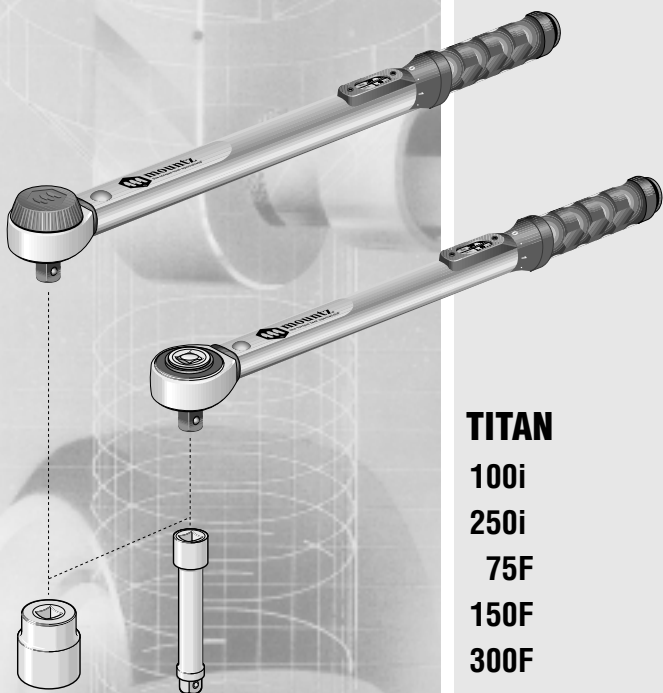




**mountz**  
the torque tool specialists®



## **TITAN**

**100i**

**250i**

**75F**

**150F**

**300F**

**600F**





**US** 6 - 12

**ES** 13 - 20



1080 N. 11<sup>th</sup> Street  
San Jose, CA 95112  
1-800-456-1828  
www.ektorque.com

**Calibration Certificate / Certificado de Calibración**

Brand / Marca : Mountz  
Description / Descripción : Torque wrench, adjustable click  
Item No. / Numero de Parte : **Titan 1001 / 280010**  
Torque Range / Rango de Torque : 20 lbf-in - 100 lbf-in  
Serial number / Numero de Serialización : **1082179**  
Tolerance / Tolerancia : ± 4.0 %  
Test Standard / Equipo de Medicion : Dremotes 8612-001  
Torque Range / Rango del Equipo : PG1001.09/2-100 N-m

**Test Readings / Resultados**

Setting / Valor Ajustado (lbf-in)	20	60	100
Reading 1	20.00	60.10	101.00
Reading 2	19.80	60.08	100.86
Reading 3	19.92	60.42	100.62
Reading 4	19.90	60.00	100.42
Reading 5	19.82	59.88	100.12

Average / Average (lbf-in)	19.89	60.10	100.60
Variance / Varianza	-0.56%	0.16%	0.60%

Testing procedures are in accordance with International Standard ISO 6789:1993.

Test standards and equipment are assured by certificate from an accredited laboratory and are traceable to NIST (National Institute of Standards and Technology)

Date / Fecha: 13.11.2002

As this certificate is automatically produced, it requires no signature.

Calibration Service Cycle begins on the date when the unit is placed into service.

In service Date: \_\_\_\_\_



1080 N. 11<sup>th</sup> Street  
San Jose, CA 95112  
1-800-456-1828  
www.ektorque.com

**Calibration Certificate / Certificado de Calibración**

Brand / Marca : Mountz  
Description / Descripción : Torque wrench, adjustable click  
Item No. / Numero de Parte : **Titan 300F / 280014**  
Torque Range / Rango de Torque : 60 lbf-ft - 300 lbf-ft  
Serial number / Numero de Serialización : **1082175**  
Tolerance / Tolerancia : ± 4.0 %  
Test Standard / Equipo de Medicion : Dremotes 8612-001  
Torque Range / Rango del Equipo : PG1001.09/2-100 N-m

**Test Readings / Resultados**

Setting / Valor Ajustado (lbf-ft)	60	180	300
Reading 1	61.50	179.20	295.70
Reading 2	61.10	178.70	297.00
Reading 3	60.90	178.90	296.30
Reading 4	60.80	177.80	296.50
Reading 5	60.90	177.70	296.30

Average / Average (lbf-ft)	61.04	178.44	296.26
Variance / Varianza	1.73%	-0.86%	-1.21%

Testing procedures are in accordance with International Standard ISO 6789:1993.

Test standards and equipment are assured by certificate from an accredited laboratory and are traceable to NIST (National Institute of Standards and Technology)

Date / Fecha: 13.11.2002

As this certificate is automatically produced, it requires no signature.

Calibration Service Cycle begins on the date when the unit is placed into service.

In service Date: \_\_\_\_\_

**Service**

**Calibration**

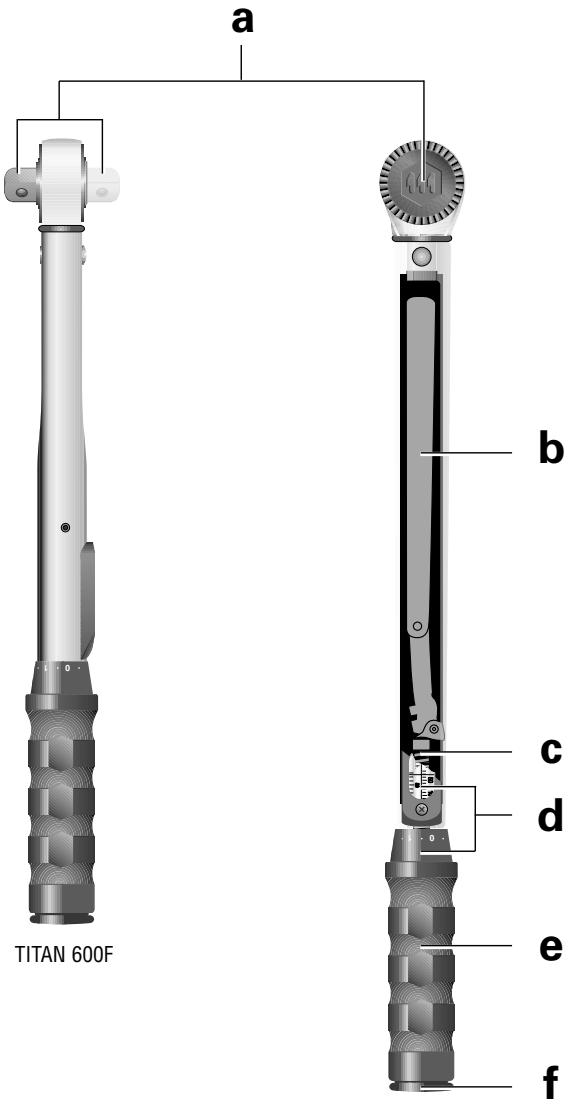
**Repairs**

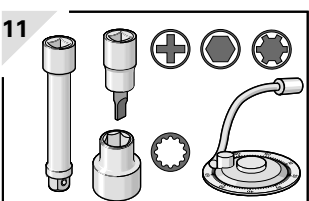
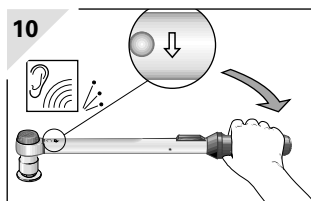
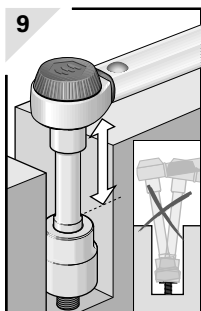
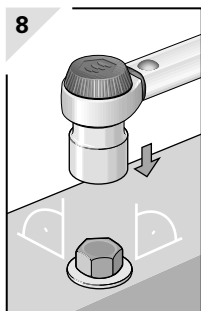
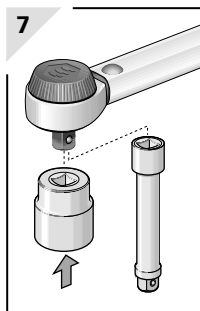
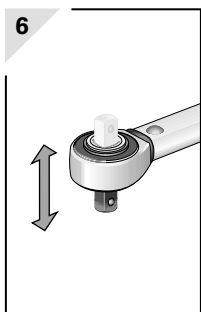
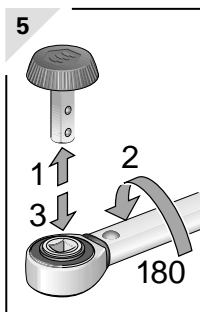
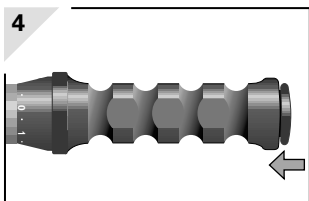
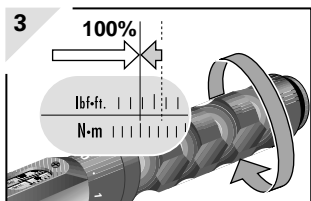
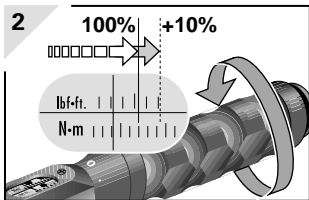
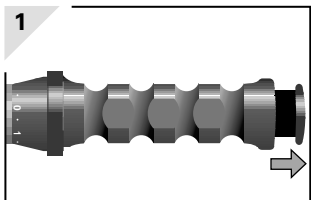
**SERVICE-HOTLINE**

**408-292-2214**

**MANUFACTURER'S  
DECLARATION**

Our torque wrenches meet the requirements of ISO Standards 6789, Type II: Signal Torque Wrenches; Class A: Wrench with adjustable scale.





These operating instructions contain important information for the smooth operation of your torque wrench!

## CONTENTS

Manufacturer's declaration . . . . .	3
Safety instructions . . . . .	6
Range of application . . . . .	7
Functional units . . . . .	7
Setting the torque . . . . .	7
Controlled tightening of screw . . . . .	8
Divisions . . . . .	9
Testing & servicing . . . . .	9
Conservation . . . . .	10
Accessories & spare parts . . . . .	10
Measures & units . . . . .	10
Measurements & Weights . . . . .	10
Warranty . . . . .	11
Torque conversion factors . . . . .	12

## SAFETY INSTRUCTIONS



► Your torque wrench is a precision tool. Despite its robust design the torque wrench should be used like measuring and test equipment.

► Do not use your torque wrench as a striking tool as it might be destroyed in the process.

► Before using your torque wrench please ensure that it is calibrated according to specifications. A test certificate in compliance with ISO 6789 is enclosed with all new torque wrench models.

► Please attach only standard sockets and accessories to your torque wrench. Do not use worn or defective accessories and, if at all possible, do not use reduction adapters.

► In order to avoid the danger of slipping always attach your torque wrench onto the bolted joint at a right angle.

► Please do not exceed the set torque value. Your torque wrench automatically triggers when set torque is reached. A click signal is heard and felt. After this relieve strain as quickly as possible.

► Your torque wrench must not be used to loosen bolted joints.

► Please do not exceed the permitted range of torque on your torque wrench. Excessive tightening might cause material rupture in your torque wrench!

## RANGE OF APPLICATION

- ✔ Your torque wrench is only suitable for the specified purpose.
- ✔ Your torque wrench is designed exclusively for the controlled tightening of bolts.
- ✔ Any other additional use of your torque wrench is considered an abuse of the specified purpose.
- ✔ The company does not accept liability for damage incurred in this way, nor will it, in this case, accept any other claims under the guarantee.

## FUNCTIONAL UNITS

- a Ratchet drive with push-through, or interchangeable square
- b Intermediate lever
- c Spring
- d Scale + graduated collar lbf·in / lbf·ft and N·m
- e Handle
- f Locking button

## SETTING THE TORQUE



Pictures 1 – 4

- 1 Pull out the locking button on the end of the handle.
- 2 Turn the handle in a clockwise or anticlockwise direction to set the torque. Set the torque value to 5-10 % above the desired value.
- 3 Now set the torque value, previously set 5-10% above the desired value, back to the true value.



The set torque is readable on the scale or on the scale connected to the graduated collar\*. According to the model, the scale or graduated collar\* shows different pitches. A table with the respective divisions can be found in the section “DIVISIONS”.



Please pay attention to the unit of measurement on the scale applicable to you (lbf·in / lbf·ft or N·m).



- 4 Push the locking button back into the cavity.

\*According to the model!

## CONTROLLED TIGHTENING OF SCREW



Pictures 5 – 11

Your torque wrench is suitable for controlled right hand tightening and left-handed-way.



The tightening direction is indicated by an arrow on the measuring tool. According to your model, the direction is reversed as follows:

**5**

TITAN 100i-300F with interchangeable square.

Take out the square on the mushroom head, turn the torque wrench and replace the square.

**6**

TITAN 600F with push-through square.

Push the square through the ratchet.

**7**

Attach possible accessories and/or matching socket for your screw connection.

**8**

Place your torque wrench together with the socket onto the thread joint at a right angle.

**9**

### Attention!



To avoid damage or slipping always use

the extension that takes the torque wrench as closely as possible to the thread joint.

**10**

Operate your torque wrench exclusively by the handle using 1 or 2 hands, at the same time pulling in the direction of the arrow until it releases (click signal). At this point the set torque will have been achieved.



The releasing signal is clearly heard and felt. **Do not keep on tightening the bolt after the releasing signal!**

After the automatic release your torque wrench is immediately ready for further action.



### Attention!

The torque transmission is dependent on the lever arm. The use of the tool outside the handle area, or the use of extension tubes or special additional tools, has a negative effect on the torque values. **Always apply the force on the centre of the handle, do not use extensions.**



## DIVISIONS

TORQUE WRENCH  U-3  Z-94	Graduation 	Graduation - collar 
TITAN		
100i    1/4"    20-100 lbf·in	5 lbf·in	no collar
250i    3/8"    50-250 lbf·in	10 lbf·in	1 lbf·in
75F    3/8"    10-75 lbf·ft	2.5 lbf·ft	0.25 lbf·ft
150F    1/2"    30-150 lbf·ft	5 lbf·ft	0.5 lbf·ft
300F    1/2"    60-300 lbf·ft	10 lbf·ft	1 lbf·ft
600F    3/4"    120-600 lbf·ft	10 lbf·ft	1 lbf·ft

## TESTING & SERVICING



▀ The manufacturer guarantees a torque wrench accuracy of +/- 4% to the scale value in question at a stress cycle of max. 5000. It is therefore necessary that you test your torque wrench at least every 5000 stress cycles on a traceable calibrated testing device.

**i** For the testing of your tool we recommend torque analyzer testing equipment. For information contact Mountz Inc. or simply call our Service-Hotline.

▀ Your torque wrench has to be calibrated at least once a year. Re-adjustments should only be carried out either by authorised personnel, accredited calibration labs or the manufacturer.

**i** For calibration, re-adjustment or repairs we recommend the service department of Mountz Inc., the in-house calibration lab.

▀ Before a longer period of non-utilisation the compression spring of your torque wrench needs to be released. Turn the torque back to the smallest value on the scale.

▀ Protect your torque wrench from dust, dirt and sand by placing it back in the box after use and store it in a dry, clean place.

▀ Clean your torque wrench on the outside with a dry, clean cloth. Do not use cleaning spirit or any other chemical solvents as these interfere with the permanent lubrication of the mechanism.

## CONSERVATION

► Packaging materials as well as the torque wrench are made of recyclable materials and are to be disposed of at the appropriate recycling centers.

## ACCESSORIES & SPARE PARTS

**11** Extensions, sockets screwdriver, screwdriver bits, rotation angle measuring equipment and special tools for a variety of applications.

Use only original accessories and spare parts.

Information about the range of available acces-

sories or spare parts for your torque wrench are listed on the Mountz website [www.ETORQUE.COM](http://www.ETORQUE.COM).

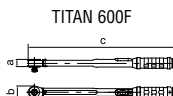
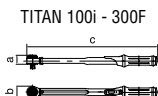
**i** When placing a spare part order always state the serial number and year or manufacture of your torque wrench model. (For details refer to test certificate).

## MEASURES & UNITS

► For details about measures, torque, conversion tables and stud torque units please refer to manufacturer's catalogue.

## MEASUREMENTS & WEIGHTS

TITAN ● U-3   ● Z-94	Measurements in mm			Weights in kg
	a	b	c	
100i   1/4"   20-100 lbf·in	33	43	307.0	0.5
250i   3/8"   50-250 lbf·in	33	43	350.0	0.6
75F   3/8"   10-75 lbf·ft	33	43	394.0	0.9
150F   1/2"   30-150 lbf·ft	33	43	485.0	1.1
300F   1/2"   60-300 lbf·ft	33	46	664.5	1.6
600F   3/4"   120-600 lbf·ft	33	69	1,200.0	5.2



## **WARRANTY**

▼ Every Mountz tool is thoroughly checked and tested before shipment. Should defects due to faulty materials and/or workmanship develop within one (1) year from the date of sale, the tool will be repaired and put in workable condition or replaced free of charge (at Mountz option), if returned to Mountz, Inc.

▼ This warranty is not valid if a product has been misused, tampered or abused. Also, Mountz warranty does not cover rental or leased products. Any questions concerning warranty should be directed to Mountz Customer Service.

# TORQUE CONVERSION FACTORS

Units to be converted

Corresponding unit




	= mN·m	= cN·m	= N·m	= ozf·in	= lbf·in	= lbf·ft	= gf·cm	= kgf·cm (kp·cm)	= kgf·m (kp·m)
1 mN·m	1	0.1	0.001	0.142	0.009	0.0007	10.2	0.01	0.0001
1 cN·m	10	1	0.01	1.416	0.088	0.007	102	0.102	0.001
1 N·m	1000	100	1	141.6	8.851	0.738	10197	10.2	0.102
1 ozf·in	7.062	0.706	0.007	1	0.0625	0.005	72	0.072	0.0007
1 lbf·in	113	11.3	0.113	16	1	0.083	1152.1	1.152	0.0115
→ 1 lbf·ft	1356	<u>135.6</u>	1.356	192	12	1	13826	13.83	0.138
1 gf·cm	0.098	0.01	0.0001	0.014	0.0009	0.00007	1	0.001	0.00001
1 kgf·cm (kp·cm)	98.07	9.807	0.098	13.89	0.868	0.072	1000	1	0.01
1 kgf·m (kp·m)	9807	980.7	9.807	1389	86.8	7.233	100000	100	1

**Conversion-formula:** Units to be converted x Factor = Corresponding unit

**Example:** Convert 5 lbf·ft into cN·m

**Solution:** 5 x 135.6 = 678 cN·m



1080 N. 11<sup>th</sup> Street  
San Jose, CA 95112  
1-800-456-1829  
www.ETorque.com

**Calibration Certificate / Certificado de Calibración**

Brand / Marca : Mountz  
 Description / Descripción : Torque wrench, adjustable click  
 Item No. / Numero de Parte : **Titan 1001 / 280010**  
 Torque Range / Rango de Torque : 20 lbf-in - 100 lbf-in  
 Serial number / Numero de Serialización : **1082179**  
 Tolerance / Tolerancia : ± 4.0 %  
 Test Standard / Equipo de Medicion : Dremotes 8612-001  
 Torque Range / Rango del Equipo : PG1001.09/2-100 N-m

**Test Readings / Resultados**

Setting / Valor Ajustado (lbf-in)	20	60	100
Reading 1	20.00	60.20	101.00
Reading 2	19.80	60.08	100.84
Reading 3	19.92	60.42	100.62
Reading 4	19.90	60.00	100.42
Reading 5	19.82	59.88	100.12

Average / Average (lbf-in)	19.89	60.10	100.60
Variance / Variancia	-0.56%	0.16%	0.60%

Testing procedures are in accordance with International Standard ISO 6789:1993.


Test standards and equipment are assured by certificate from an accredited laboratory and are traceable to NIST (National Institute of Standards and Technology)

Date / Fecha: 13.11.2002

As this certificate is automatically produced, it requires no signature.

Calibration Service Cycle begins on the date when the unit is placed into service.

In service Date: \_\_\_\_\_



1080 N. 11<sup>th</sup> Street  
San Jose, CA 95112  
1-800-456-1828  
www.ETorque.com

**Calibration Certificate / Certificado de Calibración**

Brand / Marca : Mountz  
 Description / Descripción : Torque wrench, adjustable click  
 Item No. / Numero de Parte : **Titan 300F / 280014**  
 Torque Range / Rango de Torque : 60 lbf-ft - 300 lbf-ft  
 Serial number / Numero de Serialización : **1082175**  
 Tolerance / Tolerancia : ± 4.0 %  
 Test Standard / Equipo de Medicion : Dremotes 8612-001  
 Torque Range / Rango del Equipo : PG1001.09/2-100 N-m

**Test Readings / Resultados**

Setting / Valor Ajustado (lbf-ft)	60	180	300
Reading 1	61.50	179.20	295.70
Reading 2	61.10	178.70	297.00
Reading 3	60.90	178.90	296.30
Reading 4	60.80	177.80	296.50
Reading 5	60.90	177.70	296.30

Average / Average (lbf-ft)	61.04	178.46	296.36
Variance / Variancia	1.73%	-0.86%	-1.21%

Testing procedures are in accordance with International Standard ISO 6789:1993.

Test standards and equipment are assured by certificate from an accredited laboratory and are traceable to NIST (National Institute of Standards and Technology)

Date / Fecha: 13.11.2002

As this certificate is automatically produced, it requires no signature.

Calibration Service Cycle begins on the date when the unit is placed into service.

In service Date: \_\_\_\_\_

**SERVICIO HOTLINE**  
**408-292-2214**

## DECLARACION DEL FABRICANTE

Nuestras llaves dinamométricas cumplen con los requerimientos de las Normas ISO 6789, tipo II: Llaves Dinamométricas de señal. Clase A: Llave con escala ajustable.

Servicio  
Calibración  
Reparaciones

Estas instrucciones de uso contienen información importante para el correcto funcionamiento de llave dinamométrica!

## CONTENIDO

Declaración del fabricante . . . . .	13
Instrucciones de seguridad . . . . .	14
Rango de aplicación. . .	15
Unidades funcionales .	15
Ajustar el par . . . . .	15
Apriete controlado de un tornillo . . . . .	16
Divisiones . . . . .	17
Comprobación y servicio . . . . .	17
Conservación . . . . .	18
Accesorios y repuestos	18
Medidas y unidades. . .	18
Medidas y pesos . . . .	19
Garantía. . . . .	19
Factores de conversión de par . . . . .	20

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



► Su llave dinamométrica es una herramienta de precisión. A pesar de su robusto diseño, la llave dinamométrica ha de usarse como un equipo de medida y comprobación.

No use su llave dinamométrica como una herramienta de golpe, ya que podría destruirla.

► Antes de usar su llave dinamométrica, por favor, asegúrese de que está calibrada de acuerdo a las especificaciones. Se suministra un certificado de verificación de acuerdo a las normas ISO 6789 con todos los modelos de llave dinamométrica.

► Por favor, use únicamente vasos y accesorios estandar con su llave dinamométrica. No use accesorios defectuosos o incorrectos, y en todo lo posible no use adaptadores reductores.

► A fin de evitar el peligro de deslizamientos coloque siempre su llave dinamométrica sobre la junta a apretar en ángulo recto.

► Por favor, no exceda el par fijado. Su llave dinamométrica se dispara automáticamente una vez alcanzado el par fijado. Se oye y siente una clara señal. Deje de hacer fuerza inmediatamente después de oír la señal.

► Por favor, no sobrepase el rango de su llave dinamométrica. Una sobrecarga puede dar lugar a la rotura de algún componente de su llave dinamométrica!

➤ No debe usar su llave dinamométrica para soltar tornillos.

## RANGO DE APLICACIÓN

➤ Su llave dinamométrica es válida para su uso específico.

➤ Su llave dinamométrica está diseñada exclusivamente para realizar el apriete controlado de tornillos o tuercas.

➤ Cualquier otro uso de su llave dinamométrica será considerado como abuso de utilización.

➤ El fabricante no acepta ninguna responsabilidad por los daños ocasionados en estos casos, ni aceptará por tanto ninguna otra reclamación en garantía.

## UNIDADES FUNCIONALES

- a Accionamiento de carraca con cuadradillo de pasante y de transposición
- b Palanca intermedia
- c Muelle
- d Escala + anillo de escalas  
lbf·in / lbf·ft y N·m
- e Mango
- f Botón de enclavamiento

## AJUSTAR EL PAR



Dibujos 1 – 4

**1**

Extraiga el botón de enclavamiento del extremo del mango.

**2**

Gire el mango en el sentido de las agujas del reloj o en sentido contrario para ajustar el par. Ajuste el par de giro 5-10% por encima del valor deseado.

**i**

El par ajustado se puede leer en la escala o en la escala unida al anillo de escalas. Según el modelo, la escala o el anillo de escalas presentan divisiones diferentes. En el capítulo "**Divisiones**" se ofrece una tabla con las divisiones respectivas.

**3**

Vuelva a ajustar ahora el par realmente deseado, que antes se había puesto muy alto (5-10%).

**i**

Por favor, ponga atención a las unidades de medida que corresponda en su caso (lbf·in / lbf·ft o N·m).

**4**

Vuelva a introducir el botón de enclavamiento en el enganche.

\*Según modelo!

## APRIETE CONTROLADO DE UN TORNILLO



Dibujos 5 – 11

Su llave dinamométrica es apropiada para el apriete controlado a la derecha y paso a la izquierda.

**i** El sentido de giro de apriete se indica mediante una flecha en la herramienta de medición. El cambio del sentido de giro se realiza, según el modelo, como sigue:

**5** TITAN 100i-300F con cuadradillo de transposición.

Extraer el cuadradillo de la campana, girar la llave y volver a colocar el cuadradillo.

**6** TITAN 600F con cuadradillo de pasante.

Presionar el cuadradillo a través de la carraca.

**7** Encaje los accesorios posibles y/o la pieza adecuada de llave de vaso para su atornilladura.

**8** Ponga su llave dinamométrica con el vaso sobre la cabeza del tornillo en ángulo recto.

**9**

### ¡Atención!



Para evitar balanceos o deslizamientos coloque siempre tan cerca como sea posible su llave dinamométrica de la cabeza de la unión roscada.

**10**

Accione su llave dinamométrica agarrando ésta exclusivamente por el mango con una o las dos manos y girando de modo homogéneo en el sentido de la flecha, hasta que salte (clic). En este punto ya ha alcanzado el par deseado.



**i**

La señal de salto se oye y se siente con claridad. **No prosiga apretando el tornillo una vez se haya producido el salto.**

Tras el salto, llave dinamométrica está de nuevo preparada para ser utilizada.



**Test Readings / Resultados**

Reading / Valor Ajustado (lbf-in)	20	60	100
Reading 1	20.00	60.10	
Reading 2	19.80	60.08	
Reading 3	19.92	60.42	100.62
Reading 4	19.90	60.00	100.42
Reading 5	19.82	59.88	100.12
Range / Average (lbf-in)	19.89	60.10	100.60
Deviance / Variancia	-0.56%	0.16%	0.60%

**TITAN**

herramientas modulares especiales, los valores de par quedarán limitados. **Aplique la fuerza siempre en el centro del mango y no utilice ningún empalme.**

Procedures are in accordance with International Standard ISO 6789:1993.

Parts and equipment are assured by certificate from an accredited laboratory and are traceable to National Institute of Standards and Technology

Traceability: 13.11.2002

Certificate is automatically produced, it requires no signature.

Service Cycle begins on the date when the unit is placed into service.

Date: \_\_\_\_\_

## DIVISIONES

LLAVE DINAMOMÉTRICA 	División - escala 	División - anillo de escalas 
TITAN		
100i 1/4" 20-100 lbf-in	5 lbf-in	no collar
250i 3/8" 50-250 lbf-in	10 lbf-in	1 lbf-in
75F 3/8" 10-75 lbf-ft	2.5 lbf-ft	0.25 lbf-ft
150F 1/2" 30-150 lbf-ft	5 lbf-ft	0.5 lbf-ft
300F 1/2" 60-300 lbf-ft	10 lbf-ft	1 lbf-ft
600F 3/4" 120-600 lbf-ft	10 lbf-ft	1 lbf-ft

## COMPROBACIÓN Y SERVICIO



El fabricante garantiza en sus llaves dinámicas una precisión del +/-4% del valor fijado en la escala durante aproximadamente 5000 ciclos (máximo) de apriete. Por esta razón, es necesario comprobar su llave dinámica al menos cada 5000 ciclos en un equipo de calibración con trazabilidad.

Para la comprobación de su herramienta nosotros le recomendamos el equipo de comprobación analizador de par.

Para más información escriba a Mountz Inc. o llame a nuestro Servicio-Hotline.

Su llave dinámica debe ser calibrada al menos una vez al año. Estos reajustes deben ser realizados por personal autorizado, laboratorios de calibración acreditados o por el fabricante.

Para la recalibración, reajuste o reparaciones le recomendamos el servicio de Mountz Inc. y su laboratorio acreditado.

► Cuando se espere un largo periodo de reposo de la herramienta, es aconsejable aflojar el muelle de su llave dinamométrica. Fije la llave dinamométrica al mínimo de la escala.

► Proteja su llave dinamométrica del polvo, suciedad y arena, guardándola en su caja después del uso y almacenándola en un lugar limpio y seco.

► Limpie su llave dinamométrica exteriormente con un trapo seco y limpio. No use alcoholes o cualquier otro disolvente químico, ya que esto perjudica la permanente lubricación del mecanismo.

## CONSERVACIÓN

► Los materiales de embalaje así como su llave dinamométrica son materiales reciclables, por lo que deben ser puestos a disposición del apropiado centro de reciclaje.

## ACCESORIOS Y REPUESTOS

**11** Prolongaciones, piezas de llave de vaso, puntas recambiables de destornillador, aparatos de medición del ángulo de

giro, así como herramientas especiales para una amplia gama de aplicaciones.

Use únicamente accesorios y repuestos originales.

En la página web de Mountz [www.ETORQUE.COM](http://www.ETORQUE.COM) se ofrece una lista con información acerca de la gama de accesorios disponibles o repuestos para su llave dinamométrica.

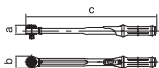
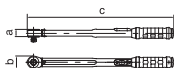
**i** Al pasar un pedido indique el número de serie y año de fabricación de su llave dinamométrica. (Para más detalles, vea el certificado de comprobación).

## MEDIDAS Y UNIDADES

► Para más detalles acerca de medidas, pares, tablas de conversión y unidades de fuerza diríjase al catálogo del fabricante.

## MEDIDAS Y PESOS

TITAN ● ○			Medidas en mm			Pesos en kg
			a	b	c	
100i	3/8"	20-100 lbf·in	33	43	307.0	0.5
250i	3/8"	50-250 lbf·in	33	43	350.0	0.6
75F	1/2"	10-75 lb·ft	33	43	394.0	0.9
150F	1/2"	30-150 lbf·ft	33	43	485.0	1.1
300F	1/2"	60-300 lbf·ft	33	46	664.5	1.6
600F	3/4"	120-600 lbf·ft	33	69	1,200.0	5.2

**TITAN 100i - 300F**

**TITAN 600F**


## GARANTÍA

Todas las herramientas de Mountz son inspeccionadas a fondo y probadas antes del envío. Si en un plazo de un (1) año a partir de la fecha de venta aparecieran fallos debidos a materiales y/o trabajos defectuosos, la herramienta en cuestión se reparará y se pondrá en condiciones de uso o se reemplazará por otra nueva de modo gratuito (a discreción de Mountz) si se devuelve a Mountz, Inc.

Esta garantía no será válida si el producto se ha usado incorrectamente, se ha forzado o se han excedido los límites de uso debido. Asimismo, la garantía de Mountz no cubre productos alquilados. Las consultas relativas a la garantía deben dirigirse al servicio de atención al cliente de Mountz.

# FACTORES DE CONVERSIÓN DE PAR

Units to be converted

Corresponding unit

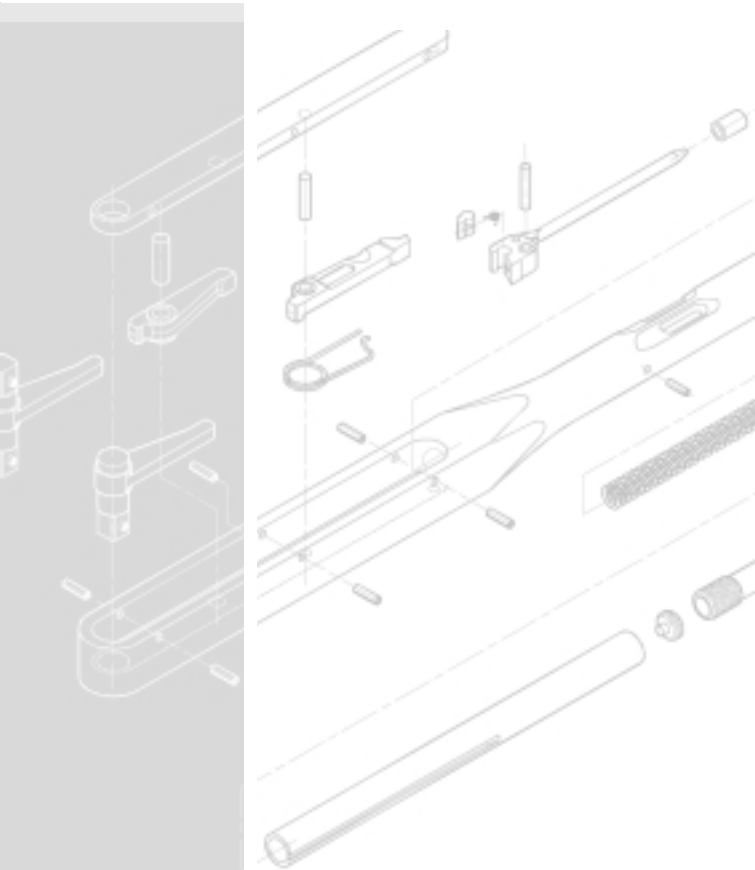


	= mN·m	= cN·m	= N·m	= ozf·in	= lbf·in	= lbf·ft	= gf·cm	= kgf·cm (kp·cm)	= kgf·m (kp·m)
1 mN·m	1	0.1	0.001	0.142	0.009	0.0007	10.2	0.01	0.0001
1 cN·m	10	1	0.01	1.416	0.088	0.007	102	0.102	0.001
1 N·m	1000	100	1	141.6	8.851	0.738	10197	10.2	0.102
1 ozf·in	7.062	0.706	0.007	1	0.0625	0.005	72	0.072	0.0007
1 lbf·in	113	11.3	0.113	16	1	0.083	1152.1	1.152	0.0115
→ 1 lbf·ft	1356	<u>135.6</u>	1.356	192	12	1	13826	13.83	0.138
1 gf·cm	0.098	0.01	0.0001	0.014	0.0009	0.00007	1	0.001	0.00001
1 kgf·cm (kp·cm)	98.07	9.807	0.098	13.89	0.868	0.072	1000	1	0.01
1 kgf·m (kp·m)	9807	980.7	9.807	1389	86.8	7.233	100000	100	1

**Conversion-formula:** Units to be converted x Factor = Corresponding unit

**Example:** Convert 5 lbf·ft into cN·m

**Solution:** 5 x 135.6 = 678 cN·m



**mountz**  
the torque tool specialists®

---

*Mountz Inc.  
1080 N. 11<sup>th</sup> St. • San Jose, CA 95112  
Phone: 408-292-2214  
Fax: 408-292-2733  
Internet: [www.eturque.com](http://www.eturque.com)  
e-mail: [mountzsales@eturque.com](mailto:mountzsales@eturque.com)*