



CGAD

CHILLER COM COMPRESSOR SCROLL
20 A 150 TR



Chiller Modelo CGAD com Condensação a Ar

Vantagens para muitas aplicações

O chiller scroll modelo CGAD elimina as preocupações sobre o desempenho da máquina em praticamente qualquer configuração.

Com seu design altamente confiável mantém a eficiência de operação e a capacidade em aplicações de conforto, suportando também processos industriais sensíveis com precisão no controle da temperatura.

Eficiência Energética e Sistema de Conforto Integrado

A automação de resfriadores Trane ordena a partida de forma inteligente, otimizando a eficiência energética dos equipamentos. Um software sofisticado avalia e determina a alternativa de menor consumo de energia. Se o seu projeto pede uma interface para outros sistemas, o sistema Tracer Summit pode compartilhar dados.

Através do protocolo aberto de sistemas da ASHRAE, o BACNet, o MODBUS e outros sob consulta.

Menor área de piso.

- Baixo nível de ruído proporcionado pela tecnologia utilizada nas hélices dos ventiladores.
- Melhor eficiência (kW/TR).
- Design moderno.

Os modelos disponíveis são:

CGAD 020	CGAD 025	CGAD 030
CGAD 040	CGAD 050	CGAD 060
CGAD 070	CGAD 080	CGAD 090
CGAD 100	CGAD 120	CGAD 150



Compressor Scroll

Todos os modelos do CGAD são equipados com compressores Scroll, montados em circuitos de refrigeração independentes.

Confira os benefícios dos compressores Scroll:

- Apresentam eficiência de 5 a 10% maiores, que compressores recíprocos;
- Não possuem válvulas, sendo extremamente resistentes a golpes de líquido;

- Possuem 64% menos partes móveis;
 - Operação extremamente suave e silenciosa, comparável a um compressor centrífugo;
 - Baixa variação de torque, o que propicia uma redução na vibração e ruído e um aumento da vida útil do motor.
 - Proteção elétrica montada internamente ao compressor protegendo-o contra: sobrecarga máxima operacional, alta e baixa tensão e perdas da carga de refrigerante.
- O dispositivo é sensível a corrente e aquecimento. Ocorrendo a falha abrem-se as três fases da alimentação.

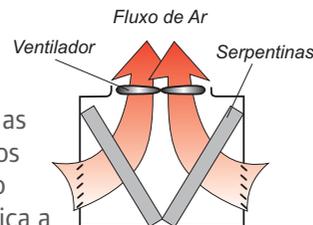
Tensão de Comando/Alimentação

Todos os modelos dos Resfriadores de Líquido CGAD Trane são oferecidos com tensão de comando 220 V. Motores trifásicos (3 F) e com a frequência padrão de 60 Hz. As opções de tensão de alimentação são:

- 220 V
- 380 V
- 440 V

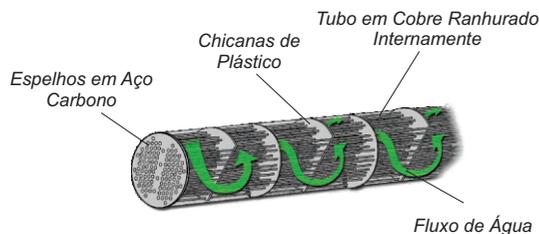
Evaporadores

Os chillers CGAD, apresentam evaporadores do tipo "Shell & Tube", projetados de acordo com as normas da ASME para vasos de pressão sem combustão interna e testados em fábrica a 300 psig.



Condensadores

Os modelos standard do CGAD são oferecidos com aletas em alumínio ou opcionalmente em alumínio com proteção yellow fin. Os condensadores de ar são equipados com hélices projetadas para melhorar a eficiência da troca de calor e proporcionar menor ruído.



Refrigerante

Todas as capacidades do CGAD Trane possuem como opcional o refrigerante ecológico R-407C. Os modelos standard saem de fábrica com refrigerante R-22.



Conector Acoplável

Os conectores acopláveis facilitam a conexão de terminais e diminuem a interferência. Permitem conectar dispositivos como sensor de temperatura, sensor de nível de líquido, transdutor de pressão, válvula eletrônica de expansão entre outros.



Controlador Microprocessado CH530

As unidades são equipadas com o controlador microprocessado CH530 com o módulo de controle DynaView, que é um visor LCD sensível ao toque, o qual permite ao usuário acessar qualquer informação relacionada a configuração, modo de operação, temperaturas, dados elétricos, pressões e diagnósticos.

Controles de Segurança CH530

O controlador oferece um alto nível de proteção ao seu Chiller, monitorando constantemente as variáveis de pressão, corrente, tensão e temperaturas do evaporador e condensador. Quando uma destas variáveis se aproxima de uma condição limite, a qual poderia provocar o desligamento da unidade, o controlador inicia uma série de ações, tais como o escalonamento dos compressores e ventiladores, para manter o equipamento em funcionamento. O controlador irá sempre otimizar o funcionamento da unidade, para ter o melhor nível de eficiência energética.



Controles Opcionais

A Trane ainda oferece uma vasta gama de controles, destinados a aplicações específicas de cada instalação. Consulte seu Engenheiro de venda.

Tracer Summit - Sistema de Conforto Integrado (ICS) Trane

O Sistema de Gerenciamento Predial Tracer Summit com Controle de Resfriadores fornece as funções de automação predial e gerenciamento de energia através de um controle independente.

O Controle de Resfriadores é capaz de monitorar e controlar todo o sistema instalado de resfriadores.



Aplicativos disponíveis:

- . Programador de horário;
- . Limitador de demanda;
- . Sequenciamento do resfriador;
- . Linguagem para controle do processo;
- . Processamento Boleano;
- . Controle do ambiente;
- . Relatórios e registros;
- . Mensagens personalizadas;
- . Tempo de operação e manutenção;
- . Registro de tendências;
- . Laço de controle PID.

Todo este controle pode ser feito a partir de um local remoto.

O proprietário de um estabelecimento ou edifício pode monitorar completamente o resfriador a partir do sistema Tracer, pois todas as informações de monitoração e diagnósticos indicadas no controlador da unidade podem ser lidas a partir do visor do sistema Tracer.

O sistema Tracer pode fornecer controle de sequenciamento para até 25 unidades no mesmo sistema.

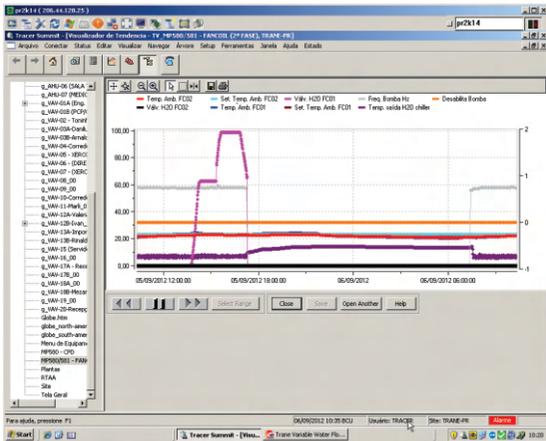
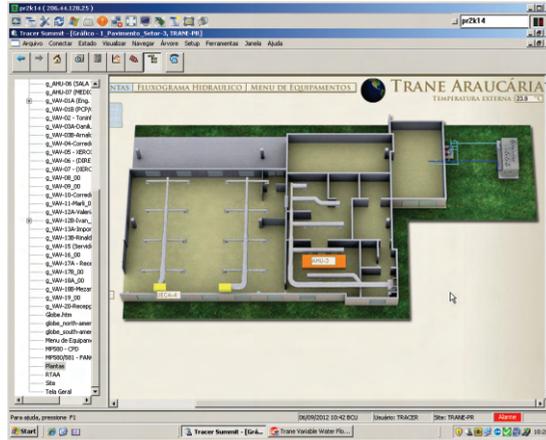
Para ter estas facilidade é necessário ter a interface de comunicação COMM 3 e dispositivos de unidade de controle predial (BCU) e software de gerenciamento Tracer Summit.



A automação do sistema Trane gera os relatórios definidos na Diretriz ASHRAE.

Mantendo os Operadores Informados

Uma parte crucial da operação eficiente de resfriadores é assegurar que o pessoal operacional tenha informação instantânea sobre o que esta acontecendo nos equipamentos. Gráficos com desenhos esquemáticos dos resfriadores, tubulação, bombas e torres descrevem claramente o sistema de resfriadores, habilitando os operadores do edifício a facilmente monitorar todas as condições.



A Ingersoll Rand desenvolve tecnologias avançadas que aprimoram a qualidade de vida através das soluções integradas para a criação e manutenção de ambientes seguros, confortáveis e eficientes. Nosso pessoal e nossas marcas, incluindo - Club Car,® Ingersoll Rand,® Thermo King® e Trane,® trabalham para oferecer qualidade e conforto ambiental em casas e edifícios, proteger alimentos e perecíveis durante o seu transporte, e aumentar a eficiência e a produtividade industrial.

As soluções Trane aperfeiçoam o conforto interior e processos industriais com um amplo portfólio de produtos e sistemas energeticamente eficientes para residências, o comércio e a indústria, além de partes e peças, automação predial e serviços. Para saber mais visite: www.ingersollrand.com e www.trane.com.br

©2013 Trane Todos os direitos reservados
CG-SLB001E PB Novembro 2013
Substitui CG-SLB001D PB Dezembro 2012

Estamos comprometidos com práticas de impressão ecológica que reduzem o desperdício.



A Trane possui uma política de melhoria contínua de produtos e dados de produtos e reserva-se o direito de alterar projetos e especificações sem prévio aviso.