

RAIMONDI

Antes da instalação, estas instruções devem ser objecto de leitura e de compreensão na totalidade.

Estas instruções resumem as advertências principais relativas às operações de rotina, como referidas no respectivo Manual de Instalação e Manutenção.

Armazenagem



AVISO!

A armazenagem numa zona ao ar livre durante um período de tempo limitado apenas pode ser considerado no caso das válvulas possuírem a embalagem apropriada (embaladas em caixas revestidas interiormente com papel de alcatrão e o conteúdo bem protegido com sacos de acondicionamento).

- Não colocar as embalagens consignadas directamente no solo.
- Não expor as embalagens consignadas à intempérie ou directamente à acção dos raios solares.
- Verificar as embalagens com uma periodicidade bimestral.

Manuseamento



AVISO!

- Antes da elevação ou manuseamento da válvula ou do conjunto válvula / actuador, certificar-se que não existem limitações para efectuar essas operações.
- Verificar se existem mensagens de segurança fixas aos pontos de elevação da válvula ou ao actuador (ETIQUETA RÍGIDA VERMELHA) e, caso existam, consultar o documento apropriado no manual do utilizador, que descreve como se deve proceder sob condições de segurança.
- Para manuseamento e/ou elevação da válvula, o equipamento de elevação (elementos de fixação, guinchos, etc.) deve ser dimensionado e seleccionado tendo em consideração o peso da válvula indicado na lista da embalagem e/ou na guia de entrega. A elevação e o manuseamento apenas devem ser efectuados por pessoal habilitado. Não utilizar os pontos de elevação localizados no actuador, caso existam, para elevar a válvula. Esses pontos de elevação destinam-se apenas ao actuador.
- Deve ser tomada atenção durante o manuseamento, para evitar que este equipamento seja movimentado sobre pessoas ou sobre qualquer outro local, onde uma eventual queda poderia causar danos. Em qualquer caso, devem ser cumpridas as regulamentações de segurança locais.

Instalação

No caso da válvula estar equipada com um actuador eléctrico, deverão ser tidas em consideração as seguintes advertências:



AVISO!

- Consultar o manual do utilizador do actuador sobre a preparação do actuador.
- No sentido de abertura, apenas a paragem necessita de ser ajustada com o interruptor de fim de curso. No caso do interruptor de fim de curso não estar ajustado, a contra-sede será destruída pelo binário elevado.
- No sentido de fecho, a paragem também necessita de ser ajustada com o interruptor de fim de curso, como primeira paragem. O limitador de binário na posição de fecho necessita de ser ajustado como uma segunda paragem.
- O ajuste dos interruptores de fim de curso em ambas as posições finais, necessita de ser efectuado quando o actuador é montado na válvula, de acordo com as instruções de funcionamento.

Importante

- Antes de efectuar a soldadura, certificar-se que a válvula está completamente aberta.
- Verificar se o sentido do fluido na linha corresponde ao da seta indicada no corpo da válvula.
- As válvulas sem seta de sentido de caudal são bidireccionais.
- É recomendado efectuar uma limpeza por pressão antes da instalação da válvula. Caso esta não seja possível, as válvulas devem ser colocadas com o obturador na posição totalmente aberta, antes de iniciar a limpeza por pressão.
- No caso do sistema de tubagem estar pressurizado com água para ensaio e no caso do sistema de tubagem ter sido fechado após o ensaio por um longo período de tempo, devem ser adoptadas as seguintes recomendações:
 - a. Utilizar um inibidor de corrosão com a água, para pressurizar o sistema de tubagem.
 - b. Após o ensaio, o sistema de tubagem deve ser despressurizado e a água de ensaio completamente drenada.
- Para temperaturas de funcionamento superiores a 200°C (392°F), é recomendado o isolamento térmico do corpo.

Manutenção



AVISO!

- Despressurizar a linha antes de iniciar qualquer intervenção de manutenção. A não observância desta instrução poderá causar danos graves no pessoal e/ou a danificação da válvula.
- No caso de remoção da válvula, despressurizar a linha antes de iniciar qualquer operação, com a válvula na posição aberta. Em seguida, fechar a válvula por curso.

Instruções de Funcionamento e Segurança

Válvulas de Globo Raisteam em Aço Forjado

Importante

- Para garantir a estanquidade da junta P.S., os parafusos devem ser apertados quando a válvula está sob pressão hidrostática total ou vinte e quatro horas em funcionamento.
- É recomendada a verificação anual do binário de aperto (consultar as Tabelas 1 e 2).
- Os segmentos devem ser fixos pelo anel de segurança. Certificar-se que os segmentos estão na posição correcta.

Tabela I: Binário de Aperto para Parafusos do Empanque

Diâmetro Haste		Parafuso	Diâmetro Binário
in	mm	mm	Nm
1	25,4	M16	14
1,25	31,75	M16	14
1,375	34,92	M20	18
1,75	44,45	M20	18
2	50,8	M24	20
2,25	57,15	M24	20
2,5	63,5	M27	23
2,75	69,85	M27	23
3	76,2	M27	23
3,25	82,55	M30	28
3,75	95,25	M33	35

Tabela II: Binário de Aperto para Parafusos da Tampa

Diâmetro	Binário	
in	mm	Nm
3/8	M10	30
1/2	M12	70
5/8	M16	140
3/4	M20	260
1	M24	580
1 1/8	M27	760
1 1/4	M30	1350

Limitações de serviço

De acordo com PED-ESR, parágrafo 3.3 e afins, a pressão e a temperatura de projecto estão indicadas na chapa de características.

TYPE	CLASS	NPS/DN	FAB. Y/M
BODY	SEAT	OBTURATOR	
STEM	SEAL	END TO END	
Pmax	bar AT Tmin	° C	FIRE SAFE <input type="checkbox"/>
Pmax	bar AT Tmax	° C	NACE <input type="checkbox"/>
PED CATEG.	FLUID:		
SHELL TEST PRESS.	Bar.	DOUBLE B.&B. <input type="checkbox"/>	
PO/Nº	DOUBLE P. <input type="checkbox"/> SELF REL. <input type="checkbox"/>		
TAG	MANUFACTURER :		
S/Nº	RAIMONDI MFG PLANT RESCALDINA - (M) - ITALY		

CE-0496 **ralmondi**