

CF-140 Manual Valve Spring Compressor Instructions

GOODSON

Tools and Supplies for Engine Builders

156 Galewski Drive • P.O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847
Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • www.goodson.com

CF-140

Replacement Jaw for CF-140 is Order No. **CF-44**.

**Please read instructions
before using.**

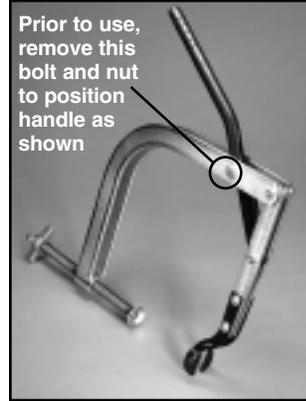
© Goodson Tools & Supplies

04/28/05

Note:

Before using compressor, remove bolt and nut, slide handle and link assembly into position and replace bolt and nut through frame and pivot hole in handle and link assembly (see photo at right).

Operating Instructions



1. Rap all retainers sharply with a light hammer to break keepers loose.
2. Adjust tool jaws to fit over retainer.

3. Compress tool with handle. Position on head and adjust screw to put light tension on spring. Release handle. Tighten screw 3 or 4 turns. Try compressing spring, readjust screw to compress springs just enough to remove keepers. Check retainer-to-seal clearance to avoid damage seals. The tool is now adjusted for remainder of springs.
4. To re-assemble, reverse procedure. Compress spring. Place keepers on stem and slowly release handle.

Caution:

Wear eye protection to prevent personal injury.

CF-140 Manual Valve Spring Compressor Instructions

GOODSON

Tools and Supplies for Engine Builders

156 Galewski Drive • P.O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847
Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • www.goodson.com

CF-140

Replacement Jaw for CF-140 is Order No. **CF-44**.

**Please read instructions
before using.**

© Goodson Tools & Supplies

04/28/05

Note:

Before using compressor, remove bolt and nut, slide handle and link assembly into position and replace bolt and nut through frame and pivot hole in handle and link assembly (see photo at right).

Operating Instructions



1. Rap all retainers sharply with a light hammer to break keepers loose.
2. Adjust tool jaws to fit over retainer.
3. Compress tool with handle. Position on head and adjust screw to put light tension on spring. Release handle. Tighten screw 3 or 4 turns. Try compressing spring, readjust screw to compress springs just enough to remove keepers. Check retainer-to-seal clearance to avoid damage seals. The tool is now adjusted for remainder of springs.
4. To re-assemble, reverse procedure. Compress spring. Place keepers on stem and slowly release handle.

Caution:

Wear eye protection to prevent personal injury.

CF-140 Compresor Manual Para Resortes de Válvulas Instrucciones

GOODSON

Tools and Supplies for Engine Builders

156 Galewski Drive • P.O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847
Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • www.goodson.com

CF-140

Soportes principales de repuesto para CF-140 es No. de parte CF-44

Por favor leer las instrucciones antes de usar

© Goodson Tools & Supplies

04/28/05

CF-140 Compresor Manual Para Resortes de Válvulas Instrucciones

GOODSON

Tools and Supplies for Engine Builders

156 Galewski Drive • P.O. Box 847 • Winona, MN 55987-0847
Toll-Free 1-800-533-8010 • Local 507-452-1830 • www.goodson.com

CF-140

Soportes principales de repuesto para CF-140 es No. de parte CF-44

Por favor leer las instrucciones antes de usar

© Goodson Tools & Supplies

04/28/05



Nota: Antes de usar el compresor, remueva el tornillo y la tuerca, (como lo muestra la ilustración). Resbale el soporte y coloque el ensamblaje alineado, luego coloque el tornillo y asegúrelo con la tuerca al armazón principal, y a través de el soporte y la articulación.

Instrucciones de Operación

1. Golpee suavemente todos los retenedores para así aflojar los candados de las válvulas
2. Ajuste las terminales de la herramienta para que encajen en la medida del retenedor
3. Comprese la herramienta con el soporte de mano. Coloquela sobre la culata y ajuste el tornillo de manera que oprima el resorte sin mucha tensión. Suelte el soporte, apriete el tornillo de 3 a 4 vueltas. Trate de presionar el resorte, y reajuste el tornillo central de manera que alcance la distancia suficiente para soltar los candados. Asegúrese de revisar la distancia entre el retenedor y el sello de aceite, para así no causar daño en el sello. La herramienta en este punto ya está ajustada para terminar de desarmar la culata completa.
4. Para armar la culata, simplemente siga el procedimiento al revés. Presione el resorte, posicione los candados en los vástagos de las válvulas y suavemente suelte el soporte de la herramienta dejando que el retenedor los acomode en posición.

Precaución: Siempre utilice lentes de seguridad para evitar daños personales.



Nota: Antes de usar el compresor, remueva el tornillo y la tuerca, (como lo muestra la ilustración). Resbale el soporte y coloque el ensamblaje alineado, luego coloque el tornillo y asegúrelo con la tuerca al armazón principal, y a través de el soporte y la articulación.

Instrucciones de Operación

1. Golpee suavemente todos los retenedores para así aflojar los candados de las válvulas
2. Ajuste las terminales de la herramienta para que encajen en la medida del retenedor
3. Comprese la herramienta con el soporte de mano. Coloquela sobre la culata y ajuste el tornillo de manera que oprima el resorte sin mucha tensión. Suelte el soporte, apriete el tornillo de 3 a 4 vueltas. Trate de presionar el resorte, y reajuste el tornillo central de manera que alcance la distancia suficiente para soltar los candados. Asegúrese de revisar la distancia entre el retenedor y el sello de aceite, para así no causar daño en el sello. La herramienta en este punto ya está ajustada para terminar de desarmar la culata completa.
4. Para armar la culata, simplemente siga el procedimiento al revés. Presione el resorte, posicione los candados en los vástagos de las válvulas y suavemente suelte el soporte de la herramienta dejando que el retenedor los acomode en posición.

Precaución: Siempre utilice lentes de seguridad para evitar daños personales.