrica e da linha de ar comprimido.</li> <li>Chame o Serviço de Assistência Técnica Autorizada Snap-on do Brasil.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Dificuldade de acionamento dos pedais</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>A haste da válvula está seca.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique a eficiência do lubrificador e o nível do óleo.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Cilindro do descolador de talão perde potência.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Baixa pressão do ar.</li> <li>Juntas do cilindro estão gastas.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Limpe a válvula.</li> <li>Verifique a pressão do ar.</li> <li>Chame o Serviço de Assistência Técnica Autorizada Snap-on do Brasil.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Mesa giratória não prende a roda.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>As garras estão sujas.</li> <li>A mesa está suja.</li> <li>Baixa pressão do ar.</li> <li>Dentes das garras desgastadas.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Limpe os dentes das garras e lubrifique a mesa giratória.</li> <li>Verifique a pressão do ar.</li> <li>Verifique as condições dos dentes das garras.</li> <li>Chame o Serviço de Assistência Técnica Autorizada Snap-on do Brasil.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Quando acionado o pedal para inclinação da coluna nada acontece.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mangueira desconectada.</li> <li>Baixa pressão do ar.</li> <li>Problemas no cilindro pneumático.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique se a mangueira de ar da coluna está devidamente conectada ou se não está danificada</li> <li>Verifique a pressão do ar</li> <li>Chame o Serviço de Assistência Técnica Autorizada Snap-on do Brasil.</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>O equipamento está danificando as rodas.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>O inserte plástico da unha de montar/desmontar está desgastado.</li> <li>Protetor plástico das garras desgastado.</li> <li>Posicionamento incorreto da unha de montagem / desmontagem.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Substitua o inserte plástico da unha de montar/desmontar.</li> <li>Substitua os protetores plásticos das garras.</li> <li>Verifique se a unha está posicionada corretamente. Se não estiver, faça o ajuste conforme descrito no tópico "Ajuste do deslocamento da unha".</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>Os braços do ACT-338 não sobem ou descem quando o controle é acionado.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Baixa pressão do ar.</li> <li>Mangueira do ATC-338 desconectada.</li> <li>Regulador de pressão desregulado.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique a pressão do ar.</li> <li>Verifique se a mangueira de ar do ACT-338 está devidamente conectada.</li> <li>Ajuste o regulador de pressão do ACT-338 para a pressão de trabalho da desmontadora (8-10 bar).</li> </ul>



Snap-on do Brasil  
Comércio e Indústria Ltda.