

# CÔNG TY CÂN I N T VI T M

- Địa chỉ : 151 Đường D1 Phường 15 Quận Bình Thạnh
- Điện thoại : (08) 22.44.88.00 Fax: (08) 62585003
- Hotline: 09 17 19 18 20 - 09 15 17 17 07 -
- Email : [cancongghiep@yahoo.com](mailto:cancongghiep@yahoo.com)  
[trandinhungpro@yahoo.com.vn](mailto:trandinhungpro@yahoo.com.vn)
- Website: [www.cancongghiep.com](http://www.cancongghiep.com)  
[www.canvietmy.com](http://www.canvietmy.com) [www.vietmyscale.com](http://www.vietmyscale.com)

**CÔNG TY CÂN I N T VI T M** là công ty chuyên nhập khẩu và phân phối chính thức các sản phẩm và linh kiện, thiết bị cân i n t , do các hãng i n t hàng u trên thế giới sản xuất. Chúng tôi cam kết vì khách hàng cung cấp các giải pháp kỹ thuật hoàn chỉnh, mức giá sản phẩm do **Vi t M** cung cấp luôn phù hợp trong môi trường kinh doanh tranh, cạnh tranh uất t, chất lượng sản phẩm cao luôn **c Vi t M** m b o.

**Vi t M** cung cấp các loại cân i n t , cân phân tích, cân kỹ thuật, cân treo, cân vàng, cân hóa chất, cân công nghiệp, cân xe tải, cân xe tay ga, cân bột, cân m, cân sắc khe, các hãng nổi tiếng trên thế giới i t i Vi t Nam như :

- Nhà cung cấp sản phẩm **VMC-USA** tại Vi t Nam
- Nhà cung cấp sản phẩm **A&D-JAPAN** tại Vi t Nam
- Nhà cung cấp sản phẩm **UTE-TAIWAN** tại Vi t Nam
- Nhà cung cấp sản phẩm **KELI-CHINA** tại Vi t Nam
- Nhà cung cấp sản phẩm **ZIMIC-CHINA** tại Vi t Nam
- Nhà cung cấp sản phẩm **JADEVER-TAIWAN** tại Vi t Nam
- Nhà cung cấp sản phẩm **OHAUS- USA** tại Vi t Nam
- Nhà cung cấp sản phẩm **SHINKO VIBRA-JAPAN** tại Vi t Nam
- Nhà cung cấp sản phẩm **METTLER TOLEDO-USA** tại Vi t Nam

Ngoài ra chúng tôi còn cung cấp nhiều sản phẩm của các hãng cân nổi tiếng trên thế giới như : **TANITA, CAS, VISHAY, BDE, SARTORIUS, MKCELL, BENUI, AMCELLS, ACOM, YAOHUA, SHIMAZU...Vi t M** còn là địa chỉ tin cậy vì khách hàng có nhu cầu báo hành và báo tri cho các loại cân i n t . Vì các loại hình dịch vụ báo hành và báo tri tin cậy, ngay trong tu n, chu áo, tin tình. Chúng tôi báo m t i u hóa năng lực các dòng cân i n t , thiết bị ngành cân của khách hàng.

**Vi t M** đã và đang cung cấp giải pháp toàn diện ngành đo lường cho các tổ chức, doanh nghiệp. Chúng tôi hiện có trong tay các phương tiện hiện đại, có thể lắp đặt và cài đặt phần mềm quản lý, duy trì tính chính xác cao.

Đội ngũ nhân viên kỹ thuật và quản lý của **Vi t M** luôn có mặt sẵn sàng trợ giúp khi trải qua quá trình huấn luyện và cấp nhật thông tin xuyên suốt thành tựu kinh tế, kỹ thuật và sản phẩm cân i n t .

Vì niềm đam mê " **CH T L NG T O NI M TIN**" Chúng tôi xem khách hàng là thành công của chính mình

Chúng tôi xin bày tỏ tri ân quý khách hàng đã sử dụng sản phẩm, dịch vụ của công ty trong thời gian qua và mong tiếp tục được quý khách ưu ái trong thời gian tới.

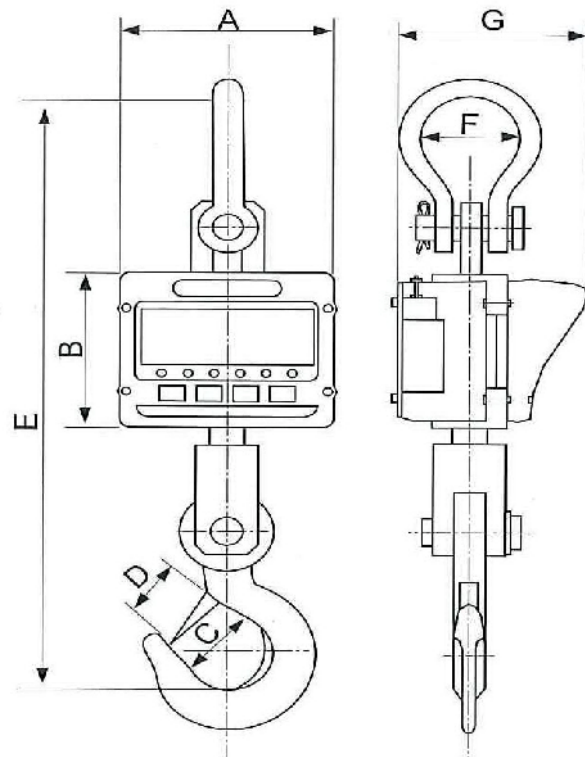
# CONTENTS

1. SPECIFICATIONS (mm)-----	2
2. CAUTIONS-----	3
3. INSTALLATION INSTRUCTION-----	3
4. PANEL LAYOUT-----	4
5. BUTTON FUNCTIONS-----	5
6. OPERATING INSTRUCTION-----	5
7. DAILY CARE AND MAINTENANCE---	6
8. POWER SUPPLY-----	7
9. OPTION ACCESSORIES-----	7

## 1. SPECIFICATIONS (mm)

MODEL	A	B	C	D	E	F	G	HOOK	N.W.
JLT-600	260	195	50	40	620	73	200	3T	13.4KG
JLT-1T	260	195	50	40	620	73	200	3T	13.4KG
JLT-2T	260	195	60	50	650	73	200	4.5T	13.7KG
JLT-3T	260	195	60	50	650	73	200	4.5T	13.7KG
JLT-5T	260	195	60	42	730	80	210	7T	23.3KG
JLT-7.5T	260	195	65	50	730	80	210	8T	26.3KG
JLT-10T	260	195	70	52	830	92	220	11T	35KG
JLT-15T	260	195	70	52	950	92	220	15T	42KG
JLT-20T	260	195	110	100	1150	120	220	25T	78KG
JLT-25T	260	195	110	100	1150	120	220	25T	78KG
JLT-30T	260	210	120	130	1300	150	250	35T	119KG
JLT-35T	260	210	120	130	1300	150	250	35T	119KG

CAPACITY	DIVISION
600 KG	0.2 KG
1000 KG	0.5 KG
2000 KG	1 KG
3000 KG	1 KG
5000 KG	2 KG
7500 KG	5 KG
10000 KG	5 KG
15000 KG	10 KG
20000 KG	10 KG
25000 KG	10 KG
30000 KG	10 KG
35000 KG	10 KG



To comply with the law of certain countries, the pound unit may be disabled.

Specifications and functions subject to change without prior notice.

## 2. CAUTIONS

1. Never overload this crane scale.
2. Never perform overhead weighing.
3. Never perform weighing in an environment where strong wind may cause subject matter falls out from the hook.
4. Never attempt to open this scale, especially during weighing.
5. Remove all loads from hook when not in used.
6. Do not remove the wire rope stopper. For safety reasons, always apply it.
7. Before weighing, check and make sure that all hanging/load- receiving elements/devices are in good conditions.
8. For safety reasons, always lift subject matter vertically.

## 3. INSTALLATION INSTRUCTION

3.1 **UNPACK** this scale very carefully. Check and make sure that the following items are included.

- a. This operation manual
- b. JLT series crane scale X 1
- c. AC adaptor X 1
- d. Wireless remote control X 1

Contact your dealer if any items missed.

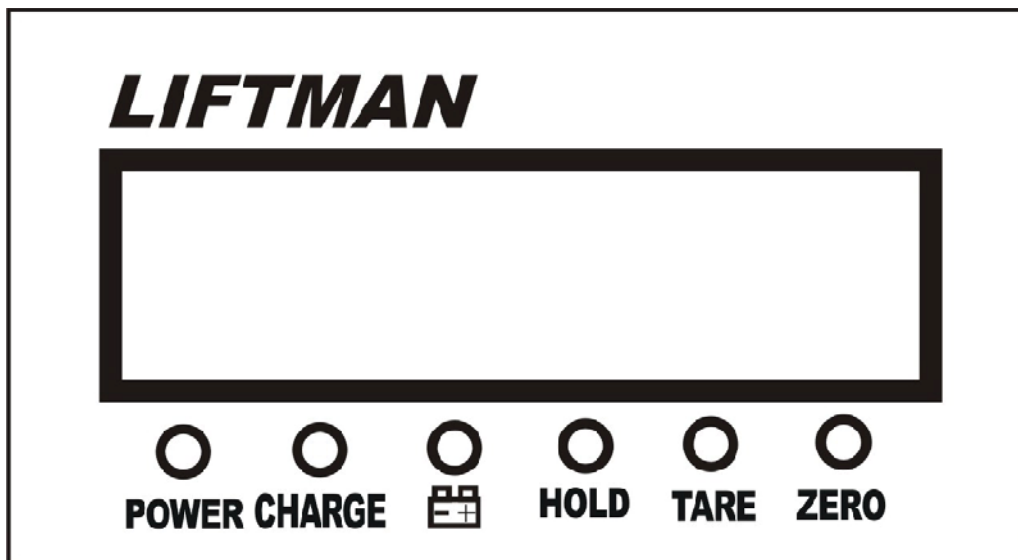
### 3.2 SECURE THE SCALE

- a. This unit must be hanged via a strong media, e.g. a wire rope or a metal hook, to a firm support that can withstands at least 5 times of scale capacity.
- b. Make sure that the crane scale is hanged vertically.

### 3.3 POWER THE SCALE

- a. This scale is powered by the built-in rechargeable battery and/or by an AC adapter included.
- b. Check and make sure that the voltage of the AC adapter supplied matches with the voltage of the main output.
- c. Insert the output plug of AC adapter firmly into the DC jack of scale. The DC input jack is located underneath the back of the scale.
- d. Before first time use, charge the built-in rechargeable battery for at least 8 hours or until the charging indicator turns green.
- e. For safety reasons, do not share the same mains outlet with other apparatus.

## 4. PANEL LAYOUT



1. WEIGHT DISPLAY: DISPLAY WEIGHT OR MESSAGES.
2. POWER LAMP POWER ON MODE
3. LOW BATTERY LAMP: INDICATES THAT BATTERY IS LOW AND MUST BE CHARGED SOON.
4. HOLD LAMP: INDICATES THAT THE HOLD FEATURE HAS BEEN ACTIVATED.
5. TARE LAMP: INDICATES THAT SCALE IS CURRENTLY USING A TARE.
6. ZERO LAMP: INDICATES THAT SCALE IS STABLE AND AT ZERO.

## 5. BUTTON FUNCTIONS



**ON/OFF key** Turn the scale on/off, all segment and indicator LED are illuminated for one second, during display test, all internal operation are checked and, any non-conformance Error message will be displayed.

**HOLD key** Press HOLD to freeze the weight display on the scale and the HOLD light will turn on. Press HOLD again to unfreeze the weight display and the HOLD light will turn off.

**TARE Key** :press TARE to tare or un-tare weight on the scale. If TARE is pressed and tare light is on, the scale displays the net weight. On the other hand, if TARE is pressed and tare light is off, the scale displays the gross weight.

**ZERO key** :Re-zero key, use this key to return zero reading, the scale is in zero point.

## 6. OPERATING INSTRUCTION

### 6.1 POWER ON/OFF THE SCALE

Press ON key located in front of the scale.

The scale will perform self test on the WEIGHT DISPLAY and will be ready for weighing when zero lamp is on.

(while the power is off, the ON/OFF key on the remote control wouldn't operate)

Use the ON/OFF on the remote controller when the power is on. Hook should be empty.

### 6.2 ZERO FUNCTION

Used to correct drifted zero value when the scale is unloaded and motion is not detected.

The function works when ZERO key is pressed, and the ZERO LAMP is on.

Example: If the weight has drifted, you can press ZERO key to bring back to the zero. 10kg on weight display will go to 0kg when you press the ZERO key.

### 6.3 TARE FUNCTION

Tare is the weight of container being used for a commodity.

The TARE key subtracts the weight of the container.

After handing a weight to be tared on the HOOK, press the TARE key. Then the scale will memorize the weight of the tare and will display zero value "0"kg. The TARE lamp will be on.

If you weigh items, you will see the net weight.

To release this function, remove everything from the hook and press the TARE key. Then the TARE LAMP will turn off and this function is terminated.

NOTE: The weight including TARE weight cannot exceed the maximum capacity

#### 6.4 HOLD FUNCTION

This function is performed whenever you weight an item.

Press HOLD to hold the weight being displayed. For accuracy considerations, only press HOLD when weight is stable.

After HOLD is pressed, weight value will be fixed.

To release weight value being held, press HOLD again then the scale changes from Hold mode to Normal mode.

#### 6.5 RECHARGING THE SCALE

When low battery signal appears, apply the AC adapter to recharge the battery. Fail in doing may cause irrecoverable damage to the rechargeable battery.

Check the voltage of battery charger before use.

Connection scale with adaptor

Turn ON the switch on the battery charger, charging will start with RED lamp (CHARGE) turn on.

When the charging is completed GREEN lamp (FULL) turns on.

Estimated time for charging is 8 hours.

(Charging time can be vary according to the battery condition)

#### 6.6 REMOTE CONTROL

Pressing the corresponding key on the remote control can attain same control results.

Do not knock or tap the remote control

Replace the battery once the remote control is not functional for distance 6 meters (and below) away from the scale.

Clean the display windows of the scale as this has effect on the remote control

## 7. DAILY CARE AND MAINTENANCE

- a. Avoid exposing scale to direct sunlight or excess moisture.
- b. Do not submerge scale in water or drop scale.
- c. Remove all loads from hook before transportation
- d. Clean the sale with a soft and damp cloth, if necessary with mild detergent.
- e. Do not use any harsh, abrasive materials, violate solvent thinner or alcohol for cleaning.
- f. Verify the accuracy of scale periodically. Re-calibrate the scale when needed.
- g. Store scale in a dry and cool place.

## 8. POWER SUPPLY

### ALTERNATIVE POWER SUPPLIES

12V/1A via main adapter

DC 6V/10AH internal rechargeable battery

## 9. OPTION ACCESSORIES

REMOTE CONTROL (included as standard equipment)

HEAT RESISTANT BOARD (OPTION)

AC-01N LCD REMOTE CONTROL (OPTION)

AC-01N with built-in RS-232 interface, RTC function, printed via SH-24 printer.

SH-24 Dot matrix compact printer (OPTION)

AC-02N WIRELESS EXTERNAL LED DISPLAY. (OPTION)