

GE Profile™ SmartWater™ ULTRA PLUS

GE Model FQROPF Replacement Filter / Filtre de remplacement, modèle de GE FQROPF / Filtro de recambio, modelo de GE FQROPF

Your new GE reverse osmosis replacement filter gives you up to 6 months of great-tasting water. Filter should be changed after 6 months of use.

Votre nouveau filtre de remplacement osmose inversée GE procure une eau d'excellente qualité équivalant à environ 6 mois d'utilisation. On devrait changer le filtre après 6 mois d'utilisation.

Su nuevo filtro de reemplazo osmosis inversa GE le ofrece hasta 6 meses de agua de excelente sabor. El filtro deberá cambiarse después de 6 meses de uso.



Do not use with water that is microbiologically unsafe or of unknown quality without adequate disinfection before or after the system.
Small parts remaining after the installation could be a choke hazard. Discard safely.



Ne pas utiliser ce produit sans une désinfection adéquate avant ou après le système, avec d'eau de qualité inconnue ou microbiologiquement polluée.
Les petites pièces non utilisées après l'installation peuvent susciter un risque d'étouffement pour les jeunes enfants. Veiller à les éliminer.



No usar con agua que sea microbiológicamente insegura o de calidad desconocida sin desinfectarla como es debido antes o después del sistema.
Cerciórese de que el agua se desinfecta adecuadamente, ya sea a la entrada o a la salida del filtro.
Las pequeñas piezas que sobran después de la instalación pueden constituir un riesgo de asfixia. Deséchelas adecuadamente.



**REPLACEMENT
ELEMENT**

Tested and certified by NSF International against NSF/ANSI Standard 42 in models PNRQ15F, PNRQ15FBL and PNRQ20F for the reduction of the claims specified on the Performance Data Sheet.



**ELEMENT DE
REMPACEMENT**

Testé et homologué par NSF International selon les normes No. 42 NSF/ANSI dans les modèles PNRQ15F, PNRQ15FBL, et PNRQ20F pour la réduction des prétentions indiquées dans la feuille des données de performance.



**ELEMENTO DE
REEMPLAZO**

Probado y certificado por NSF International contra los Estándares NSF/ANSI 42 en los modelos PNRQ15F, PNRQ15FBL y PNRQ20F para la reducción de los reclamos especificados en la Hoja de Datos de Desarrollo.

SPECIFICATIONS / SPÉCIFICATIONS / ESPECIFICACIONES

- This System has been tested according to NSF/ANSI 42 for the reduction of the substances listed below. The concentration of the indicated substances in water entering the system was reduced to a concentration less than or equal to the permissible limit for water leaving the system, as specified in NSF/ANSI 42.
- Actual performance may vary with local water conditions.
- Do not use with water that is microbiologically unsafe or with water of unknown quality without adequate disinfection before or after the system. Systems certified for cyst reduction may be used on disinfected waters that may contain filterable cysts.

- Ce système a été testé conformément aux normes NSF/ANSI 42 pour assurer la réduction des substances listées ci-dessous. La concentration des substances spécifiées dans l'eau arrivant au système a été réduite à une valeur inférieure ou égale à la limite admise pour l'eau sortant du système tel que défini dans les normes NSF/ANSI 42.
- Les performances réelles peuvent varier selon les conditions de l'eau fournie localement.
- Ne pas utiliser ce produit sans une désinfection adéquate avant ou après le système, avec d'eau de qualité inconnue ou microbiologiquement polluée. Les systèmes homologués pour la retenue des spores peuvent être utilisés pour la filtration d'une eau désinfectée qui peut contenir des spores filtrables.

- Este sistema ha sido probado de acuerdo con NSF/ANSI 42 para la reducción de las sustancias mencionadas más adelante. La concentración de las sustancias indicadas contenidas en el agua que entra al sistema fue reducida a una concentración menor o igual al límite permitido para el agua que sale del sistema, según las normas establecidas por NSF/ANSI 42.
- El desarrollo real podría variar de acuerdo con las condiciones locales del agua.
- No debe usarse en aquellos lugares en los que el agua no es microbiológicamente segura, o si se desconoce la calidad del agua. Cerciórese de que el agua se desinfecta adecuadamente, ya sea a la entrada o a la salida del sistema. Sistemas certificados para reducción de quistes pueden ser usados en agua desinfectada que podrían contener quistes filtrables.

Parameter	USEPA MCL	Influent Challenge Concentration	Influent Average	Effluent		% Reduction		Min. Required Reduction
				Average	Maximum	Average	Minimum	
Parametre	USEPA MCL	Concentration d'amorce dans l'eau entrante	Moyenne dans l'eau entrante	Eau sortante		Réduction en pourcentage		Réduction requise minimum
Parámetro	USEPA MCL	Influyente Concentración de reto	Influyente Promedio	Efluente		% de reducción		Reducción mínima necesaria
Standard No. 42: Aesthetic Effects / Norme No. 42: Effets esthétiques / Estándar No. 42: Efectos estéticos								
Chlorine/ Chlore/Cloro	—	2.0 mg/L ± 10%	1.89 mg/L	<0.0568 mg/L	0.10 mg/L	>96.98%	94.74%	≥50%
T & O	—	—	—	—	—	—	—	—
Particulate**/ Particules/Partículas	—	at least 10,000 particles/mL/ Au moins 10,000 particules/mL/ por lo menos 10,000 partículas/mL	3,800,000 #/mL	26,834 #/mL	80,000 #/mL	99.37%	98.26%	≥85%

**Measurement in particles/mL. Particles used were 0.5-1 microns

Operating Specifications

Capacity: certified for up to 900 gallons (3,411 l); up to six months
Pressure requirement: 40-120 psi (2.8-8.2 bar)
Temperature: 33-100°F (0.6-38°C)
Flow rate: 1.15 gpm (4.36 lpm)

**Mesure en particules/mL. Particules utilisés de 0.5-1 micron

Caractéristiques techniques de fonctionnement

Capacité certifiée pour jusqu'à 3 411 l (900 gallons); jusqu'à six mois
Exigences de pression : 40-120 psi (2.8-8.2 bar)
Température : 0.6-38°C (33-100°F)
Taux de circulation : 4.36 lpm (1.15 gpm)

**Medidas en partículas/mL. Partículas usadas eran de 0.5-1 micrones

Especificaciones operativas

Capacidad: Certificado para un máximo de 3,411 litros (900 galones); hasta seis meses.
Requisitos de temperatura: 40-120 psi (2.8 - 8.2 bar)
Temperatura: 0.6° - 38° C (33° - 100° F)
Ritmo de flujo: 4.36 lpm (1.15 gpm)

Replacement Filter Cartridges/Estimated Replacement Costs

FQROPF—Replacement filter cartridge \$35-\$40

For replacement parts, call toll free 800.626.2002 (U.S.),
800.663.6060 (Canada-English), 800.361.3869 (Canada-French).

Cartouches filtrantes de remplacement/Coûts de remplacement estimés

FQROPF—Cartouche à filtre de remplacement 35 \$-40 \$

Pour des pièces de remplacement, composer le numéro sans frais
800.626.2002 (É.-U.),
800.663.6060 (Canada-Anglais), 800.361.3869 (Canada-Française).

Cartuchos de filtro de reemplazo/costos estimados de reposición

FQROPF—Reposición del recipiente del filtro \$35-\$40

Para partes de reemplazo, llame gratis al 800.626.2002 (EE.UU.),
800.663.6060 (Canadá-ingles), 800.361.3869 (Canadá-francés).

State of California Department of Health Services Water Treatment Device Certificate Number 05 - 1677 Date Issued: January 6, 2005	
Trademark/Model Designation GE Smartwater PNRQ15F	Replacement Elements FQROPF (Pre and Post Filter) FQROPF (Membrane)
GE Smartwater PNRQ15FBL	FQROPF (Pre and Post Filter) FQROPF (Membrane)
Manufacturer: General Electric Company	
The water treatment device(s) listed on this certificate have met the testing requirements pursuant to Section 116850 of the Health and Safety Code for the following health related contaminants:	
Microbiological Contaminants and Turbidity: Cysts Turbidity	Inorganic/Radionuclide Contaminants: Arsenic Barium Cadmium Chromium (hexavalent) Chromium (trivalent) Copper Lead Selenium
Organic Contaminants: None	
Rated Service Capacity: 900 gal	Rated Service Flow: 1.15 gpm
Conditions of Certification: Do not use where water is microbiologically unsafe or with water of unknown quality, except the systems certified for cyst reduction may be used on disinfected water that may contain filterable cysts. * Claims for arsenic reduction shall only be made on water supplies maintaining detectable residual free chlorine at the reverse osmosis (RO) system inlet. Water systems using an in-line chlorinator should provide a minimum of 1 minute chlorine contact time before the RO system. ** This system is acceptable for treatment of influent concentrations of no more than 27 mg/L nitrate and 3 mg/L nitrite in combination measured in 90 l and is certified for nitrate/nitrite reduction only for water supplies with a presence of 200 lpm (lpm) or greater. A sampling and analysis test kit for nitrate is provided for checking the performance of this system. Follow-up analysis is encouraged.	

State of California Department of Health Services Water Treatment Device Certificate Number 05 - 1706 Date Issued: April 18, 2005	
Trademark/Model Designation GE Profile PNRQ20FBL	Replacement Elements FQROPF Pre/Post FQROPF Membrane FQROPF Postfilter
GE Profile PNRQ20FBL	FQROPF Pre/Post FQROPF Membrane FQROPF Postfilter
GE Profile PNRQ20FCC	FQROPF Pre/Post FQROPF Membrane FQROPF Postfilter
GE Profile PNRQ20FVW	FQROPF Pre/Post FQROPF Membrane FQROPF Postfilter
Manufacturer: General Electric Company	
The water treatment device(s) listed on this certificate have met the testing requirements pursuant to Section 116850 of the Health and Safety Code for the following health related contaminants:	
Microbiological Contaminants and Turbidity: Cysts Turbidity	Inorganic/Radionuclide Contaminants: Arsenic Barium Cadmium Chromium (hexavalent) Chromium (trivalent) Copper Lead Nitrate/nitrite Selenium
Organic Contaminants: None	
Rated Service Capacity: 900 gal	Rated Service Flow: 1.15 gpm
Do not use where water is microbiologically unsafe or with water of unknown quality, except that systems certified for cyst reduction may be used on disinfected waters that may contain filterable cysts. * Claims for arsenic reduction shall only be made on water supplies maintaining detectable residual free chlorine at the reverse osmosis (RO) system inlet. Water systems using an in-line chlorinator should provide a minimum of 1 minute chlorine contact time before the RO system. ** This system is acceptable for treatment of influent concentrations of no more than 27 mg/L nitrate and 3 mg/L nitrite in combination measured in 90 l and is certified for nitrate/nitrite reduction only for water supplies with a presence of 200 lpm (lpm) or greater. A sampling and analysis test kit for nitrate is provided for checking the performance of this system. Follow-up analysis is encouraged.	

GE Profile™ SmartWater™ ULTRA PLUS

Installation / Installation / Instalación

INCLUDED COMPONENTS

- 2 Filter cartridges
- Instruction Manual

COMPOSANTS INCLUS

- 2 Cartouches filtrantes
- Directives d'installation

COMPONENTES INCLUIDOS

- 2 Cartuchos del filtro
- Manual de instrucciones

1. Turn OFF the icemaker (if attached to the system).
2. Turn off water supply to the system.
3. Turn ON faucet to drain tank (may take several minutes). Turn OFF faucet when tank is empty.
4. Remove the prefilter, postfilter and Reverse Osmosis cartridges by rotating to the left about 1/3 turn.
5. Sanitize the Reverse Osmosis System.

NOTE: System should be sanitized when replacing the prefilter and postfilter cartridges or the Reverse Osmosis cartridge. Follow the *Sanitizing the Reverse Osmosis System* procedure outlined in the Owner's Manual.

6. Remove foil on top of new replacement cartridges. Install new cartridges into the manifold by turning to the right about 1/3 turn until the alignment marks line up and the cartridges stop. **DO NOT OVERTIGHTEN.** The cartridges will rise up as they are turned.

NOTE: The prefilter and postfilter are identical. You may install either filter in the prefilter or postfilter position. The reverse osmosis cartridge is installed in the center position.

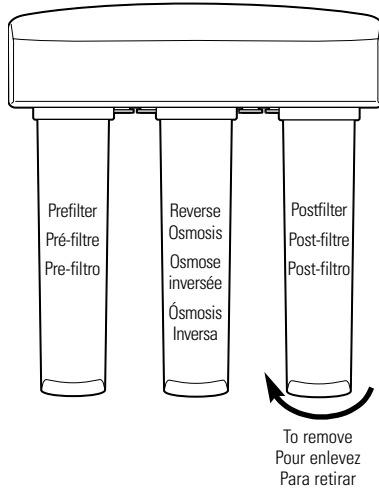
7. Turn ON water supply to fill the system (may take up to four hours). Check for leaks.

8. Remove the battery tray and replace the battery, positive "+" side down, to reset timer and monitor function in faucet base (see *Battery Installation* for proper procedure).

NOTE: Allow at least 90 seconds to elapse before installing new battery. This will ensure a full electronic reset and proper operation for the next 6 months.

9. If only the prefilter and postfilter are replaced, turn the faucet ON and empty the filled storage tank. If the membrane cartridge is replaced, fill and empty the storage tank a total of four times. (This will remove the food grade preservatives contained in new membranes. This preservative will give product water an unpleasant taste and odor.)

10. Once the storage tank is full, turn on the icemaker (if attached to the system).



1. Mettez la machine à glaçons en position OFF (arrêt) (si elle est attachée au système).
2. Coupez l'alimentation en eau du système.
3. Ouvrez le robinet pour vider le réservoir (cela peut rendre plusieurs minutes). Fermez le robinet quand le réservoir est vide.
4. Enlevez les cartouches de pré-filtre, de post-filtre et d'osmose inversée en les faisant tourner vers la gauche environ 1/3 de tour.
5. Aseptisez le système d'osmose inversée.

NOTE: Vous devez aseptiser le système quand vous remplacez la cartouche de pré-filtre et la cartouche de post-filtre ou la cartouche d'osmose inversée. Suivez les procédures de la section *Asepsition du système d'osmose inversée* décrites dans le manuel du propriétaire.

6. Enlevez l'opercule au sommet des nouvelles cartouches de remplacement. Installez les nouvelles cartouches dans le collecteur en tournant vers la droite environ 1/3 de tour, jusqu'à ce que les marques d'alignement soient alignées et les cartouches s'arrêtent. **NE SÉRREZ PAS TROP.** Les cartouches se soulèvent quand elles sont tournées.

NOTE: Le préfiltre et le postfiltre sont identiques. Vous pouvez installer l'un de ces filtres à la place de l'autre. Vous devez installer la cartouche d'osmose inversée au centre.

7. Ouvrez l'approvisionnement d'eau pour remplir le système (cela peut prendre jusqu'à quatre heures). Vérifiez qu'il n'y a pas de fuite.
8. Enlevez le tiroir à pile et remettez la pile, le côté positif « + » vers le bas, pour remettre en marche la minuterie et la fonction de surveillance dans la base du robinet (voir la bonne procédure dans la section *Installation de la pile*).

NOTE: Attendez au moins 90 secondes avant d'installer la nouvelle pile. Cela permettra une remise en marche du système électronique et un bon fonctionnement pendant les 6 mois suivants.

9. Si vous ne remplacez que le pré-filtre et le post-filtre, ouvrez le robinet et videz le réservoir de stockage plein. Si vous remplacez la cartouche de membrane, remplissez et videz le réservoir de stockage quatre fois au total. (Cela enlèvera les agents de préservation comestibles contenus dans les nouvelles membranes. Cet agent de préservation donne à l'eau du produit un goût et une odeur désagréables).

10. Quand le réservoir de stockage est plein, mettez en marche la machine à glaçons (si elle est attachée au système).

1. Apague la máquina de hielo (si está unida al sistema).
2. Apague el suministro de agua hacia el sistema.
3. Encienda el grifo hacia el tanque de drenaje (podría tomarse varios minutos). Cierre el grifo cuando el tanque esté vacío.
4. Retire los cartuchos de pre-filtro, de post-filtro y de Ósmosis Inversa rotando hacia la izquierda aproximadamente un tercio de giro.
5. Desinfecte el sistema de Ósmosis Inversa.

NOTA: El sistema debe desinfectarse cuando se reemplace los cartuchos de pre-filtro y de post-filtro o el cartucho de Ósmosis Inversa. Siga el procedimiento *Cómo desinfectar el sistema de Ósmosis Inversa* esbozado en el Manual del propietario.

6. Retire el aluminio que viene encima de los nuevos cartuchos de reemplazo. Instale los nuevos cartuchos en el colector girando hacia la derecha aproximadamente un tercio de giro hasta que las marcas de alineación queden alineadas y los cartuchos paren. **NO APRIETE EN EXCESO.** Los cartuchos se levantarán a medida que giran.

NOTA: El pre-filtro y post-filtro son idénticos. Puede instalar cualquier filtro en la posición de pre-filtro o post-filtro. El cartucho de Ósmosis Inversa se instala en la posición central.

7. Encienda el suministro de agua para llenar el sistema (puede tomar hasta 4 horas). Revise en busca de fugas.
8. Retire la bandeja de la batería y reemplace la batería, con el lado positivo "+" hacia la parte inferior, para re-inicializar el temporizador y monitorizar la función en la base del grifo (consulte la sección *Instalación de la batería* para el procedimiento correcto).

NOTA: Permita que transcurran como mínimo 90 segundos antes de instalar una nueva batería. Esto garantiza una reinicialización electrónica completa y una operación adecuada por lo menos para los próximos 6 meses.

9. Si únicamente el pre-filtro y el post-filtro se reemplazan, abra el grifo y desocupe el tanque de almacenamiento. Si el cartucho de membrana se reemplaza, llene y desocupe el tanque de almacenamiento un total de 4 veces. (Esto eliminará los preservativos de grado de alimentos contenidos en las nuevas membranas. Este preservativo le dará al agua un sabor y olor desagradables).

10. Una vez que el tanque de almacenamiento esté lleno, encienda la máquina de hielos (si está pegado al sistema).