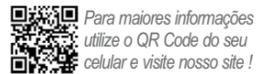


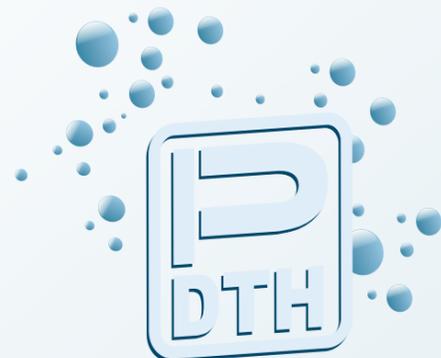


Rua Augusto de Lello, 400 - Santa Rosa - Piracicaba/SP
CEP:13414-242 | perfurtriz@perfurtrizdth.com.br
Telefone / Fax: (19) 3412-2280

www.grupoperfurtrizdth.com.br



Para maiores informações
utilize o QR Code do seu
celular e visite nosso site!



Manual de Utilização

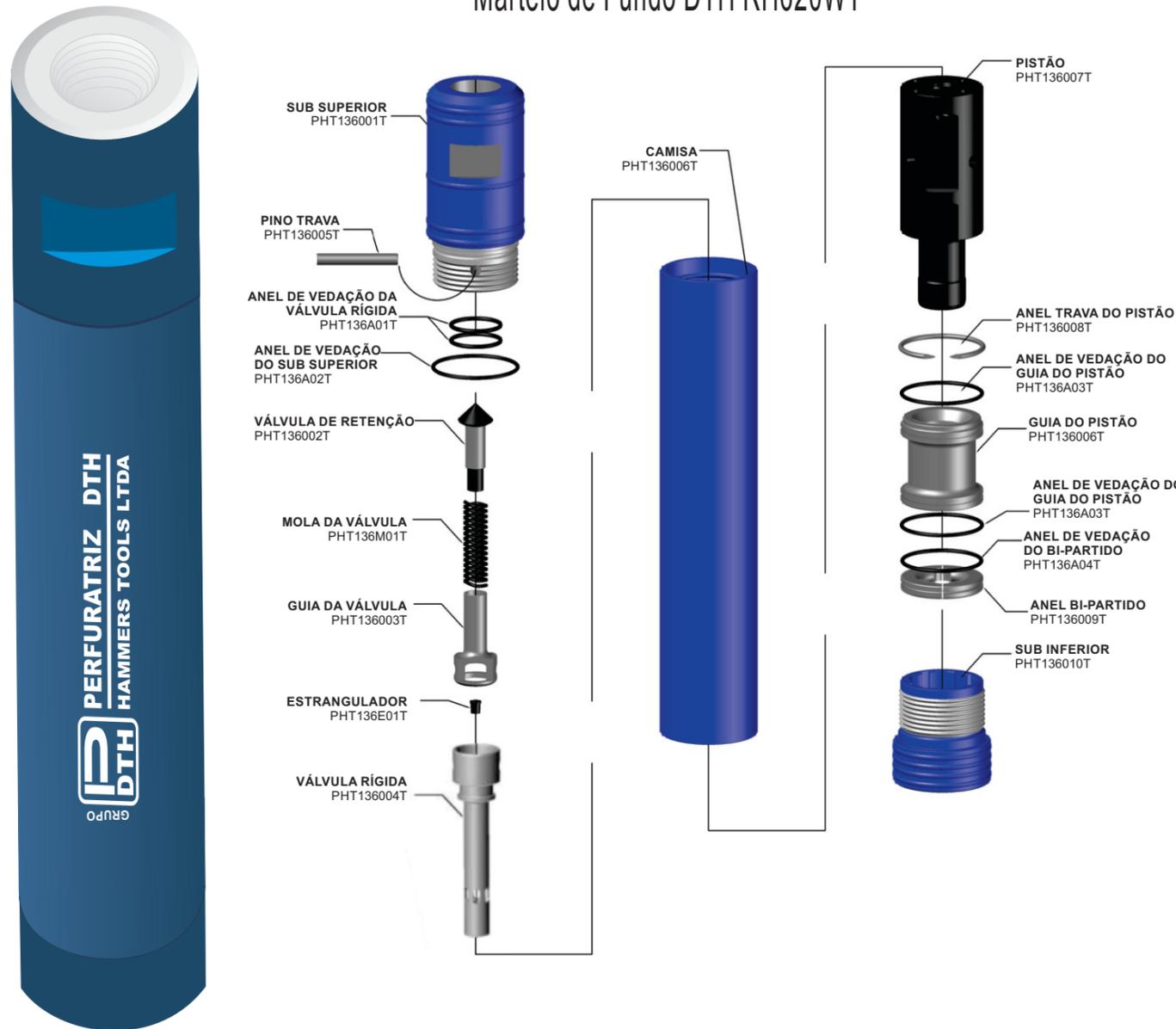
Martelo de Fundo DTH PHT RH620WT

Linha própria para poços artesianos



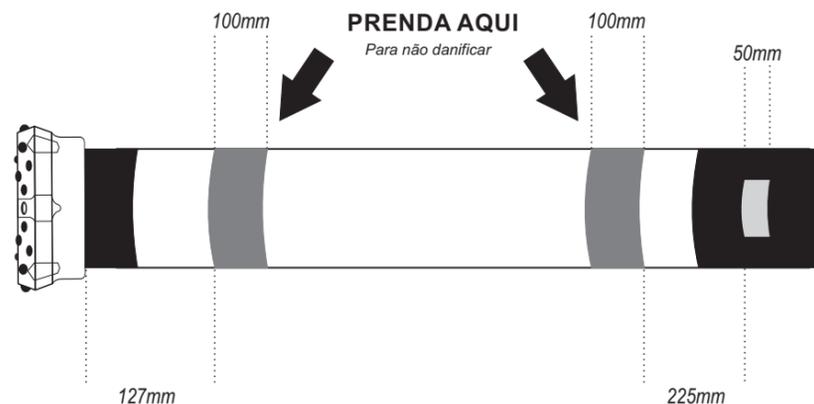
Peças e montagem do martelo

Martelo de Fundo DTH RH620WT



Desmontagem do martelo

Para evitar danos na camisa do pistão durante a desmontagem, use a chave de corrente nos locais mostrados na figura abaixo:



Lubrificação

Texaco	Petrobrás	Ipiranga	Mobil	Shell
Aires 220	Lubrax Utile FP220	Ipidrill 220	Almo Oil 527V 220	Tonnar 220

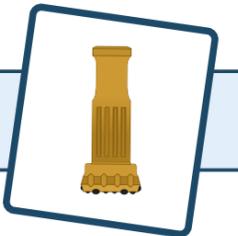
Consumo de Ar				Consumo de Óleo		Velocidade de Rotação		Pull Down	
BAR	PSI	M/min	SCFM	L/hr		30 - 40		900 - 2100Kg	
9,8	150	9,71	343	1,5					
18,7	250	18,66	659	2,0					
27,5	350	27,52	972	2,5					

Diâmetro da Camisa		Diâmetro do Pistão		Comprimento	Peso sem bits	Espaço Anelar
mm	Polegada	mm	Polegada			
142	5,60"	120,4	4,75"	988mm	98Kg	7,5mm

Espaço Anelar = (Diâm. Ext. Bits) - (Diâm. Ext. Camisa)

Qual bits utilizar em seu martelo PHT RH620WT

Ø6" até Ø8.1/2", punho do tipo Mission 60.



Descrição do martelo

Martelo de fundo DTH, modelo PHT RH620WT com diâmetro nominal de 6", com camisa reversível para trabalho em compressores de baixa e alta pressão (150 / 360 PSI x 750 / 1.050 SCFM) com alto rendimento na perfuração, com revestimento de solda dura a base de Carboneto de Tungstênio no Sub superior e no Sub inferior para proteção contra desgaste, com conexão de rosca padrão API 2.3/8" IF Box. Série Ouro - Extraturbo

Informações sobre garantia e manutenção

Os martelos de fundo DTH são fabricados de acordo com normas específicas e com total qualidade em seu processo. Para garantir um bom desempenho do seu martelo é necessário tomar algumas precauções:

1. Reverter a camisa em média a cada 500 metros perfurados.

1. Para reverter a camisa desmonte seu martelo seguindo as instruções da figura ao lado.
2. Limpe o martelo com pano, água ou ar comprimido, **nunca utilize estopa.**
3. Verifique se não existe nenhum arranhado ou fissura nas peças, caso exista, utilize uma lixa fina para remover o arranhado ou substitua a peça.
4. Lubrifique as peças do martelo com os óleos indicados no topo da página.
5. Monte seu martelo seguindo a seqüência da figura ao lado.
6. Faça o teste do martelo antes de retomar a perfuração.

2. Para lubrificação do martelo é indispensável a utilização de um lubrificador de linha.

3. Faça a afiação dos botões do bits regularmente.

Nº CAMISA

Nº PISTÃO