



CORTADORA DE PISO  
WCP120

## Manual de Operação e Manutenção



**- WCP 120**

GASOLINA  
DIESEL  
ELÉTRICO TRIFÁSICO  
ELÉTRICO MONOFÁSICO



## UTILIZAÇÃO

- As cortadoras de piso WCP120 ,são utilizadas para fazer corte em asfalto e concreto ,sendo muito apreciadas pelo seu baixo peso e facilidade de trabalho.

## CUIDADOS

- As cortadoras de piso devem ser inspecionadas, no mínimo, uma vez por turno, por danos visíveis. Em caso da existência dos mesmos, deve se interromper de imediato a operação e informar a pessoa responsável. Antes de reiniciar os trabalhos, todas as anomalias detectadas devem estar corrigidas.

- Em subidas ou descidas o corte deve ser realizado com extremo cuidado e sempre em linha reta .

- Nunca corte superfícies sem utilizar o aspersionador de água para refrigerar e limpar os sulcos do disco de corte.

- Fazer a manutenção preventiva conforme as especificações no manual de instruções.

- Não romper o lacre do motor e alterar a rotação do mesmo.

- Antes de iniciar a operação, o operador deve estar plenamente capacitado para trabalhar com a cortadora de piso.

- Evite contato com o motor, devido ao perigo com queimaduras pela alta temperatura do motor em funcionamento.

- Manter a máquina limpa.

- Para máquinas com motores elétricos verifique e inspecione a rede elétrica de trabalho, tensão da rede, tensão do motor, sentido da rotação do motor e dimensão do cabo elétrico para poder obter um bom funcionamento.

### IMPORTANTE

**- ASSEGURE-SE QUE A SUA REDE ESTEJA ATERRADA !!!**

**- O OPERADOR DEVERÁ SER MAIOR DE IDADE, ESTAR TREINADO PARA OPERAR ESTE EQUIPAMENTO E SEMPRE UTILIZAR OS EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL (EPI) OBRIGATORIOS!!!! ”**

# OPERAÇÃO

## 1) COMO DAR PARTIDA

### MOTORES ELÉTRICOS

- Para acionar motores elétricos mover alavanca liga-desliga.

### MOTORES À GASOLINA



- Girar o botão liga – desliga até a posição **ON**



- Mover a alavanca de combustível para a direita;  
- Mover a alavanca do afogador para a esquerda;  
- Puxar devagar o punho do retrátil, até sentir resistência. Deixar recuar o punho até a posição inicial e puxar com força.  
- Deixar aquecer o motor durante alguns minutos e mover o afogador para a direita.

## 2) DESLIGAR O MOTOR

### MOTORES ELÉTRICOS

- Mover alavanca do interruptor liga-desliga para a posição OFF.

### MOTORES À GASOLINA

- Mover a alavanca do acelerador até a velocidade mínima;  
- Empurrar a torneira de combustível à direita para fechar;  
- Girar o botão liga desliga até a posição **OFF**.

## 3) COMO OPERAR ADEQUADAMENTE

- Ligar o motor de acionamento.  
- Mover o acelerador até a posição de velocidade máxima.  
- Abrir o registro de água  
- Baixar o disco de corte para começar a cortar.  
- Guie a cortadora pelo cabo de manobra. Deixe a máquina mover-se, não tente forçar a máquina.  
- Parar a operação: levante o disco de corte, feche o registro, reduza para aceleração mínima, para o motor funcionar em marcha lenta, feche a válvula de combustível, deixe o motor desligar e mova o botão liga-desliga para a posição OFF.

## 5) TRANSPORTE

Para trajetos longos a máquina poderá ser içada sobre um meio de transporte apropriado.

## 6) CORTE DO PISO

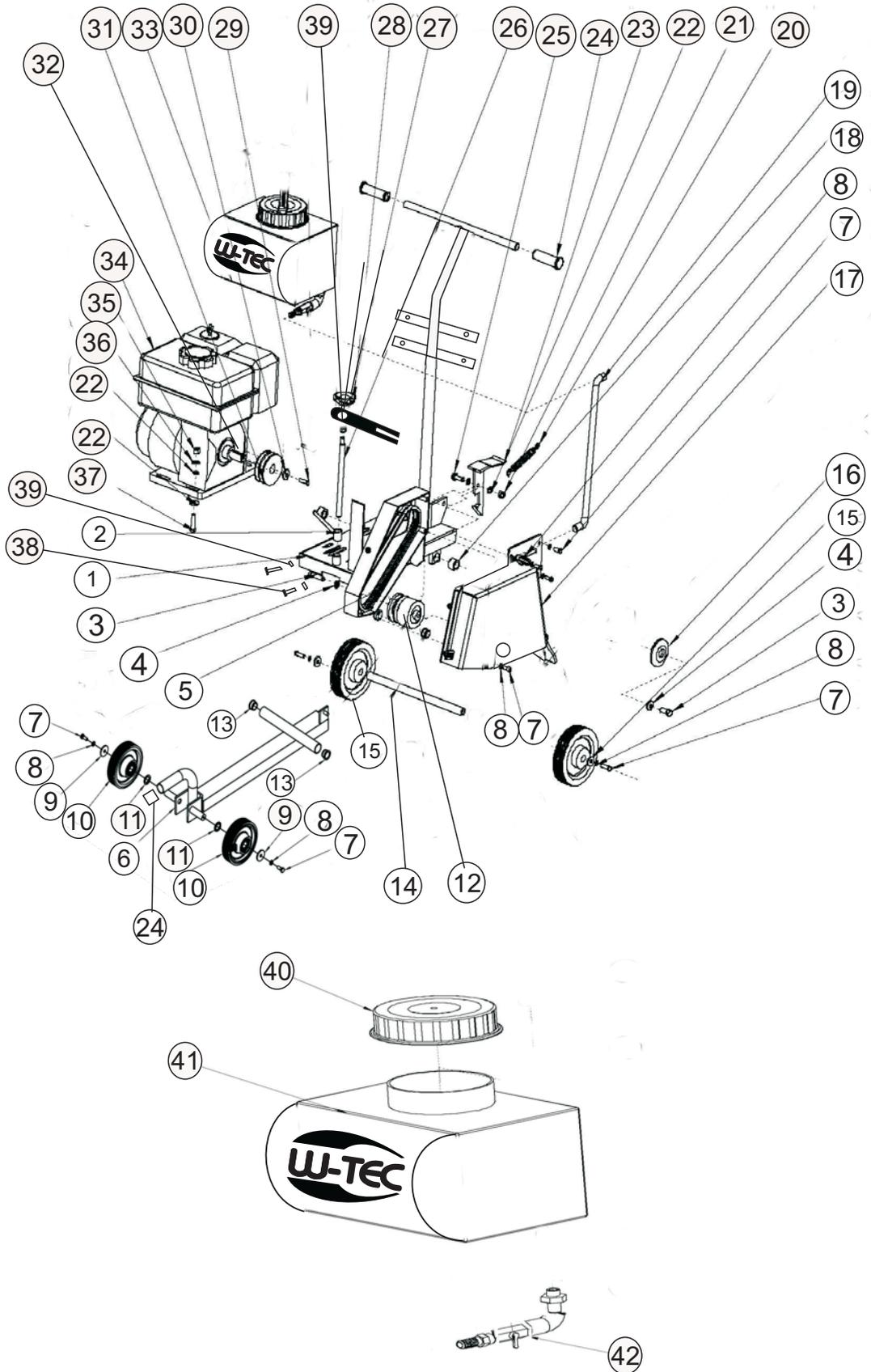
De acordo com o serviço a executar selecionar o disco de corte apropriado. O diâmetro interno de encaixe é de 25,4mm. Pode – se utilizar disco de corte para trabalho a seco ou com água.

Corte o piso em camadas com no máximo 50 milímetros de profundidade.

Regular a profundidade de corte da máquina somente com o motor desligado.

Profundidade máxima de 120 mm.

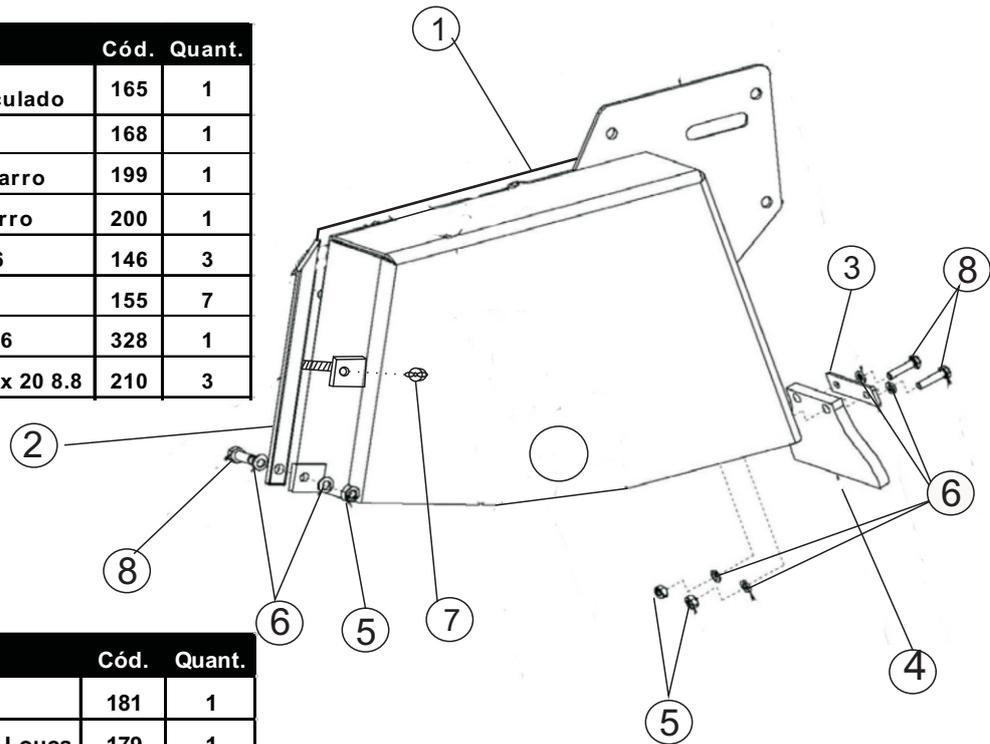
As rodas dianteiras durante o corte do piso devem sempre estar apoiadas no solo.



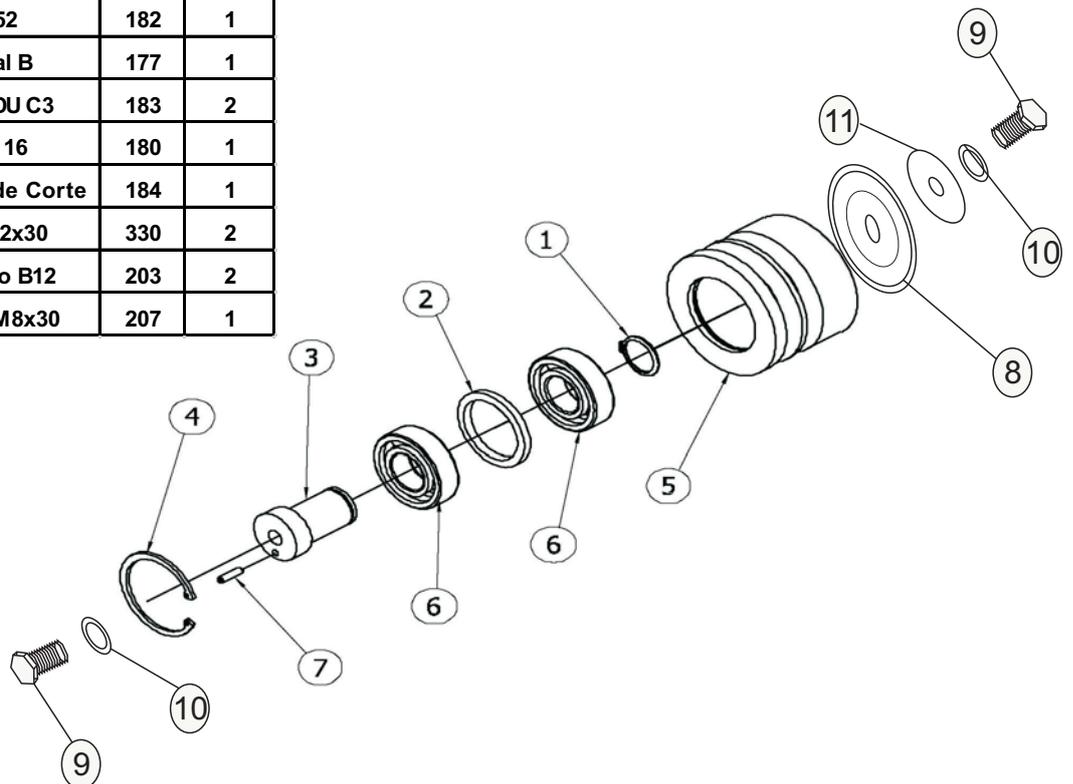


Pos.	Descrição	Cód.	Quant.
1	Chassis	163	1
2	Alavanca de Regulagem	189	1
3	Parafuso M 12 x30	330	2
4	Arruela de Pressão B12	203	2
5	Correia Dentada B28	803	2
5	Correia dentada B27	1042	2
6	Carro	162	1
7	Paraf Sext M8 x 20	211	8
8	Arruela de Pressão B8	202	8
9	Arruela 9 x 35x 3	204	4
10	Roda pequena montada	363	2
11	Arruela 13 x 31 x 3	367	2
12	Polia louca montada canal B	361	1
13	Bucha de Tecnil do Eixo 28 mm	171	2
14	Eixo do Carro	169	1
15	Roda grande montada	364	2
16	Tampa de Fixação do Disco de Corte	184	1
17	Protetor do disco articulado	165	1
18	Bucha de Tecnil do Eixo 25 mm	170	2
19	Mangueira Trançada 1/2"	217	1
20	Mola do Pedal	167	1
21	Porca Parlock M 10	209	1
22	Arruela Lisa B10	151	9
23	Pedal	166	1
24	Tampão de plástico	370	3
25	Parafuso Sextavado M 10 x 30	136	1
26	Parafuso de Regulagem M 16 x200	282	1
27	Manipulo	186	1
28	Marcador de Medida	798	1
29	Parafuso Sextavado 3/8 x 1.1/4 NF	667	1
29	Parafuso Sextavado 7/16x1.1/4	668	1
30	Arruela Escariada m8x30 da polia	207	1
31	Polia do Motor Canal B Ø 1"	198	1
32	Distanciador Motor 38mm	797	1
33	Tanque d'água	191	1
34	Motor		1
35	Porca Sextavada M 10	149	4
36	Arruela pressão B 10	152	4
37	Parafuso Sextavado M 10 x 40	214	4
38	Parafuso Sextavado M 12 x 100	138	2
39	Porca Sextavada M 12	148	3
40	Tampa do Tanque	190	1
41	Tanque Dagua	191	1
42	Registro 1/2 do tanque d'agua	291	1

Pos.	Descrição	Cód.	Quant.
1	Protetor do disco Articulado	165	1
2	Guia de Corte	168	1
3	Chapinha do Aparar-Barro	199	1
4	Lamina do Aparar-Barro	200	1
5	Porca Parlock M 6	146	3
6	Arruela lisa B6	155	7
7	Porca borboleta M6	328	1
8	Parafuso Sextavado M 6 x 20 8.8	210	3

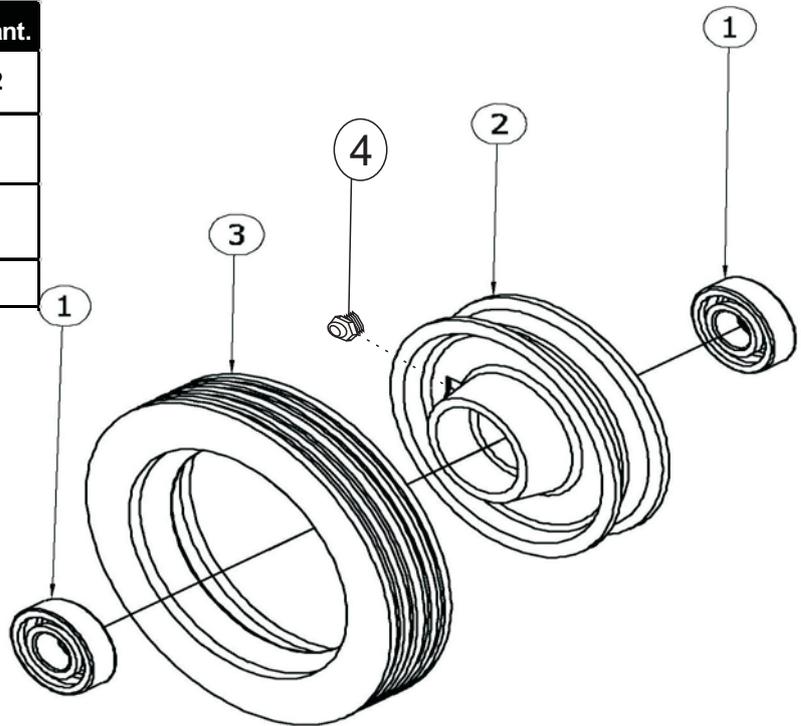


Pos.	Descrição	Cód.	Quant.
1	Anel Elastico e25	181	1
2	Anel Afastador da Polia Louca	179	1
3	Eixo da Polia Louca	178	1
4	Anel Elastico e52	182	1
5	Polia Louca Canal B	177	1
6	Rolamento 6205 DDU C3	183	2
7	Pino Elastico 4 x 16	180	1
8	Tampa fixação Disco de Corte	184	1
9	Parafuso Sext. M12x30	330	2
10	Arruela de Pressão B12	203	2
11	Arruela Escariada M8x30	207	1



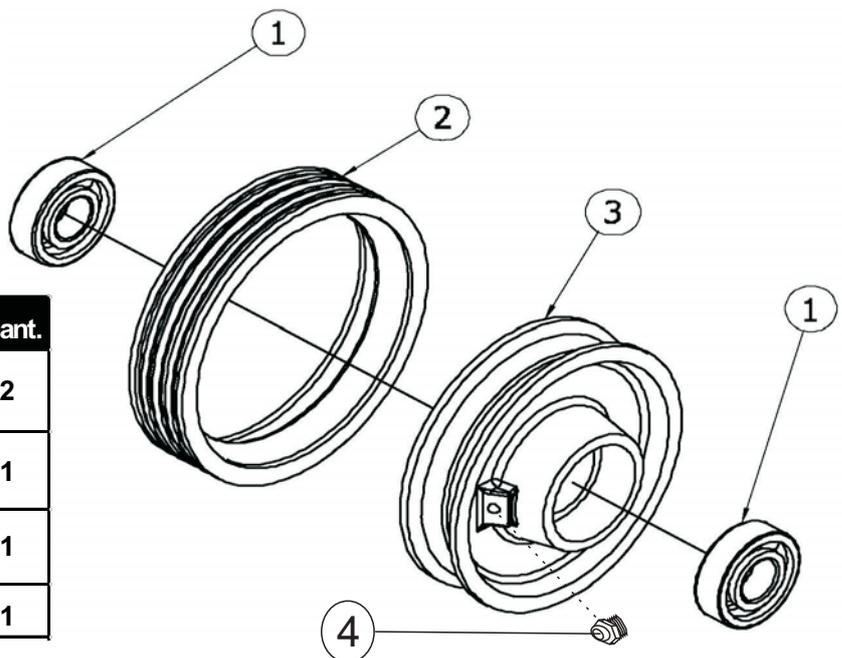
### RODA TRASEIRA

Pos.	Descrição	Cód.	Quant.
1	Rolamento 6204 Ddu	174	2
2	Roda de Alumínio	173	1
3	Roda de Borracha Grande	172	1
4	Graxeira M6x1 reta	176	1



### RODA DIANTEIRA

Pos.	Descrição	Cód.	Quant.
1	Rolamento 6204 Ddu	174	2
2	Roda de Borracha Pequena	175	1
3	Roda de Alumínio	173	1
4	Graxeira M6x1 reta	176	1



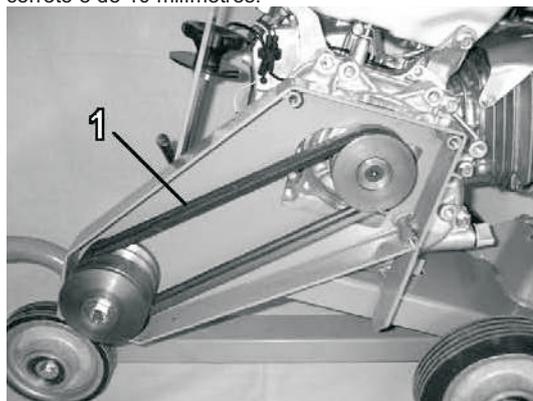
# MANUTENÇÃO

## 1) VERIFICAR A TENSÃO E O ESTADO DA CORREIA

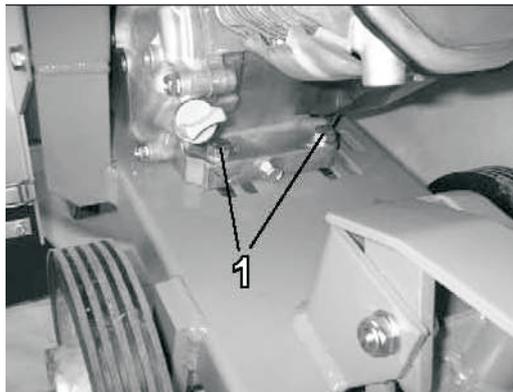
- Desligar o equipamento
- Desmontar a proteção das correias e do disco soltando os quatro parafusos.



- Verifique a tensão da correia. O tensionamento correto é de 10 milímetros.



- Soltar os quatro parafusos do motor para poder regular a correia. Deslocar o motor para frente para esticar a correia e lateralmente para alinhar a polia do motor.



## 2) TROCA DO DISCO DE CORTE

- Desligar o equipamento
- Abrir a proteção do disco de corte
- Soltar o parafuso que prende a arruela de fixação do disco e o disco de corte.
- Retirar a arruela de fixação e do disco e o disco de corte

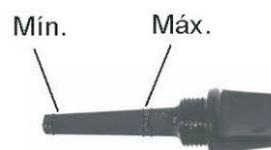
- Montar um novo disco de corte.

## 3) NÍVEL DE ÓLEO DO MOTOR

- Retirar o indicador do nível de óleo e medir.



- O nível de óleo deve estar entre as marcas mínima e máxima.

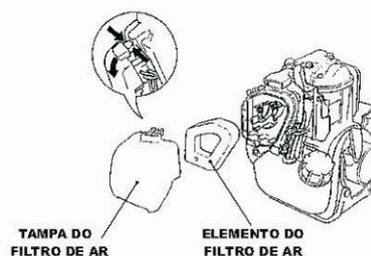


## 4) TROCAR O ÓLEO DO MOTOR

- Remover a tampa do bocal de abastecimento de óleo, indicador de óleo;
- Remover o bujão de drenagem do motor
- Drene o óleo enquanto o motor estiver quente para assegurar uma drenagem rápida e completa;
- Quando o motor estiver totalmente vazio desconectar o tubo de vazão de óleo e repor o óleo.

## 6) FILTRO DE AR

- Soltar a tampa do filtro de ar;
- Retirar o ELEMENTO do filtro da caixa de ar e limpar de acordo com as especificações do fabricante do motor;
- Lave o elemento e deixe o secar completamente. Substitua o elemento caso for necessário.
- Sature o elemento com óleo do motor e esprema o excesso.



## 7) ELEMENTO DO FILTRO DE AR

- Bata levemente o elemento contra uma superfície rígida para remover o excesso de sujeira ou aplique ar comprimido, de dentro para fora, e, caso necessário substitua o elemento do filtro de ar.

### Referências e Quantidades

Parte	Óleo / Combustível	Qtd
Motor	SAE 20W50	1,1lt
Tanque	Gasolina	GX270 - 5,9 lt GX390 - 6,5 lt
Disco de Corte	Até 350mm	

### Primeira Revisão

Intervalo	Parte / Local	Atividade
Depois das primeiras 10 horas	Toda a Máquina	Verificar o aperto de todos os parafusos, se necessário apertá-los.
Depois das primeiras 20 horas de uso	Motor	Trocar o óleo do motor
	Toda a Máquina	Verificar o aperto de todos os parafusos, se necessário apertá-los.

### Quadro de Manutenção

Intervalo	Parte / Local	Atividade
A cada 8 horas de trabalho.	Motor	* Limpar o filtro de ar, verificar se há danos, se necessário trocar
	Toda a Máquina	* Verificar o nível de óleo * Inspeção visual de danos, vazamentos etc.
A cada 50 horas de trabalho.	Motor	* Verificar a tensão da correia, se necessário ajustar.
	Braço de Corte	* Trocar óleo * Limpar o filtro de ar * Limpar a Vela
A cada 100 horas de trabalho.	Toda a Máquina	* Verificar o aperto de todos os parafusos, se necessário apertá-los
A cada 200 horas de trabalho.	Motor	* Limpar o filtro de combustível
	Partes sem Pinturas	* Proteger com óleo contra a corrosão
A cada 500 horas de trabalho.	Motor	* Limpar o carburador, se necessário regular * Regular válvulas * Limpar a tampa do cilindro
A cada 2000 horas de trabalho.	Toda a Máquina	* Inspeção visual de danos e desgastes em todas as peças * Eliminar sujeira, graxa antiga e pontos de corrosão