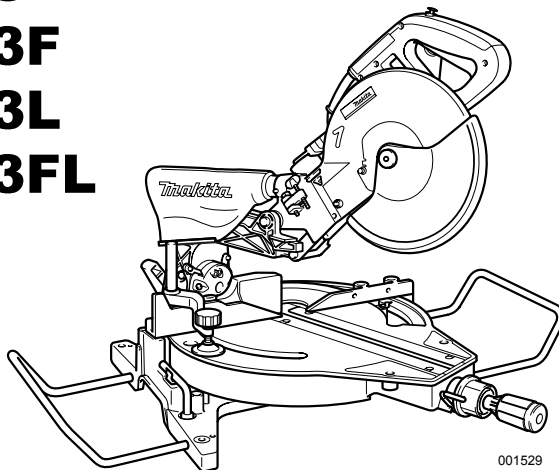




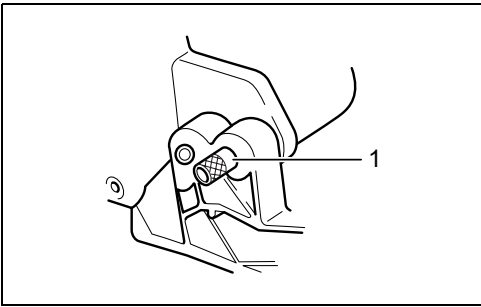
GB	Slide Compound Saw	Instruction manual
ID	Gergaji Kombinasi Geser	Petunjuk penggunaan
VI	Máy cưa đa góc	Tài liệu hướng dẫn
TH	เครื่องเลื่อยไฟฟ้าแบบสไลด์	คู่มือการใช้งาน

LS1013
LS1013F
LS1013L
LS1013FL



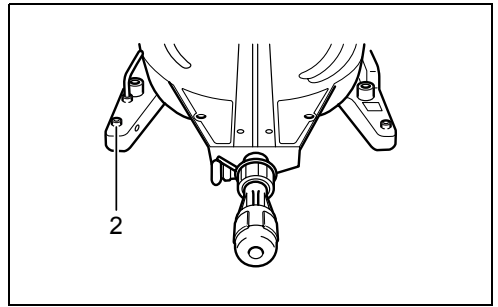
001529





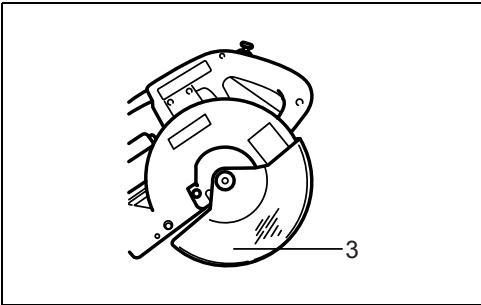
1

001564



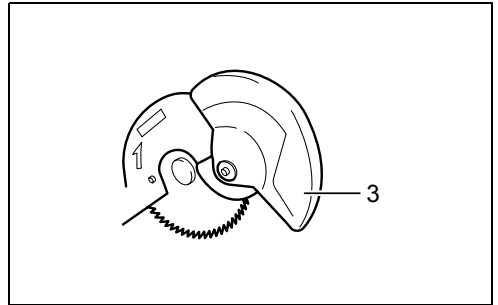
2

001531



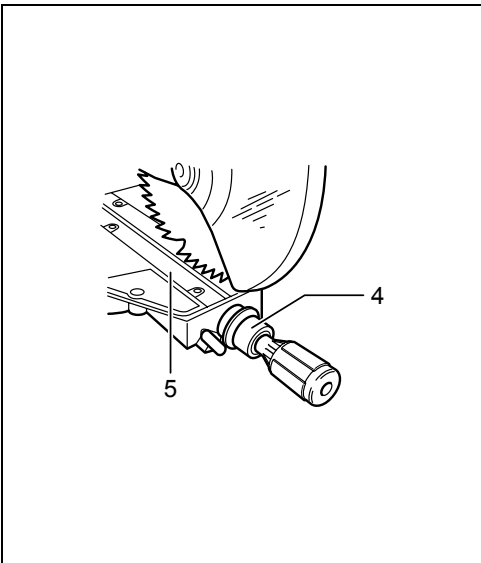
3

001535



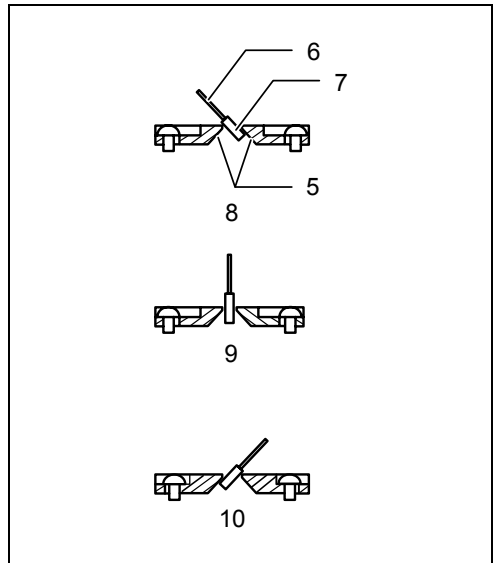
4

001782



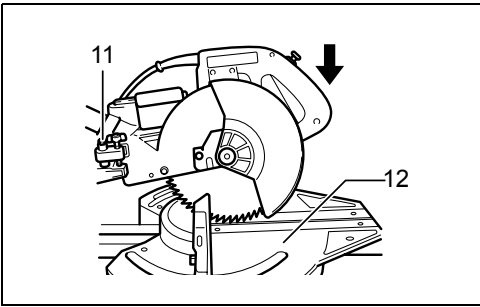
5

001537



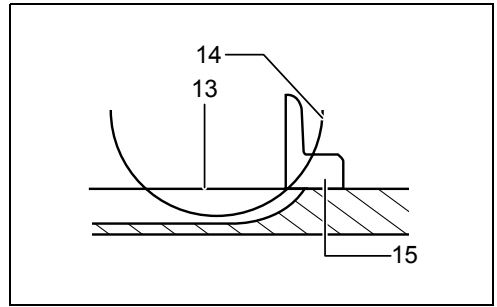
6

001538



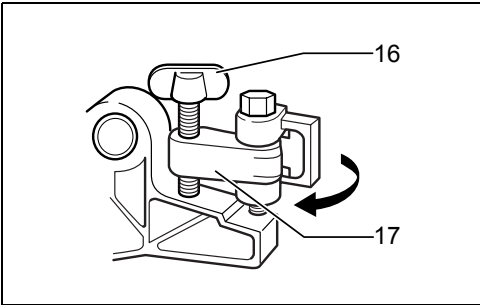
7

001539



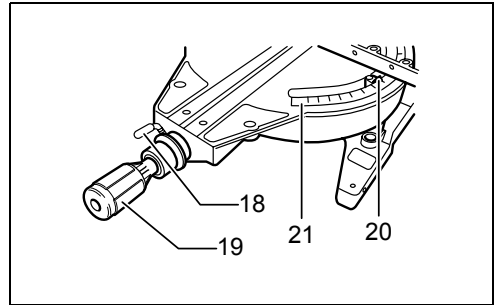
8

001540



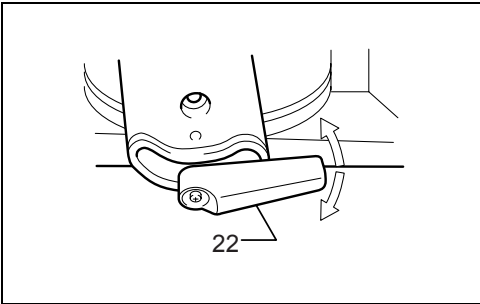
9

001562



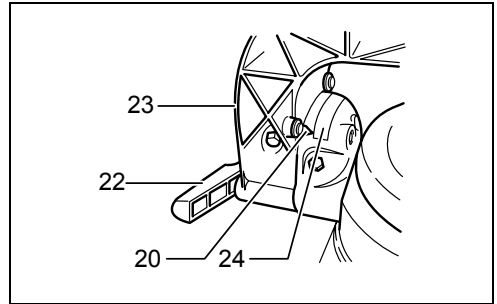
10

001541



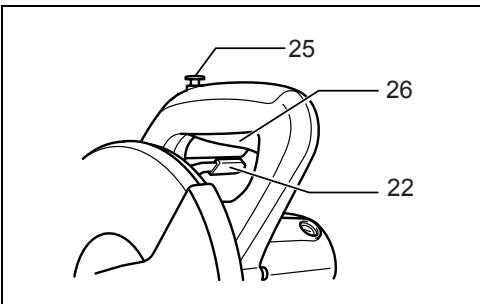
11

004056



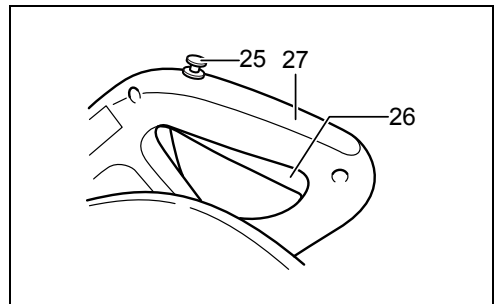
12

001543



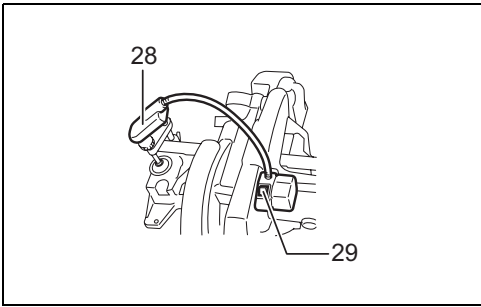
13

005228



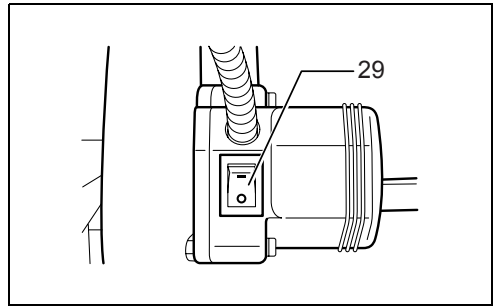
14

001551



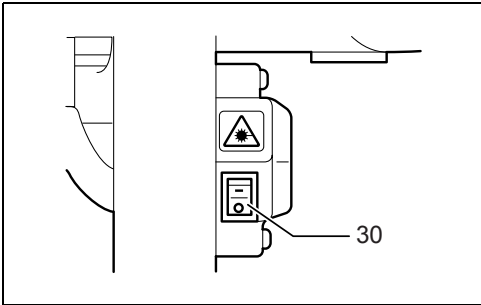
15

002026



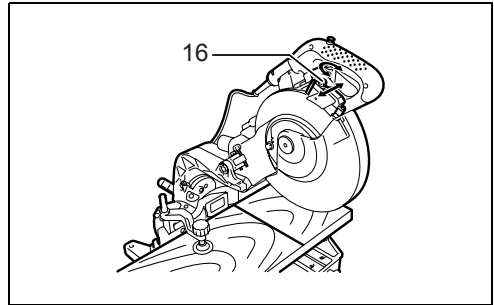
16

003826



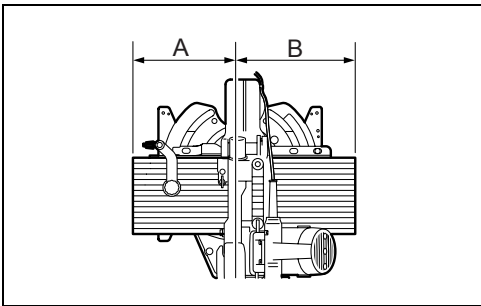
17

006339



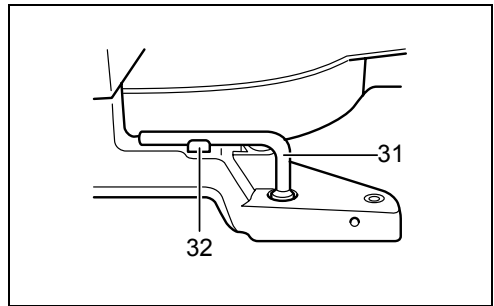
18

006340



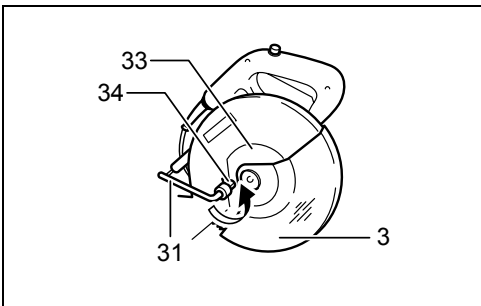
19

006341



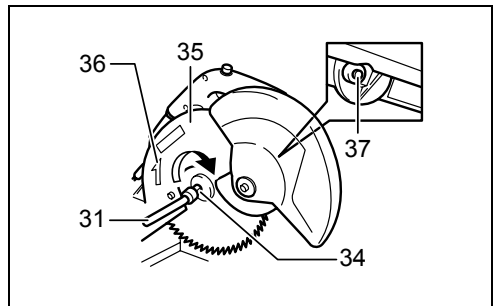
20

001530



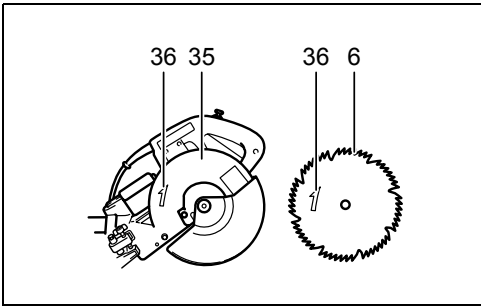
21

001532



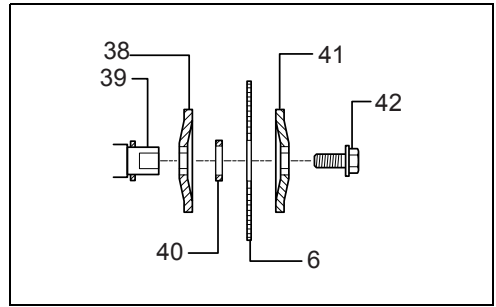
22

001533



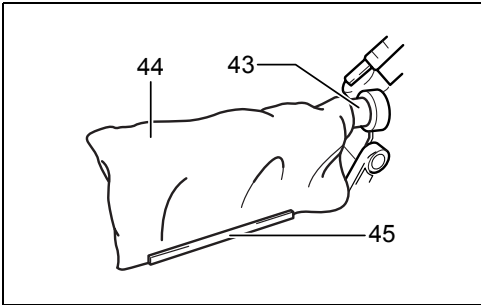
23

001534



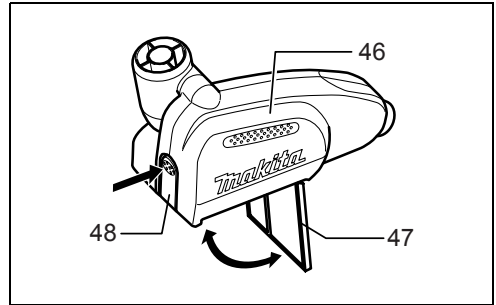
24

004058



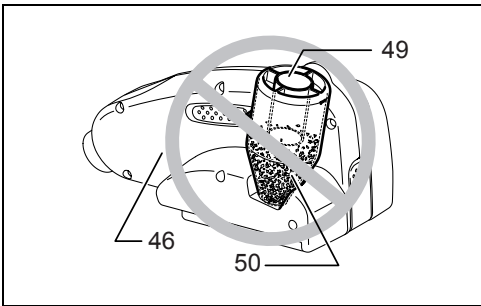
25

001536



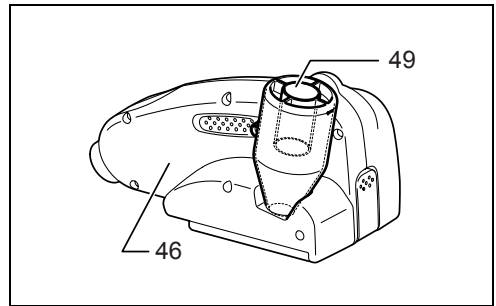
26

006793



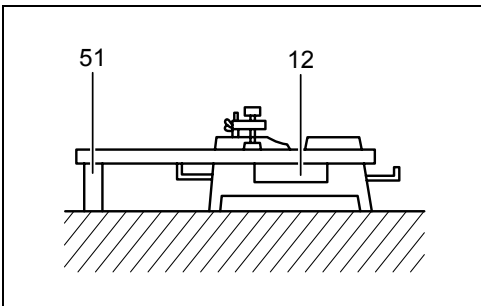
27

006792



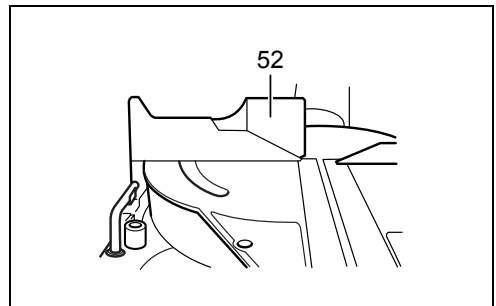
28

006794



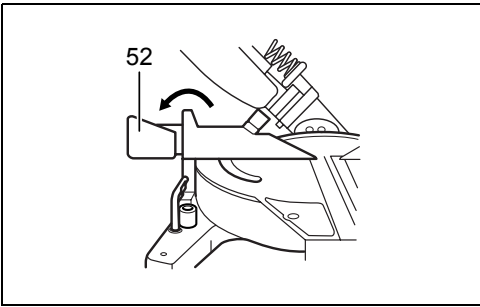
29

001549



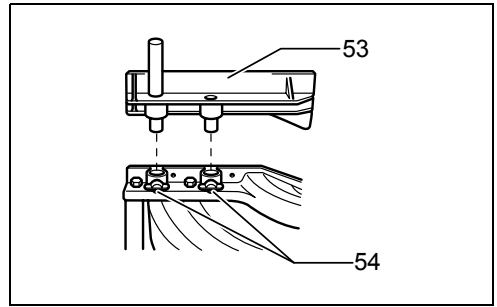
30

001545



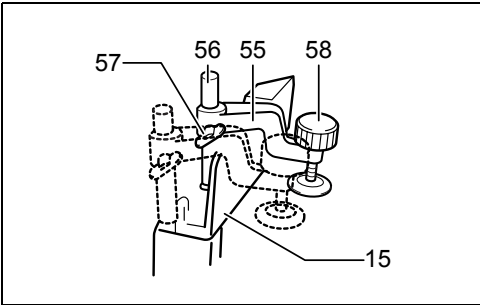
31

001546



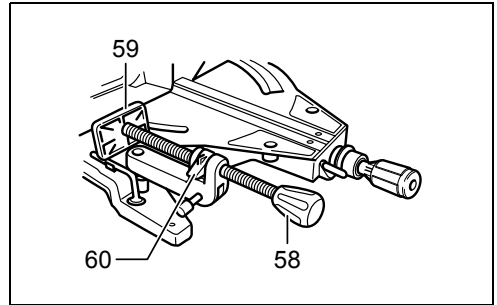
32

001547



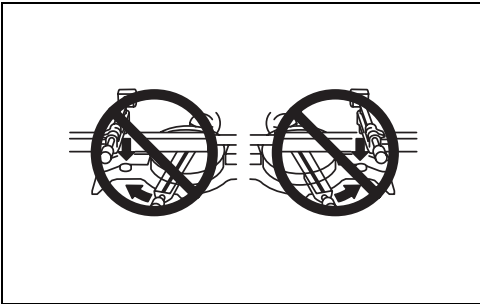
33

001548



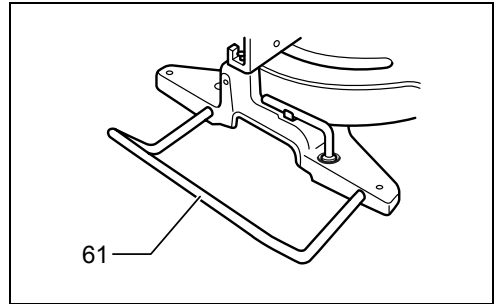
34

001550



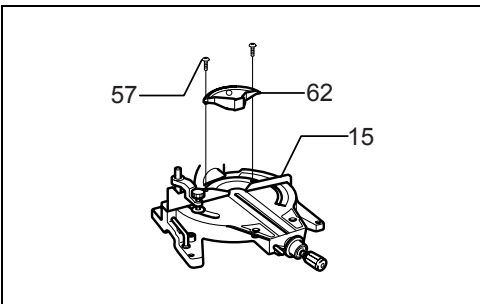
35

005232



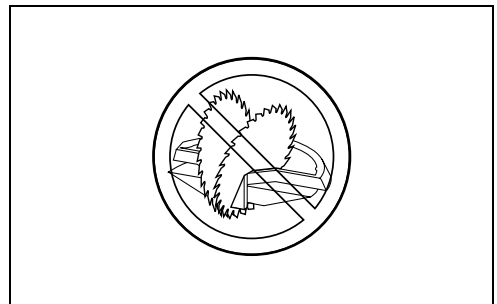
36

001544



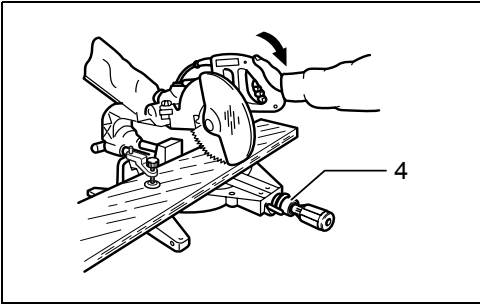
37

004861



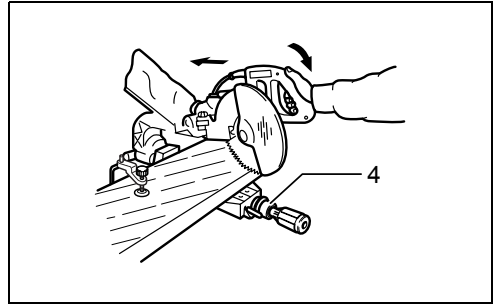
38

005598



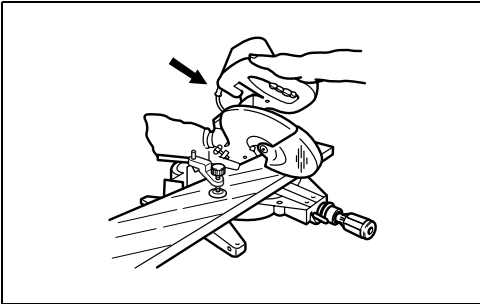
39

001552



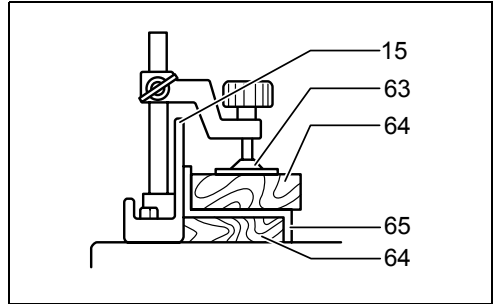
40

001553



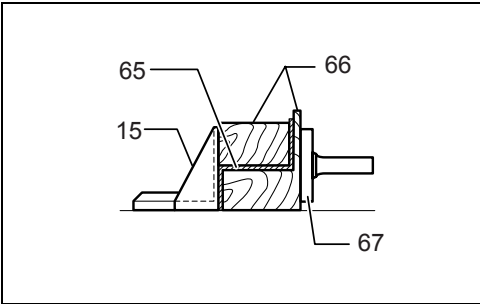
41

001554



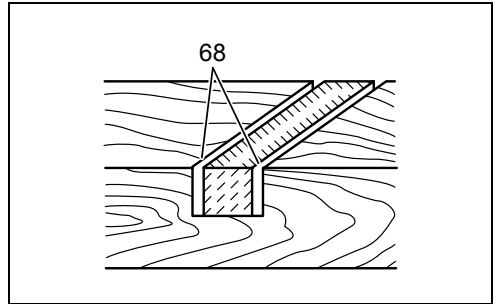
42

001561



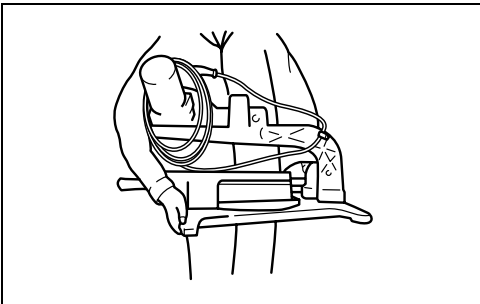
43

004073



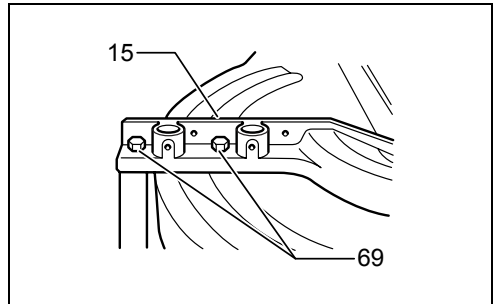
44

001563



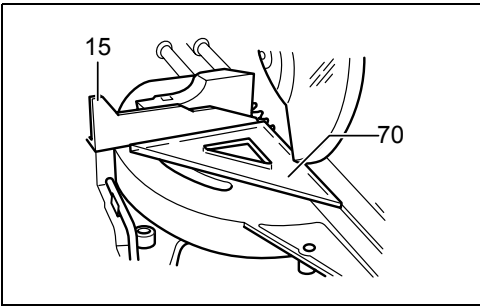
45

001565



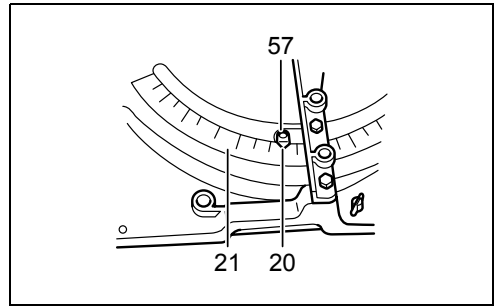
46

001566



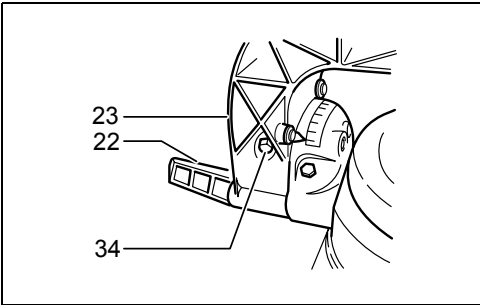
47

001567



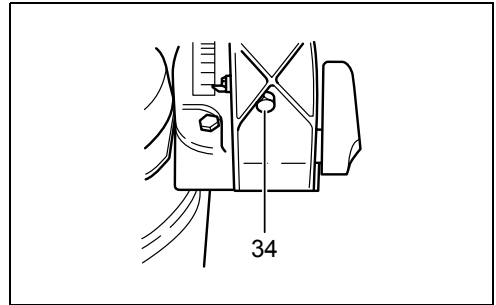
48

001568



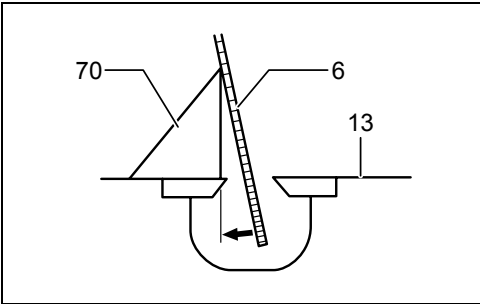
49

001569



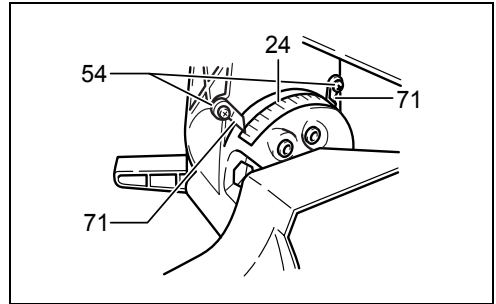
50

001570



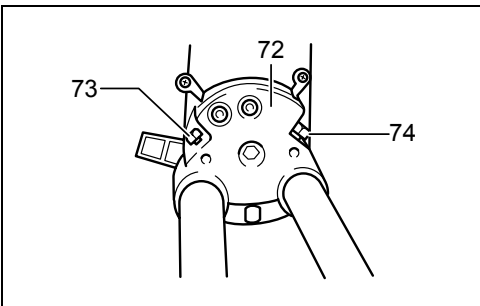
51

001571



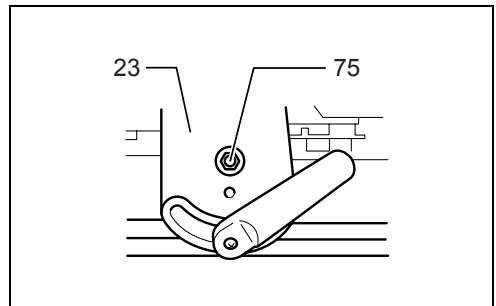
52

001572



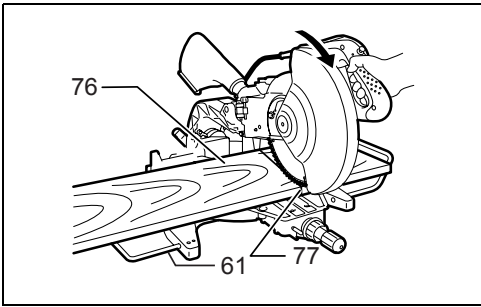
53

001573



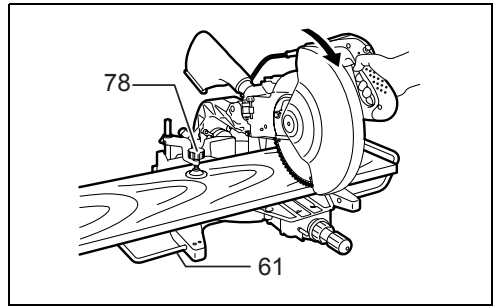
54

004860



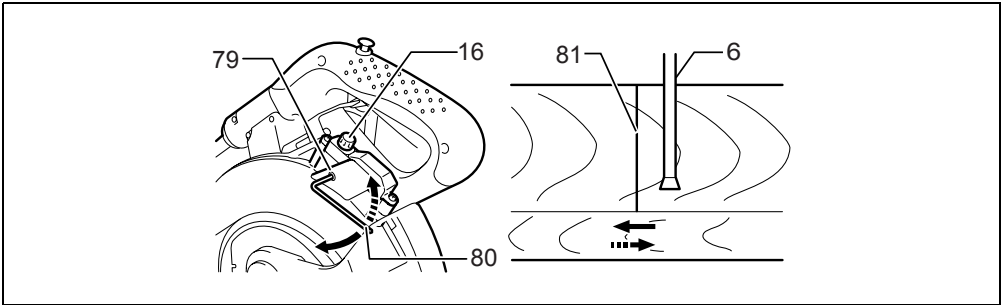
55

006342



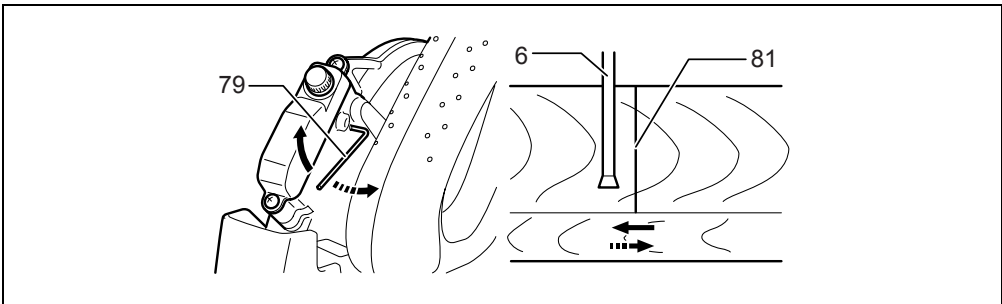
56

006343



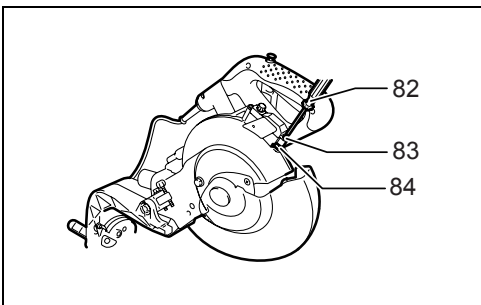
57

006345



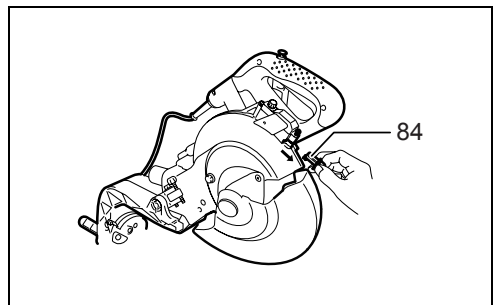
58

006344



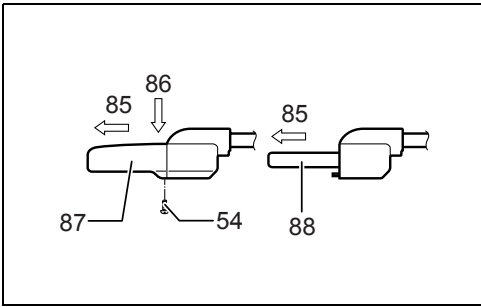
59

006346



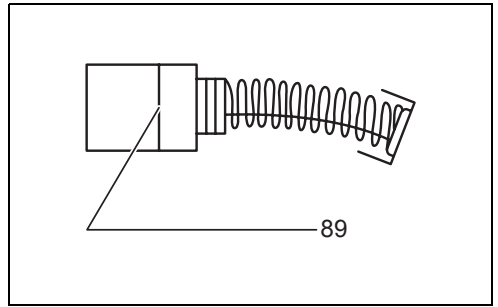
60

006347



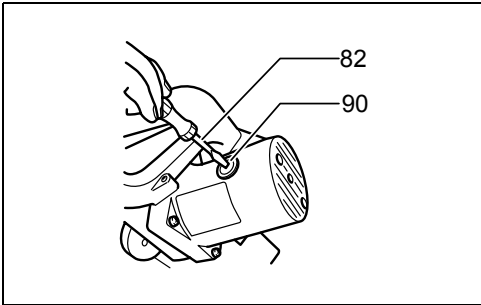
61

002028



62

001145



63

001576

ENGLISH (Original instructions)

Explanation of general view

1. Stopper pin	32. Wrench holder	63. Vise
2. Bolt	33. Center cover	64. Spacer block
3. Blade guard	34. Hex bolt	65. Aluminum extrusion
4. Knob	35. Blade case	66. Spacer blocks
5. Kerf board	36. Arrow	67. Horizontal vise (optional accessory)
6. Saw blade	37. Shaft lock	68. Cut grooves with blade
7. Blade teeth	38. Inner flange	69. Hex bolts
8. Left bevel cut	39. Spindle	70. Triangular rule
9. Straight cut	40. Ring	71. Pointers
10. Right bevel cut	41. Outer flange	72. Arm holder
11. Adjusting bolt	42. Hex bolt (left-handed)	73. Right 45° bevel angle adjusting bolt
12. Turn base	43. Dust nozzle	74. Left 45° bevel angle adjusting bolt
13. Top surface of turn base	44. Dust bag	75. Hex lock nut
14. Periphery of blade	45. Fastener	76. Workpiece
15. Guide fence	46. Dust box	77. Cutting line
16. Adjusting screw	47. Cover	78. Vertical vise
17. Stopper arm	48. Button	79. Screw to change the movable range of the adjusting screw
18. Lock lever	49. Cylinder part	80. Hex wrench
19. Grip	50. Sawdust	81. Laser line
20. Pointer	51. Support	82. Screwdriver
21. Miter scale	52. Sub-fence	83. Screw (one piece only)
22. Lever	53. Sub-fence R	84. Lens for the laser light
23. Arm	54. Screws	85. Pull out
24. Bevel scale	55. Vise arm	86. Push
25. Lock-off button	56. Vise rod	87. Lamp box
26. Switch trigger	57. Screw	88. Fluorescent tube
27. Handle	58. Vise knob	89. Limit mark
28. Light	59. Vise plate	90. Brush holder cap
29. Light switch	60. Vise nut	
30. Switch for laser	61. Holder	
31. Socket wrench	62. Kerf block	

SPECIFICATIONS

Model	LS1013/LS1013F/LS1013L/LS1013FL
Blade diameter	250 mm - 260 mm
Hole diameter	
For all countries other than European countries	25 mm and 25.4 mm
For European countries	30 mm
Max. Cutting capacities (H x W) with 260 mm in diameter	

Miter angle	Bevel angle		
	45° (left)	0°	45° (right)
0°	50 mm x 310 mm	91 mm x 310 mm	31 mm x 310 mm
45°	(left) 50 mm x 200 mm (right) 50 mm x 220 mm	91 mm x 220 mm	31 mm x 220 mm
52° (right)	–	91 mm x 190 mm	–

No load speed (min ⁻¹)	3,700
Laser Type (LS1013L/LS1013FL only)	Red Laser 650 nm, <1 mW (Laser Class 2)
Dimensions (L x W x H)	LS1013/LS1013F...715 mm x 520 mm x 625 mm LS1013L/LS1013FL...715 mm x 520 mm x 640 mm
Net weight	LS1013: 22.4 kg, LS1013F: 22.6 kg, LS1013L: 23.2 kg, LS1013FL: 23.4 kg
Safety class	II/III

- Due to our continuing program of research and development, the specifications herein are subject to change without notice.
- Specifications may differ from country to country.
- Weight according to EPTA-Procedure 01/2003

Symbols

END216-3

The following show the symbols used for the equipment. Be sure that you understand their meaning before use.



..... Read instruction manual.



..... DOUBLE INSULATION



To avoid injury from flying debris, keep holding the saw head down, after making cuts, until the blade has come to a complete stop.



When performing slide cut, first pull carriage fully and press down handle, then push carriage toward the guide fence.



..... Do not place hand or fingers close to the blade.



For your safety, remove the chips, small pieces, etc. from the table top before operation.



Always set SUB-FENCE to left position when performing left bevel cuts. Failure to do so may cause serious injury to operator.



Always remove SUB-FENCE R when performing right bevel cuts. Failure to do so may cause serious injury to operator.



..... Never look into the laser beam. Direct laser beam may injure your eyes.

Intended use

ENE006-1

The tool is intended for accurate straight and miter cutting in wood. With appropriate saw blades, aluminum can also be sawed.

Power supply

ENF002-1

The tool should be connected only to a power supply of the same voltage as indicated on the nameplate, and can only be operated on single-phase AC supply. They are double-insulated in accordance with European Standard and can, therefore, also be used from sockets without earth wire.

SAFETY INSTRUCTIONS

ENA001-2

⚠ WARNING! When using electric tools, basic safety precautions, including the following, should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock and personal injury. Read all these instructions before operating this product and save these instructions.

For safe operations:

1. **Keep work area clean.**
Cluttered areas and benches invite injuries.
2. **Consider work area environment.**

Do not expose power tools to rain. Do not use power tools in damp or wet locations. Keep work area well lit. Do not use power tools where there is risk to cause fire or explosion.

3. **Guard against electric shock.**
Avoid body contact with earthed or grounded surfaces (e.g. pipes, radiators, ranges, refrigerators).
4. **Keep children away.**
Do not let visitors touch the tool or extension cord. All visitors should be kept away from work area.
5. **Store idle tools.**
When not in use, tools should be stored in a dry, high or locked up place, out of reach of children.
6. **Do not force the tool.**
It will do the job better and safer at the rate for which it was intended.
7. **Use the right tool.**
Do not force small tools or attachments to do the job of a heavy duty tool. Do not use tools for purposes not intended; for example, do not use circular saws to cut tree limbs or logs.
8. **Dress properly.**
Do not wear loose clothing or jewellery, they can be caught in moving parts. Rubber gloves and non-skid footwear are recommended when working outdoors. Wear protecting hair covering to contain long hair.
9. **Use safety glasses and hearing protection.**
Also use face or dust mask if the cutting operation is dusty.
10. **Connect dust extraction equipment.**
If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities ensure these are connected and properly used.
11. **Do not abuse the cord.**
Never carry the tool by the cord or yank it to disconnect it from the socket. Keep the cord away from heat, oil and sharp edges.
12. **Secure work.**
Use clamps or a vice to hold the work. It is safer than using your hand and it frees both hands to operate the tool.
13. **Do not overreach.**
Keep proper footing and balance at all times.
14. **Maintain tools with care.**
Keep cutting tools sharp and clean for better and safer performance. Follow instructions for lubrication and changing accessories. Inspect tool cord periodically and if damaged have it repaired by an authorized service facility. Inspect extension cords periodically and replace, if damaged. Keep handles dry, clean and free from oil and grease.
15. **Disconnect tools.**
When not in use, before servicing and when changing accessories such as blades, bits and cutters.
16. **Remove adjusting keys and wrenches.**
Form the habit of checking to see that keys and adjusting wrenches are removed from the tool before turning it on.
17. **Avoid unintentional starting.**
Do not carry a plugged-in tool with a finger on the switch. Ensure switch is off when plugging in.
18. **Use outdoor extension leads.**
When tool is used outdoors, use only extension cords intended for outdoor use.

19. **Stay alert.**

Watch what you are doing. Use common sense. Do not operate tool when you are tired.

20. **Check damaged parts.**

Before further use of the tool, a guard or other part that is damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function. Check for alignment of moving parts, free running of moving parts, breakage of parts, mounting and any other conditions that may affect its operation. A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced by an authorized service center unless otherwise indicated in this instruction manual. Have defective switches replaced by an authorized service facility. Do not use the tool if the switch does not turn it on and off.

21. **Warning.**

The use of any accessory or attachment, other than those recommended in this instruction manual or the catalog, may present a risk of personal injury.

22. **Have your tool repaired by a qualified person.**

This electric tool is in accordance with the relevant safety requirements. Repairs should only be carried out by qualified persons using original spare parts, otherwise this may result in considerable danger to the user.

15. For your safety, remove the chips, small pieces, etc. from the table top before operation.

16. Avoid cutting nails. Inspect for and remove all nails from the workpiece before operation.

17. Make sure the shaft lock is released before the switch is turned on.

18. Be sure that the blade does not contact the turn base in the lowest position.

19. Hold the handle firmly. Be aware that the saw moves up or down slightly during start-up and stopping.

20. Make sure the blade is not contacting the workpiece before the switch is turned on.

21. Before using the tool on an actual workpiece, let it run for a while. Watch for vibration or wobbling that could indicate poor installation or a poorly balanced blade.

22. Wait until the blade attains full speed before cutting.

23. Stop operation immediately if you notice anything abnormal.

24. Do not attempt to lock the trigger in the on position.

25. Be alert at all times, especially during repetitive, monotonous operations. Do not be lulled into a false sense of security. Blades are extremely unforgiving.

26. Always use accessories recommended in this manual. Use of improper accessories such as abrasive wheels may cause an injury.

27. **Do not use the saw to cut other than wood, aluminum or similar materials.**

28. **Connect miter saws to a dust collecting device when sawing.**

29. **Select saw blades in relation to the material to be cut.**

30. **Take care when slotting.**

31. **Replace the kerf board when worn.**

32. **Do not use saw blades manufactured from high speed steel.**

33. **Some dust created from operation contains chemicals known to cause cancer, birth defects or other reproductive harm. Some examples of these chemicals are:**

- lead from lead-based-painted material and,
- arsenic and chromium from chemically-treated lumber.

Your risk from these exposures varies, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals: work in a well ventilated area and work with approved safety equipment, such as those dust masks that are specially designed to filter out microscopic particles.

34. **To reduce the emitted noise, always be sure that the blade is sharp and clean.**

35. **The operator is adequately trained in the use, adjustment and operation of the machine.**

36. **Use correctly sharpened saw blades. Observe the maximum speed marked on the saw blade.**

37. **Refrain from removing any cut-offs or other parts of the workpiece from the cutting area whilst the tool is running and the saw head is not in the rest position.**

ADDITIONAL SAFETY RULES FOR TOOL

ENB034-3

1. **Wear eye protection.**

2. **Keep hands out of path of saw blade. Avoid contact with any coasting blade. It can still cause severe injury.**

3. **Do not operate saw without guards in place. Check blade guard for proper closing before each use. Do not operate saw if blade guard does not move freely and close instantly. Never clamp or tie the blade guard into the open position.**

4. **Do not perform any operation freehand.** The workpiece must be secured firmly against the turn base and guide fence with the vise during all operations. Never use your hand to secure the workpiece.

5. **Never reach around saw blade.**

6. **Turn off tool and wait for saw blade to stop before moving workpiece or changing settings.**

7. **Unplug tool before changing blade or servicing.**

8. **Always secure all moving portions before carrying the tool.**

9. **Stopper pin which locks the cutter head down is for carrying and storage purposes only and not for any cutting operations.**

10. Do not use the tool in the presence of flammable liquids or gases.

11. Check the blade carefully for cracks or damage before operation.

Replace cracked or damaged blade immediately.

12. Use only flanges specified for this tool.

13. Be careful not to damage the arbor, flanges (especially the installing surface) or bolt. Damage to these parts could result in blade breakage.

14. Make sure that the turn base is properly secured so it will not move during operation.

SAVE THESE INSTRUCTIONS.

INSTALLATION

Bench mounting

When the tool is shipped, the handle is locked in the lowered position by the stopper pin. Release the stopper pin by lowering the handle slightly and pulling the stopper pin. (Fig. 1)

This tool should be bolted with four bolts to a level and stable surface using the bolt holes provided in the tool's base. This will help prevent tipping and possible injury. (Fig. 2)

FUNCTIONAL DESCRIPTION

⚠ CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before adjusting or checking function on the tool.

Blade guard (Fig. 3)

When lowering the handle, the blade guard rises automatically. The blade guard returns to its original position when the cut is completed and the handle is raised. NEVER DEFEAT OR REMOVE THE BLADE GUARD OR THE SPRING WHICH ATTACHES TO THE GUARD.

In the interest of your personal safety, always maintain the blade guard in good condition. Any irregular operation of the blade guard should be corrected immediately. Check to assure spring loaded return action of guard. NEVER USE THE TOOL IF THE BLADE GUARD OR SPRING ARE DAMAGED, FAULTY OR REMOVED. DOING SO IS HIGHLY DANGEROUS AND CAN CAUSE SERIOUS PERSONAL INJURY.

If the see-through blade guard becomes dirty, or sawdust adheres to it in such a way that the blade and/or workpiece is no longer easily visible, unplug the saw and clean the guard carefully with a damp cloth. Do not use solvents or any petroleum-based cleaners on the plastic guard.

If the blade guard is especially dirty and vision through the guard is impaired, use the supplied socket wrench to loosen the hex bolt holding the center cover. Loosen the hex bolt by turning it counterclockwise and raise the blade guard and center cover. With the blade guard so positioned, cleaning can be more completely and efficiently accomplished. When cleaning is complete, reverse procedure above and secure bolt. Do not remove spring holding blade guard. If guard becomes discolored through age or UV light exposure, contact a Makita service center for a new guard. DO NOT DEFEAT OR REMOVE GUARD. (Fig. 4)

Positioning kerf board (Fig. 5 & 6)

This tool is provided with the kerf boards in the turn base to minimize tearing on the exit side of a cut. The kerf boards are factory adjusted so that the saw blade does not contact the kerf boards. Before use, adjust the kerf boards as follows:

First, unplug the tool. Loosen all the screws (2 each on left and right) securing the kerf boards. Re-tighten them only to the extent that the kerf boards can still be easily moved

by hand. Lower the handle fully and push in the stopper pin to lock the handle in the lowered position. Loosen the knob which secures the slide poles. Pull the carriage toward you fully. Adjust the kerf boards so that the kerf boards just contact the sides of the blade teeth. Tighten the front screws (do not tighten firmly). Push the carriage toward the guide fence fully and adjust the kerf boards so that the kerf boards just contact the sides of blade teeth. Tighten the rear screws (do not tighten firmly). After adjusting the kerf boards, release the stopper pin and raise the handle. Then tighten all the screws securely.

⚠ CAUTION:

- Before and after changing the bevel angle, always adjust the kerf boards as described above.

Maintaining maximum cutting capacity

Unplug the tool before any adjustment is attempted. This tool is factory adjusted to provide the maximum cutting capacity for a 255 mm saw blade.

When installing a new blade, always check the lower limit position of the blade and if necessary, adjust it as follows: (Fig. 7 & 8)

First, unplug the tool. Push the carriage toward the guide fence fully and lower the handle completely. Use the socket wrench to turn the adjusting bolt until the periphery of the blade extends slightly below the top surface of the turn base at the point where the front face of the guide fence meets the top surface of the turn base.

With the tool unplugged, rotate the blade by hand while holding the handle all the way down to be sure that the blade does not contact any part of the lower base. Re-adjust slightly, if necessary.

⚠ CAUTION:

- After installing a new blade, always be sure that the blade does not contact any part of the lower base when the handle is lowered completely. Always do this with the tool unplugged.

Stopper arm (Fig. 9)

The lower limit position of the blade can be easily adjusted with the stopper arm. To adjust it, rotate the stopper arm in the direction of the arrow as shown in the figure. Adjust the adjusting screw so that the blade stops at the desired position when lowering the handle fully.

Adjusting the miter angle (Fig. 10)

Loosen the grip by turning counterclockwise. Turn the turn base while pressing down the lock lever. When you have moved the grip to the position where the pointer points to the desired angle on the miter scale, securely tighten the grip clockwise.

⚠ CAUTION:

- When turning the turn base, be sure to raise the handle fully.
- After changing the miter angle, always secure the turn base by tightening the grip firmly.

Adjusting the bevel angle

To adjust the bevel angle, loosen the lever at the rear of the tool counterclockwise. Unlock the arm by pushing the handle somewhat strongly in the direction that you intend to tilt the saw blade. (Fig. 11)

Tilt the saw blade until the pointer points to the desired angle on the bevel scale. Then tighten the lever clockwise firmly to secure the arm. **(Fig. 12)**

CAUTION:

- When tilting the saw blade, be sure to raise the handle fully.
- After changing the bevel angle, always secure the arm by tightening the lever clockwise.
- When changing bevel angles, be sure to position the kerf boards appropriately as explained in the "Positioning kerf board" section.

Switch action

CAUTION:

- Before plugging in the tool, always check to see that the switch trigger actuates properly and returns to the "OFF" position when released.
- When not using the tool, remove the lock-off button and store it in a secure place. This prevents unauthorized operation.
- Do not pull the switch trigger hard without pressing in the lock-off button. This can cause switch breakage.

For European countries (Fig. 13)

To prevent the switch trigger from being accidentally pulled, a lock-off button is provided. To start the tool, push the lever to the left, press in the lock-off button and then pull the switch trigger. Release the switch trigger to stop.

For all countries other than European countries (Fig. 14)

To prevent the switch trigger from being accidentally pulled, a lock-off button is provided. To start the tool, press in the lock-off button and pull the switch trigger. Release the switch trigger to stop.

WARNING:

- NEVER use tool without a fully operative switch trigger. Any tool with an inoperative switch is HIGHLY DANGEROUS and must be repaired before further usage.
- For your safety, this tool is equipped with a lock-off button which prevents the tool from unintended starting. NEVER use the tool if it runs when you simply pull the switch trigger without pressing the lock-off button. Return tool to a Makita service center for proper repairs BEFORE further usage.
- NEVER tape down or defeat purpose and function of lock-off button.

Lighting up the lamps

For Model LS1013F, LS1013FL only (Fig. 15)

CAUTION:

- This is not a rainproof light. Do not wash the light in water or use it in a rain or a wet area. Such a conduct can cause an electric shock and fume.
- Do not touch the lens of the light, as it is very hot while it is lighted or shortly after it is turned off. This may cause a burn to a human body.
- Do not apply impact to the light, which may cause damage or shortened service time to it.
- Do not keep casting the beam of the light to your eyes. This can cause your eyes to be hurt.

- Do not cover the light with clothes, carton, cardboard or similar objects while it is lighted, which can cause a fire or an ignition.

Push the upper position of the switch for turning on the light and the lower position for off. **(Fig. 16)**
Move the light to shift an area of lighting.

NOTE:

- Use a dry cloth to wipe the dirt off the lens of lamp. Be careful not to scratch the lens of light, or it may lower the illumination.

Laser beam action

For model LS1013L, LS1013FL only (Fig. 17)

CAUTION:

- Never look into the laser beam. Direct laser beam may injure your eyes.
- LASER RADIATION, DO NOT STARE INTO THE BEAM OR VIEW DIRECTLY WITH OPTICAL INSTRUMENTS, CLASS 2M LASER PRODUCT.

To turn on the laser beam, press the upper position (I) of the switch. Press the lower position (O) to turn off. Laser line can be shifted to either the left or right side of the saw blade by adjusting the adjusting screw as follows. **(Fig. 18)**

1. Loosen the adjusting screw by turning it counterclockwise.
2. With the adjusting screw loosened, slide the adjusting screw to the right or left as far as it goes.
3. Tighten the adjusting screw firmly at the position where it stops sliding.

Laser line is factory adjusted so that it is positioned within 1 mm from the side surface of the blade (cutting position).

NOTE:

- When laser line is dim and almost or entirely invisible because of the direct sunlight in the indoor or outdoor window-by work, relocate the work area to a place not exposed to the direct sunlight.

Aligning the laser line (Fig. 19)

Laser line can be shifted to either the left or right side of the blade according to the applications of cutting. Refer to explanation titled "Laser beam action" regarding its shifting method.

NOTE:

- Use wood facing against the guide fence when aligning the cutting line with the laser line at the side of guide fence in compound cutting (bevel angle 45 degrees and miter angle right 45 degrees).

A) When you obtain correct size on the left side of workpiece

- Shift the laser line to the left of the blade.

B) When you obtain correct size on the right side of workpiece

- Shift the laser line to the right of the blade.

Align the cutting line on your workpiece with the laser line.

ASSEMBLY

CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before carrying out any work on the tool.

Socket wrench storage (Fig. 20)

The socket wrench is stored as shown in the figure. When using the socket wrench, pull it out of the wrench holder. After using the socket wrench, return it to the wrench holder.

Installing or removing saw blade

CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before installing or removing the blade.
- Use only the Makita socket wrench provided to install or remove the blade. Failure to do so may result in overtightening or insufficient tightening of the hex bolt. This could cause an injury.

Lock the handle in the raised position by pushing in the stopper pin. (Fig. 1)

To remove the blade, use the socket wrench to loosen the hex bolt holding the center cover by turning it counterclockwise. Raise the blade guard and center cover. (Fig. 21)

Press the shaft lock to lock the spindle and use the socket wrench to loosen the hex bolt clockwise. Then remove the hex bolt, outer flange and blade. (Fig. 22)

To install the blade, mount it carefully onto the spindle, making sure that the direction of the arrow on the surface of the blade matches the direction of the arrow on the blade case.

Install the outer flange and hex bolt, and then use the socket wrench to tighten the hex bolt (left-handed) securely counterclockwise while pressing the shaft lock. (Fig. 23)

For all countries other than European countries (Fig. 24)

CAUTION:

- The black ring 25 mm in outer diameter and the silver ring 25.4 mm in outer diameter are factory-installed as shown in the figure. When using a blade with 25 mm hole diameter, replace the silver ring with the black ring. Before mounting the blade onto the spindle, always be sure that the correct ring for the arbor hole of the blade you intend to use is installed between the inner and outer flanges.

For European countries

CAUTION:

- The ring 30 mm in outer diameter is factory-installed between the inner and outer flanges.

Install the outer flange and hex bolt, and then use the socket wrench to tighten the hex bolt securely counterclockwise while pressing the shaft lock. Return the blade guard and center cover to its original position. Then tighten the hex bolt clockwise to secure the center cover. Release the handle from the raised position by pulling the stopper pin. Lower the handle to make sure that the blade guard moves properly. Make sure shaft lock has released spindle before making cut. (Fig. 21)

Dust bag (accessory) (Fig. 25)

The use of the dust bag makes cutting operations clean and dust collection easy. To attach the dust bag, fit it onto the dust nozzle.

When the dust bag is about half full, remove the dust bag from the tool and pull the fastener out. Empty the dust bag

of its contents, tapping it lightly so as to remove particles adhering to the insides which might hamper further collection.

NOTE:

If you connect a vacuum cleaner to your saw, more efficient and cleaner operations can be performed.

Dust box (accessory) (Fig. 26)

Insert the dust box into the dust nozzle.

Empty the dust box at the earliest possible.

To empty the dust box, open the cover by pushing the button and throw away sawdust. Return the cover to the original position and it locks. Dust box can easily be removed by pulling out while turning it near the dust nozzle on the tool.

NOTE:

- If you connect a Makita vacuum cleaner to this tool, more efficient and cleaner operations can be performed.

CAUTION:

- Empty the dust box before collected sawdust level reaches the cylinder part. (Fig. 27 & 28)

Securing workpiece

WARNING:

- It is extremely important to always secure the workpiece properly and tightly with the vise. Failure to do so can cause the tool to be damaged and/or the workpiece to be destroyed. PERSONAL INJURY MAY ALSO RESULT. Also, after a cutting operation, DO NOT raise the blade until the blade has come to a complete stop.

CAUTION:

- When cutting long workpieces, use supports that are as high as the top surface level of the turn base. Do not rely solely on the vertical vise and/or horizontal vise to secure the workpiece. Thin material tends to sag. Support workpiece over its entire length to avoid blade pinch and possible KICKBACK. (Fig. 29)

Sub-fence (Fig. 30)

This tool is equipped with the sub-fence which should ordinarily be positioned as shown in the figure.

However, when performing left bevel cuts, set it to the left position as shown in the figure.

CAUTION:

- When performing left bevel cuts, flip the fence over to the left position as shown in the figure. Otherwise, it will contact the blade or a part of the tool, causing possible serious injury to the operator. (Fig. 31)

Sub-fence R (optional accessory) (Fig. 32)

The sub-fence R can be installed on the right side of the guide fence. Insert the rods of the sub-fence R into the holes in the guide fence. Tighten the screws which come with the sub-fence R to secure the sub-fence R.

CAUTION:

- When performing right bevel cuts, never use the sub-fence R. It will contact the blade or a part of the tool, causing possible serious injury to the operator.

Vertical vise (Fig. 33)

The vertical vise can be installed in two positions on either the left or right side of the guide fence or the base. Insert the vise rod into the hole in the guide fence or the base and tighten the screw on the back of the guide fence to secure the vise rod.

Position the vise arm according to the thickness and shape of the workpiece and secure the vise arm by tightening the screw. If the screw to secure the vise arm contacts the guide fence, install the screw on the opposite side of vise arm. Make sure that no part of the tool contacts the vise when lowering the handle fully and pulling or pushing the carriage all the way. If some part contacts the vise, re-position the vise.

Press the workpiece flat against the guide fence and the turn base. Position the workpiece at the desired cutting position and secure it firmly by tightening the vise knob.

⚠ CAUTION:

- The workpiece must be secured firmly against the turn base and guide fence with the vise during all operations.

Horizontal vise (optional accessory) (Fig. 34)

The horizontal vise can be installed in two positions on either the left or right side of the base. When performing 15° or greater miter cuts, install the horizontal vise on the side opposite the direction in which the turn base is to be turned. (Fig. 35)

By flipping the vise nut to the left, the vise is released, and rapidly moves in and out. To grip the workpiece, push the vise knob forward until the vise plate contacts the workpiece and flip the vise nut to the right. Then turn the vise knob clockwise to secure the workpiece.

The maximum width of workpiece which can be secured by the horizontal vise is 200 mm.

When installing the horizontal vise on the right side of the base, also use the sub-fence R to secure the workpiece more firmly. Refer to the "Sub-fence R" section described on previously for installing the sub-fence R.

⚠ CAUTION:

- Always rotate the vise nut to the right fully when securing the workpiece. Failure to do so may result in insufficient securing of the workpiece. This could cause the workpiece to be thrown, cause damage to the blade or cause the loss of control, which can result in PERSONAL INJURY.

Holders (Fig. 36)

The holders can be installed on either side as a convenient means of holding workpieces horizontally. Slip the holder rods into the holes in the base and adjust their length according to the workpiece to be held. Then tighten the holders securely with the screws.

⚠ CAUTION:

- Always support long workpieces level with the top surface of the turn base for accurate cuts and to prevent dangerous loss of control of the tool.

Kerf block (optional accessory) (Fig. 37)

⚠ CAUTION:

- When using the kerf block, always cut at the same miter angle.
 - When changing the miter angle, use other kerf blocks.
 - When performing bevel cuts, never use the kerf block.
- Failure to do so splits the block, causing a serious injury to operator.

When you use the kerf block at 90° cutting, you can splinter-free cut in workpiece on the side of the guide fence (height of the workpiece is up to 35 mm). Install the kerf block onto the guide fence by means of the two screws. (Adjust the guide fence and the kerf block so that they contact their faces. Then tighten the screws securely.) (Fig. 38)

OPERATION

⚠ CAUTION:

- Before use, be sure to release the handle from the lowered position by pulling the stopper pin.
- Make sure the blade is not contacting the workpiece, etc. before the switch is turned on.
- Do not apply excessive pressure on the handle when cutting. Too much force may result in overload of the motor and/or decreased cutting efficiency. Push down handle with only as much force as is necessary for smooth cutting and without significant decrease in blade speed.
- Gently press down the handle to perform the cut. If the handle is pressed down with force or if lateral force is applied, the blade will vibrate and leave a mark (saw mark) in the workpiece and the precision of the cut will be impaired.
- During a slide cut, gently push the carriage toward the guide fence without stopping. If the carriage movement is stopped during the cut, a mark will be left in the workpiece and the precision of the cut will be impaired.

1. Press cutting (cutting small workpieces) (Fig. 39)

Workpieces up to 91 mm high and 70 mm wide can be cut in the following way.

Push the carriage toward the guide fence fully and tighten the knob clockwise to secure the carriage. Secure the workpiece with the vise. Switch on the tool without the blade making any contact and wait until the blade attains full speed before lowering. Then gently lower the handle to the fully lowered position to cut the workpiece. When the cut is completed, switch off the tool and WAIT UNTIL THE BLADE HAS COME TO A COMPLETE STOP before returning the blade to its fully elevated position.

⚠ CAUTION:

- Firmly tighten the knob clockwise so that the carriage will not move during operation. Insufficient tightening may cause unexpected kickback of the blade. Possible serious PERSONAL INJURY may result.

2. Slide (push) cutting (cutting wide workpieces) (Fig. 40)

Loosen the knob counterclockwise so that the carriage can slide freely. Secure the workpiece with the vise. Pull the carriage toward you fully. Switch on the tool without the blade making any contact and wait until the

blade attains full speed. Press down the handle and PUSH THE CARRIAGE TOWARD THE GUIDE FENCE AND THROUGH THE WORKPIECE. When the cut is completed, switch off the tool and WAIT UNTIL THE BLADE HAS COME TO A COMPLETE STOP before returning the blade to its fully elevated position.

⚠ CAUTION:

- Whenever performing the slide cut, FIRST PULL THE CARRIAGE TOWARD YOU FULLY and press down the handle to the fully lowered position, then PUSH THE CARRIAGE TOWARD THE GUIDE FENCE. NEVER START THE CUT WITH THE CARRIAGE NOT FULLY PULLED TOWARD YOU. If you perform the slide cut without pulling the carriage fully or if you perform the slide cut toward your direction, the blade may kickback unexpectedly with the potential to cause serious PERSONAL INJURY.
- Never perform the slide cut with the handle locked in the lowered position by pressing the stopper pin.
- Never loosen the knob which secures the carriage while the blade is rotating. This may cause serious injury.

3. Miter cutting

Refer to the previously covered "Adjusting the miter angle".

4. Bevel cut (Fig. 41)

Loosen the lever and tilt the saw blade to set the bevel angle (Refer to the previously covered "Adjusting the bevel angle"). Be sure to retighten the lever firmly to secure the selected bevel angle safely. Secure the workpiece with a vise. Make sure the carriage is pulled all the way back toward the operator. Switch on the tool without the blade making any contact and wait until the blade attains full speed. Then gently lower the handle to the fully lowered position while applying pressure in parallel with the blade and PUSH THE CARRIAGE TOWARD THE GUIDE FENCE TO CUT THE WORKPIECE. When the cut is completed, switch off the tool and WAIT UNTIL THE BLADE HAS COME TO A COMPLETE STOP before returning the blade to its fully elevated position.

⚠ CAUTION:

- Always be sure that the blade will move down to bevel direction during a bevel cut. Keep hands out of path of saw blade.
- During a bevel cut, it may create a condition whereby the piece cut off will come to rest against the side of the blade. If the blade is raised while the blade is still rotating, this piece may be caught by the blade, causing fragments to be scattered which is dangerous. The blade should be raised ONLY after the blade has come to a complete stop.
- When pressing down the handle, apply pressure in parallel with the blade. If a force is applied perpendicularly to the turn base or if the pressure direction is changed during a cut, the precision of the cut will be impaired.
- Always set the sub-fence to the left position when performing left bevel cuts.

5. Compound cutting

Compound cutting is the process in which a bevel angle is made at the same time in which a miter angle is being cut on a workpiece. Compound cutting can be performed at angle shown in the table.

Miter angle	Bevel angle
Left 0° - 47°, Right 0° - 45°	Left and Right 0° - 45°
Right 52°	Left 0° - 40° and Right 0° - 45°

006360

At the miter angle of left 45° and bevel angle of left 45°, workpieces up to 50 mm high and 200 mm wide can be cut.

At the miter angle of right 45° and bevel angle of left 45°, workpieces up to 50 mm high and 215 mm wide can be cut.

At the miter angle of left and right 45° and bevel angle of right 45°, workpieces up to 31 mm high and 215 mm wide can be cut.

When performing compound cutting, refer to "Press cutting", "Slide cutting", "Miter cutting" and "Bevel cut" explanations.

6. Cutting aluminum extrusion (Fig. 42 & 43)

When securing aluminum extrusions, use spacer blocks or pieces of scrap as shown in the figure to prevent deformation of the aluminum. Use a cutting lubricant when cutting the aluminum extrusion to prevent build-up of the aluminum material on the blade.

⚠ CAUTION:

- Never attempt to cut thick or round aluminum extrusions. Thick aluminum extrusions may come loose during operation and round aluminum extrusions cannot be secured firmly with this tool.

7. Groove cutting (Fig. 44)

A dado type cut can be made by proceeding as follows: Adjust the lower limit position of the blade using the adjusting screw and the stopper arm to limit the cutting depth of the blade. Refer to "Stopper arm" section described previously.

After adjusting the lower limit position of the blade, cut parallel grooves across the width of the workpiece using a slide (push) cut as shown in the figure. Then remove the workpiece material between the grooves with a chisel. Do not attempt to perform this type of cut using wide (thick) blades or with a dado blade. Possible loss of control and injury may result.

⚠ CAUTION:

- Be sure to return the stopper arm to the original position when performing other than groove cutting.

Carrying tool (Fig. 1)

Make sure that the tool is unplugged. Secure the blade at 0° bevel angle and the turn base at right miter angle fully. Secure the slide poles after pulling the carriage toward you fully. Lower the handle fully and lock it in the lowered position by pushing in the stopper pin. Carry the tool by holding both sides of the tool base as shown in the figure. If you remove the holders, dust bag, etc., you can carry the tool more easily. (Fig. 45)

CAUTION:

- Always secure all moving portions before carrying the tool.
- Stopper pin is for carrying and storage purposes only and not for any cutting operations.

MAINTENANCE

CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before attempting to perform inspection or maintenance.

WARNING:

- Always be sure that the blade is sharp and clean for the best and safest performance.

Adjusting the cutting angle

This tool is carefully adjusted and aligned at the factory, but rough handling may have affected the alignment. If your tool is not aligned properly, perform the following:

1. Miter angle (Fig. 46)

Push the carriage toward the guide fence and tighten the knob to secure the carriage.

Loosen the grip which secures the turn base. Turn the turn base so that the pointer points to 0° on the miter scale. Then turn the turn base slightly clockwise and counterclockwise to seat the turn base in the 0° miter notch. (Leave as it is if the pointer does not point to 0°.) Loosen the hex bolts securing the guide fence using the socket wrench.

Lower the handle fully and lock it in the lowered position by pushing in the stopper pin. Square the side of the blade with the face of the guide fence using a triangular rule, try-square, etc. Then securely tighten the hex bolts on the guide fence in the order from the right side. (Fig. 47)

Make sure that the pointer points to 0° on the miter scale. If the pointer does not point to 0°, loosen the screw which secures the pointer and adjust the pointer so that it will point to 0°. (Fig. 48)

2. Bevel angle

(1) 0° bevel angle (Fig. 49)

Push the carriage toward the guide fence and tighten the knob to secure the carriage. Lower the handle fully and lock it in the lowered position by pushing in the stopper pin. Loosen the lever at the rear of the tool. Make sure that the arm is locked. Turn the hex bolt on the left side of the arm two or three revolutions counterclockwise. Turn the hex bolt on the right side of the arm two or three revolutions counterclockwise to tilt the blade to the left. (Fig. 50)

Carefully square the side of the blade with the top surface of the turn base using the triangular rule, try-square, etc. by turning the hex bolt on the right side of the arm clockwise. Turn the hex bolt on the left side of the arm clockwise as far as it will go. Then tighten the lever securely. (Fig. 51)

Make sure that the two pointers on the arm point to each 0° on the bevel scale on the arm holder. If they do not point to 0°, loosen the screws which secure the pointers and adjust them so that they will point to 0°. (Fig. 52)

(2) 45° bevel angle (Fig. 53)

Adjust the 45° bevel angle only after performing 0° bevel angle adjustment. To adjust left 45° bevel angle, loosen the lever and tilt the blade to the left fully. Make sure that the pointer on the arm points to 45° on the bevel scale on the arm holder. If the pointer does not point to 45°, turn the left 45° bevel angle adjusting bolt on the side of the arm holder until the pointer points to 45°.

To adjust right 45° bevel angle, perform the same procedure described above.

Adjusting for smooth beveling action (Fig. 54)

The hex lock nut holding together the arm and arm holder has been factory adjusted to assure smooth beveling action and to guarantee precise cutting. Do not tamper with it. Should looseness develop at the arm and arm holder connection, tighten the hex lock nut using a wrench.

Adjusting the position of laser line

For model LS1013L, LS1013FL only (Fig. 55 & 56)

WARNING:

- As the tool is plugged when adjusting the position of laser line, take a full caution especially at switch action. Pulling the switch trigger accidentally cause an accidental start of the tool and personal injury.

CAUTION:

- Never look into the laser beam directly. Direct laser beam causes damage to your eyes.
- Never apply a blow or impact to the tool. A blow or impact causes the incorrect position of laser line, damage to the laser beam emitting part or a short life of the tool.

When adjusting the laser line appears on the left side of the saw blade (Fig. 57)

When adjusting the laser line appears on the right side of the saw blade (Fig. 58)

For both adjustments, do as follows.

1. Make sure that the tool is unplugged.
2. Draw the cutting line on the workpiece and place it on the turn table. At this time, do not secure the workpiece with a vise or similar securing device.
3. Lower the blade by lowering the handle and just check to see where the cutting line and the position of the saw blade is. (Decide which position to cut on the line of cut.)
4. After decision the position to be cut, return the handle to the original position. Secure the workpiece with the vertical vise without shifting the workpiece from the pre-checked position.
5. Plug the tool and turn on the laser switch.
6. Adjust the position of laser line as follows.

The position of laser line can be changed as the movable range of the adjusting screw for the laser is changed by turning two screws with a hex wrench. (The movable range of laser line is factory adjusted within 1 mm from the side surface of blade.)

To shift the laser line movable range further away from the side surface of blade, turn the two screws

counterclockwise after loosening the adjusting screw. Turn these two screws clockwise to shift it closer to the side surface of the blade after loosening the adjusting screw.

Refer to the section titled "Laser beam action" and adjust the adjusting screw so that the cutting line on your workpiece is aligned with the laser line.

NOTE:

- Check the position of laser line regularly for accuracy.
- Have the tool repaired by Makita authorized service center for any failure on the laser unit.

Cleaning of the lens for the laser light

For model LS1013L, LS1013FL only (Fig. 59)

If the lens for the laser light becomes dirty, or sawdust adheres to it in such a way that the laser line is no longer easily visible, unplug the saw and remove and clean the lens for the laser light carefully with a damp, soft cloth. Do not use solvents or any petroleum-based cleaners on the lens. (Fig. 60)

To remove the lens for the laser light, remove the saw blade before removing the lens according to the instructions in the section titled "Installing or removing saw blade".

Loosen but do not remove the screw which secures the lens using a screwdriver.

Pull out the lens as shown in the figure.

NOTE:

- If the lens does not come out, loosen the screw further and pull out the lens again without removing the screw.

Replacing fluorescent tube

For LS1013F, LS1013FL only (Fig. 61)

⚠ CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before replacing the fluorescent tube.
- Do not apply force, impact or scratch to a fluorescent tube, which can cause a glass of the fluorescent tube to be broken resulting in an injury to you or your bystanders.
- Leave the fluorescent tube for a while immediately after a use of it and then replace it. If not, you may burn yourself.

Remove screws, which secure lamp box for the light.

Pull out the lamp box keeping pushing lightly the upper position of it as illustrated on the left.

Pull out the fluorescent tube and then replace it with Makita original new one.

Replacing carbon brushes (Fig. 62)

Remove and check the carbon brushes regularly. Replace when they wear down to the limit mark. Keep the carbon brushes clean and free to slip in the holders. Both carbon brushes should be replaced at the same time. Use only identical carbon brushes.

Use a screwdriver to remove the brush holder caps. Take out the worn carbon brushes, insert the new ones and secure the brush holder caps. (Fig. 63)

After use

- After use, wipe off chips and dust adhering to the tool with a cloth or the like. Keep the blade guard clean

according to the directions in the previously covered section titled "Blade guard". Lubricate the sliding portions with machine oil to prevent rust.

- When storing the tool, pull the carriage toward you fully so that the slide pole is thoroughly inserted into the turn base.

To maintain product SAFETY and RELIABILITY, repairs, any other maintenance or adjustment should be performed by Makita Authorized Service Centers, always using Makita replacement parts.

OPTIONAL ACCESSORIES

⚠ CAUTION:

- These accessories or attachments are recommended for use with your Makita tool specified in this manual. The use of any other accessories or attachments might present a risk of injury to persons. Only use accessory or attachment for its stated purpose.

If you need any assistance for more details regarding these accessories, ask your local Makita Service Center.

- Steel & Carbide-tipped saw blades
- Sub-fence R
- Vise assembly (Horizontal vise)
- Vertical vise
- Socket wrench 13
- Holder
- Dust bag
- Elbow
- Triangular rule
- Lock-off button (2 pcs.)
- Fluorescent tube (For LS1013F, LS1013FL)
- Kerf block
- Hex wrench (For LS1013L, LS1013FL)
- Dust box

NOTE:

- Some items in the list may be included in the tool package as standard accessories. They may differ from country to country.

BAHASA INDONESIA (Petunjuk Asli)

Penjelasan tampilan keseluruhan

1. Pasak penghenti	33. Penutup tengah	65. Ekstrusi aluminium
2. Baut	34. Baut hex	66. Balok penjarak
3. Pelindung roda gergaji	35. Selubung roda gergaji	67. Ragum horizontal (aksesori tambahan)
4. Kenop	36. Tanda panah	68. Buat alur dengan roda gergaji
5. Papan kerf	37. Kunci as	69. Baut hex
6. Roda gergaji	38. Flensa dalam	70. Penggaris segitiga
7. Gigi roda gergaji	39. Spindel	71. Penunjuk
8. Pemotongan miring kiri	40. Cincin	72. Penahan lengan
9. Pemotongan lurus	41. Flensa luar	73. Baut penyeter sudut kemiringan 45° kanan
10. Pemotongan miring kanan	42. Baut hex (posisi kidal)	74. Baut penyeter sudut kemiringan 45° kiri
11. Baut penyeter	43. Nozel debu	75. Mur pengunci hex
12. Alas putar	44. Kantung debu	76. Benda kerja
13. Permukaan atas alas putar	45. Pengencang	77. Garis pemotongan
14. Tepian roda gergaji	46. Kotak debu	78. Ragum vertikal
15. Pagar pemandu	47. Penutup	79. Sekrup untuk mengubah rentang sekrup penyeter yang dapat digerakkan
16. Sekrup penyeter	48. Tombol	80. Kunci hex
17. Lengan penghenti	49. Komponen silinder	81. Garis laser
18. Tuas kunci	50. Serbuk gergaji	82. Obeng
19. Pegangan	51. Penopang	83. Sekrup (hanya satu buah)
20. Penunjuk	52. Sub-pagar	84. Lensa untuk sinar laser
21. Skala adu manis	53. Sub-pagar R	85. Tarik keluar
22. Tuas	54. Sekrup	86. Tekan
23. Lengan	55. Lengan ragum	87. Boks lampu
24. Skala kemiringan	56. Batang ragum	88. Lampu fluoresens (TL)
25. Tombol kunci-mati	57. Sekrup	89. Garis batas
26. Picu sakelar	58. Kenop ragum	90. Tutup borstel arang
27. Gagang	59. Pelat ragum	
28. Lampu	60. Mur ragum	
29. Sakelar lampu	61. Penahan	
30. Sakelar laser	62. Balok kerf	
31. Kunci soket	63. Ragum	
32. Penahan kunci	64. Balok penjarak	

SPEKIFIKASI

Model	LS1013/LS1013F/LS1013L/LS1013FL
Diameter roda gergaji	250 mm - 260 mm
Diameter lubang	
Untuk semua negara selain negara Eropa	25 mm dan 25,4 mm
Untuk negara-negara Eropa	30 mm
Kemampuan Pemotongan Maks. (T x L) dengan diameter 260 mm	

Sudut adu manis	Sudut kemiringan		
	45° (kiri)	0°	45° (kanan)
0°	50 mm x 310 mm	91 mm x 310 mm	31 mm x 310 mm
45°	(kiri) 50 mm x 200 mm (kanan) 50 mm x 220 mm	91 mm x 220 mm	31 mm x 220 mm
52° (kanan)	–	91 mm x 190 mm	–

Kecepatan tanpa beban (men ⁻¹)	3.700
Tipe Laser (hanya LS1013L/LS1013FL)	Laser Merah 650 nm, <1 mW (Laser Kelas 2)
Dimensi (P x L x T)	LS1013/LS1013F...715 mm x 520 mm x 625 mm LS1013L/LS1013FL...715 mm x 520 mm x 640 mm
Berat bersih	LS1013: 22,4 kg, LS1013F: 22,6 kg, LS1013L: 23,2 kg, LS1013FL: 23,4 kg
Kelas keamanan	II/III

- Karena kesinambungan program penelitian dan pengembangan kami, spesifikasi yang disebutkan di sini dapat berubah tanpa pemberitahuan.
- Spesifikasi dapat berbeda dari satu negara ke negara lainnya.
- Berat menurut Prosedur EPTA 01/2003

Simbol-simbol

END216-3

Berikut ini adalah simbol-simbol yang digunakan pada alat ini. Pastikan Anda mengerti makna masing-masing simbol sebelum menggunakan alat ini.



..... Baca petunjuk penggunaan.



..... ISOLASI GANDA



..... Untuk menghindari cedera akibat reruntuhan yang beterbangan, tahan head gergaji pada posisi bawah setelah melakukan pemotongan, sampai roda gergaji benar-benar berhenti.



Saat melakukan penggergajian geser, pertama tariklah kereta sepenuhnya dan tekan gagang ke bawah, kemudian dorong kereta ke arah pagar pemandu.



..... Jangan menempatkan tangan atau jari dekat dengan roda gergaji.



..... Demi keselamatan Anda, bersihkan tatakan, potongan kecil, dll. dari permukaan meja sebelum menggunakan mesin.



..... Selalu setel SUB-PAGAR ke posisi kiri saat melakukan pemotongan miring kiri. Jika tidak, pekerjaan itu dapat menyebabkan operator mengalami cedera parah.



..... Selalu lepaskan SUB-PAGAR R saat melakukan pemotongan miring kanan. Jika tidak, pekerjaan itu dapat menyebabkan operator mengalami cedera parah.



..... Jangan sekali-kali menatap ke arah datangnya berkas sinar laser. Sorotan langsung sinar laser dapat mencederaikan mata Anda.

Maksud penggunaan

ENE006-1

Mesin ini dimaksudkan untuk pemotongan lurus dan adu manis (sudut) yang akurat pada kayu. Dengan roda gergaji yang sesuai, aluminium juga dapat digergaji.

Pasokan daya

ENF002-1

Mesin harus terhubung dengan pasokan daya listrik yang bertegangan sama dengan yang tertera pada pelat nama, dan hanya dapat dijalankan dengan listrik AC fase tunggal. Mesin ini diisolasi ganda sesuai Standar Eropa dan oleh sebab itu dapat dihubungkan dengan soket tanpa arde.

PETUNJUK KESELAMATAN

ENA001-2

⚠ PERINGATAN! Saat menggunakan mesin listrik, tindakan pencegahan dasar, termasuk yang berikut

ini, harus selalu dipatuhi untuk mengurangi risiko kebakaran, sengatan listrik, dan cedera badan. Bacalah semua petunjuk berikut ini sebelum menggunakan produk ini dan simpanlah petunjuk ini.

Untuk penggunaan yang aman:

1. Jaga kebersihan tempat kerja.

Tempat dan bangku kerja yang berantakan akan mengundang cedera.

2. Pertimbangkan lingkungan tempat kerja.

Jangan memaparkan mesin listrik pada hujan. Jangan menggunakan mesin listrik di lokasi yang lembap atau basah. Pastikan tempat kerja berpenerangan cukup. Jangan menggunakan mesin listrik bila ada risiko akan menyebabkan kebakaran atau ledakan.

3. Lindungi diri dari sengatan listrik.

Hindari sentuhan tubuh dengan permukaan yang berarde atau dibumikan (mis. pipa, radiator, kompor, kulkas).

4. Jauhkan anak-anak.

Jangan biarkan tamu menyentuh mesin atau kabel. Semua tamu harus jauh dari area kerja.

5. Simpan mesin yang tak digunakan.

Bila tidak digunakan, mesin harus disimpan di tempat yang kering, tinggi atau terkunci, jauh dari jangkauan anak-anak.

6. Jangan memaksa mesin.

Mesin berfungsi lebih baik dan aman pada kecepatan sesuai tujuannya.

7. Gunakan mesin yang tepat.

Jangan memaksa mesin atau tambahkan kecil melakukan pekerjaan untuk mesin berat. Jangan menggunakan mesin untuk keperluan yang tidak sesuai peruntukannya; misalnya, jangan menggunakan gergaji bundar untuk memotong dahan atau gelondong kayu.

8. Kenakan pakaian yang sesuai.

Jangan memakai pakaian yang kedodoran atau perhiasan, karena dapat tersangkut pada bagian bergerak. Sarung tangan karet dan alas kaki anti-selip disarankan saat bekerja di luar ruangan. Pakailah penutup rambut untuk menahan rambut panjang.

9. Pakailah kacamata pengaman dan pelindung telinga.

Pakai juga masker wajah atau masker debu jika pekerjaan pemotongan menimbulkan debu.

10. Aktifkan peralatan penghisap debu.

Jika tersedia fasilitas untuk menghisap dan mengumpulkan debu, pastikan fasilitas tersebut terhubung listrik dan digunakan dengan baik.

11. Jangan menyalahgunakan kabel.

Jangan sekali-kali membawa mesin dengan menentang kabelnya atau merenggut kabel untuk mencabutnya dari soket. Jauhkan kabel dari panas, minyak, dan tepian tajam.

12. Amankan benda kerja.

Gunakan klem atau ragum untuk menahan benda kerja. Cara tersebut lebih aman daripada menggunakan tangan Anda serta membebaskan kedua tangan untuk mengoperasikan mesin.

13. Jangan meraih terlalu jauh.

Pertahankan pijakan dan keseimbangan yang baik setiap saat.

14. Rawat mesin dengan hati-hati.

Jaga mesin pemotong selalu tajam dan bersih untuk mendapatkan kinerja yang lebih baik dan lebih aman. Patuhi petunjuk pelumasan dan penggantian aksesoris. Periksa kabel mesin secara berkala dan jika rusak bawalah ke pusat servis resmi untuk diperbaiki. Periksa kabel ekstensi secara berkala dan gantilah jika rusak. Jagalah agar gagang kering, bersih, dan bebas dari minyak dan gemuk.

15. **Cabut kabel mesin.**
Bila tidak dipakai, sebelum perbaikan dan saat mengganti aksesoris seperti pisau, mata bor, dan pemotong.
16. **Lepaskan kunci-kunci penyetel.**
Biasakan untuk memastikan bahwa kunci-kunci penyetel sudah dilepaskan dari mesin sebelum menghidupkannya.
17. **Hindari penyalaaan yang tidak disengaja.**
Jangan membawa mesin yang terhubung listrik dengan jari pada saklar. Pastikan saklar dalam keadaan mati saat menancapkan steker.
18. **Gunakan kabel ekstensi untuk luar ruangan.**
Bila mesin digunakan di luar ruangan, gunakan hanya kabel ekstensi khusus untuk penggunaan luar ruangan.
19. **Jaga kewaspadaan.**
Perhatikan pekerjaan Anda. Gunakan akal sehat. Jangan gunakan mesin saat Anda lelah.
20. **Periksalah bagian yang rusak.**
Sebelum menggunakan mesin lebih jauh, pelindung atau bagian lain yang rusak harus diperiksa dengan teliti untuk menentukan apakah mesin dapat berjalan normal sesuai fungsinya. Periksa kelurusan bagian bergerak, gerak bebas bagian bergerak, pecahnya bagian, pemasangan dan kondisi lain yang mungkin dapat mempengaruhi pengoperasian. Pelindung atau bagian lain yang rusak harus diperbaiki atau diganti oleh pusat servis resmi kecuali jika dinyatakan lain dalam petunjuk penggunaan ini. Saklar rusak harus diganti oleh fasilitas servis resmi. Jangan gunakan mesin jika saklar tidak bisa menghidupkan atau mematakannya.
21. **Peringatan.**
Penggunaan aksesoris atau alat tambahan selain yang disarankan dalam petunjuk penggunaan ini atau katalog, dapat menimbulkan risiko cedera diri.
22. **Berikan perbaikan mesin Anda kepada orang yang berkualifikasi.**
Mesin listrik ini sesuai dengan persyaratan keselamatan terkait. Perbaikan hanya boleh dilakukan oleh orang yang berkualifikasi dan menggunakan suku cadang asli, jika tidak akan menyebabkan bahaya pada pengguna.

KAIDAH KESELAMATAN TAMBAHAN UNTUK MESIN ENB034-3

1. **Kenakan pelindung mata.**
2. **Jauhkan tangan dari jalur roda gergaji. Hindari kontak dengan roda gergaji yang sedang berputar sendiri. Roda gergaji masih dapat menyebabkan cedera parah.**
3. **Jangan menggunakan gergaji tanpa pelindung terpasang. Periksa pelindung roda gergaji, apakah tertutup dengan baik, setiap kali sebelum**

menggunakan. Jangan menyalakan gergaji jika pelindung roda gergaji tidak bergerak bebas dan tertutup seketika. Jangan sekali-kali mengklemp atau mengikat pelindung roda gergaji pada posisi terbuka.

4. **Jangan melakukan pekerjaan dengan semamata-mata mengandalkan tangan.** Benda kerja harus dikencangkan kuat-kuat pada alas putar dan pagar pemandu dengan ragum selama pelaksanaan seluruh pekerjaan. Jangan sekali-kali menggunakan tangan Anda untuk mengamankan/memegang benda kerja.
5. **Jangan sekali-kali menjangkau melewati roda gergaji.**
6. **Matikan mesin dan tunggu roda gergaji berhenti berputar sebelum memindahkan benda kerja atau mengubah setelan.**
7. **Cabut kabel listrik mesin sebelum mengganti roda gergaji atau menyervis mesin.**
8. **Selalu amankan semua bagian yang bergerak sebelum membawa mesin.**
9. **Pasak penghenti yang mengunci head pemotong pada posisi bawah dimaksudkan untuk mengangkat dan menyimpan mesin saja, bukan untuk pekerjaan pemotongan apa pun.**
10. Jangan menggunakan mesin apabila ada cairan atau gas mudah menyala.
11. Periksa bilah gergaji dengan teliti dari retakan atau kerusakan sebelum digunakan. Segera ganti roda gergaji yang retak atau rusak.
12. Gunakan hanya flensa yang ditentukan untuk mesin ini.
13. Berhati-hatilah untuk tidak merusak poros paksi, flensa (terutama permukaan pemasangan), atau baut. Kerusakan bagian-bagian ini dapat menyebabkan pecahnya roda gergaji.
14. Pastikan bahwa alas putar dikencangkan dengan baik sehingga tidak akan bergerak selama mesin digunakan.
15. Demi keselamatan Anda, bersihkan tatakan, potongan kecil, dll. dari permukaan meja sebelum menggunakan mesin.
16. Hindari memotong paku. Periksa dan cabut paku dari benda kerja sebelum memotong.
17. Pastikan kunci as telah dibuka sebelum sakelar dihidupkan.
18. Pastikan bahwa roda gergaji tidak menyentuh alas putar pada posisi terendah.
19. Pegang gagang kuat-kuat. Ketahuilah bahwa gergaji akan sedikit bergerak naik atau turun saat baru dijalankan dan dihentikan.
20. Pastikan bilah gergaji tidak menyentuh benda kerja sebelum sakelar dihidupkan.
21. Sebelum menggunakan mesin pada benda kerja sesungguhnya, biarkan mesin berjalan sebentar. Perhatikan apakah ada getaran atau goyangan yang menandakan pemasangan yang tidak baik atau roda gergaji yang tidak seimbang.
22. Tunggu hingga roda gergaji mencapai kecepatan penuh sebelum memotong.
23. Hentikan penggunaan segera jika Anda melihat sesuatu yang tidak normal.
24. Jangan mencoba mengunci picu pada posisi hidup.
25. Waspadalah setiap saat, terutama selama melakukan pekerjaan berulang yang monoton. Jangan terjebak

dalam perasaan aman yang keliru. Roda gergaji tidak akan mentolerir kesalahan.

26. Selalu gunakan aksesoris yang dianjurkan dalam buku petunjuk ini. Penggunaan aksesoris yang tidak seharusnya, seperti roda ampelas, dapat menyebabkan cedera.
27. Jangan gunakan gergaji untuk memotong bahan selain kayu, aluminium, atau bahan serupa.
28. Hubungkan gergaji adu manis (miter) dengan perangkat pengumpul debu saat menggergaji.
29. Pilih roda gergaji sesuai dengan bahan yang akan dipotong.
30. Berhati-hatilah saat membuat slot.
31. Gantilah papan kerf bila sudah aus.
32. Jangan menggunakan roda gergaji yang dibuat dari baja kecepatan tinggi.
33. Debu yang ditimbulkan dari pengoperasian tertentu mengandung bahan kimia yang diketahui menyebabkan kanker, cacat lahir, atau bahaya reproduksi lainnya. Beberapa contoh bahan kimia ini adalah:
 - timbal dari bahan yang dicat dengan cat berbahan dasar timbal dan,
 - arsenik dan kromium dari kayu yang diolah secara kimia.Risiko Anda terkena keterpaparan ini berbeda-beda, tergantung pada seberapa sering Anda melakukan jenis pekerjaan ini. Untuk mengurangi keterpaparan Anda terhadap bahan-bahan kimia ini: bekerjalah di tempat yang berventilasi baik dan dengan menggunakan peralatan keselamatan yang disetujui, seperti masker debu yang secara khusus dirancang untuk menyaring partikel mikroskopis.
34. Untuk mengurangi kebisingan yang timbul, selalu pastikan bahwa roda gergaji tajam dan bersih.
35. Operator harus cukup terlatih dalam penggunaan, penyetulan, dan pengoperasian mesin.
36. Gunakanlah roda gergaji yang ditajamkan dengan benar. Patuhi kecepatan maksimum yang tertera pada roda gergaji.
37. Jangan berusaha mengambil potongan atau bagian lain benda kerja dari area pemotongan saat mesin masih berjalan dan head gergaji tidak dalam posisi istirahat.

SIMPAN PETUNJUK INI.

INSTALASI

Pemasangan di meja

Saat mesin dikirimkan, gagangnya dikunci dalam posisi diturunkan dengan pasak penghenti. Lepaskan pasak penghenti dengan menurunkan gagang sedikit dan menarik pasak penghenti. (Gb. 1)

Mesin ini harus dipasang dengan empat baut pada permukaan yang datar dan stabil menggunakan lubang-lubang baut yang tersedia pada alas mesin. Ini akan membantu mencegah mesin miring dan kemungkinan timbulnya cedera. (Gb. 2)

DESKRIPSI FUNGSI

⚠ PERHATIAN:

- Selalu pastikan mesin sudah dimatikan dan stekernya dicabut sebelum menyetel atau memeriksa fungsi mesin.

Pelindung roda gergaji (Gb. 3)

Saat gagang diturunkan, pelindung roda gergaji akan secara otomatis naik. Pelindung roda gergaji kembali ke posisi aslinya setelah penggergajian selesai dan gagang dinaikkan. **JANGAN SEKALI-KALI MENONAKTIFKAN ATAU MELEPAS PELINDUNG RODA GERGAJI ATAU PEGAS YANG TERPASANG PADA PELINDUNG INI.**

Demi keselamatan diri Anda, selalu jaga pelindung roda gergaji dalam kondisi baik. Setiap ketidakberesan fungsi pelindung roda gergaji harus diperbaiki dengan segera. Periksa untuk memastikan bahwa fungsi pengembalian pelindung dengan dorongan pegas berjalan baik. **JANGAN MENGGUNAKAN MESIN JIKA PELINDUNG RODA GERGAJI ATAU PEGASNYA RUSAK, TIDAK BERFUNGSI, ATAU DILEPAS. MENGGUNAKAN MESIN DEMIKIAN SANGAT BERBAHAYA DAN DAPAT MENYEBABKAN CEDERA BADAN PARAH.**

Jika pelindung roda gergaji yang transparan menjadi kotor, atau serbuk gergaji menempel padanya sehingga roda gergaji dan/atau benda kerja tidak dapat dilihat dengan mudah lagi, cabutlah gergaji dan bersihkan pelindung baik-baik dengan kain lembap. Jangan gunakan pelarut atau pembersih berbahan dasar minyak bumi pada pelindung plastik.

Jika pelindung roda gergaji sangat kotor dan menjadi tidak tembus pandang, gunakan kunci soket yang disertakan untuk mengendurkan baut hex yang menahan penutup tengah. Kendorkan baut hex dengan memutarnya berlawanan arah jarum jam dan naikkan pelindung roda gergaji serta penutup tengah. Dengan pelindung roda gergaji dalam posisi demikian, pembersihan dapat menjadi lebih menyeluruh dan efisien. Setelah pembersihan selesai, balik prosedur di atas dan kencangkan baut. Jangan melepaskan pegas yang menahan pelindung roda gergaji. Jika pelindung telah pudar warnanya karena usia atau terkena sinar UV, hubungi pusat servis Makita untuk mendapatkan pelindung baru. **JANGAN MENONAKTIFKAN ATAU MELEPAS PELINDUNG. (Gb. 4)**

Memosisikan papan kerf (Gb. 5 & 6)

Mesin ini dilengkapi dengan papan kerf pada alas putarnya guna meminimalkan robekan pada sisi keluar gergajian. Papan kerf disetel dari pabrik sehingga roda gergaji tidak menyentuh papan kerf. Sebelum digunakan, setel papan kerf dengan cara sebagai berikut:

Pertama, cabut steker mesin dari stopkontak. Kendorkan semua sekrup (masing-masing 2 di kiri dan kanan) yang mengamankan papan kerf. Kencangkan kembali sekrup-sekrup itu hanya sejauh papan kerf masih dapat dengan mudah digerakkan dengan tangan. Turunkan gagang sepenuhnya dan dorong masuk pasak penghenti untuk mengunci gagang dalam posisi diturunkan. Kendorkan kenop yang mengencangkan poros geser. Tarik kereta ke arah Anda sepenuhnya. Setel papan kerf sehingga papan kerf sekedar menyentuh sisi-sisi gigi roda gergaji. Kencangkan sekrup-sekrup depan (jangan kencangkan

kuat-kuat). Dorong kereta ke arah pagar pemandu sepenuhnya dan setel papan kerf sehingga papan kerf sekedar menyentuh sisi-sisi gigi roda gergaji. Kencangkan sekrup-sekrup belakang (jangan kencangkan kuat-kuat).

Setelah menyetel papan kerf, lepaskan pasak penghenti dan naikan gagang. Kemudian kencangkan semua sekrup kuat-kuat.

⚠ PERHATIAN:

- Sebelum dan setelah mengubah sudut kemiringan, selalu setel papan kerf sebagaimana diuraikan di atas.

Mempertahankan kemampuan pemotongan maksimum

Cabut steker mesin sebelum mencoba melakukan penyetulan apa pun. Mesin ini disetel dari pabriknya untuk menghasilkan kemampuan pemotongan maksimum bagi roda gergaji 255 mm.

Saat memasang roda gergaji baru, selalu periksa posisi batas bawah roda gergaji dan jika perlu, setel dengan cara sebagai berikut: **(Gb. 7 & 8)**

Pertama, cabut steker mesin dari stopkontak. Dorong kereta ke arah pagar pemandu sepenuhnya dan turunkan gagang sepenuhnya. Gunakan kunci soket untuk memutar baut penyetulan sampai tepi luar roda gergaji berada sedikit di bawah permukaan atas alas putar di titik di mana muka depan pagar pemandu bertemu dengan permukaan atas alas putar.

Dengan mesin telah dicabut stekernya, putar roda gergaji dengan tangan sambil menahan gagang sepenuhnya ke bawah untuk memastikan bahwa roda gergaji tidak menyentuh bagian mana pun dari alas bawah. Setel ulang sedikit jika perlu.

⚠ PERHATIAN:

- Setelah memasang roda gergaji baru, selalu pastikan bahwa roda gergaji tidak menyentuh bagian mana pun alas bawah saat gagang diturunkan sepenuhnya. Lakukan ini selalu dengan steker mesin telah dicabut.

Lengan penghenti (Gb. 9)

Posisi batas bawah roda gergaji dapat dengan mudah disetel dengan lengan penghenti. Untuk menyetelnya, putar lengan penghenti sesuai arah tanda panah dalam gambar. Setel sekrup penyétel sehingga roda gergaji berhenti pada posisi yang diinginkan saat gagang diturunkan sepenuhnya.

Menyetel sudut adu manis (Gb. 10)

Kendurkan pegangan dengan memutarnya berlawanan arah jarum jam. Putar alas putar sambil menekan tuas kunci ke bawah. Setelah Anda memindahkan pegangan ke posisi di mana penunjuk menunjuk ke sudut yang diinginkan pada skala adu manis, kencangkan pegangan kuat-kuat searah jarum jam.

⚠ PERHATIAN:

- Saat memutar alas putar, pastikan untuk menaikkan gagang sepenuhnya.
- Setelah mengubah sudut adu manis, selalu amankan alas putar dengan mengencangkan pegangan kuat-kuat.

Menyetel sudut kemiringan

Untuk menyetel sudut kemiringan, kendurkan tuas pada bagian belakang mesin berlawanan arah jarum jam. Buka kunci lengan dengan mendorong gagang agak kuat ke arah mana Anda ingin memiringkan roda gergaji. **(Gb. 11)** Miringkan roda gergaji sampai penunjuk menunjuk sudut yang diinginkan pada skala kemiringan. Kemudian kencangkan tuas kuat-kuat searah jarum jam untuk mengamankan lengan. **(Gb. 12)**

⚠ PERHATIAN:

- Saat memiringkan roda gergaji, pastikan untuk menaikkan gagang sepenuhnya.
- Setelah mengubah sudut kemiringan, selalu amankan lengan dengan mengencangkan tuas searah jarum jam.
- Saat mengubah sudut kemiringan, pastikan untuk memosisikan papan kerf dengan tepat sebagaimana dijelaskan dalam bagian "Memosisikan papan kerf".

Gerakan sakelar

⚠ PERHATIAN:

- Sebelum menancapkan steker mesin, selalu pastikan bahwa picu sakelar bekerja dengan baik dan kembali ke posisi "OFF" (MATI) saat dilepaskan.
- Bila mesin tidak sedang digunakan, lepaskan tombol kunci-mati dan simpan di tempat yang aman. Ini akan mencegah penggunaan tanpa wewenang.
- Jangan menarik picu sakelar dengan kuat tanpa menekan tombol kunci-mati. Ini dapat menyebabkan sakelar rusak.

Untuk negara-negara Eropa (Gb. 13)

Untuk mencegah picu sakelar tertarik secara tidak disengaja, telah disediakan tombol kunci-mati. Untuk menjalankan mesin, dorong tuas ke kiri, tekan-masuk tombol kunci-mati, lalu tarik picu sakelar. Lepaskan picu sakelar untuk menghentikannya.

Untuk semua negara selain negara Eropa (Gb. 14)

Untuk mencegah picu sakelar tertarik secara tidak disengaja, telah disediakan tombol kunci-mati. Untuk menjalankan mesin, tekan-masuk tombol kunci-mati, lalu tarik picu sakelar. Lepaskan picu sakelar untuk menghentikannya.

⚠ PERINGATAN:

- JANGAN SEKALI-KALI menggunakan mesin tanpa picu sakelar yang berfungsi penuh. Mesin yang sakelarnya tidak bekerja SANGAT BERBAHAYA dan harus diperbaiki sebelum digunakan.
- Demi keselamatan Anda, mesin ini dilengkapi dengan tombol kunci-mati yang mencegah mesin terhidupkan secara tidak disengaja. JANGAN SEKALI-KALI menggunakan mesin jika mesin hidup saat Anda hanya menarik picu sakelarnya tanpa menekan tombol kunci-matinya. Kembalikan mesin ke pusat servis Makita untuk diperbaiki dengan benar SEBELUM digunakan.
- JANGAN SEKALI-KALI memplester atau menonaktifkan tujuan dan fungsi tombol kunci-mati.

Menyalakan lampu

Hanya untuk Model LS1013F, LS1013FL (Gb. 15)

⚠️ PERHATIAN:

- Ini bukan lampu yang tahan air. Jangan mencuci lampu ini dengan air atau menggunakannya di bawah guyuran hujan atau di tempat basah. Tindakan demikian dapat menyebabkan sengatan listrik dan timbulnya asap.
- Jangan menyentuh lensa lampu, karena lensa ini sangat panas saat lampu menyala atau baru saja dimatikan. Ini dapat menyebabkan luka bakar pada tubuh manusia.
- Jangan biarkan lampu terkena benturan, yang dapat menyebabkan kerusakan atau memperpendek usia pakainya.
- Jangan terus mengarahkan sorot lampu ke mata Anda. Ini dapat menyebabkan mata Anda sakit.
- Jangan menutup lampu dengan kain, karton, kardus, atau benda serupa saat lampu menyala, karena hal itu dapat menyebabkan kebakaran atau munculnya api.

Tekan posisi atas sakelar untuk menghidupkan lampu dan posisi bawah untuk mematikannya. (Gb. 16)
Gerakkan lampu untuk menggeser area yang diterangi.

CATATAN:

- Gunakan kain kering untuk mengelap bersih kotoran dari lensa lampu. Berhati-hatilah agar tidak menggores lensa lampu, atau kekuatan sinarnya dapat berkurang.

Fungsi sinar laser

Hanya untuk model LS1013L, LS1013FL (Gb. 17)

⚠️ PERHATIAN:

- Jangan sekali-kali menatap ke arah datangnya berkas sinar laser. Sorotan langsung sinar laser dapat mencederai mata Anda.
- RADIASI LASER, JANGAN MENATAP KE ARAH SINAR DATANG ATAU MELIHAT LANGSUNG DENGAN INSTRUMEN OPTIK, PRODUK LASER KELAS 2M.

Untuk menghidupkan sinar laser, tekan posisi atas (I) sakelar. Tekan posisi bawah (O) untuk mematikan. Garis laser dapat digeser ke sisi kiri atau kanan roda gergaji dengan menyatel sekrup penyatel sebagai berikut. (Gb. 18)

1. Kendurkan sekrup penyatel dengan memutarnya berlawanan arah jarum jam.
2. Dengan sekrup penyatel dikendurkan, geser sekrup penyatel ke kanan atau ke kiri sejauh dapat digeser.
3. Kencangkan sekrup penyatel kuat-kuat pada posisi tempat sekrup berhenti bergeser.

Garis laser telah disetel dari pabrik sehingga diposisikan dalam jarak 1 mm dari permukaan samping roda gergaji (posisi memotong).

CATATAN:

- Bila garis laser redup dan hampir atau seluruhnya tidak terlihat karena adanya sinar matahari langsung di dalam ruangan atau jendela luar di dekat pekerjaan, pindahkan tempat kerja ke tempat yang tidak terpapar pada sinar matahari langsung.

Meluruskan garis laser (Gb. 19)

Garis laser dapat digeser ke sisi kiri atau kanan roda sesuai dengan aplikasi pemotongan. Bacalah penjelasan berjudul "Fungsi sinar laser" berkenaan dengan metode penggeserannya.

CATATAN:

- Gunakan muka kayu menempel pagar pemandu ketika meluruskan garis pemotongan dengan garis laser di samping pagar pemandu dalam pemotongan kombinasi (sudut kemiringan 45 derajat dan sudut adu masuk kanan 45 derajat).

A) Bila Anda mendapatkan ukuran yang benar pada sisi kiri benda kerja

- Geser garis laser ke kiri roda gergaji.

B) Bila Anda mendapatkan ukuran yang benar pada sisi kanan benda kerja

- Geser garis laser ke kanan roda gergaji.

Luruskan garis pemotongan pada benda kerja Anda dengan garis laser.

PERAKITAN

⚠️ PERHATIAN:

- Selalu pastikan mesin sudah dimatikan dan stekernya dicabut sebelum melakukan pekerjaan apa pun pada mesin.

Penyimpanan kunci soket (Gb. 20)

Kunci soket disimpan seperti terlihat dalam gambar. Ketika akan menggunakan kunci soket, tariklah kunci keluar dari penahannya. Setelah selesai menggunakan kunci soket, kembalikanlah ke penahannya.

Memasang atau melepas roda gergaji

⚠️ PERHATIAN:

- Selalu pastikan bahwa mesin dalam keadaan mati dan tercabut dari stopkontak sebelum memasang atau melepas roda gergaji.
- Gunakan hanya kunci soket Makita yang disediakan untuk memasang atau melepas roda gergaji. Jika tidak, pengencangan baut hex dapat terlalu kuat atau kurang kuat. Ini dapat menyebabkan cedera.

Kuncilah gagang dalam posisi dinaikkan dengan mendorong-masuk pasak penghenti. (Gb. 1)

Untuk melepas roda gergaji, gunakan kunci soket untuk mengendurkan baut hex yang menahan penutup tengah dengan memutarnya berlawanan arah jarum jam. Naikkan pelindung roda gergaji dan penutup tengah. (Gb. 21)

Tekan kunci as untuk mengunci spindel dan gunakan kunci soket untuk mengendurkan baut hex searah jarum jam. Lalu lepas baut hex, flensa luar, dan roda gergaji. (Gb. 22)

Untuk memasang roda gergaji, pasanglah roda dengan hati-hati pada spindel, dengan memastikan bahwa arah tanda panah pada permukaan roda gergaji sama dengan arah tanda panah pada selubung roda gergaji. Pasang flensa luar dan baut hex, kemudian gunakan kunci soket untuk mengencangkan baut hex (posisi kidal) kuat-kuat berlawanan arah jarum jam sambil menekan kunci as. (Gb. 23)

Untuk semua negara selain negara Eropa (Gb. 24)

⚠️ PERHATIAN:

- Cincin hitam berdiameter luar 25 mm dan cincin perak berdiameter luar 25,4 mm dipasang dari pabrik seperti dalam gambar. Bila menggunakan roda gergaji dengan diameter lubang 25 mm, gantilah cincin perak dengan cincin hitam. Sebelum memasang roda gergaji pada spindel, selalu pastikan bahwa cincin yang tepat untuk lubang paksi roda gergaji yang ingin Anda gunakan telah terpasang di antara flensa dalam dan luar.

Untuk negara-negara Eropa

⚠️ PERHATIAN:

- Cincin berdiameter luar 30 mm telah dipasang dari pabrik di antara flensa dalam dan flensa luar. Pasang flensa luar dan baut hex, kemudian masukkan kunci soket untuk mengencangkan baut hex kuat-kuat berlawanan arah jarum jam sambil menekan kunci as. Kembalikan pelindung roda gergaji dan penutup tengah ke posisi semula. Kemudian kencangkan baut hex searah jarum jam untuk mengencangkan penutup tengah. Lepaskan gagang dari posisi dinaikkan dengan menarik pasak penghenti. Turunkan gagang untuk memastikan bahwa pelindung roda gergaji bergerak dengan benar. Pastikan bahwa kunci as telah terlepas spindel sebelum menggergaji. (Gb. 21)

Kantung debu (aksesori) (Gb. 25)

Penggunaan kantong debu membuat pekerjaan pemotongan bersih dan pengumpulan debu mudah. Untuk memasang kantong debu, pasanglah kantong pada nozel debu.

Bila kantong debu sudah sekitar setengah penuh, lepaskan kantong dari mesin dan tarik pengencangya keluar. Keluarkan seluruh isi kantong debu, dengan menepuk-nepuknya perlahan untuk melepaskan partikel-partikel yang menempel pada bagian dalamnya, yang dapat menghambat pengumpulan debu berikutnya.

CATATAN:

Jika Anda menyambungkan mesin pembersih vakum (vacuum cleaner) ke gergaji Anda, pekerjaan akan dapat dilakukan dengan lebih efisien dan bersih lagi.

Kotak debu (aksesori) (Gb. 26)

Masukkan kotak debu ke dalam nozel debu. Kosongkan kotak debu sesegera mungkin. Untuk mengosongkan kotak debu, buka penutupnya dengan menekan tombolnya dan buang serbuk gergaji di dalamnya. Kembalikan penutup ke posisinya semula dan penutup akan mengunci. Kotak debu dapat dengan mudah dilepaskan dengan menariknya keluar sambil memutarinya di dekat nozel debu pada mesin.

CATATAN:

- Jika Anda menyambungkan mesin pembersih vakum (vacuum cleaner) Makita ke mesin ini, pekerjaan akan dapat dilakukan dengan lebih efisien dan bersih lagi.

⚠️ PERHATIAN:

- Kosongkan kotak debu sebelum serbuk gergaji yang terkumpul mencapai komponen silinder. (Gb. 27 & 28)

Mengencangkan benda kerja

⚠️ PERINGATAN:

- Adalah sangat penting untuk selalu mengamankan benda kerja dengan baik dan kuat dengan ragum. Jika tidak, mesin dapat rusak dan/atau benda kerja hancur. CEDERA DIRI JUGA DAPAT TERJADI. Selain itu, setelah melakukan penggergajian, JANGAN menaikkan roda gergaji sampai roda telah benar-benar berhenti.

⚠️ PERHATIAN:

- Bila menggergaji benda kerja panjang, gunakanlah penyangga yang sama tingginya dengan permukaan atas alas putar. Jangan hanya mengandalkan ragum vertikal dan/atau ragum horizontal untuk mengencangkan benda kerja. Bahan yang tipis akan cenderung untuk melentur. Topanglah benda kerja di seluruh panjangnya guna menghindari roda gergaji terjepit dan kemungkinan terjadinya TENDANG-BALIK. (Gb. 29)

Sub-pagar (Gb. 30)

Mesin ini dilengkapi dengan sub-pagar yang biasanya harus diposisikan seperti dalam gambar.

Namun, saat melakukan pemotongan miring kiri, aturlah sub-pagar ke posisi kiri seperti terlihat dalam gambar.

⚠️ PERHATIAN:

- Saat melakukan pemotongan miring kiri, putar pagar ke posisi kiri seperti terlihat dalam gambar. Bila tidak, pagar akan bersentuhan dengan roda gergaji atau salah satu bagian mesin, sehingga dapat menyebabkan cedera serius pada operator. (Gb. 31)

Sub-pagar R (aksesori tambahan) (Gb. 32)

Sub-pagar R dapat dipasang pada sisi kanan pagar pemandu. Masukkan batang-batang sub-pagar R ke dalam lubang pada pagar pemandu. Kencangkan sekrup yang disertakan bersama sub-pagar R untuk mengencangkan sub-pagar R.

⚠️ PERHATIAN:

- Saat melakukan pemotongan miring kanan, jangan sekali-kali menggunakan sub-pagar R. Sub-pagar tersebut akan bersentuhan dengan roda gergaji atau salah satu bagian mesin, sehingga dapat menyebabkan cedera serius pada operator.

Ragum vertikal (Gb. 33)

Ragum vertikal dapat dipasang dalam dua posisi, di sebelah kiri atau kanan pagar pemandu atau pada alas. Masukkan batang ragum ke dalam lubang pada pagar pemandu atau alas dan kencangkan sekrup di belakang pagar pemandu untuk mengamankan batang ragum. Posisikan lengan ragum sesuai dengan ketebalan dan bentuk benda kerja dan kencangkan lengan ragum dengan mengencangkan sekrupnya. Jika sekrup untuk mengencangkan lengan ragum bersentuhan dengan pagar pemandu, pasanglah sekrup di sisi yang berlawanan dengan lengan ragum. Pastikan bahwa tidak satu pun bagian mesin bersentuhan dengan ragum saat gagang diturunkan sepenuhnya dan kereta ditarik atau didorong sepenuhnya. Jika ada bagian yang bersentuhan dengan ragum, atur kembali posisi ragum.

Tekan benda kerja hingga menempel rapat pada pagar pemandu dan alas putar. Posisikan benda kerja pada posisi pemotongan yang diinginkan dan kencangkan kuat-kuat dengan mengencangkan kenop ragum.

⚠️ PERHATIAN:

- Benda kerja harus dikencangkan kuat-kuat pada alas putar dan pagar pemandu dengan ragum selama pelaksanaan seluruh pekerjaan.

Ragum horizontal (aksesori tambahan) (Gb. 34)

Ragum horizontal dapat dipasang pada dua posisi di sebelah kiri atau kanan alas. Saat melakukan pemotongan adu manis bersudut 15° atau lebih, pasang ragum horizontal di sisi yang berlawanan dengan arah ke mana alas putar akan diputar. (Gb. 35)

Dengan memutar mur ragum ke kiri, ragum akan terlepas, dan dengan cepat bergerak masuk dan keluar. Untuk menjepit benda kerja, dorong kenop ragum maju sampai pelat ragum bersentuhan dengan benda kerja dan putar mur ragum ke kanan. Kemudian putar kenop ragum searah jarum jam untuk mengamankan benda kerja. Lebar maksimum benda kerja yang dapat diamankan dengan ragum horizontal adalah 200 mm.

Saat memasang ragum horizontal di sisi kanan alas, gunakanlah juga sub-pagar R untuk mengamankan benda kerja secara lebih kuat. Rujuklah bagian "Sub-pagar R" yang telah diuraikan sebelumnya untuk memasang sub-pagar R.

⚠️ PERHATIAN:

- Selalu putar mur ragum ke kanan sepenuhnya saat mengamankan benda kerja. Jika tidak, benda kerja dapat terpasang kurang kencang. Ini dapat menyebabkan benda kerja terlempar, sehingga menyebabkan kerusakan pada roda gergaji atau menyebabkan kehilangan kendali, yang dapat mengakibatkan CEDERA.

Penahan (Gb. 36)

Penahan dapat dipasang pada salah satu sisi sebagai sarana yang mudah digunakan untuk menahan benda kerja secara horizontal. Masukkan bilah-bilah penahan ke dalam lubang pada alas dan atur panjangnya sesuai dengan benda kerja yang akan ditahan. Kemudian kencangkan penahan kuat-kuat dengan sekrupnya.

⚠️ PERHATIAN:

- Selalu topang benda kerja yang panjang pada ketinggian yang sama dengan permukaan atas alas putar untuk mendapatkan pemotongan yang akurat dan untuk mencegah bahaya hilangnya kendali atas mesin.

Balok kerf (aksesori tambahan) (Gb. 37)

⚠️ PERHATIAN:

- Bila menggunakan balok kerf, selalu potong pada sudut adu manis yang sama.
- Bila mengubah sudut adu manis, gunakan balok kerf lain.
- Saat melakukan pemotongan miring, jangan sekali-kali menggunakan balok kerf.

Jika ini dilakukan, balok akan terbelah dan menyebabkan cedera parah pada pengguna.

Bila Anda menggunakan balok kerf pada pemotongan 90°, Anda dapat memotong tanpa menghasilkan remukan dalam benda kerja pada sisi pagar pemandu (ketinggian benda kerja adalah hingga 35 mm). Pasang balok kerf pada pagar pemandu dengan menggunakan kedua sekrupnya. (Setel pagar pemandu dan balok kerf sehingga keduanya menyentuh mukanya. Kemudian kencangkan sekrupnya kuat-kuat.) (Gb. 38)

PENGOPERASIAN

⚠️ PERHATIAN:

- Sebelum menggunakan, pastikan untuk melepaskan gagang dari posisi diturunkan dengan menarik pasak penghenti.
- Pastikan roda gergaji tidak menyentuh benda kerja, dll. sebelum sakelar dihidupkan.
- Jangan menekan gagang terlalu keras saat memotong. Tekanan yang terlalu besar dapat mengakibatkan kelebihan beban motor dan/atau penurunan efisiensi pemotongan. Tekan gagang ke bawah dengan kekuatan secukupnya saja yang dibutuhkan untuk mendapatkan pemotongan yang lancar dan tanpa penurunan kecepatan roda gergaji yang signifikan.
- Tekan gagang ke bawah dengan pelan untuk melakukan pemotongan. Jika gagang ditekan ke bawah dengan kekuatan besar atau ditekan dengan kekuatan menyamping, roda gergaji akan bergetar dan meninggalkan bekas (bekas gergajian) pada benda kerja dan presisi pemotongan akan rusak.
- Selama melakukan pemotongan geser, doronglah kereta dengan hati-hati ke arah pagar pemandu tanpa berhenti. Jika gerakan kereta terhenti saat melakukan pemotongan, bekas gergajian akan tertinggal pada benda kerja dan presisi pemotongan akan rusak.

1. Pemotongan tekan (memotong benda kerja kecil) (Gb. 39)

Benda kerja dengan tinggi hingga 91 mm dan lebar hingga 70 mm dapat dipotong dengan cara sebagai berikut.

Dorong kereta ke arah pagar pemandu sepenuhnya dan kencangkan kenopnya searah jarum jam untuk mengamankan kereta. Amankan benda kerja dengan ragum. Hidupkan mesin dengan roda gergaji tidak menyentuh apa pun dan tunggu sampai roda gergaji mencapai kecepatan penuh sebelum menurunkannya. Kemudian dengan pelan turunkan gagang sampai ke posisi diturunkan sepenuhnya untuk memotong benda kerja. Setelah pemotongan selesai, matikan mesin dan **TUNGGU SAMPAI RODA GERGAJI BERHENTI SEPENUHNYA** sebelum mengembalikannya ke posisi terangkat sepenuhnya.

⚠️ PERHATIAN:

- Kencangkan kenop kuat-kuat searah jarum jam sehingga kereta tidak akan bergerak selama dioperasikan. Pengencangan yang tidak memadai dapat menyebabkan tendang balik roda gergaji yang tidak terduga. Hal tersebut dapat mengakibatkan CEDERA serius.

2. Pemotongan geser (dorong) (memotong benda kerja lebar) (Gb. 40)

Kendurkan kenop berlawanan arah jarum jam sehingga kereta dapat bergeser bebas. Amankan

benda kerja dengan ragum. Tarik kereta ke arah Anda sepenuhnya. Hidupkan mesin dengan roda gergaji tidak menyentuh apa pun dan tunggu sampai roda gergaji mencapai kecepatan penuh. Tekan gagang ke bawah dan DORONG KERETA KE ARAH PAGAR PEMANDU DAN MELALUI BENDA KERJA. Setelah pemotongan selesai, matikan mesin dan TUNGGU SAMPAI RODA GERGAJI BERHENTI SEPENUHNYA sebelum mengembalikannya ke posisi terangkat sepenuhnya.

⚠ PERHATIAN:

- Setiap kali melakukan pemotongan geser, PERTAMA, TARIKLAH KERETA KE ARAH ANDA SEPENUHNYA dan tekan gagang ke bawah ke posisi diturunkan sepenuhnya, kemudian DORONG KERETA KE ARAH PAGAR PEMANDU. JANGAN SEKALI-KALI MEMULAI PEMOTONGAN DENGAN KERETA TIDAK SEPENUHNYA TERTARIK KE ARAH ANDA. Jika Anda melakukan pemotongan geser tanpa menarik kereta sepenuhnya atau jika Anda melakukan pemotongan geser ke arah Anda, roda gergaji dapat menendang-balik secara tak terduga dan dapat menimbulkan CEDERA serius.
- Jangan sekali-kali melakukan pemotongan geser dengan gagang dikunci dalam posisi diturunkan dengan menekan pasak penghenti.
- Jangan sekali-kali mengendurkan kenop yang mengencangkan kereta saat roda gergaji sedang berputar. Ini dapat menyebabkan cedera serius.

3. Pemotongan adu manis

Rujuklah bagian berjudul "Menyetel sudut adu manis" yang telah dibahas sebelumnya.

4. Pemotongan miring (Gb. 41)

Kendurkan tuas dan miringkan roda gergaji untuk menetapkan sudut kemiringan (Rujuklah bagian berjudul "Menyetel sudut kemiringan" yang telah dibahas sebelumnya). Pastikan untuk mengencangkan kembali tuas dengan kuat untuk mengamankan sudut kemiringan yang dipilih secara aman. Kencangkan benda kerja dengan sebuah ragum. Pastikan kereta ditarik mundur sepenuhnya ke arah operator. Hidupkan mesin dengan roda gergaji tidak menyentuh apa pun dan tunggu sampai roda gergaji mencapai kecepatan penuh. Kemudian dengan pelan turunkan gagang ke posisi diturunkan sepenuhnya sambil memberikan tekanan sejajar dengan roda gergaji dan DORONG KERETA KE ARAH PAGAR PEMANDU UNTUK MEMOTONG BENDA KERJA. Setelah pemotongan selesai, matikan mesin dan TUNGGU SAMPAI RODA GERGAJI BERHENTI SEPENUHNYA sebelum mengembalikannya ke posisi terangkat sepenuhnya.

⚠ PERHATIAN:

- Selalu pastikan bahwa roda gergaji bergerak turun ke arah kemiringan selama pemotongan miring. Jauhkan tangan dari jalur roda gergaji.
- Selama melakukan pemotongan miring, dapat timbul kondisi ketika sisa potongan kayu menempel pada sisi roda gergaji. Jika roda gergaji dinaikkan saat masih berputar, sisa potongan ini dapat tersangkut pada roda gergaji, sehingga cacahannya terlempar ke mana-mana, yang adalah berbahaya. Roda gergaji harus dinaikkan HANYA setelah roda sepenuhnya berhenti.

- Saat menekan gagang ke bawah, berikan tekanan sejajar dengan roda gergaji. Jika gaya diberikan secara tegak lurus terhadap alas putar atau jika arah tekanan berubah selama melakukan pemotongan, presisi pemotongan akan rusak.
- Selalu setel sub-pagar ke posisi kiri saat melakukan pemotongan miring kiri.

5. Pemotongan kombinasi

Pemotongan kombinasi adalah proses di mana sudut miring dibuat bersamaan dengan sudut adu manis pada sebuah benda kerja. Pemotongan kombinasi dapat dilakukan pada sudut seperti dalam tabel.

Sudut adu manis	Sudut kemiringan
Kiri 0° - 47°, Kanan 0° - 45°	Kiri dan Kanan 0° - 45°
Kanan 52°	Kiri 0° - 40° dan Kanan 0° - 45°

006360

Dengan sudut adu manis kiri 45° dan sudut miring kiri 45°, mesin dapat memotong benda kerja yang tingginya hingga 50 mm dan lebarnya hingga 200 mm. Dengan sudut adu manis kanan 45° dan sudut miring kiri 45°, mesin dapat memotong benda kerja yang tingginya hingga 50 mm dan lebarnya hingga 215 mm. Dengan sudut adu manis kiri dan kanan 45° dan sudut miring kanan 45°, mesin dapat memotong benda kerja yang tingginya hingga 31 mm dan lebarnya hingga 215 mm.

Saat melakukan pemotongan kombinasi, rujuklah penjelasan "Pemotongan tekan", "Pemotongan geser", "Pemotongan adu manis", dan "Pemotongan miring".

6. Membuat ekstrusi aluminium (Gb. 42 & 43)

Saat mengamankan ekstrusi aluminium, gunakan balok penjarak atau potongan sisa seperti diperlihatkan gambar untuk mencegah berubahnya bentuk aluminium. Gunakan pelumas pemotongan saat membuat ekstrusi aluminium untuk mencegah terkumpulnya serbuk aluminium pada roda gergaji.

⚠ PERHATIAN:

- Jangan sekali-kali mencoba menggergaji/membuat ekstrusi aluminium tebal atau bundar. Ekstrusi aluminium tebal dapat terlepas saat dikerjakan dan ekstrusi aluminium bundar tidak dapat diamankan kuat-kuat dengan mesin ini.

7. Pembuatan alur (Gb. 44)

Alur tipe dado dapat dibuat dengan cara sebagai berikut:
 Setel posisi batas bawah roda gergaji menggunakan sekrup penyetel dan lengan penghenti untuk membatasi kedalaman pemotongan roda gergaji. Rujuklah bagian "Lengan penghenti" yang diuraikan sebelumnya.
 Setelah menyetel posisi batas bawah roda gergaji, gergajilah alur-alur paralel melintang pada lebar benda kerja menggunakan pemotongan geser (dorong) seperti terlihat dalam gambar. Kemudian buang bahan benda kerja di antara alur-alur tersebut dengan tатаh. Jangan mencoba membuat irisan tipe ini menggunakan roda gergaji lebar (tebal) atau dengan roda gergaji dado. Hal tersebut dapat menyebabkan kehilangan kendali dan mengakibatkan cedera.

PERHATIAN:

- Pastikan untuk mengembalikan lengan penghenti ke posisinya semula saat melakukan pekerjaan selain membuat alur.

Mengangkat mesin (Gb. 1)

Pastikan mesin telah dicabut stekernya. Amankan roda gergaji pada sudut kemiringan 0° dan alas putar pada sudut adu manis kanan sepenuhnya. Amankan poros geser setelah menarik kereta ke arah Anda sepenuhnya. Turunkan gagang sepenuhnya dan kuncilah dalam posisi diturunkan dengan mendorong-masuk pasak penghenti. Bawa mesin dengan memegang kedua sisi alas mesin seperti terlihat dalam gambar. Jika Anda melepaskan penahan, kantong debu, dll., Anda akan dapat membawa mesin dengan lebih mudah. **(Gb. 45)**

PERHATIAN:

- Selalu amankan semua bagian yang bergerak sebelum membawa mesin.
- Pasak penghenti dimaksudkan hanya untuk mengangkat dan menyimpan mesin dan bukan untuk pekerjaan pemotongan apa pun.

PERAWATAN

PERHATIAN:

- Selalu pastikan mesin sudah dimatikan dan stekernya dicabut sebelum melakukan pemeriksaan atau perawatan.

PERINGATAN:

- Selalu pastikan bahwa roda gergaji tajam dan bersih untuk mendapatkan kinerja terbaik dan teraman.

Menyetel sudut pemotongan

Mesin ini telah dengan teliti disetel dan diluruskan di pabriaknya, tetapi penanganan yang kasar mungkin telah mengubah kelurusannya. Jika mesin Anda tidak terluruskan dengan baik, lakukan sebagai berikut:

1. Sudut adu manis (Gb. 46)

Dorong kereta ke arah pagar pemandu dan kencangkan kenopnya untuk mengamankan kereta. Kendurkan pegangan yang mengencangkan alas putar. Putar alas putar sehingga penunjuk menunjuk ke 0° pada skala adu manis. Kemudian putar alas putar sedikit searah jarum dan berlawanan arah jarum jam untuk mendudukkan alas putar pada takik adu manis 0° . (Biarkan apa adanya jika penunjuk tidak menunjuk ke 0° .) Kendurkan baut-baut hex yang mengencangkan pagar pemandu menggunakan kunci soket.

Turunkan gagang sepenuhnya dan kuncilah dalam posisi diturunkan dengan mendorong-masuk pasak penghenti. Tegak-luruskan sisi roda gergaji dengan muka pagar pemandu menggunakan penggaris segi tiga, penggaris siku, dll. Kemudian kencangkan dengan kuat baut-baut hex pada pagar pemandu secara berurutan dari sisi kanan. **(Gb. 47)**

Pastikan bahwa penunjuk menunjuk ke 0° pada skala adu manis. Jika penunjuk tidak menunjuk ke 0° , kendurkan sekrup yang mengamankan penunjuk dan setel penunjuk sehingga menunjuk ke 0° . **(Gb. 48)**

2. Sudut kemiringan

- (1) Sudut kemiringan 0° **(Gb. 49)**

Dorong kereta ke arah pagar pemandu dan kencangkan kenopnya untuk mengamankan kereta. Turunkan gagang sepenuhnya dan kuncilah dalam posisi diturunkan dengan mendorong-masuk pasak penghenti. Kendurkan tuas pada bagian belakang mesin. Pastikan bahwa lengan telah dikunci.

Putar baut hex di sisi kiri lengan sejauh dua atau tiga putaran berlawanan arah jarum jam. Putar baut hex di sisi kanan lengan sejauh dua atau tiga putaran berlawanan arah jarum jam untuk memiringkan roda gergaji ke kiri. **(Gb. 50)** Dengan teliti tegak-luruskan sisi roda gergaji dengan permukaan atas alas putar menggunakan penggaris segi tiga, penggaris siku, dll. dengan memutar baut hex di sisi kanan lengan searah jarum jam. Putar baut hex di sisi kiri lengan searah jarum jam sejauh dapat diputar. Kemudian kencangkan tuasnya kuat-kuat. **(Gb. 51)** Pastikan bahwa kedua penunjuk pada lengan menunjuk ke masing-masing 0° pada skala kemiringan pada penahan lengan. Jika penunjuk tidak menunjuk ke 0° , kendurkan sekrup yang mengencangkan penunjuk dan setel penunjuk sehingga menunjuk ke 0° . **(Gb. 52)**

(2) Sudut kemiringan 45° **(Gb. 53)**

Setel sudut kemiringan 45° hanya setelah melakukan penyetelan sudut kemiringan 0° . Untuk menyetel sudut kemiringan 45° kiri, kendurkan tuasnya dan miringkan roda gergaji ke kiri sepenuhnya. Pastikan bahwa penunjuk pada lengan menunjuk ke 45° pada skala kemiringan pada penahan lengan. Jika penunjuk tidak menunjuk ke 45° , putar baut penyetel sudut kemiringan 45° kiri di sisi penahan lengan sampai penunjuk menunjuk ke 45° .

Untuk menyetel sudut kemiringan 45° kanan, lakukan prosedur yang sama seperti diuraikan di atas.

Menyetel untuk memperoleh gerak pemotongan miring yang halus (Gb. 54)

Mur pengunci hex yang menyatukan lengan dan penahan lengan telah disetel dari pabrik untuk memastikan gerakan pemotongan miring yang halus dan untuk menjamin pemotongan yang presisi. Jangan mengutak-atik mur pengunci ini. Apabila sambungan lengan dan penahan lengan menjadi agak kendur, kencangkan mur pengunci hex menggunakan kunci pas.

Menyetel posisi garis laser

Hanya untuk model LS1013L, LS1013FL (Gb. 55 & 56)

PERINGATAN:

- Karena steker mesin ditancapkan ke stopkontak saat menyetel posisi garis laser, Anda harus sepenuhnya memperhatikan khususnya gerakan sakelar. Menarik picu sakelar secara tidak sengaja akan menyebabkan mesin berjalan secara tak terduga dan mengakibatkan cedera.

PERHATIAN:

- Jangan sekali-kali menatap ke arah datangnya berkas sinar laser secara langsung. Sorotan langsung sinar laser akan merusak mata Anda.

- Jangan sekali-kali menghantam atau membenturkan mesin. Pukulan atau benturan menyebabkan kesalahan posisi garis laser, kerusakan pada komponen penghasil sinar laser, atau memperpendek usia pakai mesin.

Saat menyatel, garis laser terlihat di sebelah kiri roda gergaji (Gb. 57)

Saat menyatel, garis laser terlihat di sebelah kanan roda gergaji (Gb. 58)

Untuk kedua penyetulan, lakukan sebagai berikut.

1. Pastikan mesin telah dicabut stekernya.
2. Gambarlah garis pemotongan pada benda kerja dan tempatkan pada meja putar. Pada saat ini, jangan mengencangkan benda kerja dengan ragum atau perangkat pengencang lainnya.
3. Turunkan roda gergaji dengan menurunkan gagang dan periksalah untuk melihat di mana garis pemotongan dan posisi roda gergaji berada. (Putuskan posisi mana yang akan dipotong pada garis pemotongan.)
4. Setelah memutuskan posisi yang akan dipotong, kembalikan gagang ke posisinya semula. Kencangkan benda kerja dengan ragum vertikal tanpa menggeser benda kerja dari posisi yang sudah diperiksa sebelumnya itu.
5. Tancapkan steker mesin dan hidupkan sakelar laser.
6. Setel posisi garis laser sebagai berikut.

Posisi garis laser dapat diubah setelah rentang yang dapat digerakkan dari sekrup penyatel untuk laser diubah dengan memutar dua sekrup dengan kunci hex. (Rentang yang dapat digerakkan dari garis laser sudah disetel dari pabrik dalam jarak 1 mm dari permukaan samping roda gergaji.)

Untuk menggeser rentang yang dapat digerakkan garis laser lebih jauh dari permukaan samping roda gergaji, putar kedua sekrup berlawanan arah jarum jam setelah mengendurkan sekrup penyatel. Putar kedua sekrup ini searah jarum jam untuk menggesernya lebih dekat dengan permukaan samping roda gergaji setelah mengendurkan sekrup penyatel.

Rujuklah bagian berjudul "Fungsi sinar laser" dan setel sekrup penyatel sehingga garis pemotongan pada benda kerja Anda lurus dengan garis laser.

CATATAN:

- Periksa posisi garis laser secara teratur demi keakuratan.
- Bawa mesin ke pusat servis resmi Makita untuk diperbaiki bila ada kegagalan pada unit laser.

Pembersihan lensa sinar laser

Hanya untuk model LS1013L, LS1013FL (Gb. 59)

Jika lensa sinar laser menjadi kotor, atau serbuk gergaji menempel padanya sehingga garis laser tidak dapat dilihat dengan mudah lagi, cabutlah gergaji dan lepaskan serta bersihkan lensa sinar laser baik-baik dengan kain lembut lembap. Jangan gunakan pelarut atau pembersih berbahan dasar minyak bumi pada lensa. **(Gb. 60)** Untuk melepaskan lensa sinar laser, lepaskan roda gergaji sebelum melepaskan lensa sesuai dengan petunjuk dalam bagian berjudul "Memasang atau melepas roda gergaji".

Kendurkan namun jangan lepas sekrup yang mengencangkan lensa dengan menggunakan obeng. Tarik keluar lensa seperti terlihat dalam gambar.

CATATAN:

- Jika lensa tidak keluar, kendurkan sekrup lagi dan tarik keluar lensa lagi tanpa melepaskan sekrup.

Mengganti lampu fluoresens (TL)

Hanya untuk LS1013F, LS1013FL (Gb. 61)

⚠ PERHATIAN:

- Selalu pastikan bahwa mesin dalam keadaan mati dan tercabut dari stopkontak sebelum mengganti lampu fluoresens (TL).
- Jangan memaksa, membentur, atau menggores lampu fluoresens, yang dapat menyebabkan kacanya pecah dan mengakibatkan cedera pada Anda atau orang di sekitar Anda.
- Biarkan lampu fluoresens selama beberapa saat setelah digunakan dan kemudian gantilah. Jika tidak, Anda dapat mengalami luka bakar.

Lepaskan sekrup yang mengencangkan Boks Lampu untuk lampu tersebut.

Tarik keluar Boks Lampu dengan terus sedikit menekan posisi atasnya seperti diilustrasikan di sebelah kiri. Tarik keluar tuba lampu fluoresens lalu ganti dengan lampu fluoresens asli Makita yang baru.

Mengganti borstel arang (Gb. 62)

Lepaskan dan periksa borstel arang secara teratur. Ganti bila borstel sudah aus mencapai garis batas. Jaga agar borstel arang tetap bersih dan masuk lancar ke tempatnya. Kedua borstel arang harus diganti secara bersamaan. Gunakan hanya borstel arang yang identik. Gunakan obeng untuk melepas tutup borstel arang. Lepaskan borstel arang yang sudah aus, masukkan borstel baru, dan kencangkan tutup borstel arang. **(Gb. 63)**

Setelah menggunakan

- Setelah menggunakan mesin, lap bersih serpihan dan debu yang menempel pada mesin dengan kain atau alat pembersih serupa. Jagalah pelindung roda gergaji selalu bersih sesuai dengan petunjuk dalam bagian yang telah dibahas sebelumnya yang berjudul "Pelindung roda gergaji". Lumasi bagian-bagian yang bergeser dengan oli mesin untuk mencegah karat.
- Saat menyimpan mesin, tariklah kereta ke arah Anda sepenuhnya sehingga poros geser masuk seluruhnya ke dalam alas putar.

Untuk menjaga KEAMANAN dan KEHANDALAN, perbaiki, perawatan lain, atau penyetulan harus dilakukan oleh Pusat Servis Resmi Makita dan gunakan selalu suku cadang Makita.

AKSESORI TAMBAHAN

⚠ PERHATIAN:

- Aksesori atau alat tambahan ini dianjurkan untuk digunakan dengan alat Makita milik Anda yang disebutkan dalam buku petunjuk ini. Penggunaan aksesori atau alat tambahan lain dapat menimbulkan risiko cedera pada orang. Gunakan aksesori atau alat tambahan sesuai kegunaannya.

Jika Anda membutuhkan bantuan perihal informasi lebih terperinci mengenai aksesoris-aksesori ini, tanyakan kepada Pusat Servis Makita setempat.

- Roda gergaji Bermata Baja & Karbida
- Sub-pagar R
- Rangkaian ragum (Ragum horizontal)
- Ragum vertikal
- Kunci soket 13
- Penahan
- Kantung debu
- Siku
- Penggaris segitiga
- Tombol kunci-mati (2 buah)
- Lampu fluoresens (Untuk LS1013F, LS1013FL)
- Balok kerf
- Kunci hex (Untuk LS1013L, LS1013FL)
- Kotak debu

CATATAN:

- Beberapa artikel dalam daftar dapat disertakan dalam kemasan mesin sebagai aksesoris standar. Kelengkapan ini dapat berbeda dari satu negara ke negara lainnya.

TIẾNG VIỆT (Hướng dẫn Gốc)

Giải thích về hình vẽ tổng thể

- | | | |
|----------------------------------|---------------------------------|---|
| 1. Chốt chặn | 33. Vỏ bảo vệ trung tâm | 65. Thanh nhôm định hình |
| 2. Bu-lông | 34. Bu-lông lục giác | 66. Chi tiết trung gian |
| 3. Phần bảo vệ lưỡi của | 35. Hộp đựng lưỡi của | 67. Bàn kẹp ngang
(phụ kiện tùy chọn) |
| 4. Núm điều khiển | 36. Mũi tên | 68. Cắt đường xoi bằng lưỡi của |
| 5. Rãnh của | 37. Khóa trục | 69. Bu-lông lục giác |
| 6. Lưỡi của | 38. Vành trong | 70. Quy tắc tam giác |
| 7. Răng của | 39. Trục quay | 71. Kim chỉ |
| 8. Phay mặt nghiêng trái | 40. Vòng | 72. Giá giữ cần gạt |
| 9. Phay thẳng | 41. Vành ngoài | 73. Góc nghiêng phải 45° |
| 10. Phay mặt nghiêng phải | 42. Bu-lông lục giác (bên trái) | bu-lông điều chỉnh |
| 11. Bu-lông điều chỉnh | 43. Ống phun mặt của | 74. Bu-lông điều chỉnh góc nghiêng
trái 45° |
| 12. Đế xoay | 44. Túi đựng mặt của | 75. Đai ốc khóa lục giác |
| 13. Bề mặt phía trên của đế xoay | 45. Nẹp | 76. Phôi gia công |
| 14. Chu vi lưỡi của | 46. Hộp hút mặt của | 77. Đường cắt |
| 15. Tấm chắn dẫn hướng | 47. Nắp | 78. Bàn kẹp đứng |
| 16. Vít điều chỉnh | 48. Núm | 79. Vít để thay đổi phạm vi di
chuyển của vít điều chỉnh |
| 17. Tay chặn | 49. Bộ phận xi-lanh | 80. Cờ lê sáu cạnh |
| 18. Lấy khóa | 50. Mặt của | 81. Tia laze |
| 19. Tay nắm | 51. Thanh chống | 82. Tua vít |
| 20. Kim chỉ | 52. Tấm chắn phụ | 83. Vít (chỉ một vít) |
| 21. Thước chia độ chéo | 53. Tấm chắn phụ phải (R) | 84. Ống kính phát ánh sáng laze |
| 22. Lấy | 54. Vít | 85. Kéo lên |
| 23. Tay gạt | 55. Tay kẹp | 86. Đẩy |
| 24. Thước chia độ vát | 56. Thanh kẹp | 87. Hộp đèn |
| 25. Núm khóa | 57. Vít | 88. Đèn huỳnh quang |
| 26. Bộ khởi động công tắc | 58. Núm kẹp | 89. Vạch giới hạn |
| 27. Tay cầm | 59. Tấm kẹp | 90. Nắp giá đỡ chốt than |
| 28. Đèn | 60. Đai ốc kẹp | |
| 29. Công tắc đèn | 61. Giá đỡ | |
| 30. Công tắc laze | 62. Miếng chèn rãnh của | |
| 31. Cờ lê đầu ống | 63. Bàn kẹp | |
| 32. Giá giữ cờ lê | 64. Chi tiết trung gian | |

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Kiểu máy	LS1013/LS1013F/LS1013L/LS1013FL
Đường kính lưỡi của	250 mm - 260 mm
Đường kính lỗ	
Đối với tất cả các quốc gia ngoài các quốc gia châu Âu	25 mm và 25,4 mm
Đối với các quốc gia châu Âu	30 mm
Công suất cắt tối đa (Cao x Rộng) với đường kính 260 mm	

Góc chéo	Góc xiên		
	45° (trái)	0°	45° (phải)
0°	50 mm x 310 mm	91 mm x 310 mm	31 mm x 310 mm
45°	(trái) 50 mm x 200 mm (phải) 50 mm x 220 mm	91 mm x 220 mm	31 mm x 220 mm
52° (phải)	-	91 mm x 190 mm	-

Tốc độ không tải (min ⁻¹)	3.700
Loại laze (chỉ đối với LS1013L/LS1013FL)	Laze đỏ 650 nm, <1 mW (Laze nhóm 2)
Kích thước (Dài x Rộng x Cao)	LS1013/LS1013F...715 mm x 520 mm x 625 mm LS1013L/LS1013FL...715 mm x 520 mm x 640 mm
Trọng lượng tịnh	LS1013: 22,4 kg, LS1013F: 22,6 kg, LS1013F: 23,2 kg, LS1013F: 23,4 kg
Nhóm an toàn	☐/II

- Do chương trình nghiên cứu và phát triển liên tục của chúng tôi nên các thông số kỹ thuật dưới đây có thể thay đổi mà không cần thông báo.
- Các thông số kỹ thuật ở mỗi quốc gia có thể khác nhau.
- Trọng lượng theo quy định EPTA-Procedure 01/2003

Ký hiệu

END216-3

Phân dưới đây cho biết các ký hiệu được dùng cho thiết bị. Đảm bảo rằng bạn hiểu ý nghĩa của các ký hiệu này trước khi sử dụng.



..... Đọc tài liệu hướng dẫn.



..... CÁCH ĐIỆN KÉP



..... Để tránh thương tích do các mảnh vụn bay, sau khi cắt, ấn giữ đầu của xuống cho đến khi lưỡi của đi đến điểm dừng cuối cùng.



Khi thực hiện cắt trượt, trước tiên kéo hoàn toàn bàn trượt và ấn tay cầm xuống, rồi đẩy bàn trượt về phía tấm chắn dẫn hướng.



..... Không để tay hoặc ngón tay gần lưỡi của.



..... Để an toàn cho bạn, hãy dọn sạch phoi, mảnh nhỏ, v.v. khỏi mặt bàn trước khi vận hành.



..... Luôn đặt **TẤM CHẮN PHỤ** về vị trí bên trái khi thực hiện phay mặt nghiêng bên trái. Không làm vậy có thể gây thương tích nghiêm trọng cho người vận hành.



..... Luôn tháo **TẤM CHẮN PHỤ PHẢI** khi thực hiện phay mặt nghiêng phải. Không làm vậy có thể gây thương tích nghiêm trọng cho người vận hành.



..... Không bao giờ nhìn vào chùm tia laze. Chùm tia laze trực tiếp có thể làm tổn thương mắt bạn.

Mục đích sử dụng

ENE006-1

Dụng cụ này dùng để cắt gỗ thẳng và chéo chính xác. Nhôm cũng có thể được cắt bằng các lưỡi của thích hợp.

Nguồn cấp điện

ENF002-1

Dụng cụ này chỉ được nối với nguồn cấp điện có điện áp giống như đã chỉ ra trên biển tên và chỉ có thể được vận hành trên nguồn cung cấp AC một pha. Chúng được cách điện kép theo Tiêu chuẩn Châu Âu và do đó cũng có thể được sử dụng từ các ổ cắm mà không cần dây tiếp đất.

HƯỚNG DẪN AN TOÀN

ENA001-2

⚠ CẢNH BÁO! Khi sử dụng các dụng cụ điện, các phòng ngừa an toàn cơ bản, bao gồm các mục sau phải luôn được tuân theo để giảm nguy cơ cháy, điện giật và thương tích cá nhân. Đọc toàn bộ

hướng dẫn trước khi vận hành sản phẩm này và hãy nhớ những hướng dẫn này.

Để vận hành an toàn:

- 1. Giữ cho nơi làm việc luôn sạch sẽ.**
Bàn và nơi làm việc lộn xộn dễ gây thương tích.
- 2. Quan tâm đến môi trường nơi làm việc.**
Không để các dụng cụ máy dưới mưa. Không sử dụng các dụng cụ máy ở những nơi ẩm thấp hay ẩm ướt. Giữ cho nơi làm việc luôn đủ ánh sáng. Không sử dụng các dụng cụ máy ở những nơi có nguy cơ gây cháy hoặc nổ.
- 3. Đề phòng điện giật.**
Tránh để cơ thể tiếp xúc với các bề mặt nối đất hoặc tiếp đất (ví dụ: đường ống, bộ tản nhiệt, bếp ga, tủ lạnh).
- 4. Không cho trẻ em đến gần.**
Không để khách thăm chạm vào dụng cụ hoặc dây kéo dài. Tất cả khách thăm phải tránh xa nơi làm việc.
- 5. Cất giữ các dụng cụ để không.**
Khi không sử dụng, các dụng cụ nên được cất giữ ở nơi khô ráo, cao hoặc có khoá, ngoài tầm với của trẻ em.
- 6. Không dùng lực đối với dụng cụ này.**
Dụng cụ này sẽ hoạt động tốt hơn và an toàn hơn ở tốc độ định sẵn.
- 7. Sử dụng đúng dụng cụ.**
Không dùng lực đối với các dụng cụ nhỏ hay các phụ kiện để làm công việc của dụng cụ làm việc nặng. Không sử dụng dụng cụ cho các mục đích không được định sẵn, ví dụ như không sử dụng của đĩa để cắt cành cây hoặc khúc gỗ.
- 8. Ấn mặc phù hợp.**
Không mặc quần áo rộng hoặc đeo trang sức, chúng có thể bị móc vào những bộ phận động. Nên đeo găng cao su và giày dép chống trượt khi làm việc ngoài trời. Đeo mũ bảo vệ cho tóc dài.
- 9. Sử dụng kính an toàn và dụng cụ chống ồn.**
Đồng thời sử dụng mặt nạ hay mặt nạ chống bụi nếu quá trình cắt sinh ra nhiều bụi.
- 10. Nối thiết bị hút bụi.**
Nếu các thiết bị được cung cấp để nối các thiết bị gom và hút bụi, hãy đảm bảo chúng được kết nối và sử dụng hợp lý.
- 11. Không sử dụng dây sai cách.**
Không bao giờ di chuyển dụng cụ bằng cách cầm dây hoặc giật mạnh để tháo dây khỏi ổ cắm. Để dây tránh xa chỗ nóng, dầu và các cạnh sắc.
- 12. Cố định phôi gia công.**
Sử dụng kẹp hoặc bàn kẹp để giữ phôi gia công. Việc này sẽ an toàn hơn là sử dụng tay và rảnh hai tay để vận hành dụng cụ.
- 13. Không vói quá cao.**
Luôn giữ thẳng bằng tốt và có chỗ để chân phù hợp.
- 14. Bảo dưỡng dụng cụ cẩn thận.**
Giữ cho các dụng cụ cắt luôn sắc và sạch để có hiệu suất tốt hơn và an toàn hơn. Tuân theo hướng dẫn dành cho việc bôi trơn và thay phụ tùng. Định kỳ kiểm tra dây dụng cụ và nếu bị hư hỏng, hãy mang đến cơ sở dịch vụ được uỷ quyền để sửa chữa. Định kỳ kiểm tra và thay thế dây kéo dài nếu bị hư hỏng. Giữ tay cầm khô, sạch, không dính dầu và mỡ.

15. **Tháo dụng cụ.**

Khi không sử dụng, trước khi bảo trì và khi thay phụ tùng như lưỡi cưa, mũi khoan và lưỡi cắt.

16. **Rút các khoá điều chỉnh và cờ lê.**

Hình thành thói quen kiểm tra xem các khoá và cờ lê điều chỉnh đã được rút ra khỏi dụng cụ hay chưa trước khi bật.

17. **Tránh khởi động vô tình dụng cụ máy.**

Không di chuyển dụng cụ đã cắm điện khi ngón tay đặt trên công tắc. Đảm bảo rằng công tắc tắt khi cắm điện.

18. **Sử dụng dây điện kéo dài khi sử dụng ngoài trời.**

Khi sử dụng dụng cụ ngoài trời, chỉ sử dụng dây kéo dài dành cho mục đích sử dụng ngoài trời.

19. **Luôn cảnh giác.**

Tập trung vào việc bạn đang làm. Vận dụng sự hiểu biết thông thường. Không vận hành dụng cụ khi bạn thấy mệt mỏi.

20. **Kiểm tra các bộ phận bị hư hỏng.**

Trước khi tiếp tục sử dụng dụng cụ này, phải kiểm tra cẩn thận phần bảo vệ hay bộ phận khác bị hư hỏng để xác định rằng dụng cụ sẽ hoạt động đúng và thực hiện chức năng đã được định sẵn. Kiểm tra sự thẳng hàng của các bộ phận động, chuyển động tự do của các bộ phận động, các bộ phận vỡ hỏng, tình trạng lắp đặt và các tình trạng khác có thể ảnh hưởng đến quá trình vận hành. Phần bảo vệ hay bộ phận khác bị hư hỏng phải được sửa chữa hoặc thay thế đúng cách bởi trung tâm dịch vụ được uỷ quyền trừ khi có cách khác được chỉ ra trong tài liệu hướng dẫn này. Thay thế các công tắc hỏng tại cơ sở dịch vụ được uỷ quyền. Không sử dụng dụng cụ nếu nếu công tắc không bật và tắt được dụng cụ đó.

21. **Cảnh báo.**

Việc sử dụng bất kỳ phụ tùng hay phụ kiện nào khác ngoài những phụ kiện hay phụ tùng được khuyến dùng trong tài liệu hướng dẫn hay ca-ta-lô này có thể dẫn đến nguy cơ thương tích cá nhân.

22. **Dụng cụ của bạn được sửa chữa bởi người đủ năng lực.**

Dụng cụ điện này tuân theo các yêu cầu an toàn liên quan. Việc sửa chữa chỉ được tiến hành bởi những người đủ năng lực sử dụng bộ phận thay thế chính hãng, nếu không, việc này có thể dẫn đến nguy hiểm đáng kể cho người dùng.

CÁC QUY TẮC AN TOÀN BỔ SUNG CHO DỤNG CỤ

ENB034-3

1. **Đeo kính bảo vệ mắt.**
2. **Không để tay trên đường lưỡi cưa. Tránh tiếp xúc với bất kỳ lưỡi cưa nào đang tắt dần. Nó có thể vẫn gây ra thương tích nghiêm trọng.**
3. **Không vận hành máy cưa mà không có phần bảo vệ tại chỗ. Kiểm tra phần bảo vệ lưỡi cưa xem đã đóng đúng chưa trước mỗi lần sử dụng. Không vận hành máy cưa nếu phần bảo vệ lưỡi cưa không di chuyển tự do và đóng ngay tức khắc. Không bao giờ kẹp chặt hoặc buộc phần bảo vệ ở vị trí mở.**
4. **Không thực hiện bất kỳ thao tác nào bằng tay không. Phôi gia công phải được cố định chắc chắn**

vào để xoay và tẩm chắn dẫn hướng với bàn kẹp trong toàn bộ quá trình vận hành. Không bao giờ dùng tay để cố định phôi gia công.

5. **Không bao giờ đưa tay vào quanh lưỡi cưa.**
6. **Tắt dụng cụ và chờ lưỡi cưa dừng trước khi di chuyển phôi gia công hay thay đổi điều chỉnh.**
7. **Tháo phích cắm dụng cụ trước khi thay lưỡi cưa hoặc bảo trì.**
8. **Luôn cố định tất cả các phần động trước khi di chuyển dụng cụ.**
9. **Chốt chặn khoá đầu lưỡi cắt xuống chỉ dành cho di chuyển và cất giữ chứ không dành cho bất kỳ quá trình thực hiện cắt nào.**
10. Không sử dụng dụng cụ này ở những nơi có chất lỏng hay khí dễ cháy.
11. Kiểm tra cẩn thận lưỡi cưa xem có vết nứt hay hư hỏng nào không trước khi vận hành. Thay thế lưỡi cưa bị nứt hay hư hỏng ngay lập tức.
12. Chỉ sử dụng các vành được chỉ định cho dụng cụ này.
13. Cẩn thận để không làm hư hỏng trục, vành (đặc biệt là bề mặt lắp ráp) hay bu-lông. Làm hỏng những bộ phận này có thể dẫn đến hỏng lưỡi cưa.
14. Đảm bảo rằng để xoay được cố định chắc chắn để không di chuyển trong quá trình vận hành.
15. Để an toàn cho bạn, hãy dọn sạch phoi, mảnh nhỏ, v.v.. khỏi mặt bàn trước khi vận hành.
16. Tránh cắt đinh. Kiểm tra và tháo toàn bộ đinh khỏi phôi gia công trước khi vận hành.
17. Đảm bảo rằng khoá trục được nhả ra trước khi bật công tắc.
18. Chắc chắn rằng lưỡi cưa không tiếp xúc với đế xoay ở vị trí thấp nhất.
19. Giữ chắc tay cầm. Nhấn thức rằng máy cưa hơi di chuyển lên hoặc xuống một chút trong khi khởi động và dừng.
20. Đảm bảo rằng lưỡi cưa không tiếp xúc với phôi gia công trước khi bật công tắc.
21. Trước khi sử dụng dụng cụ này trên phôi gia công thực tế, hãy để dụng cụ chạy trong ít phút. Theo dõi xem sự rung hay lắc có thể cho thấy lắp ráp kém hay lưỡi cưa chưa cân bằng.
22. Chờ cho đến khi lưỡi cưa đạt tới tốc độ cao nhất trước khi cắt.
23. Dừng vận hành ngay lập tức nếu bạn thấy điều gì không bình thường.
24. Không cố gắng khoá cơ cấu khởi động ở vị trí mở.
25. Luôn cảnh giác, đặc biệt là trong suốt quá trình vận hành lặp lại, đơn điệu. Đừng bị đánh lừa bởi cảm giác sai lầm về an toàn. Các lưỡi cưa sẽ không tránh bất kỳ ai.
26. Luôn sử dụng các phụ tùng được khuyến dùng trong tài liệu hướng dẫn này. Sử dụng các phụ tùng không phù hợp như đá mài có thể gây thương tích.
27. **Không sử dụng máy cưa để cắt các vật liệu khác ngoài gỗ, nhôm hay các vật liệu tương tự.**
28. **Nối máy cắt góc vào thiết bị gom bụi khi cưa.**
29. **Chọn lưỡi cưa tương ứng với vật liệu được cắt.**
30. **Cẩn thận khi cắt rãnh.**
31. **Thay thế rãnh của khi bị hỏng.**
32. **Không sử dụng lưỡi cưa được sản xuất từ thép gió.**

33. **Bụi tạo ra do vận hành chứa các hoá chất có thể gây ung thư, khuyết tật bẩm sinh hay tổn hại khác cho sức khoẻ sinh sản. Một vài ví dụ về các chất hoá học này:**
- chì từ vật liệu sơn chứa chì và,
 - asen và crom từ gỗ xẻ được xử lý bằng các phương pháp hoá học.
- Mức độ rủi ro từ việc tiếp xúc với các hoá chất này có thể khác nhau, phụ thuộc vào tần suất bạn làm loại công việc này. Để giảm tiếp xúc với các chất hoá học này: Làm việc ở nơi thoáng gió và làm việc với thiết bị an toàn đã được phê chuẩn, như mặt nạ chống bụi được thiết kế đặc biệt để lọc các hạt cực nhỏ.
34. Để giảm tiếng ồn phát ra, phải luôn chắc chắn rằng lưới cửa sắc và sạch.
35. Người vận hành phải được đào tạo đầy đủ về cách sử dụng, điều chỉnh và vận hành máy.
36. Sử dụng đúng các lưới cửa đã được mài sắc. Quan sát tốc độ tối đa được đánh dấu trên lưới cửa.
37. Không tháo bất kỳ phần cắt nào hay các bộ phận khác của phối gia công khỏi vùng cắt trong khi dụng cụ này đang chạy và mũi cửa chưa ở vị trí nghỉ.

LƯU GIỮ CÁC HƯỚNG DẪN NÀY.

LẮP RÁP

Lắp ráp trên bàn

Khi vận chuyển dụng cụ này, tay cầm được khoá ở vị trí hạ thấp bằng chốt chặn. Nhả chốt chặn bằng cách hơi hạ thấp tay cầm và kéo chốt chặn. **(Hình 1)**
Dụng cụ này được chốt bằng bốn bu-lông vào một bề mặt phẳng và cố định sử dụng các lỗ bu-lông có sẵn trên đế của dụng cụ. Điều này sẽ giúp dụng cụ không bị lật và tránh thương tích có thể. **(Hình 2)**

MÔ TẢ CHỨC NĂNG

⚠ THẬN TRỌNG:

- Luôn chắc chắn tắt và tháo phích cắm dụng cụ trước khi điều chỉnh hoặc kiểm tra chức năng trên dụng cụ.

Phần bảo vệ lưới cửa (Hình 3)

Khi hạ thấp tay cầm, phần bảo vệ lưới cửa sẽ tự động nâng lên. Phần bảo vệ lưới cửa sẽ trở lại vị trí ban đầu khi hoàn thành quá trình cắt và tay cầm đã nâng lên. **KHÔNG BAO GIỜ LÀM HÔNG HOẶC THẢO PHẢN BẢO VỆ LƯỚI CỬA HAY LÒ XO GẮN VÀO PHẦN BẢO VỆ.**

Vi mục đích an toàn cá nhân, luôn duy trì phần bảo vệ lưới cửa ở tình trạng tốt. Bất kỳ sự vận hành không đúng quy tắc phần bảo vệ lưới cửa nào đều phải được sửa chữa ngay. Kiểm tra để đảm bảo rằng lò xo chịu tải trở lại trạng thái bảo vệ. **KHÔNG BAO GIỜ SỬ DỤNG DỤNG CỤ NÀY NẾU PHẦN BẢO VỆ LƯỚI CỬA HAY LÒ XO BỊ HƯ HỎNG, LỖI HAY BỊ THẢO RA, LÀM NHƯ VẬY SẼ RẤT NGUY HIỂM VÀ CÓ THỂ GÂY THƯƠNG TÍCH CÁ NHÂN NGHIÊM TRỌNG.**

Nếu phần bảo vệ lưới cửa trong suốt bị bẩn hay mặt cửa bám vào khiến lưới cửa và/hoặc phối gia công không còn dễ nhìn, hãy tháo máy cửa và lau sạch phần bảo vệ thật cẩn thận bằng vải ẩm. Không sử dụng dung môi hay bất kỳ chất tẩy rửa từ dầu mỏ nào lên phần bảo vệ bằng nhựa.

Nếu phần bảo vệ lưới cửa quá bẩn và tầm nhìn qua phần bảo vệ này giảm thì sử dụng cờ lê đầu ống được cung cấp để nới lỏng bu-lông lục giác giữ phần vỏ bảo vệ trung tâm. Nới lỏng bu-lông lục giác bằng cách xoay ngược chiều kim đồng hồ và nâng phần bảo vệ lưới cửa và vỏ bảo vệ trung tâm. Với phần bảo vệ lưới cửa được định vị như vậy, việc lau sạch có thể hoàn thành trọn vẹn và hiệu quả hơn. Khi lau sạch xong, hãy đảo ngược lại quy trình trên và siết bu-lông.

Không tháo lò xo giữ phần bảo vệ lưới cửa. Nếu phần bảo vệ bị mất màu qua thời gian hay tiếp xúc với ánh sáng tử ngoại, hãy liên hệ trung tâm dịch vụ Makita để có phần bảo vệ mới. **KHÔNG LÀM HÔNG HAY THẢO PHẢN BẢO VỆ. (Hình 4)**

Định vị rãnh cửa (Hình 5 & 6)

Dụng cụ này được cung cấp kèm theo rãnh cửa ở để xoay để giảm thiểu sự nứt lên phía ra của mảnh cắt. Rãnh cửa được điều chỉnh khi sản xuất để lưới cửa không tiếp xúc với rãnh cửa. Trước khi sử dụng, hãy điều chỉnh rãnh cửa như sau:

Trước tiên, tháo phích cắm dụng cụ. Nới lỏng toàn bộ các vít (bên trái và bên phải mỗi bên 2 cái) dùng để cố định rãnh cửa. Siết chặt lại các vít đến mức rãnh cửa vẫn có thể dễ dàng được di chuyển bằng tay. Hạ thấp tay cầm hoàn toàn và đẩy chốt chặn vào để khoá tay cầm ở vị trí hạ thấp. Nới lỏng núm điều khiển cố định các cực trượt. Kéo hoàn toàn bàn trượt về phía bên.

Điều chỉnh rãnh cửa để rãnh cửa chỉ tiếp xúc với cạnh của rãnh cửa. Siết các vít phía trước (không siết chặt). Đẩy hoàn toàn bàn trượt về phía tấm chắn dẫn hướng và điều chỉnh rãnh cửa để rãnh cửa chỉ tiếp xúc với cạnh của rãnh cửa. Siết các vít phía sau (không siết chặt).

Sau khi điều chỉnh rãnh cửa, nhả chốt chặn và nâng tay cầm. Sau đó siết chặt toàn bộ các vít thật chắc chắn.

⚠ THẬN TRỌNG:

- Trước khi và sau khi thay đổi góc nghiêng, luôn điều chỉnh rãnh cửa như đã miêu tả ở trên.

Duy trì công suất cắt tối đa

Tháo phích cắm dụng cụ trước khi thực hiện bất kỳ điều chỉnh nào. Dụng cụ này được điều chỉnh khi xuất xưởng để cung cấp công suất cắt tối đa cho lưới cửa 255 mm.

Khi lắp ráp một lưới cửa mới, luôn kiểm tra vị trí giới hạn dưới của lưới cửa và nếu cần thiết, hãy điều chỉnh nó như sau: **(Hình 7 & 8)**

Trước tiên, tháo phích cắm dụng cụ. Đẩy hoàn toàn bàn trượt về phía tấm chắn dẫn hướng và hạ thấp tay cầm hoàn toàn. Sử dụng cờ lê đầu ống để xoay bu-lông điều chỉnh cho đến khi chu vi của lưới cửa có hơi kéo dài ra dưới bề mặt phía trên của đế xoay tại điểm mà bề mặt phía trên của tấm chắn dẫn hướng chạm với bề mặt phía trên của đế xoay.

Khi dụng cụ được tháo phích cắm, hãy xoay lưới cửa bằng tay trong khi ấn tay cầm xuống hết cỡ để chắc

chấn rỗng lõi cửa không tiếp xúc với bất kỳ bộ phận nào của đế bên dưới. Điều chỉnh lại một chút nếu cần thiết.

⚠ THẬN TRỌNG:

- Sau khi lắp ráp một lõi cửa mới, luôn chắc chắn rằng lõi cửa không tiếp xúc với bất kỳ bộ phận nào của đế bên dưới khi tay cầm được hạ thấp hoàn toàn. Luôn thực hiện điều này khi dụng cụ đã được tháo phích cắm.

Tay chặn (Hình 9)

Vị trí giới hạn dưới của lõi cửa có thể được điều chỉnh dễ dàng bằng tay chặn. Để điều chỉnh, xoay tay chặn theo hướng mũi tên như minh họa trong hình. Điều chỉnh vít điều chỉnh để lõi cửa dừng ở vị trí mong muốn khi hạ thấp hoàn toàn tay cầm.

Điều chỉnh góc chéo (Hình 10)

Nới lỏng tay nắm bằng cách xoay ngược chiều kim đồng hồ. Xoay để xoay trong khi ấn cần khoá xuống. Khi bạn đã di chuyển tay nắm tới vị trí kim chỉ chỉ góc mong muốn ở thước chia độ chéo, hãy siết thật chặt tay nắm ngược chiều kim đồng hồ.

⚠ THẬN TRỌNG:

- Khi xoay để xoay, hãy chắc chắn rằng đã nâng hoàn toàn tay cầm.
- Sau khi thay đổi góc chéo, luôn cố định để xoay bằng cách siết chặt tay nắm.

Điều chỉnh góc nghiêng

Để điều chỉnh góc nghiêng, nới lỏng cần gạt ở phía sau dụng cụ ngược chiều kim đồng hồ. Mở khoá tay gạt bằng cách đẩy mạnh tay cầm theo hướng bạn muốn nghiêng lõi cửa. **(Hình 11)**

Xoay nghiêng lõi cửa cho đến khi kim chỉ chỉ về góc mong muốn trên thước chia độ nghiêng. Sau đó siết chặt cần gạt theo chiều kim đồng hồ để cố định tay gạt. **(Hình 12)**

⚠ THẬN TRỌNG:

- Khi xoay nghiêng lõi cửa, hãy chắc chắn rằng đã nâng hoàn toàn tay cầm lên.
- Sau khi thay đổi góc nghiêng, luôn cố định tay gạt bằng cách siết chặt cần gạt theo chiều kim đồng hồ.
- Khi thay đổi góc nghiêng, chắc chắn rằng đã định vị rãnh cửa đúng như đã giải thích trong phần "Định vị rãnh cửa".

Thao tác với công tắc

⚠ THẬN TRỌNG:

- Trước khi cắm điện cho dụng cụ, luôn kiểm tra để đảm bảo bộ khởi động công tắc khởi động đúng và trở về vị trí "TẮT" khi nhả ra.
- Khi không sử dụng dụng cụ, tháo nút khoá và cất vào nơi an toàn. Làm như vậy sẽ ngăn việc vận hành trái phép.
- Không kéo bộ khởi động công tắc mạnh mà không ấn vào nút khoá. Điều này có thể gây hỏng công tắc.

Đổi với các quốc gia châu Âu (Hình 13)

Để ngăn bộ khởi động công tắc bị kéo vô tình, nút khoá được trang bị. Để khởi động dụng cụ, đẩy cần

gạt sang trái, ấn vào nút khoá rồi kéo bộ khởi động công tắc. Nhả bộ khởi động công tắc để dừng.

Đổi với tất cả các quốc gia khác ngoài các quốc gia châu Âu (Hình 14)

Để ngăn bộ khởi động công tắc bị kéo vô tình, nút khoá được trang bị. Để khởi động dụng cụ, ấn vào nút khoá và kéo bộ khởi động công tắc. Nhả bộ khởi động công tắc để dừng.

⚠ CẢNH BÁO:

- KHÔNG BAO GIỜ** sử dụng dụng cụ mà không có bộ khởi động công tắc hoạt động hoàn toàn. Bất kỳ dụng cụ nào có công tắc không làm việc là **RẤT NGUY HIỂM** và phải được sửa chữa trước khi tiếp tục sử dụng.
- Để an toàn cho bạn, dụng cụ này được trang bị nút khoá giúp ngăn dụng cụ bị khởi động vô tình. **KHÔNG BAO GIỜ** sử dụng dụng cụ này nếu nó chạy khi bạn chỉ kéo bộ khởi động công tắc mà không ấn nút khoá. Trả lại dụng cụ đến trung tâm dịch vụ Makita để sửa chữa **TRƯỚC KHI** tiếp tục sử dụng.
- KHÔNG BAO GIỜ** cuộn xuống hay làm sai mục đích và chức năng của nút khoá.

Bật đèn

Chỉ dành cho kiểu máy LS1013F, LS1013FL (Hình 15)

⚠ THẬN TRỌNG:

- Đây không phải là đèn chống thấm nước. Không rửa đèn trong nước hoặc sử dụng ngoài trời mưa hoặc khu vực ẩm ướt. Dây dẫn điện đó có thể gây ra điện giật và khói.
- Không chạm vào bóng đèn vì nó rất nóng khi sáng hoặc ngay sau khi đèn vào tắt. Việc này có thể khiến có thể bạn bị bỏng.
- Không tác động mạnh vào đèn, có thể gây hỏng hóc hoặc rút ngắn tuổi thọ của đèn.
- Không để đèn rơi ánh sáng vào mắt bạn. Ánh sáng của đèn có thể khiến mắt bạn bị tổn thương.
- Không phủ mảnh vải, bia các-tông, bia cứng hoặc những vật tương tự lên đèn khi đèn đang sáng, điều này có thể gây ra hỏa hoạn hoặc bắt lửa.

Đẩy lên vị trí bên trên của công tắc để bật đèn và đẩy xuống vị trí bên dưới để tắt. **(Hình 16)**

Di chuyển đèn để chuyển vùng chiếu sáng.

CHÚ Ý:

- Sử dụng vải khô để lau sạch bụi bẩn khỏi bóng đèn. Cần thận không làm xước bóng đèn vì điều đó có thể làm giảm độ sáng.

Thao tác với chùm tia laze

Chỉ dành cho kiểu máy LS1013L, LS1013FL (Hình 17)

⚠ THẬN TRỌNG:

- Không bao giờ nhìn vào chùm tia laze. Chùm tia laze trực tiếp có thể làm tổn thương mắt bạn.
 - BỨC XẠ LAZE, KHÔNG NHÌN CHĂM CHĂM VÀO CHỤM LAZE HAY NHÌN TRỰC TIẾP BẰNG DỤNG CỤ QUANG HỌC, SẮN PHẪM LAZE NHÓM 2M.**
- Để bật chùm tia laze, hãy ấn vào vị trí phía trên (I) của công tắc. Ấn vị trí bên dưới (O) để tắt.

Có thể chuyển tia laze sang phía phải hoặc trái lưỡi cưa bằng cách điều chỉnh vít điều chỉnh như sau.

(Hình 18)

1. Nới lỏng vít điều chỉnh bằng cách xoay ngược chiều kim đồng hồ.
2. Khi vít điều chỉnh được nới lỏng, trượt vít điều chỉnh sang phải hoặc trái ra xa hết cỡ.
3. Vặn chặt vít điều chỉnh ở vị trí không trượt được nữa.

Vạch tia laze được điều chỉnh khi sản xuất để nó được định vị trong vòng 1 mm từ mặt bên của lưỡi cưa (vị trí cắt).

CHÚ Ý:

- Khi vạch tia laze bị mờ và hầu như hay hoàn toàn không nhìn được do ánh sáng mặt trời trực tiếp chiếu vào cửa sổ bên trong hay bên ngoài nơi làm việc, hãy chuyển nơi làm việc đến một nơi không có ánh sáng mặt trời chiếu trực tiếp.

Căn chỉnh tia laze (Hình 19)

Có thể chuyển tia laze sang phía phải hoặc trái lưỡi cưa theo các ứng dụng cắt. Tham khảo phần giải thích có tiêu đề “Thao tác với chùm tia laze” về phương pháp chuyển.

CHÚ Ý:

- Sử dụng lớp ốp gỗ ti vào tấm chắn dẫn hướng khi căn chỉnh đường cắt với tia laze ở góc của tấm chắn dẫn hướng trong thao tác cắt kép (góc nghiêng 45 độ và góc chéo phải 45 độ).

A) Khi lấy kích thước chính xác ở bên trái của phôi gia công

- Chuyển tia laze sang trái lưỡi cưa.

B) Khi lấy kích thước chính xác ở bên phải của phôi gia công

- Chuyển tia laze sang phải lưỡi cưa.

Căn chỉnh đường cắt trên phôi gia công với tia laze.

QUÁ TRÌNH LẮP RÁP

⚠ THẬN TRỌNG:

- Luôn chắc chắn đã tắt và tháo phích cắm dụng cụ trước khi tiến hành bất kỳ công việc nào trên dụng cụ.

Cất giữ cờ lê đầu ống (Hình 20)

Cờ lê đầu ống được giữ như minh họa trong hình. Khi sử dụng cờ lê đầu ống, rút nó ra khỏi giá giữ cờ lê. Sau khi sử dụng cờ lê đầu ống, để nó lại vào giá giữ cờ lê.

Lắp hoặc tháo lưỡi cưa

⚠ THẬN TRỌNG:

- Luôn đảm bảo rằng dụng cụ đã được tắt và rút phích cắm trước khi lắp hoặc tháo lưỡi dao.
- Chỉ sử dụng cờ lê đầu ống Makita được cung cấp để lắp hoặc tháo lưỡi cưa. Nếu không làm đúng như vậy có thể dẫn đến việc siết bu-lông lục giác quá chặt hoặc không đủ chặt. Điều này có thể gây thương tích.

Khoá tay cầm ở vị trí được nâng lên bằng cách bấm vào chốt chặn. (Hình 1)

Để tháo lưỡi cưa, sử dụng cờ lê đầu ống để nới lỏng bu-lông lục giác giữ vỏ bảo vệ trung tâm bằng cách

xoay ngược chiều kim đồng hồ. Nâng phần bảo vệ lưỡi cưa và vỏ bảo vệ trung tâm. (Hình 21)

Ánh vào khoá trục để khoá trục quay và sử dụng cờ lê đầu ống để nới lỏng bu-lông lục giác theo chiều kim đồng hồ. Sau đó tháo bu-lông lục giác, vành ngoài và lưỡi cưa. (Hình 22)

Để lắp lưỡi cưa, cẩn thận gắn vào trục quay, đảm bảo rằng hướng của mũi tên trên bề mặt lưỡi cưa khớp với hướng của mũi tên trên vỏ bảo vệ lưỡi cưa.

Lắp vành ngoài và bu-lông lục giác, sau đó sử dụng cờ lê đầu ống để siết chặt bu-lông lục giác (bên trái) ngược chiều kim đồng hồ trong khi ấn khoá trục.

(Hình 23)

Đối với tất cả các quốc gia khác ngoài các quốc gia châu Âu (Hình 24)

⚠ THẬN TRỌNG:

- Vòng đen có đường kính ngoài 25 mm và vòng bạc có đường kính ngoài 25,4 mm được lắp tại nhà máy như minh họa trong hình. Khi sử dụng lưỡi cưa có đường kính lỗ là 25 mm, thay vòng bạc bằng vòng đen. Trước khi lắp lưỡi cưa vào trục quay, luôn đảm bảo rằng bạn lắp vòng đúng cho lỗ tâm của lưỡi cưa định sử dụng giữa vành trong và vành ngoài.

Đối với các nước châu Âu

⚠ THẬN TRỌNG:

- Vòng có đường kính ngoài 30 mm được lắp tại nhà máy giữa vành trong và vành ngoài.

Lắp vành ngoài và bu-lông lục giác, sau đó sử dụng cờ lê đầu ống để siết chặt bu-lông lục giác ngược chiều kim đồng hồ trong khi ấn khoá trục.

Lắp lại phần bảo vệ lưỡi cưa và vỏ bảo vệ trung tâm vào vị trí ban đầu. Sau đó siết bu-lông lục giác theo chiều kim đồng hồ để cố định vỏ bảo vệ trung tâm. Nhả tay cầm khỏi vị trí được nâng lên bằng cách kéo chốt chặn. Hạ thấp tay cầm để đảm bảo rằng phần bảo vệ lưỡi cưa di chuyển đúng. Đảm bảo khoá trục đã nhả trục quay trước khi tiến hành cắt. (Hình 21)

Túi đựng mạt cưa (phụ tùng) (Hình 25)

Việc sử dụng túi đựng mạt cưa giúp việc cắt sạch sẽ và thu gom mạt cưa dễ dàng. Để lắp túi đựng mạt cưa, lắp nó vào ống phun mạt cưa.

Khi túi đựng mạt cưa đầy một nửa, tháo nó ra khỏi dụng cụ và kéo nẹp ra. Đổ hết mạt thứ ra khỏi túi, vỗ nhẹ để các hạt nhỏ bám bên trong túi rơi ra, các hạt này có thể cản trở việc thu gom thêm mạt cưa.

CHÚ Ý:

Nếu bạn nối máy hút bụi vào máy cắt, bạn có thể thực hiện gia công hiệu quả hơn và sạch hơn.

Hộp hút mạt cưa (phụ tùng) (Hình 26)

Lắp hộp hút mạt cưa vào ống phun mạt cưa.

Làm sạch hộp hút mạt cưa vào thời gian sớm nhất có thể.

Để làm sạch hộp hút mạt cưa, mở nắp hộp bằng cách ấn nút và loại bỏ mạt cưa. Lắp lại nắp vào vị trí ban đầu và vỗ sẽ khoá lại. Có thể dễ dàng tháo hộp hút mạt cưa bằng cách kéo hộp ra khi xoay gắn ống phun mạt cưa trên dụng cụ.

CHÚ Ý:

- Nếu bạn nối máy hút bụi Makita vào dụng cụ này, bạn có thể thực hiện gia công hiệu quả hơn và sạch hơn.

⚠️ THẬN TRỌNG:

- Làm sạch hộp hút mật của trước khi mức mật của đã thu thập chạm vào bộ phận xi-lanh. (Hình 27 & 28)

Cố định phôi gia công

⚠️ CẢNH BÁO:

- Điều tối quan trọng là luôn phải cố định phôi gia công chặt và đúng cách bằng bàn kẹp. Nếu không làm đúng như vậy thì dụng cụ có thể bị hư hại và/hoặc phôi gia công bị hỏng. HẬU QUẢ CÙNG CỘ THỂ LÀ THƯƠNG TÍCH CÁ NHÂN. Đồng thời, sau khi cắt, KHÔNG ĐƯỢC nâng lưỡi của lên cho đến khi lưỡi của đã dừng hoàn toàn.

⚠️ THẬN TRỌNG:

- Khi cắt phôi gia công dài, sử dụng thanh chống cao bằng bê mặt phía trên của đế xoay. Không được chỉ dựa vào bàn kẹp đứng và/hoặc bàn kẹp ngang để cố định phôi gia công. Vật liệu mỏng thường võng xuống. Để phôi gia công trên toàn bộ chiều dài để tránh lưỡi của bị kẹp và có thể bị ĐÁY NGƯỢC LẠI. (Hình 29)

TẮM CHẮN PHỤ (Hình 30)

Dụng cụ này được trang bị tấm chắn phụ, thông thường nên lắp tấm này ở vị trí như minh họa trong hình.

Tuy nhiên, khi gia công phay mặt nghiêng bên trái, lật nhẹ tấm chắn sang vị trí bên trái như minh họa trong hình.

⚠️ THẬN TRỌNG:

- Khi gia công phay mặt nghiêng bên trái, lật nhẹ tấm chắn sang vị trí bên trái như trong hình vẽ. Nếu không, tấm chắn sẽ tiếp xúc với lưỡi của hoặc một bộ phận của dụng cụ và có thể gây thương tích nghiêm trọng cho người vận hành. (Hình 31)

TẮM CHẮN PHỤ PHẢI (phụ tùng tùy chọn) (Hình 32)

Có thể lắp tấm chắn phụ phải vào bên phải của tấm chắn dẫn hướng. Lắp các thanh của tấm chắn phụ phải vào lỗ trong tấm chắn dẫn hướng. Vặn chặt vít ở tấm chắn phụ phải để cố định tấm chắn này.

⚠️ THẬN TRỌNG:

- Trước khi thực hiện phay mặt nghiêng phải, không được sử dụng tấm chắn phụ phải. Tấm chắn này sẽ tiếp xúc với lưỡi của hoặc một phần dụng cụ, có thể gây ra thương tích nghiêm trọng cho người vận hành.

Bàn kẹp đứng (Hình 33)

Có thể lắp bàn kẹp đứng vào hai vị trí trên cạnh trái hoặc phải của tấm chắn dẫn hướng hoặc đế. Lắp thanh kẹp vào lỗ trong tấm chắn dẫn hướng hoặc đế và siết chặt vít ở phía sau của tấm chắn dẫn hướng để cố định thanh kẹp.

Đặt tay kẹp theo độ dày và hình dạng của phôi gia công và cố định nó bằng cách siết chặt vít. Nếu vít để

cố định tay kẹp tiếp xúc với tấm chắn dẫn hướng, lắp vít ở phía đối diện của tay kẹp. Đảm bảo rằng không có bộ phận nào của dụng cụ tiếp xúc với vít khi hạ thấp hoàn toàn tay cầm và kéo hoặc đẩy bàn trượt hết mức. Nếu bộ phận nào tiếp xúc với vít, đặt lại vị trí vít. Ép mặt phẳng của phôi gia công vào tấm chắn dẫn hướng và để xoay. Đặt phôi gia công vào vị trí cắt mong muốn và cố định chắc chắn bằng cách siết chặt núm kẹp.

⚠️ THẬN TRỌNG:

- Phôi gia công phải được cố định chắc chắn vào đế xoay và tấm chắn dẫn hướng với bàn kẹp trong toàn bộ quá trình vận hành.

Bàn kẹp ngang (phụ tùng tùy chọn) (Hình 34)

Có thể lắp bàn kẹp ngang tại hai vị trí phía bên trái hoặc bên phải của đế. Khi thực hiện cắt vát chéo 15° hoặc lớn hơn, lắp bàn kẹp ngang vào cạnh đối diện với hướng mà đế xoay sẽ xoay đến. (Hình 35)

Bằng cách lật đai ốc kẹp sang bên trái, bàn kẹp được nhả ra và nhanh chóng di chuyển vào và ra. Để giữ phôi gia công, đẩy núm kẹp về phía trước cho đến khi tấm kẹp tiếp xúc với phôi gia công và lật đai ốc kẹp sang bên phải. Sau đó xoay núm kẹp theo chiều kim đồng hồ để cố định phôi gia công.

Chiều rộng tối đa của phôi gia công có thể được cố định bằng bàn kẹp ngang là 200 mm.

Khi lắp bàn kẹp ngang vào bên phải của đế, cũng hãy sử dụng tấm chắn phụ phải để cố định phôi gia công chắc chắn hơn. Tham khảo phần "Tấm chắn phụ phải" được mô tả trước đó để lắp tấm chắn phụ phải.

⚠️ THẬN TRỌNG:

- Luôn xoay đai ốc kẹp hoàn toàn về bên phải khi cố định phôi gia công. Nếu không làm đúng như vậy thì có thể khiến phôi gia công không được cố định chắc. Điều này có thể làm phôi gia công bị quăng ra xa, làm hỏng lưỡi của hoặc gây mất kiểm soát, việc này có thể dẫn đến THƯƠNG TÍCH CÁ NHÂN.

Giá đỡ (Hình 36)

Có thể lắp giá đỡ ở cả hai bên làm phương tiện tiện lợi để giữ phôi gia công nằm ngang. Trượt thanh giá đỡ vào các lỗ trong đế và điều chỉnh chiều dài của chúng theo phôi gia công được giữ. Sau đó siết chặt giá đỡ bằng vít.

⚠️ THẬN TRỌNG:

- Luôn đỡ các phôi gia công dài bằng bề mặt phía trên của đế xoay để xoay để cắt chính xác và ngăn ngừa sự mất kiểm soát nguy hiểm đối với dụng cụ.

Miếng chèn rãnh của (phụ tùng tùy chọn) (Hình 37)

⚠️ THẬN TRỌNG:

- Khi sử dụng miếng chèn rãnh của, luôn cắt ở cùng một góc chéo.
- Khi thay đổi góc chéo, sử dụng miếng chèn rãnh của khác.
- Khi gia công phay mặt nghiêng, không được sử dụng miếng chèn rãnh của.

Không làm vậy có thể khiến miếng chèn bị vỡ, gây thương tích nghiêm trọng cho người vận hành.

Khi sử dụng miếng chèn rãnh của ở góc cắt 90°, bạn có thể cắt rời từng mảnh phôi gia công ở cạnh tấm chắn dẫn hướng (chiều cao của phôi gia công tối đa là 35 mm). Lắp miếng chèn rãnh của vào tấm chắn dẫn hướng bằng hai vít. (Điều chỉnh tấm chắn dẫn hướng và miếng chèn rãnh của để chúng tiếp xúc các mặt với nhau. Sau đó siết chặt các vít này. (Hình 38)

VẬN HÀNH

⚠ THẬN TRỌNG:

- Trước khi sử dụng, đảm bảo nhả tay cầm khỏi vị trí hạ thấp bằng cách kéo chốt chặn.
- Đảm bảo lưỡi của không tiếp xúc với phôi gia công, v.v.. trước khi bắt công tác.
- Không tác dụng lực quá mức lên tay cầm khi cắt. Quá nhiều lực có thể khiến động cơ bị quá tải và/hoặc giảm hiệu suất cắt. Chỉ đẩy tay cầm xuống bằng một lực cần thiết để cắt thật êm và không làm giảm tốc độ lưỡi của quá nhiều.
- Ấn nhẹ tay cầm xuống để tiến hành cắt. Nếu ấn mạnh tay cầm hoặc nếu sử dụng lực ngang, lưỡi của sẽ bị rung và tạo ra vết (vết cưa) trên phôi gia công và làm giảm độ chính xác của cắt.
- Trong khi cắt trượt, đẩy nhẹ bàn trượt về phía tấm chắn dẫn hướng mà không dừng lại. Nếu chuyển động của bàn trượt bị dừng lại khi đang cắt, phôi gia công sẽ có vết và việc cắt bị giảm độ chính xác.

1. Cắt bằng cách ép xuống (cắt các phôi gia công nhỏ) (Hình 39)

Phôi gia công có chiều cao lên tới 91 mm và chiều rộng 70 mm có thể được cắt theo cách sau. Đẩy hết cổ bàn trượt về phía tấm chắn dẫn hướng và siết chặt núm điều khiển theo chiều kim đồng hồ để cố định bàn trượt. Cố định phôi gia công bằng bàn kẹp. Bật dụng cụ nhưng không để lưỡi của tiếp xúc với bất kỳ vật gì và chờ cho đến khi lưỡi của đạt tới tốc độ cực đại trước khi hạ xuống. Sau đó nhẹ nhàng hạ thấp đến vị trí thấp hết mức để cắt phôi gia công. Khi cắt hoàn tất, tắt dụng cụ và CHỖ CHO ĐẾN KHI LƯỖI CỦA ĐÃ DỪNG HOÀN TOÀN rồi nâng lưỡi của lên vị trí cao nhất.

⚠ THẬN TRỌNG:

- Siết chặt núm theo chiều kim đồng hồ để bàn trượt không di chuyển trong khi vận hành. Siết không đủ chặt có thể khiến lưỡi của bất ngờ bị đẩy ngược lại. Kết quả có thể là THƯƠNG TÍCH CÁ NHÂN nghiêm trọng.

2. Cắt bằng cách trượt (ép xuống) (cắt phôi gia công rộng) (Hình 40)

Nói lỏng núm điều khiển điều khiển ngược chiều kim đồng hồ để bàn trượt có thể trượt tự do. Cố định phôi gia công bằng bàn kẹp. Kéo hoàn toàn bàn trượt về phía bạn. Bật dụng cụ nhưng không để lưỡi của tiếp xúc với bất kỳ vật gì và chờ cho đến khi lưỡi của đạt tới tốc độ cực đại. Ấn tay cầm xuống và ĐẨY BÀN TRƯỢT VỀ PHÍA TẤM CHẮN DẪN HƯỚNG VÀ QUA PHÔI GIA CÔNG. Khi cắt hoàn tất, tắt dụng cụ và CHỖ CHO ĐẾN KHI LƯỖI CỦA ĐÃ DỪNG HOÀN TOÀN rồi nâng lưỡi của lên vị trí cao nhất.

⚠ THẬN TRỌNG:

- Bất cứ khi nào thực hiện cắt trượt, ĐẦU TIÊN KÉO BÀN TRƯỢT HẾT MỨC VỀ PHÍA BẠN và ấn tay cầm xuống vị trí hạ thấp hoàn toàn, sau đó ĐẨY BÀN TRƯỢT VỀ PHÍA TẤM CHẮN DẪN HƯỚNG. KHÔNG BAO GIỜ ĐƯỢC BẮT ĐẦU CẮT KHI BÀN TRƯỢT CHƯA ĐƯỢC KÉO HOÀN TOÀN VỀ PHÍA BẠN. Nếu bạn tiến hành hiện cắt trượt mà không kéo hết mức bàn trượt hoặc nếu bạn tiến hành cắt trượt về phía của bạn, lưỡi của có thể bất ngờ đẩy ngược lại và có khả năng gây THƯƠNG TÍCH CÁ NHÂN nghiêm trọng.
- Không bao giờ được cắt trượt với tay cầm bị khóa ở vị trí hạ thấp bằng cách ấn vào chốt chặn.
- Không rời lỏng núm cố định bàn trượt trong khi lưỡi của đang quay. Điều này có thể gây thương tích nghiêm trọng.

3. Cắt vát chéo

Tham khảo phần “Điều chỉnh góc chéo” đã nêu trước đây.

4. Phay mặt nghiêng (Hình 41)

Nói lỏng cần gạt và nghiêng lưỡi của để đặt góc nghiêng (Tham khảo phần “Điều chỉnh góc nghiêng” đã nêu trước đây). Đảm bảo siết chặt lại cần gạt để cố định công chắn góc nghiêng đã chọn. Cố định phôi gia công bằng bàn kẹp. Đảm bảo bàn trượt được kéo hết mức về phía người vận hành. Bật dụng cụ nhưng không để lưỡi của tiếp xúc với bất kỳ vật gì và chờ cho đến khi lưỡi của đạt tới tốc độ cực đại. Sau đó nhẹ nhàng hạ thấp tay cầm xuống vị trí hạ thấp hết mức trong khi tác dụng lực song song với lưỡi của và ĐẨY BÀN TRƯỢT VỀ PHÍA TẤM CHẮN DẪN HƯỚNG ĐỂ CẮT PHÔI GIA CÔNG. Khi cắt hoàn tất, tắt dụng cụ và CHỖ CHO ĐẾN KHI LƯỖI CỦA ĐÃ DỪNG HOÀN TOÀN rồi nâng lưỡi của lên vị trí cao nhất.

⚠ THẬN TRỌNG:

- Luôn đảm bảo rằng lưỡi của sẽ di chuyển xuống theo hướng nghiêng trong khi phay mặt nghiêng. Không để tay trên đường lưỡi của.
- Trong khi phay mặt nghiêng, có thể xảy ra tình huống mảnh bị cắt rời sẽ dựa vào cạnh của lưỡi của. Nếu lưỡi của được nâng lên khi vẫn đang quay, mảnh này sẽ bị mắc vào lưỡi của, khiến các mảnh vụn văng khắp nơi gây nguy hiểm. CHỈ nên nâng lưỡi của sau khi nó đã dừng hoàn toàn.
- Khi ấn tay cầm xuống, tác dụng lực song song với lưỡi của. Nếu tác dụng lực xuống góc với để xoay hoặc nếu thay đổi hướng của lực khi cắt, độ chính xác của vết cắt sẽ bị giảm.
- Luôn đặt tấm chắn phụ về vị trí bên trái khi gia công phay mặt nghiêng bên trái.

5. Cắt kép

Cắt kép là một quá trình trong đó góc nghiêng được tạo ra đồng thời với việc cắt góc chéo trên một phôi gia công. Có thể thực hiện cắt kép theo góc được hiển thị trong bảng.

Góc chéo	Góc xiên
Trái 0° - 47°, phải 0° - 45°	Trái và phải 0° - 45°
Phải 52°	Trái 0° - 40° và phải 0° - 45°

006360

Ở góc chéo trái 45° và góc nghiêng trái 45°, có thể cắt phôi gia công có chiều cao tối đa 50 mm và chiều rộng tối đa 200 mm.

Ở góc chéo phải 45° và góc nghiêng trái 45°, có thể cắt phôi gia công có chiều cao tối đa 50 mm và chiều rộng tối đa 215 mm.

Ở góc chéo trái 45° và góc nghiêng phải 45°, có thể cắt phôi gia công có chiều cao tối đa 31 mm và chiều rộng tối đa 215 mm.

Khi gia công cắt kếp, hãy tham khảo phần giải thích của “Cắt bằng cách ép xuống”, “Cắt bằng cách trượt”, “Cắt vát chéo” và “Phay mặt nghiêng”.

6. Cắt thanh nhôm định hình (Hình 42 & 43)

Khi cố định các thanh nhôm định hình, sử dụng các miếng đệm hoặc mảnh phế liệu như minh họa trong hình để nhôm không bị biến dạng. Sử dụng dầu cắt khi cắt thanh nhôm định hình để tránh vật liệu nhôm tích tụ trên lưỡi của.

⚠ THẬN TRỌNG:

- Không bao giờ được thử cắt các thanh nhôm định hình dày hoặc tròn. Thanh nhôm định hình dày có thể bị lỏng khi tháo tác và không thể cố định chắc thanh nhôm định hình tròn bằng dụng cụ này.

7. Cắt rãnh lòng máng (Hình 44)

Có thể cắt loại dải ốp tường bằng cách tiến hành như sau:

Điều chỉnh vị trí giới hạn dưới của lưỡi của bằng vít điều chỉnh và tay chặn để giới hạn độ sâu cắt xuống của lưỡi của. Tham khảo phần “Tay chặn” đã mô tả trước đó.

Sau khi điều chỉnh vị trí giới hạn dưới của lưỡi của, cắt các đường rãnh song song qua chiều rộng của phôi gia công bằng cách cắt trượt (đẩy) như minh họa trong hình. Sau đó loại bỏ vật liệu của phôi gia công giữa các đường rãnh bằng một cái đục. Không được thử thực hiện loại cắt này bằng các lưỡi của rộng (dày) hoặc bằng lưỡi của cắt dải ốp tường. Bạn có thể mất kiểm soát và gây ra thương tích.

⚠ THẬN TRỌNG:

- Đảm bảo đưa tay chặn về vị trí ban đầu khi thực hiện các công việc không phải là cắt rãnh lòng máng.

Mang dụng cụ (Hình 1)

Đảm bảo rằng dụng cụ được rút phích cắm. Cố định lưỡi của ở góc nghiêng 0° và để xoay ở đúng góc chéo hoàn toàn. Cố định các trục trượt sau khi kéo bàn trượt hết mức về phía bạn. Hạ thấp hoàn toàn tay cầm và khoá nó ở vị trí hạ thấp bằng cách đẩy vào chốt chặn. Mang dụng cụ bằng cách giữ cả hai bên để dụng cụ như minh họa trong hình. Nếu bạn tháo các giá đỡ, túi đựng mặt của, v.v., bạn có thể mang dụng cụ dễ dàng hơn. (Hình 45)

⚠ THẬN TRỌNG:

- Luôn cố định tất cả các phần động trước khi di chuyển dụng cụ.
- Chốt chặn chỉ dành cho mục đích mang và giữ và không cho bất kỳ thao tác cắt nào.

BẢO DƯỠNG

⚠ THẬN TRỌNG:

- Luôn đảm bảo tắt dụng cụ và rút phích cắm trước khi thực hiện kiểm tra hoặc bảo dưỡng.

⚠ CẢNH BÁO:

- Luôn đảm bảo rằng lưỡi của sắc và sạch để vận hành tốt nhất và an toàn nhất.

Điều chỉnh góc cắt

Dụng cụ này được điều chỉnh và căn chỉnh cẩn thận tại nhà máy, nhưng việc tháo tác mạnh có thể tác động đến sự căn chỉnh. Theo dụng cụ của bạn không được căn chỉnh đúng, hãy thực hiện như sau:

1. Góc chéo (Hình 46)

Đẩy bàn trượt về phía tấm chắn dẫn hướng và siết chặt núm điều khiển để cố định bàn trượt.

Nới lỏng tay nắm cố định để xoay. Xoay để xoay để kim chỉ chỉ đến 0° trên thang chia độ chéo. Sau đó xoay nhẹ để xoay theo chiều kim đồng hồ để đặt để xoay với góc chéo 0°. (Hãy để nguyên nếu kim chỉ không chỉ về 0°.) Nới lỏng các bu-lông lục giác cố định tấm chắn dẫn hướng bằng cờ lê đầu ống. Hạ thấp hoàn toàn tay cầm và khoá nó ở vị trí hạ thấp bằng cách đẩy vào chốt chặn. Đặt thẳng góc cạnh của lưỡi của với bề mặt của tấm chắn dẫn hướng bằng quy tắc tam giác, thước vuông góc, v.v.. Sau đó siết chặt bu-lông lục giác trên tấm chắn dẫn hướng theo thứ tự từ bên phải. (Hình 47)

Đảm bảo rằng kim chỉ chỉ về 0° trên thang chia độ chéo. Nếu kim chỉ không chỉ về 0°, nới lỏng vít cố định kim chỉ và điều chỉnh kim chỉ để sẽ chỉ về 0°.

(Hình 48)

2. Góc xiên

(1) Góc nghiêng 0° (Hình 49)

Đẩy bàn trượt về phía tấm chắn dẫn hướng và siết chặt núm điều khiển để cố định bàn trượt. Hạ thấp hoàn toàn tay cầm và khoá nó ở vị trí hạ thấp bằng cách đẩy vào chốt chặn. Nới lỏng cần gạt ở phía sau của dụng cụ. Đảm bảo rằng tay chặn đã được khoá.

Vặn bu-lông lục giác ở bên trái của tay chặn hai hoặc ba vòng ngược chiều kim đồng hồ. Xoay bu-lông lục giác ở bên phải của tay chặn hai hoặc ba vòng ngược chiều kim đồng hồ để nghiêng lưỡi của về bên trái. (Hình 50)

Cẩn thận đặt thẳng góc cạnh của lưỡi của với mặt trên của để xoay sử dụng quy tắc tam giác, thước vuông góc, v.v. bằng cách xoay bu-lông lục giác ở bên phải của cần gạt theo chiều kim đồng hồ. Vặn hết cỡ bu-lông lục giác ở bên trái của tay chặn theo chiều kim đồng hồ. Sau đó siết chặt cần gạt. (Hình 51)

Đảm bảo rằng hai kim chỉ trên cần gạt chỉ về 0° trên thang chia độ nghiêng của giá giữ cần gạt. Nếu kim chỉ không chỉ về 0°, nới lỏng vít cố định kim chỉ và điều chỉnh kim chỉ để chỉ về 0°.

(Hình 52)

(2) Góc nghiêng 45° (Hình 53)

Chỉ điều chỉnh góc nghiêng 45° sau khi đã thực hiện điều chỉnh góc nghiêng 0°. Để điều chỉnh góc nghiêng 45° bên trái, nới lỏng cần gạt và nghiêng lưỡi của hoàn toàn về bên trái. Đảm

bảo rằng kim chỉ trên cần gạt chỉ về 45° trên thang chia độ nghiêng của giá giữ cần gạt. Nếu kim chỉ không chỉ về 45°, xoay bu-lông điều chỉnh góc nghiêng trái 45° của cần gạt cho đến khi kim chỉ chỉ về 45°.

Để điều chỉnh góc nghiêng phải 45°, thực hiện quy trình tương tự như đã mô tả ở trên.

Điều chỉnh để thao tác phay góc nghiêng hoạt động trơn tru (Hình 54)

Đai ốc khoá lục giác giữ cần gạt và giá giữ cần gạt đã được điều chỉnh khi xuất xưởng để đảm bảo thao tác phay góc nghiêng hoạt động trơn tru và hoạt động cắt được chính xác. Không sửa đổi. Nếu thấy trạng thái lỏng ở liên kết cần gạt giá giữ cần gạt, hãy siết chặt đai ốc khoá lục giác bằng cờ lê.

Điều chỉnh vị trí tia laze

Chỉ dành cho kiểu máy LS1013L, LS1013FL (Hình 55 & 56)

⚠ CẢNH BÁO:

• Do dụng cụ đã được cắm điện khi điều chỉnh vị trí tia laze nên hãy hết sức thận trọng khi thao tác với công tắc. Vô tình kéo bộ khởi động công tắc có thể khiến vô tình khởi động dụng cụ và thương tích cá nhân.

⚠ THẬN TRỌNG:

- Không được nhìn thẳng vào chùm tia laze. Chùm tia laze có thể gây hại cho mắt của bạn.
- Không để gió thổi hoặc gây tác động đến dụng cụ. Luồng gió hoặc tác động có thể khiến vị trí tia laze không chính xác, gây hỏng bộ phận phát chùm tia laze hoặc làm giảm tuổi thọ của dụng cụ.

Khi điều chỉnh tia laze xuất hiện ở bên trái lưỡi của (Hình 57)

Khi điều chỉnh tia laze xuất hiện ở bên phải lưỡi của (Hình 58)

Đối với cả hai kiểu điều chỉnh, làm như sau.

1. Đảm bảo rằng dụng cụ được rút phích cắm.
2. Vẽ đường cắt trên phôi gia công và đặt phôi gia công lên bàn xoay. Lúc này, không cố định phôi gia công bằng bàn kẹp hoặc thiết bị cố định tương tự.
3. Hạ thấp lưỡi của bằng cách hạ thấp tay cầm và chỉ kiểm tra vị trí của đường cắt và lưỡi của. (Quyết định vị trí sẽ cắt trên đường cắt).
4. Sau khi quyết định vị trí cắt, vận tay cầm về vị trí ban đầu. Cố định phôi gia công bằng bàn kẹp đúng mà không cần chuyển phôi gia công từ vị trí đã kiểm tra trước.
5. Cắm phích điện của dụng cụ và bật công tắc laze.
6. Điều chỉnh vị trí tia laze như sau.

Khi phạm vi di chuyển của vít điều chỉnh cho tia laze được thay đổi, có thể thay đổi vị trí tia laze bằng cách xoay hai vít bằng cờ lê sáu cạnh. (Phạm vi di chuyển của tia laze được điều chỉnh khi xuất xưởng trong vòng 1mm từ mặt bên của lưỡi của).

Để chuyển phạm vi di chuyển của tia laze ra xa hơn từ mặt bên của lưỡi của, xoay hai vít ngược chiều kim đồng hồ sau khi nối lỏng vít điều chỉnh. Xoay hai vít này theo chiều kim đồng hồ để dịch chuyển phạm vi di

chuyển của tia laze về gần hơn với mặt bên của lưỡi của sau khi nối lỏng vít điều chỉnh.

Tham khảo phần có tiêu đề “Thao tác với chùm tia laze” và điều chỉnh vít điều chỉnh để đường cắt trên phôi gia công của bạn được căn chỉnh với tia laze.

CHÚ Ý:

- Kiểm tra vị trí tia laze thường xuyên để biết độ chính xác.
- Để trung tâm bảo trì được uỷ quyền của Makita sửa chữa dụng cụ nếu có bất kỳ hỏng hóc nào đối với bộ phận laze.

Lau sạch ống kính phát ánh sáng laze

Chỉ dành cho kiểu máy LS1013L, LS1013FL (Hình 59)

Nếu ống kính phát ánh sáng laze bị bẩn hay mờ của bám vào đến mức vạch tia laze không còn dễ nhìn nữa, hãy tháo phích cắm máy của rồi tháo và lau sạch ống kính phát ánh sáng laze cẩn thận bằng vải ẩm, mềm. Không sử dụng dung môi hay bất kỳ chất tẩy rửa từ dầu mỡ nào cho ống kính. **(Hình 60)**

Để tháo ống kính phát ánh sáng laze, tháo lưỡi của trước khi tháo ống kính theo hướng dẫn trong phần có tiêu đề “Lắp hoặc tháo lưỡi của”.

Nối lỏng nhưng không tháo vít cố định ống kính bằng tua vít.

Kéo ống kính ra như minh hoạ trong hình.

CHÚ Ý:

- Nếu ống kính không ra, nối lỏng thêm vít và kéo ống kính ra lần nữa mà không tháo vít.

Thay đèn huỳnh quang

Chỉ dành cho kiểu máy LS1013F, LS1013FL (Hình 61)

⚠ THẬN TRỌNG:

- Luôn đảm bảo rằng đã tắt dụng cụ và rút phích cắm trước khi thay đèn huỳnh quang.
- Không dùng lực, tác động hoặc gây xước đèn huỳnh quang, những hoạt động này có thể khiến bóng đèn huỳnh quang bị vỡ, khiến bạn hoặc người đứng cạnh bị thương tích.
- Để đèn huỳnh quang một lúc ngay sau khi sử dụng và thay thế đèn. Nếu không, bạn có thể làm bỏng chính mình.

Tháo các vít cố định hộp đèn để lấy đèn.

Kéo hộp đèn ra, liên tục ấn nhẹ vào vị trí phía trên của đèn như được minh hoạ ở bên trái.

Kéo đèn huỳnh quang ra rồi thay đèn bằng đèn mới chính hãng của Makita.

Thay chổi than (Hình 62)

Tháo và kiểm tra chổi than thường xuyên. Thay chổi than khi chúng bị mòn dưới vạch giới hạn. Giữ chổi than sạch và tự do trượt vào các giá đỡ. Cả hai chổi than nên được thay cùng một lúc. Chỉ sử dụng các chổi than giống nhau.

Sử dụng tua vít để tháo nắp chổi than. Tháo chổi than đã mòn ra, lắp chổi than mới và cố định nắp giữ chổi than. **(Hình 63)**

Sau khi sử dụng

- Sau khi sử dụng, dùng khăn hoặc thứ tương tự lau sạch mặt cửa và bụi bẩn bám vào dụng cụ. Giữ phần bảo vệ lưỡi cửa sạch theo các hướng trong phần đã đề cập trước đó có tiêu đề "Phần bảo vệ lưỡi cửa". Bôi trơn các phần trượt bằng dầu máy để chống bị hạn gỉ.
- Khi cất giữ dụng cụ, kéo bàn trượt về phía bạn hoàn toàn sao cho cực trượt nằm hoàn toàn trong bàn xoay.

Để duy trì ĐỘ AN TOÀN và ĐỘ TIN CẬY của sản phẩm, việc sửa chữa, bảo dưỡng hoặc bất kỳ điều chỉnh nào khác đều phải do Trung tâm Bảo trì Được ủy quyền của Makita thực hiện, luôn sử dụng các bộ phận thay thế của Makita.

PHỤ KIỆN TỰY CHỌN

THẬN TRỌNG:

- Các phụ tùng hoặc phụ kiện này được khuyến nghị sử dụng với dụng cụ Makita của bạn được chỉ định trong tài liệu này. Việc sử dụng bất kỳ phụ tùng hoặc phụ kiện nào khác có thể dẫn đến rủi ro thương tích cho con người. Chỉ sử dụng phụ tùng hoặc phụ kiện với mục đích được nêu.

Nếu bạn cần bất kỳ sự hỗ trợ nào để biết thêm chi tiết về các phụ tùng này, hãy hỏi Trung tâm Bảo trì Makita tại địa phương của bạn.

- Lưỡi cửa bằng thép & được bịt bằng hợp kim cứng
- Tấm chắn phụ phải (R)
- Bộ phận lắp ráp bàn kẹp (Bàn kẹp ngang)
- Bàn kẹp đứng
- Cờ lê đầu ống 13
- Giá đỡ
- Túi đựng mặt cửa
- Khuỷu nối
- Quy tắc tam giác
- Núm khoá (2 nút)
- Đèn huỳnh quang (Dành cho kiểu máy LS1013F, LS1013FL)
- Miếng chèn rãnh cửa
- Cờ lê sáu cạnh (Dành cho kiểu máy LS1013L, LS1013FL)
- Hộp hút mặt cửa

CHÚ Ý:

- Một số mục trong danh sách có thể được bao gồm trong gói dụng cụ làm các phụ kiện chuẩn. Các mục này ở mỗi quốc gia có thể khác nhau.

คำอธิบายเกี่ยวกับมุมมองทั่วไป

- | | | |
|----------------------------|-------------------------------|--|
| 1. สลักหยุด | 32. ด้ามจับประแจ | 63. ตัวคียบจับขึ้นงาน |
| 2. โบลต์ | 33. ฝาครอบแกนกลาง | 64. ที่กันระยะ |
| 3. เครื่องป้องกันใบเลื่อย | 34. โบลต์หกเหลี่ยม | 65. อลูมิเนียมเส้นหน้าตัด |
| 4. ลูกบิด | 35. ตัวครอบใบเลื่อย | 66. ที่กันระยะ |
| 5. แถบกัน | 36. ลูกศร | 67. ตัวคียบจับขึ้นงานแนวนอน
(อุปกรณ์เสริม) |
| 6. ใบเลื่อย | 37. ตัวล็อกเพลลา | 68. ตัดร่องด้วยใบเลื่อย |
| 7. ฟันเลื่อย | 38. หน้าแปลนด้านใน | 69. โบลต์หกเหลี่ยม |
| 8. การตัดมุมเฉียงซ้าย | 39. เพลลาหมุน | 70. ไม้ฉากรูปสามเหลี่ยม |
| 9. การตัดตรง | 40. แหวน | 71. ตัวซี |
| 10. การตัดมุมเฉียงขวา | 41. หน้าแปลนด้านนอก | 72. ที่จับแกน |
| 11. โบลต์ปรับแต่ง | 42. โบลต์หกเหลี่ยม (ซ้ายมือ) | 73. มุมเฉียงขวา 45° |
| 12. ฐานหมุน | 43. หัวฉีดกำจัดฝุ่น | โบลต์ปรับแต่ง |
| 13. ฟันผิวด้านบนของฐานหมุน | 44. กุญแจฝู่น | 74. โบลต์ปรับแต่งมุมเฉียงซ้าย 45° |
| 14. เส้นรอบวงของใบเลื่อย | 45. ตัวยึด | 75. นี้อตล็คหกเหลี่ยม |
| 15. แนวขอบรั้ว | 46. กลองเก็บฝู่น | 76. ขึ้นงาน |
| 16. สกรูปรับแต่ง | 47. ที่ครอบ | 77. แนวการตัด |
| 17. แกนหยุด | 48. ปุ่ม | 78. ตัวคียบจับขึ้นงานแนวตั้ง |
| 18. ก้านล็อก | 49. ส่วนทรงกระบอก | 79. ขึ้นสกรูเพื่อเปลี่ยนพิสัยที่เคลื่อนที่ได้
ของสกรูปรับแต่ง |
| 19. ที่จับ | 50. ซีเลื่อย | 80. ประแจหกเหลี่ยม |
| 20. ตัวซี | 51. แกนค้ำ | 81. เส้นแสงเลเซอร์ |
| 21. สเกลวัดองศา | 52. ฉากย่อย | 82. ไซควง |
| 22. ดันโยก | 53. แนวขอบรั้วย่อย R | 83. สกรู (ขึ้นเดียวเท่านั้น) |
| 23. แกน | 54. สกรู | 84. เลนส์สำหรับแสงเลเซอร์ |
| 24. สเกลวัดมุมเฉียง | 55. แขนตัวคียบจับขึ้นงาน | 85. ดึงออกมา |
| 25. ปุ่มล็คคอปฟ | 56. ก้านตัวคียบจับขึ้นงาน | 86. ดัน |
| 26. โกลสวิทช์ | 57. สกรู | 87. กลองโคมไฟ |
| 27. มือจับ | 58. ลูกบิดตัวคียบจับขึ้นงาน | 88. หลอดฟลูออเรสเซนต์ |
| 28. ไฟ | 59. แผ่นรองตัวคียบจับขึ้นงาน | 89. เครื่องหมายขีดจำกัด |
| 29. สวิตช์ไฟ | 60. นี้อตยัดตัวคียบจับขึ้นงาน | 90. ฝาปิดช่องใส่แปรง |
| 30. สวิตช์สำหรับเลเซอร์ | 61. ตัวยึด | |
| 31. ประแจกระบอก | 62. ที่กันเคิร์ฟ | |

ข้อมูลทางเทคนิค

รุ่น	LS1013/LS1013F/LS1013L/LS1013FL
เส้นผ่าศูนย์กลางใบเลื่อย	250 มม. - 260 มม.
เส้นผ่าศูนย์กลางร่อง	
สำหรับทุกประเทศยกเว้นประเทศในทวีปยุโรป	25 มม. และ 25.4 มม.
สำหรับประเทศในทวีปยุโรป	30 มม.
ความสามารถในการตัดสูงสุด (ส x ก) ด้วยเส้นผ่าศูนย์กลางขนาด 260 มม.	

มุมมองศา	มุมมองเฉียง		
	45° (ซ้าย)	0°	45° (ขวา)
0°	50 มม. x 310 มม.	91 มม. x 310 มม.	31 มม. x 310 มม.
45°	(ซ้าย) 50 มม. x 200 มม. (ขวา) 50 มม. x 220 มม.	91 มม. x 220 มม.	31 มม. x 220 มม.
52° (ขวา)	-	91 มม. x 190 มม.	-

ความเร็วขณะไม่ได้ใช้งาน (นาที⁻¹)

3,700

ประเภทของเลเซอร์ (เฉพาะ LS1013L/LS1013FL)

เลเซอร์สีแดง 650 nm, <1 mW (เลเซอร์ระดับ 2)

ขนาด (ย x ก x ส)

LS1013/LS1013F...715 มม. x 520 มม. x 625 มม.

LS1013L/LS1013FL...715 มม. x 520 มม. x 640 มม.

น้ำหนักสุทธิ

LS1013: 22.4 กก., LS1013F: 22.6 กก., LS1013L: 23.2 กก., LS1013FL: 23.4 กก.

ระดับความปลอดภัย

II/II


- เนื่องจากการศึกษาและการพัฒนาของเราเป็นแผนงานต่อเนื่อง ดังนั้นข้อมูลเทคนิคที่ระบุในเอกสารนี้อาจมีการเปลี่ยนแปลงโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า
- ข้อมูลเทคนิคอาจแตกต่างกันในแต่ละประเทศ
- น้ำหนักตามข้อบังคับของ EPTA 01/2003


สัญลักษณ์


END216-3

หากไม่ปฏิบัติตามอาจทำให้ผู้ใช้งานได้รับบาดเจ็บสาหัส

ต่อไปนี้เป็นสัญลักษณ์ที่ใช้สำหรับอุปกรณ์ โปรดศึกษาความหมายของสัญลักษณ์ให้เข้าใจก่อนการใช้งาน

 อ่านคู่มือการใช้งาน


 ฉนวนหุ้มสองชั้น


 เพื่อป้องกันการได้รับบาดเจ็บจากเศษไม้ที่กระเด็นมาถูก ให้ถือเลื่อยคว่ำหัวลงจนกว่าใบเลื่อยจะหยุดหมุนสนิท หลังจากการตัดชิ้นงาน





ในขณะที่กำลังทำการตัดสไลด์ ก่อนอื่นให้ดึงตัวบ่อนชิ้นงานขึ้นจนสุด แล้วกดมือจับลง จากนั้นให้ดันตัวบ่อนชิ้นงานไปทางแนวขอบรั้ว

 อย่าให้มือหรือนิ้วอยู่ใกล้ใบเลื่อย

 เพื่อความปลอดภัยของคุณ ให้นำเศษชิ้นงานหรือชิ้นส่วนขนาดเล็ก หรือสิ่งต่างๆ ที่อยู่บนโต๊ะออกไปก่อนการใช้งาน

 ติดตั้งแนวขอบรั้วเสริมไว้ที่ตำแหน่งด้านซ้าย เมื่อทำการตัดมุมเฉียงด้านซ้ายทุกครั้ง

 ให้ถอดแนวขอบรั้วย่อย R ออกทุกครั้งเมื่อทำการตัดมุมเฉียงขวา หากไม่ปฏิบัติตามอาจทำให้ผู้ใช้งานได้รับบาดเจ็บสาหัส

 อย่ามองไปที่แสงเลเซอร์ การมองไปที่แสงเลเซอร์โดยตรงอาจทำให้ดวงตาของคุณได้รับอันตราย

วัตถุประสงค์การใช้งาน

ENE006-1

เครื่องมือนี้เหมาะสมในการใช้ตัดไม้แนวตรงและตัดทำมุมตามองศา สามารถใช้เลื่อยอลูมิเนียมได้ หากใช้ใบเลื่อยที่เหมาะสม


แหล่งจ่ายไฟ

ENF002-1

ควรเชื่อมต่อเครื่องมือนี้เข้ากับแหล่งจ่ายไฟที่มีจำนวนโวลต์ตามที่ระบุในแผ่นชื่อ และเครื่องมือนี้สามารถทำงานได้กับแหล่งจ่ายไฟ AC หนึ่งเฟสเท่านั้น เครื่องนี้มีฉนวนหุ้มสองชั้นตามที่ระบุไว้ในมาตรฐานของสหภาพยุโรป และสามารถใส่เสียบด้ามจับไฟฟ้าที่ไม่มีสายดินได้

คำแนะนำด้านความปลอดภัย

ENA001-2

 คำเตือน! เมื่อมีการใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า ควรปฏิบัติตามข้อควรระวังด้านความปลอดภัยเบื้องต้นเสมอเพื่อลดความเสี่ยงของการเกิดไฟไหม้ ไฟฟ้าช็อต และการได้รับบาดเจ็บ อ่านคำแนะนำทั้งหมดก่อนใช้งานผลิตภัณฑ์นี้ และเก็บรักษาคำแนะนำดังกล่าวไว้

สำหรับการทำงานอย่างปลอดภัย:

- 1. รักษาความสะอาดพื้นที่ทำงาน**
พื้นที่ที่กระเบื้องและยกพื้นสูงอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บได้
- 2. พิจารณาสภาพแวดล้อมของพื้นที่ทำงาน**
อย่าให้เครื่องมือไฟฟ้าถูกน้ำ อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าในสถานที่เปียกชื้นหรือชื้นแฉะ ดูแลพื้นที่ทำงานให้มีแสงไฟสว่าง อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าในสถานที่ที่มีความเสี่ยงในการเกิดไฟไหม้หรือการระเบิด
- 3. การป้องกันไฟฟ้าช็อต**
ระวังอย่าให้ร่างกายสัมผัสกับพื้นผิวที่ต่อสายดิน (เช่น ท่อ เครื่องนำความร้อน เครื่องใช้ไฟฟ้าในครัว และตู้เย็น)
- 4. จัดเก็บให้พื้นมือเด็ก**
อย่าให้บุคคลอื่นสัมผัสสายเครื่องมือหรือสายต่อพ่วง บุคคลอื่นควรอยู่ในที่ห่างพื้นที่ทำงาน
- 5. จัดเก็บเครื่องมือที่ไม่ได้ใช้งาน**
จัดเก็บเครื่องมือที่ไม่ได้ใช้งานในสถานที่ที่มีการล็อกหรือเป็นที่สูง แห้ง และห่างจากมือเด็ก
- 6. อย่าฝืนใช้เครื่องมือ**
เพราะจะไม่ทำให้งานดีขึ้นและปลอดภัยขึ้นหากใช้เกิดขีดความสามารถของเครื่อง
- 7. ใช้เครื่องมือที่เหมาะสม**
อย่าฝืนใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์เสริมขนาดเล็กเพื่อทำงานแทนเครื่องมือสำหรับงานหนัก อย่าใช้เครื่องมือผิดวัตถุประสงค์ เช่น ใช้เลื่อยวงเดือนเพื่อตัดกิ่งหรือท่อนไม้
- 8. แต่งกายให้เหมาะสม**
อย่าสวมเครื่องแต่งกายที่หลวมเกินไป หรือสวมเครื่องประดับ เพราะอาจติดเข้าไปในชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ ขอแนะนำให้ใส่ถุงมือยาง และรองเท้านิรภัยขณะทำงานกลางแจ้ง สวมหมวกครอบผมเพื่อเก็บผมยาวให้มิดชิด
- 9. สวมแว่นป้องกันและอุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน**
และใช้หน้ากากกันฝุ่น หากงานตัดไม้มีฝุ่นผงมาก
- 10. เชื่อมต่อกับอุปกรณ์สำหรับดูดฝุ่น**
หากมีการจัดอุปกรณ์สำหรับดูดและจัดเก็บฝุ่นในสถานที่ ให้ตรวจสอบว่าได้เชื่อมต่อและใช้งานอุปกรณ์นั้นอย่างเหมาะสม
- 11. อย่าใช้สายไฟอย่างไม่เหมาะสม**
อย่าใช้สายไฟเพื่อยก กระชาก หรือ ถอดปลั๊กเครื่องมือไฟฟ้า เก็บสายไฟให้ห่างจากความร้อน น้ำมัน และของมีคม
- 12. ผูกยึดชิ้นงาน**
ใช้อุปกรณ์จับยึดหรือคิบบจับยึดชิ้นงานไว้ เพราะจะปลอดภัยกว่าการใช้มือ และจะช่วยให้มือทั้งสองข้างว่างพอที่จะใช้เครื่องมือได้
- 13. อย่าทำงานในระยะที่มืดเอี่ยม**
จัดทำการยืนและการทรงตัวให้เหมาะสมตลอดเวลา
- 14. ดูแลรักษาเครื่องมืออย่างระมัดระวัง**

- ดูแลให้เครื่องมือการตัดให้มีความคมและสะอาดเพื่อให้การทำงานดีขึ้นและปลอดภัยมากขึ้น ปฏิบัติตามคำแนะนำในการหล่อลื่นและการเปลี่ยนอุปกรณ์เสริม ตรวจสอบสายเครื่องมืออย่างสม่ำเสมอ หากมีความเสียหาย ให้นำไปซ่อมแซมยังศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาต ตรวจสอบสายต่อพ่วงอย่างสม่ำเสมอ หากมีความเสียหายให้เปลี่ยนสายใหม่ ดูแลมือจับให้แห้ง สะอาด และไม่มีน้ำมันและจาระบีเปื้อน
- 15. การถอดปลั๊กเครื่องมือ**
เมื่อไม่ได้ใช้งาน ก่อนการดูแลรักษา และเมื่อต้องเปลี่ยนอุปกรณ์เสริม เช่น ฟันเลื่อย ชิ้นส่วนเล็กลง และใบมีด
 - 16. ให้นำคีย์ปรับแต่งหรือประแจออก**
ทำการตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอเพื่อดูว่าได้นำคีย์และประแจปรับแต่งออกจากเครื่องมือก่อนเปิดสวิตช์เครื่อง
 - 17. ป้องกันการเปิดใช้งานอย่างไม่ได้ตั้งใจ**
อย่าสอดนิ้วเข้าไปในสวิตช์เพื่อถือเครื่องมือ ตรวจสอบว่าสวิตช์ปิดอยู่ขณะเสียบปลั๊ก
 - 18. ใช้สายต่อพ่วงสำหรับภายนอกอาคาร**
เมื่อต้องทำงานกลางแจ้ง ให้ใช้สายต่อพ่วงสำหรับงานนอกอาคารเท่านั้น
 - 19. ระวังกระแสลม**
ระวังกระแสลมที่คุลมกำลังทำ ใช้สามัญสำนึก อย่าใช้งานเครื่องมือในขณะที่คุลมกำลังเหนียว
 - 20. ตรวจสอบชิ้นส่วนที่ชำรุด**
ก่อนใช้งานเครื่องมือ ควรมีการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันหรือชิ้นส่วนที่ชำรุดเพื่อพิจารณาว่าอุปกรณ์ขึ้นดังกล่าวทำงานอย่างเหมาะสมตามปกติหรือไม่ ตรวจสอบการวางตำแหน่งของชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ การทำงานอย่างเนืออิสระของชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ การแตกหักของชิ้นส่วน การประกอบและสภาพอื่นๆ ที่อาจส่งผลกระทบต่อการทำงาน ควรนำอุปกรณ์ป้องกันหรือชิ้นส่วนที่ชำรุดส่งศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาตเพื่อดำเนินการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนอะไหล่ เว้นแต่มีการระบุไว้ในคู่มือการใช้งานนี้ เปลี่ยนสวิตช์ที่ชำรุดโดยศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาต อย่าใช้เครื่องมือ หากสวิตช์ไม่สามารถเปิดปิดได้
 - 21. คำเตือน**
การใช้อุปกรณ์เสริมหรือส่วนประกอบนอกเหนือจากที่แนะนำไว้ในคู่มือใช้งานนี้หรือแคตตาล็อกอาจทำให้ผู้ใช้ได้รับบาดเจ็บ
 - 22. ให้ช่างที่ได้รับการรับรองเป็นผู้ซ่อมแซมอุปกรณ์ของคุณ**
เครื่องมือนี้มีคุณสมบัติตามที่ระบุไว้ในข้อกำหนดด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง ควรให้เฉพาะช่างที่ได้รับการรับรองเป็นผู้ซ่อมแซมอุปกรณ์ของคุณโดยใช้อะไหล่ของแท้ มิฉะนั้น อาจทำให้ผู้ใช้ได้รับอันตรายอย่างรุนแรง

กฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัยเพิ่มเติม สำหรับเครื่องมือ

ENB034-3

1. สวมแว่นตาป้องกัน
2. ระวังอย่าให้มือเข้าใกล้แนวของใบเลื่อย ระวังไม่ให้สัมผัสกับใบเลื่อยที่กำลังหมุนอยู่ เพราะอาจก่อให้เกิดอาการบาดเจ็บสาหัส
3. อย่าใช้งานเลื่อยโดยไม่มีเครื่องป้องกัน ตรวจสอบเครื่องป้องกันใบเลื่อยว่าครอบปิดอย่างเหมาะสมแล้วทุกครั้งก่อนการใช้งาน อย่าใช้งานเลื่อย หากเครื่องป้องกันใบเลื่อยไม่สามารถเคลื่อนที่อย่างอิสระและปิดได้ทันที อย่าจับยึดหรือผูกเครื่องป้องกันใบเลื่อยไว้ในตำแหน่งเปิด
4. อย่าใช้งานเครื่องด้วยมือเปล่า ต้องยึดชิ้นงานกับฐานหมุนและแนวข้อบรูว์ไว้ให้แน่นโดยใช้ตัวค้ำจับชิ้นงานระหว่างการทำงานทั้งหมด อย่าใช้มือของคุณยึดชิ้นงานให้แน่น
5. อย่าเอื้อมมือบริเวณใบเลื่อย
6. ให้ปิดเครื่องมือและรอสักครู่จนกว่าใบเลื่อยจะหยุดทำงาน ก่อนที่จะเคลื่อนย้ายชิ้นงานหรือเปลี่ยนการตั้งค่า
7. ถอดปลั๊กเครื่องมือก่อนเปลี่ยนใบเลื่อยหรือก่อนการบำรุงรักษา
8. ให้ยึดส่วนที่เคลื่อนที่ทั้งหมดไว้ให้แน่นทุกครั้งก่อนที่จะถือเครื่องมือ
9. สลักหยุดที่เป็นตัวล็อกฟันเลื่อยให้คว่ำหัวลงจะใช้เพื่อการถือและจัดเก็บเครื่องมือเท่านั้น ไม่ใช่เพื่อการตัดชิ้นงาน
10. อย่าใช้เครื่องมือในสถานที่ที่มีของเหลวหรือแก๊สไวไฟ
11. ตรวจสอบใบเลื่อยอย่างละเอียดว่ามีการแตกหักหรือชำรุดเสียหายหรือไม่ก่อนการใช้งาน เปลี่ยนใบเลื่อยที่แตกหักหรือชำรุดเสียหายทันที
12. ใช้เฉพาะขอบที่ระบุไว้สำหรับเครื่องมือนี้เท่านั้น
13. ระวังอย่าทำให้แกนค้ำ ขอบ (โดยเฉพาะบริเวณพื้นผิวที่มีการติดตั้ง) หรือโบลต์ชำรุดเสียหาย การทำให้ชิ้นส่วนเหล่านี้ชำรุดเสียหายอาจทำให้ใบเลื่อยแตกหักได้
14. ตรวจสอบว่าได้ยึดฐานหมุนอย่างแน่นหนาแล้ว เพื่อไม่ให้ฐานเคลื่อนที่ระหว่างใช้งาน
15. เพื่อความปลอดภัยของคุณ ให้นำเศษชิ้นงาน หรือชิ้นส่วนขนาดเล็กต่างๆ ที่มีอยู่บนโต๊ะออกไปก่อนการใช้งาน
16. ระวังอย่าให้ตัดโดนตะปู ตรวจสอบว่าได้ถอนตะปูทั้งหมดออกจากชิ้นงานแล้วก่อนการใช้งาน
17. ตรวจสอบว่าได้ปลดล๊อคตัวล๊อคเพล่าแล้วก่อนเปิดสวิทช์
18. ตรวจสอบว่าใบเลื่อยไม่ได้สัมผัสถูกฐานหมุนในตำแหน่งต่ำสุด
19. ถือที่จับอย่างมั่นคง โปรดทราบว่าจะเลื่อยจะเคลื่อนขึ้นหรือลงเล็กน้อยระหว่างการเริ่มต้นและขณะหยุดใช้งาน
20. ตรวจสอบว่าใบเลื่อยไม่ได้สัมผัสถูกชิ้นงานก่อนที่จะเปิดสวิทช์

21. ก่อนใช้เครื่องมือกับชิ้นงานจริง ให้เปิดเดินเครื่องเปล่าสักครู่หนึ่ง ตรวจสอบการสั่นสะเทือนหรือการโคลงเคลงที่อาจชี้ให้เห็นว่ามีการติดตั้งที่ไม่เหมาะสมหรือใบเลื่อยไม่มีความสมดุล
22. รอจนกระทั่งใบเลื่อยหมุนด้วยความเร็วเต็มที่ก่อนการตัด
23. หยุดทำงานทันที หากคุณสังเกตเห็นสิ่งผิดปกติ
24. อย่าล๊อคไกสวิทช์ไปที่ตำแหน่งเปิด
25. ระวังระดับตลอดเวลา โดยเฉพาะในระหว่างการทำงานที่ต้องทำซ้ำๆ หรือทำในรูปแบบเดิมๆ อย่างน้อยในใจจนละเอียดด้านความปลอดภัย เพราะอันตรายจากใบเลื่อยเป็นสิ่งที่เรียกคืนไม่ได้
26. ใช้อุปกรณ์เสริมที่แนะนำในคู่มือนี้เสมอ การใช้อุปกรณ์เสริมที่ไม่เหมาะสม เช่น วงล๊อคที่ล๊อคร่อนอาจทำให้ผู้ใช้ได้รับบาดเจ็บได้
27. อย่าใช้ไม้เพื่อตัดวัสดุอื่น นอกจากไม้ อลูมิเนียม หรือวัสดุที่คล้ายคลึงกัน
28. เชื่อมต่อเครื่องเลื่อยของเข้ากับอุปกรณ์กักเก็บฝุ่น ในขณะที่เลื่อยชิ้นงาน
29. เลือกใบเลื่อยให้เหมาะสมกับวัสดุที่กำลังจะตัด
30. ระวังระดับขณะที่กำลังจะจรู
31. เปลี่ยนแถบกันเมื่อชำรุดฉีกขาด
32. อย่าใช้ใบเลื่อยที่ผลิตจากเหล็กที่มีความเร็วสูง
33. ฝุ่นผงบางประเภทที่เกิดจากการทำงานอาจประกอบไปด้วยสารเคมีที่เป็นสาเหตุของมะเร็ง ความพิการแต่กำเนิด หรือโรคทางพันธุกรรมอื่นๆ ตัวอย่างของสารเคมีดังกล่าวได้แก่
 - ตะกั่วจากวัสดุทาสีที่มีสารตะกั่วผสมอยู่ และ
 - สารหนูและโครเมียมจากเศษชิ้นงานที่ผ่านกระบวนการทางเคมีความเสี่ยงของคุณจากการสัมผัสสารเคมีดังกล่าวจะแตกต่างกันขึ้นอยู่กับความถี่ที่คุณทำงานประเภทนี้ หากต้องการลดการสัมผัสกับสารเคมีเหล่านี้ทำงานในพื้นที่ที่มีการระบายอากาศดี และใช้อุปกรณ์นิรภัยที่ได้รับการอนุมัติ ได้แก่ หน้ากากกันฝุ่นที่ได้รับการออกแบบเป็นพิเศษในการกรองอนุภาคที่มีขนาดเล็กมาก
34. ในการลดเสียงรบกวนที่เกิดขึ้น โปรดตรวจสอบว่าใบเลื่อยมีความคมและสะอาด
35. ผู้ปฏิบัติงานได้รับการฝึกอบรมในการใช้ การปรับเปลี่ยนและการปฏิบัติงานกับเครื่องอย่างเพียงพอ
36. ใช้ใบเลื่อยที่ลับคมจนอยู่ถูกต้อง ศึกษาระดับความเร็วสูงสุดที่แสดงอยู่ที่ใบเลื่อย
37. ระวังอย่านำส่วนที่ตัดแล้วหรือชิ้นส่วนอื่นๆ ของชิ้นงานออกจากพื้นที่การตัด ในขณะที่เครื่องกำลังทำงานอยู่ และส่วนหัวของเลื่อยไม่ได้อยู่ในตำแหน่งพัก

เก็บรักษาคำแนะนำเหล่านี้ไว้

การติดตั้ง

การประกอบฐานรอง

เมื่อมีการจัดตั้งเครื่องมือ สลักหยุดจะทำหน้าที่เป็นตัวล็อกที่จับไว้ในตำแหน่งด้านล่าง ปลดล็อกสลักหยุดโดยการกดมือจับลงเบาๆ และดึงสลักหยุด (ภาพที่ 1)
ควรใช้เบดสตั๊ตยึดเครื่องมือนี้ไว้บนพื้นระนาบที่มีความมั่นคง โดยให้รูของเบดสตั๊ตมีอยู่ในฐานของเครื่องมือ วิธีนี้จะช่วยป้องกันการกระตุกและการบาดเจ็บที่อาจเกิดขึ้นได้ (ภาพที่ 2)

คำอธิบายการใช้งาน

⚠️ ข้อควรระวัง:

- ก่อนปรับเปลี่ยนหรือตรวจสอบการทำงานของเครื่อง ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปิดสวิตช์และถอดปลั๊กเครื่องแล้วทุกครั้ง

เครื่องป้องกันใบเลื่อย (ภาพที่ 3)

ในขณะที่กดมือจับลง เครื่องป้องกันใบเลื่อยจะยกขึ้นโดยอัตโนมัติ เครื่องป้องกันใบเลื่อยจะกลับสู่ตำแหน่งเดิมเมื่อการตัดเสร็จสิ้น และมือจับถูกยกขึ้น อย่าถอดเครื่องป้องกันใบเลื่อยหรือสปริงที่แนบกับเครื่องป้องกันออก หรือทำให้ชำรุดเสียหาย เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่ตัวคุณ ควรดูแลรักษาเครื่องป้องกันใบเลื่อยให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา ควรซ่อมแซมเครื่องป้องกันใบเลื่อยที่ทำงานผิดปกติทันที ตรวจสอบเพื่อให้มั่นใจว่าสปริงที่อยู่ข้างในตอบสนองการทำงานของเครื่องป้องกัน อย่าใช้เครื่องมือหากเครื่องป้องกันใบเลื่อยหรือสปริงชำรุดเสียหาย ผิดปกติ หรือถูกถอดออก การใช้งานในสภาพดังกล่าว เป็นอันตรายอย่างร้ายแรง และอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บสาหัสได้ หากเครื่องป้องกันใบเลื่อยที่มีความคมไปงัดโล่เริ่มสกปรก หรือมีคาร์บอนซีเลี่ยมสะสมซึ่งทำให้มองเห็นใบเลื่อย และ/หรือชิ้นงานไม่ชัดเจน ให้ถอดปลั๊กเลื่อยและทำความสะอาดเครื่องป้องกันอย่างละเอียด ด้วยผ้าชุบน้ำหมาดๆ อย่าใช้ตัวทำละลายหรือน้ำยาทำความสะอาดที่มีส่วนผสมของน้ำมันปิโตรเลียมกับเครื่องป้องกันพลาสติก หากเครื่องป้องกันใบเลื่อยสกปรกเป็นพิเศษ และบดบังทัศนวิสัยการใช้งานผ่านเครื่องป้องกัน ให้ใช้ประแจกระบอกคลายเกลียว โบลต์หกเหลี่ยมที่ยึดฝาครอบแกนกลางออก การคลายเกลียว โบลต์หกเหลี่ยมทำได้โดยการหมุนโบลต์ทวนเข็มนาฬิกา และยกเครื่องป้องกันใบเลื่อยและฝาครอบแกนกลางขึ้น เครื่องป้องกันใบเลื่อยที่อยู่ในตำแหน่งนี้จะสามารถทำความสะอาดได้อย่างทั่วถึง และมีประสิทธิภาพมากขึ้น เมื่อการทำความสะดวกเสร็จเรียบร้อยแล้ว ให้ย้ายกลับสู่ขั้นตอนข้างต้นและขันโบลต์ให้แน่น อย่าถอดสปริงที่ยึดเครื่องป้องกันใบเลื่อยออก หากเครื่องป้องกันมีสีซีดจาง เนื่องจากอายุการใช้งาน หรือถูกแสง UV ให้ติดต่อศูนย์บริการของ Makita เพื่อขอรับเครื่องป้องกันชิ้นใหม่ อย่าถอดหรือทำลายเครื่องป้องกัน (ภาพที่ 4)

การจัดตำแหน่งแถบกัน (ภาพที่ 5 และ 6)

เครื่องมือนี้จะมาพร้อมกับแถบกันในฐานะหมอนเพื่อป้องกันการฉีกขาดด้านทางออกของรอยตัด แถบกันได้รับการปรับแต่งมาแล้วจากโรงงานเพื่อป้องกันไม่ให้ใบเลื่อยสัมผัสกับแถบกัน ก่อนใช้งาน ให้ปรับแถบกันดังนี้:
ก่อนอื่น ให้ถอดปลั๊กเครื่องมือ คลายเกลียวสกรูทั้งหมดที่ยึดแถบกันไว้ (ด้านซ้ายและขวาอย่างละ 2 ตัว) ขันสกรูเข้าไปใหม่เท่าที่ยังคงสามารถใช้มือปรับย้ายแถบกันได้ง่าย ดันมือจับลงจนสุดและกดสลักหยุดเพื่อล็อกมือจับให้อยู่ด้านล่าง คลายเกลียวลูกบิดที่ยึดแกนเลื่อนเอาไว้ ดึงตัวป้อนชิ้นงานเข้าหาตัวคุณจนสุด ปรับแถบกันเพื่อให้แถบกันสัมผัสกับด้านข้างของฟันเลื่อยเท่านั้น ขันสกรูด้านหน้า (อย่าให้แน่นเกินไป) ดันตัวป้อนชิ้นงานไปทางแนวขอบรั้วจนสุด และปรับแถบกันเพื่อเพื่อให้แถบกันสัมผัสกับด้านข้างของฟันเลื่อยเท่านั้น ขันสกรูด้านหลัง (อย่าให้แน่นเกินไป)
หลังจากปรับแถบกันแล้ว ให้ปลดล็อกสลักหยุดและยกมือจับขึ้น จากนั้นขันสกรูทั้งหมดให้แน่น

⚠️ ข้อควรระวัง:

- ก่อนและหลังการเปลี่ยนมุมเอียง ให้ปรับแถบกันตามที่อธิบายข้างต้นเสมอ

การดูแลรักษาให้มีความสามารถในการตัดสูงสุด

ถอดปลั๊กเครื่องมือก่อนทำการปรับเปลี่ยนใดๆ เครื่องมือนี้ได้รับการปรับแต่งจากโรงงานเพื่อให้มีความสามารถในการตัดสูงสุดสำหรับใบเลื่อยขนาด 255 มม.
ในขณะที่ติดตั้งใบเลื่อยใหม่ ให้ตรวจสอบตำแหน่งที่เป็นขีดจำกัดด้านล่างของใบเลื่อย และหากจำเป็นให้ปรับติดตั้งนี้: (ภาพที่ 7 และ 8)

ก่อนอื่น ให้ถอดปลั๊กเครื่องมือ ดันตัวป้อนชิ้นงานไปทางแนวขอบรั้วจนสุดและกดมือจับลงจนสุด ให้ประแจหกเหลี่ยมที่หมุนโบลต์ปรับแต่งจกรกทั้งเส้นรอบวงของใบเลื่อยขยายออกเล็กน้อยข้างใต้พื้นผิวด้านบนของฐานหมอน ในตำแหน่งที่ด้านหน้าของแนวขอบรั้วชนกับพื้นผิวด้านบนของฐานหมอน
เมื่อถอดปลั๊กเครื่องมือแล้ว ให้ใช้มือหมุนใบเลื่อยในขณะกดมือจับลงจนสุด เพื่อให้มั่นใจว่าใบเลื่อยจะไม่สัมผัสกับส่วนใดๆ ของฐานด้านล่าง หากจำเป็น ให้ค่อยๆ ปรับอีกครั้ง

⚠️ ข้อควรระวัง:

- หลังจากประกอบใบเลื่อยใหม่ ตรวจสอบให้แน่ใจเสมอว่าใบเลื่อยไม่สัมผัสกับส่วนใดๆ ของฐานด้านล่างเมื่อกดมือจับลงจนสุดแล้ว ทำตรวจสอบดังกล่าวเมื่อถอดปลั๊กเครื่องมือทุกครั้ง

แกนหยุด (ภาพที่ 9)

สามารถปรับตำแหน่งที่เป็นขีดจำกัดด้านล่างของใบเลื่อยได้อย่างง่ายดายโดยใช้แกนหยุด ในการปรับตำแหน่งดังกล่าว ให้เลื่อน

แกนหยุดไปตามทิศทางของลูกศรที่แสดงในภาพ ปรับสกรูปรับแต่ง เพื่อให้ใบเลื่อยหยุดในตำแหน่งที่ต้องการ เมื่อกดมือจับลงจนสุด

การปรับมุมมองศ (ภาพที่ 10)

คลายเกลียวที่จับโดยการหมุนทวนเข็มนาฬิกา หมุนฐานหมุนไปพร้อมๆ กับกดคันลอคคลง เมื่อกดมือจับไปยังตำแหน่งที่ตัวชี้ไปที่มุมที่ต้องการบนสเกลวัดองศา ให้ขันที่จับให้แน่นตามเข็มนาฬิกา

⚠️ ข้อควรระวัง:

- ในขณะที่หมุนฐานหมุน ให้ตรวจสอบว่าได้ยกมือจับขึ้นจนสุดแล้ว
- หลังจากการเปลี่ยนมุมมองศ ให้ยึดฐานหมุนให้มั่นคงทุกครั้ง โดยการขันที่จับให้แน่น

การปรับมุมเอียง

ในการปรับมุมเอียง ให้คลายเกลียวคันโยกที่ด้านหลังของเครื่องมือทวนเข็มนาฬิกา ปลดลอคแกนหยุดโดยการใช้แรงดันมือจับพอสมควรไปในทิศทางที่คุณต้องการเอียงใบเลื่อย (ภาพที่ 11) เอียงใบเลื่อยจนกว่าตัวชี้จะชี้ไปที่มุมที่ต้องการบนสเกลวัดมุมเอียง จากนั้นให้ขันคันโยกให้แน่นตามเข็มนาฬิกาเพื่อยึดแกนหยุด (ภาพที่ 12)

⚠️ ข้อควรระวัง:

- ในขณะที่เอียงใบเลื่อย ให้ตรวจสอบว่าได้ยกมือจับขึ้นจนสุดแล้ว
- หลังจากการเปลี่ยนมุมเอียงแล้ว ให้ยึดแกนหยุดไว้ให้มั่นคงเสมอโดยการขันคันโยกให้แน่นตามเข็มนาฬิกา
- ในขณะที่เปลี่ยนมุมเอียง ให้ตรวจสอบว่าได้จัดตำแหน่งแถบกันอย่างเหมาะสมตามที่อธิบายไว้ในหัวข้อ "การจัดตำแหน่งแถบกัน"

การทำงานของสวิตช์

⚠️ ข้อควรระวัง:

- ก่อนเสียบปลั๊กเครื่องมือ ให้ตรวจสอบว่าสวิตช์สามารถทำงานได้อย่างถูกต้อง และกลับไปยังตำแหน่ง "OFF" เมื่อปล่อย
- เมื่อไม่ได้ใช้งานเครื่องมือ ให้กดปุ่มลอคคอปออก และจัดเก็บไว้ในสถานที่ที่มีความปลอดภัย วิธีนี้จะช่วยป้องกันการใช้งานโดยไม่ได้รับอนุญาต
- อย่าดึงสวิตช์สั่งงานอย่างรุนแรงโดยไม่ได้กดปุ่มลอคคอป เพราะอาจทำให้สวิตช์แตกหักได้

สำหรับประเทศในทวีปยุโรป (ภาพที่ 13)

เพื่อป้องกันไม่ให้สวิตช์สั่งงานถูกดึงอย่างไม่ตั้งใจ จึงมีการติดตั้งปุ่มลอคคอปเอาไว้ ในการเริ่มต้นใช้งานเครื่องมือ ให้ดันคันโยกไปทางซ้าย กดปุ่มลอคคอป แล้วดึงสวิตช์ ปล่อยสวิตช์เพื่อหยุดการทำงาน

สำหรับทุกประเทศยกเว้นประเทศในทวีปยุโรป (ภาพที่ 14)

เพื่อป้องกันไม่ให้สวิตช์สั่งงานถูกดึงอย่างไม่ตั้งใจ จึงมีการติดตั้งปุ่มลอคคอปเอาไว้ ในการเริ่มต้นใช้งานเครื่องมือ ให้กดปุ่มลอคคอปและดึงสวิตช์สั่งงาน ปล่อยสวิตช์เพื่อหยุดการทำงาน

⚠️ คำเตือน:

- อย่าใช้เครื่องมือโดยที่สวิตช์สั่งงานทำงานได้ไม่เต็มที่ เครื่องมือที่สวิตช์ทำงานผิดปกติอันตรายอย่างร้ายแรง และต้องได้รับการซ่อมแซมก่อนการใช้งานต่อไป
- เพื่อความปลอดภัยของคุณ เครื่องมือนี้จะมีปุ่มลอคคอปที่ช่วยป้องกันเครื่องมือไม่ให้เปิดทำงานอย่างไม่ตั้งใจ อย่าใช้เครื่องมือ หากเครื่องมือเปิดทำงานเมื่อคุณแค่ดึงสวิตช์สั่งงานโดยไม่ได้กดปุ่มลอคคอป นำเครื่องมือส่งศูนย์บริการของ Makita เพื่อทำการซ่อมแซมอย่างถูกต้องก่อนการใช้งานต่อไป
- อย่าตีเคป หรือทำให้วัตถุประสงค์และการทำงานของปุ่มลอคคอปผิดเพี้ยนไป

การเปิดสวิตช์ไฟสัญญาณ

สำหรับรุ่น LS1013F, LS1013FL เท่านั้น (ภาพที่ 15)

⚠️ ข้อควรระวัง:

- ไฟส่องสว่างนี้ไม่กันน้ำฝน อย่าล้างไฟส่องสว่างในน้ำหรือใช้ไฟในขณะที่ฝนตกหรือในพื้นที่เปียกชื้น มิเช่นนั้นอาจทำให้ไฟดูดและเกิดควันได้
- อย่าสัมผัสเลนส์ของไฟส่องสว่าง เนื่องจากจะร้อนมากในขณะที่ส่องสว่างหรือหลังจากปิดได้ไม่นาน หากสัมผัสจะทำให้ลวกร่างกายได้
- อย่าให้ไฟส่องสว่างได้รับแรงกระแทกซึ่งอาจทำให้เกิดการชำรุดเสียหายหรืออายุการใช้งานสั้นลง
- อย่าฉายแสงเข้าตาเป็นเวลานาน เนื่องจากสามารถทำให้ดวงตาบาดเจ็บได้
- อย่าคลุมไฟส่องสว่างด้วยผ้า, กล่อง, กระดาษแข็ง หรือวัตถุที่คล้ายๆกัน ในขณะที่ส่องสว่างอยู่ เนื่องจากอาจเกิดไฟหรือประกายไฟได้

กดที่ตำแหน่งด้านบนของสวิตช์เพื่อเปิดไฟและที่ตำแหน่งด้านล่างเพื่อปิดไฟ (ภาพที่ 16)

เลื่อนไฟส่องสว่างเพื่อเลื่อนพื้นที่ส่องสว่าง

หมายเหตุ:

- ใช้ผ้าแห้งเช็ดทำความสะอาดที่เลนส์ของไฟสัญญาณออก ระวังอย่าให้เลนส์ของไฟส่องสว่างมีรอยขีดข่วน มิฉะนั้นอาจทำให้แสงมัวลงได้

การทำงานของแสงเลเซอร์

สำหรับรุ่น LS1013L, LS1013FL เท่านั้น (ภาพที่ 17)

⚠️ ข้อควรระวัง:

- อย่ามองไปที่แสงเลเซอร์ การมองไปที่แสงเลเซอร์โดยตรง อาจทำให้ดวงตาของคุณได้รับอันตราย
- รั้งสีเลเซอร์ อย่าจ้องไปที่ลำแสงหรือดูด้วยเครื่องมือเกี่ยวกับ สายตาโดยตรง ผลลัพท์เลเซอร์ CLASS 2M

ในการเปิดแสงเลเซอร์ ให้กดที่ตำแหน่งด้านบน (I) ของสวิตช์ กดที่ตำแหน่งด้านล่าง (O) เพื่อปิดเครื่อง

สามารถเลื่อนเส้นแสงเลเซอร์ไปทางด้านซ้ายหรือขวาของใบเลื่อย ได้โดยการปรับสกรูปรับตั้งดังนี้ (ภาพที่ 18)

1. คลายสกรูปรับโดยการหมุนทวนเข็มนาฬิกา
 2. เมื่อคลายสกรูปรับแล้ว ให้เลื่อนสกรูปรับไปทางซ้ายหรือทางขวาตามต้องการ
 3. ขันสกรูปรับให้แน่นที่ตำแหน่งที่เลื่อนไป
- ได้มีการปรับตำแหน่งของแสงเลเซอร์จากโรงงานแล้วเพื่อให้อยู่ในรัศมีไม่เกิน 1 มม. จากพื้นผิวด้านข้างของใบเลื่อย (ตำแหน่งการตัด)

หมายเหตุ:

- เมื่อแสงเลเซอร์เริ่มมัว เกือบมองไม่เห็น หรือมองไม่เห็นเลย เนื่องจากถูกแสงแดดโดยตรงจากหน้าต่างภายในอาคารหรือภายนอกอาคารในขณะที่ทำงาน ให้ย้ายพื้นที่ทำงานเพื่อไม่ให้ได้รับแสงแดดโดยตรง

การปรับแนวเส้นแสงเลเซอร์ (ภาพที่ 19)

สามารถเลื่อนเส้นแสงเลเซอร์ไปทางด้านซ้ายหรือขวาของใบเลื่อย ตามการประยุกต์ใช้งานตัด สำหรับวิธีการเลื่อน โปรดดูคู่มืออธิบาย ในหัวข้อ "การทำงานของแสงเลเซอร์"

หมายเหตุ:

- ใช้ไม้รองกับแนวขอบรั้วเมื่อจัดแนวเส้นตัดด้วยเส้นแสงเลเซอร์ ที่ด้านของขอบแนวรั้วในการตัดผสม (มุมเอียง 45 องศาและ มุมองศาขวา 45 องศา)
- A) เมื่อได้ขนาดที่ถูกต้องที่ด้านซ้ายของชิ้นงาน
- เลื่อนเส้นแสงเลเซอร์ไปทางด้านซ้ายของใบเลื่อย
- B) เมื่อได้ขนาดที่ถูกต้องที่ด้านขวาของชิ้นงาน
- เลื่อนเส้นแสงเลเซอร์ไปทางด้านขวาของใบเลื่อย
- จัดแนวเส้นด้านบนชิ้นงานด้วยเส้นแสงเลเซอร์

ชิ้นส่วนของเครื่อง

⚠️ ข้อควรระวัง:

- ก่อนดำเนินการใดๆ กับเครื่อง ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่า ปิดสวิตช์และถอดปลั๊กเครื่องแล้วทุกครั้ง

ที่เก็บประแจกระบอก (ภาพที่ 20)

ประแจกระบอกจะถูกจัดเก็บตามที่แสดงในภาพ เมื่อต้องการใช้งานประแจกระบอก ให้ดึงประแจออกมาจากที่เก็บประแจ หลังจากใช้งานประแจกระบอกแล้ว ให้ใส่ประแจกลับเข้าไปยังที่เก็บประแจ

การประกอบหรือการนำไปเลื่อยออก

⚠️ ข้อควรระวัง:

- ก่อนประกอบหรือนำไปเลื่อยออก ต้องตรวจสอบว่าปิดสวิตช์ และถอดปลั๊กเครื่องแล้ว
 - ในประกอบหรือนำไปเลื่อยออก ให้ใช้ประแจกระบอกของ Makita ที่มีมาให้เท่านั้น หากไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำดังกล่าว อาจทำให้มีการชนโบลต์ทกเหลี่ยมแน่นเกินไปหรือหลวมเกินไป ซึ่งอาจเป็นสาเหตุของการได้รับบาดเจ็บ
- ล็อคมือจับให้อยู่ในตำแหน่งยกขึ้นโดยการดันสลักหยุด (ภาพที่ 1) ในการถอดใบเลื่อยออก ให้ใช้ประแจกระบอกเพื่อคลายเกลียวโบลต์ทกเหลี่ยมที่ยึดฝาครอบแกนกลางไว้โดยการหมุนทวนเข็มนาฬิกา ยกเครื่องป้องกันใบเลื่อยและฝาครอบแกนกลางขึ้น (ภาพที่ 21)
- กดตัวล็อคเพล่าเพื่อล็อคเพล่าหมุนและใช้ประแจกระบอกเพื่อคลายเกลียวโบลต์ทกเหลี่ยมตามเข็มนาฬิกา จากนั้นให้ถอดโบลต์ทกเหลี่ยม หน้าแปลนด้านนอก และใบเลื่อยออก (ภาพที่ 22) ในการประกอบใบเลื่อย ให้ติดตั้งลงบนเพล่าหมุนอย่างระมัดระวัง ตรวจสอบว่าทิศทางของลูกศรบนพื้นผิวของใบเลื่อยตรงกับทิศทางของลูกศรบนตัวครอบใบเลื่อย ติดตั้งขอบด้านนอกของหน้าแปลนและโบลต์ทกเหลี่ยม จากนั้นใช้ประแจกระบอกเพื่อขันโบลต์ทกเหลี่ยม (ด้านซ้ายมือ) ให้แน่นในทิศทางทวนเข็มนาฬิกา ในขณะที่กำลังกดตัวล็อคเพล่าอยู่ (ภาพที่ 23)

สำหรับทุกประเทศยกเว้นประเทศในทวีปยุโรป (ภาพที่ 24)

⚠️ ข้อควรระวัง:

- แนวนสันี่ด้านขนาด 25 มม. สำหรับเส้นผ่าศูนย์กลางภายนอกและ แนวนสันี่ด้านขนาด 25.4 มม. สำหรับเส้นผ่าศูนย์กลางภายนอก ได้รับการติดตั้งมาจากโรงงานตามที่แสดงในภาพ เมื่อใช้ใบเลื่อยที่มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของรู 25 มม. ให้เปลี่ยนแนวนสันี่ด้านเป็นแนวนสันี่ด้านทวน ก่อนการประกอบใบเลื่อยเข้ากับเพล่าหมุน ให้ตรวจสอบทุกครั้งที่มีการติดตั้งแนวนที่ถูกต้องสำหรับรูของแกนค้ำที่คุณต้องการใช้งานระหว่างขอบหน้าแปลนด้านในและหน้าแปลนด้านนอก

สำหรับประเทศในทวีปยุโรป

⚠️ ข้อควรระวัง:

- แนวนที่มีเส้นผ่าศูนย์กลางภายนอกขนาด 30 มม. จะถูกติดตั้งมาจากโรงงานโดยอยู่ระหว่างหน้าแปลนด้านในและด้านนอก

ประกอบหน้าแปลนด้านนอกและโบลต์หกเหลี่ยม จากนั้นใช้ประแจ
กระบอกเพื่อขันเกลียวโบลต์หกเหลี่ยมให้แน่นทวนเข็มนาฬิกา
ในขณะที่กดตัวลอคเพลาค้างไว้

นำเครื่องป้องกันใบเลื่อยและฝาครอบแกนกลางกลับสู่ตำแหน่งเดิม
จากนั้นให้ขันเกลียวโบลต์หกเหลี่ยมตามเข็มนาฬิกาเพื่อยึด
ฝาครอบแกนกลางให้แน่น ปลอยมือจับลงจากตำแหน่งที่ยกขึ้น
โดยการดึงสลักหยุด กดมือจับลงเพื่อให้อัตโนมัติเครื่องป้องกัน
ใบเลื่อยเคลื่อนไหวตามปกติ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าตัวลอคเพล่า
ได้ปลดลอคเพล่าหมุนก่อนทำการตัด (ภาพที่ 21)

ถุงเก็บฝุ่น (อุปกรณ์เสริม) (ภาพที่ 25)

ใช้ถุงเก็บฝุ่นเพื่อทำให้การตัดมีความสะอาดและกักเก็บฝุ่นผงได้
ง่ายตาย การใส่ถุงเก็บฝุ่นเข้ากับหัวฉีดกำจัดฝุ่น
เมื่อถุงเก็บฝุ่นบรรจุฝุ่นผงประมาณครึ่งถุง ให้ถอดถุงเก็บฝุ่นออก
จากเครื่องมือ และดึงตัวยึดออก นำฝุ่นผงในถุงเก็บฝุ่นไปเททิ้ง
เคาะเบาๆ เพื่อให้เศษชิ้นส่วนเล็กๆ ภายในถุงซึ่งอาจรบกวน
การกักเก็บฝุ่นผงครั้งต่อไปหลุดออกมา

หมายเหตุ:

หากคุณเชื่อมต่อเครื่องดูดฝุ่นเข้ากับเครื่องเลื่อยของคุณ การทำงาน
จะมีความสะอาดและมีประสิทธิภาพมากขึ้น

กล่องเก็บฝุ่น (อุปกรณ์เสริม) (ภาพที่ 26)

สอดกล่องเก็บฝุ่นลงในหัวฉีดกำจัดฝุ่น
เมื่อมีโอกาส ให้รับทำความสะอาดกล่องเก็บฝุ่น
ในการทำความสะอาดกล่องเก็บฝุ่น ให้เปิดฝาครอบโดยการกดปุ่ม
แล้วเขี่ยเลื่อนข้าง วางฝาครอบคืนที่ตำแหน่งเดิมแล้วลอคให้เข้าที่
สามารถถอดกล่องเก็บฝุ่นออกได้ง่ายโดยการดึงออกในขณะที่
กำลังหมุนให้เข้าใกล้หัวฉีดกำจัดฝุ่นบนเครื่อง

หมายเหตุ:

- หากคุณเชื่อมต่อเครื่องดูดฝุ่นของ Makita เข้ากับเครื่องมือนี้
การทำงานจะมีประสิทธิภาพและความสะอาดภาพมากขึ้น

⚠ ข้อควรระวัง:

- ทำความสะอาดกล่องเก็บฝุ่นก่อนที่ระดับของขี้เลื่อยจะถึงส่วน
ทรงกระบอก (ภาพที่ 27 และ 28)

การยึดชิ้นงานให้แน่น

⚠ คำเตือน:

- เป็นเรื่องสำคัญอย่างยิ่งที่จะต้องยึดชิ้นงานให้ถูกต้องและ
แน่นหนาโดยใช้ตัวจับชิ้นงานทุกครั้ง การไม่ปฏิบัติตามอาจ
ทำให้เครื่องมือได้รับความเสียหาย และ/หรือทำให้ชิ้นงาน
ถูกทำลาย และอาจยังทำให้ได้รับบาดเจ็บอีกด้วย และหลังจาก
การตัดชิ้นงานแล้ว อย่ายกใบเลื่อยขึ้นจนกว่าใบเลื่อยจะหยุด
การทำงานสนิท

⚠ ข้อควรระวัง:

- เมื่อมีการตัดชิ้นงานขนาดยาว ให้ใช้แกนค้ำที่มีความสูงเท่ากับ
แนวระนาบของพื้นผิวด้านบนของฐานหมุน อย่าไว้วางใจเฉพาะ
ตัวจับจับชิ้นงานแนวตั้งและ/หรือตัวจับจับชิ้นงานแนวอน
เพื่อยึดชิ้นงานแต่เพียงอย่างเดียววัสดุที่มีขนาดบางอาจจะ
ห้อยลง ใช้แกนค้ำชิ้นงานให้เหนือกว่าความยาวทั้งหมดของมัน
เพื่อป้องกันไม่ให้ใบเลื่อยถูกบีบแน่นเกินไป และอาจทำให้เกิด
การตัดกลับ (ภาพที่ 29)

แนวข้อบร้วย่อย (ภาพที่ 30)

เครื่องมือนี้ติดตั้งแนวข้อบร้วย่อยซึ่งโดยปกติแล้วควรติดตั้งตาม
ตำแหน่งที่แสดงไว้ในภาพ

อย่างไรก็ตาม ในขณะที่ทำการตัดมุมเฉียงทางซ้าย ให้ตั้งไปยัง
ตำแหน่งทางซ้าย ตามที่แสดงในภาพ

⚠ ข้อควรระวัง:

- ในขณะที่ทำการตัดมุมเฉียง ให้พลิกแนวข้อบร้วย่อยขึ้นไป
ทางซ้ายตามที่แสดงในภาพ มิฉะนั้น มันจะสัมผัสถูกใบเลื่อย
หรือส่วนของเครื่องมือ ซึ่งอาจทำให้ผู้ใช้ได้รับบาดเจ็บสาหัส
(ภาพที่ 31)

แนวข้อบร้วย่อย R (อุปกรณ์เสริม) (ภาพที่ 32)

สามารถติดตั้งแนวข้อบร้วย่อย R ที่ทางด้านขวาของแนวข้อบร้วย่อยได้
สอดก้านของแนวข้อบร้วย่อย R เข้าไปในรูที่อยู่ในขอบแนวบร้
ย่อย R ที่ติดอยู่กับแนวข้อบร้วย่อย R ให้แน่นเพื่อยึดแนวข้อบร้
ย่อย R

⚠ ข้อควรระวัง:

- เมื่อทำการตัดมุมเฉียงขวา อย่าใช้แนวข้อบร้วย่อย R เพราะ
มันจะสัมผัสถูกใบเลื่อยหรือชิ้นส่วนของเครื่องมือซึ่งอาจทำให้
ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บสาหัส

ตัวจับจับชิ้นงานแนวตั้ง (ภาพที่ 33)

สามารถติดตั้งตัวจับจับชิ้นงานแนวตั้งได้สองตำแหน่งทั้งทางด้าน
ซ้ายหรือขวาของแนวข้อบร้วย่อยหรือฐาน เสียบก้านตัวจับจับชิ้นงาน
ลงไปในรูข้างในแนวข้อบร้วย่อยหรือฐาน แล้วขันสกรูที่ด้านหลังของ
แนวข้อบร้วย่อยให้แน่นเพื่อยึดก้านตัวจับจับชิ้นงาน

จัดตำแหน่งแนวตัวจับจับชิ้นงานตามความหนาและรูปทรงของ
ชิ้นงาน และขันสกรูเพื่อยึดแนวตัวจับจับชิ้นงานให้แน่น หากสกรู
ที่ยึดแนวตัวจับจับชิ้นงานสัมผัสถูกแนวข้อบร้วย่อย ให้ติดตั้งสกรูที่
ด้านตรงกันข้ามของแนวตัวจับจับชิ้นงาน ตรวจสอบว่าไม่มีส่วนใด
ของเครื่องมือสัมผัสถูกตัวจับจับชิ้นงานเมื่อเครื่องมือจับลงจนสุดและ
เมื่อดึงหรือดันตัวป้อนชิ้นงานไปยังทิศทางต่างๆ หากมีบางส่วน
สัมผัสถูกตัวจับจับชิ้นงาน ให้จัดตำแหน่งตัวจับจับชิ้นงานใหม่
กดแผ่นชิ้นงานให้เรียบเสมอกับแนวข้อบร้วย่อยและฐานหมุน จัด
ตำแหน่งของชิ้นงานในตำแหน่งที่ต้องการตัด และยึดชิ้นงานไว้
ให้แน่นด้วยการขันลูกบิดตัวจับจับชิ้นงาน

⚠️ ข้อควรระวัง:

- ต้องยึดชิ้นงานกับฐานหมุนและแนวขอบรั้วไว้ให้แน่นโดยใช้ตัวค้ำจับชิ้นงานระหว่างการทำงานทั้งหมด

ตัวค้ำจับชิ้นงานแนวนอน (อุปกรณ์เสริม)

(ภาพที่ 34)

สามารถติดตั้งตัวค้ำจับชิ้นงานแนวนอนได้สองตำแหน่งทั้งด้านซ้ายหรือด้านขวาของฐาน เมื่อทำการตัดด้วยมุมที่เกินกว่า 15° ให้ติดตั้งตัวค้ำจับชิ้นงานแนวนอนในด้านตรงข้ามกับทิศทางที่จะหมุนฐานหมุน (ภาพที่ 35)

การหมุนเมื่อติดตั้งตัวค้ำจับชิ้นงานไปทางซ้าย จะทำให้ตัวค้ำจับชิ้นงานถูกคลายออก และเคลื่อนที่เข้าและออกอย่างรวดเร็วในการยึดชิ้นงานไว้ ให้ดันลูกบิดตัวค้ำจับชิ้นงานไปข้างหน้าจนกว่าแผ่นรองตัวค้ำจับชิ้นงานจะสัมผัสกับชิ้นงานและหมุนเมื่อติดตั้งตัวค้ำจับชิ้นงานไปทางขวา จากนั้นให้หมุนลูกบิดตัวค้ำจับชิ้นงานตามเข็มนาฬิกาเพื่อยึดชิ้นงานให้แน่น ความกว้างสูงสุดของชิ้นงานที่สามารถใช้ตัวค้ำจับชิ้นงานแนวนอนยึดได้ คือ 200 มม.

เมื่อติดตั้งตัวค้ำจับชิ้นงานแนวนอนในด้านขวาของฐานหมุน ให้ใช้แนวขอบรั้วย่อย R ยึดชิ้นงานให้แน่นหนายิ่งขึ้น อ่านหัวข้อ "แนวขอบรั้วย่อย R" ที่อธิบายก่อนหน้าเกี่ยวกับการติดตั้งแนวขอบรั้วย่อย R

⚠️ ข้อควรระวัง:

- หมุนเมื่อติดตั้งตัวค้ำจับชิ้นงานไปทางขวาจนสุดทุกครั้งเมื่อต้องการยึดชิ้นงานไว้ให้แน่น หากไม่ปฏิบัติตามอาจทำให้การยึดชิ้นงานไม่มั่นคงพอ ซึ่งอาจทำให้ชิ้นงานกระเด็นออกมาและอาจทำให้ใบเลื่อยชำรุดเสียหาย หรือสูญเสียการควบคุมซึ่งจะส่งผลให้ผู้ใช้ได้รับบาดเจ็บ

ที่จับ (ภาพที่ 36)

สามารถติดตั้งที่จับในด้านต่างๆ ได้ตามความสะดวกของการยึดชิ้นงานในแนวนอน เลื่อนก้านตัวจับลงไปในรูที่ฐานแล้วปรับความยาวของก้านตามชิ้นงานที่ถูกยึดอยู่ จากนั้นให้ยึดที่จับให้แน่นโดยการขันสลัก

⚠️ ข้อควรระวัง:

- ให้ใช้อุปกรณ์ค้ำยันชิ้นงานที่มีความยาวให้อยู่ในแนวระนาบกับพื้นผิวด้านบนของฐานหมุนเสมอเพื่อให้การจัดมีความแม่นยำและเพื่อป้องกันอันตรายจากการสูญเสียการควบคุมของเครื่องมือ

ที่กันเคิร์ฟ (อุปกรณ์เสริม) (ภาพที่ 37)

⚠️ ข้อควรระวัง:

- เมื่อใช้งานที่กันเคิร์ฟ ให้ตัดที่มุมองศาเดียวกันเสมอ
- เมื่อจะเปลี่ยนมุมองศา ให้ใช้ที่กันเคิร์ฟชิ้นอื่น
- เมื่อทำการตัดมุมเฉียง อย่าใช้ที่กันเคิร์ฟ

หากไม่ปฏิบัติตามการแยกที่กัน อาจทำให้ผู้ใช้งานได้รับบาดเจ็บสาหัส

เมื่อคุณใช้งานที่กันเคิร์ฟที่การตัด 90° คุณสามารถตัดแบบไร้ขอบบนด้านของแนวขอบรั้ว (ชิ้นงานสูงได้ถึง 35 มม.) ติดตั้งที่กันเคิร์ฟบนแนวขอบรั้วด้วยสลักสองตัว (ปรับแนวขอบรั้วและที่กันเคิร์ฟให้หน้าสัมผัสแต่ละกัน จากนั้นขันสลักให้แน่น) (ภาพที่ 38)

การทำงาน

⚠️ ข้อควรระวัง:

- ก่อนใช้งาน ให้ตรวจสอบว่าได้ปลดมือจับจากตำแหน่งด้านล่างโดยการดึงสลักหยุดแล้ว
- ตรวจสอบว่าใบเลื่อยไม่ได้สัมผัสถูกชิ้นงานหรือชิ้นส่วนอื่นๆ ก่อนที่จะเปิดสวิตช์
- อย่าใช้แรงกดมือจับมากเกินไปขณะทำการตัด การใช้แรงกดมากเกินไปอาจทำให้มอเตอร์ทำงานหนัก และ/หรือทำให้ประสิทธิภาพในการตัดลดลง กดมือจับลงโดยใช้แรงเท่าที่จำเป็นเท่านั้นเพื่อให้การตัดราบรื่น และไม่ใช่เป็นการลดความเร็วของใบเลื่อยมากนัก
- ให้กดมือจับลงค่อยๆ เพื่อทำการตัด หากกดมือจับลงอย่างแรงหรือใช้แรงกดด้านข้าง จะทำให้ใบเลื่อยสั่นและทั้งร่องรอย (รอยเลื่อย) ไว้ในชิ้นงาน รวมถึงความแม่นยำของการตัดก็จะลดลง
- ระหว่างการตัดสไลด์ ให้ค่อยๆ กดตัวป้อนชิ้นงานไปยังแนวขอบรั้วโดยไม่หยุดการทำงาน หากการเคลื่อนที่ของตัวป้อนชิ้นงานหยุดลง จะทำให้ชิ้นงานมีร่องรอยที่ไว้ และความแม่นยำของการตัดก็จะลดลง

1. การตัดแบบกด (การตัดชิ้นงานขนาดเล็ก) (ภาพที่ 39)

สามารถตัดชิ้นงานที่มีความสูงไม่เกิน 91 มม. และความกว้างไม่เกิน 70 มม. ได้ด้วยวิธีต่อไปนี้

ให้ดันตัวป้อนชิ้นงานไปยังแนวขอบรั้วจนสุด และขันลูกบิดตามเข็มนาฬิกาเพื่อยึดตัวป้อนชิ้นงานให้แน่น ใช้ตัวค้ำจับชิ้นงานยึดชิ้นงานไว้ให้แน่น เปิดสวิตช์เครื่องมือโดยไม่ให้ใบเลื่อยสัมผัสกับสิ่งใด และรอจนกว่าใบเลื่อยหมุนด้วยความเร็วเต็มที่ก่อนการกดลง ค่อยๆ ดันมือจับลงไปยังตำแหน่งด้านล่างจนสุดเพื่อตัดชิ้นงาน เมื่อการตัดเสร็จเรียบร้อยแล้ว ให้ปิดสวิตช์เครื่องมือและรอจนกว่าใบเลื่อยจะหยุดหมุนจนสนิท ก่อนที่จะยกใบเลื่อยกลับไปสู่ตำแหน่งด้านบนจนสุด

⚠️ ข้อควรระวัง:

- หมุนลูกบิดให้แน่นตามเข็มนาฬิกาเพื่อให้ตัวป้อนชิ้นงานไม่เคลื่อนที่ระหว่างการทำงาน การหมุนลูกบิดที่ไม่แน่นเพียงพออาจทำให้ใบเลื่อยติดกลับได้โดยไม่คาดคิด และอาจส่งผลให้ผู้ใช้ได้รับบาดเจ็บสาหัส

2. การตัดสไลด์ (แบบกด) (การตัดชิ้นงานกว้าง) (ภาพที่ 40)

คล้ายเกลียวลูกบิดทวนเข็มนาฬิกาเพื่อให้อัตโนมัติขึ้นงานสามารถเลื่อนได้อย่างเต็มที่ ใช้ตัวค้ำจับชิ้นงานยึดชิ้นงานไว้ให้แน่น ตั้งตัวป้อนชิ้นงานเข้าหาตัวคุณจนสุด เปิดสวิตช์เครื่องมือโดยไม่ให้ใบเลื่อยสัมผัสกับสิ่งใด และรอกจนกว่าใบเลื่อยหมุนด้วยความเร็วเต็มที่ กดมือจับและดันตัวป้อนชิ้นงานไปทางแนวขอบรั้วให้ผ่านชิ้นงาน เมื่อการตัดเสร็จเรียบร้อยแล้ว ให้ปิดสวิตช์เครื่องมือและรอกจนกว่าใบเลื่อยจะหยุดหมุนจนสนิท ก่อนที่จะยกใบเลื่อยกลับไปสู่ตำแหน่งด้านบนจนสุด

⚠️ ข้อควรระวัง:

- เมื่อทำการตัดสไลด์ทุกครั้ง ก่อนอื่นให้ตั้งตัวป้อนชิ้นงานเข้าหาตัวคุณจนสุด และกดมือจับลงไปยังตำแหน่งด้านล่างจนสุด จากนั้นให้ดันตัวป้อนชิ้นงานไปทางแนวขอบรั้ว อย่าเริ่มการตัดชิ้นงาน หากยังไม่ได้ตั้งตัวป้อนชิ้นงานเข้าหาตัวคุณจนสุด หากคุณทำการตัดสไลด์โดยไม่ได้ตั้งตัวป้อนชิ้นงานจนสุด หรือหากคุณทำการตัดสไลด์เข้าหาตัวคุณ อาจทำให้ใบเลื่อยติดกลับโดยไม่คาดคิดซึ่งอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บสาหัสได้
- อย่าทำการตัดสไลด์โดยที่มีข้อจับลือคอยู่ในตำแหน่งด้านล่างด้วยการกดสลักหยุด
- อย่าคล้ายเกลียวลูกบิดที่ยึดตัวป้อนชิ้นงานในขณะที่ใบเลื่อยยังหมุนอยู่ เพราะอาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บสาหัสได้

3. การตัดมุมองศา

ดูเนื้อหาก่อนหน้านี้นี้หัวข้อ "การปรับมุมองศา"

4. การตัดมุมเฉียง (ภาพที่ 41)

ปลดล็อกคันโยกและเอียงใบเลื่อยเพื่อกำหนดมุมเฉียง (ดูเนื้อหา ก่อนหน้านี้นี้หัวข้อ "การปรับมุมเฉียง") ตรวจสอบว่าได้ขันสลักยึดคันโยกให้แน่นอีกครั้งเพื่อให้ได้มุมเฉียงที่เลือกไว้อย่างปลอดภัย ใช้ตัวค้ำจับชิ้นงานยึดชิ้นงานไว้ให้แน่น ตรวจสอบว่าได้ตั้งตัวป้อนชิ้นงานไปในทิศทางต่างๆ ตรงข้ามกับผู้ปฏิบัติงาน เปิดสวิตช์เครื่องมือโดยไม่ให้ใบเลื่อยสัมผัสกับสิ่งใด และรอกจนกว่าใบเลื่อยหมุนด้วยความเร็วเต็มที่ ค่อยๆ ดันมือจับลงไปยังตำแหน่งด้านล่างจนสุดพร้อมกับใช้แรงกดขนานไปกับใบเลื่อย และดันตัวป้อนชิ้นงานไปทางแนวขอบรั้วเพื่อตัดชิ้นงาน เมื่อการตัดเสร็จเรียบร้อยแล้ว ให้ปิดสวิตช์เครื่องมือ และรอกจนกว่าใบเลื่อยจะหยุดหมุนจนสนิท ก่อนที่จะยกใบเลื่อยกลับไปสู่ตำแหน่งด้านบนจนสุด

⚠️ ข้อควรระวัง:

- ตรวจสอบทุกครั้งว่าใบเลื่อยจะเลื่อนลงไปยังทิศทางของมุมเอียงระหว่างการตัดมุมเอียง ระวังอย่าให้มีรอยเข้าใกล้แนวของใบเลื่อย
- ระหว่างการตัดมุมเอียง อาจเกิดกรณีที่ชิ้นส่วนของชิ้นงานที่จะตัดสัมผัสกับด้านข้างของใบเลื่อย หากยกใบเลื่อยขึ้นระหว่างที่ใบเลื่อยกำลังหมุนอยู่ ชิ้นส่วนดังกล่าวอาจกระทบกับใบมีด

ซึ่งทำให้เศษไม้กระจัดกระจายและก่อให้เกิดอันตรายได้ ควรยกใบเลื่อยขึ้นหลังจากใบเลื่อยหยุดหมุนจนสนิทแล้วเท่านั้น

- ในขณะที่กดมือจับลง ให้ใช้แรงกดขนานไปกับใบเลื่อย หากใช้แรงกดในแนวตั้งฉากกับฐานหมุน หรือหากมีการเปลี่ยนทิศทางของแรงกดระหว่างการตัด ความแม่นยำของการตัดจะลดลง
- ติดตั้งแนวขอบรั้วเสริมไว้ที่ตำแหน่งด้านซ้ายเมื่อทำการตัดมุมเอียงด้านซ้ายทุกครั้ง

5. การตัดมุมผสม

การตัดมุมผสม คือ ขั้นตอนของการตัดมุมเอียงไปพร้อมๆ กับการตัดมุมองศาบนชิ้นงาน สามารถทำการตัดผสมในมุมที่แสดงไว้ในตาราง

มุมองศา	มุมเอียง
ซ้าย 0° - 47°, ขวา 0° - 45°	ซ้ายและขวา 0° - 45°
ขวา 52°	ซ้าย 0° - 40° และ ขวา 0° - 45°

006360

ที่มุมองศาทางซ้าย 45° และมุมเอียงทางซ้าย 45° ชิ้นงานที่ตัดสามารถสูงได้ถึง 50 มม. และกว้างได้ถึง 200 มม.
ที่มุมองศาทางขวา 45° และมุมเอียงทางซ้าย 45° ชิ้นงานที่ตัดสามารถสูงได้ถึง 50 มม. และกว้างได้ถึง 215 มม.
ที่มุมองศาทางซ้ายและทางขวา 45° และมุมเอียงทางขวา 45° ชิ้นงานที่ตัดสามารถสูงได้ถึง 31 มม. และกว้างได้ถึง 215 มม.
เมื่อทำการตัดมุมผสม ให้ดูคำอธิบายในหัวข้อ "การตัดแบบกด", "การตัดสไลด์", "การตัดมุมองศา" และ "การตัดมุมเอียง"

6. การตัดอลูมิเนียมเส้นหน้าตัด (ภาพที่ 42 และ 43)

เมื่อทำการยึดอลูมิเนียมเส้นหน้าตัดให้แน่น ให้ใช้ที่กันระยะหรือชิ้นส่วนของงานที่เลือกตามที่แสดงในภาพเพื่อป้องกันไม่ให้อลูมิเนียมผิดรูปทรง ใช้นายาล้อสั่นการตัดเมื่อทำการตัดอลูมิเนียมเส้นหน้าตัดเพื่อป้องกันการสะสมของอลูมิเนียมบนใบเลื่อย

⚠️ ข้อควรระวัง:

- อย่าพยายามตัดอลูมิเนียมเส้นหน้าตัดแบบกลมหรือที่มีความหนา อลูมิเนียมเส้นหน้าตัดที่มีความหนาอาจหลุดร่วงออกมาระหว่างการทำงานและอลูมิเนียมเส้นหน้าตัดแบบกลมจะไม่สามารถใช้เครื่องมือนี้ยึดให้แน่นหนาได้

7. การตัดร่อง (ภาพที่ 44)

สามารถทำการตัดร่องที่เป็นรางเข้าไม้ได้โดยปฏิบัติดังต่อไปนี้: ปรับตำแหน่งที่เป็นขีดจำกัดด้านล่างของใบเลื่อยโดยใช้สกรูปรับแต่งและแกนหยุดเพื่อจำกัดความลึกของการตัดของใบเลื่อย อ่านหัวข้อ "แกนหยุด" ที่อธิบายไว้ก่อนหน้านี้นี้ หลังจากการปรับตำแหน่งที่เป็นขีดจำกัดด้านล่างของใบเลื่อย ให้ตัดร่องแนวขนานตามความลึกของชิ้นงานโดยใช้การตัดสไลด์ (กด) ตามที่แสดงในภาพ จากนั้นให้ใช้สว่านกัดเศษของชิ้นงาน

ออกจากร่องต่างๆ อย่างพยายามตัดชิ้นงานประเภทนี้โดยใช้ ใบเลื่อยแบบกว้าง (หนา) หรือใบเลื่อยตัดร่องวางเข้าไม่ เพราะอาจทำให้สูญเสียการควบคุมและได้รับบาดเจ็บได้

⚠️ ข้อควรระวัง:

- ตรวจสอบว่าได้ปรับแกนหยุดให้อยู่ในตำแหน่งเดิมแล้วเมื่อทำการตัดประเภทอื่นที่ไม่ใช่การตัดร่อง

การจับเครื่องมือ (ภาพที่ 1)

ตรวจสอบว่าได้ถอดปลั๊กเครื่องมือแล้ว จัดระดับมุมเอียงของใบมีดไว้ที่ 0° และฐานหมุนที่มองศาด้านขวาจนสุด ยึดแกนเลื่อนเอาไว้ให้แน่นหลังจากตั้งตัวป้อนชิ้นงานเข้าหาตัวคุณจนสุด กดมือจับลงจนสุด และกดสลักหยุดไว้เพื่อล็อกมือจับให้อยู่ด้านล่างถือเครื่องมือโดยจับที่ด้านข้างทั้งสองด้านของฐานของเครื่องมือตามที่แสดงในภาพ หากคุณถอดมือจับ ดึงเก็บฝุ่น หรือส่วนต่างๆ ออก จะทำให้คุณสามารถถือเครื่องมือได้ง่ายยิ่งขึ้น (ภาพที่ 45)

⚠️ ข้อควรระวัง:

- ให้อึดส่วนที่เคลื่อนไหวทั้งหมดไว้ให้แน่นทุกครั้งก่อนที่จะถือเครื่องมือ
- สลักหยุดจะใช้เพื่อการถือและจัดเก็บเครื่องมือเท่านั้น ไม่ใช่เพื่อการตัดชิ้นงาน

การดูแลรักษา

⚠️ ข้อควรระวัง:

- ก่อนตรวจสอบหรือดูแลรักษาเครื่อง ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปิดสวิทช์และถอดปลั๊กเครื่องออกแล้วทุกครั้ง

⚠️ คำเตือน:

- ตรวจสอบทุกครั้งว่าใบเลื่อยมีความคมและสะอาดเพื่อให้ได้ผลงานที่ดีที่สุดและปลอดภัยที่สุด

การปรับมุมของการตัด

เครื่องมือนี้ได้รับการปรับและจัดตำแหน่งอย่างละเอียดจากโรงงานแล้ว แต่การปรับที่ไม่เหมาะสมอาจส่งผลกระทบต่อการทำงานของเครื่องได้ หากเครื่องมือของคุณมีการจัดตำแหน่งที่ไม่เหมาะสม ให้ปฏิบัติตามนี้:

1. มุมองศา (ภาพที่ 46)

ให้ดันตัวป้อนชิ้นงานไปยังแนวขอบรั้ว และขันลูกบิดเพื่อยึดตัวป้อนชิ้นงานให้แน่น

คลายเกลียวมือจับซึ่งยึดอยู่กับฐานหมุน หมุนฐานหมุนเพื่อให้ตัวชี้ไปที่ 0° บนสเกลวัดองศา จากนั้นให้หมุนฐานหมุนเบาๆ ตามเข็มนาฬิกาและทวนเข็มนาฬิกาเพื่อตั้งศูนย์ฐานหมุนให้อยู่ในรอยบากของมุมองศาที่ 0° (หากตัวชี้ไม่ได้ชี้ไปที่ 0° ให้ปล่อยไว้อย่างเดิม) ใช้ประแจกระบอกเพื่อคลายเกลียวโบลต์หกเหลี่ยมที่ยึดแนวขอบรั้วไว้

กดมือจับลงจนสุด และกดสลักหยุดไว้เพื่อล็อกมือจับให้อยู่ด้านล่าง ปรับด้านของใบเลื่อยให้เสมอกับหน้าของแนวขอบรั้วโดยใช้ไม้ฉากรูปสามเหลี่ยม ไม้ฉาก ฯลฯ จากนั้นขันโบลต์หกเหลี่ยมที่ยึดแนวขอบรั้วให้แน่นตามลำดับจากด้านขวา (ภาพที่ 47)

ตรวจสอบว่าตัวชี้ชี้ไปที่ 0° บนสเกลวัดองศา หากตัวชี้ไม่ได้ชี้ไปที่ 0° ให้คลายเกลียวสลักที่ยึดตัวชี้ออกและปรับตัวชี้เพื่อให้ชี้ไปที่ 0° (ภาพที่ 48)

2. มุมเอียง

(1) มุมเอียง 0° (ภาพที่ 49)

ให้ดันตัวป้อนชิ้นงานไปยังแนวขอบรั้ว และขันลูกบิดเพื่อยึดตัวป้อนชิ้นงานให้แน่น กดมือจับลงจนสุด และกดสลักหยุดไว้เพื่อล็อกมือจับให้อยู่ด้านล่าง ปลดล็อกคั่นโยกที่ด้านหลังของเครื่องมือ ตรวจสอบว่าแกนได้ถูกล็อคแล้ว หมุนโบลต์หกเหลี่ยมที่ด้านซ้ายของแกน ทวนเข็มนาฬิกาสองหรือสามรอบ หมุนโบลต์หกเหลี่ยมที่ด้านขวาของแกน ทวนเข็มนาฬิกาสองถึงสามรอบเพื่อเอียงใบมีดไปทางด้านซ้าย (ภาพที่ 50)

ค่อยๆ ปรับด้านของใบเลื่อยให้เสมอกับพื้นผิวด้านบนของฐานหมุนโดยใช้ไม้ฉากรูปสามเหลี่ยม ไม้ฉาก ฯลฯ จากนั้นขันโบลต์หกเหลี่ยมด้านขวาของแกนตามเข็มนาฬิกา หมุนโบลต์หกเหลี่ยมที่ด้านซ้ายของแกน ตามเข็มนาฬิกาจนสุด จากนั้นขันคั่นโยกให้แน่น (ภาพที่ 51)

ตรวจสอบว่าตัวชี้สองตัวบนแกน ชี้ไปที่ 0° บนสเกลวัดมุมเอียงบนที่จับแกนแล้ว หากตัวชี้ไม่ได้ชี้ไปที่ 0° ให้คลายเกลียวสลักที่ยึดตัวชี้ออกแล้วปรับตัวชี้ให้ชี้ไปที่ 0° (ภาพที่ 52)

(2) มุมเอียง 45° (ภาพที่ 53)

ปรับมุมเอียงไปที่ 45° เท่านั้น หลังจากทำการปรับมุมเอียงไปที่ 0° ในการปรับมุมเอียงไปที่ 45° ให้ปลดคั่นโยกและเอียงใบเลื่อยไปทางด้านซ้ายจนสุด ตรวจสอบว่าตัวชี้ของแกนชี้ไปที่ 45° บนสเกลวัดมุมเอียงบนที่จับแกนแล้ว หากตัวชี้ไม่ได้ชี้ไปที่ 45° ให้หมุนโบลต์ปรับแต่งมุมเอียงทางซ้าย 45° ที่อยู่ด้านข้างตัวจับแกนจนกว่าตัวชี้จะชี้ไปที่ 45°

ในการปรับมุมเอียงไปที่ 45° ด้านขวา ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนเดียวกับที่ได้อธิบายข้างต้น

การปรับให้ท่ามุมเอียงได้ราบรื่น (ภาพที่ 54)

เมื่อตัดหกเหลี่ยมยึดแกนและที่จับแกนเองไว้ด้วยกันนั้น ได้ถูกปรับค่ามาจากโรงงานแล้วเพื่อให้มั่นใจได้ว่าการทำงานมุมเอียงจะทำได้ง่ายราบรื่น และเพื่อรับประกันความแม่นยำในการตัดอย่าตัดแปลงมือจับ จะค่อยๆ เกิดความหลวมขึ้นที่การเชื่อมต่อของแกนกับที่จับแกน ให้ขันแน่นเมื่อตัดหกเหลี่ยมด้วยประแจให้แน่น

การปรับตำแหน่งของเส้นแสงเลเซอร์

สำหรับรุ่น LS1013L, LS1013FL เท่านั้น (ภาพที่ 55 และ 56)

⚠ คำเตือน:

- เนื่องจากเครื่องมือต้องเสียบปลั๊กในขณะที่ทำการปรับตำแหน่งของเส้นแสงเลเซอร์ ดังนั้นจะต้องระวังเป็นอย่างยิ่งในการกดสวิตช์ การดึงสวิตช์โดยไม่ตั้งใจ จะเป็นสาเหตุให้เครื่องมือทำงานโดยไม่ตั้งใจและทำให้บาดเจ็บได้

⚠ ข้อควรระวัง:

- อย่ามองไปที่ลำแสงเลเซอร์โดยตรง การมองลำแสงเลเซอร์โดยตรงจะทำให้ดวงตาเสียหาย
- อย่าฟาดหรือกระแทกเครื่องมือ การฟาดหรือกระแทกจะทำให้ตำแหน่งของเส้นแสงเลเซอร์ผิดพลาด ทำให้ความเสียหายกับชิ้นส่วนกำเนิดลำแสงเลเซอร์ หรือทำให้เครื่องมืออายุการใช้งานสั้นลง

เมื่อการปรับเส้นแสงเลเซอร์ปรากฏอยู่บนด้านซ้ายของใบเลื่อย (ภาพที่ 57)

เมื่อการปรับเส้นแสงเลเซอร์ปรากฏอยู่บนด้านขวาของใบเลื่อย (ภาพที่ 58)

สำหรับการปรับทั้งสองแบบ ให้ทำดังนี้

- ตรวจสอบว่าได้ถอดปลั๊กเครื่องมือแล้ว
- วาดเส้นการตัดบนชิ้นงานแล้ววางชิ้นงานบนโต๊ะหมุน ในตอนนี้ อย่าเพิ่งยึดชิ้นงานด้วยตัวคิบบังชิ้นงานหรืออุปกรณ์ยึดจับที่คล้ายกัน
- กดใบเลื่อยลงโดยกดมือจับ แล้วตรวจสอบให้ทราบว่าเส้นการตัดและตำแหน่งของใบเลื่อยอยู่ตรงไหน (ตัดสินใจว่า จะตัดตำแหน่งใดบนแนวตัด)
- หลังจากได้ตำแหน่งที่จะตัดแล้ว ให้คืนมือจับไปที่ตำแหน่งตั้งต้น ยึดชิ้นงานด้วยตัวคิบบังชิ้นงานแนวตั้ง โดยอย่าให้ชิ้นงานขยับจากตำแหน่งที่ตรวจสอบเอาไว้
- เสียบปลั๊กเครื่องมือแล้วเปิดสวิตช์เลเซอร์
- ปรับตำแหน่งของเส้นแสงเลเซอร์ดังนี้

สามารถเปลี่ยนตำแหน่งของเส้นแสงเลเซอร์ได้ตามวิธีการเคลื่อนที่ของสกรูปรับแต่งสำหรับเลเซอร์โดยการหมุนสกรูทั้งสองตัวด้วยประแจหกเหลี่ยม (พียูซีเคลื่อนที่ได้ของเส้นแสงเลเซอร์จะถูกปรับมาจากโรงงานโดยอยู่ภายในระยะ 1 มม. จากกิวด้านข้างของใบเลื่อย)

ในการเลื่อนพียูซีเคลื่อนที่ได้ของเส้นแสงเลเซอร์ให้ห่างจากด้านข้างของใบเลื่อยให้มากขึ้น ให้หมุนสกรูทั้งสองทวนเข็มนาฬิกา หลังจากคลายสกรูปรับแต่งแล้ว หมุนสกรูทั้งสองตามเข็มนาฬิกาเพื่อเลื่อนเส้นให้ใกล้กับด้านข้างของใบเลื่อย หลังจากคลายสกรูปรับแต่งแล้ว

ดูในหัวข้อ "การทำงานของแสงเลเซอร์" และปรับสกรูปรับแต่ง เพื่อจัดตำแหน่งเส้นการตัดบนชิ้นงานด้วยเส้นแสงเลเซอร์

หมายเหตุ:

- ตรวจสอบตำแหน่งของเส้นแสงเลเซอร์อย่างสม่ำเสมอเพื่อความแม่นยำ
- หากชุดเลเซอร์ทำงานผิดปกติ ต้องให้ศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาตของ Makita เป็นผู้ซ่อมแซม

การทำความสะอาดเลนส์ของแสงเลเซอร์

สำหรับรุ่น LS1013L, LS1013FL เท่านั้น (ภาพที่ 59)

หากเลนส์ของแสงเลเซอร์เริ่มสกปรก หรือมีคราบซีลีเยสสะสมอยู่ซึ่งทำให้มองเห็นแสงเลเซอร์ไม่ชัดเจน ให้ถอดเลนส์ของแสงเลเซอร์ออกมาทำความสะอาดด้วยผ้านุ่มชุบน้ำหมาดๆ อย่าใช้ตัวทำละลายหรือน้ำยาทำความสะอาดที่มีส่วนผสมของน้ำมันปิโตรเลียมกับเลนส์ (ภาพที่ 60)

การถอดเลนส์สำหรับแสงเลเซอร์ ให้ถอดใบเลื่อยออกก่อนถอดเลนส์ ตามขั้นตอนในหัวข้อ "การประกอบหรือการนำใบเลื่อยออก" ใช้ไขควงคลายสกรูที่ยึดเลนส์ แต่ไม่ต้องถอดออก ดึงเลนส์ออกตามที่แสดงในภาพ

หมายเหตุ:

- หากเลนส์ไม่หลุดออกมา ให้คลายสกรูเพิ่ม แล้วดึงเลนส์อีกครั้งโดยไม่ต้องถอดสกรูออก

การเปลี่ยนหลอดฟลูออเรสเซนต์

สำหรับรุ่น LS1013F, LS1013FL เท่านั้น (ภาพที่ 61)

⚠ ข้อควรระวัง:

- ก่อนการเปลี่ยนหลอดฟลูออเรสเซนต์ ต้องตรวจสอบว่าปิดสวิตช์และถอดปลั๊กเครื่องแล้ว
- อย่าใช้แรง กระแทก หรือข่วนหลอดฟลูออเรสเซนต์ ซึ่งจะทำให้แก้วของหลอดฟลูออเรสเซนต์แตก แล้วทำให้คุณหรือผู้ร่วมงานบาดเจ็บได้
- ปล่อยหลอดฟลูออเรสเซนต์ทิ้งไว้สักพักหลังจากใช้งาน แล้วจึงเปลี่ยนมัน หากไม่แล้ว มันจะฉีกได้

ถอดสกรูที่ยึดกล่องไฟสำหรับส่องสว่างออก ดึงกล่องไฟส่องสว่างโดยกดเบาๆ ที่ตำแหน่งด้านบนของรูปด้านซ้าย ดึงหลอดฟลูออเรสเซนต์แล้วเปลี่ยนด้วยหลอดของแท้อันใหม่จาก Makita

การเปลี่ยนแปรงถ่าน (ภาพที่ 62)

ถอดและตรวจสอบแปรงถ่านเป็นประจำ หากแปรงสึกก็กลังไปถึงเครื่องหมายขีดจำกัด ให้เปลี่ยนแปรงใหม่ รักษาความสะอาดของแปรงถ่าน และตรวจดูว่าสามารถใส่ลงในช่องใส่แปรงได้ ควรเปลี่ยนแปรงถ่านใหม่พร้อมกันเป็นคู่ ใช้แปรงถ่านลักษณะเหมือนกันเท่านั้น

ใช้ไขควงถอดฝาปิดช่องใส่แปรงออก นำแปรงถ่านที่สึกหรอแล้วออกมา ใส่แปรงถ่านใหม่เข้าไป ปิดฝาปิดช่องใส่แปรงให้เข้าที่ (ภาพที่ 63)

หลังจากการใช้งาน

- หลังจากการใช้งาน ให้ใช้ผ้าหรือวัสดุแบบเดียวกันเช็ดเศษไม้และฝุ่นผงที่ติดอยู่กับเครื่องมือออก รักษาความสะอาดเครื่องป้องกันใบเลื่อยออกตามคำแนะนำที่แสดงก่อนหน้านี้ ใบหั่วชื่อ "เครื่องป้องกันใบเลื่อย" หล่อลื่นส่วนที่เคลื่อนได้ด้วยน้ำมันเครื่องเพื่อป้องกันสนิม
- เมื่อทำการจัดเก็บเครื่องมือ ให้ดึงตัวป้อนชิ้นงานเข้าหาตัวคุณจนสุดเพื่อให้แกนเลื่อนสามารถสอดเข้าไปในฐานหมุนได้อย่างเต็มที่

เพื่อดูแลให้ผลิตภัณฑ์มีความปลอดภัยและไว้วางใจได้ ควรนำส่งผลิตภัณฑ์ให้แก่ศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาตของ Makita ดำเนินการซ่อมแซม ดูแลรักษา หรือเปลี่ยนอะไหล่ และใช้อะไหล่แท้ของ Makita เท่านั้น

อุปกรณ์เสริม

⚠️ ข้อควรระวัง:

- ขอแนะนำให้ใช้อุปกรณ์เสริมหรือส่วนประกอบเหล่านี้กับเครื่องมือ Makita ของคุณตามที่ระบุในคู่มือนี้ การใช้อุปกรณ์เสริมหรือส่วนประกอบอื่นอาจทำให้ผู้ใช้ได้รับบาดเจ็บ ใช้อุปกรณ์เสริมหรือส่วนประกอบตามที่ระบุไว้เท่านั้น

หากคุณต้องการทราบรายละเอียดเพิ่มเกี่ยวกับอุปกรณ์เสริมดังกล่าว โปรดสอบถามศูนย์บริการของ Makita ในพื้นที่ของคุณ

- ใบเลื่อยที่ทำจากเหล็กและโลหะคาร์ไบด์ปลายตัด
- แนวขอบรั้วย่อย R
- ตัวค้ำจับชิ้นงานแนวนอน
- ตัวค้ำจับชิ้นงานแนวตั้ง
- ประแจกรงบอกเบอร์ 13
- ตัวยึด
- ถุงเก็บฝุ่น
- ซีองอ
- ไม้ฉากรูปสามเหลี่ยม
- ปุ่มลัดคอปฟ (2 ชิ้น)
- หลอดฟลูออเรสเซนต์ (สำหรับ LS1013F, LS1013FL)
- ที่กันเคิร์ฟ
- ประแจหกเหลี่ยม (สำหรับ LS1013F, LS1013FL)
- กล่องเก็บฝุ่น

หมายเหตุ:

- อุปกรณ์เสริมบางรายการอาจเป็นอุปกรณ์เสริมมาตรฐานที่รวมอยู่ในชุดเครื่องมือแล้ว ทั้งนี้ อาจมีความแตกต่างกันในแต่ละประเทศ

Makita Corporation

Anjo, Aichi, Japan

www.makita.com

884098-370

ALA