



DERYA

INTERNATIONAL ARMS COMPANY



Derya Silah Sanayi'nin üretmiş olduğu tüfeklerin tamamı TSE Kurumunun TS 870 Standartlarına uygun üretilmiştir.

Üretimini yapmakta olduğumuz tüfeklerin tümü, Bilim, Sanayi ve Teknoloji Bakanlığı denetmenleri, denetiminde özel olarak üretilen basınç değeri 1200 bar olan sürsajlı fişeklerle test edilmektedir. Kalite kontrol merkezinde değişik marka fişeklerin basınç değerleri gözönünde bulundurularak, performans deneme, saçma dağıtım denemeleri ile estetik ve teknik kontrolleri yapılmaktadır.

Namlu çeliği 4140 krom bolibden alaşımlı özel silah çeliği gövde 7075 T6 Nato standartlarında alaşımlı 180 brinel sertlikte özel alüminyum, mekanik parçalar 4140 krom alaşımlı 45 rakvel çelik, saç parçalar 303 krom nikel malzeme, pimler semantasyon çeliği olup, sürtülmeye ve darbeye karşı sertleştirilmiştir.

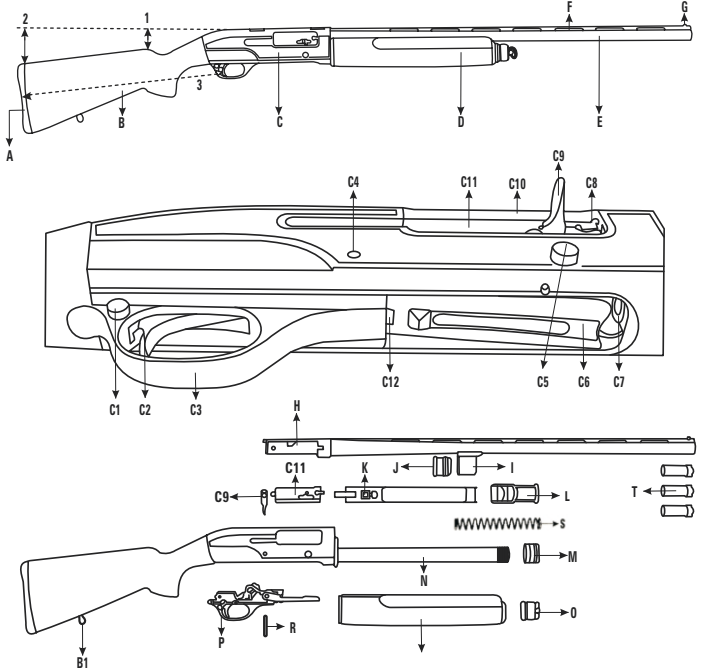
Yaylar yorulma hızı minimum olan yüksek vasıflı yay çeliğidir. Namlu içi 30 mikron beyaz sert krom dışı siyah kromla kaplanarak her türlü iklim ve hava şartlarına karşı dayanıklıdır.

Dipçik ceviz ağacından yapılmakta, nem ölçüm cihazları ile ölçüm yapılmakta, hava şartlarına ve neme karşı verniklenmekte, gövde ise elektroliz yoluyla kaplama ve gravür yapılmaktadır.

Üretimini yaptığımız ve sizin sahip olduğunuz Derya Av Tüfeğinin bütün parçaları en son teknolojiler kullanılarak CNC tezgahlarında fabrikasyon bir şekilde işlenmektedir.

Standartlara uygun ve profesyonelce kullanıldığında yıllarca problemsiz ve kusursuz işleyecek, zevkli atışlar yapılabilecek bir hassasiyete sahiptir.

TÜFEĞİNİZDEKİ TERİMLER



- A Dipçik Tabanı
- B Dipçik
- B1 Kayışlık
- C Gövde
- C1 Emniyet Düğmesi
- C2 Tetik
- C3 Tetik Korkuluğu
- C4 Tetik Pimi
- C5 Mekanizma Salma Düğmesi
- C6 Kaşık
- C7 Fişek Girişi
- C8 Mekanizma Tırnağı
- C9 Mekanizma Çekme Kolu

- C10 Fişek Çıkışı
- C11 Mekanizma
- C12 Kaşık Salma Düğmesi
- D El Kundağı
- E Namlu
- F Şerit
- G Arpacık
- H Kep
- I Gaz Halkası
- J Gaz Halka Pistonu
- K Kurma Kolu
- L Kurma Kolu Tertibatı
- M Plastik Darbe Emici

- N Şarjör Borusu
- O El Kundağı Kapağı
- P Tetik Gurubu
- R Tetik Pimi
- S Kurma Kolu Yayı
- T Şok Tüpü
- 1 Nişan Hattı - Yanak Burnu Mesafesi (40 mm)
- 2 Nişan Hattı - Dipçik Tabanı Mesafesi (62 mm)
- 3 Tetik Dipçik Tabanı Mesafesi (360 mm)

TÜFEK EMNİYET UYARILARI

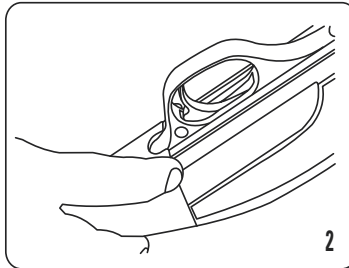
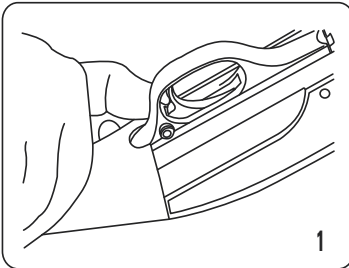
TR

1. Yürürken, ağaca tımanırken, bir çiti geçerken veya kayabileceğiniz veya düşebileceğiniz bir yerde iken asla fişek yatağında dolu bir fişek olan tüfeği taşımayın, Aksi halde tüfeği düşürebilir veya tüfeği titretebilir veya çarpabilirsiniz. Düşmüş, sarsılmış veya çarpmış dolu bir tüfek emniyeti kapalı olsa bile kazara patlayabilir ve siz veya yanınızdakilerde ciddi yaralanmalara yol açabilir. Yatağa fişek sürülmüşse atışa hazır olana kadar emniyeti kapalı tutun.
2. Kazara patlamayı önlemek için emniyete güvenmeyin. Bir çok emniyet tetiği bloke eden ve tetiği çekimine engel olarak ateşlemeyi önler. **Emniyet;** tüfeğin düşmesi, çarpması veya sarsılması sonucu olan kazara atışı önleyemebilir.
3. Aşırı basınç ve muhtemel ciddi yaralanmaları önlemek için namlu üstünde gösterildiği şekilde uygun fişek kullanın.
4. Yanlış şekilde elde dolum yapılmış fişek ciddi kişisel yaralanmalara ve aşırı basınçtan dolayı silahta zarara sebep olabilir. **Elde dolum;** kullanma kılavuzunda bulunan talimatlara ve verilere uygun şekilde elde dolum işlemlerinizi yapınız.
5. Atış yapmak istemediğiniz herhangi bir şeye asla tüfeğinizi doğrultmayınız. Tüfeği her zaman kazara patlamaya karşı tedbir olması için güvenli bir noktaya tutun.
6. Tüfeği doldurmadan ve kullanmadan önce namluda tıkanma olmadığına her zaman emin olun.
7. Ateş etmeden önce temizleme çubuğu ve bez ile namluyu yağdan veya gresten temizleyin. Gres veya silah yağının aşırı birikimi fazla basınca sebep olur ve ciddi yaralanmalara sebep olur.
8. Namluyu fişek yatağını ve mekanizmayı pasa karşı koruyun. Namluda ve fişek yatağındaki pas fazla basınca sebep olarak ciddi yaralanmalara yol açar. Paslı, lekeli veya aşınmış namlu değiştirilmelidir.

9. Tüfeğin tekrar eden atışına maruz kalmanın verdiği ısıtma kaybını önlemek için kulaklık veya kulak korumaları kullanın.
10. Uçan parçalara karşı gözü korumak için her zaman uygun atış gözlükleri kullanın.
11. Asla taşıt aracıyla dolu bir tüfeği taşımayın veya bir konuta girmeyin. Bir taşıt aracına, konuta veya kamp gibi bir alana girerken her zaman tüfeği dikkatlice boşaltın. Kazara bir patlama halinde yaralanmayı önlemek için tüfeği doldururken veya boşaltırken her zaman güvenilir bir noktaya doğrultun. Evde veya taşıtınızda asla tüfeği doldurmayın.
12. Kendinizde veya yanınızdakilerde oluşabilecek muhtemel ciddi yaralanmaları ve yansımaları önlemek için sert bir yüzeye, düz yüzeye veya su yüzüne asla atış yapmayın.
13. Tüfeğimizi depoladığımız fişeklerden ayrı ve çocukların ulaşamayacağı temiz ve kuru bir yerde depolayın.
14. Tüfekte asla bir parça değiştirmeyin. Çalışan parçalardaki herhangi bir parça değişimi veya ayarlama, kalifiye bir silah ustası tarafından yapılmalıdır.

EMNİYET

Emniyet kırmızı halka gözükeneye kadar soldan sağa itince açık pozisyona geçer. (Figür 1) Emniyet sağdan sola itince kapalı pozisyonundadır.(Figür 2)



Tüfek emniyeti açıktır. Tüfek atışa hazırdır. Emniyet düğmesi üstündeki kırmızı çizgi gözükür (**Figür1**)

Tüfek emniyeti kapalıdır. Tüfek atış yapmaz. Emniyet düğmesi üstündeki kırmızı çizgi gözükmez. (**Figür 2**)

MEKANİZMA: Tüfeğinin dolumu yapan ve fişegi fişek yatağına süren parçasıdır.



UYARI: Emniyet mekanizması, diğer tüfeklerde olduğu gibi devreye sokulduğunda tetiğin çekilmesini önlemek için tasarlanmıştır.

Fakat emniyet mekanizması, tüfek düşürüldüğünde oluşan sarsılma veya hor kullanmanın sonucu oluşan kara patlamayı önleyemeyebilir. Mekanizma birçok otomatikteki gibi güçlü bir yay baskısı altındadır ve çok sert kapanma yapar. Parmak, fişek çıkışı üstüneyken kapanma yaparsa çok ciddi yaralanmaya sebep olur.

MONTAJ TALİMATLARI

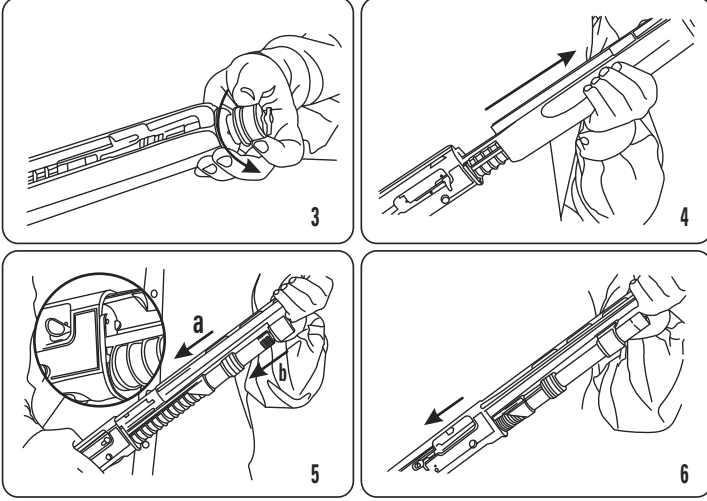


Tüfeği Montaj Etmek İçin Bu Prosödörü Takip Ediniz.



UYARI:

1. Derya Silah Firması ürünün yanlış veya dikkatsiz kullanımından kaynaklanan herhangi bir maddi zararlardan veya yaralanmalardan sorumlu değildir.
2. Bütün montaj, söküm ve bakım tüfek boşken yapılmalıdır. Şarjörün, gövdenin ve fişek yatağının boş olduğundan emin olun. Tüfeğin boş olduğunu fişek çıkışını fişek girişini ve fişek yatağına bakarak kontrol ediniz.



1. Namluyu kontrol edin. Namlu deliğinde ve fişek yatağında hiçbir tıkanma olmamalıdır.
2. El kundağı kapağını (12) saat yönü tersine çevirerek gövdeden el kundağını ayırın. **(Figür 3)**
3. El kundağını sarjör borusu üzerinde kaydırarak çıkarın. **(Figür 4)**

⚠ UYARI: Mekanizma çekme kolu tam geride kalmışsa (Mekanizma kurulu ise) namluyu gövdeye yerleştiremezsiniz.

Bu durumdan kurtulmanın tek yolu; bir elinizle mekanizma çekme kolunu tutarken diğer elinizle düğmeye basın

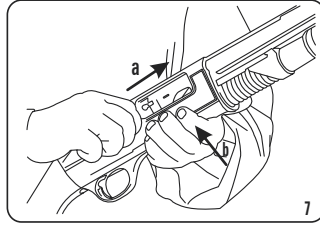
Ve kolun gövde üstünde fişek çıkışı kenarına çarpmasını önleyiniz.

⚠ DİKKAT: Piston, namlu, gaz odası içinde takılı olarak tüfek paketlenmiştir.

4, Namluyu gövde içindeki yuvasına oturtun. Bu kısımda namluyu zorlayarak takmalısınız. Namluyu gövde içine iterken (mekanizma, kep üstünde yuvasına otururken diğer elinizle mekanizma çekme kolundan çekerseniz namlunun yuvasına oturmasını kolaylaştırabilirsiniz. Namlunun tam olarak gövdeye oturduğunu gözlemlediğinizde mekanizma çekme kolunu salın. **(Figür 5,6,7)**

a) Kep vidasının mekanizmadaki girintiye girdiğinden **(Figür 5 a)**

b) Gaz halkasının şarjör boru ile aynı eksende olduğundan emin olun. **(Figür 5 b)**



Mekanizma çekme kolunun tam geri çekerek mekanizmayı tam açık (kilitli) pozisyona getirin. **(Figür 6)**

c) Mekanizma çekme kolunu tutarken, **(Figür 7 a)**

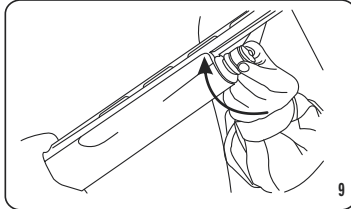
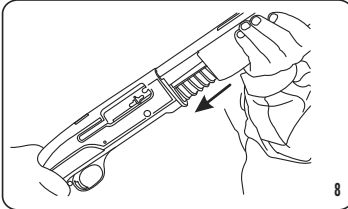
d) Mekanizma salma düğmesine basın. **(Figür 7 b)**

⚠ UYARI: Namluyu gövdeye monte ederken pistonun namludan düşmediğinden emin olunuz. Namluyu gövdeye takarken gaz odası ve içindeki pistonun şarjör borusuyla aynı eksene takmaya çalışıldığına emin olun

5. El kundağının şarjör borusu üstünde kaydırarak takın. El kundağının gövde sacına tam olarak oturduğuna emin olun. **(Figür 8)**

6. El kundağı kapağını saat yönünde çevirerek sıkın **(Figür 9)**

7. Tüfek kurulmuştur. Tetiği çekin. Horoz düşerek tüfek kurlu halden çıkar.



⚠ UYARI: TÜFEĞİNİZİ ÇOCUKLARIN ERİŞEMEYECEĞİ YERLERDE KİLİTLİ TUTUN!

18 yaşının altındaki çocukların ve diğer yetkili olmayanların tüfeğinize ulaşmamları sizin sorumluluğunuzdadır. Herhangi bir ihtimali önlemek için tüfeği boşaltıp kilitleyin ve mutlaka mühimmatı, anahtarı farklı olan ayrı bir yere kitleyin. Tel, kablo veya şifreli kilitler gibi tüfek üstündeki basit kilitler yetersizdir. Çelik silah kasalarında tüfeğinizin kilit altında tutulması çocuk veya yetkisiz şahıslar tarafından kullanılması ihtimalini düşürür.

UYGUN FİŞEK KULLANIMI

⚠ UYARI: Firmamız hatalı, uygun olmayan el dolumu, tekrar dolum yapılmış fişek kullanımından kaynaklanan fiziksel yaralanmalarda veya maddi zararlardan sorumlu değildir. Ciddi zarar veya yaralanma ve hatta ölüm, doğru olmayan fişek kullanımından, Namlu delik içinde tıkanmalara rağmen atıştan ve aşırı dolumlar sebebiyle meydana gelir.

Derya Av Tüfeği 2 $\frac{3}{4}$ " ve 3" fişek yatağına sahiptir. Kalibre ve fişek yatağı uzunlukları ile ilgili markalamayı namlu üstünde görebilirsiniz. Her bir tüfek, özel bir test fişegi ile dayanıklılık için test edilir.

⚠ UYARI: Namlu üstündeki markalamaya uygun olmayan fişek kullanmayın.

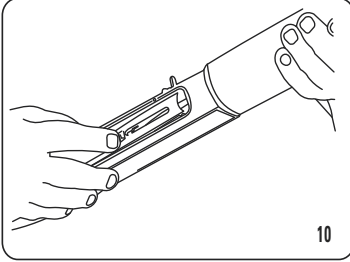
⚠ UYARI: Fişek kutusunun üstündeki ve fişek üstündeki markalamaları kontrol ediniz. Tüfeğiniz için doğru kalibrede ve doğru uzunluktaki fişegi kullandığınızdan emin olun.

FİŞEK SÜRME ve ATIŞ

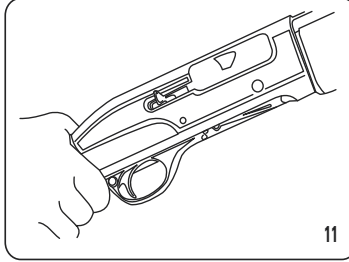
⚠ UYARI : Tüfeği kullanmadan önce fişek sürme ve fişek boşaltma prosedürlerine bu kılavuzu iyice okuyarak alışkanlık kazanın. Bu prosedürleri doğru şekilde uygulayana kadar dolu bir tüfek kullanmayın. Fişek sürmeden önce emniyetin kapalı olduğundan emin olun. Tüfek emniyetli olduğunda kırmızı çizgi görülmemelidir. (Figür 2). Emniyet düğmesi daha fazla ileri gidemezse, tüfek tam olarak emniyete geçmiş olmaz. Tam olarak emniyet sağlanmadıysa tüfeğin atışına engel olamaz. Her zaman tüfek namlusunu güvenli bir yere tutun.

⚠ UYARI: Fişek sürmeden önce namlu deliğinde tıkanma olmadığına emin olun.

TR



10

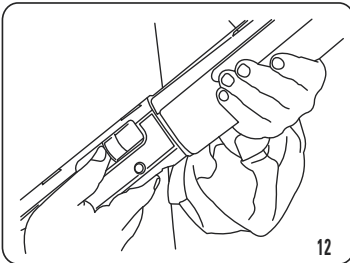


11

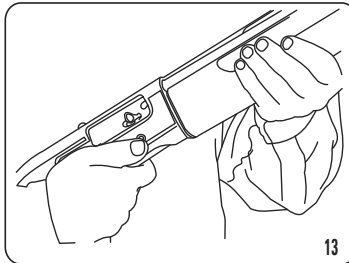
1. Kaşık salma düğmesini basılı olduğuna emin olun. Eğer değilse tamamen basın **(Figür 10)**
2. Mekanizma çekme kolunu tamamen geri çekerek mekanizmanın tam geride (tam açık pozisyon) takılı kalmasını sağlayın. **(Figür 11)**
3. Tüfeği emniyete geçirin

⚠ UYARI: El ile çalışan emniyet mekanik bir sistemdir. Güvenlik kurallarına alternatif olmaz. Lütfen bu kullanma kılavuzunun girişindeki güvenlik kurallarını okuyun.

4. 1. Fişegi fişek çıkışı üzerinden fişek yatığına sürün. **(Figür12)**
5. Mekanizma salma düğmesine basarak mekanizmanın kitlenmesini sağlayınız. Düğmeye basma öncesi parmaklarınızın fişek çıkışı yuvasından uzak kaldığından emin olun. **(Figür 13)**

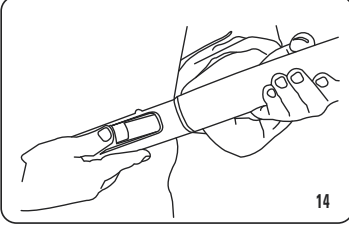


12

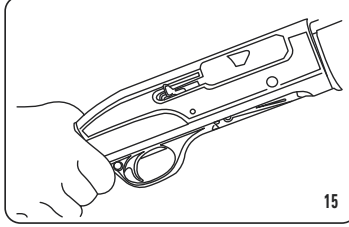


13

⚠ UYARI: Artık tüfek atışa hazır. Eğer emniyet devre dışı bırakılırsa, tüfek atışa hazırdır. Parmaklarınızı tetikten uzak tutun ve tetiği herhangi bir temastan uzak tutun. Güvenli olmayan bir hedefe yöneltmeyin.



14



15

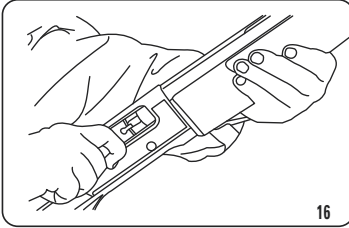
6. Diğer fişekleri, gövdenin fişek girişi bölümünden kaşığın üstüne yerleştirerek ve bastırarak (kaşık gövde içine itilir.) ve şarjör borusu içine iterek yerleştirilir. **(Figür 14)**

7. Ateş etmek için emniyeti devre dışına bırakın ve tetiği çekin. **(Figür 1)**

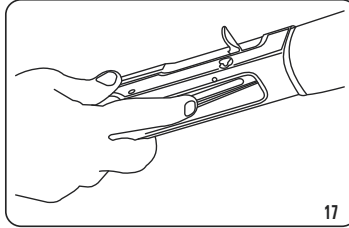
8. Son fişek ateşledikten sonra mekanizma tam açık pozisyonda kalarak şarjörün boşaldığını belirtir. **(Figür 15)**

9. Emniyeti tekrar aktive edin. Atışa devam edecekseniz anlatıldığı gibi tekrar tüfeği doldurun.

FIŞEK BOŞALTMA (TÜFEK BOŞALTMA)



16

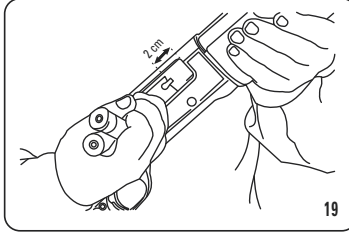
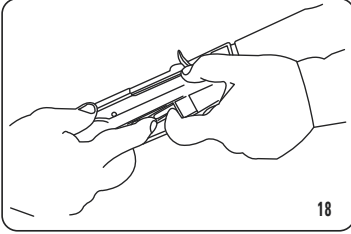


17

1. **TÜFEĞİ GÜVENLİ BİR NOKTADA TUTUN.** Emniyetin kapalı olduğuna emin olun. Kırmızı çizginin görünmediğinden emin olun.

2. Mekanizma çekme kolunun geri çekerek, dolu fişegin fişek yatağından çıkmasını sağlayın. **(Figür 16)**

3. Kaşığa tam olarak basılı tutun. **(Figür 17)**
4. Mekanizma salma düğmesinin basılı tutarken ve şarjör içindeki fişekleri hafif itme ile çıkışını kolaylaştırın. **(Figür 18)**
5. Şarjör borusu, gövde ve fişek yatağı içinde fişek olmadığını kontrol ediniz. Emniyeti devre dışı bırakın.
 - a) Kaşığı iterek, şarjör borusu içinde fişek olmadığına fişek girişi yuvasından bakın.
 - b) Mekanizma çekme kolunu yaklaşık 2 cm çekerek fişek yatığından ve gövde içinde fişek olmadığını emin olun. **(Figür 19)**

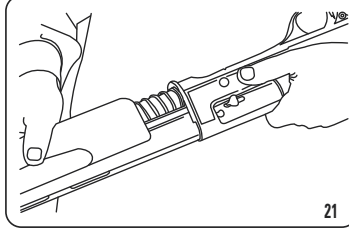
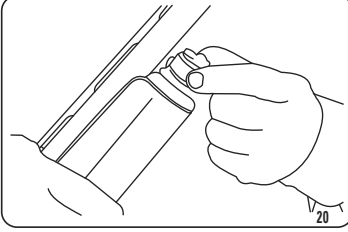


6. Horozu kurlu halden kurtarmak için tetiği çekin

⚠ UYARI: Tüfeği duvar, çit, ağaç gibi dik pozisyona dayamadan önce tüfeğin boşaltıldığından emin olun. Tüfek ateşlemesine sebep olabilen yeterli kuvveti sağlayacak şekilde dikey durumdan düşebilir.

TÜFEK SÖKÜLMESİ

⚠ UYARI: Tüfeğin boş olduğuna emin olun. Bunun için fişek yatağının boş olduğunu kontrol edin. (Mekanizmayı 2 cm çekerek fişek yatağına bakın). Gövdenin boş olduğunu kontrol edin. Şarjör borusunun boş olduğuna (kaşığı iterek şarjör borusu içine bakın)

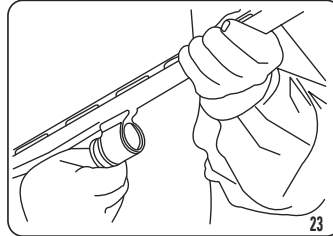
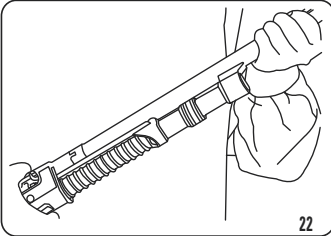


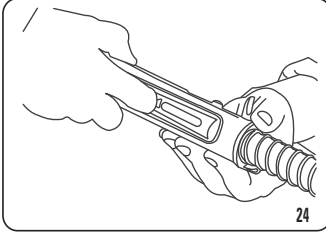
NAMLU

1. Gaz Halka Pistonunu saat yönü tersine çevirerek çıkarın **(Figür 20)**
2. El kundağını kaydırarak namludan çıkarın **(Figür 21)**
3. Namluyu piston, gaz halkası içinde kalacak şekilde (Pistonun düşmesine engel olarak) çekerek dipçik, gövde montajından ayırın. **(Figür 22)**
4. Pistonu gaz halkasından çıkarın. **(Figür 23)**

MEKANİZMA

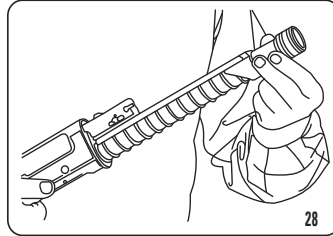
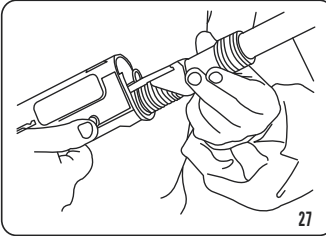
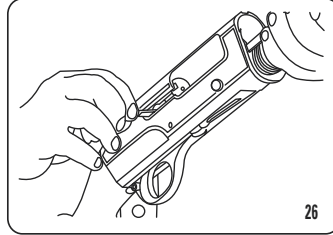
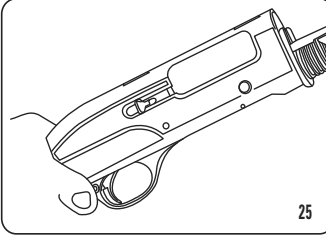
1. Kaşık salma düğmesinin basılı olduğuna emin olun. Aksi takdirde mekanizmayı tam açık hale getiremezsiniz. **(Figür 24)**
2. Mekanizma çekme kolunu tam çekerek mekanizmayı tam açık pozisyona getirin. **(Figür 25)**
3. Mekanizma çekme kolunu çekerek çıkarınız. **(Figür 26)**





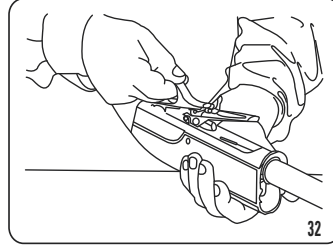
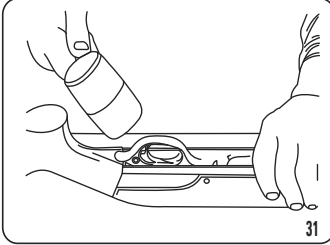
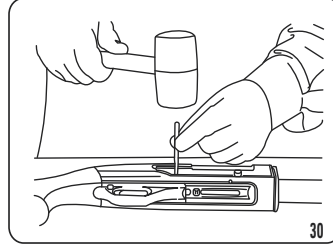
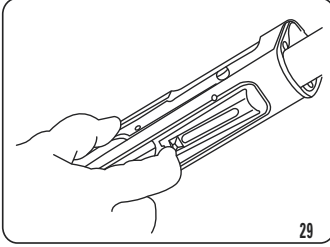
4, Sol elinizle KL montesini tutarken, mekanizma salma düğmesine basarak KL montesi ile beraber mekanizmanın gövdeden yavaşça ayrılmasını sağlayın. **(Figür 27)**

5, Mekanizma düşmeyecek şekilde, kurma kolunu şarjör borusu üstünde kaydırarak çıkarın. **(Figür 28)**



TETİK TERTİBATI

1. Emniyeti açın.
2. Kaşık salma düğmesine basın **(Figür 29)**
3. Tetik pimine sivri bir aletle basarak çıkarın. **(Figür 30)**



4. Mekanizma salma düğmesi basık tutulurken tetik tertibatının ileri geri hareketle çıkarın. (**Figür 31,32**) (Dipçiğin gövdeye temas noktasında kırılma olabilir.) Bu sebeble (**Figür 31'**) deki gibi plastik çekiç ile ileri doğru vurarak tetik tertibatını çıkarınız.

⚠ UYARI: Bu kullanma kılavuzunda anlatılandan daha fazla demontaj yetkili tamirci ile yapılmalıdır.

NOT: TEKRAR MONTAJ TAM TERSİ İŞLEMLE YAPILIR.

ŞOK ÇEŞİTLERİ

Derya Silah Sanayi olarak siz müşterilerimize 3 ayrı şok seçeneği sunuyoruz.

1. Mobil Şok (65 cm. 71 cm namlularda kullanılmak üzere)
2. Mobil +Mobil (50 cm, namlularda kullanmak üzere)
3. Uzatma Şok + Mobil Şok (50 cm, namlularda kullanılmak üzere)

Not: Şoklarımız 1300 Bar'a dayanıklı ve Avrupa standartlarına uygun olarak hazırlanmıştır. Krozyon ve darbeye dayanıklı özel bir çelikten imal edilmiştir.

1. Mobil Şok Kullanım Alanı: Mobil şoklarımız firmamız tarafından 3 adet verilmektedir. (1-3-5 çentikli olarak)

- a) 1 çentikli şok; kaz, ördek ve bazı uzak avlarda kullanılır.
- b) 3 çentikli şok; keklik, tavşan yani 35 metreyi geçmeyen avlarda.
- c) 5 çentikli şok; kısa menzilli avlarda bıldırcın, çulluk gibi avlarda (ve kurşun atışlarında)

2. Mobil + Mobil : Firmamız tarafından 1 adet olarak verilmektedir. Şok kullanımı yukarıda tavsiye edildiği gibidir, kurşun atışları kesinlikle yapılmamalıdır.

3. Uzatma Şok + Mobil Şok : Firmamız tarafından 1 adet verilmektedir. Şok kullanım yerleri yukarıda tavsiye edildiği gibi, kurşun atışları kesinlikle yapılmamalıdır.

Not: Uzatma şokları avlanma yapacağınız bölgeye göre uzatıp kısaltabilirsiniz.

⚠ UYARI: Hedef atışında yani kurşun atışlarında 1,3 çentikli şoklar kullanılmaz. Alev gizleyen ve 5 çentikli mobil şokla atılır. Bu uyarıya uymadığınız takdirde gelebilecek hatalardan firmamız mesul değildir.

ŞOK SÖKÜMÜ

⚠ UYARI:

- 1. Tüfeği boşalttığınızdan emin olun.
- 2. Emniyeti kapalı olsa bile asla dolu bir tüfekte şok değişimi yapmayın ve namlunun ucuna asla bakmayın.

ŞOK TEMİZLENMESİ

- 1. Namluyu gövdeden ayırın.
- 2. Namlu ucundaki şoku sökünüz.
- 3. Namlu ucundaki pasoyu ve şoktaki pasoyu bir bez yardımı ile iyice siliniz.
- 4. Şok yuvasını dişlerini ve şok tüpü dişlerini, ince bir tabaka olacak şekilde silah yağı ile yağlayınız.

⚠ UYARI:

1. Şoka uygun namlularla, şok tüpü kullanmadan asla atış yapmayın. Fişek içindeki kurşun gibi malzemeler, şoksuz atış sonucu namlu ucundaki şok yuvası dışlarına takılabilir ve namlu içinde birikerek namlu içi tıkanmaya sebep olur.

Bu durum çok tehlikeli namlu parçalanmalarına yol açabilir. Şoksuz atış, hedefe düzensiz atış dağılımına ve namlu içindeki şok yatağı dışlarında tamiri mümkün olmayan zararlara yol açar.

2. Şok tüpleri tüfeğin depolama ve temizleme zamanı dahil her zaman namluya sıkıca takılı olmalıdır. Şok tüpsüz namluyu temizlemek, kiri namlu dışlarına doğru iterek şokun uygun olmayan takılımına pasa ve namluda tıkanmaya sebep olur.

3. Boşaltılmış ve fişek yatağı açılmış tüfekte, periyodik olarak şokların tamamen ve sıkıca namluya takılıp takılmadığına emin olun.

BAKIM

1. Temizlemeden önce tüfeğin boş olduğuna emin olun.

2. Tüfek sahibi, kalifiye tüfek ustası tarafından periyodik kontrolden ve uygun bakımdan sorumludur. Tüfeğin uygun ayarlarda olduğuna ve eskiyen parçaların değiştirildiğine emin olmalıdır.

3. Önemli: Yağ tabakası olacak şekilde açık metal yüzeylerin kaplanması gereklidir. Rutubetli havaya maruz kalırsa deliği metal yüzeyleri temizleyin. Sonrasında yeni bir yağ tabakası uygulayın. Yoğun yağmur kar veya tuzlu suya maruz kalındıysa tetik grubunun ve çalışan parçaların demontesini gerektiren iyi bir temizleme ve yağlama gerekir.

4. Sezonlar arasında uzun depolama döneminde namlu ve metal parçalara uygun tüfek yağı ile yağlanması ve tüfeği kuru bir yerde depolama gerekebilir. Tüfekten yağı emebilecek kumaş veya başka malzemeden yapılmış kılıf veya çanta içinde depolayın.

5. Yetkili Derya silah satıcınızdan tamirat parçalarını temin edebilirsiniz. Seri no sunu mutlaka not alın. Tüfekte kaybolma veya çalınma olursa bu numara lazımdır.

GARANTİ ŞARTLARI

TR

Derya Silah Sanayi tarafından verilen bu garanti, tüfeğin hatalı kullanımından doğacak arızaların giderilmesini kapsamadığı gibi aşağıdaki durumlarda da garanti kapsamı dışındadır.

1. Yükleme, boşaltma, taşıma sırasında meydana gelen hasar ve arızalar.
2. Yangın, doğal afet neticesinde doğacak hasar ve arızalar .
3. Yağsız, bakımsız ve rutubetli ortamda bulundurulması neticesinde meydana gelen hasar ve arızalar.
4. Tüfeğin ehli olmayan kimseler tarafından tamir edilmesinden doğan hasar ve arızalar ,

Yukarıda belirtilen arızaların giderilmesi ücret karşılığında yapılır.

Garanti, bu belgenin diğer yüzünde belirtilen süre içinde ve yalnızca mamûlde meydana gelecek arızalar için geçerli olup bunun dışında herhangi bir isim altında hak ve tazminat talep edilmez. Satıcı firma kaşe ve imzası ile satış tarihi ve fatura no'su bulunmayan garanti belgesi geçersizdir. Satış tarihi , yetkili elemanımız tarafından istenildiğinde, fatura, ruhsat, gibi belgelerle kanıtlanabilmektedir. Bu yapılmadığı takdirde mamûl seri'no sundan, üretim tarihi garanti başlangıcına esas alınır. Garanti belgesi üzerinde tahrifat, mamûl üzerindeki seri numarası kaldırıldığı veya tahrif edildiği takdirde bu garanti geçersizdir.

GARANTİ BELGESİ

Kullanma kılavuzunda gösterildiği şekilde kullanılması ve Derya Silah Sanayisi'nin yetkili kıldığı teknik servis elemanları dışındaki şahıslar tarafından bakım, onarım veya başka bir nedenle müdahale edilmemiş olması şartı ile bütün mekanik parçaları 2 Yıl firmamız garanti kapsamındadır.

Garanti süresi içinde yapılacak onarımlarda geçen süre garanti süresine ilave edilir. Aşağıda yazılı ilk satış tarihinden başlayarak 2 Yıl içinde kendiliğinden bozulduğu bildirilir ve tarafımızca yapılacak incelemede bu durum kesinleşirse bedelsiz olarak onarmayı ve gereken parçaları bedelsiz olara değiştirmeyi taahhüt ederiz.

Arızanın giderilmesi konusunda uygulanacak teknik yönetmeliklerin tespiti ile değişecek parçaların saptanması tamamen firmamıza aittir.

Garanti süresi içinde üretimden kaynaklanan ve onarımı mümkün olmayan bir arızanın tespiti halinde, bakım onarım servis istasyonlarımızın vereceği rapor doğrultusunda değiştirme işlemine gidilecektir. Tüfeğin Aşşap Kısımları firmamızın garanti kapsamında dışındadır.

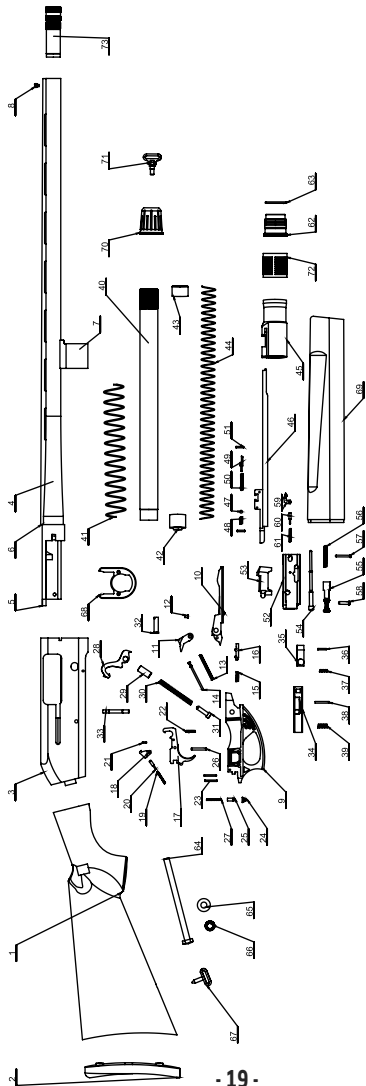
Anlaşmazlık durumunda sorun çözümlenememesi halinde nihai başvuru yeri Sanayi Ticaret Bakanlığı Ölçüler ve Kalite Kontrol Genel Müdürlüğüdür.

Firmamız Sanayi ve Ticaret Bakanlığının 90/41 ve 42 nolu tebliğine uymayı taahhüt eder aksi halde Sanayi ve Ticaret Bakanlığı'na kamuoyuna duyurmayı kabul eder.

PARÇA LİSTESİ

TR

S.No.	Parça Adı	S.No.	Parça Adı
1.	DİPÇİK	38.	FİŞEK TUTUCU YARIK PİM (2.5*20)
2.	DİPÇİK LASTİĞİ	39.	FİŞEK TUTUCU YAYI
3.	KASA	40.	4+1 ŞARJÖR BORUSU
4.	NAMLU	41.	İCRA YAYI
5.	KEP	42.	ARKA TAPA
6.	ŞERİT	43.	ÖN TAPA
7.	GAZ ODASI	44.	ŞARJÖR YAYI
8.	FİBER OPTİK GEZ	45.	KOL BORUSU
9.	ALT KAPAK	46.	KOL
10.	KAŞIK	47.	4'LÜK BİLYE
11.	ALT BAŞI	48.	4'LÜK BİLYE YAYI
12.	ALT BAŞI PERÇİNİ	49.	ŞAK PİM
13.	ALT BAŞI YAYI	50.	ŞAK PİM YAYI
14.	ALT BAŞI PİMİ	51.	2*16.6 PİM
15.	FİŞEK DÜŞÜRÜCÜ YAYI	52.	MEKANİZMA
16.	FİŞEK DÜŞÜRÜCÜ	53.	KİLİT
17.	TETİK	54.	İĞNE
18.	KÖR TETİK	55.	KURMA KOLU
19.	KÖR TETİK YAYI	56.	İĞNE YAYI
20.	KÖR TETİK YAY PİMİ	57.	TIRNAK PİMİ
21.	2*5.5 PİM	58.	İĞNE PİMİ
22.	TETİK HAREKET YAYI	59.	TIRNAK
23.	2*17.8 PİM	60.	TIRNAK YAYI PİMİ
24.	EMNİYET	61.	TIRNAK YAYI
25.	EMNİYET KOVANI	62.	PİSTON
26.	3*21.6 PİM	63.	PİSTON SEKMANI
27.	EMNİYET YAYI	64.	DİPÇİK SAPLAMA (M8)
28.	HOROZ	65.	PUL (8.5*18.5*2.5)
29.	HOROZ KOVANI	66.	TIRTILLI PUL
30.	HOROZ YAYI	67.	DİPÇİK KAYIŞLIK
31.	HOROZ YAY PİMİ	68.	KUNDAK ALTI SACI
32.	6'LIK KOVAN	69.	EL KUNDAĞI
33.	KASA PİMİ	70.	KARE SOMUN
34.	FİŞEK TUTUCU SACI	71.	KAYIŞLIK
35.	FİŞEK TUTUCU DÜĞME	72.	ARA TAKOZ
36.	FİŞEK TUTUCU DÜĞME PİMİ	73.	MOBİL ŞOK
37.	FİŞEK TUTUCU DÜĞMEYAYI		



PART LIST

ENG

S.No.	Parts' Names	S.No.	Parts' Names
1.	STOCK	38.	CARRIER LATCH NOTCH PIN
2.	RECOIL PAD	39.	CARRIER LATCH SPRING
3.	RECIEVER	40.	MAGAZINE TUBE 5 SHOOT
4.	BARREL	41.	ACTION SPRING
5.	CAP	42.	BACK CAP
6.	TOP RIP	43.	FRONT CAP
7.	GAS CHAMBER	44.	MAGAZINE SPRING
8.	FIBER OPTIC SIGHT	45.	ARM PIPE
9.	MAGAZINE CAP	46.	ACTION BAR (BOLT CARRIER)
10.	THE CARRIER	47.4	NO STEEL BALL
11.	CARRIER LATCH	48.	4 NO STEEL BALL SPRING
12.	CARRIER LATCH PIN	49.	OPERATING PART
13.	CARRIER LATCH SPRING	50.	OPERATING PART SPRING
14.	CARRIER LATCH PIN	51.	2*16.6 PIN
15.	EJECTOR SPRING	52.	BOLT ACTION
16.	EJECTOR	53.	LOCKING BLOCK
17.	TRIGGER	54.	FIRING PIN
18.	HAMMER	55.	BOLT HANDLE
19.	HAMMER SPRING	56.	FIRING PIN SPRING
20.	HAMMER SPRING PIN	57.C	ARRIER PLUNGER PIN
21.	2*5.5 PIN	58.	FIRING PIN FIXED PART
22.	TRIGGER OPERATE SPRING	59.	CARRIER PLUNGER
23.	2*17.8 PIN	60.	CARRIER PLUNGER SPRING PIN
24.	SAFETY BUTON	61.	CARRIER PLUNGER SPRING
25.	SAFETY BUTON SOCKET	62.	PISTON
26.	3*21.6 PIN	63.	PISTON RING
27.	SAFETY BUTON SPRING	64.	STOCK BOLT
28.	SEAR	65.	STOCK BOLT WASHER
29.	SEAR SOCKET	66.	STOCK BOLT RECIEVER
30.	SEAR SPRING	67.5	LING SVIWEL
31.	SEAR SPRING PIN	68.	PLATE OF STOCK
32.	SOCKET 6 NO	69.	FORE-END
33.	RECIEVER PIN	70.	MAGAZINE CAP
34.	CARRIER LATCH FRAME	71.	SLING SVIWEL
35.	CARRIER LATCH BUTON	72.	BUFFER
36.	CARRIER LATCH BUTON PIN	73.	MOBILE CHOKE
37.	CARRIER LATCH BUTON SPRING		

TECNICAL SPECIFICATION

ENG

DERYA ARMS INDUSTRY's productions have certifications of TSE (Turkish Standart Institue) Certifications as name of TS 870 .

All Derya Productions is passing tests with 1200 BAR (17404.56PSI) Cartridges which produced by Industry and Science Ministry of Turkey. Derya Quality Control Staff must consider these Cartridge pressures while they are making Quality Performance tests, estetic & tecnical and shots' distrubution on air.

Barrel Steel : 4140 Molybdenum and Chrome Alloy special Firearms Steel

Reciever : 7075 T6 180 Brinell Hardness special NATO Standarts Alumunium

Mecanical Parts: 4140 Chrome Alloy 45 rakvel steel

Sheet Metal Parts: 303 Chrome Nickel Parts

Pins : Hardened Steel which are powerful to against all damages and frictions.

Springs : Spring's Steel has minimum frazzle rate while operating.

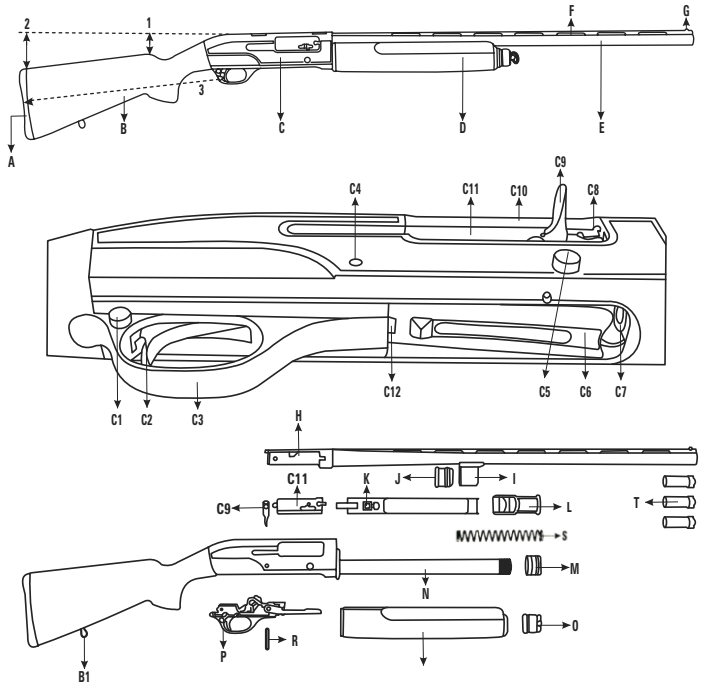
Barrel Coated : Inside area is 30 Micron white chrome and outside of barrel is black chrome coated which are powerful against all hard climate and weather terms.

Stocks : Stocks are Walnut Tree and staff is using hygrometer while they are wiping varnish against weather terms and wet . Stock is became coated and engraving by electrolysis .

Derya Arms Productions are made by latest technology and CNC Turning Machines with serial fabrication. When you use your Derya Shotgun with in to standart rules and Professional , it will operate years and you will enjoy at your all huntings.

SHOTGUN PARTS

ENG



- A) RECOIL PAD
- B) STOCK
- C) RECIEVER
- C1) SAFETY BUTON
- C2) TRIGGER
- C3) TRIGGER GUARD
- C4) TRIGGER PIN
- C5) RELEASE BUTON
- C6) CARRIER
- C7) EJECTION PORT
- C8) EJECTOR RETAINING PIN
- C9) BOLT HANDLE

- C10) LOADING PORT
- C11) BOLT ACTION
- C12) CARRIER RELEASE BUTON
- D) FORE-END
- E) BARREL
- F) TOP RIP
- G) SIGHT
- H) BEARING BOLT
- I) GAS CHAMBER
- J) PISTON
- K)ACTION BAR (BOLT CARRIER)
- L) ARM PIPE
- M) BUFFER

- N)MAGAZINE TUBE
- O)MAGAZINE CAP
- P)TRIGGER GROUP
- R)TRIGGER PIN
- S)ACTION BAR SPRING
- T)CHOKE TUBE
- 1)TARGET LINE & CHEEK LINE DISTANCE (40MM)
- 2)TARGET LINE & RECOIL PAD DISTANCE (62MM)
- 3)TRIGGER & RECOIL PAD DISTANCE (360MM)

SAFETY FIRSH

ENG

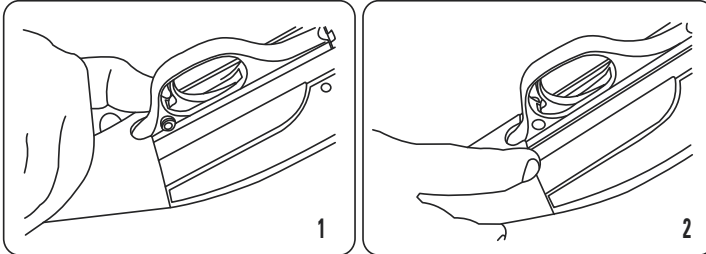
Please do not use your shotgun before reading safety rules and this manual. Observe these rules of safe gun handling.

1. Always keep the muzzle pointed in a safe direction. Watch the muzzle at all time, never point a gun, accidentally or intentionally, at any person or anything you do not intend to shoot. Identify the target before shooting; do not shoot at sounds.
2. Always treat a gun as if it is loaded - it may be!
3. Keep your finger off the trigger while operating the action and at all other times until you are ready to shoot.
4. Keep the safety "on" or in the "safe" position at all times until you are ready to fire. Do not rely on your gun's safety, the safety on any gun is a mechanical device and is not intended as a substitute for common sense or safe gun handling.
5. Learn how your gun functions and handles. If you do not thoroughly understand the proper use and care of your gun, seek the advice of someone who is knowledgeable.
6. Do not alter or modify any part of the firearm.
7. Store guns unloaded, separate from any ammunition, and out of the reach of children.
8. Be sure the barrel is clear of any obstructions before loading. Make it a habit to check the barrel every time before loading.
9. Be sure you have and use the proper ammunition. A 20 gauge shell will enter a 12 gauge chamber far enough so that a 12 gauge shell can be loaded behind it. Also, a 3 inch shell may fit into a 2 inch chamber, but the crimp at the mouth of the shell will unfold into the forcing cone. If either of these things occur and you fire the gun, the gun will explode, damaging the gun and possibly causing serious injury or death to you and those around you.
10. Wear protective shooting glasses and adequate ear protection when shooting.
11. Never climb or jump over any thing, such as a tree, fence, or ditch, with a loaded gun. Put safety ON. Open the barrel on barrel break shotguns, remove the shells/discharge the chamber on pump and semi-auto shotguns and hand the gun to someone else or place it on the ground on the other side of the obstacle before crossing it yourself. Do not lean a gun against a tree or other object; it could fall and possibly discharge.
12. Do not shoot at a hard surface or at water. Bullet and shot can ricochet or bounce off and travel in unpredictable directions with great velocity.
13. Never transport a loaded gun. DO NOT place a loaded gun into a vehicle. The gun should be unloaded and placed into a case when not in use.
14. Never drink alcoholic beverages before or during shooting.
15. Never try to repair the shotgun on your own if you are not educated or expert of. This may cause un-willed damage to your gun which may seriously injure you or someone around you.

SAFETY

ENG

When safety buton apperared RED COLOUR , safety Buton will be " OFF or UNSAFE "position.



You must push the safety buton . (**figure 1**)

When you pushed the safety buton , The SHOTGUN WILL BE READY TO FIRE and safety buton will be OFF position. (**figure2**)

BOLT ACTION : this part is leading cartridges in to Chamber and complete to loading.

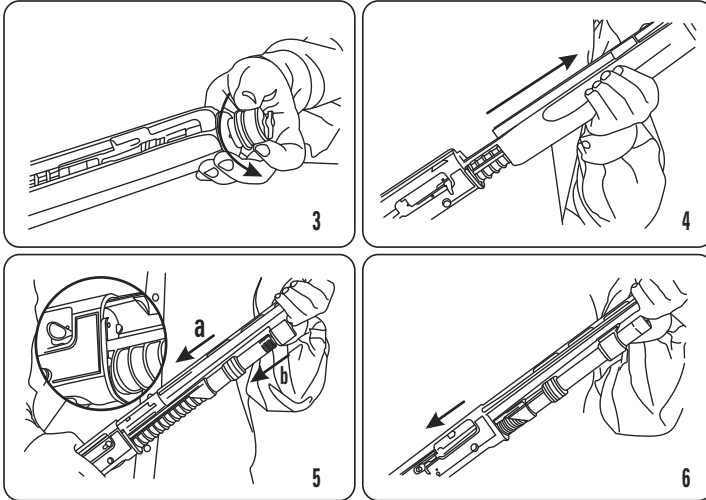
⚠ Warning: Safety Buton is designed to block to trigger operation as all firearms but Safety Buton MAY NOT block to firing at some hapenings as concussions when you dropped the gun or firing when you are misuing the gun . Bolt Action has a powerful spring same as all firearms and when you hold your finger on the ejection port area , your finger MAY BE INJURED seriously.

INSTALLATION INSTRUDUCTION

Read Carefully to this procedures to install you shotgun.

Warning :

- 1)Derya Arms will be NOT RESPONSIBLE against injured or damaged with using wrong or careless to shotgun.
- 2)Do all assembly&disassembly and care procedures when the shotgun was unload. Be sure that Magazine Tube, reciever and Chamber are EMPTY while you are installing. Check in to Ejection Port , Loading Port and Chamber with your eyes to be sure UNLOAD .



1) Check to Barrel, if there is any object in to barrel, it may block to operating.

2) Turn to Fore-end Cap to anti-clockwise side and remove fore-end.

(figure3)

3) Remove Fore-End with sliding from magazine tube. **(figure4)**

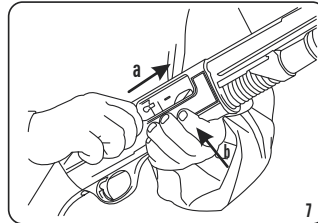
⚠ Warning : It is not POSSIBLE to install Barrel in to Receiver if Bolt Handle was backwards (if Bolt Action is ready to fire). You must press release button while you are holding to Bolt Handle .

Attention: Piston is packed in Gas Chamber in the Barrel .

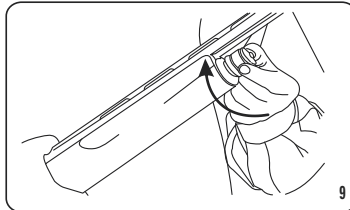
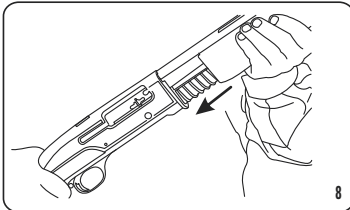
4) Place the Barrel in its way in to Receiver carefully. You must force a bit to the Barrel in this procedure. While pushing to the barrel in to Receiver, if you hold to bolt handle backwards, this will help you place the barrel in to receiver easily. After placed the barrel in to receiver well, release to bolt handle free. **(figure 5,6,7)**

- a) Be sure that , Bearing Bolt Screw placed its way well **(figure5a)**
- b) Be sure that, Gas Chamber placed coaxially with magazine tube **(figure 5b)** Do opened position to the Bolt Action while pulling to the Bolt Handle completely backwards. **(figure6)**
- c) While you are holding the Bolt Handle **(figure7a)**
- d) Press to the Release Buton. **(figure7b)**

⚠ Warning : Be sure that, whether the piston in gas chamber or not while installing to the barrel in to the reciever . Be sure that, the piston is placed in to the gas chamber coaxially with the magazine tube.



- 5) Install to the fore-end on to the magazine tube with sliding and be sure the fore-end is placed in to the reciever's frame well. **(figure8)**
- 6) Turn to the fore-end cap to clockwise side tightly. **(figure9)**
- 7) Installation is completed now.



⚠ Warning : KEEP THE SHOTGUN AWAY FROM CHILDREN AND KEEP THE SHOTGUN LOCKED PLACES .

You are under the responsibility that , people use or hold your shotgun who are under 18 years old and not authorised person to use . to avoid this unexpected and unwanted suation , please keep

your shotgun locked areas with unload and place ammunitions and shotgun different locked places. Wire,cable or ciphered keys are NOT ENOUGH to avoid any unexpected&unwanted happenings. The best way is the Steel Gun Cabinet to avoid these all things.

USING SUITABLE CARTRIDGES

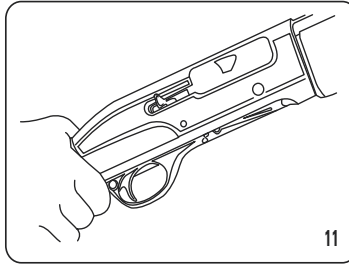
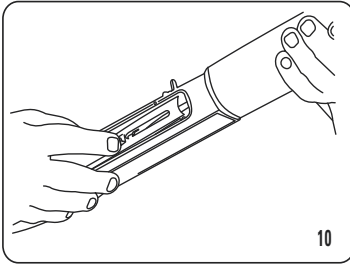
⚠ Warning : Derya Arms is NOT responsible against physical injured or damaged wherefore to use , Cartridges which are hand made , reloaded or wrong . To use unsuitable cartridges,to fire when there is something in the barrel which is blocking or too much loaded operations MAY injure seriously or damage seriously or death of you or somebody arround you.

All Derya Arms' Productions have 3" (76MM) Chambers. You can see Marks about Gauges and Chamber Lenght on the barrel. Every Shotguns passed durability test with special high pressure Cartridges .

LOAD & SHOOT

⚠ Warning : Read this using&loading procedure well before load&fire of the shotgun. Unless you understood this prosedure well , dont use your shotgun . Be sure that, the safety buton is ON mode and NOT appear RED COLOUR on it before loading. (figure2) you must pres to the safety buton till end , if the safety buton stayed half position , the shotgun will be NOT SAFETY MODE . keep to hold always the muzzle of the barrel towards safety area when you were NOT firing position .

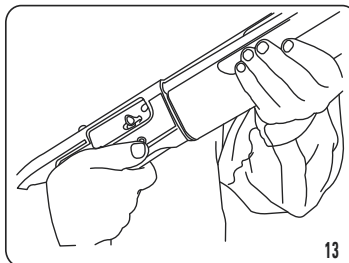
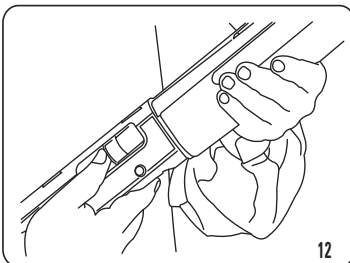
⚠ Warning : Be sure that, there is not any object in the barrel which will block to fire,before load.



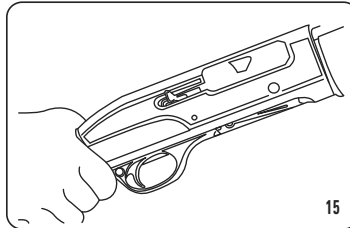
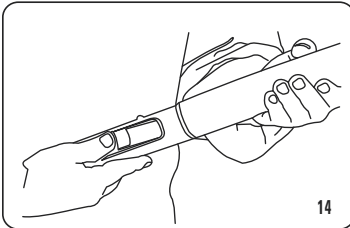
- 1) Press to the carrier release button in loading port. **(figure10)**
- 2) Pull to the Bolt Handle completely backwards and be sure it stayed in this position at back. **(figure11)**
- 3) Press to the Safety Buton.

Warning : The safety buton is a mechanic system which is working with hand. It does NOT mean alternative to Main Safety Rules ! Please read Safety Rules well on foreword.

- 4) Place well to the first Cartridge in to Chamber via the ejection port. **(figure12)**
- 5) Press to the release button to lock the bolt action . Dont hold your fingers in to the ejection port. **(figure13)**



⚠ Warning : The Shotgun is ready to shoot . After you pres to the safety buton , the shotgun will be ready to shoot. Keep your fingers away from the trigger against any touch . Dont direct the barrel towards unsafety target.



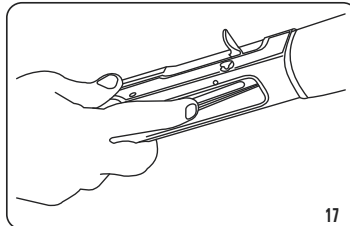
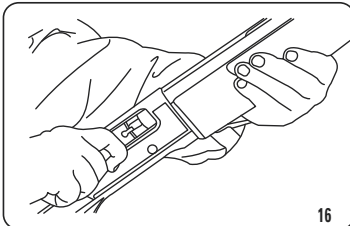
6) Load other cartridges on to the carrier with pres with your finger in to the magazine load port and complete to loading. **(figure14)**

7) Pres to the safety buton to "OFF or UNSAFE " mode to fire, you will see RED COLOUR on the safety buton in this mode. **(figure1)**

8) After you shoot to last cartridge,the bolt handle will be at backwards to ready to next load . **(figure15)**

9) Press to the safety buton to "ON or SAFE " mode (you should NOT see RED COLOUR on the safety buton) , if you continue to shoot ,load to magazine tube as shown above .

UNLOAD TO THE SHOTGUN



1) KEEP TO THE MUZZLE TOWARDS SAFETY AREA .Be sure that, the safety buton is " ON or SAFE " mode (You should NOT see RED COLOUR on the safety buton) .

2) Pull to the Bolt Handle at backwards for unload to the cartridge out of the Chamber (**Figure16**)

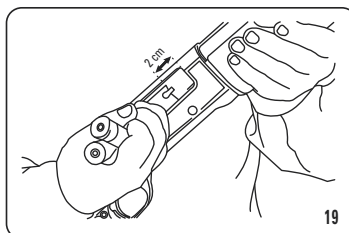
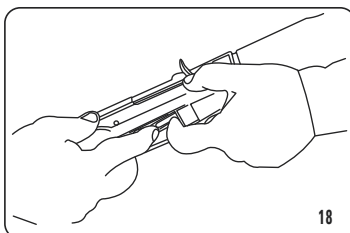
3) Press to the Carrier completely.(**Figure17**)

4) While pushing to the release buton , unload to the cartridges out of the magazine tube seperatly (figure18)

5) Check to the magazine tube and the chamber carefully, pres to the safety buton "OFF or UNSAFE " mode . (You should see RED COLOUR on the safety buton)

a) While pushing to the carrier, Check in the magazine tube ,is there any cartridge or not !

b) While pulling to the bolt handle about 2cm (1") backwards,Check in the chamber , is there any cartridge or not ! (**figure19**)



6) Press to the trigger for get the firing pin out of work position .

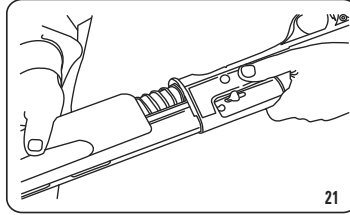
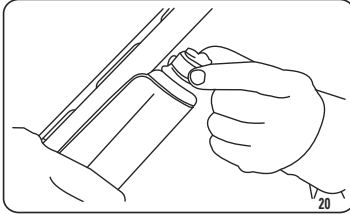
Warning : Before you leaned shotgun against to tree,wall or fence , be sure that , the shotgun is completely EMPTY .

The shotgun MAY drop and fire itself with any unexpected impact .

DISASSEMBLY

Warning : Be sure that , The shotgun is EMPTY firstly. Check to the chamber carefully with pulling to the bolt handle about 2 cm (1")

backwards . Check to the magazine tube carefully with pushing to the carrier well.

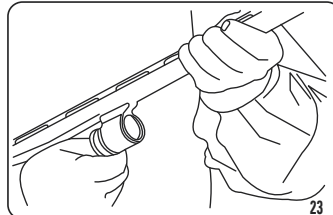
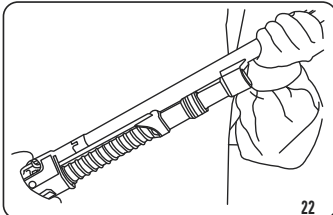


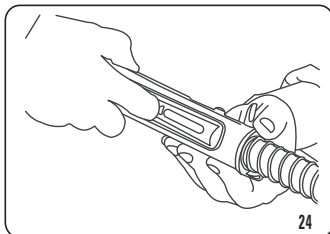
BARREL

- 1) Turn to the fore-end cap to anti-clockwise side. **(figure20)**
- 2) Remove to the fore-end with sliding out from the magazine tube. **(figure21)**
- 3) Remove to the barrel out of the receiver carefully. You should be careful when you removed that , the piston must be in gas chamber and NOT drop **(figure22)**
- 4) After you removed , take the piston out of the gas chamber with your hand **(figure23)**

BOLT PARTS

- 1) Be sure that , the carrier latch is pushed , or you CAN NOT that you get to the bolt action parts in "open mode" **(figure24)**
- 2) Get to the bolt action part "open Mode" while pulling to the bolt handle backwards completely **(figure25)**
- 3) Remove to the bolt handle with pulling **(figure26)**

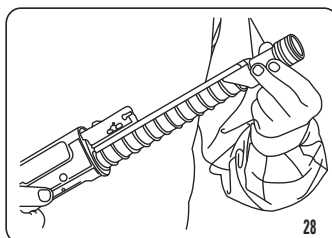
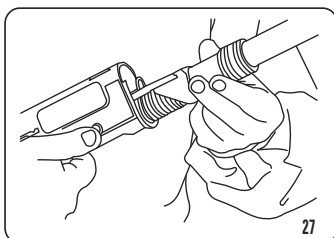
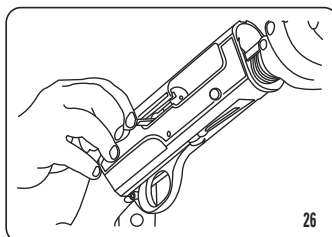
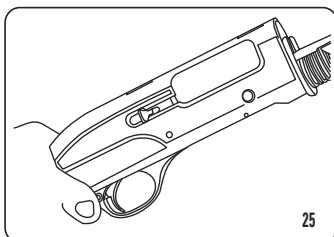




4) While holding the arm pipe and pressing to the release button, remove to all operation parts (arm pipe, action bar, bolt action) out of the receiver slowly.

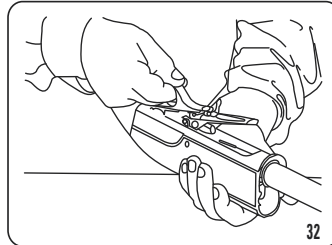
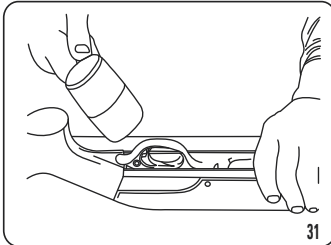
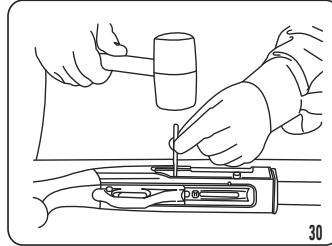
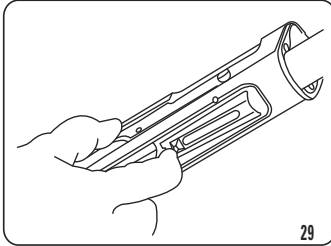
(figure27)

5) Slide to bolt operate parts across on the magazine tube **(figure28)**



TRIGGER GROUP

- 1) Press to the safety button "ON" mode.
- 2) Press to latch of the carrier **(figure29)**
- 3) Hit to the trigger pin with a hammer lightly with using a strong and long another pin **(figure30)**



4) While pressing to the release button, remove to the trigger group with backwards and forwards actions (figure 31, 32) Warning : Edge of Stock MAY break when you hit hard! Use a plastic hammer while hitting and hit lightly forwards. (figure 31)

If you need disassembly more parts out of your shotgun, you should do it with a Gunsmith.

NOTE: To Assembly, you should follow back all above things as shown.

CHOKE KINDS

Derya Arms Industry services three kind of chokes to their valued customers.

1) Mobile Choke : Derya Arms services this choke for between 65 cm (25.59") barrel lengths and 71 cm (28") barrel lengths.

2) Mobile+mobile : Derya Arms services this choke for 50cm (20") barrel lengths.

3)Extended Choke + Mobile choke : Derya Arms services this choke for 50 cm (20") barrel lengths.

Note: Our Choke sets have durability against to 1300 bar (18.850PSI) pressure and produced with Europe Standarts. These chokes are made special steel which has durability against all damages and corossions.

1)Mobile choke using terms : Derya Arms services 3 pieces mobil choke and they have notches on them. (1-3-5 notches)

a)Choke which has 1 notch on it : you can use this choke for goose,ducks huntings and targets which is away .

b)Choke which has 3 notch on it : you can use this choke for partridge and rabbits hunting . this choke for less than 35 meters targets .

c)Choke which has 5 notch on it : you can use this choke for quail and woodcocks hunting and steel shots. This choke is for short distance hunting .

2)Mobil + mobil : Derya Arms services 1 piece of it . Choke using is same of above rules as shown.

3)Extended choke + mobil : Derya Arms services 1 piece of it . Choke using is same of above rules as shown.

NOTE: You can use your Extended chokes for hunting area as your ideas .

⚠ Warning : Dont use 1 and 3 notches chokes with steel shots ! You Should use JUST 5 notch choke with steel shoot . If you dont obey this rule , Derya Arms will NOT has responsibility against any mistakes,faults,damages or injured.

DISASSEMBLY CHOKES

⚠ Warning :

1)Be sure that, the shotgun is completely EMPTY.

2)Even if the safety buton is "SAFE or ON " mode , Never change your choke and never look in to the muzzle of shotgun directly.

⚠ Warning :

1) Dont shoot ever without installed choke in the barrel shotgun. Bullets and other things MAY cause any accumulations at the threads inside of muzzle , and MAY block to shoot! THIS HAPPENING MAY CAUSE SERIOUSLY DAMAGES,HURTING AND INJURED WITH BARREL EXPLOSIONS. To shoot, without choke installed , MAY cause unregular delivery about pellets on the target (or in the air) , and damages on the threads in the barrel. And The Gunsmiths MAY not repair easily or repairing MAY BE impossible !!

2) Choke tube MUST BE installed tightly in the barrel all time, During the stocking,keeping,cleaning and shooting . The cleaning shotgun without installed choke , MAY cause to get dirty on the threads in the barrel , MAY be unexpected blocking in the barrels !

3) Check to the choke all time, it is inside tightly or not ,when you load,unload to the shotgun and habit this actions.

CLEANING

1) Be sure that , the shotgun is EMPTY before cleaning.

2) Owner has responsibility about the shotgun's periodical controls and suitable caring with a Gunsmith. Owner has responsibility about the shotgun has suitable adjustmens and replaced old parts with new parts.

3) Important: All external metalic surfaces MUST BE coated with a nice OIL LAYER . Especially ,if your state where you live in, is the wet weather , you SHOULD CLEAN and LUBRICATE in the barel ,external metalic surfaces and operating internal metal parts well. Lubricate a nice OIL LAYER on the external metalic surfaces well. If shotgun is exposed raining,snowing or salty water , you must clean&lubricate all parts as trigger group and operating parts while removing.

4) Keep a DRY place to the shotgun if you keep it long time between seasons after cleaned&lubricated. Dont placed to shotgun in fabric Case or Bags which MAY ABSORB to oils on the shotgun.

5) You can get your repairing kit from your Derya Arms Authorised Supplier. Keep your shotgun SERIAL NUMBER certainly against any lost and theft situations.

WARRANTY TERMS

Derya Arms Industry is NOT under the responsibility against any wrong using damages and below articles ,

1) Damages and faults which is became during the loading,unloading and Transportation process by end user.

2) Damages and faults which have became wherefore any fire,flood, earthquake.

3) Damages and faults which is became wherefore any storage without cleaning&lubrications , storage in wet places.

4) Damages and faults which is became wherefore repairing by NOT-EXPERT person .

Derya Arms requires charge to repair or send part(s) against any situation as aboves. Warranty terms are valid just any damages and faults on the shotgun and date is back of this page on the Warranty Certificate. End User agrees this terms and has responsibility to obey these terms . End User can not request other right and compensation out of these articles which is written here . Warranty Certificate is INVALID which has got no dealer stamp,sign , purchasing date on it and end user has got no original Bill of sale . If any request , Our Authorised Staff can determine to Sale Date from Original Bill or User Licence . If it is not possible , can consider Production Date with using production's serial number. If there is no or damaged Serial Number on the shotgun or damaged or drawing Warranty Certificate will be invalid.

WARRANTY CERTIFICATE

The obligation of Owners &End Users under this Certificate ,

1) They must Clean,Oil,Assembly or Disassembly to Shotgun as written&shown in this User Manual Guide.

2) They must NOT get the shotgun repair or any operation, except Derya Arms Autohorised Supplier,Expert or Dealer of Derya Arms.

Warranty terms cover to two (2) years and included all mekanical parts of shotgun.

Date will add in warranty date which is during the repairing times, Transportation times.

Derya Arms agrees to change part(s) and repair to shotguns without charge , if Derya Arms detected to malfunction or damaged has became itself or installation fault ,workmanship fault , wrong parts or any issues which is became by Derya Arms Staff .

Derya Arms has all rights to detect problems and repairing tecnics. If Derya Arms' Gunsmiths detected any problem which can not repair or impossible wherefore Derya Arms production Process, Derya Arms agrees to change the shotgun with new one . Shotgun's walnut parts are out of this warranty certificate .



Tel. : (+90.332) 524 60 32 - 524 60 34
Fax : (+90.332) 524 62 14

Tic. Sic. No : 1390
Oda Sicil No : 1226
Beyşehir V.D. : 217 583 357 56

MALIN / PRODUCTIS	Cinsi KIND	Yivsiz Av Tüfegi SHOTGUN
	Markası KIND	
	Modeli MODEL	
	Bandrol ve Seri No BANDEROL&SERIAL NUMBER	
	Teslim Tarihi ve Yeri DELIVERY DATE&PLACE	
	Azami Tamir Süresi LATEST REPAIR DAY	40 İş günü 40 BUSINESS DAY
	Garanti Süresi Warranty Date	2 yıl 2YEARS
SATICI FİRMANIN / MANUFACTURERIS	Ünvanı TITLE	
	Adresi ADRESS	
	Tel/Telefaks TEL&FAX NUMBER	
	Fatura Tarih ve No. NO&DATE OF BILL	
	Tarih - İmza - Kaşe DATE&SIGN&STAMP	



Tel. : +90 332 524 60 32 - 34 - Fax +90 332 524 62 14
www.deryaarms.com - info@deryaarms.com



deryaarms



deryaArms



Derya Silah



deryaarms

