

SUPERSTAR WIRE

PERFORATRICE RILEGATRICE
ELETTRICA A STAMPO FISSO 3:1 E 2:1



ELECTRIC PUNCHING AND BINDING
MACHINE WITH 3:1 AND 2:1 FIX TOOL



A TOSINGRAF BRAND

W www.mamosrl.com
@ info@mamosrl.com
T +39 0424 898312
F +39 0424 539134

Tosingraf srl
Via Istria 23
36027 – Rosà
ITALY

ENG - Registered in 2004, **MAMO** brand is the representation of knowledge and Italian quality for print finishing equipment and materials. This knowledge has grown in the Italian leading company of this sector: **Tosingraf**.

The brand is fully owned and managed by Tosingraf company taking advantage of over 30 years experience in the after print sector both in the offset and digital market as distributor and manufacturer as well.

MAMO machines are designed and developed in-house. Our strength rely on a network of satellite manufacturing companies working together with us in order to constantly improve and adapt the machines to changeable customer's needs.

Under this single brand all finishing needs can be fulfilled thanks to a wide and complete variety of machines for **laminating, creasing, folding, punching, binding** and **booklet making** that meet customer's requirements for mid-low production.

The headquarter based in Rosà (few kilometers far from Venice) is the heart of all our activities, housing R&D department, manufacturing operations, show room and 6000 sqm warehouse.

Training and demonstration are carried out on a daily basis in our show room and your more than welcome to find out more.

ITA - Registrato nel 2004, il marchio **MAMO** rappresenta sviluppo e qualità italiana nel mondo della finitura dello stampato digitale. Conoscenza e qualità maturati sia nello sviluppo e nella produzione di macchinari e materiali grazie all'esperienza di **Tosingraf**, azienda leader in Italia nel settore della finitura digitale ed unica proprietaria del marchio MAMO.

Tosingraf con i suoi oltre 30 anni di esperienza prima nel settore offset ed oggi in quello digitale distribuisce sul territorio alcuni tra i migliori marchi nel mercato internazionale.

Oggi, con il marchio MAMO da risalto alla sua esperienza e competenze produttive offrendo una gamma di attrezzature altamente affidabili e di qualità italiana!

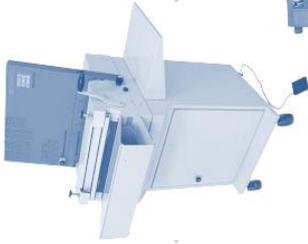
Il marchio MAMO offre quindi una gamma completa di macchinari per la finitura di stampati digitali e produzioni di volumi medio-bassi. Plastificatrici, cordonatrici, rilegatrici a spirale o a colla, cucitrici e fascicolatrici, piegatrici e termo presse per soddisfare le esigenze di piccoli centri stampa, studi grafici e piccole legatorie.



All you need for
digital finishing...

PERFORAZIONE E RILEGATURA

PUNCHING AND BINDING



PLASTIFICAZIONE

LAMINATING



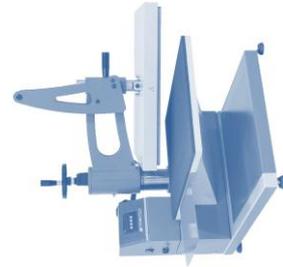
CORDONATURA

CREASING



RILEGATURA A COLLA

GLUE BINDING



STAMPA A CALDO

HEAT PRESS PRINTING

PIEGATURA

FOLDING AND STITCHING



DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ
DECLARATION OF CONFORMITY



Costruttore:
Manufacturer:

TOSINGRAF SRL
Via Istria,23
36027 – Rosà (VI) - Italy
P.IVA 01778110245

Dichiara, sotto la propria esclusiva responsabilità, che la macchina
Declares, under its sole responsibility, that the machine

Designazione prodotto:
Product designation:

Tipo/Type: Perforatrice/Punching machine
Modello/Model: MEGASTAR[®] - SUPERSTAR[®]
Matricola/Serial:
Anno/Year: 2013

The designated product fulfils the provisions of the following directives:

- **2006/42/CE “MD – Direttiva Macchine – Machine Directive**
- **2006/95/CE “LVD – Direttiva Bassa Tensione – Low Tension Directive”**
- **2004/108/CE “EMC - Compatibilità Elettromagnetica – Electromagnetic Compatibility”**

Date : 05/02/2013

Direttore tecnico
Technical manager



Paolo Tosin

SOMMARIO

1	PREMESSA ED INFORMAZIONI GENERALI	4
1.1	IL MANUALE D'USO ED ISTRUZIONE	4
1.2	SCOPO DEL MANUALE	4
1.3	CURA DEL MANUALE CE	4
1.4	ULTERIORI INFORMAZIONI E RESPONSABILITÀ	4
1.5	CONVENZIONI	5
1.6	INDICAZIONI UTILIZZATE	5
1.7	DATI DI IDENTIFICAZIONE DEL FABBRICANTE	5
1.8	DATI DI IDENTIFICAZIONE DELLA MACCHINA	5
2	NORME E CONDIZIONI DI UTILIZZO	6
2.1	NORMATIVE DI LEGGE	6
2.2	NORME ARMONIZZATE	6
2.3	GARANZIA	6
2.4	CLAUSOLE DI GARANZIA	7
3	INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA	8
3.1	CRITERI DI SICUREZZA	8
3.2	PROTEZIONI	8
3.3	QUALIFICA DEL PERSONALE	8
3.4	RUMORE	8
4	CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA	9
4.1	SPECIFICHE TECNICHE	9
4.2	DENOMINAZIONE DELLE PARTI PRINCIPALI	9
5	INSTALLAZIONE	10
5.1	TRASPORTO	10
5.2	IMMAGAZZINAMENTO	10
5.3	INSTALLAZIONE	10
6	USO	12
6.1	QUALIFICA DELL'OPERATORE	12
6.2	POSTO DI LAVORO ED ELEMENTI MACCHINA	12
6.3	ISTRUZIONI PER L'USO	12
7	MANUTENZIONE	14
7.1	MANUTENZIONE ORDINARIA	14
7.2	MANUTENZIONE STRAORDINARIA	14
7.3	RICERCA DEI GUASTI	14
7.4	DURATA E SMALTIMENTO DELLA MACCHINA	14

1 PREMESSA ED INFORMAZIONI GENERALI

1.1 IL MANUALE D'USO ED ISTRUZIONE

Il presente Manuale d'uso rappresenta la versione:

Edizione: 2.0

Mese e anno di stampa: Giugno 2013

1.2 SCOPO DEL MANUALE

Il presente Manuale d'Uso fa parte integrante della macchina contrassegnata nella Sezione "Identificazione della macchina".

Il Manuale deve essere letto con attenzione prima di effettuare qualsiasi operazione di installazione, avviamento e messa in funzione della macchina. Esso è indirizzato all' utilizzatore della macchina che si rende responsabile della sua conservazione e tenuta in modo sicuro per tutto il tempo di durata in vita della macchina e per ogni riferimento.

1.3 CURA DEL MANUALE CE

Nel caso di cessione della macchina essa deve venire accompagnata dal presente Manuale nella sua costituzione attuale ovvero con tutte le aggiunte e modifiche eventualmente inserite e inviate dal costruttore.

Il presente Manuale accompagnerà in vita la macchina fino a che non verrà smaltita definitivamente: esso pertanto va conservato con cura in luogo sicuro; per l'impiego usuale se ne potrà fare copia da distribuire agli operatori con l'avvertenza che ne è vietata la diffusione a terzi; le copie eventuali dovranno venire registrate e datate e la registrazione di esse farà parte degli allegati del Manuale.

1.3.1 PROPRIETÀ DELLE INFORMAZIONI

Questo manuale contiene informazioni di proprietà riservata. Tutti i diritti sono riservati.

Questo manuale non può essere riprodotto o fotocopiato, tutto o in parte, senza il consenso scritto di Tosingraf S.r.l.

1.4 ULTERIORI INFORMAZIONI E RESPONSABILITÀ

Il costruttore dichiara che il presente Manuale rispecchia lo stato della tecnica al momento della consegna della macchina e pertanto non può essere considerato inadeguato a fronte di nuove esperienze e conoscenze: il costruttore non si ritiene obbligato ad aggiornare il Manuale a fronte di eventuali nuove conoscenze anche se qualora lo ritenga opportuno provvede all'invio di aggiornamenti relativi ad eventi riscontrati dal proprio Servizio di Assistenza durante interventi di riparazione od addestramento.

Il costruttore dichiara fin d'ora di ritenersi sollevato da proprie responsabilità nei seguenti casi:

- uso improprio della macchina
- uso della macchina da parte di personale non autorizzato
- installazione non corretta
- alimentazioni di energia non idonee
- carenze di manutenzione
- modifiche ed interventi non autorizzati
- impiego di ricambi non originali ovvero non rispondenti alle specifiche del costruttore

Il costruttore rifiuta il ritiro della macchina usata priva del Manuale.

Per qualsiasi dubbio o impiego non previsto interpellare il costruttore indicando Modello Serie e Matricola della macchina

Il fabbricante non si assume alcuna responsabilità per danni diretti o indiretti a persone, cose o animali domestici conseguenti all'uso di questo manuale o della macchina in condizioni diverse da quelle previste. MAMO si riserva il diritto di apportare modifiche o miglioramenti senza preavviso a questa guida e alle macchine, eventualmente anche alle macchine commercializzate dello stesso modello di quella a cui si riferisce questo manuale, ma con numero di matricola differente.



AVVERTENZA! Prima di determinate procedure può essere presente questo messaggio. La sua inosservanza può provocare danni all'operatore e/o all'apparecchiatura.

1.5 CONVENZIONI

1.5.1 DEFINIZIONI

Macchina: indica la macchina specificata in Dati identificazione della macchina ed il cui numero di matricola è riportato nella copertina.

Telaio: struttura portante della macchina

Personale qualificato: persone che per la loro competenza ed esperienza, nonché le conoscenze delle relative norme, prescrizioni di sicurezza e condizioni di servizio, sono in grado di riconoscere ed evitare ogni possibile pericolo per le persone e ogni possibile danno al materiale lavorato e alla macchina.

Le descrizioni di direzione, senso e posizione (destra e sinistra della macchina) si riferiscono alla posizione dell'operatore di fronte alla macchina.

1.5.2 CONVENZIONI TIPOGRAFICHE

1 (numero generico d'esempio): rappresentazione simbolica di un dispositivo di comando o di segnalazione.

A (lettera generica d'esempio): rappresentazione simbolica di una parte della macchina

1.6 INDICAZIONI UTILIZZATE

Il costruttore ha impiegato la propria esperienza e si è procurato le conoscenze esperte necessarie per apportare alla macchina, cui si riferisce il presente Manuale, le condizioni di sicurezza di lavoro per gli operatori.

La lettura attenta delle istruzioni riportate nelle diverse sezioni del Manuale costituisce il primo fondamentale elemento di sicurezza:

Nessuna operazione di qualsiasi tipo dovrà essere effettuata sulla macchina senza che l'operatore abbia approfondito la lettura della sezione interessata.

Ciascun operatore deve assicurarsi di aver ben compreso il contenuto delle istruzioni del presente Manuale, prima di eseguire una qualsiasi operazione, ed in particolare prima di eseguire operazioni di manutenzione.

Le indicazioni di pericolo segnalano quelle procedure la cui mancata osservanza può produrre danni fisici all'operatore.

ATTENZIONE! Altre segnalazioni presenti sulla macchina, ovvero adesivi, sono riprodotte nella Sezione corrispondente.

Abrasioni o asportazioni provocano la mancata corrispondenza a questo Manuale e restano a carico dell'utilizzatore.

1.7 DATI DI IDENTIFICAZIONE DEL FABBRICANTE

TOSINGRAF s.r.l.

Via Istria, 23

36027 Rosà (VI) – Italy

Tel.: 0424/898312 - Fax: 0424/539134

e-mail: info@mamosrl.com - www.mamosrl.com

1.8 DATI DI IDENTIFICAZIONE DELLA MACCHINA

La macchina viene identificata dalle seguenti specifiche:

- modello SUPERSTAR WIRE
- matricola _____
- tensione, frequenza e potenza massima assorbita: 230V - 50/60Hz - 750W
- anno di costruzione: riferimento matricola

Vedi targhetta apposta sulla macchina qui riprodotta :

La matricola si trova nella parte posteriore della macchina.

 <p>TOSINGRAF[®] srl <small>ROSÀ (VI) Italy - Tel. 0039-0424.898312 - www.tosingraf.com</small></p>	
Modello - Type	Tensione - Tension (V)
Matricola - Serial number	Peso - Weight (kg)
Potenza - Power (kW)	Anno - Year

2 NORME E CONDIZIONI DI UTILIZZO

2.1 NORMATIVE DI LEGGE

La macchina cui si riferisce il presente Manuale è stata progettata e costruita in conformità alle prescrizioni della “Direttiva Macchine” 2006/42/CE ed alle sue successive modificazioni ed integrazioni, per la precisione secondo quanto disposto dal D.Lgs 17/2010 “Regolamento di recepimento della Direttiva”.

2.2 NORME ARMONIZZATE

La valutazione di rischio effettuata secondo le prescrizioni dei Requisiti Essenziali di Sicurezza e Salute delle citate disposizioni legislative europee e nazionali ha seguito le indicazioni riportate nella Norma Armonizzata UNI EN ISO 12100:2100.

Essa ha prodotto la progettazione e la costruzione dei Dispositivi di sicurezza descritti alla Sezione relativa e l'applicazione delle Segnalazioni sopra riportate.

2.3 GARANZIA

Per mezzo del Decreto Legislativo 24 del 2/02/2002 viene fatta una distinzione tra beni di consumo destinati all'utilizzo esclusivamente nell'ambito privato e quelli utilizzati nell'ambito professionale.

In particolare la nuova norma si applica esclusivamente ai beni di consumo destinati all'utilizzo privato; di conseguenza, i beni di consumo utilizzati nell'ambito della propria attività professionale o imprenditoriale saranno garantiti secondo la normale disciplina generale sulla vendita, prevista dal codice civile.

Per discriminare la tipologia di utilizzo verrà adottato lo scontrino fiscale come strumento comprovante l'uso esclusivamente privato, mentre nel caso di acquisto con fattura, la garanzia verrà effettuata nei termini previsti dall'utilizzo professionale o imprenditoriale.

2.3.1 GESTIONE DELLA GARANZIA MEDIANTE SCONTRINO FISCALE (CONSUMATORE)

Periodo di garanzia di 24 mesi.

Premesso che:

La direttiva 1999/44/CE, rappresenta il raggiungimento di un livello elevato di protezione del consumatore.

Il decreto disciplina taluni aspetti relativi ai contratti di vendita conclusi tra Consumatore e Venditore, nonché le garanzie concernenti i beni di consumo oggetto della vendita.

Ai fini del Decreto Legislativo, si intende:

- per **Consumatore** qualsiasi persona fisica che acquisti un bene di consumo da utilizzare esclusivamente nell'ambito privato e quindi al di fuori della propria attività professionale o imprenditoriale;
- per **Venditore** qualsiasi persona fisica o giuridica, pubblica o privata, che utilizzi uno dei contratti suddetti nell'ambito della propria attività imprenditoriale o professionale;
- per **bene di consumo** qualsiasi bene mobile, con espressa esclusione dei beni di vendita forzata: dell'acqua e del gas, quando non confezionati per la vendita in un volume delimitato o in quantità determinata.

Il Consumatore è titolare di diritti secondo la legislazione nazionale applicabile disciplinante la vendita dei beni di consumo. La garanzia lascia impregiudicati tali diritti.

Secondo la nuova normativa, qualsiasi richiesta di intervento in garanzia da parte del Consumatore, deve essere avanzata al rivenditore e/o punto vendita, presso il quale è stato effettuato l'acquisto del prodotto.

2.3.2 GESTIONE DELLA GARANZIA MEDIANTE FATTURA (USO PROFESSIONALE)

Periodo di garanzia di 12 mesi.

- Per attivare la richiesta di riparazione in garanzia deve contattare il centro di assistenza MAMO.

Se le Clausole di Garanzia saranno rispettate, l'apparato verrà riparato o sostituito senza spese.

Per qualsiasi richiesta, al fine di integrare le indicazioni contenute nel Manuale Operativo del prodotto da Lei acquistato, MAMO mette a disposizione un servizio di assistenza tecnica.

2.4 CLAUSOLE DI GARANZIA

- Per garanzia si intende la riparazione o la sostituzione dell'apparato che presenti difetti di conformità al contratto di vendita, (ed in genere alle informazioni sul prodotto), senza nessuna spesa per la mano d'opera e per i materiali.
- La garanzia s'intende franco sede Tosingraf s.r.l. e/o centro di assistenza autorizzato.
- La garanzia ha validità solamente nel caso in cui il prodotto sia accompagnato dalla prova d'acquisto valida, (scontrino fiscale o fattura). Il prodotto non conforme dovrà essere riconsegnato completo di tutti gli accessori.
- Il numero di matricola (serial number), presente sul prodotto non dovrà essere in alcun modo cancellato né tanto meno reso illeggibile, pena l'invalidità della garanzia.
- La garanzia non si applica in caso di danni provocati da incuria, uso o installazione non conformi alle istruzioni fornite, manutenzione, modifiche del prodotto, o del numero di matricola, danni dovuti a cause accidentali o a negligenza dell'acquirente con particolare riferimento alle parti esterne. Inoltre non si applica in caso di guasti conseguenti a collegamenti dell'apparecchio a tensioni diverse da quelle indicate oppure a improvvisi mutamenti di tensione di rete cui l'apparecchio è collegato così come in caso di guasti causati da infiltrazione di liquidi, fuoco, scariche induttive/elettrostatiche o scariche provocate da fulmini, sovratensioni o altri fenomeni esterni all'apparecchio.
- Sono escluse dalla garanzia le parti soggette ad usura.
- Sono esclusi dalla garanzia: controlli periodici, settaggi, manutenzione.
- Trascorso il periodo di garanzia, gli interventi di assistenza verranno esplicitati addebitando le parti sostituite, le spese di mano d'opera e di trasporto, secondo le tariffe in vigore.
- Per qualsiasi controversia è competente il Foro di Bassano del Grappa (VI).

3 INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

3.1 CRITERI DI SICUREZZA

Nella progettazione e nella costruzione di questa macchina sono stati adottati criteri e gli accorgimenti adatti a soddisfare i Requisiti Essenziali di Sicurezza previsti dalla Direttiva Macchine.

L'accurata analisi dei rischi svolta dal costruttore ha consentito di eliminare la maggior parte dei rischi connessi alle condizioni d'uso della macchina, sia previste che ragionevolmente prevedibili.

La documentazione completa delle misure adottate ai fini della sicurezza è contenuta nel Fascicolo Tecnico della macchina, depositato presso il costruttore.

Il fabbricante raccomanda di attenersi scrupolosamente alle istruzioni, procedure ed avvertimenti contenuti in questo manuale ed alla vigente legislazione sulla sicurezza nell'ambiente di lavoro, anche per un utilizzo dei dispositivi di protezione previsti, sia integrati nella macchina che individuali.

3.2 PROTEZIONI

È severamente vietata la manomissione delle protezioni e dei dispositivi di sicurezza

3.2.1 RISCHI RESIDUI

Durante alcune procedure di intervento sulla macchina di volta in volta segnalate in questo manuale, esistono dei rischi residui per l'operatore. Tali rischi possono essere eliminati seguendo attentamente le norme indicate in questa guida e adottando i dispositivi di protezione individuale indicati.

Il cavo di alimentazione deve essere posizionato e protetto in modo che non possa essere calpestato.

Le operazioni di manutenzione possono essere effettuate solo dal servizio tecnico autorizzato dal produttore.

3.3 QUALIFICA DEL PERSONALE

Si veda alla relativa Sezione la definizione di personale qualificato.

Nelle diverse fasi del ciclo di vita il personale addetto deve possedere esperienza professionale adeguata alle operazioni alle quali viene addetto dal responsabile. A titolo di promemoria si veda la seguente tabella.

Fasi tecniche della vita della macchina	Qualifica operatore responsabile
Trasporto	Trasporti qualificati
Installazione	Personale qualificato
Uso	Personale qualificato
Manutenzione ordinaria	Personale qualificato
Manutenzione straordinaria	Tecnici incaricati da Mamo
Demolizione	Personale qualificato

3.4 RUMORE

Dati sul rumore aereo prodotto da una macchina identica a quella indicata in questo manuale, misurati secondo le indicazioni della "Direttiva Macchine" (98/37/CEE), Allegato I Punto 1.7.4. lettera F

Il livello di pressione acustica continuo ponderato misurato con fonometro integratore di Classe 1 nel posto operatore di fronte alla macchina funzionante a regime massimo è inferiore a 70 dB (A).

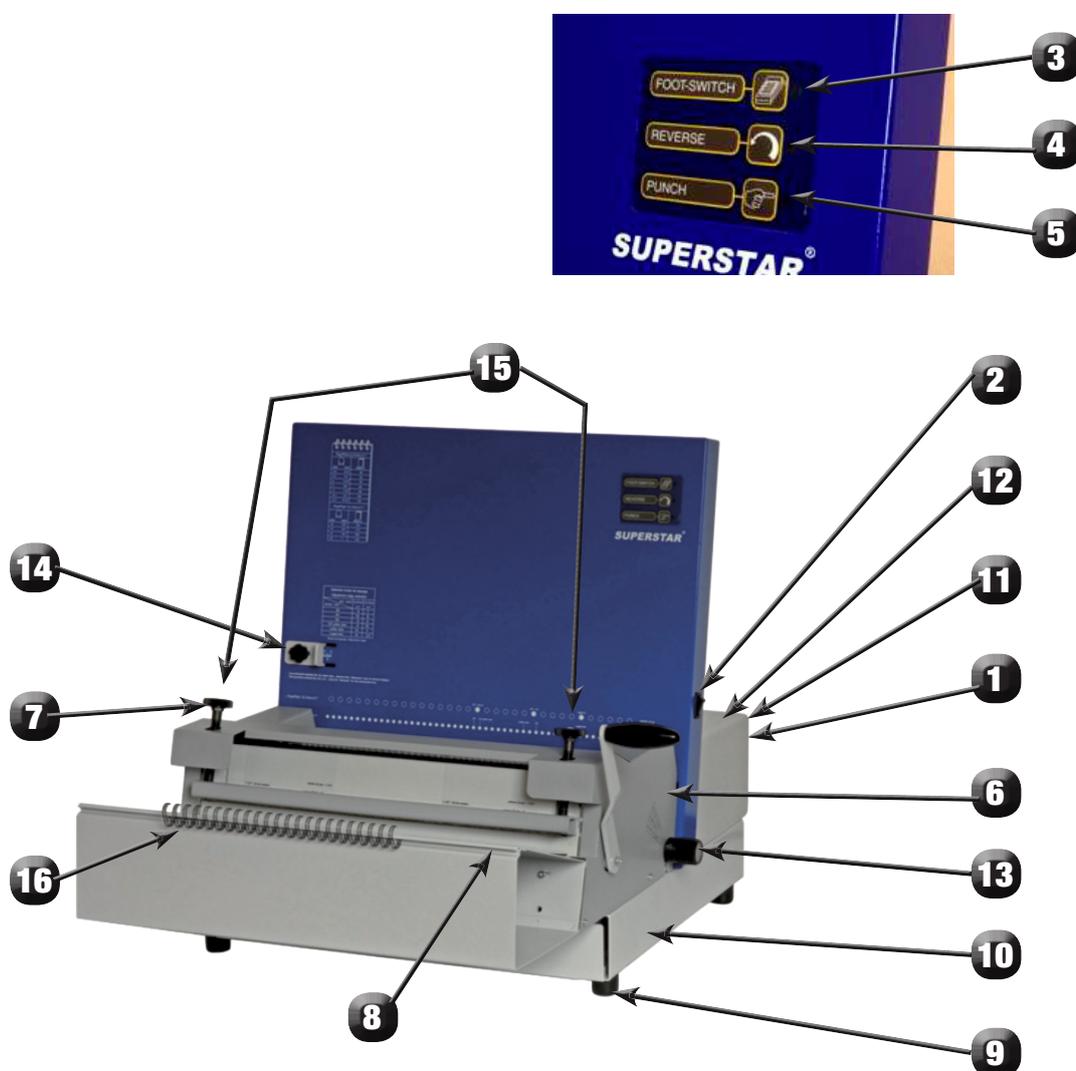
4 CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

4.1 SPECIFICHE TECNICHE

MODELLO		Superstar Wire
LUCE DI PERFORAZIONE	mm	420
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE	V	230
FREQUENZA	Hz	50
POTENZA ASSORBITA	W	550
DIMENSIONI	mm	650x670x700
PESO	kg	72

ITA

4.2 DENOMINAZIONE DELLE PARTI PRINCIPALI



- | | |
|---|---|
| 1) Cavo di alimentazione | 9) Piedi |
| 2) Interruttore | 10) Cassetto di raccolta refili |
| 3) Comando a spia del pedale | 11) Pedale |
| 4) Comando e spia di ritorno | 12) Telaio |
| 5) Comando e spia per l'utilizzazione manuale | 13) Manopola per la regolazione del margine di perforazione |
| 6) Leva | 14) Guida laterale |
| 7) Blocco di perforazione e rilegatura | 15) Manopola per la regolazione della chiusura degli anelli |
| 8) Ganasce di rilegatura | 16) Anelli metallici in situazione |

5 INSTALLAZIONE

5.1 TRASPORTO

5.1.1 CONDIZIONE DI TRASPORTO

La macchina viene spedita, coperta da materiale protettivo per imballaggio.

5.1.2 VERIFICA DEI DANNI ARRECATI DURANTE IL TRASPORTO

Verificare visivamente lo stato della macchina, dopo averla rimossa dall' imballaggio di spedizione.



Per lo spostamento del pallet utilizzare mezzi ed accessori di sollevamento idonei al peso indicato e conformi alla normativa vigente. Le operazioni di sollevamento e di movimentazione devono essere condotte da personale specializzato ed addestrato a questo tipo di manovre.



Prestare la dovuta attenzione per evitare urti e ribaltamenti.



Proteggere la macchina dagli agenti atmosferici esterni.

Eventuali deformazioni delle parti visibili indicano urti subiti dalla macchina durante il trasporto, che potrebbero compromettere il normale funzionamento.

5.2 IMMAGAZZINAMENTO

Le indicazioni contenute in questa sezione devono essere rispettate durante i periodi di immagazzinamento temporaneo della macchina che si possono verificare nelle seguenti situazioni:

- Installazione ritardata della macchina, non immediatamente successiva alla sua consegna.
- Disattivazione della macchina e suo immagazzinamento in attesa di una ricollocazione.

5.2.1 CARATTERISTICHE DELL'AMBIENTE DI IMMAGAZZINAMENTO

- Intervallo di temperatura ammesso: da 5°C a 35°C.
- Intervallo di umidità ammesso: dal 30% all'80%.
- Illuminazione naturale e/o artificiale adeguata.
- Protezione adeguata da agenti atmosferici.
- Spazio richiesto sufficiente ad effettuare le operazioni di sollevamento e trasporto in modo sicuro ed agevole
- Piano di appoggio orizzontale con portata superiore alla massa della macchina.
- Spazio richiesto sufficiente ad effettuare le operazioni di manutenzione ordinaria e di servizio tecnico.

5.3 INSTALLAZIONE

5.3.1 CARATTERISTICHE DELLA ZONA DI INSTALLAZIONE



Non usare l'apparecchio in ambiente sporco, bagnato o molto umido.

REQUISITI DI SPAZIO

Per il normale utilizzo della macchina, comprese le operazioni di carico e scarico, è necessario disporre di uno spazio direttamente proporzionale ed adeguato alle dimensioni degli oggetti da lavorare. Il luogo di installazione deve avere il pavimento orizzontale, piano, stabile e non cedevole, e in prossimità di una presa di alimentazione.

PROTEZIONE DAGLI AGENTI ATMOSFERICI

La macchina deve essere collocata in un locale coperto e protetto dal contatto diretto con gli agenti atmosferici (locale chiuso).

ILLUMINAZIONE

Per svolgere in sicurezza le lavorazioni e la manutenzione della macchina è necessaria una buona illuminazione di tipo industriale per lavorazioni di media accuratezza (indicativamente 300 – 600 lux).

CARATTERISTICHE AMBIENTALI

Temperatura ammessa: da 15°C a 40°C. Umidità relativa ammessa: dal 10% all'90% (senza condensa).

5.3.2 ALLACCIAMENTO ELETTRICO

È necessario predisporre in prossimità della macchina.

- Interrompere l'alimentazione alla presa o alla scatola di derivazione dove si intende allacciare la macchina.
- Verificare che il collegamento dell'impianto di messa a terra sia operante e funzionale.
- Verificare che la linea di alimentazione elettrica sia adeguata alla potenza della macchina.
- Verificare la presenza di interruttore generale sulla linea elettrica che porta alimentazione alla macchina e che il suo potere di interruzione sia adatto a una ipotetica situazione di guasto.
- Collegare il cavo di alimentazione a una presa di caratteristiche adatte alla spina provvista con il cavo.
- Per un corretto allacciamento elettrico la macchina deve essere collegata alla fase, al neutro ed al conduttore di terra.
- Ridare tensione alla linea elettrica che porta alimentazione alla macchina.



Il cavo di alimentazione dell'energia elettrica dovrà essere adeguatamente protetto e non dovrà arrecare intralcio all'operatore.

5.3.3 COLLAUDO

Prima di procedere all'utilizzo ordinario e continuativo della macchina verificare il perfetto funzionamento generale, eseguendo almeno qualche applicazione di prova.

Se si dovessero avvertire vibrazioni o rumori particolari durante il funzionamento, arrestare immediatamente la macchina e ricercarne la causa.

5.3.4 INSTALLAZIONE

Inserire la leva 6 sull'asse destro e fissarla con la vite fornitavi. La vostra rilegatrice è pronta.

5.3.5 FUNZIONAMENTO

Collegare il pedale 11 sulla parte posteriore destra della macchina servendosi della sua presa a « jack ». Nota bene: la macchina funziona anche senza il pedale. Mettere la macchina sotto tensione agendo sull'interruttore generale 2 che si trova sul lato destro della SUPERSTAR. Si accende allora la spia gialla 5. Se si accende la spia rossa 4, vuol dire che il motore non è sulla posizione 0. In tal caso, premere il pulsante REVERSE. Attenzione! Al momento di mettere l'apparecchio sotto tensione, verificare, se non si accende nessuna spia, la posizione del cassetto di raccolta die refili. Rimettendo il cassetto al suo posto, la spia gialla si accende.

6
USO
6.1 QUALIFICA DELL'OPERATORE

L'utilizzo della macchina deve essere effettuato da personale qualificato. La macchina è prevista per essere utilizzata da un solo operatore per volta, che deve aver ricevuto adeguata informazione ed addestramento.

6.2 POSTO DI LAVORO ED ELEMENTI MACCHINA

In fase di avviamento l'operatore occupa la parte frontale rispetto alla macchina. Tale posizione potrà essere modificata in base alle lavorazioni in atto.

6.3 ISTRUZIONI PER L'USO

-  Il cavo di alimentazione dell'energia elettrica dovrà essere adeguatamente protetto e non dovrà arrecare intralcio all'operatore.
-  Non interporre mani od oggetti tra le parti in movimento. Pericolo di taglio e/o schiacciamento
-  Per ottenere una buona rilegatura è opportuno che il pressino sia mantenuto pulito.
-  Non utilizzare la macchina in vicinanza di una presa d'acqua.
-  Non versare dell'acqua né sulla macchina, né sul cavo di alimentazione, né sul presa di corrente.
-  Non utilizzare la macchina se il cavo di alimentazione è danneggiato.
-  Non lasciare il filo elettrico a contatto con una superficie calda.

6.3.1 TEST DI FUNZIONAMENTO
TEST MANUALE

Premendo il pulsante PUNCH, i punzoni effettuano un ciclo.

TEST DI FUNZIONAMENTO CON IL PEDALE 11

Premendo il pulsante FOOT-SWITCH, la spia verde 3 si accende. Premendo quindi il pedale appoggiato sul pavimento, i punzoni effettuano un ciclo. Quando si attiva il funzionamento del pedale (spia verde 3 accesa), il pedale resta attivo. Per disattivare il pedale, premere il pulsante PUNCH o il pulsante FOOT-SWITCH. La spia verde 3 si spegne. Nota bene : un qualsiasi disfunzionamento, interruzione di corrente, bloccaggio del motore, micro interruzione di corrente, ecc. disattiva il pedale. Se nel corso del ciclo si verifica un'anomalia, la spia verde si accende. Per rimettere l'unità in posizione di partenza, mantenere premuto il pulsante REVERSE fino a quando la spia gialla 5 non si accende.

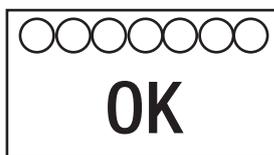
LIBERAZIONE DEI PUNZONI

È possibile disinserire individualmente i punzoni di perforazione estraendo i perni posti sulla macchina. Questa operazione permette di centrare la perforazione a seconda dei differenti formati di carta. Nel caso in cui i fori laterali dovessero trovarsi troppo vicini al bordo del foglio, è possibile estrarre un punzone e centrare il foglio per mezzo della guida laterale 14.

TEST DI CENTRATURA DELLA CARTA

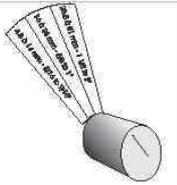
La tabella « Selezione guida laterale » indica la posizione della guida laterale in funzione del formato dei fogli da perforare. Attenzione: i valori indicati hanno solo un carattere indicativo ed è quindi necessario perfezionarli effettuando un test di perforazione, come segue:

- 1) Inserire un foglio nello spazio di perforazione
- 2) Premere il pulsante PUNCH
- 3) Perfezionare la centratura con la guida laterale 14



REGOLAZIONE DEL MARGINE DI PERFORAZIONE

La manopola 13 permette di regolare la larghezza del margine di perforazione. Posizionare l'indicatore di fronte al diametro di rilegatura prescelto.



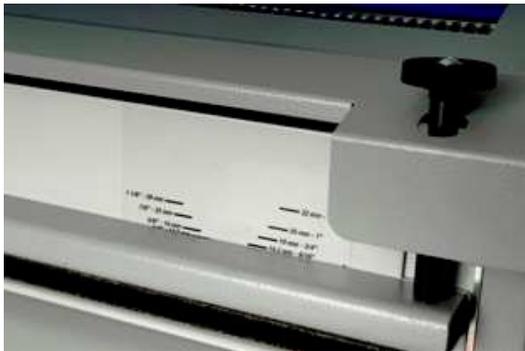
PERFORAZIONE

Mettere dei fogli contro la guida laterale 14 e premere quindi il pulsante PUNCH (1 ciclo) o il pedale 11 (a condizione che la spia verde 3 sia accesa).

6.3.2 RILEGATURA

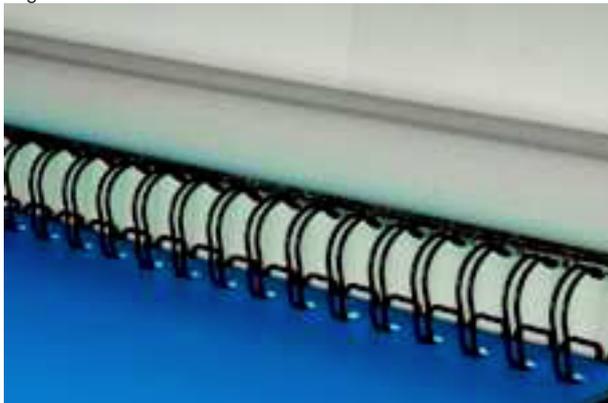
SCelta DEL DIAMETRO DI RILEGATURA

Scegliere l'anello metallico in funzione del numero di fogli che compongono il fascicolo da rilegare, utilizzando la tabella "Scelta dell'anello metallico" che si trova sulla parte anteriore della SUPERSTAR. Abbassare la leva di rilegatura per mezzo delle manopole di regolazione 15 e posizionare la parte alta della morsa superiore sugli indicatori visibili corrispondenti al diametro di rilegatura prescelto. Sollevare infine la leva 6.



INSERIMENTO DEI FOGLI PERFORATI

Introdurre gli anelli metallici di posizionamento nello spazio di rilegatura 16. Attenzione: gli anelli più stretti sono visibili sulla parte superiore per sospendere i fogli perforati. Inserire i fogli perforati negli anelli metallici. Le due coperture sono da introdurre faccia contro faccia. Togliere il fascicolo da sinistra a destra. Posare il fascicolo nello spazio di rilegatura.



RILEGATURA DEL DOCUMENTO

Verificare che la punta degli anelli sia posata sul fondo dello spazio di rilegatura. Tirare la leva verso il basso fino a bloccaggio completo. Ritirare il fascicolo rilegato e rimettere la copertura a 360°

7
MANUTENZIONE
7.1
MANUTENZIONE ORDINARIA


Gli interventi di riparazione in e fuori garanzia devono essere eseguiti esclusivamente dai centri assistenza autorizzati MAMO, con l'ausilio di pezzi di ricambi originali.



Scollegare sempre la macchina prima di qualsiasi intervento di manutenzione e pulizia.

Il presente apparecchio è stato progettato e realizzato per non richiedere particolari operazioni di manutenzione o di oliatura durante la sua vita.

Si raccomanda tuttavia di eseguire le seguenti operazioni ad intervalli di 12 mesi;

- Ingrassare i cuscinetti delle bielle di movimentazione
- Verificare la presenza di eventuali perdite d'olio dal riduttore

Se l'apparecchio non viene usato per parecchi giorni si consiglia di coprirlo con un telo. Per una migliore e più lunga durata dell'apparecchio si consiglia di procedere come descritto: effettuare la pulizia della macchina usando un panno morbido con detergente neutro o con alcohol, escludendo l'impiego di detersivi abrasivi o a base di ammoniaca che possano danneggiare l'apparecchio. La Tosingraf offre dai corredi di pulizia ai contratti di manutenzione. Per maggiori informazioni, contattare il centro di assistenza Tosingraf locale o il Vostro rappresentante/distributore.

7.2
MANUTENZIONE STRAORDINARIA
7.2.1 RICHIESTA DI ASSISTENZA

Per qualsiasi intervento di manutenzione non compresa nella sezione "Manutenzione ordinaria" contattare il servizio assistenza MAMO.

TOSINGRAF S.r.l.

Via Istria, 23 - 36027 - Rosà (VI)

Tel. +39 0424 898312 - Fax. +39 0424 539134

assistenza@mamosrl.com - www.mamosrl.com

7.3
RICERCA DEI GUASTI

Ogni macchina è stata montata e scrupolosamente controllata in stabilimento prima della spedizione e difficilmente sarà soggetta a guasti o rotture. Comunque proponiamo qui di seguito un elenco riepilogativo delle principali cause di anomalie verificabili e dei relativi provvedimenti necessari per porvi rimedio.

PROBLEMA	CAUSA	SOLUZIONE
La spia rossa si accende in modo lampeggiante	Breve interruzione di corrente durante il ciclo - Motore bloccato - Carter di protezione della macchina aperto	Mantenere premuto il pulsante REVERSE (4) – Installare di nuovo il carter e serrare le viti.

7.4
DURATA E SMALTIMENTO DELLA MACCHINA
7.4.1 DURATA PREVISTA DELLA MACCHINA

La durata prevista della macchina in condizioni di normale uso e regolare manutenzione è da ritenersi di almeno anni cinque.

Una volta cessata l'attività operativa della macchina lo smaltimento della stessa può avvenire tramite un normale centro di raccolta e smaltimento rifiuti industriali.

TABLE OF CONTENTS

1	INTRODUCTION AND GENERAL INFO	18
1.1	USER MANUAL	18
1.2	PURPOSE OF THIS MANUAL	18
1.3	CARE OF THIS MANUAL	18
1.4	ADDITIONAL INFORMATIONS AND RESPONSIBILITIES	18
1.5	CONVENTIONS	19
1.6	USED INDICATIONS	19
1.7	MANUFACTURER'S DATA	19
1.8	MACHINE IDENTIFICATION DATA	19
2	RULES AND CONDITIONS OF USE	20
2.1	LEGAL REGULATIONS	20
2.2	BLENDED REGULATIONS	20
2.3	SAFETY PRECAUTIONS	20
2.4	WARRANTY	20
2.5	CLAUSES OF GUARANTEE	21
3	SAFETY INSTRUCTIONS	21
3.1	SAFETY CRITERIAS	21
3.2	PROTECTIONS	21
3.3	QUALIFICATION OF PERSONNEL	21
3.4	NOISE	21
4	MACHINE FEATURES	22
4.1	TECHNICAL SPECIFICATIONS	22
4.2	NAME OF THE MAIN PARTS	22
5	INSTALLATION	23
5.1	TRANSPORT	23
5.2	STORAGE	23
5.3	INSTALLATION	23
6	USE	25
6.1	OPERATOR QUALIFICATION	25
6.2	WORKPLACE AND MACHINE ELEMENTS	25
6.3	WORKING INSTRUCTIONS	25
6.4	MACHINE DESCRIPTION	26
7	MAINTENANCE	27
7.1	ORDINARY MAINTENANCE	27
7.2	NON ORDINARY MAINTENANCE	27
7.3	TROUBLESHOOTING	27
7.4	SERVICE LIFE AND DISPOSAL OF THE MACHINE	27

1 INTRODUCTION AND GENERAL INFO

1.1 USER MANUAL

This Owner Manual represents version:
2.0 edition
Year and Month of printing: 2013, June

1.2 PURPOSE OF THIS MANUAL

This manual is an integral part of the machine. Read all warnings and instructions very carefully, as they give important safety precaution and information about the USE AND MAINTENANCE OF THE PRODUCT. Descriptions and illustrations of this manual are not binding; "MAMO" reserves the right to modify this document without a commitment to updating it. Read the instruction manual carefully for the correct use and before doing any adjustment or maintenance services. Keep this manual in a safe place so that it will be available for further reference.

1.3 CARE OF THIS MANUAL

In the case of the sale of the machine it must be accompanied by this manual in its present constitution with all additions and changes as may be entered and submitted by the manufacturer.

This manual will accompany life in the machine until it is finally disposed: therefore it must be stored carefully in a safe place, for the customary use if you can make copies for distribution to operators with the caveat that it is forbidden to spread to third parties any copies shall be recorded and dated and the recording of them will be part of the annexes to the Manual.

1.3.1 INFORMATION OWNERSHIP

This manual contains proprietary information. All rights are reserved.
This manual may not be reproduced or copied, in whole or part, without the written consent of Tosigraf S.r.l.

1.4 ADDITIONAL INFORMATIONS AND RESPONSIBILITIES

The manufacturer declares that this manual reflects the state of the art at the time of delivery of the machine and therefore can not be considered inadequate in the face of new experiences and knowledge: The manufacturer does not consider itself obliged to update the manual in the face of any new findings also if it deems appropriate forwarding of updates to events detected by its Customer Care Service during repair work or training.

The manufacturer claims as of now considered relieved of its responsibilities in the following cases:

- improper use of the machine
- use of the machine by unauthorized personnel
- Incorrect installation
- energy supply systems are not suitable
- lack of maintenance
- unauthorized modifications
- use of non-original or do not comply with the manufacturer's specifications

The manufacturer refuses the withdrawal of the used machine without the manual.

For any questions or unforeseen use consult the manufacturer indicating Model and Serial number of the machine

The manufacturer assumes no liability for direct or indirect damages to persons, domestic animals or arising from use of this manual or the machine in conditions other than those provided. MAMO reserves the right to make changes or improvements without prior notification to this guide and to the machines, the machines may also marketed the same model as the one referred to by this handbook, but with a different serial number.



WARNING! Before certain procedures can appear this message. His failure to comply may result in injury to the operator and / or equipment.

1.5 CONVENTIONS

1.5.1 DEFINITIONS

Machine: Indicates the machine specified in the machine identification data and whose serial number is shown on the cover.

Frame: structure of the machine

Qualified Personnel: people who for their expertise and experience as well as knowledge of relevant standards, safety regulations and conditions of service, are able to recognize and avoid all possible danger to persons and any possible damage to the part and the machine .
The descriptions of direction, sense and position (right and left of the machine) refer to the position of the operator in front of the machine.

1.5.2 TYPOGRAPHIC CONVENTIONS

1 (number of generic example): symbolic representation of a control or signaling

A (generic letter of example): symbolic representation of a part of the machine

1.6 USED INDICATIONS

The manufacturer has used its experience and has obtained the necessary expertise to make to the machine, to which the present manual, the safety work conditions for the operators.

A careful reading of the instructions contained in the various sections of the Handbook is the first essential element of security:

No operation of any type must be carried out on the machine without the operator having thorough reading of the section concerned.

Each operator must ensure to fully understand the contents of the instructions of this manual before performing any operation, and in particular before performing maintenance.

The hazard included those procedures where non-compliance can produce injuries.

**WARNING! Other warnings found on the machine, or adhesives, are reproduced in the corresponding section.
Abrasions or removal causes the mismatch in this manual and are the responsibility of the user.**

1.7 MANUFACTURER'S DATA

TOSINGRAF s.r.l.

Via Istria, 23

36027 Rosà (VI) – Italy

Tel.: +39 0424/898312 - Fax: +39 0424/539134

e-mail: info@mamosrl.com - www.mamosrl.com

1.8 MACHINE IDENTIFICATION DATA

The machine is identified by the following specifications:

- model SUPERSTAR WIRE
- identification number _____
- voltage, frequency and maximum power consumption: 230V - 50/60Hz - 750W
- year of construction: see identification number

See label on the machine reproduced below:

The plate is located in the rear of the machine.

 <p>TOSINGRAF [®] <small>srl</small> </p> <p>ROSÀ (VI) Italy - Tel. 0039-0424.898312 - www.tosingraf.com</p>	
Modello - Type	Tensione - Tension (V)
Matricola - Serial number	Peso - Weight (kg)
Potenza - Power (kW)	Anno - Year

2 RULES AND CONDITIONS OF USE

2.1 LEGAL REGULATIONS

Since this is the machine where the components of command and control take on considerable importance for the quality and precision machining and also with regard to the safety of the machine operators has been made in conformity with the Directives 2006/95/EC “Low Voltage” and EMC 2004/108/EC “Electromagnetic Compatibility”.

2.2 BLENDED REGULATIONS

The risk assessment performed in accordance with the Essential Health and Safety Requirements of the aforementioned European and national laws followed the instructions in the Harmonized Standard UNI EN ISO 12100:2100.

It produced the design and construction of the safety devices described in Section relative to the application of signals above.

Given the importance of controls and on-board control has been followed with particular attention to the Harmonized Standard CEI EN 60204. It is also of relevance to any aspects of electromagnetic compatibility.

2.3 SAFETY PRECAUTIONS

Operators must read and follow this manual carefully and familiarise themselves with the correct operating and maintenance procedures of the appliance. Failure to observe the relevant safety rules may result in the injury to the operator and may cause damage to the machine. Keep this manual for future reference and to support personnel training. Keep this manual together with the product in the event that you sell or give it to a new user.

2.4 WARRANTY

We are glad to inform you, that an European Community Directive regarding the sale and the guarantee of consumer goods has been incorporated in the Italian Laws through Legislative Decree 2 February 2002 n.24. Such Directive explains a distinction between consumer goods for private use and professional use.

In particular the new standard applies exclusively to consumer goods for private use, while the consumer goods for professional and entrepreneurial use will be regulated by the normal general discipline on the sale provided by the civil code. In order to distinguish which use will be adopted a proof of purchase receipt will be required to prove the exclusive private use, while in the event of purchase with invoice, the guarantee will be valid in the terms provided from professional and entrepreneurial use.

MANAGEMENT OF THE GUARANTEE BY PROOF OF PURCHASE RECEIPT (CONSUMER)

Period of guarantee of 24 months.

Whereas: Directive 1999/44/EEC, represents the attainment of a high level of protection to the consumer. The Decree regulates some aspects relating to the sale contracts between Consumer and Sealer, as well as the guarantees concerning the consumer goods, which are object of the sale. The purpose of this Legislative Decree is the following:

- for Consumer any physical person who acquires a consumer good for exclusive private use within and therefore out of their own professional and entrepreneurial activity;
- for Sealer any physical or legal person, publishes or private, that uses one of the said contracts within their own entrepreneurial or professional activity;
- for the consumer good any movable property, except the forced sale of the goods: of water and gas, not packaged for the sale in a delimited volume or determined amount.

The consumer is titular of rights according to the applied national legislation which regulates the sale of the consumer goods. The Guarantee leaves such rights unprejudiced. According to the new normative, any requirement of guarantee from the Consumer must be advanced to the dealer and/or point of sale where the appliance has been purchased.

MANAGEMENT OF THE GUARANTEE BY INVOICE (PROFESSIONAL USE)

Period of guarantee of 12 months.

- in order to demand repair in guarantee you must contact the MAMO service centre. If the Clauses of Guarantee are respected, the appliance will be repaired or replaced without expenses.

For any other problem or require needed to integrate the indications provided in the User Manual of the purchased item, the MAMO company put a technical servicing to your disposal.

2.5 CLAUSES OF GUARANTEE

- The guarantee is restricted to repairing or replacing the appliance that present defects in workmanship and when there are defects of conformity to the sale contract: only in this case the guarantee is free of charges included the charges of transport.
- The guarantee is only valid if the document (cash/purchase receipt or original invoice) proving the date of purchase is exhibited. The defected product must be given back complete with all accessories.
- The guarantee may not apply if the serial number on the product has been altered, deleted, removed or made illegible.
- This guarantee does not cover damages resulting from misuse or neglect, improper use or installation from failure to observe the relevant requirements and recommendations provided in the instruction manual, tampering, modification or alteration of the product, as well as shocks and accident especially of the external parts. Moreover the guarantee explicitly escludes damages caused by the incorrect connection or voltage, that are different from those indicated on the technical features or rating plate, rush and as well as infiltration of liquids, fire, electrostatic discharges or discharges due to the lightning, overload and/or other phenomenons out of appliance.
- This guarantee does not include parts subjected to normal wear.
- On expiry of the guarantee the assistance service will be at the expenses of the owner as well as all replaced parts, cost of labour and transport charges, according to the rate in force.
- Any controversy or dispute arising out of the present guarantee must be settled by the Law Court of Bassano del Grappa (VI).

3 SAFETY INSTRUCTIONS

3.1 SAFETY CRITERIAS

In the design and construction of this machine were adopted criteria and suitable measures to meet the essential safety requirements of the Machinery Directive and the Low Voltage and EMC Directives. (see declaration of conformity).

The careful analysis of the risk analysis carried out by the manufacturer has eliminated most of the risks connected with the use of the machine, which is provided for reasonably foreseeable.

Full documentation of the measures taken for safety is contained in the Technical File of the machine, deposited with the manufacturer. The manufacturer recommends to strictly follow the instructions, procedures and warnings contained in this manual and the applicable safety legislation in the workplace, even if you use protective devices provided, either integrated in the machine that individual.

3.2 PROTECTIONS

It is strictly forbidden to tamper protections and safety devices

3.2.1 RESIDUAL RISKS

During some procedures of intervention on the machine from time to time reported in this manual, there are residual risks for the operator. These risks can be eliminated by carefully following the rules set out in this guide and by adopting the personal protective equipment listed. The power cord should be located and protected so that it can not be walked on.

Maintenance operations can be performed only by service technicians authorized by the manufacturer.

3.3 QUALIFICATION OF PERSONNEL

See the relevant section the definition of qualified personnel.

At different stages of the life cycle personnel must possess appropriate professional experience in operations to which is assigned by the manager. As a reminder, see the following table.

Technical phases of the life of the machine	Qualified Personnel
Transport	Qualified Personnel
Installation	Qualified Personnel
Use	Qualified Personnel
Maintenance	Qualified Personnel
Extraordinary maintenance	technicians appointed by MAMO
Demolition	Qualified Personnel

3.4 NOISE

Data on the noise produced by a machine identical to that shown in this manual, as measured according to the instructions of the "Machinery Directive" (98/37/EEC), Annex I point 1.7.4. letter F

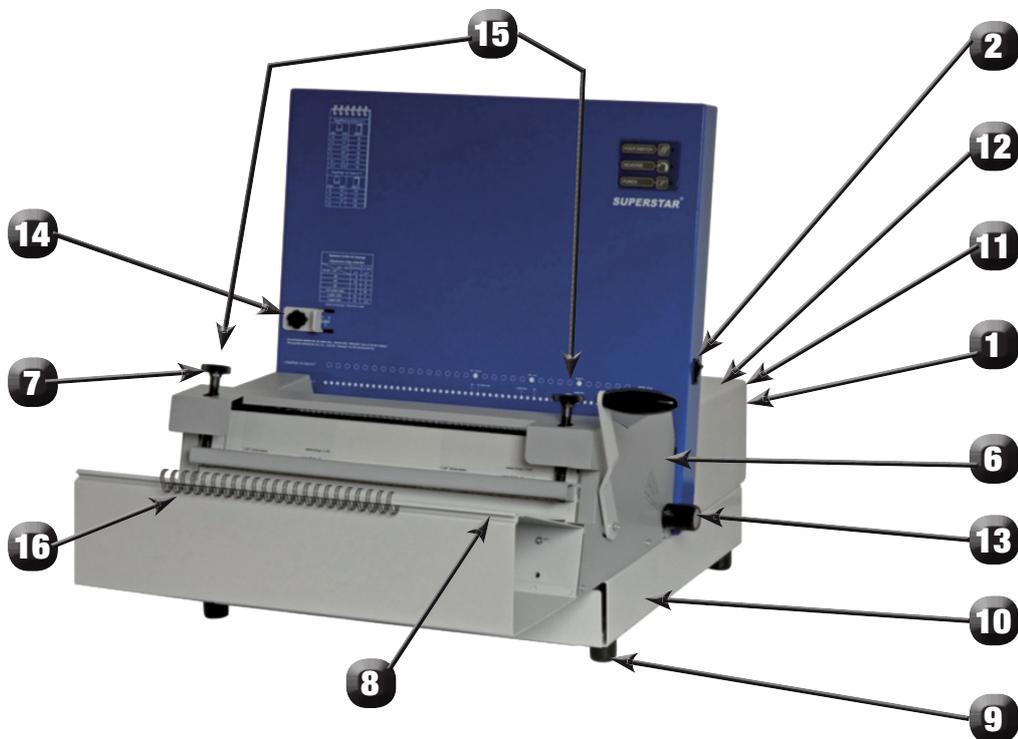
The level of acoustic pressure measured weighted sound level meter with a Class 1 operator in place in front of the machine operating at its maximum speed is less than 70 dB (A).

4 MACHINE FEATURES

4.1 TECHNICAL SPECIFICATIONS

MODEL		Superstar Wire
WORKING WIDTH	mm	420
POWER SUPPLY	V	230
FREQUENCY	Hz	50
POWER CONSUMPTION	W	550
DIMENSIONS	mm	650x670x700
WEIGHT	kg	72

4.2 NAME OF THE MAIN PARTS



- | | |
|--|------------------------------------|
| 1) Power lead | 9) Feet |
| 2) On/off switch | 10) Large paper cutting tray |
| 3) Foot switch selector (labelled foot-switch) and light | 11) Foot-switch |
| 4) Reverse switch and light | 12) Casing |
| 5) Switch and light for manual use | 13) Adjustable punch margin |
| 6) Binding Lever | 14) Paper alignment stop |
| 7) Punching and binding block | 15) Wire closure adjustment button |
| 8) Binding jaws | 16) Wire comb in situation |

5
INSTALLATION
5.1
TRANSPORT
5.1.1 TRANSPORT CONDITION

The machine is delivered covered by protective material for packaging.

5.1.2 VERIFICATION OF DAMAGES OCCURED DURING TRANSPORT

Visually check the machine status after removing it from shipping container.



To move the pallet to utilize means and lifting accessories suitable to the weight and comply with current legislation. The lifting and handling must be performed by qualified personnel trained in this type of operations.



Pay due attention to avoid impacts and rollovers.



Protect the machine from the outside weather.

Any deformation of the visible parts indicate shock suffered by the machine during transport, which could affect normal operation.

5.2
STORAGE

The information contained in this section shall be observed during periods of temporary storage of the machine that may occur in the following situations:

- Delayed installation of the machine, not immediately after the delivery
- Turning off the machine and its storage, waiting for a relocation

5.2.1 STORAGE FEATURES

- Allowed temperature range: 5 ° C to 35 ° C
- Range of Acceptable humidity: 30% to 80%
- Natural and / or artificial adequate lighting
- Adequate protection from the weather
- Space required sufficient to perform the lifting and transport safely and easily
- Flat horizontal surface with a capacity greater than the mass of the machine
- Space required sufficient to make all the routine maintenance and technical service

5.3
INSTALLATION
5.3.1 INSTALLATION AREA FEATURES


Do not use the device in a dirty, wet or very humid place.

ROOM REQUIREMENTS

For the normal-use of the machine, including the operations of loading and unloading, it is necessary to have a space directly proportional and appropriate to the size of the objects to be machined. The installation site must have the floor horizontal, flat, stable, non-resilient, and near a power outlet.

ATMOSPHERICAL AGENTS PROTECTION

The machine must be placed in a covered and protected from direct contact with atmospheric agents (enclosed).

WORKING SURFACE

Prepare the horizontal supporting surface on which to place the machine knowing the mass of the machine. Also take into consideration ancillary equipment (tables, etc.).

CHAPTER 5: INSTALLATION

LIGHTING

To carry out safe working and maintenance of the machine requires good lighting industrial grade for machining of medium accuracy (approximately 300-600 lux).

ENVIRONMENTAL FEATURES

Allowable Temperature: from 15 °C to 40 °C. Humidity: 10% to 90% (non-condensing).

5.3.2 ELECTRICAL CONNECTION

Must be in place near the machine.

- Turn off the power to the outlet or junction box where you would like to connect the machine.
- Make sure the connection of the grounding is operative and functional.
- Verify that the power supply line is adapted to the power of the machine.
- Check the switch on the power line carrying power to the machine and that its power interruption is suitable for a hypothetical situation of failure.
- Connect the power cord to a power characteristics suitable for the plug provided with the cable.
- For proper electrical connection the machine must be connected to the phase to neutral and the ground conductor.
- Turn the power to the electrical line carrying power to the machine.

5.3.3 TEST

Before operating, ordinary and continuing use of the machine, check the perfect functioning general, performing at least some test application.

If you feel vibrations or noises particular during operation, stop the machine immediately and investigate the cause.

5.3.4 INSTALLATION

Insert the lever 6 on the right-hand side of the binder tool and attach it using the screw supplied.

5.3.5 OPERATION

Plug the foot switch lead 11 into the right-hand side of the machine using the « jack ». **NB : the machine works manually with the foot switch disconnected.** Switch the machine on using the on/off switch 2 on the right-hand side of the SUPERSTAR : the yellow light 5 come on. If the red light 4 comes on, the motor is not in the 0 position, so press the REVERSE switch button 4 . Warning : when switching on the machine, if no light comes on, check the position of the cutting tray. Position it correctly and the yellow light will show.

6
USE
6.1 OPERATOR QUALIFICATION

The use of the machine must be performed by qualified personnel. The machine is intended for use by a single user at a time, which must have received adequate information and training.

6.2 WORKPLACE AND MACHINE ELEMENTS

In the starting phase the operator occupies the front part with respect to the machine. This position could be changed according to the processes in place.

6.3 WORKING INSTRUCTIONS

-  The power cord of the electrical energy must be adequately protected and should not cause hindrance to the operator.
-  Do not insert hands or objects between the moving parts. Danger of cutting and / or crushing
-  To obtain a good binding is appropriate that the pusher is kept clean.
-  Do not use the machine near a water supply.
-  Do not spill water or on the machine or on the power cord or the power outlet.
-  Do not use the machine if the power cord is damaged.
-  Do not leave the power cable in contact with a hot surface.

6.3.1 MACHINE TEST

Manual test : press the manual switch button PUNCH, the punching dies go through a cycle. Test machine operation with the footswitch : press the footswitch selector button FOOTSWITCH. The green light 3 comes on. Then press on the foot switch 12, the punching dies go through a cycle. When the footswitch operating mode is selected (green light 3 is on), the footswitch remains active. To deactivate the footswitch, either press the manual mode PUNCH 5 or the footswitch selector button 3 The green light is off. NB : any malfunction, powercuts (even short ones), or jamming of the motor, etc. will cause the footswitch to deactivate automatically. Should an anomaly occur during the cycle, the red light will come on. To reset, hold in the reverse switch button REVERSE until the yellow light 5 comes on.

INDIVIDUAL PUNCH DISENGAGEMENT (RELEASABLE DIES) :

You can release the punching dies individually by removing the pins located on the machine. This operation enables the punching to be centered for different sizes of paper. If the holes are too close to the edge of the sheet, you can remove a punching dye. Center the sheet using the alignment scale 14.

TESTING WHETHER PAPER IS CENTERED OR NOT

The "paper alignment stop selection" table indicates the position of the stop in relation to the size of the paper to be punched. Warning : these are approximate values which need to be refined by carrying out a paper centering test:

- 1) Insert a sheet into the punching space
- 2) Press PUNCH
- 3) Adjust the centering using the paper alignment stop 14

ADJUSTING THE PUNCH MARGIN :

A button 13 is used to adjust the punch margin. Turn the marker line until it is placed opposite the required binding diameter.



CHAPTER 6: USE

PUNCHING :

Insert the sheets up against the paper alignment 14. Either press once on the manual mode button (1 cycle) , or press on the footswitch 11 (provided that the green light 3 is on).

6.3.2 BINDING

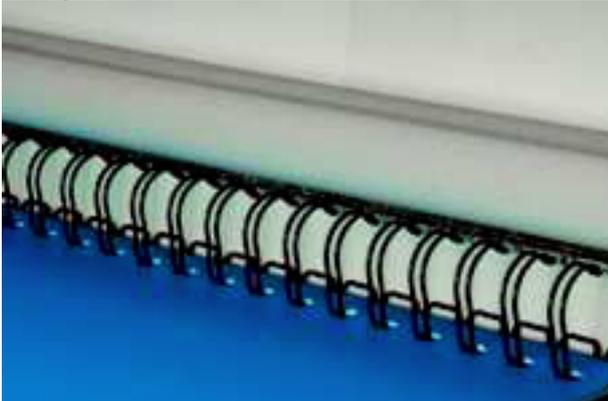
SELECT WIRE DIAMETER ACCORDING TO THE NUMBER OF SHEETS TO BE BOUND

Choose the wire comb size according to the number of sheets making up the document to be bound. Use the “Choice of wire” table given on the front panel of the SUPERSTAR. Bring down the binding lever 6 using the 2 adjustment screws 15, position the upper part of the vice in line with the index of diameter chosen for your combs. Bring up the lever 6.



INSERT THE SHEETS OF PAPER

Insert the wire rings inside the front 16. Make sure that the narrow part of the wire buckles are visible and above the larger ones in order to keep the perforated sheets properly suspended. Insert the perforated sheets into the binding wire combs. The 2 covers are inserted face against each other. Retrieve the bound document from left to right.



BINDING YOUR DOCUMENTS :

Place the file into the binding space 8. Make sure the open rings are perfectly flat against the throat of the binding space (Photo above). Bring down the lever until full stop. Retrieve the bound document and turn back the top cover to 360°.

6.4 MACHINE DESCRIPTION

6.4.1 USES NOT EXPECTED

Unintended uses are all uses not expressly mentioned, and in particular stands out:

- Any use other than that for which the machine has been built is an abnormal condition and can cause damage to the machine structure
- The use without the safety devices provided
- Failure to follow the procedures in this manual
- The use of the machine in the environment at risk of fire and explosion as it is not equipped with explosion-proof components

7
MAINTENANCE
7.1
ORDINARY MAINTENANCE

-  All repair and extraordinary maintenance operations must only be carried out by authorised "MAMO" service centres, using original spare parts and accessories
-  Always unplug the appliance prior to any maintenance work

This appliance has been designed and manufactured to require no special maintenance and oiling during its life. However it is recommended to perform the following operations at intervals of 12 months;

- Grease the bearings of the connecting rods handling
- Check for oil leaks from the gearbox

Thus are no specific operations to be carried out at any time. If you do not use the appliance for a long time it is recommend to unplug it and cover with a sheet. For a better and long life of the appliance we recommend you to proceed as follows:

- clean the machine with a soft cloth with neutral detergent or alcohol, excluding the use of abrasive or ammonia-based cleaners that can damage the unit

MAMO offers cleaning kits to maintenance contracts. For more information, contact your local service center MAMO or your representative / distributor.

7.2
NON ORDINARY MAINTENANCE
7.2.1 ASSISTANCE REQUEST

For any maintenance is not included in the "Routine Maintenance" contact MAMO customer service.

TOSINGRAF S.r.l.

Via Istria, 23 - 36027 - Rosà (VI)

Tel. +39 0424 898312 - Fax. +39 0424 539134

info@mamosrl.com - www.mamosrl.com

7.3
TROUBLESHOOTING

Each machine has been assembled and thoroughly checked at the factory prior to shipment and is unlikely to be subject to failure or breakage. However, we propose below a summary list of the main causes of anomalies verifiable and of the measures necessary to remedy it.

PROBLEM	CAUSE	SOLUTION
The red lamp lights up flashing	Brief power failure during the cycle - Engine locked - Protective cover the machine open	Hold down the REVERSE button (4) - Reinstall the cover and tighten the screws.

7.4
SERVICE LIFE AND DISPOSAL OF THE MACHINE
7.4.1 EXPECTED DURATION OF THE MACHINE

The life expectancy of the machine under normal use and regular maintenance is believed to be at least five years.

Upon termination of the activities of the machine's disposal of the same can be done using a standard collection center and industrial waste disposal.

ENG