



MANUAL DO USUÁRIO



CORTADOR DE FRIOS AUTOMÁTICO

Modelos:

CF / CFL

PRODUTOS

SKYMSSEN

METALÚRGICA SIEMSEN LTDA.

Rua Anita Garibaldi, nº 262 – Bairro: São Luiz – CEP: 88351-410
Brusque – Santa Catarina – Brasil
Fone: +55 47 255 2000 – Fax: +55 47 255 2020
www.siemsen.com.br - comercial@siemsen.com.br



E-mail: at@siemsen.com.br

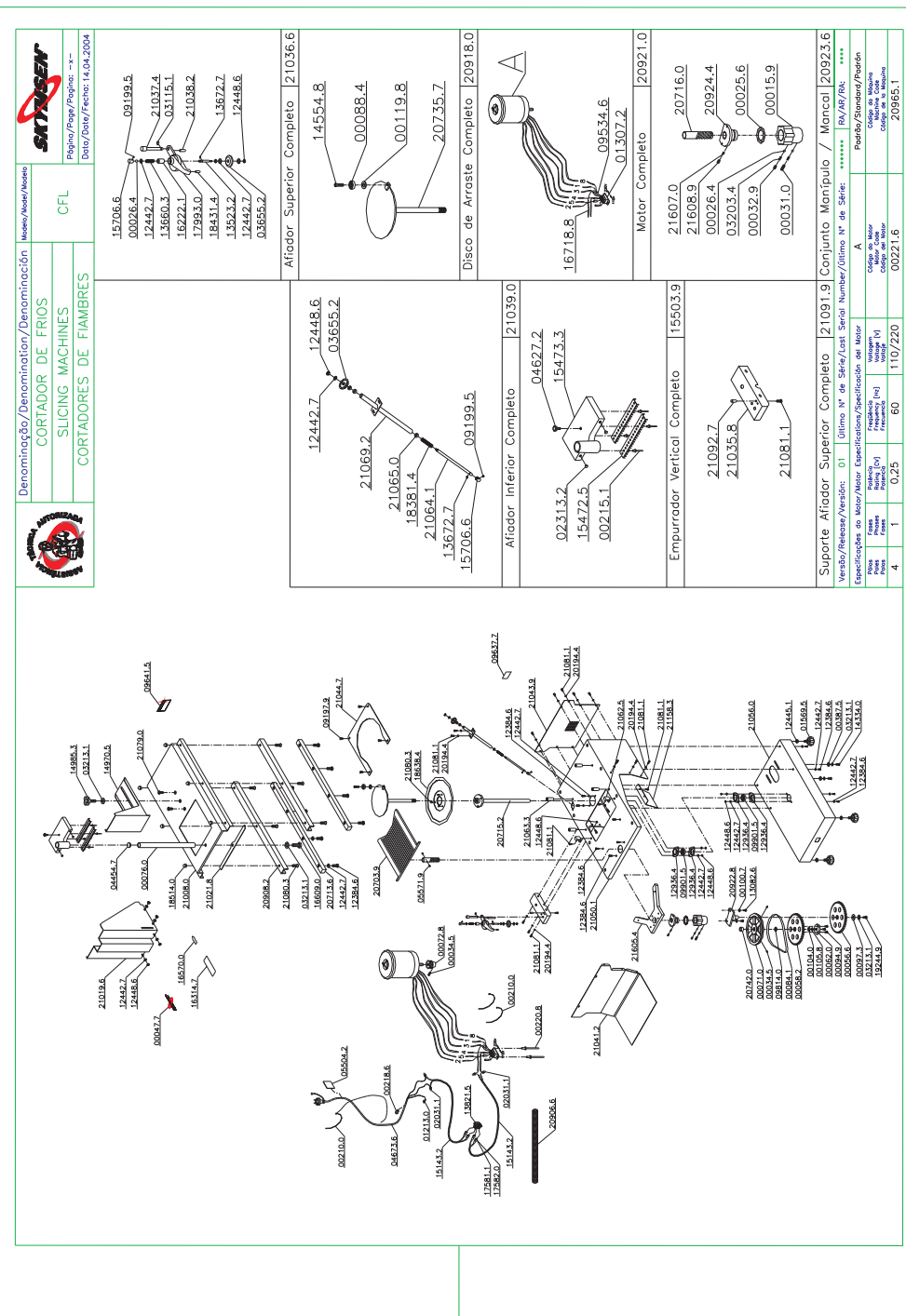
- ALÉM DESTAS MÁQUINAS, FABRICAMOS UMA LINHA COMPLETA DE EQUIPAMENTOS. CONSULTE SEU REVENDEDOR.
- ESTE PRODUTO CONTA COM ASSISTÊNCIA TÉCNICA, REPRESENTANTES E REVENDEDORES EM TODO TERRITÓRIO NACIONAL.
DEVIDO À CONSTATANTE EVOLUÇÃO DOS NOSSOS PRODUTOS, AS INFORMAÇÕES AQUI CONTIDAS PODEM SER MODIFICADAS SEM AVISO PRÉVIO.

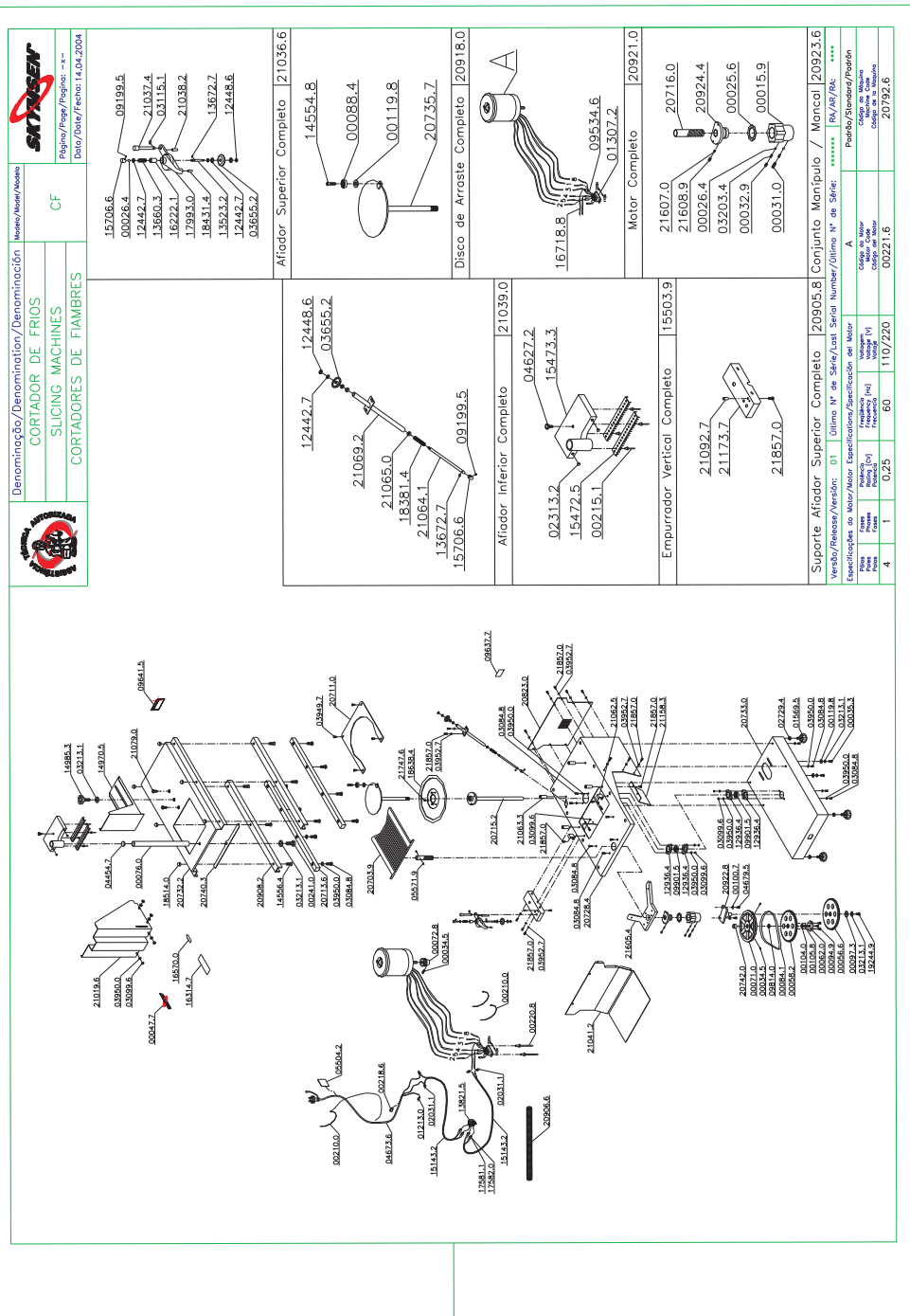
20936.8 - Julho/03

SUMÁRIO

1. Introdução	01
1.1 Segurança	01
1.2 Principais Componentes	01
1.3 Características Técnicas	03
2. Instalação e Pré-Operação	03
2.1 Instalação	03
2.2 Pré-Operação	03
3. Operação	03
3.1 Acionamento	03
3.2 Procedimento para Utilização	04
3.3 Limpeza	04
3.4 Removendo a Mesa Movei	04
3.5 Removendo o Disco de Arraste	04
3.6 Procedimento para Afiacao do Disco	04
4. Noções de Segurança - Genéricas	05
4.1 Práticas Básicas de Operação	05
4.2 Cuidados e Observações Antes de Ligar a Máquina	06
4.3 Inspeções de Rotina	07
4.4 Operação	07
4.5 Após Terminar o Trabalho	08
4.6 Operação de Manutenção	08
5. Análise e Resolução de Problemas	08
5.1 Problemas, Causas e Soluções	08
5.2 Diagrama Elétrico Mod. CF / CFL	09
5.3 Componentes de Reposição CF	10
5.4 Componentes de Reposição CFL	11
5.5 Desenho em Explosão CF	12
5.6 Desenho em Explosão CFL	13

5.6 Desenho Explosão CFL





1. Introdução

1.1 Segurança

Quando usados incorretamente, os Cortadores de Frios Mod. CF e CFL, são máquinas potencialmente **PERIGOSAS**. Manutenção, limpeza ou qualquer outro serviço, deverão ser feitos por pessoas devidamente treinadas.

1.1.1 Desconecte a máquina da rede elétrica quando desejar retirar quaisquer das partes removíveis, fazer limpeza ou qualquer outro tipo de manutenção.

1.1.2 Nunca utilize instrumentos que não façam parte da máquina para auxiliar na operação da mesma.

1.1.3 Antes de ligar a máquina, verifique se as partes removíveis estão encaixadas em suas posições.

1.1.4 Nunca utilize jatos d'água diretamente sobre a máquina.

1.1.5 Durante as operações de corte, nunca utilize roupas com mangas largas principalmente nos punhos.

1.1.6 Mantenha as mãos afastadas das partes móveis.

1.1.7 Nunca ligue a máquina com roupas ou pés molhados.

1.1.8 Ao instalar a máquina ligue o fio de aterramento (fio Terra).

1.1.9 Ao se ausentar-se da máquina retire o plug da rede elétrica.

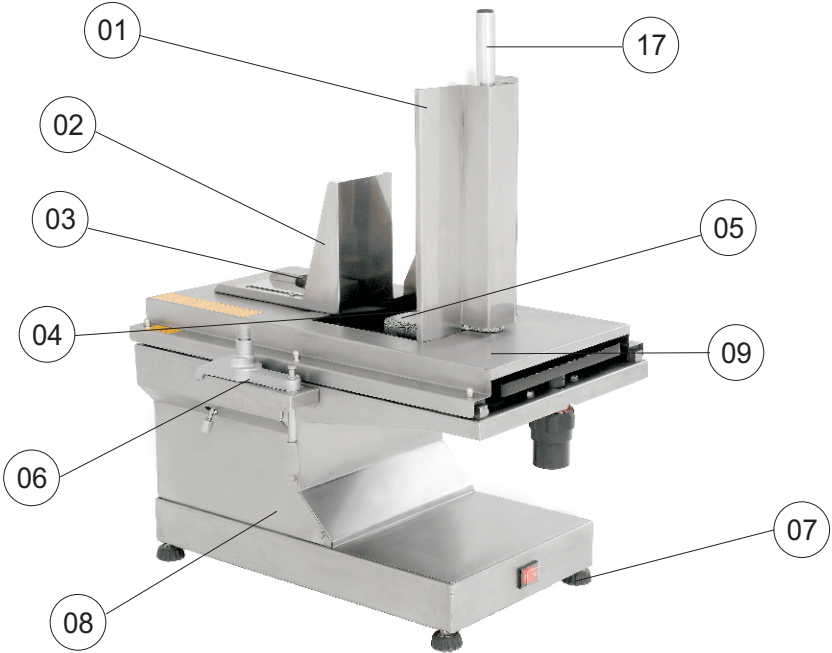
1.2.0 Caso haver algum barulho estranho com a máquina depois de ter remontado a mesma, desligue-a imediatamente e verifique as posições e os encaixes das partes anteriormente removidas.

1.2 Principais Componentes

Todos os componentes que incorporam a máquina, são construídos com materiais criteriosamente selecionados para cada função dentro dos padrões de testes e da experiência que só a Skymssen oferece a você.

OBS.: A lubrificação da canaleta da mesa móvel deste equipamento deve ser feita com vaselina líquida.

Figura - 01



- 01 - CS Calha

02 - Prendedor Horizontal

03 - Manípulo do Prindedor H.

04 - Manípulo do Empurrador Vertical

05 - Empurrador Vertical

06 - Afiador Superior

07 - Pé

08 - CS Base
- 09 - CS Mesa Móvel

10 - Disco de Arraste

11 - Disco de Corte (liso 300mm)

12 - Mesa Reguladora de Corte

13 - Manípulo Regulador de Corte

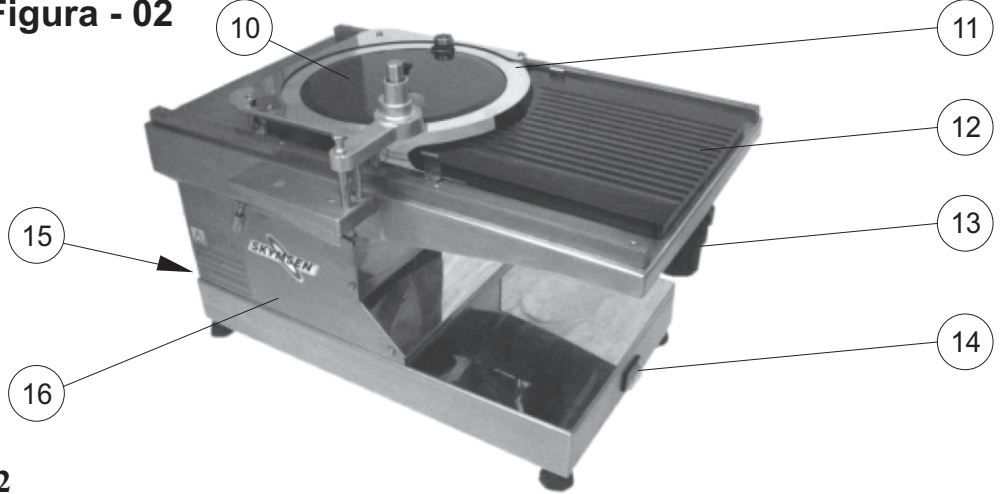
14 - Chave Liga/Desliga

15 - Chave Seletora (110/220V)

16 - CS Gabinete

17 - Haste do Empurrador Vertical

Figura - 02



5.4 Componentes de Reposição CFL

CÓDIGO	DESCRIÇÃO COMPONENTE	UM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO COMPONENTE	UM
00015-9	MANIP.REG.CORTE CFMS/CFAS	PC	16314-7	ETIQ.POSICIONAMENTO CALHA	CE
00025-6	ESCALA DE CORTE CFMS/CFAS	DE	16570-	ETIQ.REFERENCIA MOTOR	CE
00026-4	ESFERA 1/4" CFMS/CFAS	CE	16609-0	PFS SEX UNC 3/8"x1" RTIn	CE
00031-0	PFS ASC UNC5/16"x5/16" F	CE	16718-8	FIO LIGACAO 0,75x250mm	PC
00032-9	PFS ASC UNC5/16"x3/8" F	CE	17581-1	TERM.POSITIV LOCK 0,5A1,5	MI
00034-5	PFS ASC UNC1/4"x3/8" F	CE	17582-0	CAPA P/TERMINAL FEMEA	MI
00047-7	LOGOTIPO SKYMSSEN 120mm	DE	17993-0	SUPORTE REBOLO SUPERIOR	PC
00056-6	ENGR.INTER.Z-64/Z-22	PC	18431-4	BATENTE DIAM 6,5X12mm FF	PC
00058-2	ENGRENAGEM CENTRAL- CFAS	PC	18514-0	PCA M6 DIN1587 DIR.LAT.NI	CE
00062-0	FLANGE DO ACOPLAM.-CFAS	PC	18638-4	DISCO CORTE LISO 300 F.32	PC
00071-0	POLIA MOVIDA - CFAS	PC	19244-9	PFS SEX UNC5/16x5/8RE RTZ	CE
00072-8	POLIA MOTORA - CFAS	PC	20194-4	ARR.L.A5,3 DIN 125 INOX	CE
00076-0	HASTE PREND.VERTICAL CFAS	PC	20703-9	MESA REGUL.DE CORTE	PC
00084-1	CORREIA Z 700	PC	20713-6	REGUA GUIA DA MESA MOVEL	PC
00088-4	ROLAMENTO 6000 DDU	PC	20715-2	MANCAL DISCO FATIADOR	PC
00094-9	PFS SEX UNC5/16x1,1/4RTZB	CE	20716-0	EIXO DO REGULADOR	PC
00097-3	ARR. BALANC.8x30x1,5mm	CE	20735-7	DISCO DE ARRASTE	PC
00100-7	ARR L 1/4"x1,6 ZB	CE	20742-0	SEPARADOR P/ENGRENAGEM	PC
00104-0	ARRUELA ENCOSTO LISA 3/4	PC	20906-6	PROTECAO CABO ELETRICO	PC
00105-8	ANEL 20x1,2 DIN 471	CE	20908-2	CANALETA DA MESA MOVEL	PC
00119-8	ARR L 5/16" ZB	CE	20918-0	DISCO DE ARRASTE COMPLETO	PC
00210-0	ABRACADEIRA K22 (T-50R)	CE	20921-0	MOTOR 0,25CV 60HZ COMPL.K	PC
00215-1	REBITE PRESSAO AD-635-S	MI	20922-8	MANCAL INTERMEDIARIO	PC
00218-6	PASSADOR FIO MOLDE 092231	PC	20923-6	CONJ.MANIPULO/MANCAL	PC
00220-8	REBITE PRESSAO AD-440-S	MI	20924-4	MANCAL REG.CORTE	PC
00221-6	MOTOR 0,25CV 60Hz K	PC	21008-0	CS MESA MÓVEL	PC
00387-5	ARR L 5/16" INOX	CE	21019-6	CS CALHA	PC
01213-0	TERM. PRE-ISOL.EF-4228	MI	21021-8	CANTONEIRA DE APOIO	PC
01307-2	CHAVE HH-201 SF1G3FS1Q	PC	21035-8	SUPORTE AFIADOR SUPERIOR	PC
01569-5	PE DE BOR.C/PARAF.M8x20mm	PC	21036-6	AFIADOR SUPERIOR COMPLETO	PC
02031-1	CAPINHA DE NYLON CN-4472	MI	21037-4	EIXO GUIA DO AFIADOR SUP.	PC
02313-2	TAMPA DE ACABAMENTO	PC	21038-2	PINO DE APOIO	PC
03115-1	ANEL 10x1 DIN 471	CE	21039-0	AFIADOR INFERIOR COMPLETO	PC
03203-4	BORR.PROT.DA ESF.CFAS/MS	PC	21041-2	CS TAMPA DIANT.GABINETE	PC
03213-1	ARR L 3/8" INOX	CE	21043-9	CHAPA FECHAMENTO	PC
03655-2	REB.VIT.39x7x6,2-CA100-LV	PC	21044-7	PROTEÇÃO DISCO	PC
04454-7	PONTEIRA PLAS.INT.1" LISA	PC	21050-1	CS GABINETE	PC
04627-2	MANIP.RECART.M6x15mm-CRW	PC	21056-0	CS BASE - CFL	PC
04673-6	CB.3x0,75mm2C/PG90§2PRI FT	PC	21062-5	BATENTE MESA REGULADORA	PC
05504-2	ETIQ.ATENCAO 110/220/380V	PC	21063-3	ESPACADOR	PC
05571-9	PFS M6x6 DIN 916 FOSF.	CE	21064-1	EIXO REBOLO INFERIOR	PC
09197-9	PFS M5x10 DIN 84 INOX	CE	21065-0	BUCHA DE LATAO CF/CFL	PC
09199-5	PFS M3x5 DIN 963 INOX	CE	21069-2	CS SUPORT.REB.INF.C/BUCHA	PC
09534-6	TUBO TERMO ENCOL.1/4x20mm	PC	21079-0	PFS M6x10 DIN 7985 INOX	CE
09637-7	ETIQ.IDENTIF.MOTOR/RESIST	PC	21080-3	PFS M6x12 DIN 963 INOX	CE
09641-5	ETIQ.ATENCAO CUIDADO PORT	CE	21081-1	PFS M5x10 DIN 933 INOX	CE
09814-0	ARRUELA DISTANCIADORA	PC	21091-9	SUPORTE AFIADOR SUP. COMPL.	PC
09901-5	ROLAMENTO 6204 DDU	PC	21092-7	BATENTE	PC
12384-6	PFS M6x12 DIN 933 INOX	CE	21158-3	CS CHAPA LATERAL	PC
12442-7	ARR.L.A6,4 DIN 125 INOX	CE	21605-4	REFORCO FUNDIDO INF.GAB.	PC
12445-1	PCA M8 DIN 934 INOX	CE	21607-0	PINO DE LATAO 3mm	PC
12448-6	PCA M6 DIN 934 INOX	CE	21608-9	PFS ASC UNC1/4"x3/16" F	CE
12936-4	MANCAL FLANGEADO	PC	24375-2	CHAVE SELET.COMPL. 10592	PC
13082-6	PFS M6x20 DIN 933 INOX	CE	27181-0	PFS M6x25 DIN 916 FOSF.	CE
13523-2	EIXO DO REBOLO FC-350	PC	28685-0	MOTOR 0,25CV 60Hz K	PC
13660-3	MOLA DO AFIADOR FC-350	PC	31141-3	POLIA MOTORA POLY V	CE
13672-7	ANEL 4 DIN 6799	CE	31142-1	CONJ. ENG. E POLIA PLANA	PC
13821-5	CHAVE TEC.30223 M2FT2EE3G	PC	31143-0	CORREIA POLY V 07PJ 585mm	PC
14334-0	PFS SEX UNC 1/4"x1" RTIn	CE	32635-6	MANIPULO DE INOX M6	PC
14554-8	PARAFUSO FIXADOR ROLAM.	PC			
14970-5	PRENDEDOR HORIZONTAL CFAG	PC			
14985-3	MANIPULO C/HASTE M6x15mm	PC			
15143-2	FIO INTERNO 700mm	PC			
15472-5	PRENDEDOR DE CHAPA	PC			
15473-3	EMPURRADOR VERTICAL	PC			
15503-9	EMPURRADOR VERTICAL COMPL	PC			
15706-6	PROTETOR EIXO REBOLO	PC			
16222-1	BUCHA DE LATAO FC-350	PC			

5.3 Componentes de Reposição CF

CÓDIGO	DESCRIÇÃO COMPONENTE	UM	CÓDIGO	DESCRIÇÃO COMPONENTE	UM
00015-9	MANIP.REG.CORTE CFMS/CFAS	PC	14985-3	MANIPULO C/HASTE M6x15mm	PC
00025-6	ESCALA DE CORTE CFMS/CFAS	DE	15143-2	FIO INTERNO 700mm	PC
00026-4	ESFERA 1/4" CFMS/CFAS	CE	15472-5	PRENDEDOR DE CHAPA	PC
00031-0	PFS ASC UNC5/16"x5/16" F	CE	15473-3	EMPURRADOR VERTICAL	PC
00032-9	PFS ASC UNC5/16"x3/8" F	CE	15503-9	EMPURRADOR VERTICAL COMPL	PC
00034-5	PFS ASC UNC1/4"x3/8" F	CE	15706-6	PROTETOR EIXO REBOLO	PC
00035-3	PFS SEX UNC1/4"x1" RTZB	CE	16222-1	BUCHA DE LATAO FC-350	PC
00047-7	LOGOTIPO SKYMSEN 120mm	DE	16314-7	ETIQ.POSICIONAMENTO CALHA	CE
00056-6	ENGR.INTER.Z-64/Z-22	PC	16570-0	ETIQ.REFERENCIA MOTOR	CE
00058-2	ENGRENAGEM CENTRAL- CFAS	PC	16718-8	FIO LIGACAO 0,75x250mm	PC
00062-0	FLANGE DO ACOPLAM.-CFAS	PC	17581-1	TERM.POSITIV LOCK 0,5A1,5	MI
00071-0	POLIA MOVIDA - CFAS	PC	17582-0	CAPA P/TERMINAL FEMEA	MI
00072-8	POLIA MOTORA - CFAS	PC	17993-0	SUPORTE REBOLO SUPERIOR	PC
00076-0	HASTE PREND.VERTICAL CFAS	PC	18431-4	BATENTE DIAM 6,5X12mm FF	PC
00084-1	CORREIA Z 700	PC	18514-0	PCA M6 DIN1587 DIR.LAT.NI	CE
00088-4	ROLAMENTO 6000 DDU	PC	18638-4	DISCO CORTE LISO 300 F.32	PC
00094-9	PFS SEX UNC5/16x1.1/4RTZB	CE	19244-9	PFS SEX UNC5/16x5/8RE RTZ	CE
00097-3	ARR. BALANC.8x30x1.5mm	CE	20703-9	MESA REGUL.DE CORTE	PC
00100-7	ARR L 1/4"x1,6 ZB	CE	20711-0	PROTECAO DO DISCO	PC
00104-0	ARRUELA ENCOSTO LISA 3/4	PC	20713-6	REGUA GUIA DA MESA MOVEL	PC
00105-8	ANEL 20x1,2 DIN 471	CE	20715-2	MANCAL DISCO FATIADOR	PC
00119-8	ARR L 5/16" ZB	CE	20716-0	EIXO DO REGULADOR	PC
00210-0	ABRACADEIRA K22 (T-50R)	CE	20728-4	CS GABINETE	PC
00215-1	REBITE PRESSAO AD-635-S	MI	20732-2	CS MESA MOVEL	PC
00218-6	PASSADOR FIO MOLDE 092231	PC	20733-0	CS BASE - CF	PC
00220-8	REBITE PRESSAO AD-440-S	MI	20735-7	DISCO DE ARRASTE	PC
00221-6	MOTOR 0,25CV 60Hz K	PC	20740-3	CANTONEIRA DE APOIO	PC
00241-0	PFS SEX UNC3/8"x1" RTZB	CE	20742-0	SEPARADOR P/ENGRENAGEM	PC
01213-0	TERM. PRE-ISOL.EF-4228	MI	20823-0	CHAPA FECHAM. TRASEIRO	PC
01307-2	CHAVE HH-201 SF1G3FS1Q	PC	20905-8	SUPORTE AFIADOR SUP.COMPL	PC
01569-5	PE DE BOR.C/PARA.F.M8x20mm	PC	20906-6	PROTECAO CABO ELETRICO	PC
02031-1	CAPINHA DE NYLON CN-4472	MI	20908-2	CANALETA DA MESA MOVEL	PC
02313-2	TAMPA DE ACABAMENTO	PC	20918-0	DISCO DE ARRASTE COMPLETO	PC
02729-4	PCA M8 DIN 934 ZB	CE	20921-0	MOTOR 0,25CV 60HZ COMPL.K	PC
03084-8	PFS M6x12 DIN 933 ZB	CE	20922-8	MANCAL INTERMEDIARIO	PC
03099-6	PCA M6 DIN 934 ZB	CE	20923-6	CONJ.MANIPULO/MANCAL	PC
03115-1	ANEL 10x1 DIN 471	CE	20924-4	MANCAL REG.CORTE	PC
03203-4	BORR.PROT.DA ESF.CFAS/MS	PC	21019-6	CS CALHA	PC
03213-1	ARR L 3/8" INOX	CE	21036-6	AFIADOR SUPERIOR COMPLETO	PC
03655-2	REB.VIT.39x7x6,2-CA100-LV	PC	21037-4	EIXO GUIA DO AFIADOR SUP.	PC
03949-7	PFS M5x10 DIN 84 ZB	CE	21038-2	PINO DE APOIO	PC
03950-0	ARR.L.A6,4 DIN 125 ZB	CE	21039-0	AFIADOR INFERIOR COMPLETO	PC
03952-7	ARR.L.A5,3 DIN 125 ZB	CE	21041-2	CS TAMPA DIANT.GABINETE	PC
04454-7	PONTEIRA PLAS.INT.1" LISA	PC	21062-5	BATENTE MESA REGULADORA	PC
04627-2	MANIP.RECART.M6x15mm-CRW	PC	21063-3	ESPAÇADOR	PC
04673-6	CB.3x0,75mm2C/PG90ø2PR1FT	PC	21064-1	EIXO REBOLO INFERIOR	PC
04679-5	PFS M6x20 DIN 933 ZB	CE	21065-0	BUCHA DE LATAO CF/CFL	PC
05504-2	ETIQ.ATENCAO 110/220/380V	PC	21069-2	CS SUPORT.REB.INF.C/BUCHA	PC
05571-9	PFS M6x6 DIN 916 FOSF.	CE	21079-0	PFS M6x10 DIN 7985 INOX	CE
09199-5	PFS M3x5 DIN 963 INOX	CE	21092-7	BATENTE	PC
09534-6	TUBO TERMO ENCOL.1/4x20mm	PC	21158-3	CS CHAPA LATERAL	PC
09637-7	ETIQ.IDENTIF.MOTOR/RESIST	PC	21173-7	SUPORTE AFIADOR SUPERIOR	PC
09641-5	ETIQ.ATENCAO CUIDADO PORT	CE	21605-4	REFORCO FUNDIDO INF.GAB.	PC
09814-0	ARRUELA DISTANCIADORA	PC	21607-0	PINO DE LATAO 3mm	PC
09901-5	ROLAMENTO 6204 DDU	PC	21608-9	PFS ASC UNC1/4"x3/16" F	CE
12442-7	ARR.L.A6,4 DIN 125 INOX	CE	21747-6	PFS M6x16 DIN 963 ZB	CE
12448-6	PCA M6 DIN 934 INOX	CE	21857-0	PFS M5x10 DIN 933 ZB	CE
12936-4	MANCAL FLANGEADO	PC	24375-2	CHAVE SELET.COMPL. 10592	PC
13523-2	EIXO DO REBOLO FC-350	PC	27181-0	PFS M6x25 DIN 916 FOSF.	CE
13660-3	MOLA DO AFIADOR FC-350	PC	28685-0	MOTOR 0,25CV 60Hz K	PC
13672-7	ANEL 4 DIN 6799	CE	31141-3	POLIA MOTORA POLY V	PC
13821-5	CHAVE TEC.30223 M2FT2EE3G	PC	31142-1	CONJ. ENG. E POLIA PLANA	PC
14554-8	PARAFUSO FIXADOR ROLAM.	PC	31143-0	CORREIA POLY V 07PJ 585mm	PC
14970-5	PRENDEDOR HORIZONTAL CFAG	PC	32635-6	MANIPULO DE INOX M6	PC

1.3 Características Técnicas

Tabela - 01

<i>Características</i>	<i>Unidade</i>	<i>CF</i>	<i>CFL</i>
Tensão	[V]	110/220 (**)	110/220 (**)
Frequência	[Hz]	50 ou 60 (*)	50 ou 60 (*)
Potência	[CV]	0,25	0,25
Consumo	[kW/h]	0,18	0,18
Altura	[mm]	830	830
Largura	[mm]	440	440
Profundidade	[mm]	650	650
Peso Líquido/Bruto	[kg]	41/55	41/55
Dimensões de Corte	[mm]	205x205	205x205
Diâmetro do Disco	[mm]	300	300
Cortes por minuto	[Fatias]	36	36

(*) A frequência será única, de acordo com o motor que a máquina estiver equipada.

(**) Ajustável através da chave seletora de tensão N°15 (Fig.02).

2. Instalação e Pré-Operação

2.1 Instalação

Os Cortadores de Frios Mod. CF e CFL, possuem pés antiderrapantes e devem ser instalados sobre uma superfície plana e estável, com preferencialmente 850mm de altura. O cabo de alimentação possui 2 pinos redondos e um fio de aterramento - fio terra.

É obrigatório que os três pontos estejam devidamente ligados antes de acionar o equipamento. Antes de ligar o seu Cortador de Frios, verifique em qual tensão ele se encontra e ajuste com a da rede elétrica. A chave seletora de tensão N°15 (Fig.01), está localizada na parte traseira da maquina.

2.2 Pré-Operação

Verifique se o seu Cortador de Frios está firme em sua posição. Antes de usá-lo, deve-se limpar com um pano úmido todas as partes que entram em contato com o alimento. Para sua maior segurança, retire o plug da tomada e tome cuidado do o Disco de Corte N°11 (Fig.02), pois o mesmo possui arestas super afiadas.

3. Operação

3.1 Acionamento

O acionamento da máquina é feito acionando o Chave Liga/Desliga N°14 (Fig.02) localizado

3.2 Procedimento para Utilização

Através do Manipulo Nº04 (Fig.01), levante o Empurrador Vertical Nº05 (Fig.01) posicionando o Frio na Mesa Reguladora de Corte Nº12 (Fig.02) encostando-o nas laterais do CS Calha Nº01 (Fig.01), a seguir, desça o Empurrador Vertical Nº 05 (Fig. 01) sobre o Frio. Afrouxe o Manipulo Nº03 (Fig.01) e deslize o Prendedor Horizontal Nº02 (Fig.01) até encostar no Frio. Utilize o Manipulo Regulador de Corte Nº13 (Fig.02) para determinar a espessura desejada da fatia. Após a execução dos passos citados acima, ligue a máquina tomando cuidado com a movimentação da Mesa Móvel Nº09 (Fig.01).

Após cada jornada de 10 horas de trabalho, recomenda-se o uso de algumas gotas de óleo lubrificante, no furo central do Disco de Arraste Nº04 (Fig.04).

3.3 Limpeza

IMPORTANTE

Nunca faça limpeza com a máquina ligada à rede elétrica, para tanto retire o plug da tomada.

Todas as partes removidas devem ser e limpas. Abaixo descreveremos o procedimento para a remoção das mesmas.

3.4 Removendo a Mesa Móvel

Para remover a Mesa Móvel Nº01 (Fig.03), levante-a verticalmente. Observe o encaixe da Canaleta Guia Nº02 (Fig.03) no Rolamento Nº03 (Fig.03) quando remontar a mesma.

3.5 Removendo o Disco de Arraste

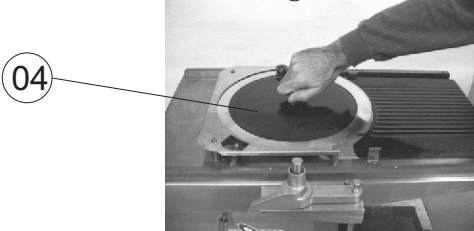
Para remover o Disco de Arraste Nº04 (Fig.04), utilize Manipulo Nº04 (Fig.01) roscando-o no Disco de Arraste Nº04 (Fig.04) puxando-os para cima.

Obs: Ao remontar a máquina não esqueça de retirar o Manipulo usado para a remoção do Disco de Arraste Nº04 (Fig.04)

Figura - 03



Figura - 04

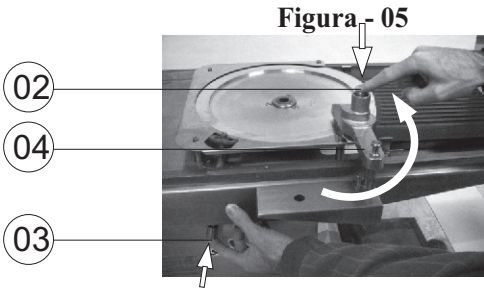


3.6 Procedimento para a Afiacao do Disco de Corte

Apos retirado o Disco de Arraste Nº04 (Fig.04), gire o Afiador Superior Nº02 (Fig.05) colocando o mesmo na posição de afiação conforme (Fig.05). Em seguida pressione o Botão Nº03 (Fig.05) mais ou menos 3 segundos. Depois utilize o Botão Nº04 (Fig.05) para retirar a rebarba causada pela afiacao.

Obs: Não obtendo a afiação desejada, repita a operação.

04



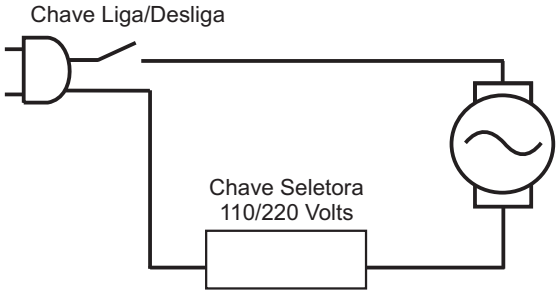
Problemas

Causas

Soluções

Máquina liga, mas demora a girar o disco.	Correias mal tensionadas.	Chame a Assistência Técnica Autorizada SKYMSSEN.
Máquina para durante a operação.	Falta de energia elétrica	Cerifique se o Cabo Elétrico está conectado na tomada.
	Correias mal tensionadas	Chame a Assistência Técnica Autorizada SKYMSSEN.
	Mal contato nas partes elétricas Internas e/ou Externas.	Chame a Assistência Técnica Autorizada SKYMSSEN.
Ruídos estranhos.	Engrenagens gastas.	Cerifique se o Cabo Elétrico está conectado na tomada.
	R o l a m e n t o s	Chame a Assistência Técnica Autorizada SKYMSSEN.
	Correias mal	Chame a Assistência Técnica Autorizada SKYMSSEN.

5.2 Diagrama Elétrico Mod. CF e CFL



4.5 Após Terminar o Trabalho

4.5.1 Cuidados

Sempre limpe a máquina, para tanto **DESLIGUE-A FÍSICAMENTE DA TOMADA. Nunca limpe a máquina antes de sua PARADA COMPLETA.**
Recoloque todos os componentes da máquina em seus lugares, antes de ligá-la novamente.
Verifique os níveis de fluídos.
Ao verificar a tensão da(s) correia(s) / corrente(s), **NÃO** coloque os dedos entre a correia(s) e a(s) polia(s) e nem entre a corrente(s) e a(s) engrenagem(ns).

4.6 Operação de Manutenção

4.6.1 Perigos

Com a máquina ligada, qualquer operação de manutenção é perigosa. **DESLIGUE-A FÍSICAMENTE DA REDE ELÉTRICA, DURANTE TODA A OPERAÇÃO DE MANUTENÇÃO.**

4.6.2 Avisos

A manutenção elétrica e/ou mecânica, deve ser feita por pessoa qualificada para realizar o trabalho.
A pessoa encarregada pela manutenção deve certificar-se de que a máquina trabalha sob Condições TOTAIS DE SEGURANÇA.

5. Análise e Resolução de Problemas

5.1 Problemas, Causas e Soluções

Os Cortadores de Frios Mod. CFAG E CFGL, foram projetados para necessitarem do mínimo de manutenção, entretanto, podem ocorrer algumas irregularidades no seu funcionamento, devido ao desgaste natural, causado pelo uso do equipamento.
Caso haja algum problema com o seu Cortador de Frios, verifique a Tabela - 02 a seguir, onde são descritos algumas possíveis soluções recomendadas. Além disso, a Empresa coloca a disposição toda sua Rede de Assistentes Técnicos Autorizados, que terão o máximo prazer em atendê-lo (Vide Relação de Assistentes Técnicos Autorizados anexa).

Tabela - 02		
Problemas	Causas	Soluções
Cheiro de queimado e/ou fumaça.	Problema no Motor ou outras partes elétricas.	Chame a Assistência Técnica Autorizada SKYMSSEN.
Esfarelamento do Produto.	Rebarba no Disco de Corte.	Proceder afiação conforme item 3.6 (pag.05).

4. Noções de Segurança - Genéricas

As noções de segurança foram elaboradas para orientar e instruir adequadamente os usuários das máquinas e aqueles que serão responsáveis pela sua manutenção.
A máquina só deve ser entregue ao usuário em boas condições de uso, sendo que este deve ser orientado quanto ao uso e a segurança da máquina pelo Revendedor, razão porque, o usuário somente deve utilizar a máquina após conhecimento completo dos cuidados que devem ser tomados. **LENDO ATENTAMENTE TODO ESTE MANUAL.**

4.1 Práticas Básicas de Operação

4.1.1 Perigos

Algumas partes do acionamento elétrico, apresentam pontos ou terminais com presença de voltagens elevadas. Estes quando tocados, podem ocasionar graves choques elétricos ou até mesmo a morte do usuário.
Nunca mexa em um comando manual (botões, teclas, chaves elétricas, etc.) com as mãos, sapatos ou roupas molhadas. A não observância dessa recomendação, também poderá provocar choque elétrico ou até mesmo a morte do usuário.

4.1.2 Advertências

A localização da chave liga/desliga deve ser bem conhecida, para que possa ser acionada a qualquer momento sem necessidade de procurá-la.
Antes de qualquer tipo de manutenção, desligue fisicamente a máquina da rede elétrica.
Proporcione espaço de trabalho suficiente para evitar quedas perigosas.
Água ou óleo poderão tornar o piso escorregadio e perigoso. Para evitar acidentes, o piso deve estar seco e limpo.
Antes de acionar qualquer comando manual (botões, teclas, chaves elétricas, alavancas, etc.) verifique sempre se o comando está correto, ou em caso de dúvidas, consulte este Manual.
Nunca toque ou acione em um comando manual (botões. teclas. chaves elétricas, alavancas, etc.) por acaso.
Se um trabalho tiver que ser feito por duas ou mais pessoas, sinais de coordenação devem ser dados a cada etapa da operação. A etapa seguinte não deve ser iniciada a menos que um sinal seja dado e respondido.

4.1.3 Avisos

No caso de falta de energia elétrica, desligue imediatamente a Chave Liga/Desliga.

Use os óleos lubrificantes e graxas recomendadas ou equivalentes.

Evite choques mecânicos, uma vez que poderão causar falhas ou mau funcionamento.

Evite que água, sujeira e pó entrem nos componentes mecânicos e elétricos da máquina.

NÃO ALTERE as características originais da máquina.

NÃO SUJE, RASGUE OU RETIRE QUALQUER ETIQUETA DE SEGURANÇA OU IDENTIFICAÇÃO. Caso alguma esteja ilegível ou extraviada, solicite outra etiqueta ao Assistente Técnico mais próximo.

LEIA ATENTA E CUIDADOSAMENTE A(S) ETIQUETA(S) DE SEGURANÇA E IDENTIFICAÇÃO CONTIDA(S) NA MÁQUINA, AS INSTRUÇÕES DE USO E A(S) TABELA(S) TÉCNICA(S), CONTIDAS NESTE MANUAL.

4.2 Cuidados e Observações Antes de Ligar a Máquina

IMPORTANTE:

Leia atenta e cuidadosamente as INSTRUÇÕES contidas neste manual antes de ligar a máquina. Certifique-se de que entendeu corretamente todas as informações. Em caso de dúvida(s), consulte o seu superior e/ou o Revendedor.

4.2.1 Perigo

Cabo ou fio elétrico cuja isolamento esteja danificada, pode produzir fuga de corrente elétrica e provocar choques elétricos. Antes de usá-los verifique suas condições.

4.2.2 Avisos

Certifique-se de que as INSTRUÇÕES contidas neste manual, estejam completamente entendidas. Cada função ou procedimento de operação e manutenção deve estar inteiramente claro.

O acionamento de um comando manual (botão, tecla, chave elétrica, alavanca, etc.) deve ser feito sempre que se tenha a certeza, de que se trata do comando correto.

4.2.3 Cuidados

O cabo de energia elétrica, responsável pela alimentação da máquina, deve ter secção suficiente para suportar a potência elétrica consumida.

Os cabos elétricos que ficarem no solo ou junto a máquina, precisam ser protegidos para evitar curto-circuito.

Os reservatórios de óleo devem ser abastecidos até os níveis indicados. Verifique e adicione óleo se necessário.

4.3 Inspeções de Rotina

4.3.1 Aviso

Ao verificar a tensão da(s) correia(s) / corrente(s), NÃO coloque os dedos entre a correia(s) e a(s) polia(s) e nem entre a corrente(s) e a(s) engrenagem(ns).

4.3.2 Cuidados

Verifique o(s) motor(es) e partes deslizantes e girantes da máquina, quanto a ruídos anormais.

Verifique a tensão da(s) correia(s) / corrente(s) e substitua o conjunto, caso alguma correia / corrente ou polia / engrenagem apresente desgaste. Ao verificar a tensão da(s) correia(s) / corrente(s), NÃO coloque os dedos entre a correia(s) e a(s) polia(s) e nem entre a corrente(s) e a(s) engrenagem(ns).

Verifique as proteções e os dispositivos de segurança para que sempre funcionem adequadamente.

4.4 Operação

4.4.1 Avisos

Não trabalhe com cabelos compridos, que possam tocar qualquer parte da máquina, pois os mesmos poderão causar sérios acidentes. Amarre-os para cima e para trás, ou cubra-os com um lenço.

Somente usuários treinados e qualificados podem operar a máquina.

Nunca toque com as mãos ou de qualquer outra maneira, partes girantes da máquina.

JAMAIS opere a máquina, sem algum(ns) de seu(s) acessório(s) de segurança.